

Miljøgodkendelse af Tryklinje TT63

16. oktober 2017



ODENSE KOMMUNE

Stamoplysninger

Virksomhedens navn	Glud & Marstrand A/S
Virksomhedens adresse	Næsbyvej 20, 5000 Odense C
Virksomhedens ejer	Glud & Marstrand A/S, Hedenstedvej 14, 8723 Løsning
CVR nr.	6728 7118
P-nr.	1003612360
Telefonnummer	6312 4200
Hovedaktivitet	A 205
Væsentlige biaktiviteter	J 104
Branchebetegnelse	-
Godkendelsesdato	16. oktober 2017
Journal-nr.	09.00.00-K00-1249-17

Indhold:

<u>1. Vilkår</u>	<u>4</u>
<u>2. Miljøteknisk redegørelse</u>	<u>5</u>
Sagsakter	5
Etablering, indretning og drift	6
Forbrug af råvarer	8
Ventilation og køling	9
Luftforurening og afkast	9
Støj og vibrationer	10
Spildevand	10
Affald	10
Risikovurdering	11
Miljøteknisk vurdering	13

Bilag:

Bilag 1a: Indretning af trykkeri før placering af TT63

Bilag 1b: Indretning af trykkeri efter placering af TT63

Bilag 2: Arrangementstegning for TT63

Bilag 3: Arrangementstegning af kabine til TT63

Bilag 4: Placering af ventilationsanlæg, køleanlæg og tørkøler

Tillæg til miljøgodkendelse

Virksomheden søger om godkendelse til etablering af en ny UV-tryklinje (TT63).

På det grundlag meddeles miljøgodkendelse af tryklinjen. Godkendelsen gives som et tillæg til den eksisterende godkendelse af 30. maj 2008.

Herefter er der 4 UV-tryklinjer (TT60, TT61, TT62 og TT63) og 1 konventionel tryklinje (TT21) på virksomheden. TT60 og TT 21 er godkendt den 30. maj 2008, TT61 og TT62 er godkendt hhv den 15. februar 2012 og 13. april 2015 via tillægsgodkendelser. Herudover er der den 26. oktober 2012 givet tillægsgodkendelse til 4 laklinjer og 1 coilklippelinje.

Godkendelsen meddeles og vilkår fastsættes i henhold til § 33 i miljøbeskyttelsesloven¹ og i henhold til godkendelsesbekendtgørelsen².

Godkendelsen bygger på oplysningerne i miljøansøgningen samt på de forudsætninger der er anført i afsnit 2: miljøtekniske redegørelse, og meddeles på følgende særlige vilkår:

Øvrige vilkår i de eksisterende miljøgodkendelser, er fortsat gældende.

1. Vilkår

Denne godkendelse bortfalder, hvis den ikke er blevet udnyttet inden 2 år fra godkendelsens dato. Helt generelt bortfalder en godkendelse, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år.

Indretning og drift

M1. Indretning og drift skal være i overensstemmelse med det, der er beskrevet i ansøgningen med mindre andet fremgår af den miljøtekniske redegørelse eller af vilkårene.

Luft

M2. Virksomhedens samlede bidrag til koncentrationen af følgende stoffer i omgivelserne må ikke overstige følgende B-værdier:

¹ Lovbekendtgørelse om miljøbeskyttelse Nr. 966 af 23. juni 2017

² Bekendtgørelse nr. 725 af 6. juni 2017 om godkendelse af listevirksomheder

Stof	Proces	B-værdi (immissionsgrænse) mg/m ³
Isopropanol	Fugtevand der anvendes i trykværker	1
4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon	Afvaskemiddel til trykværkerne	0,1

Immissionen regnes som timemiddelværdi og må ikke overskrides i mere end 1 % af tiden.

Ved en maksimal emission (G: kildestyrke) på 209 mg/s, for alle 4 UV-tryklinjer, anses B-værdien for isopropanol for værende overholdt, såfremt den udsugede luft fra tryklinie TT63 afledes til det fri, via afkast der er ført mindst 1 meter over tag. Afkastet skal være opadrettet.

Opløsningsmidlet i rengøringsmidlet, der anvendes til trykværkerne, er 4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon. Opløsningsmidlet er tungtflygtigt og forventes ikke at kunne findes i afkastluften fra tryklinjen. På den baggrund forventes B-værdien overholdt.

Tilsyn og kontrol

M3. Så snart det ansøgte er etableret, skal virksomheden give kommunen besked.

Anlæggets drift må ikke påbegyndes, før kommunen har synet indretningen og fundet den i overensstemmelse med det godkendte.

2. Miljøteknisk Redegørelse

Oplysningerne i den miljøtekniske redegørelse, beror på oplysningerne i miljøansøgningen og supplerende oplysninger indhentet senere hos virksomheden.

Sagsakter

- Glud og Marstrands ansøgning om miljøgodkendelse af tryklinje TT63 af 14. juli 2017.

- Tilsyn/møde med Glud & Marstrand den 27. februar 2017.
- Kommunens supplerende spørgsmål vedr. procesafkast og gulvbelægning af 8. august 2017.
- Glud & Marstrands svar på supplerende spørgsmål af 17. august 2017.
- Udkast til miljøgodkendelse af 18. august 2017.

Udkastet til denne tillægsgodkendelse har været forelagt virksomheden til kommentering. Virksomheden havde en rettelse til forbruget af isopropanol som nu er ændret.

Etablering, indretning og drift

Virksomheden har sendt følgende beskrivelse vedr. etablering, proces, indretning og drift:

Oplysninger om etablering

Etablering af TT63 tryklinjen kræver en tilbygning på 11m til hal A1. Der er givet byggetilladelse d. 8. juni 2017.

Tidsplan for projektet:

Aktivitet	Start	Slut
Projektstart	30-01-2017	30-01-2017
Projektering af tilbygning og fundament til trykmaskine	30-01-2017	14-03-2014
Nedbrydning af eksisterende bygningskonstruktioner	24-03-2017	12-04-2017
Etablering af maskinfundament og tilbygning	12-04-2017	23-06-2017
Installation af 6 farve tryklinje	03-07-2017	01-09-2017
Idriftsættelse og test	01-09-2017	01-11-2017
Overdragelse til drift – projekt slut	01-11-2017	01-11-2017

Beskrivelse af indretning og produktion

TT63 etableres for at rationalisere eksisterende tryk- og lakeringsprocesser og med henblik på at udfase ældre tryklinjer placeret på andre fabrikker end Odense fabrikken.

Af bilag 1a og 1b fremgår indretning i trykkeriet, før og efter placering af TT63 og af bilag 2 fremgår særskilt arrangementstegning for TT63.

TT63 er en 6 farvet trykmaskine, der installeres foran TL38, så tryk og dobbeltsidet lakering kan udføres i en arbejdsgang. Det vil rationalisere G&M's proces til lakering og tryk, særligt på materiale til fremstilling af køddåser, hvor der i dag er to gennemgange på tandemlaklinje og en gennemgang på trykmaskine, i alt 3 håndteringer. Fremadrettet vil der være 1 gennemgang på tandemlaklinje og 1 gennemgang på tryk+tandemlaklinje.

TT63 vil få en gennemløbshastighed på op til 5000 plader/time, og kan anvendes både til aluminium og blik. Tilførsel af plader sker med truck, på paller med op til 1000 plader/palle, afhængigt af pladetykkelse og materiale.

Trykfarven påføres metalpladerne af de 6 trykmaskiner med metoden offset tryk, som også anvendes til papirtryk. Efter påføring af trykfarver, hærdes de ved belysning med UV lys. Ved belysning med UV lys sker der en fotokemisk reaktion som hærder trykfarven øjeblikkeligt.

TT63 kan trykke dekorationer med op til 6 forskellige farver, som påføres separat i hvert sit trykværk. Imellem trykværkerne er der mulighed for at hærde trykfarven med en UV mellemtørring. TT63 har 1 stk. UV mellemtørringsenhed med 1 stk. UV lampe monteret. Efter tryk transporteres metalpladerne videre til UV sluttørring, hvor alle påførte trykfarver hærdes. UV sluttørring efter trykværkerne har 2 stk. UV lamper monteret.

Efter UV sluttørring er der mulighed for at udtage metalplader til kvalitetskontrol via et 'Sheet management system', inden videre transport til lakering.

Efter hærkning af trykfarver, forlader metalpladen den nyetablerede tryklinje TT63 og føres direkte videre til lakværk 1 i den eksisterende tandemlaklinje TL38. Lakeringsprocessen på TL38 foretages som hidtil med konventionel lak, der hærdes ved tørring i en termisk ovn.

Lakværk 1 påfører en klar lak ovenpå den hærkede trykfarve for at beskytte decorationen mod beskadigelser i den videre håndtering under dåsefremstilling, transport til kunden, produktfyldning hos kunden og levering til detailed og slutbruger.

TT63 indkapsles i en temperaturstyret kabine. Formålet med dette er at opretholde en stabil driftstemperatur på ca. 22 °C ved TT63. Dette vil medvirke til at opretholde en ensartet kvalitet og effektivitet hele året rundt.

Af bilag 3 fremgår arrangementstegning af kabine til TT63.

Der forventes drift med 3 holdsskift og i weekend.

Forbrug af råvarer. Emissioner

Virksomheden har udarbejdet følgende skema over anvendte produkter/råvarer på TT63 samt over emissioner:

Forbrug af råvarer / hjælpestoffer på TT63

Råvarer	Beskrivelse	emission	Fremgår af LOUS-liste	Forventet årligt forbrug for TT63	Maks. emission/time
UV Trykfarve	Der anvendes ca. 40 forskellige færdigblandede trykfarver/pigmenter.	Indeholder ikke flygtige forbindelser	nej	20.000 kg	ikke relevant
UV Speciel trykfarve	neonfarve	Indeholder mindre end 1% flygtige stoffer	nej	50 kg	< 0,01 kg/time
Hjælpestoffer					
Fugtevandstilsætning	Blandes med demineraliseret vand - 8% opløsning	Isopropanol	nej	7.000 l	1,33 kg/time ved samtidig 24 timers drift på alle 4 tryklinjer
Blåt klæde	Leveres i ruller med 47kg/rulle	ingen	Nej	700 kg	Ikke relevant
Rensevæsker					
div. Rensevæsker	rensevæske til overtryksplader i 1 liter's flasker påføres med klud/svamp	enkelte rensesvæsker indeholder opløsningsmidler	Rensemiddel Aktivator indeholder Naphtalene CASnr. 91-20-3 i mængder på <2,5%	<100 liter	< 0,01 kg/time
UV-perfect wash	Afvaske middel til trykværkerne. Rensevæsken anvendes i rengøringsanlæg, hvor der pumpes fra en 200 liter's tromle	Indeholder: 4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon	nej	Ca. 6000 liter	Opløsningsmidlet i UV-perfect wash er tungtflygtigt og forventes kun i ringe grad at kunne findes i vores afkastluft.
Div. olier					
Div. olier	i små sprayflasker	nej		< 100 liter	ikke relevant
Lubral LFC 34100	til olieskift og opfyldning på	nej		300 liter	ikke relevant

	maskinen			
Hjælpstoffer				
Augum O, Agum Z, Aluvator	Beskyttelses væske til trykplader ved arkivering	nej	50 liter	Ikke relevant

Lakker, farver og rensesvæsker opbevares på eksisterende godkendt indendørs lager i 200 l's tromler. Der placeres desuden en 200 l tromle med lak ved hver lakmaskine i kabinen. Desuden placeres der en 200 l tromle med UV-Wash inde i kabinen. Der er ikke afløb i kabinen og denne udgør en opkant, således at evt. spild ikke kan løbe ud. Gulvet i kabinen er malet med epoxy, som betragtes som tæt belægning. Desuden er gulvet i hele tilbygningen malet med epoxy.

Vedr. evt. spild fra linjen, er der foretaget korrigerende og forebyggende tiltag, for at hindre forurening af jord og grundvand. Se senere afsnit vedr. risikovurdering.

Ventilation og køling

Som følge af at TT63 placeres i den før omtalte kabine, etableres der særskilt ventilationsanlæg til luftudskiftning. Ventilationsanlægget består af en krydsvarmeveksler placeret udendørs i terrænniveau, med indbyggede ventilatorer til indblæsning og udsugning af 12.000 m³/time. På indblæsningssiden etableres der varmeplade og køleplade, til henholdsvis opvarmning og køling af indblæsningsluften. Varmepladen tilkøbes eksisterende hedtvandsinstallation og kølepladen tilkøbes et nyt køleanlæg med en køleeffekt på 64 kW.

Ved behov for opvarmning af indblæsningsluft, udnyttes restvarmen i udsugningsluften fra TT63 via ventilationsanlæggets krydsvarmeveksler.

UV lamperne har en betydelig varmeafgivelse, og skal derfor afkøles under drift. Dette foretages ved vandkøling af de armaturer som UV lamperne er monteret i. Kølingen foretages via 2 kredsløb. Der er et internt kredsløb til bortledning af varme fra armaturerne og eksternt kredsløb til bortledning af den samlede varme. Kølingen i det eksterne kredsløb sker ved at cirkulere kølevæske mellem en varmeveksler placeret umiddelbart ved TT63 og til en tørkøler placeret udendørs i terrænniveau.

Se bilag 4 for placering af ventilationsanlæg, køleanlæg og tørkøler.

Luftforurening og afkast

Fra TT 63 foretages der procesudsugning på de 6 trykværker, i alt 2.400 m³/time. Formålet med denne procesudsugning er at fjerne trykfarvestøv

samt afdampning af fugtevand under trykprocessen. Fugtevand indeholder 8 % isopropanol. Derudover vil der være en mindre afdampning af 4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon under rengøringsprocessen med UV-perfect wash ved ordreskift.

Procesudsugning fra trykværker føres til det fri til sit eget afkast 1m over tag. Der monteres filtre i udsugningsanlægget ved hvert trykværk for at filtrere luften for trykfarvestøv. Der er tale om et G4 filter, der har en tilbageholdelsesgrad på 90 % for partikler mellem 10 og 100µ.

Derudover foretages procesudsugning fra UV tørring. Formålet med procesudsugning er at fjerne ozon dannet under UV hærkning samt at køle transportbånd og plader efter tørring med UV lys.

Procesudsugning fra UV tørring foretages to steder, luftmængden er totalt 2.655 m³/time. Luften der udsuges fra UV tørring er op til 70 °C. Denne restvarme udnyttes via krydsveksler i ventilationsaggregat til opvarmning af indblæsningsluft. Udsugningen fra UV-tørring tilkobles udsugningsanlægget for kabinen og føres med ud i ventilationsaggregatet med krydsveksler. Derved kan restvarmen, i afkastluften fra UV-tørringen, udnyttes, når opvarmning af kabinen er påkrævet.

Støj og vibrationer

Eksterne støjklender, der kan relateres til TT63, er ventilationsanlæg, køleanlæg, tørkøler og procesafkast. Placering er angivet i bilag 4.

Leverandøren af disse anlæg er i dialog med rådgivende ingeniør, Sweco A/S, som udfører kortlægning af ekstern støj for G&M i Odense. Der udføres en kildestyrkeberegning for de påtænkte anlæg, med henblik på valg af passende lyddæmpning, så det sikres at anlæggene ikke bidrager negativt til det samlede støjniveau for fabrikken.

Af hensyn til vibrationer er UV-trykværkerne i hele sin længde placeret oven på et selvstændigt betonfundament, som er adskilt fra det omkringliggende betongulv. TT63 tryklinjen har en længde på ca. 30 meter.

Spildevand

Der udledes ikke spildevand fra trykprocessen.

Affald

Fra tryklinjen genereres følgende typer af affald:

Type	EAK-kode	Forventet mængde (kg) total	Intern transport/metode	Opbevaring	Nyttiggørelse/bortskaffelse	Indsamler
------	----------	-----------------------------	-------------------------	------------	-----------------------------	-----------

Hele plader fx fejldekorerede (Biprodukt)	160117	270.000	I produktions hal eller i lukket container. Transport vha. truck	Indendørs	Genanvend es	Nicomet
Rester af trykfarve	080112	500	I lukkede spande i mindre container	I lukket affaldscontainer	Afbrænding	Fortum
Blåt klæde med rester af trykfarve og UV cleaner	080112	6000	I mindre container på arbejdsplads. Transport med truck	I lukket affaldscontainer	Afbrænding	Fortum
Tomme farvebøtter (8000 stk)	080112	3.000	I mindre container på arbejdsplads. Transport med truck	I lukket affaldscontainer	Afbrænding	Fortum
Olieaffald	130208	300	Transport og opbevaring i spændelågsfade	Indendørs eller i skab i affaldsgård	Afbrænding	Fortum
Tomme plastromler til UV cleaner	080112	300	Truckfører smider i stort brandbart	Stort brandbart container	Afbrænding	Marius Pedersen
25 l dunke til IPA	080314	300	Truck transport af containeren	I vippecontainer småt brandbart	Genanvend else	Marius Pedersen

Risikovurdering. Tiltag for minimering af risiko for forurening af jord og grundvand

Der er udarbejdet en risikovurdering i forhold til forurening af jord og grundvand, som er vedlagt ansøgningen. Risikovurderingen beskriver korrigerende og forebyggende tiltag, som implementeres under gennemførelse af projektet.

Risikovurdering, som er vedlagt ansøgningen, er tillige sendt til Odense Kommune d. 14. juli 2017 som baggrundsmateriale for vurdering af, om der skal udarbejdes Basistilstandsrapport for udvidelsen.

Jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 15, traf kommunen, den 14. august 2017, afgørelse om, at produktion på TT63 ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport.

Se desuden beskrivelsen under tidligere afsnit: Forbrug af råvarer.

BAT:

Anvendelse af trykfarve som hærdes ved belysning med UV lys, repræsenterer den bedst tilgængelige teknologi (BAT) på området for farvelægning af blik.

Udfyldt BAT-tjekliste for overfladebehandling af metal og plast er vedlagt ansøgningen.

Miljøteknisk vurdering

Støj og vibrationer

UV trykværkerne er placeret oven på et selvstændigt betonfundament. Det forventes derfor ikke at etableringen af den nye linje giver anledning til vibrationer i omgivelserne. Der er sat vibrationsvilkår i den eksisterende godkendelse fra 2008. Disse er fortsat gældende.

Det forventes ikke, at støjbidraget fra virksomheden forøges med den nye tryklinje, idet der udføres en kildestyrkeberegning for de påtænkte ventilations- og køleanlæg, med henblik på valg af passende lyddæmpning, så det sikres at anlæggene ikke bidrager negativt til det samlede støjniveau for fabrikken. Der er sat støjvilkår i den eksisterende godkendelse fra 2008. Disse er fortsat gældende.

Luft

Ozon:

Der dannes ozon under UV-hærdningen, men jf. Miljøprojekt 169 af 1991, er der ikke problemer med ozonemission fra grafiske virksomheder. Sandsynligvis sker nedbrydningen af ozon allerede i ventilationskanalen.

Opløsningsmidler:

De UV-farver og lakker virksomheden anvender, indeholder ikke flygtige stoffer. Der anvendes 50 kg neonfarve (specialtrykfarve) om året, med et indhold af flygtige stoffer på < 1%. Der regnes ikke på emissioner fra denne beskedne mængde, da den vurderes at være bagatelagtig.

Der anvendes < 100 l af diverse rensesvæsker i 1 l's flasker der påføres med klud. Enkelte væsker indeholder organiske opløsningsmidler. Der regnes ikke på emissioner disse rensesvæsker, da mængden vurderes at være bagatelagtig.

Der anvendes ca. 6.000 l rengøringsvæske til afvaskning af trykværkerne. Rengøringsmidlet er UV-Perfect Wash, og der pumpes fra en 200 l's tromle. Opløsningsmidlet heri er: 4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon. Opløsningsmidlet er tungtflygtigt og forventes derfor ikke at kunne findes i afkastluften fra linjen. På den baggrund forventes B-værdien overholdt.

Der emitteres organiske opløsningsmidler (isopropanol) fra fugte vandet. Der bruges 7.000 liter koncentreret fugtevand om året i en 8 %'s isopropanolopløsning, svarende til et årsforbrug på 5.502 kg/år isopropanol/år ved en massefylde på 0.786 kg/l. De 3 øvrige tryklinjer bruger tilsammen 22.640 kg isopropanol/år. Da der er samtidig produktion på alle 4 linjer, er det samlede forbrug 28.142 kg/år. Hvis der forudsættes

et ligeligt forbrug på de 4 linjer bliver forbruget 7.035 kg/linje.
Trykmaskinerne kører i døgndrift, så timeforbruget kan beregnes til $7.035 / 220 / 24 = 1,33$ kg/time svarende til 370 mg/s.

Alt forbrugt isopropanol afdamper, dvs imissionen/kildestyrken "G" er = 370 mg/s.

Jf. vejledning nr. 2/2002: "B-værdivejledningen" har isopropanol en B-værdi³ på 1 mg/m³.

For at vurdere en nødvendig afkasthøjde for den udsugede luft fra linjen, kan der beregnes en spredningsfaktor S⁴, som er defineret på følgende måde:

$$S = G \text{ (mg/s)} / B\text{-værdien (mg/m}^3\text{)} = 370 / 1 = 370 \text{ m}^3\text{/s.}$$

Når en spredningsfaktor er mindre end 250 m³/s, er et afkast på en meter over tag tilstrækkeligt, for at kunne overholde B-værdien, jf. miljøstyrelsens luftvejledning. Afkastet skal være opadrettet.

Ovenstående viser, at spredningsfaktoren er over 250 m³/s. Men da det er en mindre overskridelse vurderes det foreløbigt, at den udsugede luft fra TT63 kan udledes 1 meter over tag, som beskrevet i ovenstående under afsnittet: Luftforurening og afkast.

I 2018 skal den samlede miljøgodkendelse af Glud & Marstrand revurderes. I den forbindelse vil der blive foretaget en samlet OML-beregning, hvorefter det kan vise sig nødvendigt med en afkastforhøjelse.

Der stilles vilkår om overholdelse af B-værdien for isopropanol og 4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon.

Støv:

Der monteres filtre i udsugningsanlægget ved hvert trykværk for at filtrere luften for trykfarvestøv. Der er tale om G4 filtre der har en tilbageholdelsesgrad på 90 %. Det vurderes at B-værdien for støv på 0,08 mg/m³, som der er sat vilkår om i den eksisterende godkendelse fra 2008, kan overholdes, da der kun forventes minimal støvemission fra en UV-trykproces.

Øvrige luftvilkår i eksisterende godkendelser er fortsat gældende.

³ B-værdien er virksomhedens maksimalt tilladelige bidrag til tilstedeværelsen af et forurenende stof i omgivelserne

⁴ S er et udtryk for hvor meget luft der skal anvendes, for at få det udledte stof fortyndet til B-værdien

Affald

Der genereres ikke andre typer af affald end virksomheden har i forvejen. Håndtering, opbevaring og bortskaffelse af affaldet sker efter reglerne. Affaldsvilkårene i den eksisterende godkendelse er dækkende og fortsat gældende.

Flydende råvarer

Lakker, farver og renevæsker opbevares på eksisterende godkendt indendørs lager i 200 l's tromler. Der placeres desuden en 200 l tromle med lak ved hver lakmaskine i kabinen. Desuden placeres der en 200 l tromle med UV-Wash inde i kabinen. Der er ikke afløb i kabinen og denne udgør en opkant, således at evt. spild ikke kan løbe ud. Gulvet i kabinen er malet med epoxy, som betragtes som tæt belægning. Desuden er gulvet i hele tilbygningen malet med epoxy.

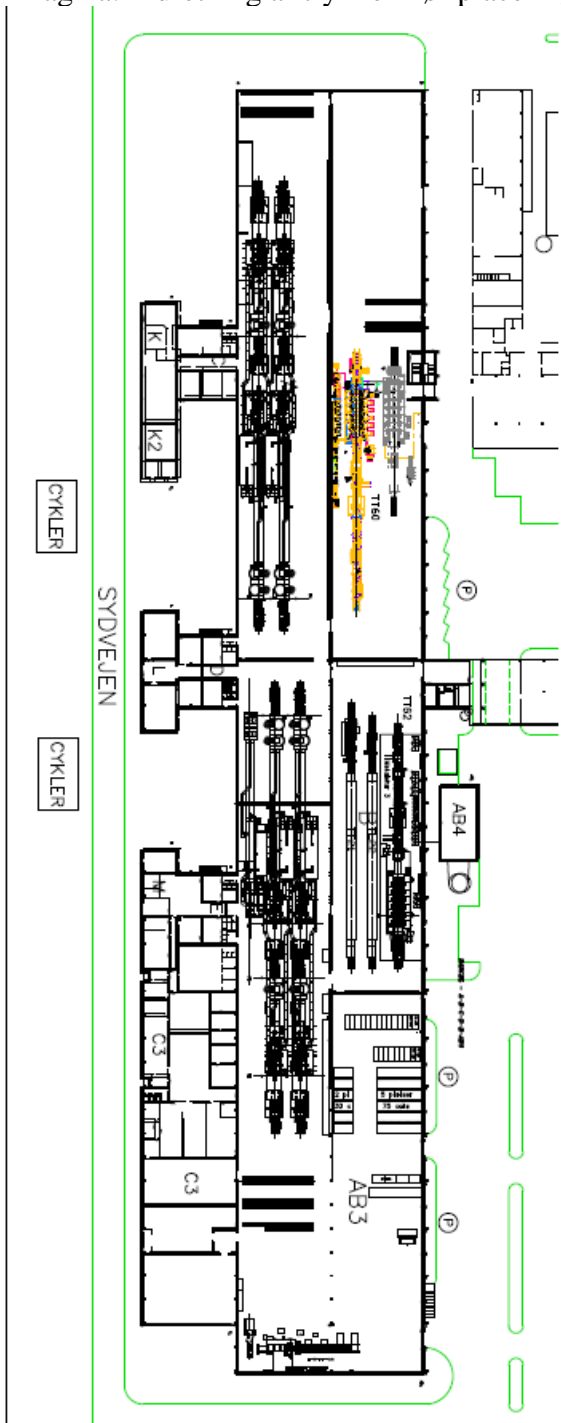
På baggrund af ovenstående vurderes det, at flydende råvarer opbevares forsvarligt, og på samme vis som virksomhedens nuværende flydende råvarer.

Ændringer på virksomheden

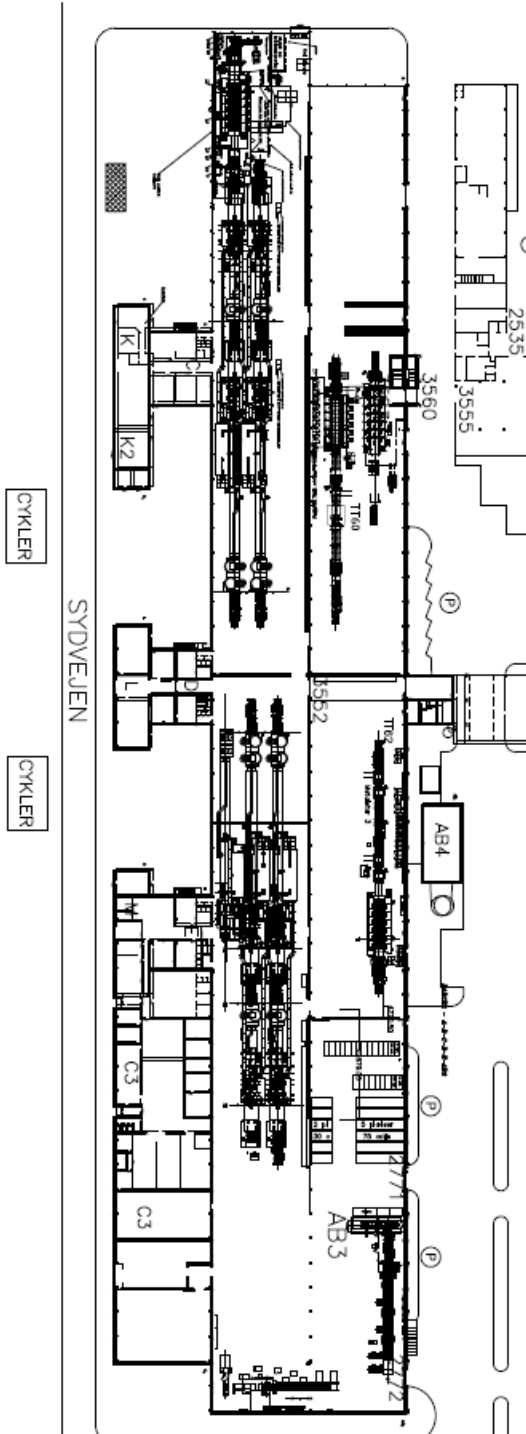
Enhver drifts- eller bygningsmæssig ændring skal anmeldes til kommunen inden gennemførelsen. Kommunen vurderer om de aktuelle planer for ændring/udvidelse kan ske inden for rammerne af virksomhedens godkendelser.

Ændringer i virksomhedens ledelse skal også anmeldes til kommunen.

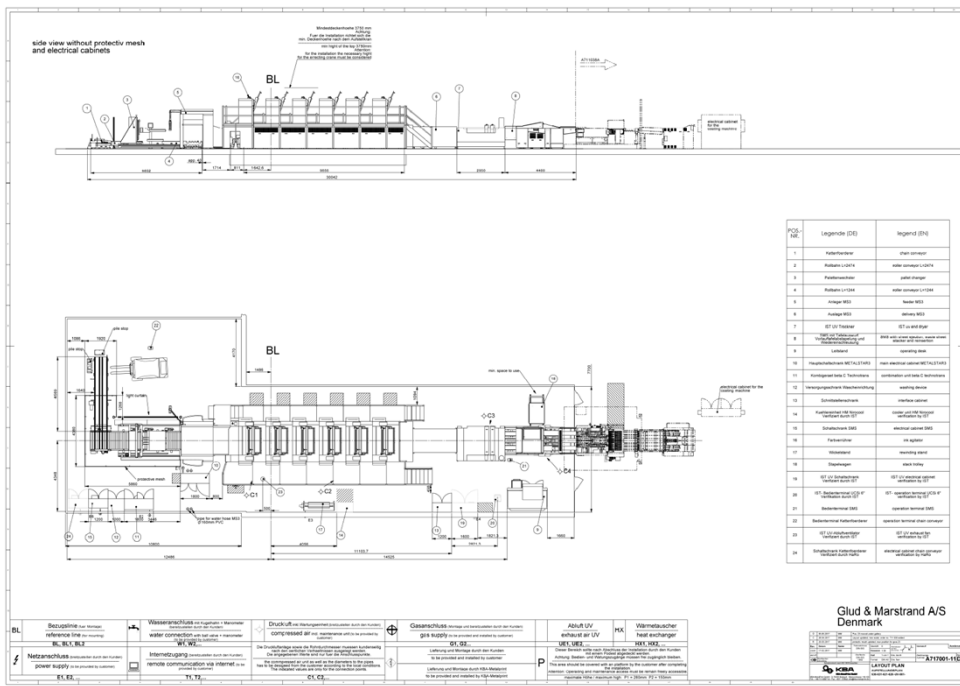
Bilag 1a: Indretning af trykkeri før placering af TT63



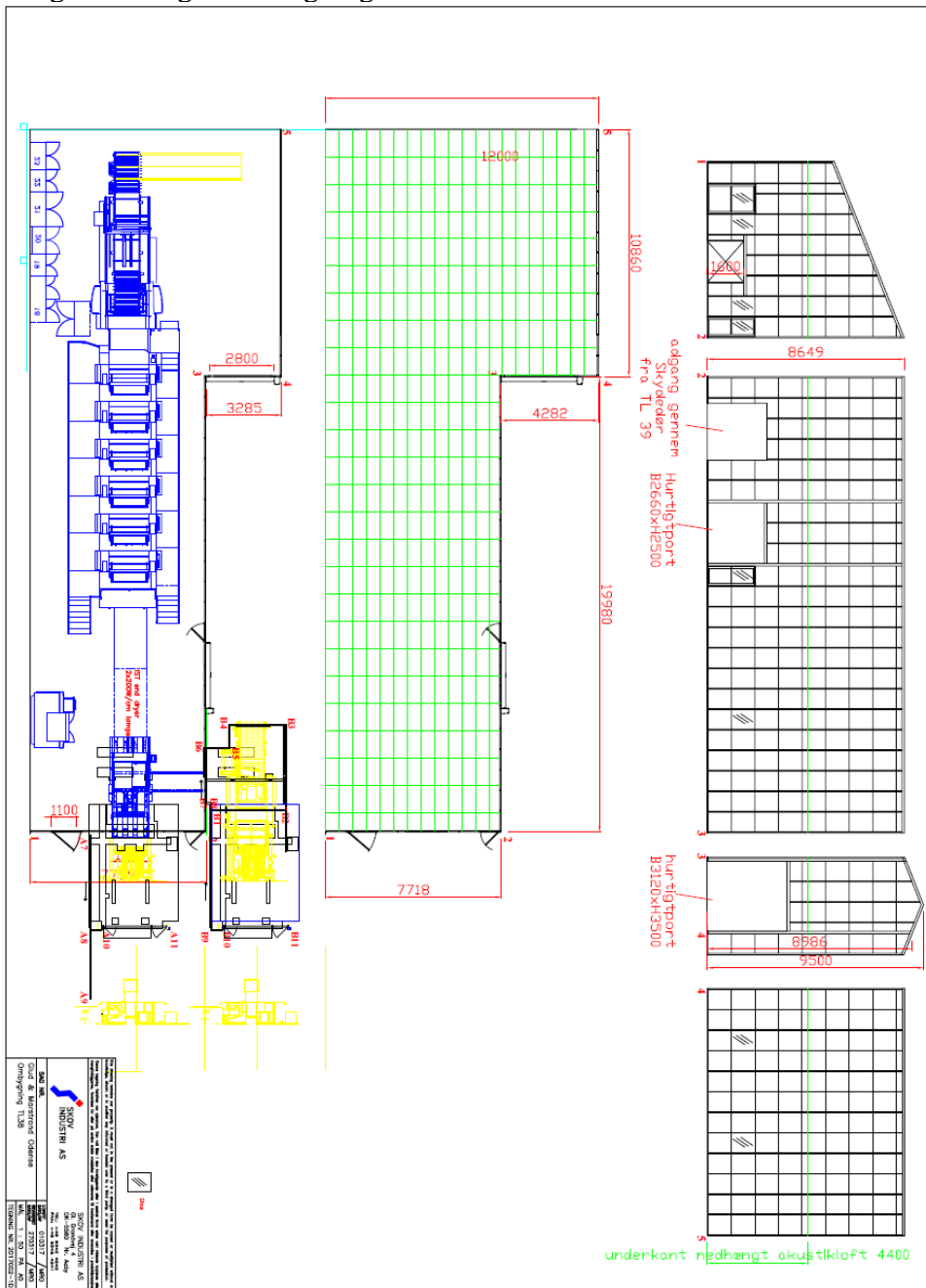
Bilag 1b: indretning af trykkeri efter placering af TT63



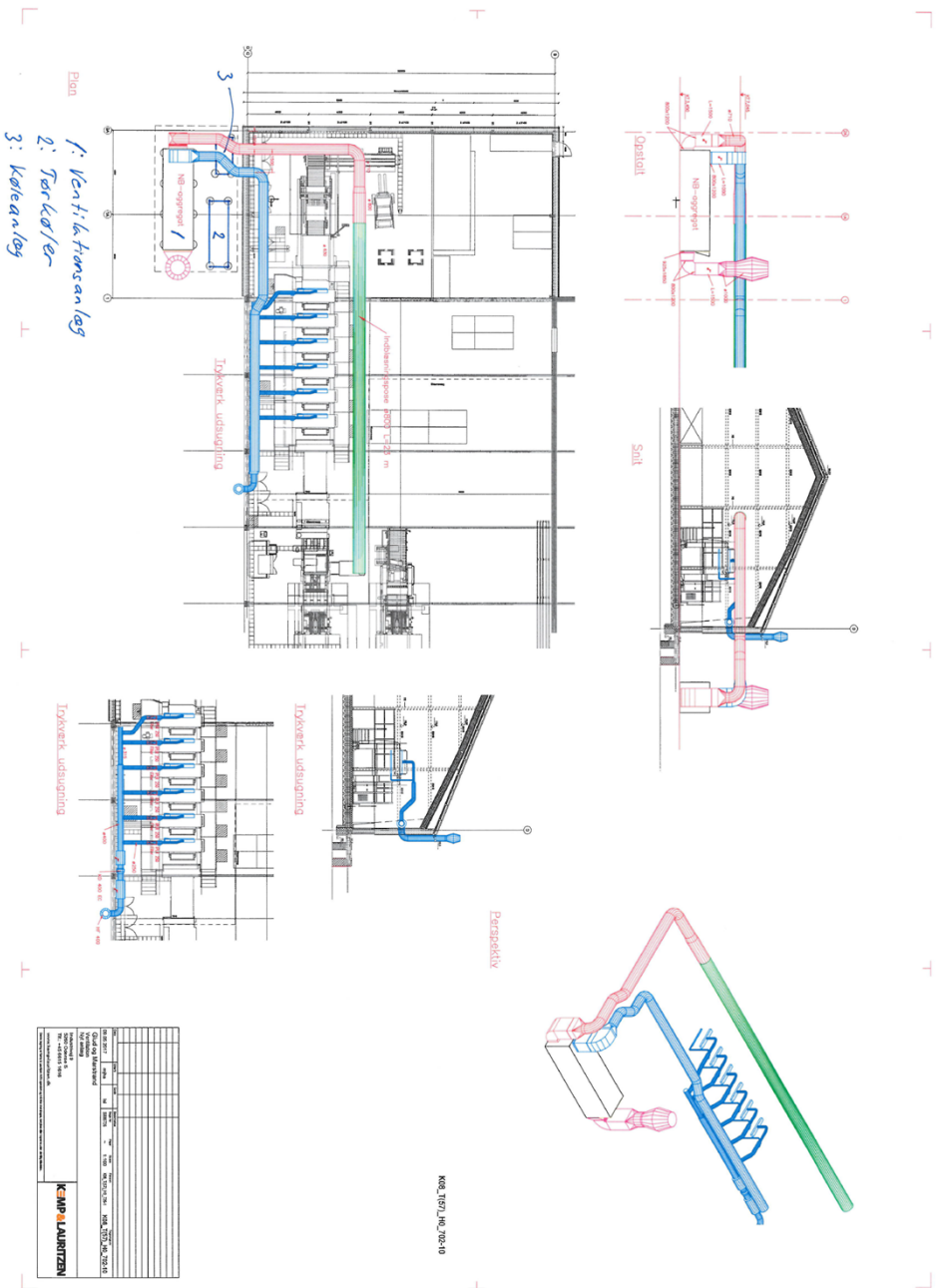
Bilag 2: Arrangementstegning for TT 63



Bilag 3: Arrangementstegning af kabine til TT 63



Bilag 4: Placering af ventilationsanlæg, køleanlæg og tørkøler





ODENSE KOMMUNE

By- og Kulturforvaltningen

Erhverv og Bæredygtighed
Industri og Klima

Odense Slot
Nørregade 36-38
Postboks 740
5100 Odense C

Tlf. 66 13 13 72

www.odense.dk
miljo@odense.dk