



VIBORG
KOMMUNE

Byggeri og Miljø

Prinsens Alle 5
8800 Viborg

byggeriogmiljoe@viborg.dk

Dato: 16. august 2016

Sagsnr.: 16/40225

Sagsbehandler: vppjj

Direkte tlf.: 87 87 56 28

Direkte e-mail: pjj@viborg.dk

Tillæg til miljøgodkendelse til

**Randers Tegl A/S, Hammershøj Teglværk til etablering
af fabrik til produktion af præfabrikerede teglelementer
”Carlsberg Bjælker”,**

på Tindbækvej 16, 8830 Tjele.

1. Afgørelse

Randers Tegl A/S, Hammershøj Teglværk har den 22. juli 2016 søgt Viborg Kommune om miljøgodkendelse af etablering af en fabrik til produktion af præfabrikerede tagelementer "Carlsberg Bjælker" på adressen Tindbækvej 16, 8830 Tjele.

Hammershøj Teglværk er omfattet af listepunkt 3.5 i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, som omfatter fremstilling af tagsten, mursten, fliser, stentøj, porcelæn mm.

Baseret på de givne oplysninger, som de fremgår af ansøgningsmaterialet, og suppleret med Viborg Kommunes vurderinger, har Viborg Kommune besluttet at meddele miljøgodkendelse til etablering af en fabrik til produktion af præfabrikerede tagelementer på adressen Tindbækvej 16, 8830 Tjele.

Afgørelsen er truffet efter Miljøbeskyttelseslovens §33.

De hovedhensyn, der har været bestemmende for afgørelsen, er at sikre omgivelserne mod luftforurening, lugt og støj samt sikre, at arbejdsprocesserne sker ved anvendelse af den reneste mulige teknologi. Viborg Kommune finder, at virksomheden kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

2. Beskrivelse af det ansøgte projekt

Hammershøj teglværk er miljøgodkendt med godkendelse af 6. juli 2005 og tillægsgodkendelse af 29. oktober 2009. Disse godkendelse er fortsat gældende og denne afgørelse meddeles som et tillæg til disse miljøgodkendelser.

Randers Tegl A/S ønsker at flytte sin afdeling "Carlsberg Bjælker", som i dag er beliggende i Randers, til Hammershøj Teglværk i en ny produktionsbygning, hvor der etableres et nyt og moderne produktionslayout. Carlsberg Bjælker producerer overliggere, bjælker og andre præfabrikerede elementer i forspændt armeret murværk.

I dag sendes murstenene fra Hammershøj Teglværk, Vindø Teglværk og Gandrup Teglværk til Carlsberg Bjælker, som efter produktionen sender færdigvarerne retur til teglværkerne, så de kan udleveres til byggepladserne sammen med murstenene. Over halvdelen af den nuværende produktion på Carlsberg Bjælker er baseret på produkter fra Hammershøj Teglværk.

Produktionskapaciteten, opgjort på mursten, forventes at være ca. 1.750.000 mursten årligt til produktion af overliggere, bjælker og andre armerede teglelementer.

Aktiviteterne under Carlsberg Bjælker er en viderebearbejdning af mursten, hvor der skæres riller i murstenene, ilægges armeringsjern og ihældes mørtel eller beton. Efter tørring pakkes og afhændes produkterne. Aktiviteterne foregår indendørs.

Der vil forekomme en begrænset øget intern transport med trucks samt en mindre, øget til- og frakørsel af lastbiler med råvarer og hjælpestoffer samt udkørsel af færdigvarer.

Kapaciteten til teglproduktion på Hammershøj Teglværk ændres ikke som følge af flytningen af Carlsberg Bjælker til Hammershøj Teglværk. Carlsberg Bjælker beskæftiger ca. 30 medarbejdere, som flytter med til Hammershøj Teglværk. Samtidig med etablering af den nye produktionsbygning, opføres en ny administrations- og besøgsbygning, to nye lagerhaller samt udvidelse af en eksisterende lagerhal og en eksisterende værkstedsbygning. Den eksisterende administrationsbygning og de to boliger i tilknytning til administrationsbygningen nedrives forud for opførelse af den nye administrationsbygning.

Endvidere etableres en ny rensedam til overfladevand umiddelbart syd for virksomheden. I samme forbindelse nedlægges virksomhedens eksisterende rensedam, der er placeret i området for den nye produktionsbygning og det fremtidige parkeringsområde.

Forhold til VVM

Randers tegl A/S har indsendt en anmeldelse i henhold til af Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM).

Teglværker er omfattet af Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM), bilag 2 punkt 5h, Fremstilling af keramiske produkter ved brænding, navnlig tagsten, mursten, ildfaste sten, fliser, stentøj eller porcelæn. En fabrik til produktion af præfabrikerede tagelementer er ikke selvstændigt omfattet af punkt 5h og heller ikke optaget særskilt på bekendtgørelsens bilag.

Emissioner fra produktionen er minimale og Viborg Kommune vurderer, at de ikke kan være til skade for miljøet. Viborg Kommune har på den baggrund besluttet, at der ikke er behov for udarbejdelse af en VVM-screening i henhold til bekendtgørelsens bilag 2 punkt 14.

Basistilstandsrapport

Krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport gælder i forbindelse med godkendelse eller revurdering af bilag 1-virksomheder, der bruger, fremstiller eller frigiver relevante farlige stoffer, som stammer fra en aktivitet omfattet af bilag 1, og som kan medføre en jord- og grundvandsforurening.

Den nye aktivitet, Carlsberg Bjælker, er en bi-aktivitet under Hammershøj Teglværk, og er selvstændigt ikke godkendelsespligtig. Idet aktiviteten finder sted på en godkendelsespligtig bilag-1 virksomhed er Carlsberg Bjælker omfattet af godkendelsespligt.

Ifølge lovbemærkningerne til LOV nr. 466 af 2012 om implementering af IED i dansk lov fremgår det: "Hvis der på en virksomhed udøves en anden aktivitet, herunder en (bi)aktivitet, der ikke er omfattet af godkendelsespligten efter IE-direktivets bilag I, vil denne aktivitet ikke udløse krav om udarbejdelse af en basistilstandsrapport, selvom aktiviteten kan indebære risiko for jord- og grundvandsforurening, såfremt (bi) aktiviteten teknisk er adskilt fra aktiviteten omfattet af IE-direktivet eller ikke kan påvirke emissionerne og forureningen."

Aktiviteten har hidtil ligget på en anden adresse, og selvom aktiviteten fremadrettet vil ligge på samme adresse som Hammershøj Teglværk, vurderes aktiviteterne ikke at være teknisk og forureningsmæssigt forbundet, jf. kriterierne angivet i punkt 5.3.10 i "Høring af ændringer i vejledning om miljøgodkendelse af virksomheder", der er offentliggjort på høringsportalen d. 6. juli 2016.

På den baggrund vurderer Viborg Kommune, at etableringen af Carlsberg Bjælker derfor ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af en basistilstandsrapport, idet aktiviteten ikke selvstændigt er godkendelsespligtig og ikke er en bilag 1 aktivitet, og da den ikke er teknisk og forureningsmæssigt forbundet med aktiviteterne på bilag 1-virksomheden.

Forudgående offentlighed.

Det ansøgte projekt er ikke i sig selv en bilag-1 virksomhed, med udelukkende foregår som en biaktivitet på en bilag-1 virksomhed, og da Viborg Kommune ud fra miljøansøgningen vurderer, at det ansøgte ikke vil have negativ og betydelig påvirkning af mennesker og miljø, er ansøgningen ikke, j.fr. bekendtgørelsen om godkendelse af listevirksomhed, ikke sendt i offentlig høring.

3. Vilkår

Vilkår i de eksisterende miljøgodkendelser af 6. juli 2005 og tillægsgodkendelse af 29. oktober 2009 er fortsat gældende og gælder også for denne afgørelse, som meddeles som et tillæg til disse miljøgodkendelser med følgende yderligere vilkår.

Generelt

1. Ved driftsophør skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører.

Luftforurening

2. Udsugningsanlæg fra produktionsbygningerne skal føres ud i afkast i minimum følgende højder:

Naturgaskedel:	12 meter
Skærehal:	9,5 meter
Cementsilo:	12 meter

3. Naturgaskedlen skal overholde følgende emissionsgrænseværdier:

NO _x regnet som NO ₂ =	65 mg/normal m ³ tør røggas ved 10% O ₂ .
CO =	75 mg/normal m ³ tør røggas ved 10% O ₂ .

4. Afkast fra cementsiloen og udsug fra skærehal skal overholde en emissionsgrænseværdi for støv 10 mg/normal m³.

Spildevand

5. Der må ikke afledes processpildevand fra produktionsbygningerne.

4. Godkendelsens gyldighed

Virksomheden må i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 ikke udvides eller ændres bygnings- eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, der indebærer forøget forurening i forhold til det hermed tilladte, før udvidelsen eller ændringerne er godkendt af Viborg Kommune.

Godkendelsens gyldighed bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 2 år efter annonceringen.

Opmærksomheden henledes på, at denne godkendelse efter miljøbeskyttelsesloven ikke fritager virksomheden for de nødvendige tilladelser/anmeldelser i henhold til anden lovgivning

5. Klagevejledning og søgsmål

Denne afgørelse kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af ansøgeren, klageberettigede myndigheder og organisationer samt enhver, der har en væsentlig, individuel interesse i sagens udfald, jf. miljøbeskyttelseslovens § 98.

En eventuel klage skal indgives til Natur- og Miljøklagenævnet, via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Der logges på www.borger.dk eller www.virk.dk, typisk med NEM-ID.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen.

En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Natur- og Miljøklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis der ønskes fritagelse for at bruge Klageportalen, skal der sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Natur- og Miljøklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt anmodningen kan imødekommes.

Klagefristen er **fire uger** fra offentliggørelsen.

Randers Tegl A/S, Hammerhøjs Teglværk vil ved klagefristens udløb få besked, såfremt der er modtaget klager.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af klagen, at der indbetaler et gebyr til Natur- og Miljøklagenævnet. Klagegebyret er fastsat til 500 kr. Gebyret betales med betalingskort i Klageportalen. Vejledning om gebyrbetalingen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside.

Gebyret tilbagebetales, hvis

- 1) klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- 2) klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- 3) klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Natur- og Miljøklagenævnets kompetence.

Det bemærkes, at hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse som følge af den tid, der er medgået til at behandle sagen i klagenævnet, tilbagebetales gebyret dog ikke.

Natur- og Miljøklagenævnet kan også beslutte at tilbagebetale klagegebyret, hvis

- 1) der er indledt forhandlinger med afgørelsens adressat og/eller Viborg Kommune om projektilpasninger, og disse forhandlinger fører til, at klager trækker sin klage tilbage, eller
- 2) klager i øvrigt trækker sin klage tilbage, før Natur- og Miljøklagenævnet har truffet afgørelse i sagen.

Gebyret tilbagebetales dog ikke, hvis nævnet vurderer, at der er forhold, der taler imod at tilbagebetale gebyret, f.eks. hvis klagen trækkes tilbage meget sent, herunder efter at klager har haft et afgørelsesudkast i partshøring.

Søgsmål kan anlægges for domstolene i henhold til § 101 i miljøbeskyttelsesloven. Fristen er seks måneder, fra godkendelsen er meddelt, hvilket betyder, at et eventuelt søgsmål skal være anlagt senest den 16. februar 2017

En klage over miljøgodkendelsen har ikke opsættende virkning på retten til at udnytte godkendelsen, medmindre Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer andet, jf. § 96 i miljøbeskyttelsesloven. Udnyttelse af godkendelsen kan dog kun ske under opfyldelse af vilkårene, som er fastsat i denne godkendelse.

6. Underretning om miljøgodkendelsen

Kopi af afgørelsen er sendt til:

- Embedslægeinstitutionen Midtjylland (senord@sst.dk)
- Danmarks Naturfredningsforening (dnviborg-sager@dn.dk)
- Friluftsrådet Limfjord Syd (ajj-7600@webspeed.dk)

Ved eventuel henvendelse bedes der oplyses sagsnummeret. Det fremgår af højre side af brevets første side.

7. Beskrivelse og vurdering

7.0 Beskrivelse

Hammerhøjs Teglværk ligger i et område i landzone hvor der ikke er udarbejdet lokalplan for området. Viborg Kommune har meddelt en landzonetilladelse til projektet den 20. juni 2016.

Carlsberg Bjælkers produktion er primært ordreproducerende med meget kort leveringstid. Der ønskes derfor tilladelse til døgndrift af anlægget. Produktionen vil blive tilrettelagt således, at der i natperioden kl. 22.00-6.00, kun vil foregå aktivitet i produktionsbygningen for Carlsberg Bjælker. Al øvrig aktivitet relateret til Carlsberg Bjælker, såsom levering af råvarer, udkørsel af færdigvarer samt intern transport fra teglværkets lagere til Carlsberg Bjælker gennemføres inden for driftstiderne angivet i miljøgodkendelsen for Hammershøj Teglværk fra 2005.

Der sker ikke ændringer af virksomhedens til- og frakørselsveje til produktions- og lagerområder i forbindelse med udvidelsen af produktionsbygningen til Carlsberg Bjælker. I forbindelse med udvidelsen forsvinder den nuværende transport af råvarer og færdigvarer mellem Hammershøj Teglværk og Carlsberg Bjælker i Randers, svarende til ca. 2 lastbiler dagligt.

Udvidelsen medfører øget behov for tilførsel af råvarer til virksomheden. Tilførsel af teglsten fra værkerne i Gandrup og Vindø til Hammerhøj Teglværk vil gennemsnitligt omfatte en 1 lastbil dagligt. Herudover vil der være levering af råvarer og hjælpestoffer, herunder cement, svarende til ca. 2-3 lastbiler pr. uge. Ligeledes medfører udvidelsen et øget behov for afhentning af færdigvarer. Transport af færdigvarer til værkerne i Gandrup og Vindø samt direkte til eksterne kunder vil udgøre i gennemsnit ca. 5-7 lastbiler pr. dag.

Produktionskapaciteten, opgjort på mursten, forventes at være ca. 1.750.000 mursten årligt til produktion af overligger, bjælker og andre armerede teglelementer. Produktionen foregår efter bestilling, og fordelingen af produktionen på henholdsvis overligger, bjælker og andre armerede teglelementer varierer afhængigt af ordrer.

Produktionen af overligger, bjælker og andre præfabrikerede elementer i forspændt armeret murværk er en videreforarbejdning af massive mursten, produceret enten på Hammershøj Teglværk eller fra Randers Tegls to andre murstensværker i Vindø og Gandrup.

Stenlager. Der etableres et udendørs stenlager til Carlsberg Bjælker mellem den eksisterende lagerhal 1 og den vestlige gavl af den nye skærehal.

Murstenene, der er produceret på Hammershøj Teglværk transporteres til stenlageret med truck fra teglværkets andre lagre. Mursten fra værkerne i Vindø og Gandrup transporteres med lastbil og aflæsses ved stenlageret. Udendørs truckkørsel foregår med dieseltrucks.

Skærehal. Murstene transporteres med truck fra stenlager til skærehal via port i skærehallens vestlige gavl. Indendørs truckkørsel foregår med eltrucks.

I skærehallen etableres tre forskellige fuldautomatiske skæremaskiner. Herudover etableres et mindre antal håndsave. Murstenen oplægges i skæremaskinerne, og der skæres riller i murstenes liggeflade. I forbindelse med skæreprocessen bruges vand, der recirkuleres i et vandrensningsanlæg. Anlægget placeres i skærehallen, og i anlægget bundfældes teglslam fra skæreprocessen, hvorefter det rensede vand genanvendes til skærevand. Stenene optager ca. 5-10 % vand, så alt skærevand kan genbruges, og der suppleres løbende med rent vand.

Det bundfældede teglslam vil blive genanvendt i mørtelproduktionen til Carlsberg Bjælker samt i teglproduktionen på Hammershøj Teglværk. Fra alle tre skæremaskiner etableres transportbånd, der fører større teglskaller fra skæreprocessen direkte ud i et opmuret indhak på produktionsbygningens nordlige facade. Når oplagsområdet er fyldt, transporteres teglskallerne med gummiged til oplagsområdet ved lerlageret.

Blandestation/skårne sten. Efter opskæring flyttes de opskårne mursten med trucks til mellemlager i lokalet øst for skærehallen. I samme lokale foretages blanding af mørtel og beton i blandedanlæg, til brug i støbehallen.

Støbehal. De opskårne mursten flyttes med trucks fra mellemlager til støbehallen. Støbehallen er indrettet med forskellige typer af arbejdsborde til oplægning af sten, afhængigt af hvilke typer produkter, der skal produceres. Stenene oplægges manuelt på bordene i det ønskede forbandt, hvorefter der ilægges 5 mm rustfri eller sort armeringsjern i rillerne. Efterfølgende forspændes armeringsjernet, og der ihældes mørtel eller beton afhængigt af produkttype. Overligger tørres, og opskæres i bestilte længder, lægges på paller og pakkes i krympefolie, hvorefter de køres på lageret i lagerhal 1 vest for produktionshallen. Øvrige produkter tørres, lægges på paller og pakkes. De fleste produkttyper køres til lagerhal 1. Specialprodukter afhentes med lastbil direkte fra støbehallen, via port i den østlige gavl.

Lager for færdigvarer. I bygningen opbevares færdigvarer indtil de afhentes med lastbil og udbringes enten til de to værker i Gandrup og Vindø eller direkte til byggeplader mv.

7.1 Støj

Kortlægning af ekstern støj i 2002 og 2004. Forud for den gældende miljøgodkendelse dateret 6. juli 2005 blev der gennemført en kortlægning af ekstern støj fra teglværket. Der blev endvidere udarbejdet en støjhandlingsplan til nedbringelse af støjpåvirkning hos naboejendomme mod vest.

I 2005 var udgangspunktet vurdering i referencepunkterne R1-R7 markeret på nedenstående luftfoto.



Referencepunkterne R2 (Teglmarken 8) og R3 (Teglmarken 4) er i dag uaktuelle, da begge ejendomme er nedrevet. Referencepunkt R1 bliver uaktuelt i efteråret 2016, da ejendommen tilsvarende nedrives. Endvidere vil beboelser ved den nuværende administrationsbygning blive nedrevet i forbindelse med nybygning for administration og showroom.

Referencepunkt R7 (Teglmarken 3A og 3B) er boliger ved det gamle Aarup Teglværk. Boligerne er udlejet til ansatte på Hammershøj Teglværk. Boligerne forventes nedlagt, når de på et tidspunkt fraflyttes.

Status for referencepunkterne R4, R5 og R6 er uændret.

Efter den gennemførte støjhandlingsplan i 2005 overholdte teglværket miljøgodkendelsens vilkår i referencepunkterne R4, R5, R6 og R7.

I 2009 blev der etableret kammerovn i bygning ved det gamle Årup Teglværk. I miljøgodkendelse dateret 29. oktober 2009 anføres følgende relateret til støj: "Da blådæmpning er en efterbehandlingsproces af allerede brændte mursten, fremstillet på Hammershøj Teglværk, vil der ikke være ekstra til- og frakørsel til virksomheden. Der vil udelukkende blive tale om intern kørsel på virksomhedens egen grund."

En stor del af de teglsten, der skal bruges til bjælkeproduktion, kommer fra Hammershøj Teglværk og tilkøres fra interne lagre på virksomheden. En mindre del bliver kørt til fra Gandrup og Vindø Teglværker.

Den nye produktion vil bidrage med stationære kilder (luftafkast) og mobile kilder (lastbiltransport og truckkørsel). De stationære kilder vil blive støjdæmpet effektivt. Bjælkeproduktionen vil kunne være i døgndrift, men produktionen tilrettes således, at transport til og fra ikke sker i natperioden kl. 22.00-6.00.

For referencepunkterne R4, R5 og R6 blev der ved kortlægningen i 2002/2004 ikke fundet overskridelser af miljøgodkendelsens støjgrænser. For R4 og R5 var de væsentlige kilder stationære. For R6 gav truckkørsel et betydende bidrag fra kørsel på ikke skærmede arealer.

Transport (af- og pålæsning) relateret til den nye bjælkeproduktion vil primært finde sted nord for de nye produktionsbygninger. Dette areal er helt eller delvist skærmet af bygninger.

I den gældende godkendelse er der forudsat 40 lastbiler med råvarer og 30 lastbiler med færdigvare pr. dag. Den nye bjælkeproduktion vil øge antallet af lastbiler med råvarer/færdigvarer til 35-37 lastbiler pr. dag.

Kortlægning fra 2002/2004 viste, at der var god rummelighed til nye støjkilder i relation til referencepunkterne R4, R5 og R6. Dette var ikke mindst gældende i dag- og aftenperioden.

Det vurderes, at den ansøgte bjælkeproduktion kan etableres uden overskridelse af miljøgodkendelsens eksisterende støjgrænser.

7.2 Luft

I 2002 blev der gennemført OML-beregning for støv < 10 µm, NO₂ og SO₂. Beregningen er dokumenteret ved bilag 6 i miljøteknisk beskrivelse december 2002 (udarbejdet af Carl Bro as).

For alle stoffer viste OML-beregningen, at de vejledende B-værdier var overholdt uden for virksomhedens produktionsområde.

I 2009 blev der supplerende lavet en ny OML-beregning for NO_x, som inkluderede ny kammerovn til blådæmpning af sten. Denne beregning var også med de nye høje skorstene etableret i 2005 med henblik på overholdelse af B-værdi for hydrogenfluorid. Endvidere blev der medtaget emission fra dampgenerator ved

værk 1 og afkast fra dampkedel ved værk 3. Disse afkast var ikke indeholdt i beregning fra 2002. Beregningen er dokumenteret ved brev til Viborg Kommune dateret 9. maj 2009 (Grontmij Carl Bro A/S).

Beregningen viste, at der var betydelig margin til grænseværdien for bidrag til koncentrationen af NO₂ i omgivelserne.

Ved etablering af bjælkeproduktion tilføjes der tre nye afkast i forhold til gældende forhold.

Fortrængningsluft ved fyldning af cementsilo. Dette afkast vil kun have emission, når der leveres cement til siloen med tankvogn. For fuldstændighedens skyld medtages den i OML-beregning med følgende forudsætninger:

Volumen	682 normal m ³ /h
Temperatur	15 oC
Emission	10 mg/normal m ³ (halvdelen forudsættes < 10 µm)
Kildestyrke	0,001 g/s (< 10 µm)
Diameter	0,35 m (fiktiv for lav spredning svarende til 2 m/s)

Ny udsugning fra skærehal. Dette afkast er forudsat anlægsmæssigt sammenligneligt med det udsugningsanlæg med tilhørende posefilter som findes på lertilberedning ved værk 3. Forudsætninger i OML-beregning:

Volumen	8.000 normal m ³ /h
Temperatur	15 oC
Emission	10 mg/normal m ³ (halvdelen forudsættes < 10 µm)
Kildestyrke	0,011 g/s (< 10 µm)
Diameter	0,50 m

Ny gaskedel til proces-/rumopvarmning. Til ny produktion etableres der en naturgasfyret dampkedel på 240 kW indfyret effekt. Til OML-beregning anvendes:

Volumen	250 normal m ³ /h
Temperatur	150 oC
Emission	10 mg/normal m ³ (halvdelen forudsættes < 10 µm)
Kildestyrke	0,003 g NO ₂ /s
Diameter	0,20 m (skøn)

Beregningsfil fra OML med den samlede situation for støv < 10 µm og NO₂ er vedlagt ansøgningen. Der er anvendt samme receptornet som i 2009. Udover de tidligere forudsætninger indgår øvrige kilder med inddata som i henholdsvis 2002 og 2009.

OML-beregningen viser, at B-værdier for støv < 10 µm og NO₂ kan forventes overholdt efter udvidelsen med bjælkeproduktion med de angivne forudsætninger.

7.3 Affald

Mængder og opbevaring af affaldsfraktion fremgår af nedenstående tabel. I tabellen fremgår dels de eksisterende affaldsfraktioner som angivet i miljøgodkendelsen for Hammershøj Teglværk fra 2005 og dels mængder og

opbevaring af de forventede affaldsfraktioner for den nye produktion, Carlsberg Bjælker.

Affaldet vil blive opbevaret på virksomhedens eksisterende affaldsoplæg syd for Årup teglværk.

Affaldsfraktion	Mængde (t)		Max. oplæg	Opbevaring	Bortskaffelse/håndtering
	Eksisterende MGK, 2005 Mængder år 2000	Carlsberg Bjælker			
Industriaffald, stort brændbart	31 t	55 t	2 t	Container	Viborg Renovation
Industriaffald, småt brændbart			2 t	Container	Viborg Renovation
Industriaffald, deponi	13 t	0	20 t	Container	Viborg Renovation
Jernskrot	188 t	30 t jern 15 t rustfrit	40 t	Container	Stena
Spildolie	2 t	-	1,5 t	1.500 L tank	Revas
Oliefiltre	0	-	0,2 t	Specialcontainer	Revas
Rent beton (hærdede rester fra produktion)	-	27 t	10 t	Udendørs ved ny produktionshal	Bortskaffes til genbrug
Tegl (brokker)	-	70 t	70 t	Oplagsområde ved ny produktionshal/ved lerlager	Nedknusning på egen grund
Plast	-	2 t	1 t	Container/ Sammenpressede baller	Viborg Renovation
Bølgepap	-	5 t	2 t	Container/ Sammenpressede baller	Viborg Renovation
Slam fra skæreproces	-	-	-	Anlæg til genanvendelse af skærevand	Genanvendes i mørtel- og teglproduktion

7.4 Råvarer og hjælpestoffer

I tabellen fremgår dels de eksisterende råvarer og hjælpestoffer som angivet i miljøgodkendelsen for Hammershøj Teglværk fra 2005 og dels de forventede mængder af råvarer og hjælpestoffer for den nye produktion, Carlsberg Bjælker.

Råvarer/ hjælpestoffer	Eksisterende forbrug Hammershøj Teglværk Angivet i MGK fra 2005	Opbevaringsmetode (Angivet i MGK fra 2005)	Forventet forbrug Carlsberg Bjælker
Ler	100.000 m ³	Udendørs og indendørs lerlager	0
Sand	20.000 m ³	Udendørs ved lerlager	1.000 m ³
Savsmuld	5.000 m ³	Indendørs i savsmuld lagerhal	0
Hydratkalk	100 t	I papirsække indendørs i lertilberedning og lerlagerhal.	0
Bariumsalte som pulver eller slurry	350 t	1 tons bigbags/1 m ³ tankpaller indendørs i lertilberedning og lerlagerhal 12	0
Manganoxid (pulver)	100 t	1 tons bigbags i indendørs lagerhal 12.	0
Engobe/smeltefarver	20 t	Sække i produktionshaller værk 1+2+3.	0
Krympefolie (PE)	85 t	Indendørs i lagerhal "Årup Teglværk" .	15 t
Plastbånd	6 t	Europaller i lagerhal "Årup Teglværk".	0
Papir mellemlæg	6 t	Engangspaller indendørs i produktionshal værk 1 og 2.	0
Vand	11.000 m ³	Kvorning Vandværk	7.000 m ³
Energi • Naturgas • Petrokoks • elektricitet • flaskegas	7,5 mio m ³ 100 t 6,5 GWh 1.300 kg	Åben lastbil, container 11 kg/22 kg flasker i produktionshal værk 2.	35.000 m ³ 0 0,25 GWh 700 kg
Dieselolie	80.000 l	Indendørs 5.900 l tank i garage for entreprenørmaskiner. Indendørs 2.500 l tank i produktionshal værk 2. Indendørs 1.200 l tank på værk 2 til nødstrømsanlæg. Indendørs 1.200 l tank på værk 3 til nødstrømsanlæg.	3,2 ton
Smøreolie	4.500 l	200 l tromler i smedeværksteder og i garage for entreprenørmaskiner	0
Cement		Cementsilo	250 ton
Støbemørtel		Sække/bigbags Indendørs i lagerhal 1	300 ton
Armeringsstål Rustfri		Coils + stangstål. Indendørs i lagerhal 1	90 ton
Armeringsstål Sort		Coils + stangstål Indendørs i lagerhal 1	15 ton
Plastificeringsmidler		Sække, dunke, tønder og palletanke Indendørs i lagerhal 1	15 ton
Flamingo		Papkasser på paller. Indendørs i lagerhal 1	100 m ³
Epoxy-lim		Spande Indendørs i CB produktionshal.	Mindre mængder

7.4 Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

I forbindelse med produktionen af Carlsberg Bjælker anvendes kun et begrænset antal hjælpestoffer, der kan udgøre en risiko i forhold til jord og grundvandsforurening.

Plastificeringsmidler opbevares i sække, dunke, tønder og palletanke indendørs i lagerhal 1, hvor der er betongulv.

Cement opbevares i silo, og støbemørtel opbevares i sække/big bags i lagerhal 1, hvor der er betongulv.

Dieselolie til trucks og entreprenørmaskiner tankes fra eksisterende 5.900 l tank placeret i garage for entreprenørmaskiner, eller 2.500 l tank placeret på værk 2. Stål opbevares indendørs i lagerhal 1, hvor der er betongulv.

Epoxylim anvendes i mindre mængder, og opbevares indendørs i ny produktionshal, hvor der er betongulv. Betongulv i bygningerne minimerer risikoen for forurening af jord og grundvand i tilfælde af spild.

7.5 Spildevand

Der genereres ikke processpildevand fra produktionshallen. Overfladevand fra den nye produktionsbygning afledes til rensedam før udledning til Vejlebæk. Der indsendes separat ansøgning om udledningstilladelse til den nye rensedam og tilhørende udløb.

7.6 BAT

Redegørelse:

Teglværker er omfattet af BREF-noten for produktion af keramiske produktioner. BREF-noten omfatter ikke aktiviteterne under Carlsberg Bjælker med videreførelse af mursten til overliggere, bjælker mv. i forspændt armering. Ved etableringen af produktionen til Carlsberg Bjælker er der taget udgangspunkt i at forebygge og begrænse forureningen fra virksomheden, herunder nyttiggørelse og genanvendelse af stoffer. Virksomheden indrettes i nyopført produktionsbygning med nye maskiner og et moderne produktionslayout, der er tilpasset produktionen.

Energi

Produktionsbygning og produktionsudstyr opvarmes ved hjælp af et nyt, energieffektivt naturgasfyr. Virksomheden har et energiledelsessystem, der sikrer, at der til stadighed fokuseres på mindskning af energiforbruget, og bl.a. at lønsomme energibesparende investeringer gennemføres.

Teknologier

Vand fra skæreprocessen recirkuleres i et vandrensningsanlæg, og genbruges i skæremaskinerne. Alt skærevand kan genbruges, så der kun skal suppleres med rent vand. Bundfældet teglslam genanvendes i mørtelproduktionen til Carlsberg Bjælker samt i teglproduktionen på Hammershøj Teglværk. Teglskaller fra skæreprocessen frasorteres og nedknyttes, hvorefter det kan genanvendes i murstensproduktionen, alternativt til underlag til tennisbaner og vejopfyld.

Fejlproduktion

Fejlproduktion søges løbende reduceret. Eventuel fejlproduktion genanvendes i videst muligt omfang. Rene teglsten og teglstensskaller frasorteres og genanvendes, som beskrevet ovenfor.

Rensning

Der etableres udsugning fra ny skærehal. Udsugningsanlægget er forudsat anlægsmæssigt sammenligneligt med det udsugningsanlæg med tilhørende posefilter som findes på lertilberedning ved værk 3. Filteret kan leve op til et emissionskrav på 10 mg/normal m³.

På cementsiloen er der monteret patronfilter med en rensegrad på 99,9 % og en maksimal støvemission efter rensning på 0,1 mg/normal m³. Patronfiltret er påført vejrhætte, som sikrer, at filteret ikke udsættes for vejrlig, hvilket vil ødelægge filterets funktion. Fortrængningsluft fra filteret kastes derfor nedad. Såfremt et filter skulle gå i stykker, vil støvet endvidere blive kastet nedad, hvorfor en sådan fejl hurtigt vil blive opdaget og kan blive udbedret.

Farlige stoffer

I virksomhedens produktion anvendes i begrænset omfang farlige stoffer. Til beton- og mørtelproduktion anvendes cement og enkelte plastificeringsmidler. Disse produkter kan i nogle tilfælde være optaget på Miljøstyrelsens liste over farlige stoffer i relation til sundhedsskadelige faktorer, såsom som "ætsende", "farlig ved indtagelse" eller "hud og øjenirritation". Cement opbevares i silo og plastificeringsmidler opbevares i sække, dunke, tønder eller palletanke indendørs i blandeområdet i produktionshallen. Ved håndtering af produkterne anvendes maske og handsker jf. leverandørens anvisninger.

Viborg Kommune finder at ovenstående lever op til kravet om BAT.

7.8 Udtalelser

Virksomheden har fået forelagt et udkast til miljøgodkendelsen og har ikke haft bemærkninger.

Med venlig hilsen

Palle Jean Jørgensen

Bilag 1. Virksomhedsdata**Virksomhed**

Navn:	Randers Tegl A/S, Hammershøj Teglværk
Adresse:	Tindbækvej 16, 8830 Tjele
Telefon:	86451140
Matr. nr.:	2o mv., Årup, Kvorning
P-nr.:	1020101667
CVR-nummer:	20400234
Listebetegnelse:	3.5, Mineralindustri, Fremstilling af tagsten, musten, fliser, stentøj, porcelæn mm.

Kontaktperson:

Navn:	Kresten Ejlskov Hansen
Adresse:	Tindbækvej 16, 8830 Tjele
Email:	keh@randerstegl.dk
Telefon:	86451140

Ejendommens ejer:

Navn:	Randers Tegl A/S, Hammershøj Teglværk
Adresse:	Mineralvej 4, 9220 Aalborg Øst
Email:	
Telefon:	

