

Virksomhed
Miljø og Byggeri
Sjællandsgade 6
7430 Ikast
9960 3340
virksomhed@ikast-brande.dk



Ikast-Brande
Kommune

Kelsens Group A/S
Bredgade 27, 8766 Nørre-Snede

19. januar 2026

Tilsynsrapport
for miljøtilsyn den
27-10-2025

Udført på Kelsens Group A/S
Bredgade 27, 8766 Nørre-Snede
CVR-nr.: 27703666
P-nr.: 1010606531

Tilsynet er foretaget som et Prioriteret tilsyn og ejendommens miljøforhold er gennemgået jævnføre bekendtgørelse om miljøtilsyn¹ og bekendtgørelse om affaldstilsyn².

På tilsynet blev der ført tilsyn med følgende kontrolpunkter. Kontrolpunkternes emne og bemærkninger kan læses nedenfor.

Miljøtilsyn:

Kontrolpunkt	Bemærkning
1 GENERELT	
1.1 Tilstede ved tilsynet	Til stede ved tilsynet var Michael Larsen og Johan Dissing fra virksomheden samt Birgitte Madsen, Ikast-Brande Kommune.

¹ Bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

² Bekendtgørelse nr. 1221 af 22. november 2024 om affaldstilsyn



1.2 Etableringsår	Virksomheden er etableret på adressen i 1933.
1.3 Antal ansatte	Der er som årsgennemsnit ca. 250 ansatte, hvoraf 200 er tilknyttet produktionen.
1.4 Daglig driftstid	Der arbejdes i døgndrift fra søndag kl. 22.30 til fredag kl. 14.25. Der arbejdes i 3-holdsskift. Fredag efter sidste arbejdsdhold udføres hovedrengøring fra kl. 14.25 - 23.00. Rengøringen foretages af eksternt firma.
1.5 Processer	Kelsen producerer småkager, der som hovedregel pakkes i dåser i formater fra 200 g til 2,5 kg. Fabrikken består af 8 linier, som med fuld belægning i den realistiske sæsonperiode kan producere 20.000 tons, men som p.t. udgør ca. 13.000 tons årligt. Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb: Det overordnede flow i virksomheden er følgende: 1. Fremstilling af dej 2. Formgivning og bagning af småkager 3. Pakning og emballering af småkager Med henvisning til procesdiagram bilag 2 kan produktionsgangen kort beskrives på følgende måde: 1. Fremstilling af dej Dejfremstillingen foregår på to forskellige måder: Metode 1: Hovedingredienserne, som er blødgjort smør, vand, æg, sukker og mel, udvejes direkte i røreskål. Øvrige ingredienser, så som krydderier, evt. chokolade og rosi-ner afvejes og tilsættes manuelt til røreskål. Røremaskiner ælter dejen sammen. Afvejning af mel og sukker sker gennem en tragt med indbygget vægt direkte fra siloanlæg. I tragten er der monteret støvfilter. Metode 2: Ingredienserne tilsættes kontinuerligt og i lukkede systemer fra vejeceller. Fra de kontinuerlige mixere transporteres dejen på



transportbånd direkte til dejskakterne.

2. Formgivning og bagning af småkager

Metode 1: I dejrummet tippes småkagedejen fra røreskål til en skakt, hvorefter småkagerne formes. Metode 2: I dejrummet transporteres dejen i små portioner fra de kontinuerlige mixere på bånd frem til skakterne. I skakten passerer dejen en række valser, der fungerer som kageruller, og dejen havner i dejmaskinerne på stueplan. Småkagerne sættes på ovnbånd. Inden ovnen bliver småkagerne evt. penslet med strygelse og pyntet. Kagerne bliver på ovnbåndet transporteret gennem ovnen, hvor de bliver bagt.

Der anvendes tunnelovne, hvorved småkagernes bagetid reguleres ved hjælp af transportbåndets hastighed.

3. Pakning og emballering af småkager

Efter afkøling og eventuel dekorering pakkes småkagerne i små papirforme (kapsler), der skal beskytte småkagerne under transport. Papirforme med 3 - 4 småkager i hver pakkes efterfølgende i dåse. Dåser mærkes, pakkes eventuelt i gaveæske eller krympefolie, kartonneres og mærkes før stabling på paller. Paller bringes direkte til læssehus, hvor de afhentes til lagring på vort lager på Grætttrupvej.

Kelsen fremstiller selv papirforme (papirkopper).

Kageaffald anvendes som rasp i produktionen af småkager, afsættes som dyrefoder eller forbrændes.

Rengøring

Der foretages vådrengøring med lavtryksrensning med varmt vand en gang om ugen i dejområder, mens tørrområderne tørrengøres med afpustning ved hjælp af trykluft, samt opfejdning efter behov.

Gulvvask foregår i flere områder med maskine i ugens løb.



1.6 Maskiner og anlæg	Virksomheden har ialt 8 bagelinier. Maskinerne er traditionelle maskiner til brug ved bagning af småkager.
1.7 Transport	Der er til- og frakørsel til virksomheden fra hhv. Bredgade, Grønnegade og Engholmvej. Alt til- og frakørsel af råvarer og færdigvarer foregår i dagtimerne fra kl. 6-21. I højsæsonen anslås de daglige transporter til: 10 transporter med dåser 5 transporter med pap og papir 10 transporter af færdigvarer til eget lager på Grættrupvej i Nr. Snede. 3-4 transporter af råvarer (mel, sukker, smør m.m.) Transport af råvarer og færdigvarer koordineres til og fra lageret på Grættrupvej og Fællesvej og foregår via læssehusene, således at antallet af transporter minimeres. Transporten af færdigvarer, pap- og papir foregår lastbiler fra lokal vognmand med plads til 2 paller i højden for at minimere trafikken. Mel og sukker (og evt. smør) leveres i tankvogne og pumpes i siloerne på fabrikkens sydlige side. Dåser og smør leveres med ekstern transport til virksomheden indenfor ovennævnte tidsrum.
1.8 Udendørs aktiviteter	Der er ingen udendørs aktiviteter udover til- og frakørsel af råvarer og færdigvarer, som foregår via læssehusene.
1.9 Produktion (størrelse)	Virksomheden har en godkendt maksimal årlig produktion på ca. 20.000 tons småkager/kiks. Nuværende produktion: Med 3 ovnlinier er den maksimale produktionskapacitet på 20.000 tons/år. I 2012 vil produktionen være ca. 14.800 tons/år. På tilsynsdagen var den nordligste del af fabrikken lukket ned for



	vinteren (sæsonproduktion) svarende til 5 ovnlinier.
2 GENERELLE MILJØFORHOLD	
2.1 Beliggenhed	Virksomheden er beliggende i erhvervsområde 18.E1.1, der er udlagt til erhverv. Området må kun anvendes til virksomheder, der ikke stiller visse afstandskrav eller andre særlige beliggenhedskrav. Dog kan virksomheder, der hidtidigt har været beliggende lovligt fortsætte produktionen selvom virksomheden ikke falder ind under ovenstående kategori. Virksomheden grænser mod vest og nord op til boligområder. Den nærmeste bolig mod vest er beliggende ca. 10 meter fra virksomhedens skel og mod nord er den nærmeste bolig beliggende ca. 25 meter fra virksomhedens skel. Mod øst er nærområdet udlagt til blandet bolig og erhverv med boliger på østsiden af dette boligområde. Mod syd grænser virksomheden op til et område der er udlagt til butiksformål. Kelsen ejer matrikelnumrene 4bu og 4 ag i Nr. Snede. Produktion af Kelsens småkager foregår på matrikelnummer 4 bu. Foruden fabriksbygningen er der på matrikel 4 bu et ældre parcelhus. Denne anvendes p.t. som mødelokale. I det nedlagte mejeri på Bredgade 30 beliggende på matrikel 4ag foregår produktudvikling, herunder bl.a. lejlighedsvis afprøvning af nye småkageopskrifter. Der er således ikke tale om nogen egentlig produktion i det nedlagte mejeri. Jf. Kommuneplanen for Ikast-Brande Kommune 2009 - 2021 ligger virksomheden i et område med drikkevandsinteresser. Kørsel fra/til virksomheden sker ad Bredgade, Grønnegade og Engholmvej. Området er endvidere reguleret af lokalplan nr. 1.08.
2.2 Afstand til forureningsfølsomt område	Der er under 25 meter til den nærmeste bolig.
2.3 Renere teknologi	Virksomheden har et certificeret kvalitetsstyringssystem (International Food Standard, IFS) til styring af råvareforbrug og dejaffald m.v.



	Virksomheden er opstået certificeret i henhold til BCS. Der udnyttes overskudsvarme fra bageovne og rumventilation til rumopvarmning og i meget begrænset omfang opvarmning af vand til rengøring. Der er dog meget overskudsvarme fra ovnene, som går til spildevand. Fjernvarmeværket ønsker ikke at modtage denne. Der er planlagt etablering af en 60 m³ akkumuleringskøle tank til opsamling af overskudsvarme fra trykløftsproduktionen. Virksomheden foretager en grundig sortering af affaldsfraktioner inden eventuel bortskaffelse eller videresalg (genbrug). Ved at sortere mere plast og brændbart affald er den brændbare fraktion reduceret med 30 tons fra oktober 2011 til nu. Der er indkøbt ny kompressor, der er placeret op mod kroen. Den nye kompressor støjer mindre og har et mindre energiforbrug. Rengøringsmidlerne er svanemærkede. Medarbejderne deltager i udarbejdelsen af procedurer/instrukser og informeres om virksomhedens nøgletal i personalegangen iht. IFS. Medarbejderne deltager i miljøarbejdet og kommer også med forslag til miljøforbedringer m.v.
2.4 Egenkontrol og dokumentation	Virksomheden har et certificeret kvalitetsstyringssystem (International Food Standard, IFS) til styring af råvareforbrug og de affald m.v. Vandforbrug, gas-, varme- og strømforbrug og affaldsmængder registreres løbende. Der er egenkontrol på fyresektionen (årligt eftersyn/kontrol) og støvfiltre. Støvfiltre på mel- og sukkersiloer skiftes hver 3. måned samt hvert halve år på vægte og vejebånd. Der foretages daglig eftersyn med siloer. Rengøring følger bestemte procedurer for sikring af hygiejne og således der ikke anvendes unødige mængder af rengøringsmidler og vand. Fedtudskiller til spildevand tømmes månedligt. I miljøgodkendelsen er der opstillet følgende egenkontrollsvilkår: 46. Virksomheden skal føre journal over driften, således at følgende



oplysninger er tilgængelige for tilsynsmyndigheden på forlangende:

- Månedlig opgørelse af forbruget af råvarer.
- Månedlig opgørelse af gas, el og hjælpestoffer.
- Bortskaffelse af affald - dato, mængde, art og affaldsmodtager.
- Månedlig opgørelse af forbrug af energi.

47. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

48. Virksomheden må kun anvende kemikalier, hvortil der findes udførlige datablade.

49. Virksomheden skal en gang årligt, inden 1. april udarbejde og sende en samlet miljøredegørelse til Ikast-Brande Kommune.

Miljøredegørelsen skal indeholde oplysninger om anvendte råvarer og hjælpestoffer (mængder og typer), ny udvikling og nye tiltag, eventuelle klager fra naboer, gennemførte målinger (fx. støj) og produktionens størrelse. Miljøredegørelsen skal indsendes første gang 1. april 2013.

50. Miljøredegørelsen kan erstattes af grønt regnskab.

51. Filteranlæg skal drives og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, så normal renseeffekt er løbende opretholdt. Driftsinstruks for anlæggene samt anvisningerne for vedligeholdelsen af disse skal være tilgængelige og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefilter og lignende skal efterses visuelt mindst 1 gang pr. måned for kontrol af utætheder. Alternativt skal der etableres elektronisk overvågning af støv efter filteret.

52. Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage visuel kontrol af alle befæstede arealer og belægninger. Resultatet skal fremgå af miljøredegørelsen.

53. Virksomheden skal opretholde en komplet og opdateret samling af sikkerhedsdatablade for de kemikalier, der anvendes og oplagres på virksomheden. Sikkerhedsdatabladene skal forevises på Ikast-Brande Kommunes forlangende.

54. Ved substitution af produkter og kemikalier må virksomheden ikke gå over til at anvende produkter eller kemikalier, der har større negativ miljøpåvirkning end de produkter og kemikalier, der erstattes.



	Dokumentation herfor skal forelægges tilsynsmyndigheden på forlangende. En gang årligt, senest den 1. april, indsendes datablade for de produkter, som er taget ind i eller udtaget af produktionen i det forløbne år.																								
2.5 Miljøledelse																									
2.6 Færdigvareproduktion	Der produceres småkager (butter-cookies) til eksport og hjemmemarkedet.																								
3 RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER																									
3.1 Råvarer og hjælpestoffer	For råvarer er kun hovedingredienserne i småkageproduktionen medtaget. Derudover anvendes hævemidlerne og smagsstoffer i mindre mængder (< 1 % af produktindholdet) <table><tr><td>Råvare/hjælpestof</td><td>Årsforbrug</td></tr><tr><td>Vand til rengøring, sani-tet, bagning og kølevand</td><td>7.800 m3</td></tr><tr><td>Vand til bagning og køle-kondensator</td><td>Ca. 1600 m3</td></tr><tr><td>Mel</td><td>7.000 tons</td></tr><tr><td>Sukker</td><td>3.050 tons</td></tr><tr><td>Smør</td><td>3.100 tons</td></tr><tr><td>Vegetabilsk fedt</td><td>300 tons</td></tr><tr><td>Perlemelis</td><td>300 tons</td></tr><tr><td>Kokosmel</td><td>200 tons</td></tr><tr><td>Chokolade</td><td>70 tons</td></tr><tr><td>Salt</td><td>60 tons</td></tr><tr><td>Æggepulver</td><td>20 tons</td></tr></table>	Råvare/hjælpestof	Årsforbrug	Vand til rengøring, sani-tet, bagning og kølevand	7.800 m3	Vand til bagning og køle-kondensator	Ca. 1600 m3	Mel	7.000 tons	Sukker	3.050 tons	Smør	3.100 tons	Vegetabilsk fedt	300 tons	Perlemelis	300 tons	Kokosmel	200 tons	Chokolade	70 tons	Salt	60 tons	Æggepulver	20 tons
Råvare/hjælpestof	Årsforbrug																								
Vand til rengøring, sani-tet, bagning og kølevand	7.800 m3																								
Vand til bagning og køle-kondensator	Ca. 1600 m3																								
Mel	7.000 tons																								
Sukker	3.050 tons																								
Smør	3.100 tons																								
Vegetabilsk fedt	300 tons																								
Perlemelis	300 tons																								
Kokosmel	200 tons																								
Chokolade	70 tons																								
Salt	60 tons																								
Æggepulver	20 tons																								
3.2 Oplag af råvarer og hjælpestoffer	<table><tr><td>Råvare/hjælpestof</td><td>Lagerkapacitet</td><td>Opbevaringsmetode</td></tr><tr><td>Vand til rengøring, sanitet, bagning og kølevand</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Vand til bagning og kølekondensator</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Mel</td><td>150 tons</td><td>Silo</td></tr><tr><td>Sukker</td><td>60 tons</td><td>Silo/tanke</td></tr><tr><td>Smør</td><td>60 tons</td><td>Silo, Lager, pakker á 25 kg</td></tr><tr><td>Vegetabilsk fedt</td><td></td><td>Lager, karton á 20 kg</td></tr><tr><td>Perlemelis</td><td></td><td>Lager, sække á 25 kg</td></tr></table>	Råvare/hjælpestof	Lagerkapacitet	Opbevaringsmetode	Vand til rengøring, sanitet, bagning og kølevand			Vand til bagning og kølekondensator			Mel	150 tons	Silo	Sukker	60 tons	Silo/tanke	Smør	60 tons	Silo, Lager, pakker á 25 kg	Vegetabilsk fedt		Lager, karton á 20 kg	Perlemelis		Lager, sække á 25 kg
Råvare/hjælpestof	Lagerkapacitet	Opbevaringsmetode																							
Vand til rengøring, sanitet, bagning og kølevand																									
Vand til bagning og kølekondensator																									
Mel	150 tons	Silo																							
Sukker	60 tons	Silo/tanke																							
Smør	60 tons	Silo, Lager, pakker á 25 kg																							
Vegetabilsk fedt		Lager, karton á 20 kg																							
Perlemelis		Lager, sække á 25 kg																							



	Kokosmel 20-25 kg Chokolade Salt Æggepulver	Lager, sække á 5 minutter før start Lager, sække á 25 kg Lager, sække 12,5 kg
3.3 Olietanke	Der er ingen olietanke.	
3.4 Tankanlæg	Ikke relevant.	
3.5 Miljøfremmede stoffer	Ikke relevant.	
3.6 Opbevaring af kemikalier	I kælderen på opsamlingskar opbevares smørelolie med mere.	
3.7 Opbevaring af olie	På virksomheden anvendes kun kemikalier som rengøringsmidler og natronlud (anvendes til pH-regulering af spildevand). Derfor anvendes olie til smøring af køretøjer. Opbevaring af rengøringsmidler sker i et specielt rum - rengøringsrum. Opbevaring af natronlud i 200 liters tromler foregår i reservedelslager på euro-paller med opsamlingsmulighed, nær anvendelsen i fedtudskiller udenfor bygningen.	
4 LUFTEMISSION		
4.1 Luftemission	Støv-emission På virksomheden er der 8 ventilationsanlæg, hvoraf to udelukkende indblæser erstatningsluft til ovnlinjerne, idet opvarmning af ovnene med naturgas kræver øget ilttilførsel. På de resterende 6 ventilationsanlæg er der mulighed for recirkulering af afkastluften, idet udeluften indtages gennem en blandedel i ventilationsaggregatet. Alt indtagings- og afkast-luft filtreres gennem et F5 (EU5 svarende til en dust-spot-effektivitet iht. EUROVENT 4/5 på 40 % eller derover) filter, således at al luft er filtreret inden sammenblandingen. Herefter ledes den via lufttilførselssystemet til modtager rummet. Det vurderes, at den største støvemission fremkommer i	



dejfremstillingsrum. Den gennemsnitlige målte støvkonzentration i forbindelse med dejfremstilling til småkager er 2,5 mg/m³ på industribageri jf. brancherapport om afhjælpning af miljøproblemer i bagerivirksomheder/1985. Det vurderes, at den maksimale støvemission fra Kelsen Group A/S er fra ventilationsanlæg der betjener dejrums mixer, og som tillige har den største volumenstrøm på 5.600 m³/h (se ovenstående tabel) af de to ventilationsanlæg i dejrum.

Den maksimalt emitterede støvmængde beregnes derfor til at være $((5 \text{ mg/m}^3 \times 0,55) \times (5.600 \text{ m}^3/\text{h}/3600 \text{ s/h})) = 4,3 \text{ mg/s}$. Der regnes med, at udskilningsgaden på F5 filteret er på 45 %. Beregningen er desuden konservativ, idet der regnes med en støvkonzentration på 5 mg/m³ dvs. det dobbelte af gennemsnitlige målte støvkonzentrationer i afdeling for dejfremstilling på industribageri.

B-værdien for melstøv er 0,02 mg/m³. På basis af den beregnede maksimalt emitterede støvmængde og B-værdien beregnes spredningsfaktoren, $S = G/B$ -værdien jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, hvor G er kildestyrken udtrykt ved den maksimalt emitterede støvmængde.

Spredningsfaktoren er: $(4,3 \text{ mg/s}/0,02 \text{ mg/m}^3) = 215 \text{ m}^3/\text{s}$.

På baggrund heraf vurderes støv-emissionen fra kilderne i ovenstående tabel at være uden betydning for det eksterne miljø, og afkastene skal blot være ført 1 meter op over tag, hvilket de også er.

Ved fyldning af sukker- og melsiloer opstår støv-emission. Både mel- og sukkersiloer er monteret med filtre, således at den hjælpeluft, der anvendes ved pumpning af mel og sukker fra tankbil til siloer filtreres, inden den ledes ud i toppen af siloerne.

Lantmannen Cerealia A/S, som leverer mel på virksomheden, har oplyst, at anvendelsen af hjælpeluft ved pumpning af mel varierer meget. Når rør skal tømmes, kan det kun gøres med luft, og derfor anvendes de maksimale luftmængder i forbindelse hermed. Lantmannen Cerealia A/S oplyser, at der anvendes op til 700 m³/h hjælpeluft ved fyldning af melsiloer, samt at den gennemsnitlige anvendte hjælpeluftsmængde ligger på 400 - 600 m³/h. Det antages, at disse hjælpeluftsmængder ikke er større ved pumpning af sukker fra tankbil til siloer.

Udskilningsgraden på filtre fra mel- og sukkersiloer er hhv. 15 mg/m³ og



25 mg/m³ jf. oplysninger fra filterleverandøren, KE Fibertec AS i Vejen. Dvs., at der maksimalt udledes (15 mg/m³ x 700 m³/h/3600 s/h) = 2,9 mg/s sukkerstøv, og maksimalt (25 mg/m³ x 700 m³/h/3600 s/h) = 4,9 mg/s melstøv. Når spredningsfaktorerne beregnes som beskrevet ovenfor fås:

$S(\text{sukker}) = 2,9 \text{ mg/s} / 0,08 \text{ mg/m}^3 = 36 \text{ m}^3/\text{s}$

$S(\text{mel}) = 4,9 \text{ mg/s} / 0,02 \text{ mg/m}^3 = 245 \text{ m}^3/\text{s}$

For sukker er anvendt Miljøstyrelsens vejledende B-værdi for støv i øvrigt.

Støv-emissionen fra sukker- og melsiloer, dvs. afkast L7 – L8, vurderes at være uden betydning for det eksterne miljø.

På vejetårnet er der tre afkast. Inden udledning til det eksterne miljø filtreres den støv-holdige luft. Støvemissionen i vejetårnet opstår enten ved indpumpning af mel og sukker til vejetårnet eller ved udvejning af mel og sukker i dejrum.

Der er to afkast med relation til indpumpning af mel og sukker til vejetårn. Begge afkast er forsynet med filtre, der har en udskilningsgrad på 10 mg/m³. Pumpehastigheden og anvendelse af hjælpeluft som bæremiddel er ikke højere end ved indpumpning af mel fra tankbil til melsilo. Filteret monteret på afkastet for selve udvejningen af sukker og mel i dejrum har en udskilningsgrad på 1 mg/m³, og volumenstrømmen er lavere end ved indpumpning af mel og sukker. På baggrund heraf vurderes støv-emissioner fra vejetårn at overholde Miljøstyrelsens vejledende B-værdier.

Kontrollen/eftersynet af filtre indgår i virksomhedens kvalitetsstyringssystem. Støvfiltre på mel- og sukkersiloer skiftes hver 3. måned, samt hver halve år på vægte og vejetårn. Der foretages daglig eftersyn med siloer.

Lugt-emission

Eurofins har i oktober 2009 foretaget måling for lugt.

Resultatet af målingen fremgår af nedenstående tabel.

Parameter Enhed Ovn 1 Ovn 6 Ovn 7 + 8 Ovn 9 + 10

Luftmængde Nm³/h 9.400 5.600 9.500 9.300



Lugtkoncentration LE/m³, 20°C 1.500 4.100 7.600 4.900
Lugtemission LE/sek 4.400 7.100 22.200 13.900
Reference Nm³ = tør gas, 0°C, 1013 mbar

Grontmij|Carl Bro har for Kelsen Group A/S foretaget en beregning af virksomhedens belastning af omgivelserne med lugtstoffer. Beregningen er foretaget på baggrund af firmaet Eurofins emissionmåling for lugt.

Miljøstyrelsen vejledende grænseværdi for virksomheders lugtbidrag i omgivelserne er for boligområder på 5 LE/ m³. Beregninger for nuværende afkastforhold viser bidrags-værdier på mellem ca. 370 og 450 LE/m³. Der er således tale om markante overskridelser.

Beregninger med forhøjelse af afkast viser, at der kan opnås væsentlige reduktioner ved moderate afkastforhøjelser. Den mest umiddelbare løsning vil være at føre de eksisterende afkast op langs melsilo og det høje tårn på hovedbygningen. Herved reduceres lugtbelastningen til ca. 150 – 300 LE/m³. Ved yderligere nogle meters afkastforøgelse til ca. 5 m over højden af melsilo og tårnet på hovedbygningen kan lugtbelastningen reduceres til omkring 50 LE/m³. Det er en erfaring, at der ved et sådant niveau normalt ikke vil forekomme lugtgener.

Grontmij|Carl Bro har beregnet at den største effekt set i forhold til afkastforøgelsen og hermed investeringens størrelse er den ovenfor beskrevne. Det er beregnet, at omkostningerne til en sådan løsning vil andrage ca. 300.000 – 600.000 kr.

En ren forbrændingsløsning vil normalt ikke være økonomisk realistisk pga. det meget høje gasforbrug til at opvarme og forbrænde i alt ca. 45.000 m³ luft pr. time. Aktive kulfiltre vil være en mulighed, men vil kræve at luftens temperatur er lavere end de nuværende 38 - 55 °C. Kulfiltre virker ikke over 40 °C og temperaturer under 20 °C anbefales.

Der vil derfor være en ide i at køle luften med henblik på varmegenvinding. Det er meget sandsynligt, at en sådan køling alene vil reducere lugtemissionen, idet det er en erfaring, at lugt ofte er knyttet til vanddamp. Hvis dette er muligt vil aktive kulfiltre yderligere kunne reducere lugten. En anden metode er direkte køling i form af en scrubber, som både vil kunne køle og fjerne en del af lugten.

Virksomhedens produktion giver ikke anledning til emission fra diffuse



	kilder.
4.2 Punktudsug	Carl Bro har for Kelsen Group A/S foretaget en beregning af virksomhedens belastning af omgivelserne med lugtstoffer. Beregningen er foretaget på baggrund af firmaet Eurofins emissionmåling for lugt. Miljøstyrelsen vejledende grænseværdi for virksomheders lugtbidrag i omgivelserne er for boligområder på 5 LE/ m³. Beregninger for nuværende afkastforhold viser bidrags-værdier på mellem ca. 370 og 450 LE/m³. Der er således tale om markante overskridelser. Beregninger med forhøjelse af afkast viser, at der kan opnås væsentlige reduktioner ved moderate afkastforhøjelser. Den mest umiddelbare løsning vil være at føre de eksisterende afkast op langs melsilo og det høje tårn på hovedbygningen. Herved reduceres lugtbelastningen til ca. 150 – 300 LE/m³. Ved yderligere nogle meters afkastforøgelse til ca. 5 m over højden af melsilo og tårnet på hovedbygningen kan lugtbelastningen reduceres til omkring 50 LE/m³. Det er en erfaring, at der ved et sådant niveau normalt ikke vil forekomme lugtgener.
4.3 Ventilationsafkast	Støv-emission På virksomheden er der 8 ventilationsanlæg, hvoraf to udelukkende indblæser erstatningsluft til ovnlinjerne, idet opvarmning af ovnene med naturgas kræver øget ilttilførsel. På de resterende 6 ventilationsanlæg er der mulighed for recirkulering af afkastluften, idet udeluften indtages gennem en blandedel i ventilationsaggregatet. Alt indtagnings- og afkast-luft filtreres gennem et F5 (EU5 svarende til en dust-spot-effektivitet iht. EUROVENT 4/5 på 40 % eller derover) filter, således at al luft er filtreret inden sammenblandingen. Herefter ledes den via lufttilførselssystemet til modtager rummet. Det vurderes, at den største støvemission fremkommer i dejfremstillingsrum. Den gennemsnitlige målte støvkonzentration i forbindelse med dejfremstilling til småkager er 2,5 mg/m³ på industribageri jf. brancherapport om afhjælpning af miljøproblemer i bagerivirksomheder/1985. Det vurderes, at den maksimale støvemission fra Kelsen Group A/S er fra ventilationsanlæg der betjener dejrums



mixer, og som tillige har den største volumenstrøm på 5.600 m³/h (se ovenstående tabel) af de to ventilationsanlæg i dejrum.

Den maksimalt emitterede støvmængde beregnes derfor til at være $((5 \text{ mg/m}^3 \times 0,55) \times (5.600 \text{ m}^3/\text{h}/3600 \text{ s/h})) = 4,3 \text{ mg/s}$. Der regnes med, at udskilningsgaden på F5 filteret er på 45 %. Beregningen er desuden konservativ, idet der regnes med en støvkonzentration på 5 mg/m³ dvs. det dobbelte af gennemsnitlige målte støvkonzentrationer i afdeling for dejfremstilling på industribageri.

B-værdien for melstøv er 0,02 mg/m³. På basis af den beregnede maksimalt emitterede støvmængde og B-værdien beregnes spredningsfaktoren, $S = G/B$ -værdien jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, hvor G er kildestyrken udtrykt ved den maksimalt emitterede støvmængde.

Spredningsfaktoren er: $(4,3 \text{ mg/s}/0,02 \text{ mg/m}^3) = 215 \text{ m}^3/\text{s}$.

På baggrund heraf vurderes støv-emissionen fra kilderne i ovenstående tabel at være uden betydning for det eksterne miljø, og afkastene skal blot være ført 1 meter op over tag, hvilket de også er.

Ved fyldning af sukker- og melsiloer opstår støv-emission. Både mel- og sukkersiloer er monteret med filtre, således at den hjælpeluft, der anvendes ved pumpning af mel og sukker fra tankbil til siloer filtreres, inden den ledes ud i toppen af siloerne.

Lantmannen Cerealia A/S, som leverer mel på virksomheden, har oplyst, at anvendelsen af hjælpeluft ved pumpning af mel varierer meget. Når rør skal tømmes, kan det kun gøres med luft, og derfor anvendes de maksimale luftmængder i forbindelse hermed. Lantmannen Cerealia A/S oplyser, at der anvendes op til 700 m³/h hjælpeluft ved fyldning af melsiloer, samt at den gennemsnitlige anvendte hjælpeluftsmængde ligger på 400 - 600 m³/h. Det antages, at disse hjælpeluftsmængder ikke er større ved pumpning af sukker fra tankbil til siloer.

Udskilningsgraden på filtre fra mel- og sukkersiloer er hhv. 15 mg/m³ og 25 mg/m³ jf. oplysninger fra filterleverandøren, KE Fibertec AS i Vejen. Dvs., at der maksimalt udledes $(15 \text{ mg/m}^3 \times 700 \text{ m}^3/\text{h}/3600 \text{ s/h}) = 2,9 \text{ mg/s}$ sukkerstøv, og maksimalt $(25 \text{ mg/m}^3 \times 700 \text{ m}^3/\text{h}/3600 \text{ s/h}) = 4,9 \text{ mg/s}$ melstøv. Når spredningsfaktorerne beregnes som beskrevet ovenfor fås:



$S \text{ (sukker)} = 2,9 \text{ mg/s} / 0,08 \text{ mg/m}^3 = 36 \text{ m}^3/\text{s}$

$S \text{ (mel)} = 4,9 \text{ mg/s} / 0,02 \text{ mg/m}^3 = 245 \text{ m}^3/\text{s}$

For sukker er anvendt Miljøstyrelsens vejledende B-værdi for støv I øvrigt.

Støv-emissionen fra sukker- og melsiloer, dvs. afkast L7 – L8, vurderes at være uden betydning for det eksterne miljø.

På vejetårnet er der tre afkast. Inden udledning til det eksterne miljø filtreres den støv-holdige luft. Støvemissionen i vejetårnet opstår enten ved indpumpning af mel og suk-ker til vejetårnet eller ved udvejning af mel og sukker i dejrum.

Der er to afkast med relation til indpumpning af mel og sukker til vejetårn. Begge afkast er forsynet med filtre, der har en udskilningsgrad på 10 mg/m^3 . Pumpehastigheden og anvendelse af hjælpeluft som bæremiddel er ikke højere end ved indpumpning af mel fra tankbil til melsilo. Filteret monteret på afkastet for selve udvejningen af sukker og mel i dejrum har en udskilningsgrad på 1 mg/m^3 , og volumenstrømmen er lavere end ved indpumpning af mel og sukker. På baggrund heraf vurderes støv-emissioner fra vejetårn at overholde Miljøstyrelsens vejledende B-værdier.

Kontrollen/eftersynet af filtre indgår i virksomhedens kvalitetsstyringssystem. Støvfiltre på mel- og sukkersiloer skiftes hver 3. måned, samt hver halve år på vægte og vejetårn. Der foretages daglig eftersyn med siloer.

Lugt-emission

Eurofins har i oktober 2009 foretaget måling for lugt.

Resultatet af målingen fremgår af nedenstående tabel.

Parameter	Enhed	Ovn 1	Ovn 6	Ovn 7 + 8	Ovn 9 + 10
Luftmængde	Nm ³ /h	9.400	5.600	9.500	9.300
Lugtkoncentration	LE/m ³ , 20°C	1.500	4.100	7.600	4.900
Lugtemission	LE/sek	4.400	7.100	22.200	13.900
Reference	Nm ³ = tør gas, 0°C, 1013 mbar				



	Grontmij Carl Bro har for Kelsen Group A/S foretaget en beregning af virksomhedens belastning af omgivelserne med lugtstoffer. Beregningen er foretaget på baggrund af firmaet Eurofins emissionmåling for lugt. Miljøstyrelsen vejledende grænseværdi for virksomheders lugtbidrag i omgivelserne er for boligområder på 5 LE/ m³. Beregninger for nuværende afkastforhold viser bidrags-værdier på mellem ca. 370 og 450 LE/m³. Der er således tale om markante overskridelser. Beregninger med forhøjelse af afkast viser, at der kan opnås væsentlige reduktioner ved moderate afkastforhøjelser. Den mest umiddelbare løsning vil være at føre de eksisterende afkast op langs melsilo og det høje tårn på hovedbygningen. Herved reduceres lugtbelastningen til ca. 150 – 300 LE/m³. Ved yderligere nogle meters afkastforøgelse til ca. 5 m over højden af melsilo og tårnet på hovedbygningen kan lugtbelastningen reduceres til omkring 50 LE/m³. Det er en erfaring, at der ved et sådant niveau normalt ikke vil forekomme lugtgener. Grontmij Carl Bro har beregnet at den største effekt set i forhold til afkastforøgelsen og hermed investeringens størrelse er den ovenfor beskrevne. Det er beregnet, at omkostningerne til en sådan løsning vil andrage ca. 300.000 – 600.000 kr. En ren forbrændingsløsning vil normalt ikke være økonomisk realistisk pga. det meget høje gasforbrug til at opvarme og forbrænde i alt ca. 45.000 m³ luft pr. time. Aktive kulfiltre vil være en mulighed, men vil kræve at luftens temperatur er lavere end de nuværende 38 - 55 °C. Kulfiltre virker ikke over 40 °C og temperaturer under 20 °C anbefales. Der vil derfor være en ide i at køle luften med henblik på varmegenvinding. Det er meget sandsynligt, at en sådan køling alene vil reducere lugtemissionen, idet det er en erfaring, at lugt ofte er knyttet til vanddamp. Hvis dette er muligt vil aktive kulfiltre yderligere kunne reducere lugten. En anden metode er direkte køling i form af en scrubber, som både vil kunne køle og fjerne en del af lugten. Virksomhedens produktion giver ikke anledning til emission fra diffuse kilder.
4.4 Svejsning	Ikke relevant.



4.5 Maleanlæg	Ikke relevant.
4.6 Energianlæg	Ovnene opvarmes med naturgas. Der bruges fjernvarme til opvarming af administrationen, produktionshallerne, pakkeafsnit og lagre samt værksteds- og velfærdsrum.
4.7 Skorstene fra fyringsanlæg	Virksomheden opvarmes med naturgas og afkast fra dette er ført over tagryg.
5 STØJ	
5.1 Støjemission	Virksomhedens påvirkninger af omgivelserne med støj kommer fra flere forskellige kilder. Det drejer sig om: - Produktionsanlæg - Køle- og kompressoranlæg - Siloanlæg - Lastvogne - Personvogne - Anden transport og kørsel på fabriksområdet. Produktionsanlæg: Virksomhedens primære produktionsanlæg er placeret i en række haller, som alle er sammenbygget. Stort set alle støjklender tilknyttet ovnlinierne er placeret på taget af hallerne. Der er følgende hovedgrupper: - Emhætter fra ovne - Skorstensafkast fra ovne (fra gasfyr) - Rumventilationsanlæg - Vacuumumper Køle- og kompressoranlæg: Der findes en række køleanlæg, der dels er placeret på tage og dels placeret på terræn. Begge kompressorer og kølemaskinerne er placeret



	indendørs i kælderen. Siloanlæg: I alt 7 siloer til mel, sukker og flydende smør er placeret i den sydlige del af virksomhedens område. Mel og sukker leveres i dagperioden med tankvogne. Aflæsning sker ved, at vognens tank løftes op i en vinkel på 45 ° under samtidig indblæsning af trykluft. Normalt gennemføres operationen ved anvendelse af Kelsens fast installerede kompressor. Undervejs er lastbilens motor slukket. Denne fremgangsmåde giver kun anledning til en beskeden støjstråling til omgivelserne. Lastvogne: Hovedparten af virksomhedens transportopgaver afvikles via læsseporte placeret på nord-, vest- og sydsiden af virksomhedens produktionsanlæg. Stort set al læsning og aflæsning af lastvogne sker ved, at vognene bakker ind mod portene, der er forsynet med oppustelige bælg. Derfor optræder der ingen truckkørsel udendørs. Der anvendes særlige lastbiler med rullebund, således at en hel række paller kan skubbes ind i lastrummet på én gang. Det er en støjsvag proces. Personvogne: Virksomheden råder over ca. 130 parkeringspladser, der generelt udnyttes fuldt ud af medarbejderne. En del af pladserne er placeret i den nordlige ende af fabriksområdet, hvor der er kort afstand til de nærmeste boliger. Disse pladser anvendes dog normalt kun i forbindelse med dagvagten. Anden transport og kørsel på fabriksområdet: Der afhentes jævnligt affaldscontainere af fremmed vognmand. Endvidere afhenter en vognmand jævnligt kasserede produktioner til foderbrug. Afhentningen sker med lastbil. Denne afhentning sker på virksomhedens vestside.
5.2 Støjkilder	Virksomhedens påvirkninger af omgivelserne med støj kommer fra flere forskellige kilder.



Det drejer sig om:

- Produktionsanlæg
- Køle- og kompressoranlæg
- Siloanlæg
- Lastvogne
- Personvogne
- Anden transport og kørsel på fabriksområdet.

Produktionsanlæg:

Virksomhedens primære produktionsanlæg er placeret i en række haller, som alle er sammenbygget.

Stort set alle støjkloder tilknyttet ovnlinierne er placeret på taget af hallerne. Der er følgende hovedgrupper:

- Emhætter fra ovne
- Skorstensafkast fra ovne (fra gasfyr)
- Rumventilationsanlæg
- Vacuumumper

Køle- og kompressoranlæg:

Der findes en række køleanlæg, der dels er placeret på tage og dels placeret på terræn. Begge kompressorer og kølemaskinerne er placeret indendørs i kælderen.

Siloanlæg:

I alt 7 siloer til mel, sukker og flydende smør er placeret i den sydlige del af virksomhedens område.

Mel og sukker leveres i dagperioden med tankvogne. Aflæsning sker ved, at vognens tank løftes op i en vinkel på 45 ° under samtidig indblæsning af trykluft. Normalt gennemføres operationen ved anvendelse af Kelsens fast installerede kompressor. Undervejs er lastbilens motor slukket. Denne fremgangsmåde giver kun anledning til en beskeden støjstråling til omgivelserne.

Lastvogne:

Hovedparten af virksomhedens transportopgaver afvikles via læsseporte placeret på nord-, vest- og sydsiden af virksomhedens produktionsanlæg.



	Stort set al læsning og aflæsning af lastvogne sker ved, at vognene bakker ind mod portene, der er forsynet med oppustelige bælge. Derfor optræder der ingen truckkørsel udendørs. Der anvendes særlige lastbiler med rullebund, således at en hel række paller kan skubbes ind i lastrummet på én gang. Det er en støjsvag proces. Personvogne: Virksomheden råder over ca. 130 parkeringspladser, der generelt udnyttes fuldt ud af medarbejderne. En del af pladserne er placeret i den nordlige ende af fabriksområdet, hvor der er kort afstand til de nærmeste boliger. Disse pladser anvendes dog normalt kun i forbindelse med dagvagten. Anden transport og kørsel på fabriksområdet: Der afhentes jævnligt affaldscontainere af fremmed vognmand. Endvidere afhenter en vognmand jævnligt kasserede produktioner til foderbrug. Afhentningen sker med lastbil. Denne afhentning sker på virksomhedens vestside.
5.3 Kompressor	Virksomhedens kompressorer er placeret indendørs.
6 SPILDEVAND	
6.1 Processpildevand	Virksomheden har en spildevandstilladningstilladelse af 26. januar 1983. Jf. spildevandstilladningstilladelsen skal det afledte spildevand opfylde følgende krav: • pH skal ligge mellem 6,5-9 • temperaturen må ikke overstige 35°C • maksimalt afledt spildevandsmængde pr. arbejdsdag må ikke overstige 35 m³, og den årlige, udledte spildevandsmængde må maksimalt udgøre 8.000 m³ • BI₅ må maksimalt være 960 mg/l (Omregnet til COD= med faktor 3,4 = 3.264 mg/l.) • Fedtindholdet må maksimalt være 60 mg/l • Rengøringsmidlerne skal være 90 % nedbrydelige • Indholdet af anioniske, kationiske og nonioniske detergenter må maksimalt være 200 mg/l.



	Tilladelsen skal revideres i løbet af 2023.
6.2 Sanitært spildevand	Det sanitære spildevand afledes til Nr. Snede Rensningsanlæg.
6.3 Fedtudskillere	Der er fedtudskiller på spildevandet. Udskilleren tømmes periodisk månedligt. Fedtudskilleren tømmes af Gadbjerg Kloakservice.
6.4 Overfladevand	Overfladevand fra tagrender og befæstede arealer føres til den offentlige regnvandsledning i Grønnegade og Bredgade.
6.5 Olieudskillere	Der er olieudskiller på gulvafløbet fra værkstedet, hvor bl.a. olie- og kemikalieaffald opbevares. Olieudskilleren tømmes af Gadbjerg Kloakservice.
6.6 Sandfang	Ikke relevant.
7 AFFALD	
7.1 Erhvervsaffald	Virksomheden udfører affaldssortering i meget stor grad. Virksomheden er en del af Wastenet, som gør affald til en ressource. Der er følgende affaldsfraktioner fra virksomheden: - Emballageaffald med fedt mv. adskilles i henholdsvis pap og plast, og hver fraktion komprimeres og opbevares i container og plast bortskaffes til forbrænding. - Dej- og kageaffald opbevares i big-bags i gitterbur og bortskaffes til producent af grisefoder. - Tomme dåser komprimeres og sælges til genbrug gennem Hørning Produkt. - Der er komprimator til papir/pap, som bortskaffes til genbrug. - Fedt fra fedtudskiller tømmes månedligt og bortskaffes af Gadbjerg til biogasanlæg. Det vurderes, at virksomheden på tilsynstidspunktet overholder vilkår til



	affald.
7.2 Farligt affald	Virksomhedens olie- og kemikalieaffald opbevares i dunke i miljøcontaineren på spildbakker og afleveres til Dansk Oliegenbrug og Marius Pedersen. Det vurderes, at olie- og kemikalieaffaldet opbevares og håndteres forsvarligt.
7.3 Affaldstransportører	Affaldet transporteres af Marius Pedersen.
7.4 Håndtering farligt affald	Virksomhedens olie- og kemikalieaffald opbevares i dunke i miljøcontaineren på spildbakker og afleveres til Dansk Oliegenbrug og Marius Pedersen. Det vurderes, at olie- og kemikalieaffaldet opbevares og håndteres forsvarligt.

Affaldstilsyn:

Se afsnit om affald i miljøtilsynsdelen, for at se affaldsfraktioner og -transportør.

Miljøstyrelsen har et nationalt register, hvor alle oplysninger om affaldsfraktioner og -mængder er registreret. Systemet hedder ADS – AffaldsData System. For at se hvilke oplysninger, der ligger for din virksomhed, kan der logges ind med digitalsignatur på <https://www.ads.mst.dk/> (vælge "Mit affaldsoverblik" i venstre side af skærmen).

	Ja	Nej	Bemærkninger
Stemmer affaldsdata fra ADS	x		
Stemmer aktørdata fra ADS	x		

Offentliggørelse og aktindsigt

Tilsynsmyndigheden skal efter ethvert fysisk tilsyn på virksomheden udarbejde en tilsynsrapport, der beskriver virksomhedens overholdelse af regler m.v. Ifølge tilsynsbekendtgørelsen¹ skal dele af oplysningerne fra tilsynet offentliggøres senest 4 måneder efter udførelse af tilsynet. Nedenfor fremgår de oplysninger, som kommer til at ligge på DMA-portalen (Digital Miljø Administration – www.dma.mst.dk) tidligst én måned fra modtagelse af dette brev, medmindre virksomheden mener, at der skal ske begrænsninger i forhold til aktindsigtsreglerne.



Virksomhedens navn	Kelsens Group A/S
Virksomhedens adresse	Bredgade 27, 8766 Nørre-Snede
Virksomhedens CVR-nummer	27703666
Virksomhedens P-nummer	1010606531
Dato for tilsyn	27-10-2025
Baggrund for tilsynet	Prioriteret tilsyn
Typen af virksomheden	E 56: Brødfabrikker og engrosbagerier mv.
Hvad er der ført tilsyn med?	Der er ført tilsyn med virksomhedens miljøforhold.
Er der konstateret jordforurening?	Der er ikke konstateret synlig jordforurening på virksomheden ved tilsynet.
Er der meddelt påbud, forbud eller indskærpelser til virksomheden?	Der er ikke meddelt påbud, forbud eller indskærpelser i forbindelse med tilsynet.
Konklusion på virksomhedens eventuelle indberetning om egenkontrol	Virksomhedens egenkontrol blev gennemgået på tilsynet, og gav ikke anledning til bemærkninger.

Har virksomheden kommentarer til ovenstående skal disse være kommunen i hænde **senest den 2. februar 2026**.

Til sidst skal det oplyses, at dette tilsyn er omfattet af brugerbetaling³. Dette opkræves en gang om året for perioden 1. november til 31. oktober, og timesatsen er 468,96 kr. i år. Både arbejdet med forberedelse af tilsynet, selve tilsynet på jeres virksomhed og afrapportering er omfattet af brugerbetaling.

For den del der relaterer sig til affaldstilsynet, er prisen 450 inklusiv den første halve time af sagsbehandlingen. Hvis der er brugt mere tid på sagsbehandlingen, afregnes dette med et gebyr på 682 kr. pr. time for medgået tid udover den første halve time.

Der gøres opmærksom på, at det er muligt at søge aktindsigt i sagen med de begrænsninger, der følger af aktindsigtsreglerne.

Hvis du har kommentarer eller spørgsmål til tilsynsbrevet eller andet, er du velkommen til at kontakte mig.

Med venlig hilsen

Birgitte Hansen

Ikast Brande Kommune

Sjællandsgade 6 7430 Ikast

³ Bekendtgørelse nr. 1519 af 29. juni 2021 om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v.