



Koppers Denmark A/S
Att. Miljø-, sikkerheds- og kvalitetschef Dorte Riis Sørensen
Avernakke 1
5800 Nyborg

Virksomheder
J.nr. MST-1272-01019
Ref. Johje/klhou
Den 14. februar 2013

Påbud om etablering og drift af renseforanstaltninger for emission af SO₂

Koppers Denmark påbydes hermed etablering og drift af rensning af SO₂ fra virksomhedens Incinerator II, således at en emissionsgrænse på 25 - 400 mg/Nm³ ved 10 % O₂, tør røggas kan overholdes.

Koppers Denmark skal ved etableringen af anlæg for rensning af SO₂ fra virksomhedens Incinerator II, sikre sig at anlægget er fremtidssikret til at overholde anbefalingerne i gældende BREF-dokumentet vedr. spildevands- og luftrensning. Her fremgår at opnåelige emissionsgrænseværdier for SO₂ er et interval ved rensning på < 40 - 150 mg/Nm³ ved 3 % O₂ svarende til 25 - 92 mg/Nm³ ved 10 % O₂.

Koppers Denmark skal endvidere sikre sig tilsagn fra Nyborg kommune eller anden ekstern, godkendt behandlingsvirksomhed, til bortskaffelse af spildevandsstrømmen.

Koppers Denmark skal også tage højde for de risikomæssige forhold for den valgte metode.

Påbuddet skal være efterkommet senest 1. oktober 2014.

Påbuddet gives efter § 41, stk. 1 i miljøbeskyttelsesloven¹.

Virksomhedens bemærkninger til varsel om påbud

Miljøstyrelsen varslede den 4. december 2012 påbud om etablering og drift af renseforanstaltninger for emission af SO₂. I varslingen lagde Miljøstyrelsen op til, at påbuddet skulle være efterkommet senest 1. oktober 2013.

Vi har modtaget følgende bemærkninger fra Koppers Denmark:

Anlæg til røggasrensning

Koppers Denmark er indforstået med, at virksomheden skal etablere rensning for SO₂ i røggassen fra Incinerator II, således at virksomheden vil være i stand til at overholde gældende og de, på nuværende tidspunkt, forventede fremtidige emissionsgrænser. Koppers Denmark har valgt H₂S rensemetoden.

Tidsplan

Virksomheden har gennem kommunikation med potentielle leverandører omkring en tidsplan for design, konstruktion, installation og indkøring af et sådan anlæg erfaret, at det ikke er realistisk, at efterkomme påbuddet senest d. 1. oktober 2013.

Koppers Denmark har beskrevet tidsplan, som viser, at påbuddet tidligst kan efterkommes 1. oktober 2014.

¹ Bekendtgørelse om lov om miljøbeskyttelse. Lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010.

Baggrund for påbuddet

Den 15. marts 2010 gav Miljøstyrelsen, Koppers Denmark A/S miljøgodkendelse af incinerator II til afbrænding af virksomhedens quenchgas samt opvarmning af hedtolie.

I den forbindelse har virksomheden den 8. november 2010, efter vilkår, fremsendt en redegørelse "Redegørelse om renseforanstaltninger til reduktion af SO₂-emissionen fra incinerator" udarbejdet af FORCE.

Redegørelsen omhandler mulighederne for at etablere rensningsforanstaltninger med henblik på reduktion af SO₂-emissionen således, at en emissionsgrænse på 400 mg/Nm³ ved 10 % O₂, tør røggas kan overholdes.

Redegørelsen indeholder desuden en oversigt over hvorledes Koppers A/S' opnår rensning på andre tjæredestillationsanlæg, samt forholder sig til BAT jf. det tværgående BREF-dokumentet om spildevands- og luftrensning samt BREF-dokumentet om raffinaderier.

Koppers Denmark bør jf. luftvejledningen overholde en emissionsgrænseværdi på 400 mg/Nm³ ved 10 % O₂, tør røggas for SO₂.

Ved den seneste revision af Godkendelsesbekendtgørelsen af 25. maj 2012 er det listepunkt, som Koppers Denmark henhører under, blevet i-mærket og dermed omfattet af IPPC-direktivet. Det betyder, at ved godkendelse og revurdering af Koppers Denmark skal myndighederne tage hensyn til relevante BREF dokumenter, og det er Koppers Denmark, der er ansvarlig for at undersøge og vurdere mulighederne for at anvende BAT.

IPPC-direktivet afløses nu af IE-direktivet (IED), som er under implementering i dansk ret, og vil være gældende senest fra 7. januar 2013.

Det skal her bemærkes, at virksomhedens indplacering i det nye IED-direktivet, ikke er fastlagt på nuværende tidspunkt.

Da emissionsgrænseværdierne fremover skal fastsættes i bindende BAT – konklusioner, når IED-direktivet bliver implementeret i Danmark, må det forventes at Koppers Denmark A/S fremover skal leve op til BAT – konklusionerne i et revideret BREF dokument, der er under udarbejdelse.

I forbindelse med fastsættelsen af emissionskrav i nærværende påbud er der taget udgangspunkt i anbefalingerne i gældende tværgående BREF "Spildevands- og luftrensning og dertil hørende styringssystemer".

BREF-dokumentet om raffinaderier er p.t. under revision og af seneste udkast fremgår ikke at Koppers Denmark er omfattet af denne BREF. Vurderinger i forhold til BREF-dokumentet om raffinaderier, herunder en mulig grænseværdi på 250 mg/Nm³ SO₂ ved 10 % O₂, tør røggas, er derfor ikke længere i betragtning for virksomheden.

Ved påbud af 9. september 2011 har Miljøstyrelsen påbudt virksomheden at udarbejde en projektbeskrivelse af renseforanstaltninger for emission af SO₂.

Koppers Denmark har i den sammenhæng udnyttet erfaringer fra Koppers koncernen, hvor Koppers Netherland i Uithoorn har været i gang med et udredningsarbejde for at reducere emissionen af SO₂. Forholdene på anlægget i Uithoorn er ikke helt sammenlignelige med forholdene på Koppers Denmark. I Uithoorn arbejdes der med at vaske de mest svovlholdige gasser i en 3 trins scrubber. For Koppers Denmark har 3. trin i scrubberen, hvor gassen vaskes med NaOH, særlig interesse, idet der her fjernes SO₂ og H₂S fra gassen.

Koppers Denmark har efterfølgende den 1. december 2011 fremsendt redegørelse for projektbeskrivelse af renseforanstaltninger for emission af SO₂.

Koppers Denmarks redegørelse

1. Rensemeter

I forbindelse med undersøgelse af resemeter, jf. rapport af oktober 2010 fra FORCE Technology "Redegørelse om renseforanstaltninger til reduktion af SO₂-emissioner fra incineratoren" var det relevant at arbejde videre med 2 resemeter, den ene var rensning af røggas for SO₂ med natriumbisulfit og den anden rensning af ikke-kondenserbare gasser for H₂S vha. et scrubbersystem.

1.1 SO₂-resemeter

Tørrensning af røggas for SO₂ med natriumbicarbonat er en gennemprøvet teknologi, som anvendes på mindre kraftværker primært i tredjelændene. Procesmetoden er simpel og ufarlig at håndtere og kræver kun begrænset procesmæssig overvågning og styring af driften. Renseprocessen består primært i at dosere natriumcarbonat direkte ind i røggassen. Under en passende lang opholdstid i et reaktionskammer reagerer natriumcarbonaten med SO₂ og SO₃ under dannelse af et fast restprodukt bestående af NaSO₃ og NaSO₄.

Restproduktet opsamles i et filterarrangement og ledes herfra til en opsamlingsenhed for bortskaffelse til deponi.

Rensningen af den samlede røggasmængde fra incinerator II vil årligt generere ca. 500 ton restprodukt til deponering. Rensemeteren vil medføre en samlet årlig omkostning til natriumcarbonat og deponering af restprodukt på 4-5 mio. kr. samt medføre store ressourcer til drift og vedligehold.

Rensemeteren omfatter ikke håndtering af andre stoffer/produkter, som er omfattet af risikobekendtgørelsen.

Omkostninger til etablering af anlægget samt mængden af ressourcer til drift og vedligehold, og det faktum, at der inden for Kopperskoncernen ikke er erfaring med tilsvarende proces, har medført, at der ikke er fortaget yderligere anlægsbeskrivelse af denne metode.

1.2 H₂S-resemeter

Koppers Netherland BV (KNL) har i 2011 opført og idriftsat et de-NO_x/de-SO_x scrubbersystem på ikke-kondenserbare gasser fra deres tjære- og naftalindestillationsprocesser (kaldes efterfølgende quenchgass) før de tilledes deres proces brændere og afbrændes med god resemeter som resultat. Anlægget er permanent idriftsat fra 1. september 2011, hvorfor der er ca. 2 måneders driftserfaringer til rådighed.

KNL har opnået en rensningsgrad, som svarer til en SO_x-reduktion over scrubbersystemet på 99,5 % målt af akkrediteret analysefirma.

KNL har købt ingeniørbistand og udstyr samt indkøring via det hollandske firma 4Q-Air BV (kaldes efterfølgende 4Q). Koppers Denmark A/S (kaldes efterfølgende KDK) har købt et indledende projektstudie af 4Q udført i okt./nov. 2011. Dette studie danner basis for nuværende procesbeskrivelse.

Kravspecifikation til installation for SO₂-reduktion fra KDK til 4Q var som følger;

1. Emissions krav fra incinerator skal overholde en emissionsgrænse på 250 mg/Nm³ for 10 % O₂ for tør røggas (dvs. 319 mg/Nm³ ved 7% O₂ og 388 mg/Nm³ ved 4% O₂)
2. SO_x-koncentrationen ind i systemet er op til 11,5 kg/h H₂S og SO₂ regnet som svovl
3. Faktisk quenchgass flow ind i scrubbersystemet på 30-100 m³/h ved 60-90°C og 110 kPa

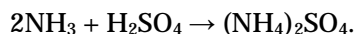
4. Ingen øvrige svovlbidrag ud over fra quenchgassen

Med erfaringerne fra KNL anser 4Q opgaven hos KDK som værende identisk med den, som er løst hos KNL (KNL ind 8,5 kg/h H₂S) med en mindre justering af opholdstiderne i scrubberne pga. større H₂S koncentration (KDK ind 11,5 kg/h H₂S) og mindre quenchgasflow end ved KNL. Resultatet af 4Q studiet er;

1.2.1 Processen

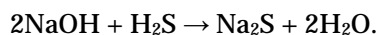
Quenchgassen skal renses i 3 trins blødt vand baserede våd-scrubber, jf. P&ID (bilag 1):

- A. **Hydro Carbon Booster** - affedtning og fjernelse af vand ved vaskning med specielt 4Q udviklet vaskemiddel, kemikalie kaldet Ultra 4QA1210 en hydro carbon booster (kaldes efterfølgende HCB), som sikrer, at hydrocarbonforbindelserne i quenchgassen nedbrydes i mindre molekyler og bliver vandopløselige. Vaskekemikaliet er ikke brandbart og har pH-værdi > 13. Forventet Ultra 1210 forbrug < 20 liter/døgn. MSDS for HCB vedlagt (bilag 5 - Google translate anvendt).
- B. **Syre scrubber** – reducere af hydrocarbon-molekylerne og binding af nitrogen, egentlig en de-NO_x proces, som er nødvendig for at det efterfølgende basiske scrubbertrin kan binde svovl. Vaskemedie 50 % svovlsyre, H₂SO₄, – ammoniak (NH₃) i quenchgassen reagerer med svovlsyre (H₂SO₄):



Forventet 50% svovlsyre (H₂SO₄), forbrug < 15 liter/døgn.

- C. **Basisk scrubber** – binder svovlbrinte i lud (NaOH):



Vaskemedie 25% lud (NaOH). Forventet 25% lud (NaOH), forbrug < 60 liter/døgn.

Dertil kommer et forbrug af blødt vand på < 250 liter/h til scrubberne.

Væskereservoir på alle 3 scrubbertrin tømmes løbende til en sloptank (timer-styret on/off ventil) og vaskekemikalie dosseres løbende til scrubberne afhængig af in-situ pH og ledningsevne målinger.

Sloptanken indeholder derfor restprodukter fra de kemiske reaktioner bundet til vand. Vandet fra sloptanken regenereres gennem et omvendt osmoseanlæg. Det bløde vand fra denne proces returneres til scrubberne, derved vil tilførslen af yderligere nyt blødt vand kun være < 250 liter/h fra det eksisterende osmoseanlæg.

Der forventes en udledning af spildevand fra processen gennem en spildevandsbuffertank på < 150 liter/h indeholdende (NH₄)₂SO₄, Na₂S samt vand.

Svovlbrinte (H₂S)-niveauet i den rensede gas efter sidste scrubbertrin (basisk scrubber), forventes at være i det samme niveau som opnået ved KNL, dvs. under 10 mg/Nm³.

1.2.2 Andet

- Scrubberne ved KNL er udført i plast (HDPE) – KDK har valgt, at materialet skal være syrefast, rustfrit stål SS316 (grundlag for prisen) pga. brandkrav i det område installationen kan opføres. Alle rør og ventiler er også SS316.

- En frekvensstyret ventilator efter scrubbertrin 3 balancerer flow og tryktab over vaskeinstallationen således, at incineratoren oplever samme tryk- og flowbetingelser før- som efter vaskeinstallationen.
- Et by-pass over vaskeinstallationen på quenchgasforsyningen sikrer mulighed for afsætning af quenchgas fra destillationsprocesserne, også i tilfælde hvor vaskesystemet er ude af drift pga. service eller fejl. I disse situationer vil der afbrændes urensset quenchgas.
- Scrubbernes vasketårn (med ordnet fyld for stor overflade) er neddykkede i væskeresevoiret, således at gasser ikke frigives til omgivelser, når inspektionsluge i scrubberresevoirtoppen åbnes for visuel inspektion. Der ses blot en klar, lugtfri væske som cirkulerer med stor strømningshastighed i scrubberresevoiret.
- Alle væskeresevoirscrubbere er med overløb forbundet til sloptanken i tilfælde af afsvigt af niveaustyring.
- Det samlede strømforbrug til pumper og ventilator vil være <10kW kontinuert.

1.2.3 Opbygning og placering

4Q foreslår at opbygge en 6 x 6m og 8m høj ramme, jf. General arrangement (bilag 2), hvori hele vaskeinstallationen bygges, med undtagelse af kemikalie depoter;

- Eksisterende TK202 (TAW-anlæg) indeholder max. 80 m³ 27% lud (NaOH), hvorfor denne ledning, fra nuværende forbrugssted på tjæredestillationsanlægget, kan forlænges til at forsyne de ca. 2,5 liter/h lud til SO_x-vaskesystemet
- I eksisterende kemikalierum tilknyttet bio-anlæg kan der placeres 1 stk. ISO-palletank (1.000 liter) med HCB type Ultra1210, forsyning ca. 0,83 liter/h til SO_x-vaskesystemet.
- Ny lagertank til svovlsyre (H₂SO₄), (dobbeltvægget "plast" HDPE-tank med lækage detektering) skal placeres nær SO_x-vaskesystemet og forsyne dette med ca. 0,626 liter/h

SO_x-vaskeinstallationen kan placeres umiddelbart ved siden af Brandpumpe Station NORD, jf. Oversigtsplan – Avernakke (bilag 3) samt Oversigtsplan (bilag 4), når TK87 fjernes (tidligere fuelolietank). Denne placering er tæt på incineratoren og har gode adgangsveje til køre arealer samt indeholdt i område med opkant.

Den nye installation vil således støde op til;

- Brandpumpestation NORD
- TK88 spildevandstank
- Bio-container

Ingen af disse eksisterende installationer vil udgøre en brandmæssig risiko for SO₂-installationen.

Hovedkomponenter i SO_x vaskeinstallation er som følger:

Tag	Komponent	Dimension [mm]
NSC001	HCB-scrubber	Ø1.750, H3.000
NSC002	Svovlsyrescrubber	Ø750, H5.100
		reservoir Ø1.500, H700
		total højde H5.800
NSC003	Ludscrubber	Ø900, H6.100
		reservoir Ø1.500, H700
		total højde H6.800
NSV020	Svovlsyre lagertank (2m ³)	Ø1.500, H3.000
NSV040	Sloptank (3,3m ³)	1.000x3.000x1.100
NSV050	Spildevand buffertank (3,3m ³)	1.000x3.000x1.100
NFL060	Omvendt osmoseanlæg	1.250x2.000x1.250

Økonomisk vurdering

Anlægsudgift:

4Q budget pris ($\pm 15\%$) på 780.000€ svarende til	5,8 mio DKK
Fjernelse af TK87	0,2 mio DKK
Rørforbindelser og isolering	0,6 mio DKK
Andre installations udgifter	<u>0,4 mio DKK</u>
Total anlægs investering	7,0 mio DKK

Driftsudgift:

Ultra1210 (HCB) kemikalie 20 liter/dag x 365 dage a 6 €/liter	0,33 mio DKK
Svovlsyrekemikalie 15 liter/dag x 365 dage a 2,95 kr/liter	0,02 mio DKK
Ludkemikalie 60 liter/dag x 365 dage a 0,925 kr/liter	0,02 mio DKK
Strøm (tung proces) 10kW i 8760 timer a 0,6 kr/kWh	0,05 mio DKK
Bortskaffelse af spildevand 3,6 m ³ /dag x 365 dage a 190 kr/m ³	<u>0,25 mio DKK</u>
Total årlig driftsudgift	0,67 mio DKK

Dertil 1 times service per dag hele året for visuel inspektion, anlægstilstand, skift af kemikaliebeholdere, service mv.

Rensemetsmetoden omfatter håndtering af H₂S, som er omfattet af risikobekendtgørelsen, hvorfor der skal foretages en risikovurdering af installationen i henhold til virksomhedens sikkerhedsledelsessystem.

2. Koppers Denmarks konklusion

Koppers har forholdt sig til to rensningsmetoder for at overholde emissionskravet på 250 mg/Nm³ SO₂ ved 10 % O₂, tør røggas, og har dermed forholdt sig til BAT i udkast til reviderede BREF dokument for raffinaderier, og dermed også luftvejledningens emissionsgrænse på 400 mg/Nm³ for 10 % O₂ tør røggas. Redegørelsen indeholder tillige en økonomisk vurdering af etablerings- og efterfølgende driftsomkostninger.

I tilfælde af at virksomheden bliver påbudt at overholde emissionskravet på 400 mg/Nm³ SO₂ ved 10 % O₂, vil virksomheden ligeledes forholde sig til BREF-dokumentet vedr. spildevands- og luftrensning. Yderligere tages der højde for de risikomæssige forhold for den valgte metode.

Der er ikke foretaget vurdering af spildevandsbehandlingen i forbindelse med H₂S-rensning. Spildevandet som genereres ved SO₂-installationen hos KNL indgår i deres normale spildevandsflow og behandles på eget anlæg. De muligheder der vil blive vurderet ved denne rensningsmetode, er at få inkluderet spildevandsstrømmen i eksisterende udledning til Nyborg Renseanlæg eller til anden ekstern, godkendt behandlingsvirksomhed.

Ved en grundig gennemgang af de driftsmæssige samt økonomiske omkostninger ved de to udvalgte rensningsmetoder foretrækker Koppers H₂S-rensning, idet metoden er allerede anvendt inden for Kopperskoncernen samt ikke kræver større driftsmæssige ressourcer. I forbindelse med en eventuel etablering og drift af H₂S-rensning vil en risikovurdering skulle foretages. Beslutningen omkring typen af risikovurdering vil Koppers foretage i samråd med konsulent.

Miljøstyrelsens vurdering

De nuværende danske krav til virksomhedens udledning af SO₂, findes i dag i Luftvejledningen.

Virksomheden kan på nuværende tidspunkt ikke overholde Luftvejledningens vejledende emissionsgrænse for SO₂ på 400 mg/Nm³ SO₂ ved 10 % O₂,

Ved den seneste revision af Godkendelsesbekendtgørelsen af 25. maj 2012 er det listepunkt, som Koppers Danmark henhører under, blevet i-mærket og dermed omfattet af IPPC-direktivet. Det betyder, at Koppers Danmark er omfattet af

relevante krav i EU lovgivningen, herunder det gældende BREF-dokument vedr. spildevands- og luftrensning.

Her fremgår at opnåelige emissionsgrænseværdier for SO₂ er et interval ved rensning på < 40 - 150 mg/Nm³ ved 3 % O₂ svarende til 25 – 92 mg/Nm³ ved 10 % O₂.

Det lave område er for gasformige brændsler og det høje område er for flydende brændsler.

Ved regulering af krav til virksomhedens emission skal miljømyndigheden påse, at virksomhedens drift baseres på den bedste tilgængelige teknik.

Der bør dog gives virksomheden rimelige og realistiske frister til at foretage nyinvesteringer og driftsmæssige ændringer, der bringer virksomheden op på den aktuelle standard inden for BAT for den pågældende virksomhedstype.

Ifølge "Redegørelse om rensesforanstaltninger til reduktion af SO₂-emissionen fra incineratoren" fra FORCE Technology, dateret oktober 2010, er emissionsgrænseværdierne i BREF-dokumentet vedr. spildevands- og luftrensning ikke umulige at overholde, men hvis en rensning skal dimensioneres og køres efter en emission i dette interval, så kan det betyde et større kemikalieforbrug og en lavere udnyttelse, og dermed også en større mængde restprodukt.

Det er Koppers Denmark, der er ansvarlig for at undersøge og vurdere mulighederne for at anvende BAT, herunder bidrage med oplysninger, der kan belyse omkostninger, fordele og ulemper ved beslutningen.

Det er derfor Miljøstyrelsens vurdering, at Koppers Denmark bør påbydes en emissionsgrænse på 25 - 400 mg/Nm³ ved 10 % O₂, tør røggas.

Ved at angive emissionsgrænsen som et interval får virksomheden mulighed for at lave en teknisk / økonomisk optimering af forholdet mellem skærpede krav til udledning af SO₂ og større kemikalieforbrug og dermed øgede mængder restprodukt.

Virksomheden udleder også kviksølv (Hg), NO_x, TOC (organiske forbindelser), PAH (polycyclic aromatic hydrocarbon) og hydrogensulfid (H₂S) i begrænsede mængder.

Etablering af H₂S-rensning baseret på våd-scrubbere vil betyde, at der sker rensning for kviksølv på anlægget og dermed øget sikkerhed for at emissionsgrænsen for kviksølv kan overholdes.

Miljøstyrelsens har endvidere lagt til grund for påbuddet, at Koppers Netherland BV i 2011 har opført og idriftsat et lignende system, hvor der ved akkrediteret måling er dokumenteret en SO_x-reduktion over scrubbersystemet på 99,5 %. De nederlandske miljømyndigheder har ved e-mail af 7. september 2012 oplyst til Miljøstyrelsen, at anlægget i Nederlandene har grænseværdien 35 mg/Nm³ for udledning af SO₂ ved 3 vol. % O₂. Grænseværdien stammer fra en tilladelse fra den 25. marts 2009.

Etablering af H₂S-rensning baseret på våd-scrubbere indbefatter håndtering af H₂S, som er omfattet af risikobekendtgørelsen, hvorfor virksomheden skal foretage en risikovurdering af anlægget til H₂S-rensning jf. procedure i virksomhedens sikkerhedsledelsessystem.

Etablering af H₂S-rensning baseret på våd-scrubbere vil betyde at der opstår en ny spildevandsstrøm på < 150 liter/h som skal håndteres. Koppers Denmark bør derfor sikre sig tilsagn fra Nyborg kommune eller anden ekstern, godkendt behandlingsvirksomhed, til bortskaffelse af spildevandsstrømmen.

Såfremt spildevandsstrømmen skal afledes til Nyborg kommunes renselanlæg skal der indgives ansøgning herom til Nyborg kommune.

Med hensyn til tidsplan for gennemførelse af projektet, er det Miljøstyrelsen Virksomheders opfattelse at Koppers Danmark har redegjort for at det ikke er muligt at efterkomme påbuddet før 1. oktober 2014.

Klagevejledning

Påbuddet kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af

- virksomheden
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har meddelt Miljøministeren, at de ønsker underretning om afgørelsen

En eventuel klage skal være skriftlig og sendes til Miljøstyrelsen Virksomheder, C.F. Tietgens Boulevard 40, 5220 Odense SØ eller odense@mst.dk. Klagen skal være modtaget senest den 14. marts 2013 inden kl. 16.00. Miljøstyrelsen videresender klagen til Natur- og Miljøklagenævnet.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af Deres klage, at De indbetaler et gebyr til Natur- og Miljøklagenævnet. Klagegebyret er fastsat til 500 kr.

De modtager en opkrævning på gebyret fra Natur- og Miljøklagenævnet, når nævnet har modtaget klagen fra Miljøstyrelsen. De skal benytte denne opkrævning ved indbetaling af gebyret. Natur- og Miljøklagenævnet modtager ikke check eller kontanter. Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder behandlingen af klagen, når gebyret er modtaget. Betales gebyret ikke på den anviste måde og inden for den fastsatte frist på 14 dage, afvises klagen fra behandling. Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside. Gebyret tilbagebetales, hvis

- 1) klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- 2) klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- 3) klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse

eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence. Det bemærkes, at hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse som følge af den tid, der er medgået til at behandle sagen i klagenævnet, tilbagebetales gebyret dog ikke.”

Virksomheden vil få besked, hvis vi modtager en klage.

En klage har opsættende virkning, med mindre Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer andet.

Et eventuelt søgsmål i forhold til påbuddet skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder, fra påbuddet er meddelt.

Offentliggørelse og annoncering

Afgørelsen kan ses på www.mst.dk eller kan fås ved henvendelse til Miljøstyrelsen Virksomheder. Spørgsmål om afgørelsen besvares på 7254 4000 eller odense@mst.dk.

Med venlig hilsen

Jørn H. Jeppesen

Jørn H. Jeppesen

Civilingeniør

72544247

johje@mst.dk

Kopi til:

Nyborg Kommune, Rådhuset, 5800 Nyborg, teknikmiljoeafdelingen@nyborg.dk.