



## Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder  
J.nr. 2019 - 1601  
Ref. SOEAN / PEMJE  
Dato: 21.07.2022

### Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	DOT A/S Vildbjerg		
Virksomhedens adresse	Sverigesvej 13, 7480 Vildbjerg		
CVR nummer	26704863		
Virksomhedstype	2.3c Forarbejdning af jernmetal > 2 t/time-m. beskytt.lag		
Tidspunkt for tilsynet	08-06-2022		
Baggrunden for tilsynet	Prioriteret tilsyn, anmeldt tilsyn Opfølgning på møde om BTR, samt møde om BREF FMP og revurderings opstart herunder indarbejdelse af EMS i godkendelsen. Samt status for arbejdet omkring overfladevand.		
Varsling af tilsynet	09-03-2022		
Deltagere fra virksomheden	Jimmy Storbank, Fabrikschef Christian Winther, Produktionschef Lene Gavnholt Rasmussen, QHSE Manager Anton Vilholm Thomsen, QHSE Koordinator		
Øvrige deltagere			
Tilsynet udført af	Peter Møller og Søren Andersen		
Tilsynet omfattede	<b>Kl.</b>	<b>Emne</b>	<b>ansvarlig</b>
	10:00 – 10:30	Møde opstart og status siden sidst	DOT Vildbjerg
	10:30 – 12:00	Fysisk tilsyn med fokus på Overfladebehandling Affaldsoplag Indendørs / udendørs arealer Overfladevand	DOT
	12:00 – 14:00	Gennemgang af miljøgodkendelsen samt orientering om BREF FMP, herunder fokus på emner ift. den kommende revurdering af miljøgodkendelsen.	DOT / MST

		Status vedr. BTR	
	14:00 – 14:30	Opsamling og evaluering	Alle
Materiale udleveret	Notat om gennemgang af vilkår i miljøgodkendelserne fra 2009 og 2012		



DOT Vildbjerg

### ***Status siden sidst***

DOT oplyste at man har gennemført følgende projekter siden sidste tilsyn på siten i Vildbjerg (Sverigesvej 13):

Der er et projekt i gang omkring at udskifte filterenheden for luftrensning der er etableret i forbindelse med zinkgryden. Filterenheden er ældet og et nyt anlæg der kan klare samme rensningsniveau og luftstrømme undersøges p.t. Når der er truffet beslutning om anlægget sendes ansøgning om udskiftning via BoM.

Gulvet mellem fluxgraven, hvor emner der har været i fluxkarret afdrypper, og zinkgryden er blevet repareret. Reparationen har været grundig på den måde, at hele det gamle gulv er blevet fjernet og det nye etableret som et massivt betongulv med glasfiber beskyttelse, så gulvet bliver mere resistens overfor flux. Endvidere er gulvet etableret med fald mod fluxgraven.

Der er etableret et permanent opsamlingskar til brug for oplag af syre når syrekarrene skal efterses. Karret der anvendes har kapacitet til ca. 80 m<sup>3</sup> har tidligere været anvendt i produktionen. Karret er renoveret og opstillet i et opsamlingsbassin af beton samt foret med fiberglas. Her er således etableret to barriere til sikring mod spild – en ved selve karret og en ved opsamlingsbassinet.

Der er indført et nyt affaldssystem til sortering af affald fra virksomhedens forskellige afdelinger. Systemet er indført for at øge virksomhedens genanvendelsesprocent.

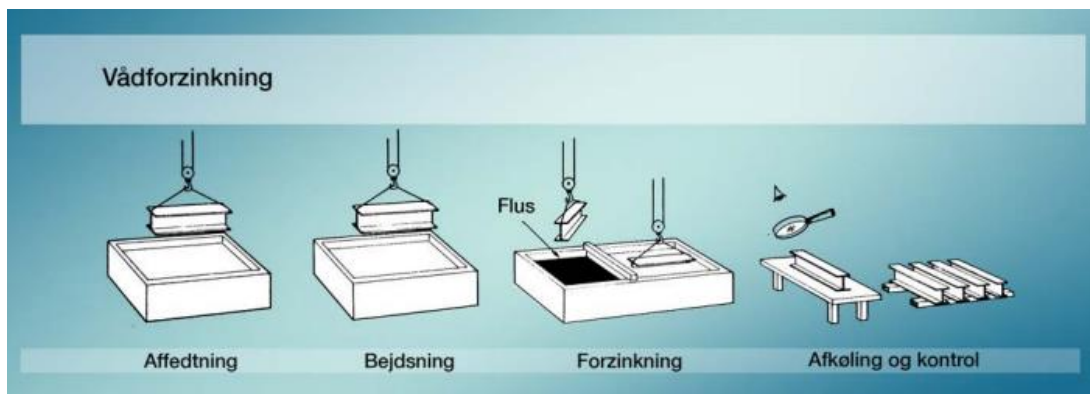
Der er indgået aftale med ny kemikalieleverandør, aftalen indebærer et samarbejde mellem leverandør og virksomhed om at anvende mindst miljøbelastende kemikalier på virksomheden. Projektet omfatter hele værdikæden, så både affald og genanvendelsessiderne vurderes løbende.

Der er endvidere indført et low-carbon projekt, som omfatter indkøb af zink. Projektet går ud på, at der indkøbes zink der er produceret ved reducerede CO<sub>2</sub> processer.

### **Fysisk tilsyn**

Der blev foretaget en besigtigelse af anlægget af følgende områder,

- Overfladebehandling
- Affaldsoplag
- Indendørs / udendørs arealer
- Overfladevand



Processen foregår som en vådforzinkning, hvor emner dyppes i zinkgryden der holder zinken flydende ved ca. ~~400~~ 450 ° C.

Emner der skal overfladebehandles ankommer til virksomheden løbende og oplagres udendørs som "sortgods".

### **Processen.**

Hvis ståloverfladen er forurenet med maling, f.eks. ikke vandopløselig mærkemaling, svejdeslagger eller gravrust, må disse først fjernes ved mekanisk bearbejdning, sandblæsning eller slibning. Formsand på støbegods skal fjernes ved omhyggelig afrensning, da silikatindeholdende sand ikke kan bejdses væk i saltsyre eller jernklorid.

Fedt, olie og sod fjernes i Vildbjerg med en sur affedter. Bejdsningen sker i saltsyre (ca. 10-12%) eller i jernkloridbad (5% saltsyre og ca. 170 gram jernklorid). Inden dypning i den smeltede zink skal materialerne først flusses. Flusmidlets funktion er at opløse oxiderne på stål- og badoverfladen, så stål og zink kommer i ren metallisk kontakt med hinanden. Dette kan gøres på to forskellige måder.

Efter affedning, bejdsning og skylning dyppes stålemnerne i et flusbad, som er en vandig opløsning af zinkammoniumklorid, og tørres herefter. Gennem kontinuerlig rensning af flusbadet, holdes jernindholdet nede, hvilket formindsker dannelsen af hårdzink i zinkbadet.

Ved dypning i flusbadet får materialet et tyndt lag af flussalt, som holder oxiddannelsen væk. Fluslaget renser også badoverfladen for oxider ved neddybningen i smeltet zink. Før dypning og inden konstruktionerne igen tages op, skal zinkoverfladen skummes ren for oxider og flusrester.

Når stålemnerne er taget op, kan de luft- eller vandkøles, og er derefter klar til afrensning, kontrol, pakning og forsendelse.

### **Det fysiske tilsyn.**

Besigtigelsen begyndte i syrehallen hvor afrensning af produkter foregår. Det kunne konstateres, at udluftningen fra hallen var blevet forbedret, da det langt mindre end tidligere kunne registreres at der var afdampning fra syrekarrene.

Det blev endvidere diskuteret, at syrekarrene bliver inspiceret som en del af den systematiske vedligeholdelse der foregår på virksomheden, hvormed kartæthed samt korrosion af andre procesdele indgår som faste elementer i den systematiske kontrol med anlægget.

Når emnerne er afdryppet for flux er de klar til at blive neddyppet i zinkgryden, efter nogen tid løftes emnet op igen og overskydende zink afdrypper i zinkgryden, inden det transporteres til luftkøling i proceshallen.

Når emnerne er kølet og zinken hærdet foretages efterbearbejdning ved afslibning af grater mv.

Det blev diskuteret hvordan virksomheden bedst muligt kan forebygge spredning af zink fra efterbearbejdningen til de udendørs arealer og via overfladevand til recipient.

DOT har en proces med systematisk fejning og rengøring af arealer løbende og sikrer på den måde en minimering af spredningen.

Uden for zinkhallen er filteranlægget for zinkgryden opstillet, og det blev drøftet at virksomheden har planer om at etablere et nyt filteranlæg, da det eksisterende har en del år på bagen og dele af anlægget skal udskiftes snarest.

DOT Vildbjerg forventer projektet vil være en forbedring på en række punkter, foruden at sikre en mere effektiv luftrensning, også at være mere støjsvag, samt at hele anlægget forventes at kunne placeres indendørs, da det nye anlæg forventes at være mindre end det eksisterende anlæg.

Opsamlingskarret for syre blev også besigtiget, og det blev gennemgået hvordan karret er etableret med sikkerhedskar der er belagt med glasfiber.

Besigtigelsen af såvel indendørs som udendørs arealer gav indtryk af en virksomhed med flow orienteret procesdrift, hvor der ikke forekommer oplag af ufærdige produkter eller affald fra processen.

De udendørs arealer fremstod rene uden synlige rester af spild af zink på områder, hvor de færdig behandlede emner opbevares (Hvide arealer).

Overfladevand

Overfladevand fra virksomhedens tagarealer og udendørs, befæstede arealer ledes til den kommunale regnvandsledning i Sverigesvej. Der er ikke taget prøver af overfladevandet, eller gennemført analyse af indholdsstofferne.

Regnvandsledningen modtager også overfladevand fra øvrige virksomheder på Sverigesvej.

Umiddelbart øst for virksomheden ligger et sedimentationsbassin, der er etableret sådan, at tilløb kun kan ske ved at regnvand stuver op i regnvandsledningen og giver tilbageløb til bassinet.

Bassinet modtager derfor ikke direkte overfladevand fra DOT, men ved store regnvandsmængder kan der ske opstemning i ledningen, hvilket kan betyde, at opblandet overfladevand fra virksomhederne på Sverigesvej presses tilbage i sedimentationsbassinet.

DOT Vildbjerg bemærker, at vandet i sedimentationsbassinet således ikke er repræsentativt for virksomhedens overfladevand. da der ikke sker en decideret tilledning af overfladevand fra DOT, men i realiteten kun tilføres i form af nedbør direkte ned i bassin.

Kommunen har givet tilladelse til, at vandet pumpes til den offentlige regnvandsledning, når det regner.

Sanitært spildevand afledes via offentlig kloak til kommunalt renseanlæg.

## Gennemgang af miljøforhold

### Vilkår

Notat om gennemgang af revurdering af miljøgodkendelse (j.nr. MST-1270-00794) 18.02.2009 samt tillæg til miljøgodkendelse (j.nr. MST-1270-00779) 18.12.2012. Med fokus på den kommende revurdering af miljøgodkendelsen for DOT Vildbjerg

Vilkår jf. miljøgodkendelsen 18.02.2009	Vilkår jf. miljøgodkendelsen 18.12.2012	Miljøstyrelsens spørgsmål til virksomheden	Virksomhedens bemærkninger (xx-06-2022)
<b>A Generelle forhold</b>			
De nye vilkår i dette afsnit vil primært have fokus på implementering af miljøledelse. For DOT Vildbjerg vil det system der indføres sikkert være et system der tager udgangspunkt i DOT gruppen		Miljøledelse vil kræve en række systematiske tilgange ift. forebyggelse af forurening samt om løbende forbedringer. DOT har i forvejen Miljøledelse. Er der taget tiltag ift. den kommende revurdering og det generelle krav om Miljøledelse ?	
<b>B. Indretning og drift</b>			

B4 Luftreanseanlæg, der ved hjælp af filtre frænsrer partikler, skal være forsynet med differenstrykmåler til måling af trykfaldet over filtermediet. Trykmåleren skal være forsynet med alarm ved for højt eller for lavt trykfald. Alarmgrænser fastsættes ud fra leverandørens anvisninger. Ved alarm skal produktionen standses. Anlægget må først sættes i drift igen, når korrekt filterfunktion er retableret.	B1 Ved metallisering skal døre, vinduer og porte til metalliseringskabinen være lukkede.	I forhold til revurderingen kan vi allerede nu oplyse at vi skal se på overfladevand der afledes til recipient fra siten.  De vilkår der blev meddelt ved sidste revurdering og med miljøgodkendelsen i 2012 er på området ift. udledning af spildevand til recipient blevet skærpet meget.  Dette har betydning for jeres situation med udledning af overfladevand hvor vi skal have opsamlet prøver af regnvand fra forskellige tilløb på siten og analyseret disse for relevante tungmetaller som eks. Zink, kobber, cadmium, bly og kviksølv.  De fremtidige grænseværdier vil være i µg/Nm3, og det er vores erfaring, at det kan være svært at rense overfladevandet til de acceptable niveauer.	
B5 Emissionsbegrænsende anlæg skal underkastes regelmæssige eftersyn i overensstemmelse med leverandørens anbefalinger. Støvfiltere på afkast skal kontrolleres visuelt for utætheder mindst hver anden uge. Der skal føres journal herfor, hvor tidspunkt og tilstand noteres.	B3 Metalliseringsstøv, der er aflejret på gulvet i metalliseringskabinen (grovfraktion af forbisprøjt m.m.), skal fjernes ved støvsugning mindst én gang dagligt. Alternativt, eller i kombination med daglig støvsugning, skal metalliseringskabinen indrettes således, at den grove spildfraktion opsamles i silo/rum under gulvrist.	De er derfor en god idé allerede nu, at indlede arbejdet med at udtage prøver og analysere indholdet, samt at foretage en kildekortlægning mhp. at kunne begrænse eller reducere antallet af kilder.	
	B6 Afrensede emner skal være rengjorte for brugt blæserensningsmateriale, før emnerne køres eller transporteres ud af blæserensningskabinen (-hallen).  B7 Emnerne må ikke køres ud af blæserensningskabinen (-hallen), før støvet fra blæserensning og rengøring har lagt sig.		
	B8 Brugt blæsemiddel, der er aflejret på gulvet i blæserensningskabinen (-hallen), skal fjernes mindst én gang dagligt. Alternativt skal blæserensningskabinen (-hallen) være indrettet således, at brugt blæsemiddel ikke aflejres på gulvet, men f.eks. opsamles i silo under gulvrist.		
<b>C. Luftforurening</b>			
Kontrol af luftforurening C5 Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal do-	Kontrol af luftforurening C4 For metalliserings- blæserensnings- og slyngrensingsanlægget	Alle kilder – både diffuse og primære afkast bidrager til belastninger der kan	

kumentere, at grænseværdierne i vilkår C2, C3 og C4 er overholdt. Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen.	Senest 6 måneder efter, at metalliserings- blæserensnings- og slyngrensingsanlægget er sat i drift, skal der foretages præstationskontrol i afkastene i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien for zink og støv totalt - jf. vilkår C3 i miljøgodkendelse af 18. februar 2009 - er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, dog højst en gang årligt, at der foretages yderligere præstationskontrol.	måles i overfladevandet. Det vil derfor være relevant at se på alle virksomhedens potentielle bidrag i denne relation.	
<b>Egenkontrol</b>			
	D1 Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Renluftsiden af posefiltere o. lign. skal efterses visuelt mindst en gang om ugen for kontrol af utætheder. Alternativt kan der installeres støvalarmer i afkast.	Måske skal der også ses på om der kan viderstilles krav til filterleverandørerne som kan have indflydelse på belastningen af overfladevandet?	
<b>E. Spildevand</b>			
E1 Virksomheden skal over for tilsynsmyndigheden kunne dokumentere, at spildevand fra virksomheden bortskaffes efter Herning Kommunes retningslinjer. Ved spildevand forstås alt vand, der afledes fra beboelse, virksomheder, øvrig bebyggelse samt befæstede arealer jf. Miljøministerens bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter Miljøbeskyttelseslovens Kap. 3 og 44.		Ovennævnte spildevand gælder kun det belastede overfladevand fra virksomhedens arealer. Sanitært spildevand, tilslutningstilladelser til kommunalrensning og vand far nedsvivningsanlæg er fortsat reguleret af Kommunen.	

Vilkårgennemgangen var fokuseret på to områder dels overfladevandssituationen og dels den kommende revurdering der er igangsat ift. EU Kommissionens annoncering af revurderingen vedr. BREF FMP som DOT Vildbjerg er omfattet af.

Virksomheden oplyste på tilsynet, at forholdet omkring overfladevand forsøges løst gennem etablering af rensning af overfladevandet for zink, så der opnås en løsning hvor de udmeldte grænseværdier for at kunne opnå en udledningstilladelse til recipient overholdes.

DOT koncernen har ansøgt Miljøstyrelsens MUDP projektmidler om støtte til gennemførelsen af et projekt med vandrensning vha. mineralisk filtermedie. Der forventes svar på ansøgningen til september 2022.

I forhold til revurdering vil der komme en række nye forhold, som vil betyde nye vilkår til virksomhederne. Et af disse er kravet om etablering af miljøledelse. DOT koncernen har allerede indført miljøledelse. Det bliver nyt for virksomheden, og for Miljøstyrelsen, at få relateret de aktiviteter virksomheden arbejder med til vilkårene i miljøgodkendelsen. Det blev derfor diskuteret på tilsynet, hvilke områder der kunne inddrages ift. dette område.

Der blev nævnt følgende,

- Handleplaner
- Indberetninger
- Årsrapporter
- Audit / Miljøtilsyn

### **Tilsynsstatus**

Tilsynet gav ikke anledning til bemærkninger.

### **Håndhævelser**

Der har ikke været meddelt håndhævelser siden sidste fysiske tilsyn den 29.10.2020 frem til nærværende tilsyn.

### **Indberetninger om egenkontrol.**

Der er ikke foretaget indberetninger om uheld eller overskridelser af miljøgodkendelsen i perioden fra sidste tilsyn frem til d.d.

Miljøstyrelsen har modtaget årsindberetning for 2021, den 12-04-2022.

### **Jordforurening**

Der blev ikke ført tilsyn med jordforurening eller foretaget vurdering heraf.

### **Liste over gældende afgørelser:**

- 18. 02.2009. Revurdering og miljøgodkendelse af Herning Varmforzinkning, Vildbjerg Afd.
- 18.12.2012. Tillæg til miljøgodkendelse af slyngrensning, blæserrensning og metallisering.
- 17.04.2013. Tillæg til miljøgodkendelse af askebehandlingsanlæg for udvinding af zink af zinkaske.
- 3.06.2019. Udskiftning af saltsyretank nr. 3 tages til efterretning

### **Gennemgang af miljøforhold**

#### **Generelle forhold**

Der gennemføres en årlig status på miljøområdet.

På tilsynet gennemgik virksomheden de forskellige områder der er fokus på. Det overvejes løbende om den eksisterende produktion kan optimeres i en overordnet sammenhæng med resten af koncernens vare flow.

Det blev diskuteret at såfremt der bliver behov for tilpasninger eller justeringer der medfører ændringer eller omlægning af driften der får miljømæssig betydning, vil virksomheden kunne kontakte Miljøstyrelsen for en vurdering af projektet. Såfremt et projekt ønskes gennemført skal der som altid fremsendes en ansøgning om miljøgodkendelse via BoM.

## **Indretning og drift**

Virksomheden har designet deres eget DLS-system hvor der registreres fejlhændelser samt korrigerende handlinger. Endvidere anvendes systemet til at styre kontrol med kritiske elementer samt ordring og udførelser af reparationsarbejde.

Foruden de nævnte forhold under status, var de øvrige driftsforhold status quo siden sidste tilsyn.

## **Luftforurening**

Der er fælles afkast fra de to zinkgryder. Afkastluften deles i 2 røgrør efter rensning i filter.

Smeltning af asken fra zinkaskebehandlingsanlægget er ophørt siden sidste tilsyn i 2020. Der er således kun et afkast fra zinkgryden der er aktivt.

Filteret er forsynet med differenstrykmåler. Alarm udløses ved for højt eller for lavt tryk. Det blev diskuteret at denne kontrol ikke er entydig, og Miljøstyrelsen overvejer derfor at stille vilkår om anden kontrol af filtersystemet med den revurderede miljøgodkendelse.

Filteret efterses af DFI ca. 1 gang om året.

Luftafkastet fra blæserensekabinen renses i støvfilter. Afkastet er placeret på vestsiden af hallen med blæserenseanlægget.

I henhold til vilkår C4 i miljøgodkendelsen af 18. december 2012 skulle virksomheden have fået udført luftemissionskontrolmålinger i afkast fra blæserensnings-, slyngrensnings- og metalliseringsanlægget.

Virksomheden har efter sidste tilsyn gennemført kontrollen som viser at godkendelsen overholdes.

Virksomheden foretager hver 14. dag eftersyn med posefiltre, og der føres driftsjournaler for vedligeholdelsen af filterne.

## **Lugt**

Der blev ikke observeret lugt fra virksomheden.

## **Spildevand**

Er tidligere nævnt under afsnittet om overfladevand.

## **Affald**

Asken fra zinkaskebehandlingsanlægget opsamles p.t. i tromler og leveres til DOT FASTERHOLT hvor asken oparbejdes. Askebrændingsanlægget i VILDBJERG er midlertidigt nedlukket. Det undersøges fortsat om der kan findes en løsning hvor askebrændingen opvarmes vha. el.

Støv fra filteret på luftudsugning fra blæserensekabinen opsamles i tromler under filteret.

Der er tætsluttende overgang mellem filterudtaget og tromle. Tromlerne med filterstøv bortskaffes til godkendt modtager, når der er samlet ca. 25 tons.

Tromlerne opbevares i hallen for blæserensning, slyngrensning og metallisering indtil bortskaffelse.

## **Indberetning/rapportering**

I henhold til vilkår K1 i miljøgodkendelsen af 18. december 2012. skal virksomheden indsende årlige opgørelser over:

- Producerede emner
- Forbrugte mængder samt,
- Affald

DOT fremsender årligt PRTR indberetning for siten i VILDBJERG sammen med input- / output opgørelser for kalenderåret.

## **Driftsforstyrrelser og uheld**

Straksunderretning af Miljøstyrelsen i tilfælde af uheld eller unormal drift, som medfører eller kan medføre forurening af omgivelserne, kan ske på tlf. 72544000



Uden for Miljøstyrelsens åbningstid kan underretning ske på mail til [mst@mst.dk](mailto:mst@mst.dk) (kan også benyttes i åbningstiden).

**Opsummering og opfølgning:**

Virksomheden fremstår som en veldrevet virksomhed der overholder vilkårene anført for virksomhedens drift meddelt i miljøgodkendelsen af februar 2009, december 2012 og marts 2013.

Tilsynet gav således ingen anledning til påbud eller indskærpelser jf. virksomhedens miljøgodkendelse.