

- ① ↕ Miljøgodkendelse  
Nordvesthyske Galvanisering ApS, Skivevej 170,
- ② ↕ Hvam, 7500 Holstebro
- ③ ↕ Ringkjøbing amtsråd har godkendt <sup>produktionsudvidelse på ovennævnte virksomhed</sup> til miljøbeskyttelsesloven. i henhold
- ③ ↕ Godkendelsen er fremlagt på <sup>amtskommunens</sup> Holstebro kommunes tekniske forvaltning og i ~~forvaltningen~~.
- ① ↕ Klage
- ④ ↕ Over ovennævnte afgørelse skal være amtskommunen i hænde senest den ~~25. juni 1990~~ 9. juli 1990
- ④ ↕ Amtskommunen videresender klager til klagemyndigheden.
- ④ ↕ Ringkjøbing amtskommune
- ③ ↕ Teknik- og miljøforvaltningen  
Damstrædet 2  
6950 Ringkøbing

Holstebro Dagblad  
9-6  
26-5-90

① ↕ Miljøgodkendelser

② ↕ Holstebro kommune

↑ Ringkjøbing amtsråd har godkendt produktionsudvidelse på Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, Hvam.

③ ↕ Godkendelsen er fremlagt ved Holstebro kommunes tekniske forvaltning samt ved Teknik- og miljøforvaltningen.

② ↕ Struer kommune

↑ Ringkjøbing amtsråd har godkendt tørreri og renseri på virksomheden A/S KFK, Søndergårdsvej 5, Struer.

③ ↕ Godkendelsen er fremlagt ved Struer kommunes tekniske forvaltning samt ved Teknik- og miljøforvaltningen.

① ↕ Klage

↑ over ovennævnte afgørelser skal være amtskommunen i hænde senest den 9. juli 1990.

④ ↕ Amtskommunen videresender klager til klagemyndigheden.

③ ↕ Ringkjøbing amtskommune  
Teknik- og miljøforvaltningen  
Damstrædet 2  
6950 Ringkøbing



RINGKJØBING  
AMTSKOMMUNE

TEKNIK- OG MILJØ-  
FORVALTNINGEN

Dagbladet Holstebro-Struer  
Lægårdvej 86  
Postbox 1455  
7500 Holstebro

DAMSTRÆDET 2  
POSTBOKS 154  
6950 RINGKJØBING  
TELEFON 97 32 08 66

Den

6 JUNI 1990


Journal nr

Sagsbehandler  
Lene Jegstrup

- ./.. Vedlagte annonce bedes indrykket over 1 spalte under bekendtgørelser lørdag den 9. juni 1990.
- ./.. Der vedlægges satsprøve til brug ved opstilling af annonce.

Regning samt udklip af annonce bedes sendt til Ringkjøbing amtskommune, Teknik- og miljøforvaltningen, Damstrædet 2, Postbox 154, 6950 Ringkøbing.

Med venlig hilsen

  
V.B.M. Pedersen

  
Lene Jegstrup



RINGKJØBING  
AMTSKommUNE

TEKNIK- OG MILJØ-  
FORVALTNINGEN

DAMSTRÆDET 2  
POSTBOKS 154  
6950 RINGKJØBING  
TELEFON 97 32 08 66

Dagbladet Holstebro-Struer  
Lægårdvej 86  
Postbox 1455  
7500 Holstebro

Den 22 MAJ 1990

Journal nr

Sagsbehandler  
Lene Jegstrup

- ./.. Vedlagte annonce bedes indrykket over 2 spalter under bekendtgørelser lørdag den 26. maj 1990.
- ./.. Der vedlægges satsprøve til brug ved opstilling af annonce.

Regning samt udklip af annonce bedes sendt til Ringkjøbing  
amtskommune, Teknik- og miljøforvaltningen, Damstrædet 2,  
Postbox 154, 6950 Ringkøbing.

Med venlig hilsen

V.B.M. Pedersen /

Lene Jegstrup  
Lene Jegstrup

① ↕ Miljøgodkendelser

② ↕ Holstebro kommune

1) Ringkjøbing amtsråd har godkendt slaglemølle på virksomheden Hedegård ApS, Viborgvej 227, Skave.

2) Ringkjøbing amtsråd har godkendt produktionsudvidelse på Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, Hvam.

Godkendelserne er fremlagt ved Holstebro kommunes tekniske forvaltning samt ved Teknik- og miljøforvaltningen.

① ↕ Midlertidig sænkning af vandstanden i Holstebro Vandkraftsø

Amtsrådets teknik- og miljøudvalg har i henhold til naturfredningsloven og vandløbsloven meddelt midlertidig tilladelse til sænkning af vandstanden i Holstebro Vandkraftsø på en række vilkår.

Som et led i forundersøgelserne til en eventuel oprensning af Vandkraftsøen ønskes vandstanden i søen forsøgsvis sænket.

Formålet med vandstandssænkningen er:

1. At undersøge, hvor langt vandstanden kan sænkes uden væsentlige påvirkninger af Storåen nedstrøms.
2. At kortlægge udbredelsen af slam på søbunden.
3. At gennemføre forsøg med opgravning og afvanding af slammet.

Tilladelsen indebærer, at vandstandssænkningen tidligst må påbegyndes i uge 33, og at den højst må strække sig over en periode på 4 uger.

Tilladelsen - indeholdende de nærmere fastsatte vilkår - er indtil klagefristens udløb fremlagt hos Holstebro kommunes tekniske forvaltning samt ved Teknik- og miljøforvaltningen.

① ↕ Klage

over ovennævnte afgørelser skal være amtskommunen i hænde senest den 25. juni 1990.

④ ↕ Amtskommunen videresender klager til klagemyndigheden.

Ringkjøbing amtskommune

↑ Teknik- og miljøforvaltningen

③ ↕ Damstrædet 2  
6950 Ringkøbing

(Dagbladet Holstebro-Struer)

%  
trukket  
tilbage  
23/5-90

Behandlet af  
Ringkjøbing amtsråds udvalg for teknik og miljø

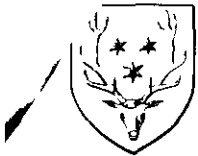
i mødet den 22 MAJ 1990

1 JUNI 1990

under nr. 26.-13.

Sagens indhold	Beslutning
<p>/</p> <p><u>Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, Hvam, 7500 Holstebro Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 35</u></p> <p><b>SAGENS ANLEDNING</b></p> <p>Dansk Teknologisk Institut, Tåstrup, har den 20. marts 1990 for Nordvestjysk Galvanisering ApS fremsendt ansøgning om godkendelse af en udvidelse af produktionskapaciteten på virksomheden i Hvam.</p> <p>Virksomheden er ved afgørelse af 20. september 1986 fra Miljøstyrelsen meddelt godkendelse af den eksisterende virksomhed.</p> <p>Der er samtidig meddelt tilladelse til udledning af det rensede spildevand.</p> <p>Virksomheden er ved afgørelse af 3. december 1986 fra Holstebro kommune meddelt påbud om etablering af renseanlæg til rensning af zinkforurenede dræn- og overfladevand.</p>	<p>Udsattes til mødet den 1. juni 1990.</p> <p>Vedtaget som indstillet, idet det tilføjes som vilkår, at anlægget ikke må ibrugtages før renseanlægget er etableret.</p>
<p><b>BESKRIVELSE AF PROJEKTET</b></p> <p>Den eksisterende virksomhed omfatter en bygning på 3000 m<sup>2</sup> med produktionslokaler til varmgalvanisering, sandblæsning og lakering, værksted, kontor m.v.</p> <p>Virksomhedens produktionsudvidelse sker som følge af en flytning af produktionen på en virksomhed i Sørvad, som herefter lukkes.</p> <p>Udvidelsen omfatter en bygning på 1200 m<sup>2</sup> med malekabiner, sandblæsningslokaler, lagerrum til overfladebehandling, rensningsanlæg, lager, depot, varmecentral, kontor m.v.</p> <p>Produktionsudvidelsen vil omfatte følgende procesforløb:</p> <p><u>Sandblæsning</u></p> <p>Aluminium-emnerne sandblæses forinden de sprøjtemales eller efterbehandles på anden vis. Sandblæsningsanlægget placeres i aflukket kabine/lokale.</p>	

Jour. nr.	8	76	1	661	4	90		
-----------	---	----	---	-----	---	----	--	--



# RINGKJØBING AMTSKOMMUNE

TEKNIK- OG MILJØ-  
FORVALTNINGEN

DAMSTRÆDT 2  
POSTBOKS 154  
6950 RINGKJØBING  
TELEFON 97 32 08 66

Nordvestjysk Galvanisering ApS  
Skivevej 170  
Hvam  
7500 Holstebro

Den

Journal nr 8-76-1-661-4-90

Sagsbehandler Thea Illum  
/HP/34

## Produktionsudvidelse på Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 35

Dansk Teknologisk Institut, Tåstrup, har den 20. marts 1990 for Nordvestjysk Galvanisering ApS fremsendt ansøgning om godkendelse af en udvidelse af produktionskapaciteten på virksomheden i Hvam.

### Beliggenhed

Virksomheden ligger i landzone på matr. nr. 13 t, Sdr. Hvam, i Hvam i den nordøstlige del af Holstebro kommune. Virksomheden grænser mod nord og vest op til landbrugsarealer og mod øst og syd op til boliger.

### Etableringstidspunkt

Installering af produktionsudstyr og opbygning af rensningsanlæg ønskes påbegyndt i juli 1990. Indkøring af anlægget påregnes at være afsluttet til september 1990.

### Lovgrundlag

Virksomheden hører under punkt A3 på miljøbeskyttelseslovens liste over virksomheder, der er omfattet af godkendelsesordningen i lovens kapitel 5. Listen findes som bilag til miljøministeriets bekendtgørelse nr. 68 af 24. januar 1989.

Virksomheden er ved afgørelse af 26. september 1986 meddelt godkendelse af den eksisterende virksomhed. Forholdene omkring udledning af spildevand fra virksomhedens renseanlæg reguleres ligeledes af ovennævnte godkendelse, idet der i overensstemmelse med amtsrådets udledningstilladelse er meddelt vilkår for udledningen af spildevand til Brødbæk.

Virksomheden er ved afgørelse af 3. december 1986 fra Holstebro kommune meddelt påbud om etablering af renseanlæg til rensning af zinkforurenede dræn- og overfladevand.

AMTSRÅDETS AFGØRELSE

Ringkjøbing amtsråd godkender hermed produktionsudvidelse på Nordvestjysk Galvanisering ApS, matr. nr. 13 t, Sdr. Hvam, Skivevej 170, Hvam, 7500 Holstebro.

Godkendelsen er givet i henhold til § 35 i lov om miljøbeskyttelse, lov nr. 372 af 13. juni 1973 med senere ændringer, på følgende vilkår:

Generelt

1. Det udvidede produktionsanlæg skal indrettes og drives i overensstemmelse med oplysningerne i ansøgningen og de indsendte bilag med de ændringer, der er en følge af denne godkendelses vilkår.
2. Anlæggenes kapacitet eller forbruget af råvarer må ikke udvides yderligere eller ændres i forhold til de givne oplysninger uden amtsrådets godkendelse.
3. Der må ikke anvendes blychromatholdige malinge.

Luftformige emissioner

4. Virksomhedens samlede immissionskoncentrationsbidrag for lugtstoffer må ved boliger ikke overskride 10 LE/m<sup>3</sup> (lugtenheder). Maksimumkoncentrationen (1 minuts midlingstid) beregnes som et gennemsnit af forventede spidsværdier under neutrale til let stabile atmosfæriske forhold og en vindhastighed på 4.5 m/sek.
5. Virksomhedens samlede bidrag af støvpartikler mindre end 10 µ til omgivelserne, immissionskoncentrationsbidraget, må ikke overstige 0.08 mg/m<sup>3</sup> angivet som timemiddelværdi, der kun må overskrides 1% af tiden.
6. Afkastet fra sandblæsningsanlægget må maksimalt udgøre 8.800 m<sup>3</sup>/time og skal føres op i mindst 3.5 m over tagryg og være forsynet med jethætte. Afkast fra malekabine I og II må maksimalt udgøre 60.000 m<sup>3</sup>/time fra hver og skal føres op i en højde af mindst 29 m og være forsynet med jethætte. Afkastet fra det eksisterende sandblæsningsanlæg skal ligeledes føres op i mindst 3.5 m over tagryg.
7. Afkastene skal dimensioneres således, at lufthastigheden ved laveste belastning er mindst 10 m/sek.
7. Virksomhedens afkast skal være forsynet med filtre, der sikrer, at den samlede virksomhed kan overholde de i skemaet angivne emissionsværdier (timemiddelværdier) og immissionskoncentrationsbidrag, angivet som timemiddelværdier, der højst må overskrides 1% af tiden:



	Emission mg/Nm <sup>3</sup> mg/m <sup>3</sup>	Immissionskoncen- trationsbidrag
Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II	100	0.2
Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II + III	150	1.0
Respirabelt kvarts	5	0.005

8. Ved beregningen af immissionskoncentrationsbidraget for lugt (vilkår 4), støv (vilkår 5 og 7) og opløsningsmidler (vilkår 7) skal anvendes den af Miljøstyrelsen angivne beregningsmodel, OML-modellen.

Såfremt emissions- eller immissions-grænseværdierne overskrides er virksomheden forpligtet til at forbedre rensningen ved installering af kulfilter eller på anden måde sikre, at grænserne kan overholdes.

9. Aftrækssystem og skorstenshøjde på de gasoliefyrede kedelanlæg skal være dimensioneret, som angivet i bygningsreglementet. Kedelanlægget skal vedligeholdes således, at det kan brænde med en CO<sub>2</sub>% i røggassen på 10-12, uden at sodtallet (Bacharach) derved bliver større end 2.

### Støj

10. Den samlede virksomheds bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau må i skel mod sydvest samt boliger i det åbne land ikke overstige de nedenfor angivne værdier:

mandag-fredag	kl. 07-18	55 dB(A)
lørdag	kl. 07-14	55 dB(A)
lørdag	kl. 14-18	45 dB(A)
søn- og helligdage	kl. 07-18	45 dB(A)
aften	kl. 18-22	45 dB(A)
nat	kl. 22-07	40 dB(A)

Maksimalværdier af støjniveauet må om natten ikke overskride 55 dB(A).

### Tilsyn og kontrol

11. Virksomheden skal, indtil andet er aftalt med tilsynsmyndigheden, for hver uge fremsende en opgørelse over det totale forbrug af maling- og fortynderprodukter med angivelse af det præcise time-forbrug i hver af malekabinerne. Af opgørelsen skal fremgå forbruget i den eksisterende og den nye produktionsafdeling. Med opgørelsen skal fremsendes datablade for produkterne, hvoraf det skal fremgå hvilken stofklasse produkterne tilhører.

12. Alle filtre skal efterses mindst 1 gang pr. produktionsuge og udskiftes efter behov. Der skal føres protokol over datoer for filtereftersyn og -udskiftning. I protokollen skal ligeledes noteres konstaterede uregelmæssigheder i driften af filtrene. Protokollen skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.
13. Målesteder skal indrettes på afkastene i overensstemmelse med retningslinierne i afsnit IV punkt 3.1 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 7/1974 "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder". Målestedernes placering og indretning skal accepteres af amtskommunen.
14. Virksomheden skal senest 6 måneder efter opstart af det nye anlæg fremsende rapport over målinger af emissionen af partikler og opløsningsmidler på alle virksomhedens afkast fra sandblæsning og sprøjtemaling til dokumentation af, at de under punkt 5-8 fastsatte grænser er overholdt.

erf  
nøbr

Rapporten skal være ledsaget af de nødvendige oplysninger til vurdering af resultaterne. Der henvises til afsnit IV punkt 7 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 7/1974.

Målingerne på afkast fra sandblæsning skal foretages både, når der anvendes stålsand, og når der anvendes kvartssand. Målingerne på afkast fra sprøjtekabiner skal foretages, medens sprøjtemalingen foregår. Alle målinger skal foretages, når anlæggene er i fuld drift, og målingerne skal foretages af et dertil autoriseret firma. Amtskommunen skal orienteres før målingerne udføres.

15. Af kontrolmålingerne skal fremgå fordelingen af mængden af udledte stoffer tilhørende de tre stofklasser I, II og III. Hvis det ved kontrolmålingerne eller ved registreringen af råvareforbruget viser sig, at udledningen af opløsningsmidler nødvendiggør en revision af emissionsgrænserne kan tilsynsmyndigheden kræve dette.

Af målingerne skal fremgå mængden af respirabelt kvarts.

16. Virksomheden skal senest 6 måneder efter udvidelsens færdiggørelse lade foretage målinger af virksomhedens totale bidrag til støjniveauet i omgivelserne til dokumentation af, at de under punkt 10 angivne grænser er overholdt. Dokumentationen skal omfatte virksomhedens totale støjbidrag i nattetimerne.

Målingerne skal udføres, når virksomheden er i fuld drift, og udføres i overensstemmelse med de retningslinier, der er opstillet for "Miljømålinger - ekstern støj" af Miljøstyrelsens referencelaboratorium for støjmålinger (RL 37/87 af 1. december 1987). Amtskommunen skal orienteres før målingerne udføres.

17. Ringkjøbing amtskommune kan kræve luft- og støj-målingerne gentaget, dog højst 1 gang årligt. Amtskommunen kan ligeledes kræve, at virksomheden lader foretage målinger af virksomhedens lugtbidrag til omgivelserne.

#### DISPENSATION TIL AT IGANGSÆTTE BYGGE- OG ANLÆGSARBEJDER

Ringkjøbing amtsråd giver hermed dispensation til at igangsætte byggeri og nyinstallerings straks denne godkendelse er modtaget.

Dispensationen gives i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3.

Det bemærkes, at Miljøstyrelsen ved en eventuel klage over godkendelsen kan træffe afgørelse om videreførelse af byggeriet, jvf. lovens § 72, stk. 4.

#### GODKENDELSENS UDNYTTELSE

Godkendelsen kan først udnyttes, når byggetilladelse er modtaget fra Holstebro kommune.

Godkendelsen til udvidelsen af produktionen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden udgangen af 1991.

Hvis godkendelsen ikke udnyttes, skal etablering af renseanlægget foretages alligevel. ~~Etableringen af anlægget skal være afsluttet inden udgangen af 1990.~~

#### OLIE- OG KEMIKALIEAFFALD

Opmærksomheden henledes på, at olie- og kemikalieaffald skal opbevares, transporteres og afleveres til destruktion efter anvisning fra Holstebro kommune og i overensstemmelse med de til enhver tid gældende bestemmelser herom.

Det skal i den forbindelse specielt bemærkes, at hvis olie- og kemikalieaffald ikke bortskaffes gennem kommunal modtageordning, skal der søges om dispensation til fritagelse for afleveringspligten hos Skjern kommune.

Der henvises iøvrigt til bekendtgørelse nr. 804 af 15. december 1989 samt de dertil hørende kemikalieaffaldskort.

Tilsynet med virksomheders håndtering af olie- og kemikalieaffald varetages i henhold til bekendtgørelsens § 11 af amtskommunen.

#### BESKRIVELSE AF PROJEKTET

Den eksisterende virksomhed omfatter en bygning på 3000 m<sup>2</sup> med produktionslokaler til varmgalvanisering, sandblæsning og lakering, værksted, kontor m.v. Afkast fra det eksisterende sandblæsningsanlæg påtænkes at blive forhøjet op over tag.

Virksomhedens produktionsudvidelse sker som følge af en flytning af produktionen fra en anden virksomhed. Udvidelsen omfatter en bygning på 1200 m<sup>2</sup> med malekabiner, sandblæsningslokaler, lagerrum til overfladebehandling, rensningsanlæg, lager, depot, varmecentral, kontor m.v.

Produktionsudvidelsen vil omfatte følgende procesforløb:

#### Sandblæsning

Aluminium-emnerne sandblæses forinden de sprøjtemales eller efterbehandles på anden vis. Sandblæsningsanlægget placeres i aflukket kabine/lokale. Ved sandblæsningen vil blive anvendt kvartssand og stålsand, som genbruges efter rensning for urenheder som rust, glødeskaller, støv m.m. Urenhederne ledes i lukket system til affaldsbeholder.

Fra sandblæsningslokalet udsuges ialt 44000 m<sup>3</sup> luft pr. time. 80% af den udsugede luftmængde ledes tilbage til kabinen og 20% ledes gennem et posefilter til afkast over tagryggen. Afkastet forsynes med lydsluse og jethætte. Den maksimale emission af støv forventes at være 5 mg/Nm<sup>3</sup>. De sandblæste emner sendes videre til sprøjtemaling.

#### Sprøjtemaling

I forbindelse med udvidelsen vil sprøjtemalingen på den eksisterende virksomhed for en stor del blive overflyttet til den nye afdeling, og forbruget i den eksisterende afdeling vil blive nedsat til maksimalt 5000 l pr. år.

I den nye afdeling udføres sprøjtemalingen i to malekabiner. I kabinerne er etableret sprøjte- og tørrefunktion. Malingen sprøjtes direkte fra malerbeholderen og påføres med sprøjte-pistol. Herefter skal emnet tørres. Dette sker ved, at malekabinens temperatur hæves til 40-60 grader i 1-3 timer afhængigt af malingstypen. Fra hver malekabine udsuges 60.000 m<sup>3</sup>/time, hvilket svarer til et luftskifte på 139 gange i timen. Luften ledes til et rensefilter og afkastes herfra gennem en jethætte. Efter tørring sendes emnerne videre til lager.

Virksomheden anvender ikke vandbaseret maling, da dette endnu ikke kan erhverves hos råvareleverandøren.

#### Øvrigt

Råvareforbruget er oplyst til at blive følgende:

	Ny afdeling	Eksisterende afdeling	
Stålkugler	30.000 kg	10.000 kg	
Kvartssand	40.000 kg	50.000 kg	
Maling	65.000 l	5.000 l	heraf ca. 40% 2-komponent
Fortynder	4.000 l	500 l	
Zink		500.000 kg	
Saltsyre		200.000 kg	

Til produktion af trykluft installeres to kompressorer på 7 m<sup>3</sup>/min og 10 m<sup>3</sup>/min med en effekt på henholdsvis 45 kW og 55 kW.

På virksomheden oplagres maling og fortynder i et depot, som udføres i overensstemmelse med krav fra brandmyndighederne. Depotet udføres uden gulvafløb. Malekabinerne udføres ligeledes uden gulvafløb.

Bygningen opvarmes med to oliefyr, der samtidig leverer varme til malekabinerne. Fyrene placeres i servicerrummet. Det maksimale olieforbrug ved treholdsskift vil være ca. 125 tons gasolie pr. år.

Virksomheden vil i starten producere i to-holdsskift alle ugens dage. I løbet af 1-3 år vil driftstiden blive udvidet til tre-holdsskift alle ugens dage.

#### VIRKSOMHEDENS FORURENING

##### Emission af organiske opløsningsmidler

Afkastluften fra malekabinerne vil indeholde opløsningsmidler fordampet under sprøjtemaling og tørring. Der vil bl.a. være tale om toluen, xylen, ethylbenzen og andre kulbrinter.

Teknologisk har foretaget en gennemsnitsvurdering af den forventede emission: Udfra et forventet malingsforbrug på maksimalt 70.000 liter/år for hele virksomheden ved treholdsskift og et gennemsnitligt indhold af opløsningsmidler på 50%, vil den gennemsnitlige emission af opløsningsmidler være på 6 kg/time.

##### Emission af støv

Afkastluften fra sandblæsning vil indeholde støv fra de behandlede emner, blæsemiddel m.m.

Til rensning af afkastluften fra sandblæsningsanlægget etableres et posefilter. Det fine støv tilbageholdes på posefilteret, og den rensede luft ledes ud gennem afkast over tagryggen. Posefilteret renses automatisk med trykluft under drift.

Med en afkastet luftmængde på 8.800 m<sup>3</sup>/time og et maksimalt støvindhold på 5 mg/Nm<sup>3</sup> vil emissionen maksimalt blive 44 g støv/time.

##### Støjkluder

Virksomhedens eksterne støjkluder omfatter ventilatorer fra udsugning ved sandblæsning og malekabiner samt en øget transport af varer.

Der foreligger ingen målinger af virksomhedens støjniveau i omgivelserne. I forbindelse med miljøgodkendelsen april 1985 er det skønnet, at virksomheden kan overholde de vejledende støjgrænser. Virksomhedens rådgiver, Dansk Teknologisk Institut, forventer, at udvidelsen ikke vil øge virksomhedens støjniveau væsentligt.

Spildevand

Fra virksomhedens renseanlæg, som etableres i produktionshallen til rensning af dræn- og overfladevand, udledes det rensede spildevand til Brødbæk. Fra septictank udledes sanitært spildevand til Brødbæk.

Affald

Virksomhedens affald består af udslidt blæsemiddel og urenheder fjernet ved sandblæsning (ca. 130.000 kg/år), filterstøv, filterposer, fortynderrester, malingsrester -filtre og -emballage. Fra filterpressen ved rensningsanlægget skønnes at komme ca. 2-3 tons filterkager/år.

Malingsrester samles i 200 liters tromler og bortskaffes til Kommunekemi, og de tømte emballager bortskaffes til deponering.

Blæsemiddelaffald, filterstøv, malingsfiltre, malingsrester fra bl.a. spild under maling og ikke brændbart emballage bortskaffes til deponering.

Zinkholdige filterkager bortskaffes til Kommunekemi.

AMTSRÅDETS BEMÆRKNINGERLuftformige emissioner

De på virksomheden anvendte malinger og fortyndere indeholder stoffer, som i den tyske luftvejledning, TA-Luft, er grupperet som klasse I, II og III stoffer. For emission af opløsningsmidler opstiller TA-Luft følgende grænseværdier:

Ved en massestrøm større end 3 kg/time må emissionen ikke overstige 150 mg/m<sup>3</sup>. Samtidig skal følgende immissionsgrænser være overholdt:

Klasse I: 0.05 mg/m<sup>3</sup>  
 Klasse II: 0.2 mg/m<sup>3</sup>  
 Klasse III: 1.0 mg/m<sup>3</sup>

Amtskommunen har taget udgangspunkt i en for hele virksomheden maksimal emission af opløsningsmidler på 150 mg/m<sup>3</sup>. Med udgangspunkt i dette er afksthøjden beregnet til at skulle være mindst 29 m over terræn. Herved kan et immissionskoncentrationsbidrag på 1.0 mg/m<sup>3</sup> for den samlede virksomhed, ifølge beregninger, overholdes.

Spildevand

Da udledningen af sanitært spildevand til Brødbæk er større end en belastning på 30 personækvivalenter skal nedsivnings- eller udledningstilladelse meddeles af amtsrådet. På grundlag af Brødbæks begrænsede vandføring anbefaler amtsrådet, at spildevandet nedsives. Det er aftalt med virksomheden, at der snarest fremsendes ansøgning herom.

KLAGEVEJLEDNING

Denne afgørelse kan virksomheden, kommunen eller andre med en individuel, væsentlig interesse i sagen klage over til Miljøstyrelsen. En række organisationer er endvidere klageberettigede.

Eventuel klage skal sendes til Ringkjøbing amtskommune, Teknik- og miljøforvaltningen, Damstrædet 2, Postbox 154, 6950 Ringkøbing. Klagen vil herfra blive sendt videre til Miljøstyrelsen.

Virksomheden vil få besked herfra, hvis andre klager over afgørelsen.

Klagefristen udløber den 25. juni 1990.

OFFENTLIGGØRELSE

Denne afgørelse bekendtgøres ved annoncering i Holstebro Dagblad den 26. maj 1990.

Med venlig hilsen

K. Birkegaard

*Thea Illum*

Thea Illum

Bilag

Liste over myndigheder og personer, der orienteres ved kopi af denne afgørelse.

Fortegnelse over dokumenter, som er indgået i behandlingen af denne sag.

Orienteringsliste

Holstebro kommune, Kirkestræde 11, 7500 Holstebro.  
 Miljøstyrelsen, Strandgade 29, 1401 København K.  
 Dansk Teknologisk Institut, Gregersensvej, Postbox 141, 2630  
 Tåstrup.  
 Arbejdstilsynet, kreds Ringkjøbing amt, Bryggergade 10, 7400  
 Herning.  
 Embedslægeinstitutionen for Ringkjøbing amt.  
 Forbrugerrådet, Købmagergade 7, 1150 København K.  
 Arbejderbevægelsens Erhvervsråd, Reventlowsgade 14, 2, 1651  
 København K.  
 Danmarks Naturfredningsforening, Nørregade 2, 1165 København  
 K.  
 Danmarks Sportsfiskerforbund, Worsåesgade 1, 7100 Vejle.  
 Svend Åge Jensen, Skivevej 160, Hvam, 7500 Holstebro.  
 Søren Nielsen, Skivevej 158, Hvam, 7500 Holstebro.  
 Kresten Sørensen Brødbæk, Skivevej 179, Hvam, 7500 Holste-  
 bro.  
 Jens Chr. Westergård, Højborgvej 2, Hvam, 7500 Holstebro.

Liste over dokumenter

1. Ansøgning - Dansk Teknologisk Institut	21. mar. 1990
2. Påbud fra Holstebro kommune	3. dec. 1990
3. Renseanlæg - styklister	14. mar. 1990
4. Supplerende oplysninger	9. apr. 1990
5. Suppl. oplysninger	17. apr. 1990



Behandlet af  
Ringkjøbing amtsråds udvalg for teknik og miljø

i mødet den 22 MAJ 1990

under nr.

Sagens indhold	Beslutning
<p>/</p> <p><u>Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, Hvam, 7500 Holstebro Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 35</u></p> <p><u>SAGENS ANLEDNING</u></p> <p>Dansk Teknologisk Institut, Tåstrup, har den 20. marts 1990 for Nordvestjysk Galvanisering ApS fremsendt ansøgning om godkendelse af en udvidelse af produktionskapaciteten på virksomheden i Hvam.</p> <p>Virksomheden er ved afgørelse af 20. september 1986 fra Miljøstyrelsen meddelt godkendelse af den eksisterende virksomhed.</p> <p>Der er samtidig meddelt tilladelse til udledning af det rensede spildevand.</p> <p>Virksomheden er ved afgørelse af 3. december 1986 fra Holstebro kommune meddelt påbud om etablering af renseanlæg til rensning af zinkforurenede dræn- og overfladevand.</p>	<p>50</p> <p>Vedt. Hvilstilling af prod. Værkt i renseanlæg.</p>
<p><u>BESKRIVELSE AF PROJEKTET</u></p> <p>Den eksisterende virksomhed omfatter en bygning på 3000 m<sup>2</sup> med produktionslokaler til varmgalvanisering, sandblæsning og lakering, værksted, kontor m.v.</p> <p>Virksomhedens produktionsudvidelse sker som følge af en flytning af produktionen på en virksomhed i Sørvad, som herefter lukkes.</p>	
<p>Udvidelsen omfatter en bygning på 1200 m<sup>2</sup> med malekabiner, sandblæsningslokaler, lagerrum til overfladebehandling, rensningsanlæg, lager, depot, varmecentral, kontor m.v.</p> <p>Produktionsudvidelsen vil omfatte følgende procesforløb:</p> <p><u>Sandblæsning</u></p> <p>Aluminium-emnerne sandblæses forinden de sprøjtemales eller efterbehandles på anden vis. Sandblæsningsanlægget placeres i aflukket kabine/lokale.</p>	

Jour. nr	8	76	1	661	4	90		
----------	---	----	---	-----	---	----	--	--

Behandlet af  
Ringkjøbing amtsråds udvalg for teknik og miljø

i mødet den 22 MAJ 1990

under nr.

Sagens indhold	Beslutning
<p><u>Sprøjtemaling</u></p> <p>Sprøjtemaling udføres i to malekabiner. I kabinerne er etableret sprøjte- og tørrefunktion. Malingen sprøjtes direkte fra malerbeholderen og påføres med sprøjtepistol. Herefter skal emnet tørres. Efter tørring sendes emnerne til lager.</p> <p>Virksomheden anvender ikke vandbaseret maling, da dette endnu ikke kan erhverves hos råvareleverandøren.</p> <p><u>VIRKSOMHEDENS FORURENING</u></p> <p><u>Luftforurening</u></p> <p>Afkastluften fra malekabinerne, som renses i filter forinden den ledes ud, vil indeholde opløsningsmidler fordampet under sprøjtemalingen og tørringen. Der vil bl.a. være tale om toluen, xylen, ethylbenzen og andre kulbrinter.</p> <p>Afkastluften fra sandblæsningen vil indeholde støv, som ligeledes renses fra i filter.</p> <p><u>Støj</u></p> <p>Virksomhedens eksterne støjkluder omfatter ventilatorer fra udsugning ved sandblæsning og malekabiner samt en øget transport af varer.</p> <p><u>Spildevand</u></p> <p>Fra det projekterede renseanlæg, som etableres i produktionshallen til rensning af dræn- og overfladevand, udledes det rensede spildevand til Brødbæk. Virksomheden vil snarest fremsende ansøgning om tilladelse til udledning/nedsivning af sanitært spildevand.</p> <p><u>FORVALTNINGENS BEMÆRKNINGER</u></p> <p>De på virksomheden anvendte malinger og fortynnere indeholder stoffer, som i TA-Luft er grupperet som klasse I, II og III stoffer. Med udgangspunkt i en emission af opløsningsmidler på højst 150 mg/m<sup>3</sup> er afkasthøjden beregnet til at være mindst 29 m over terræn. Herved kan et</p>	

Jour. nr.									
-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Behandlet af  
Ringkjøbing amtsråds udvalg for teknik og miljø

i mødet den 22 MAJ 1990

under nr.

3 Sagens indhold	Beslutning
<p>immissionskoncentrationsbidrag på 1.0 mg/m<sup>3</sup> for den samlede virksomhed, ifølge beregninger, overholdes.</p> <p>Renseanlæg til rensning af det zinkforurenede dræn- og overfladevand er endnu ikke etableret. Drænledninger til opsamling af forurenede drænvand er lagt i jorden, og spildevandet ledes urensset til Brødbæk. Virksomheden har efter etablering af drænsystemet udtaget prøver af det udledte spildevand. Analyseresultatet viser, at udledningskravene for jern og zink er overskredet.</p> <p>Virksomheden har ved brev af 30. juni 1987 oplyst, at etableringen af rensningsanlægget kun kan finde sted i sommerperioden, og at det således ville være færdigetableret sommeren 1988. Dette skete ikke, og forvaltningen anmodede ved brev af 17. marts 1989 derfor virksomheden om snarest at ordne forholdene og således etablere renseanlægget inden udgangen af 1989. Renseanlægget er endnu ikke etableret, og virksomheden begrundede dette med, at anlægget skal bygges inde i den nye produktionshal, og etableringen derfor skulle afvente udvidelsesplanernes færdiggørelse.</p> <p>Virksomheden har i forbindelse med ansøgningen om de her beskrevne udvidelsesplaner oplyst, at indkøring af anlægget påregnes at være afsluttet til september 1990.</p>	
<p>Udledningen af sanitært spildevand til Brødbæk er større end en belastning på 30 personækvivalenter, hvilket betyder at nedsivnings- eller udledningstilladelse meddeles af amtsrådet. På grundlag af Brødbæks begrænsede vandføring vil forvaltningen overfor virksomheden anbefale, at spildevandet nedsives. Det er aftalt med virksomheden, at der snarest fremsendes ansøgning om tilladelse til nedsivning/udledning af spildevandet, hvorefter tilladelse vil blive meddelt.</p>	
<p><b><u>FORVALTNINGENS INDSTILLING</u></b></p> <p>Det indstilles, at der meddeles Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, Hvam, 7500 Holstebro, godkendelse til at udvide produk-</p>	

Jour. nr.								
-----------	--	--	--	--	--	--	--	--

Behandlet af  
Ringkjøbing amtsråds udvalg for teknik og miljø

i mødet den **22 MAJ 1990**

under nr.

Sagens indhold	Beslutning												
<p>tionskapaciteten på de sædvanlige vilkår og de nedenfor nævnte særlige vilkår samt tilladelse til at opstarte bygge- og anlægsarbejder straks ved denne godkendelses meddelelse.</p>	i D S												
<p>1. Virksomhedens samlede immissionskoncentrationsbidrag for lugtstoffer må ved boliger ikke overskride 10 LE/m<sup>3</sup> (lugtenheder). Maksimumkoncentrationen (1 minuts midlings-tid) beregnes som et gennemsnit af forventede spidsværdier under neutrale til let stabile atmosfæriske forhold og en vindhastighed på 4.5 m/sek.</p>	I												
<p>2. Virksomhedens afkast skal være forsynet med filtre, der sikrer, at den samlede virksomhed kan overholde de i skemaet angivne emissionsværdier (timemiddelværdier) og immissionskoncentrationsbidrag, angivet som timemiddelværdier, der højst må overskrides 1% af tiden:</p> <table style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;"></th> <th style="text-align: center;">Emission mg/Nm<sup>3</sup></th> <th style="text-align: center;">Immissionskoncentrationsbidrag mg/m<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">0.2</td> </tr> <tr> <td>Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II + III</td> <td style="text-align: center;">150</td> <td style="text-align: center;">1.0</td> </tr> <tr> <td>Respirabelt kvarts</td> <td style="text-align: center;">5</td> <td style="text-align: center;">0.005</td> </tr> </tbody> </table>		Emission mg/Nm <sup>3</sup>	Immissionskoncentrationsbidrag mg/m <sup>3</sup>	Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II	100	0.2	Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II + III	150	1.0	Respirabelt kvarts	5	0.005	I
	Emission mg/Nm <sup>3</sup>	Immissionskoncentrationsbidrag mg/m <sup>3</sup>											
Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II	100	0.2											
Samlet bidrag fra stoffer i klasse I + II + III	150	1.0											
Respirabelt kvarts	5	0.005											
<p>3. Ved beregningen af immissionskoncentrationsbidraget for lugt, støv og opløsningsmidler skal anvendes den af Miljøstyrelsen angivne beregningsmodel, OML-modellen.</p>	I												
<p>4. Afkastet fra sandblæsningsanlægget må ikke overstige 8.800 m<sup>3</sup>/time og skal føres op i mindst 3,5 m over tagryg og være forsynet med jethætte. Afkast fra malekabine I og II må maksimalt udgøre 60.000 m<sup>3</sup>/time fra hver og skal føres op i en højde af mindst 29 m</p>	I												

Jour. nr.									
-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Behandlet af  
Ringkjøbing amtsråds udvalg for teknik og miljø

i mødet den 22 MAJ 1990

under nr.

Sagens indhold	Beslutning
<p>5</p> <p>og være forsynet med jethætte. Afkastet fra det eksisterende sandblæsningsanlæg skal ligeledes føres op i mindst 3,5 m over tagryg.</p> <p>5. Virksomheden skal senest 6 måneder efter opstart af det nye anlæg fremsende rapport over målinger af emissionen af partikler og opløsningsmidler på alle virksomhedens afkast fra sandblæsning og sprøjtemaling til dokumentation af, at de fastsatte grænser er overholdt.</p> <p>6. Målingerne på afkast fra sandblæsning skal foretages både, når der anvendes stålsand, og når der anvendes kvartssand. Målingerne på afkast fra sprøjtekabiner skal foretages, medens sprøjtemalingen foregår. Alle målinger skal foretages, når anlæggene er i fuld drift, og målingerne skal foretages af et dertil autoriseret firma. Amtskommunen skal orienteres før målingerne udføres.</p>	
<p>7. Virksomheden skal senest 6 måneder efter udvidelsens færdiggørelse lade foretage målinger af virksomhedens totale bidrag til støjniveauet i omgivelserne til dokumentation af, at de under punkt 10 angivne grænser er overholdt. Dokumentationen skal omfatte virksomhedens totale støjbidrag i nattetimerne.</p>	
<p>8. Amtskommunen kan kræve, at virksomheden lader foretage målinger af virksomhedens lugtbidrag til omgivelserne.</p> <p>(j.nr. 8-76-1-661-4-90 STI/SP/154) <i>Rudy</i></p>	

Jour. nr.									
-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ØVE 500 Østebro  
 EF 461144  
 EFA 461544



28.11

22

TELEFAX FRA: N... ..  
 TELEFAX NR.: ... ..

2. TAL SIDE

*Remise*  
*Knudsen 381*

NRPL

*Knud Jacobsen*

RINGKJØBING AMTSKOMMUNE TEKNIK- OG MILJØFORVALTNINGEN
17 APR. 1990

Agstforbrug i kalender

komponent majng.

Hempadur	2125 L	
Hempadur zink	375 L	
Hempadur HB	500 L	
Hempel shopper	550 L	
Hempalin primer	0 L	35 L

Intergard HB  
 Intgard prime  
 Int plate 'hof'  
 In chanc inl  
 certuf L

verse 2

22

0IV.

nyl primer 35  
 HB  
 3/1

Is

Fortynder.

Hempel	de	110
Intern		
Divers		

Ovenravnt kai

100 26800 L

f 170, Hvam - 7500 Holstebro

TELEFAX

DATO: 3 9,

TELEFAX NR:

KINGSKOV AMT  
2. TÆR 14.000  
2737 931

DR ... Analyse 1

-----  
-----  
-----

-LERN

h1

NORØJESTIYSK GJÆVNISERING AE

*Just for card*

TLE. 97 45/ 11 44

RILSKJODS SOC. AFTI SKOKRONGENE TI KÆIK- OG MILLIO-ORVALTINGEN
23 APR. 1990



HOLSTEBRO FELLESKOMMUNE  
MILJØ- OG LEVNEDSMIDDELKONTROL  
Badsdyrlægens kontor og labor.  
Barrøerivej 5, 7500 Holstebro  
Telf. 97 42 91 11  
Telefax 97 42 94 04

Ødvestjysk Galveri  
Ivevej 170

80

L

Her  
11.01.91 9/2-91

24

1987-1988

11.1.91

u.

u.

4

RINGKJØBING AMTSKOMMISSION  
TEKNIK- OG MILJØERFARINGS  
23 APR. 1991



Nordvestjysk Galvanisering - Styklister for vandrenseanlæg

Det følgende beskriver kort anlæggets hovedbestanddele med størrelse og omtrentlig pris .  
Bemærk at priserne kan variere en del afhængigt af leverandør og komponentens detailspecifikationer og kvalitet.

1. P1: Pumpe for drænvand (dubleres).  
Ydelse: 3 m<sup>3</sup>/time ved 10 meter VS  
Pris ca. kr. 10000 incl. styring.
2. P2: Pumpe for overfladevand (dubleres).  
Ydelse: 5 m<sup>3</sup>/time ved 10 meter VS  
Pris ca. kr. 14000 incl. styring.
3. P3: Fødepumpe for sandfilter incl. 400 liter pumpekar.  
Ydelse: 10 m<sup>3</sup>/time ved 5 meter VS.  
Pris ca. kr. 6000.
4. P4: Pumpe for filterskyllevand incl. 200l pumpekar.  
Ydelse: 1 m<sup>3</sup>/time v. 3 meter VS.  
Bemærk: ved placering af filter på første etage er denne pumpe overflødig.  
Pris ca. kr. 4000.
5. P5: Slamtøpningspumpe.  
Ydelse: 5 m<sup>3</sup>/time v. 2 meter VS.  
Pris ca. kr. 4000.
6. Fødepumpe for filterpresse.  
Excentersnekkepumpe, Ydelse 200 liter/time v. 10 bar.  
Pris ca. kr. 15000.
7. Neutraliseringsreaktor. PVC med beklædning af glasfiberarmeret polyester.  
To-kammerreaktor med tvangsløbsplader.  
Nyttevolumen totalt: 2 m<sup>3</sup>.  
Pris ca. kr. 25000.
8. Omrører for Neutraliseringsreaktor 1. ste kammer.  
Motoreffekt 0.5 kW. Propeldiameter 0.25 m. 1200 rpm.  
Aksel og propel i syrefast rustfrit stål.  
Pris ca. kr. 6000

9. Omrører for Neutraliseringsreaktor 2. kammer (flokku-  
lering).  
Motoreffekt 0.5 kW. Propeldiameter 0.25 m. 6-800 rpm.  
aksel og propel i syrefast rustfrit stål.  
Pris ca. kr. 6000.
10. Bundfældningstank.  
Rektangulær sedimentationstank i syrefast  
rustfast stål med rørfældningsmoduler  
Kapacitet 8 m<sup>3</sup>/time.  
Pris ca. kr. 160000 incl. rørfældningsmoduler. Det  
anbefales at disse først anskaffes hvis det viser sig  
nødvendigt, men at tanken forberedes for isætning.
11. Slamtykner. Cylindrisk kar i polyethylen med 2" pvc-  
kuglehane ved bund. Rumfang ca. 3 m<sup>3</sup>.  
Pris ca. kr. 3000.
12. Filterpresse. Kammerfilterpresse med manuel tilspænding.  
Kagevolumen ca. 100 liter.  
Rammer og duge i polypropylen.  
Pris ca. kr. 120000
13. Sandfilter. Kapacitet ca. 8 m<sup>3</sup>/time.2  
~~Her kan vælges enten en løsning med to parallelt koblede~~  
filtre i vekseldrift ( f.ex fra Silhorko ) eller et  
enkelt filter med kontinuert vask af filtersand ( f.ex  
Dynasand fra Strøm og Pedersen ) Prisen vil i alle  
tilfælde ligge i størrelsesordenen 120.000-130.000 kr.
14. Måleoverfald; "bygværk" til flowproportional prøveudtag-  
ning. Specialfremstilles i hård pvc når den endelige  
anlægsplacering er fastlagt.  
Pris ca. kr. 5000
15. Doseringsudstyr til Natriumhydroxyd.  
Bestående af pH - transmitter, miniskriver, Membrando-  
seringspumpe 0-30 liter/time og evt. lagertank for  
samme.  
Prisen varierer meget stærkt afhængeig af type og le-  
verandør, men vil ligge i størrelsesordenen 25000 kr.
16. Blandetank og doseringspumpe til flokkuleringsmiddel.  
150 liter polyetylentank og membradoseringspumpe  
0-20 liter pr. time.  
Pris ca. kr. 6000.  
Det kan anbefales at udstyre beholderen med en lille  
omrører for at lette opblanding og håndtering. Pris  
ca. kr. 4000.



Levering:  
Man skal være opmærksom på at neutraliseringsreaktor, bund-  
fældningstank, sandfilter og filterpresse let kan vise sig  
at have leveringstider på op mod 8 - 12 uger fra ordrea-  
givning.



Notat vedr. anlæg for rensning af zinkforurenede drænvand og overfladevand hos Nordvestjysk galvanisering

**Indledning:**

Som følge af zinkforurening af jorden omkring Nordvestjysk galvanisering er virksomheden påbudt at etablere drænsystem for grundvandet, således at dette kan opsamles; et sådant drænsystem er etableret. Virksomheden er endvidere påbudt at etablere et anlæg for rensning af dette vand før udledning til Brødebæk. Kravværdierne til dette rensede vand er af Miljøstyrelsen fastsat som følger:

Zink: max. 2 mg/liter

Jern: max 2 mg/liter

pH: Spildevandet må ikke give anledning til en pH-ændring på mere end  $\frac{1}{2}$  enhed i recipienten.

Det er endvidere krævet at overfladevand fra virksomheden skal renses hvis det ikke kan overholde nævnte kravværdier. Den samlede spildevandsmængde fra virksomheden må ikke overstige 1 l/sek hvoraf højst 0.6 l/sek må være overfladevand.

**Vandmængder og dimensionering:**

Den oprindelige dimensioneringsgivende vandmængde for anlægget var sat til 1 liter/sekund ( $3.6 \text{ m}^3/\text{time}$ ).

Dette forudsatte at såvel grundvandsdræn som afstrømmende overfladevand skulle renses.

Der er senere opstået nogen tvivl om hvorvidt det også vil være nødvendigt at rense på tag afløb; relevante måldata findes ikke.

Denne tvivl har medført at opsamlingsbassinet for overfladevand, der oprindeligt var dimensioneret til  $48 \text{ m}^3$ , idag er etableret med en størrelse på  $110 \text{ m}^3$ .

I notat fra Kemiteknik af 4 marts 1987 regner man herefter med at den samlede spildevandsmængde stadig vil kunne holdes på de tilladte 1 liter/sek. Samtidig anbefaler man dog at rense anlægget dimensioneres til det dobbelte, således at man om fornødent senere vil kunne søge om tilladelse til en forøget udledning i kortere perioder uden at skulle foretage konstruktive ændringer.

**Beskrivelse af anlæg:**

Anlægget opbygges som et traditionelt spildevandsrensning anlæg hvor vandets indhold af tungmetal og jern fældes som metalhydroxidslam. En skitse af anlægget findes som bilag.

Udover det traditionelle fældningssystem udbygges anlægget desuden med slutfiltrering (hydroathracitfilter) for at sikre overholdelse af grænseværdierne.

I lyset af de foregående kommentarer er anlægget i dette oplæg dimensioneret til at kunne tage en vandmængde på  $8 \text{ m}^3/\text{time}$ . Størrelsen af de enkelte komponenter fremgår af stykli-  
sten i bilag. ]

**Funktion:**

Drænvand pumpes løbende til neutraliseringsreaktorer direkte fra opsamlingsbrønden. Af hensyn til sikkerhed og styring foreslås pumpen dubleret, og der etableres max/min styring med niveaudevipper.

Overfladevandet pumpes fra udligningsbassinet, idet flowet justeres ind til de nuværende tilladte 0.6 liter/sekund. Der er ligeledes tale om dublerede pumper, ligesom bassinet forsynes med højvandsalarm.

I neutraliseringsreaktorens første kammer justeres vandets pH til 8.8-9.2 med natriumhydroxid. Denne justering styres af en pH-transmitter med tilkøbt membradoseringspumpe.

Herved fælder de indeholdte tungmetaller ud som fine slam-partikler.

I reaktorens 2. kammer tilsættes et flokkuleringshjælpemiddel i form af en anionaktiv polyelektrolyt. Den nødvendige mængde findes ved forsøg. Tilsætningen sker med membradoseringspumpe fra blandebeholder.

Spildevandet passerer herefter en sedimentationstank udstyret med rørfældningsmoduler. Opholdstiden bliver ca 1.5 timer

I sedimentationstanken bundfældes de udfældede og flokkulerede tungmetaller som slam, der således kan skilles fra den rensede overfase; i det foreslåede anlæg afvandes slammet yderligere på en filterpresse. Dette sker primært for at nedsætte omkostningerne ved aflevering til Kommunekemi.

Det således behandlede vand vil nu under normale omstændigheder kunne oveholde de stillede koncentrationskrav; ikke desto mindre foreslås det som nævnt at udbygge med sandfilter af hensyn til sikkerheden.

**Placering:**

Det foreslås at alle komponenter bortset fra sedimentationstanken placeres på første etage i nybygningen, idet dette vil give de enkleste rørføringer og pumpesystemer.

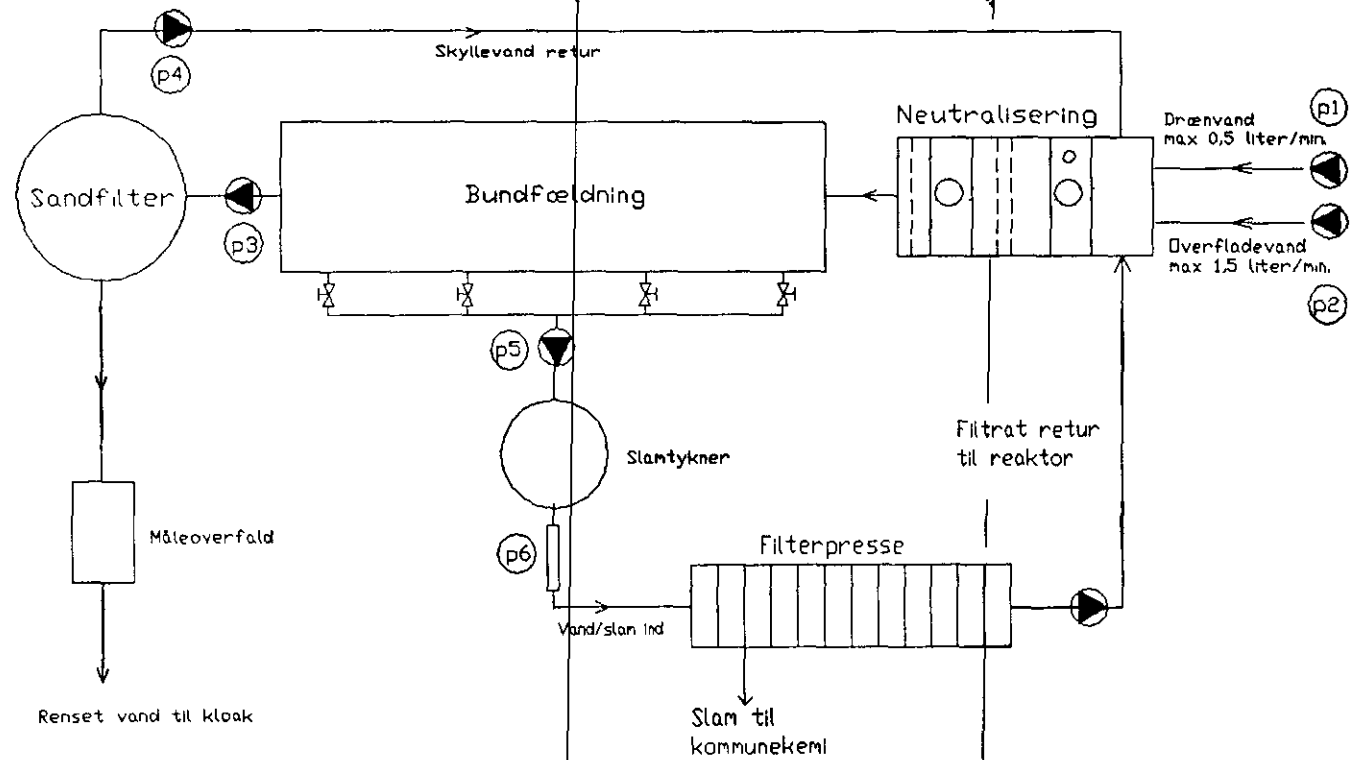
**Etablering:**

Som det fremgår af udstyrslisten indgår kun tre specielt leveringstunge komponenter, nemlig filterpresse, sedimentationstank og sandfilter. De øvrige komponenter vil normalt kunne leveres indenfor 4-6 uger fra ordreafgivelse.

Håndværksmæssigt vil det største arbejde være etablering af pumper, styringer og rør fra de to eksterne brønde; Dette arbejde foreslås derfor igangsat samtidig med at der indhentes tilbud på de store komponenter.

Nordvestjysk Galvanisering

Principskitse for anlæg til rensning af forurenede grund/overfladevand



7x15m

Kuleøget stilles op i bygning i 19.5m over  
døren; 5 altså ved til afsluttede den  
fordi af bygning skal til den øvrige  
varmelse (Isal's plæsning)

- efter påske kommer den udelte ansgning

- ved procedure er at foretage tilspilningen for

- at vi får tilspilningen i meget god tid sammen  
med polterværelsesbygningen

- byggerende afbulet forvundet

- midt i juli forventes tingene til anlægget  
leveret (8 uger til markering)

- museanlægget fordrigt til uge 36.

- midt i juni forventes miljø- og byggetillæ  
delse ad bare gæst og altså fordrigt uge 36.

- this uitergode gæst midt i may udføres dette  
at museanlægget er fordrigt uge 36

- 16 uger efter endelige byggetillæ kan musean-  
lægget stå fordrigt.





RINGKJØBING  
AMTSKOMMUNE

Nordvestjydsk Galvanisering  
Skivevej 170  
7500 Holstebro

TEKNIK- OG MILJØ-  
FORVALTNINGEN  
Amtsarkitektafdelingen

DAMSTRÆDET 2  
POSTBOKS 154  
6950 RINGKJØBING  
TELEFON 07 32 08 66

Den

30 AUG. 1989

Journal nr.

8-70-21-3-661-5-88

Sagsbehandler:

Kirsten Bjerregaard  
nn/227

Ved brev af 18. august 1989 meddeltes zonelovstilladelse til opførelse af malehal og forsinkelsesbassin på ejendommen matr. nr. 13 b, Hvam, Borbjerg.

Opmærksomheden henledes på, at der i henhold til lov om offentlige veje er tinglyst bestemmelse om byggelinie langs Skivevej, og at byggelinien langs denne - hovedlandevej 473, Holstebro-Vium, - ligger 25 m fra vejmidte med et tillæg på 2 gange eventuel højdeforskel mellem vejmidten og terræn plus et passagetillæg på én meter, og at forsinkelsesbassinet også er omfattet af denne bestemmelse.

Med venlig hilsen

*Kirsten Bjerregaard*  
Kirsten Bjerregaard



RINGKJØBING  
AMTSKOMMUNE

TEKNIK- OG MILJØ-  
FORVALTNINGEN  
Amtsarkitektafdelingen  
DAMSTRÆDET 2  
POSTBOKS 154  
6950 RINGKJØBING  
TELEFON 07 32 08 66

Nordvestjydsk Salvanisering  
Skivevej 170  
7500 Holstebro

KOPI

Den 18 AUG. 1989

Journal nr. 8-70-21-3-661-5-88

Sagsbehandler:

Kirsten Bjerregaard  
/LO/198

Opførelse af rensningsanlæg.

Amtsrådet har ved brev af 15. august 1988 meddelt tilsagn om tilladelse til opførelse af en ca. 3000 m<sup>2</sup> stor bygning til malehal, lager og rensningsanlæg på ejendommen matr.nr. 13 b, Hvam, Borbjerg.

Samtidig oplystes at den endelige tilladelse først ville blive meddelt, når den tidligere krævede beplantning var udført.

Det er nu oplyst, at der agtes opført en ca. 1200 m<sup>2</sup> stor malehal indeholdende bl.a. rensningsanlæg samt et ca. 180 m<sup>2</sup> stort forsinkelsesbassin.

Tilladelse efter § 9, jfr. § 7, i lov om by- og landzoner til en ca. 1700 m<sup>2</sup> stor hal samt et ca. 180 m<sup>2</sup> stort bassin meddeles herved selv om beplantningen endnu ikke er udført, da der er tale om en miljøforbedrende foranstaltning.


Retablering af hegn/beplantning skal ske snarest og senest den 1. december 1989.


./. Kopi af aftalen om beplantningen vedlægges.

Tilladelsen bortfalder, hvis den ikke er udnyttet inden 3 år fra dette brevets dato.

Byggeriet må først påbegyndes, når kommunalbestyrelsens tilladelse i henhold til byggeoven foreligger.

Med venlig hilsen

  
Gregers Jæger

  
Poul Johansen

Kopi sendt til:  
Holstebro kommune, Kirkestræde 11, 7500 Holstebro.

1990.03.01  
mth



**teknologisk**

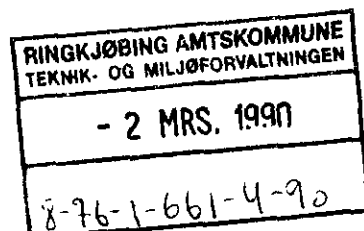
Ringkjøbing Amt  
Teknik- og Miljøforvaltningen  
Att.: Thea Illum  
Damstrædet 2  
Postboks 154  
6950 Ringkjøbing

Hermed fremsendes udkast til miljøteknisk beskrivelse for udvidelse af Nordvestjysk Galvanisering, Skivevej 170, Holstebro, med henblik på drøftelse på møde d. 6 marts 1990 på virksomheden.

Der gøres opmærksom på, dels at den miljøtekniske beskrivelse indeholder nogle uafklarede punkter og dels at der stadig mangler nogle oplysninger. Det skyldes bl.a. at undertegnede endnu ikke har besigtiget virksomheden og dens omgivelser. Der tages derfor forbehold for, at det foreliggende udkast ~~ikke giver bindinger i forhold til den endelige udgave.~~

Med venlig hilsen  
Miljøteknik

Mariane T. Hounum



Dansk Teknologisk Institut

Taastrup

Gregersensvej  
Postboks 141  
2630 Taastrup  
  
Telefon 42 99 66 11  
Telefax 42 99 54 36  
Giro 4 65 65 63

Teknologiparken 1  
8000 Århus C

Telefon 86 14 24 00  
Telefax 86 14 77 22  
Giro 4 65 65 63

1990.03.01  
mth



**UDKAST**

Miljøteknisk beskrivelse for virksomheden  
Nordvestjysk Galvanisering, Holstebro

---

**Udført for:** Nordvestjysk Galvanisering  
Skivevej 170  
7500 Holstebro

---

**Udført af:** Dansk Teknologisk Institut  
Miljøteknik  
Mariane T. Hounum  
civilingeniør

**Marts 1990**



Miljøteknisk beskrivelse: Nordvestjysk Galvanisering ApS,  
Skivevej 170, 7500 Holstebro

---

### Indledning

Denne miljøtekniske beskrivelse danner baggrund for ansøgning om udvidelse af produktionen hos Nordvestjysk Galvanisering ApS med et nyt sandblæsningsanlæg, et nyt sprøjtelakeringsanlæg samt etablering af et anlæg til rensning af dræn- og evt. overfladevand.

Virksomheden er etableret på adressen omkring 1965. I Virksomhedens eksisterende produktion udføres sandblæsning, lakering og varmgalvanisering af metalemner.

Udvidelsen af produktionen skal placeres i en ny bygning, der ønskes påbegyndt opført i foråret 1990.

Nærværende miljøtekniske beskrivelse er udarbejdet i henhold til bekendtgørelse nr. 783 af 21 nov. 1986 om godkendelse af særligt forurenende virksomheder m.m. Virksomheden hører ind under pkt. A.3 i bilaget til bekendtgørelsen.



Indholdsfortegnelse  
(mangler)



## A. VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED

### 1. Beliggenhed i forhold til omgivelserne

Virksomhedens adresse er Skivevej 170, 7500 Holstebro.

Matr. nr. er 13 t, Sdr. Hvam.

Beliggenheden af virksomheden er vist i bilag 1 (mangler)  
Den nærmeste beboelse er beliggende ca. xx m mod ???.

Virksomheden er beliggende i et landsbyområde, Hvam i den nordøstlige del af Holstebro kommune. Virksomheden ligger med skel til landbrugsarealer, boligbebyggelse samt landevejen mellem Holstebro og Vinderup. Landsbyområdet grænser til alle sider op til landbrugsarealer.

### 2. Placering på ejendommen

Virksomhedens nuværende og planlagte bygninger og deres placering på ejendommen er vist i bilag 2 (mangler)

Virksomhedens nuværende bygninger omfatter produktionslokaler til varmgalvanisering, sandblæsning og lakering, værksted, kontor m.m. ialt ca. 3000 m<sup>2</sup>.

Virksomhedens nye bygninger på ialt ca. 1200 m<sup>2</sup> vil indeholde to malekabiner, sandblæsningslokaler, coatingrum, rensningsanlæg, lager, maledepot, varmecentral, kontor og toilet.

### 3. Planmæssig status

Landsbyområdet, Hvam er udlagt til landsbyformål, hvilket omfatter åben-lav boligbebyggelse samt erhvervsbebyggelse.

## B. VIRKSOMHEDENS ETABLERING

### 4. Bygge- og anlægsarbejder samt idriftsættelse

I forbindelse med udvidelsen bygges en ny produktionsbygning på ca. 1200 m<sup>2</sup>, hvor der indrettes malekabiner, sandblæsningsanlæg, rensningsanlæg til drænvand m.m.

Byggeriet ønskes iværksat i foråret 1990.

Installering af produktionsudstyr og opbygning af rensningsanlæg ønskes påbegyndt i xxxxx måned 1990.



## C. VIRKSOMHEDENS INDRETNING OG DRIFT

### 5. Produktionslokaler- og lagerlokaler

Virksomhedens lokaler er skitseret i bilag 2 og 3. Nye forureningskilder er markeret på bilag 3 (mangler).

Foreløbig liste over forureningskilder:

Luft:

- L1 - afkast fra malekabiner
- L2 - afkast fra sandblæsning
- L3 - afkast fra oliefyr ??

Vand:

- V1 - afløb fra rensningsanlæg
- V2 - sanitært spildevand

Støj:

- S1 - ventilator fra udsugning ved malekabiner
- S2 - ventilator fra udsugning ved sandblæsning
- S3 - kompressor ??

Affald:

- A1 - olie- og kemikalieaffald

### 6. Råvareforbrug og oplagring

I tabel 1 er opstillet det samlede råvareforbrug for hele virksomheden dels i 1985 og 1989 samt det forventede forbrug efter udvidelsen, repræsenteret ved 1990/91.





Tabel 1. Nuværende og forventet samlet råvareforbrug

Råvare	1985 (1)	1989 (2)	1990/91 (3)
Stålkugler	20.000 kg	30.000 kg	40.000 kg
Kvartssand	90.000 kg	140.000 kg	90.000 kg
Maling	10.000 l	25.000 l	55.000 l
Fortynder	2.300 l	4.000 l	4.500 l
Zink	-	480.000 kg	500.000 kg
Saltsyre	-	200.000 l	200.000 l
Ammomiumchlorid			

(1) Råvareforbruget i 1985 er fordelt på den nuværende produktion i Hvam samt produktion i Sørvad (?). Af maling er ca. 10 % 2-komponent.

(2) Råvareforbruget i 1989 er fordelt på den nuværende produktion i Hvam samt produktion i Sørvad (?). Af maling er ca. 30 % 2-komponent.

(3) Det forventede råvareforbrug dækker dels den nuværende produktion i Hvam samt det der tidligere(?) blev produceret i Sørvad samt den forventede stigning i råvareforbruget som følge af udvidelsen. Af maling er ca. 40 % 2-komponent.

Der foreligger endnu ikke oplysninger om oplagring af råvarer.



## 7. Procesforløb

Virksomhedens nuværende produktion er beskrevet i kap. 5 godkendelse af d. 23 april 1985 fra Holstebro kommune. I det følgende er kun beskrevet produktionsudvidelsen.

### Sandblæsning

Sandblæsning anvendes som forbehandling inden sprøjtemaling og inden bejdsning før varmgalvanisering.

Sandblæsningsanlægget består af følgende delkomponenter:

Gulvtragt, gummitransportbånd, kopelevator, vindsigte, blæsemiddelsilo, div. sandblæsningsudrustning og ventilationsanlæg.

Anlægget fungerer ved at blæsemidlet skubbes ned i gulvtragten, der er placeret over transportbåndet. Herefter transporteres blæsemidlet i passende doser til en kopelevator, der løfter blæsemidlet op i en vindsigte. I sigten renses midlet for urenheder f.eks. rust, glødeskaller, nedslidt blæsemiddel, støv m.m. Urenhederne ledes via en slange til en affaldsbeholder, og det rensede blæsemiddel føres til en opbevaringssilo på 5 m<sup>3</sup>, hvilket svarer til ca. 22 tons metallisk blæsemiddel.

Blæsemidlet tages fra siloen gennem et regulerbart udtag i forbindelse med sandblæsning. Sandblæsningsbeholderen (kabinen) er på 200 liter. Sandet genbruges, ved at det ledes tilbage til gulvtragten med henblik på rensning.

Fra sandblæsningskabinen udsuges ialt 44.000 m<sup>3</sup>/time via to sugehove. Afkastet fra udsugning føres via et posefilter op gennem taget til en højde af xx m over tag. Afkastet forsynes med en lydsluse og jethætte.

Filterarealet udgør ialt 294 m<sup>2</sup> og den maximale emission forventes at være 5 mg støv/Nm<sup>3</sup>.

De sandblæste emner sendes videre til sprøjtemaling/lakering.

### Sprøjtemaling

Sprøjtemaling udføres i henholdvis malekabine I og II. De to malekabiner er identiske. Kabinerne indeholder kombineret sprøjte- og tørrefunktion. Kabinerne måler 15m x 8m x 8m og har et rumfang på 960 m<sup>3</sup>.



Den udsugede luftmængde fra hver kabine er 60.000 m<sup>3</sup>/time, hvilket svarer til et luftskifte på 139 gange i timen. Luften afkastes via et filter (med en udskilningsgrad på 95%) 20 m over terræn og afkastet er forsynet med jethætte.

Efter tørring sendes emnerne videre til lager og forsendelse.

Er der anden rumventilation ?

Rumopvarmning ??

Virksomheden beskæftiger ca. 36 medarbejdere i den eksisterende produktion.

#### 8. Teknologisk Status

.....

#### 9. Driftsforstyrrelse og uheld

Virksomheden udfører ikke specielt risikobetonede processer. Der er evt. behov for sikring af at malingspild o.lign. ikke giver anledning til forurening.

#### 10. Driftstider

Virksomheden producerer i tre-holdskift (?) alle ugens dage.

#### 11. Evt. midlertidig etablering

(ikke relevant)

### **D. VIRKSOMHEDENS FORURENING**

#### 12. Emissioner

##### Luft, L1

Afkastluften fra malekabinerne vil indeholde opløsningsmidler, fordampet under sprøjtemaling og tørring. Der vil bl.a. kunne være tale om toluen, xylener, ethylbenzen og alifatiske kulbrinter.



Emissionen forsøges beregnet udfra oplysninger om malingens indhold af organiske opløsningsmidler.

Ved måling udført af Teknologisk Institut i foråret 1987 på den eksisterende malekabine er fundet en emission på måledagen på  $3485 \pm 430$  g total kulbrinter pr. time. Se evt. målerapport: Målinger af luftbårne emissioner fra zinkgryder, sandblæsning og malekabine, Teknologisk Institut, Kemiteknik, februar 1987.

#### Luft, L2

Afkastluften fra sandblæsning vil indeholde støv fra de behandlede emner, blæsemiddel m.m.

Med en luftmængde på  $44.000 \text{ m}^3/\text{time}$  og et max. støvindhold på  $5 \text{ mg}/\text{Nm}^3$  vil emissionen maksimalt blive  $220 \text{ g støv}/\text{time}$ .

#### Vand, V1

Fra rensningsanlægget for dræn- og evt. overfladevand afledes zinkholdigt spildevand. Spildevandets zinkindhold forventes at ligge på max.  $2 \text{ mg}/\text{liter}$ . De afledte vandmængder afhænger af om overfladevandet skal renses.

#### Vand, V2

Der afledes sanitært spildevand via en septictank til ????

### 13. Støjkilder

Virksomhedens indendørs støjkilder omfatter håndtering af metalemner.

Virksomhedens udendørs støjkilder omfatter ventilatorer fra udsugning ved sandblæsning og malekabiner, kompressorer samt øget transport af varer.

### 14. Immissioner

#### Opløsningsmidler

En beregning af opløsningsmiddel immissionerne i omgivelserne kræver kendskab til emissionen.

#### Støv

I følge vejledning nr. 7/1974 fra Miljøstyrelsen må immissionskoncentrationsbidraget for inert støv ikke overstige  $0,08 \text{ mg}/\text{Nm}^3$ .

I bilag 5 (mangler) er den nødvendige skorstenshøjde for afkast fra sandblæsning beregnet til xx m udfra en forventet



maximal emission på 220 g støv/time og udfra at det nuværende immissionskoncentrationbidrag er 0,030 mg/Nm<sup>3</sup>.

#### 15. Støjniveau i omgivelserne

Der foreligger ingen målinger af virksomhedens støjniveau i omgivelserne. Det er i miljøgodkendelsen fra april 1985 skønnet, at lydniveauet i omgivelserne hidrørende fra virksomheden højst vil være 55 dB(A).

#### E. FORURENINGSBEGRÆSENDE FORANSTALTNINGER

#### 16. Rensningsanordninger

Virksomheden etablerer et posefilter til rensning af afkastluften fra sandblæsningsanlægget.

Fra sandblæsningskabinen udsuges luft via 2 (4) sugehove til posefilteret. Centrifugalventilatoren er placeret på filterens renluftsside og er forsynet med manuelt betjente reguleringspjæld for kompensering af forskellen i modstanden over filterposerne ved gamle og nye poser. Herved fastholdes en konstant udsuget luftmængde over hele filterposernes levetid, hvilket er vigtigt for at opnå en korrekt og jævn luftgennemskylning af hallen.

Posefilteret foretager automatisk poserensning under drift styret af en automatisk filterautomat udfra filtermodstanden. Lufthastigheden reduceres i indløbet af filteret så meget at alle større partikler udskilles og falder direkte i filtertragten. Det finere støv ledes via prelplader jævnt udover hele filterarealet. Støvparklerne udskilles på filterposernes ydersider, medens luften passerer gennem filterposerne. Den rensede luft ledes op gennem poserne og videre gennem renluftkanalen til afkastet xx m over tag.

Filterposerne renses med trykluft, der blæses gennem venturidyser placeret indvendigt i posethalsene.

Filterarealet udgør ialt 294 m<sup>2</sup> og den maksimale emission forventes at være 5 mg støv/Nm<sup>3</sup>.

Ligeledes etableres et støvfilter (??) på afkastluft fra malekabiner.



17. Støjdæmpende foranstaltninger

Virksomhedens produktion foregår indendørs.

18. Foranstaltninger mod uheld

.....

F. VIRKSOMHEDENS AFFALD

19. Sammensætning og mængder

Virksomhedens affald består af udslidt blæsemiddel og urenheder fjernet ved sandblæsning, filterstøv, filterposer, malingslam, malingsfiltre (?), emballage m.m.

Andet affald ??

Mængder ???

20. Oplagring og bortskaffelse

Oplagring ??

Malingslam bortskaffes via modtagestationen til Kommunekemi.

Filterstøv, blæsemiddel m.m. bortskaffes til ??

1990.03.20  
mth  
300-03475



**teknologisk**

Ringkjøbing Amtskommune  
Teknik- og miljøforvaltningen  
Damstrædet 2  
Postboks 154  
6950 Ringkjøbing

RINGKJØBING AMTSKOMMUNE TEKNIK- OG MILJØFORVALTNINGEN
21 MRS. 1990
8-76-1-661-4-90

Vedrørende ansøgning om kap. 5 godkendelse til udvidelse af Nordvestjysk Galvanisering ApS, Skivevej 170, 7500 Holstebro.

Dansk Teknologisk Institut har d. 20/3-1990 på vegne af virksomheden Nordvestjysk Galvanisering fremsendt ansøgning om kap. 5 godkendelse til udvidelse af produktionen til Holstebro kommune.

Kopi af ansøgningen fremsendes hermed til Ringkjøbing Amt, der er tilsynsmyndighed for Nordvestjysk Galvanisering og samtidig vurderes at være godkendelsesmyndighed for udvidelse af virksomheden.

Ansøgningen indeholder endnu et par uafklarede punkter, der bl.a. skyldes, at indretningen af den nye bygning endnu ikke er helt fastlagt.

Evt. spørgsmål kan rettes til Bent Jacobsen, Nordvestjysk Galvanisering på telefon 97-461144 eller undertegnede på telefon 42-996611 lokal 3835.

Med venlig hilsen  
Miljøteknik

*Mariane T. Hounum*  
Mariane T. Hounum

1990.03.20  
mth  
300-03475



**teknologisk**

Holstebro kommune  
Teknisk forvaltning  
Rådhuset  
7500 Holstebro

Hermed fremsendes på vegne af virksomheden Nordvestjysk Galvanisering ansøgning om kap. 5 godkendelse i medfør af miljøbeskyttelsesloven til udvidelse af virksomheden med et nyt sandblæsnings- og sprøjtemalingsanlæg.

Som baggrund for ansøgningen er vedlagt en miljøteknisk beskrivelse for udvidelsen udarbejdet af Dansk Teknologisk Institut, marts 1990.

I den nye bygning, der skal rumme udvidelsen af virksomhedens produktion skal tillige etableres et anlæg til rensning af dræn- og overfladevand. Opbygningen og indkøring af dette rensningsanlæg skal påbegyndes, så snart at den nye bygning er etableret. Der søges derfor om dispensation til påbegyndelse af byggearbejdet inden udløb af klagefristen for kap. 5 godkendelsen.

Virksomhedens tilsynsmyndighed er Ringkjøbing Amtskommune, da virksomheden har direkte udledning af spildevand til Brødbækken.

Ansøgningen er samtidig fremsendt til Ringkjøbing Amtskommune, der vurderes at være godkendelsesmyndighed for udvidelse af den pågældende virksomhed.

Evt. spørgsmål kan rettes til Bent Jacobsen, Nordvestjysk Galvanisering på telefon 97-461144 eller undertegnede på telefon 42-996611 lokal 3835.

Med venlig hilsen  
Miljøteknik

*Mariane T. Hounum*  
Mariane T. Hounum

Dansk Teknologisk Institut

Taastrup

Gregersensvej  
Postboks 141  
2630 Taastrup

Telefon 4299 66 11  
Telefax 4299 54 36  
Giro 4 65 65 63

Teknologiparken  
8000 Århus C

Telefon 86 14 24 00  
Telefax 86 14 77 22  
Giro 4 65 65 63



1990.03.19  
mth  
300-03475



# teknologisk

Beslutningsreferat af møde d. 14/3-1990 hos Nordvestjysk Galvanisering, Skivevej 170, Holstebro.

Mødedeltagere: Bent Jacobsen, Nordvestjysk Galvanisering  
Axel Nørgaard, Nordvestjysk Galvanisering  
Thea Illum, Ringkjøbing Amt  
Poul Hjort, Ringkjøbing Amt  
Ole Stäcker, Dansk Teknologisk Institut (DTI)  
Mariane Hounum, Dansk Teknologisk Institut

På mødet blev diskuteret forhold omkring etablering af et rensningsanlæg til dræn- og overfladevand samt forhold omkring ansøgning om udvidelse af virksomhedens produktion.

Angående rensningsanlægget blev det besluttet,

- at virksomheden skal søge at overholde flg. tidsplan:

<del>Indhentning af tilbud på anlægs-</del>	
komponenter	uge 12
Tilbud forventes givet	uge 14
Ordreerne forventes afgivet	uge 16
Levering forventes senest	uge 28
Montering og indkøring tager ca. 2 mån.	
Anlægget forventes idrift	uge 36

- at DTI skal udarbejde en driftsvejledning med forslag til driftskontrol, når anlægget er indkørt

Tidsplanen kan kun overholdes under forudsætning af, at der foreligger en byggetilladelse i midten af maj, hvilket igen forudsætter, at virksomheden har en kap. 5 godkendelse til udvidelsen samt dispensation til at begynde byggearbejdet inden klagefristens udløb. Såfremt byggetilladelsen først foreligger senere, kan rensningsanlægget først forventes i drift 16 uger efter, at byggetilladelsen foreligger.



Angående ansøgning om udvidelse af produktionen blev det besluttet

- at følgende tidsplan søges fulgt bl.a. med henblik på at byggetilladelsen skal foreligge i midten af maj af hensyn til etablering af rensningsanlægget:

Ansøgning fremsendes til amt og kommune	uge 12
Amtets sagsbehandling forventes	uge 17
Godkendelsen forventes på udvalgs- møde i	maj
Klagefrist forventes udløbet i	juni
Byggestart i	juni

Forudsætning for denne tidsplan er bl.a. at amtet har tid til at behandle sagen i slutningen af april så første udvalgs-møde i maj kan nåes. Desuden kræver byggestart i juni, at der gives dispensation til at påbegynde byggeriet inden klagefristens udløb og at kommunen har foretaget byggesagsbehandling sideløbende med amtets behandling af ansøgningen om udvidelse.

Mariane Hounum.

1990.03.20  
mth  
300-03475



Miljøteknisk beskrivelse for virksomheden  
Nordvestjysk Galvanisering, Holstebro

**Udført for:** Nordvestjysk Galvanisering ApS  
Skivevej 170  
7500 Holstebro

**Udført af:** Dansk Teknologisk Institut  
Miljøteknik  
Mariane T. Hounum  
civilingeniør



Miljøteknisk beskrivelse: Nordvestjysk Galvanisering ApS,  
Skivevej 170, 7500 Holstebro

---

### Indledning

Denne miljøtekniske beskrivelse danner baggrund for ansøgning om udvidelse af produktionen hos Nordvestjysk Galvanisering ApS med et nyt sandblæsningsanlæg og et nyt sprøjtelakeringsanlæg.

Virksomheden er etableret på adressen i 1963. I Virksomhedens eksisterende produktion udføres sandblæsning, lakering og varmgalvanisering af metalemner. Den eksisterende produktion er kap. 5 godkendt af Miljøstyrelsen d. 26 september 1986 efter en stadfæstelse af Holstebro kommunes godkendelse af d. 23 april 1985 med visse ændringer.

Udvidelsen af produktionen skal placeres i en ny bygning, der ønskes påbegyndt opført i sommeren 1990. I bygningen placeres yderligere et anlæg til rensning af dræn- og overfladevand.

Nærværende miljøtekniske beskrivelse er udarbejdet i henhold til bekendtgørelse nr. 783 af 21 nov. 1986 om godkendelse af særligt forurenende virksomheder m.m. Virksomheden hører ind under pkt. A.3 i bilaget til bekendtgørelsen.



## Indholdsfortegnelse

	<b>Side</b>
Indledning	2
Indholdsfortegnelse	3
<b>A. VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED</b>	<b>4</b>
1. Beliggenhed i forhold til <b>omgivelserne</b>	4
2. Placering på ejendommen	4
3. Planmæssig Status	4
<b>B. VIRKSOMHEDENS ETABLERING</b>	<b>4</b>
4. Bygge- og anlægsarbejder samt idriftsættelse	4
<b>C. VIRKSOMHEDENS INDRETNING OG DRIFT</b>	<b>5</b>
5. Produktions- og lagerlokaler	5
6. Råvareforbrug og oplagring	5
7. Procesforløb	7
8. Teknologisk Status	8
9. Driftsforstyrrelser og uheld	8
10. Driftstider	9
11. Evt. midlertidig etablering	9
<b>D. VIRKSOMHEDENS FORURENING</b>	<b>9</b>
12. Emissioner	9
13. Støjkilder	10
14. Immissioner	10
15. Støjniveau i omgivelserne	10
<b>E. FORURENINGSBEGRÆSENDE FORANSTALTNINGER</b>	<b>11</b>
16. Rensningsanordninger	11
17. Støjdæpende foranstaltninger	11
18. Foranstaltninger mod uheld	11
<b>F. VIRKSOMHEDENS AFFALD</b>	<b>12</b>
19. Sammensætning og mængder	12
20. Oplagring og bortskaffelse	12



## A. VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED

### 1. Beliggenhed i forhold til omgivelserne

Virksomhedens adresse er Skivevej 170, 7500 Holstebro.

Matr. nr. er 13 t, Sdr. Hvam.

Beliggenheden af virksomheden er vist i bilag 1. Den nærmeste beboelse er beliggende ca. 5 m fra skel mod syd-vest.

Virksomheden er beliggende i et landsbyområde, Hvam i den nordøstlige del af Holstebro kommune. Virksomheden ligger med skel til landbrugsarealer, boligbebyggelse samt mod nordvest landevejen mellem Holstebro og Vinderup. Landsbyområdet grænser til alle sider op til landbrugsarealer.

### 2. Placering på ejendommen

Virksomhedens nuværende og planlagte bygninger og deres placering på ejendommen er vist i bilag 2 (skitse ca. 1:1000)

Virksomhedens nuværende bygninger omfatter produktionslokaler til varmgalvanisering, sandblæsning og lakering, værksted, kontor m.m. ialt ca. 3000 m<sup>2</sup>.

Virksomhedens nye bygning på ialt ca. 1200 m<sup>2</sup> vil indeholde to malekabiner, sandblæsningslokaler, lagerrum til coatingudstyr (coating udføres ude i byen), rensningsanlæg, lager, maledepot, varmecentral, kontor og toilet.

### 3. Planmæssig status

Landsbyområdet, Hvam er udlagt til landsbyformål, hvilket omfatter åben-lav boligbebyggelse samt erhvervsbebyggelse.

## B. VIRKSOMHEDENS ETABLERING

### 4. Bygge- og anlægsarbejder samt idriftsættelse

I forbindelse med udvidelsen bygges en ny produktionsbygning på ca. 1200 m<sup>2</sup>, hvor der indrettes malekabiner, sandblæsningsanlæg, rensningsanlæg til drænvand m.m.

Byggeriet ønskes iværksat i sommeren 1990.



Installering af produktionsudstyr og opbygning af rensningsanlæg ønskes påbegyndt i september 1990.

## C. VIRKSOMHEDENS INDRETNING OG DRIFT

### 5. Produktionslokaler- og lagerlokaler

Virksomhedens lokaler er skitseret i bilag 2 og 3. Nye forureningskilder er markeret på bilag 3 (tegning ca. 1:200). Indretningen er endnu ikke endeligt fastlagt. Såfremt der kommer evt. afvidelser fremsendes en ny tegning.

Liste over forureningskilder:

#### Luft:

- L1 - afkast fra malekabiner
- L2 - afkast fra sandblæsning
- L3 - afkast fra oliefyr

#### Vand:

- V1 - afløb fra rensningsanlæg (dræn- og overfladevand)
- V2 - sanitært spildevand

#### Støj:

- S1 - ventilator fra udsugning ved malekabiner
- S2 - ventilator fra udsugning ved sandblæsning
- S3 - kompressorer

#### Affald:

- A1 - olie- og kemikalieaffald

### 6. Råvareforbrug og oplagring

I tabel 1 er opstillet det samlede råvareforbrug for hele virksomheden dels i 1985 og 1989 samt det forventede forbrug efter udvidelsen, repræsenteret ved 1990/91.

En del af råvareforbruget i 1985 og 1989 sker på en virksomhed i Sørvad, som er overtaget af Nordvestjysk Galvanisering. Produktionen i Sørvad stoppes i 1990 og flyttes til Hvam. Fordelingen mellem de to virksomheder fremgår af bilag 4.

9.5.90: Afkastet fra det elektriske sandblæsning vil blive forhøjet



Tabel 1. Nuværende og forventet samlet råvareforbrug

Råvare	1985 (1)	1989 (2)	1990/91 (3)
Stålkugler	20.000 kg	30.000 kg	40.000 kg
Kvartssand	90.000 kg	140.000 kg	90.000 kg
Maling	10.000 l	25.000 l	70.000 l
Fortynder	2.300 l	4.000 l	4.500 l
Zink	-	480.000 kg	500.000 kg
Saltsyre	-	200.000 l	200.000 l
Ammoniumchlorid			

(1) Råvareforbruget i 1985 er fordelt på den nuværende produktion i Hvam samt produktion i Sørvad. Af maling er ca. 10 % 2-komponent.

(2) Råvareforbruget i 1989 er fordelt på den nuværende produktion i Hvam samt produktion i Sørvad. Af maling er ca. 30 % 2-komponent.

(3) Det forventede råvareforbrug dækker dels den nuværende produktion i Hvam samt det der tidligere blev produceret i Sørvad samt den forventede stigning i råvareforbruget som følge af udvidelsen. Af maling er ca. 40 % 2-komponent.

Forbruget af maling på 70.000 liter/år svarer til produktion i treholdsskift. Ved produktion i toholdsskift vil der maksimalt forbruges 47.000 liter/år. Disse råvareforbrug svarer til en maximal emission af opløsningsmidler på 50 kg/produktionsskift.

Maling og fortynder opbevares i tromler i maledepot i henhold til evt. krav fra brandmyndighederne. Sand og stålsand opbevares i henholdsvis en åben og en lukket beholder i sandblæsningslokalet.

Produktblade er vist i bilag 5.





## 7. Procesforløb

Virksomhedens nuværende produktion er beskrevet i kap. 5 godkendelse af d. 23 april 1985 fra Holstebro kommune. I det følgende er kun beskrevet produktionsudvidelsen.

### Sandblæsning

Sandblæsning anvendes som forbehandling inden sprøjtemaling og i visse tilfælde inden bejdsning før varmgalvanisering.

Sandblæsningsanlægget til stålsand består af følgende delkomponenter:

Gulvtragt, gummitransportbånd, kopelevator, vindsigte, blæsemiddelsilo, div. sandblæsningsudrustning og ventilationsanlæg.

Anlægget fungerer ved at blæsemidlet skubbes ned i gulvtragten, der er placeret over transportbåndet. Herefter transporteres blæsemidlet i passende doser til en kopelevator, der løfter blæsemidlet op i en vindsigte. I sigten renses midlet for urenheder f.eks. rust, glødeskaller, nedslidt blæsemiddel, støv m.m. Urenhederne ledes via en slange til en affaldsbeholder, og det rensede blæsemiddel føres til en opbevaringssilo på 5 m<sup>3</sup>, hvilket svarer til ca. 22 tons metallisk blæsemiddel.

Blæsemidlet tages fra siloen gennem et regulerbart udtag i forbindelse med sandblæsning. Sandet genbruges, ved at det ledes tilbage til gulvtragten med henblik på rensning.

Kvartssand opbevares i en 200 liter beholder (sandpot). Kvartssandet kan ikke genbruges, da det går for meget i stykker under brug.

Fra sandblæsningskabinen/lokalet udsuges ialt 44.000 m<sup>3</sup>/time via to sugehove. 80% af den udsugede mængde, 35.200 m<sup>3</sup> ledes tilbage til kabinen medens 20% af den udsugede mængde, 8.800 m<sup>3</sup> føres via et posefilter til afkast i en højde af 2,5 m over tagryggen. Afkastet forsynes med en lydsluse og jethætte.

Filterarealet udgør ialt 294 m<sup>2</sup> og den maximale emission forventes at være 5 mg støv/Nm<sup>3</sup>.

De sandblæste emner sendes videre til sprøjtemaling eller bejdsning.



### Sprøjtemaling

Sprøjtemaling udføres i henholdvis malekabine I og II. De to malekabiner er identiske. Kabinerne indeholder kombineret sprøjte- og tørrefunktion. Kabinerne måler 15m x 8m x 8m og har et rumfang på 960 m<sup>3</sup>.

Først forvarmes emnerne til en temperatur på ca. 18 - 20 grader, ved at luften i malekabinen opvarmes til 40 - 50 grader. Herefter sænkes luftens temperatur til ca. 20 grader hvorefter selve sprøjtemalingen udføres. Malingen pumpes direkte fra beholderen og påføres med en sprøjtepistol. Herefter skal emnet tørres. Malekabinens temperatur hæves til 40 - 60 grader i 1 - 3 timer afhængig af malingstypen.

Den udsugede luftmængde fra hver kabine er 60.000 m<sup>3</sup>/time, hvilket svarer til et luftskifte på 139 gange i timen. Luften afkastes via et filter (med en udskilningsgrad på 95%) 25 - 30 m over terræn/og afkastet er forsynet med jethætte.

*pint-støvfilt (taget malingsstøv +)*

Efter tørring sendes emnerne videre til lager og forsendelse.

Til produktion af trykluft installeres to kompressorer på 7m<sup>3</sup> og 10m<sup>3</sup> med en effekt på henholdsvis ~~45~~ 45 kW og ~~55~~ 55 kW.

Bygningen opvarmes med et oliefyr, der samtidig leverer varme til malekabinerne. Fyret er placeret i servicerrummet, og det skønnes, at det maximale olieforbrug ved tre-holdsskift vil være ~~165.000 liter/år (75.90)~~; max forbrug på 2 kedler af 285-335l/time ved 3-holdsskift er 125 tons/år tyngsøpsolie

Virksomheden beskæftiger ca. 36 medarbejdere i den eksisterende produktion. I løbet af de næste par år vil der i forbindelse med udvidelsen blive ansat yderlige 2 - 5 personer.

### 8. Teknologisk Status

Virksomheden følger udviklingen omkring udvikling af vandbaseret maling. Der stilles store krav til de produkter virksomheden anvender, da de emner virksomheden behandler skal kunne opfylde høje krav til korrosionbestandighed m.m. Råvareleverandørerne har endnu ikke et vandbaseret produkt, hvor der gives tilstrækkelige garantier for malingens holdbarhed.

### 9. Driftsforstyrrelse og uheld

Virksomheden udfører ikke specielt risikobetonede processer.



## 10. Driftstider

Virksomheden vil i starten producere i to-holdskift alle ugens dage. I løbet af 1 - 3 år vil driftstiden blive udvidet til tre-holdskift alle ugens dage.

## 11. Evt. midlertidig etablering

(ikke relevant)

## D. VIRKSOMHEDENS FORURENING

### 12. Emissioner

#### Luft, L1

Afkastluften fra malekabinerne vil indeholde opløsningsmidler, fordampet under sprøjtemaling og tørring. Der vil bl.a. kunne være tale om toluen, xylener, ethylbenzen og alifatiske kulbrinter. III II III (to mængder) III

Ud fra et forventet maximalt malingsforbrug på 70.000 liter/år for hele virksomheden ved treholdsskift, et gennemsnitligt indhold af opløsningsmidler på 50%, en gennemsnitlig massefylde af organiske opløsningsmidler på 0,9 g/cm<sup>3</sup> beregnes opløsningsmiddelemissionen til 31.500 kg/år. Med 220 arbejdsdage pr. år og fordampningen fordelt på 24 timer/døgn fås en gennemsnitlig emission af opløsningsmidler på 6,0 kg/time.

Ved måling udført af Teknologisk Institut i foråret 1987 på den eksisterende malekabine er fundet en emission på måledagen på 3485 ± 430 g total kulbrinter pr. time. Se evt. målerapport: Målinger af luftbårne emissioner fra zinkgryder, sandblæsning og malekabine, Teknologisk Institut, Kemiteknik, februar 1987.

#### Luft, L2

Afkastluften fra sandblæsning vil indeholde støv fra de behandlede emner, blæsemiddel m.m.

Med en afkastet luftmængde på 8.800 m<sup>3</sup>/time og et max. støvindhold på 5 mg/Nm<sup>3</sup> vil emissionen maksimalt blive 44 g støv/time.

#### Vand, V1

Fra rensningsanlægget for dræn- og evt. overfladevand afledes zinkholdigt spildevand. Spildevandets zinkindhold forventes



at ligge på max. 2 mg/liter. Rensningsanlægget er omfattet af godkendelsen fra 26 september 1986.

#### Vand, V2

Der afledes sanitært spildevand via en septictank til Brødbæk.

### 13. Støjkilder

Virksomhedens indendørs støjkilder omfatter håndtering af metalemner, kompressorer, posefilter og sandblæsning.

Virksomhedens udendørs støjkilder omfatter ventilatorer fra udsugning ved sandblæsning og malekabiner samt øget transport af varer.

### 14. Immissioner

#### Opløsningsmidler

I følge vejledning nr. 2/1978 fra Miljøstyrelsen må immissionskoncentrationsbidraget for blandingsfortyndere ikke overstige  $0,3 \text{ mg/Nm}^3$  (lugtgrænsen).

I bilag 6 er den nødvendige skorstenshøjde for afkast fra malekabiner beregnet til 25 - 30 m over terræn udfra en forventet maximalemission på  $6,0 \text{ kg opløsningsmidler/time}$ .

#### Støv

I følge vejledning nr. 7/1974 fra Miljøstyrelsen må immissionskoncentrationsbidraget for inert støv ikke overstige  $0,08 \text{ mg/Nm}^3$ .

I bilag 5 er den nødvendige skorstenshøjde for afkast fra sandblæsning beregnet til 2,5 m over tagryggen udfra en forventet maximal emission på  $44 \text{ g støv/time}$ , og udfra at det nuværende immissionskoncentrationbidrag er  $0,030 \text{ mg/Nm}^3$ .

### 15. Støjniveau i omgivelserne

Der foreligger ingen målinger af virksomhedens støjniveau i omgivelserne. Det er i miljøgodkendelsen fra april 1985 skønnet, at lydniveauet i omgivelserne hidrørende fra virksomheden højst vil være  $55 \text{ dB(A)}$ . Udvidelsen af virksomheden forventes ikke at øge støjniveauet væsentligt.



## E. FORURENINGSBEGRÆNSENDE FORANSTALTNINGER

### 16. Rensningsanordninger

Virksomheden etablerer et posefilter til rensning af afkastluften fra sandblæsningsanlægget.

Fra sandblæsningskabinen udsuges luft via 4 sugehove til posefilteret. Centrifugalventilatoren er placeret på filtrenes renluftsside og er forsynet med manuelt betjente regulerings-spjæld for kompensering af forskellen i modstanden over filterposerne ved gamle og nye poser. Herved fastholdes en konstant udsuget luftmængde over hele filterposernes levetid, hvilket er vigtigt for at opnå en korrekt og jævn luftgennemskylning af hallen.

Posefilteret foretager automatisk poserensning under drift styret af en filterautomat udfra filtermodstanden. Lufthastigheden reduceres i indløbet af filteret så meget at alle større partikler udskilles og falder direkte i filtertragten. Det finere støv ledes via prelplader jævnt udover hele filterarealet. Støvparklerne udskilles på filterposernes ydersider, medens luften passerer gennem filterposerne. ~~Den rensede luft ledes op gennem poserne og videre gennem renluftkanalen til afkastet 2,5 m over tag.~~

Filterposerne renses med trykluft, der blæses gennem venturidyser placeret indvendig i posenethalsene.

Filterarealet udgør ialt  $294 \text{ m}^2$  og den maximale emission forventes at være  $5 \text{ mg støv/Nm}^3$ .

Ligeledes etableres et støvfilter på afkastluft fra malekabiner.

### 17. Støjdæmpende foranstaltninger

Virksomhedens produktion foregår indendørs. Kompressorer og filtre er placeret indendørs.

### 18. Foranstaltninger mod uheld

Virksomheden oplagrer maling og fortynder i et maledepot, som udføres i overensstemmelse med evt. krav fra brandmyndighederne. Maledepotet udføres uden gulvafløb.

Malekabinerne udføres uden gulvafløb.



## F. VIRKSOMHEDENS AFFALD

### 19. Sammensætning og mængder

Virksomhedens affald består af udslidt blæsemiddel og urenheder fjernet ved sandblæsning (ca. 130.000 kg/år), filterstøv, filterposer, fortynderrester, malingsrester (fra spild i malekabinen og formeget blandet maling), malingsfiltre, malingsemballage med rester, andet emballage m.m.

Fra filterpressen ved rensningsanlægget skønnes at komme ca. 2-3 tons filterkager/år.

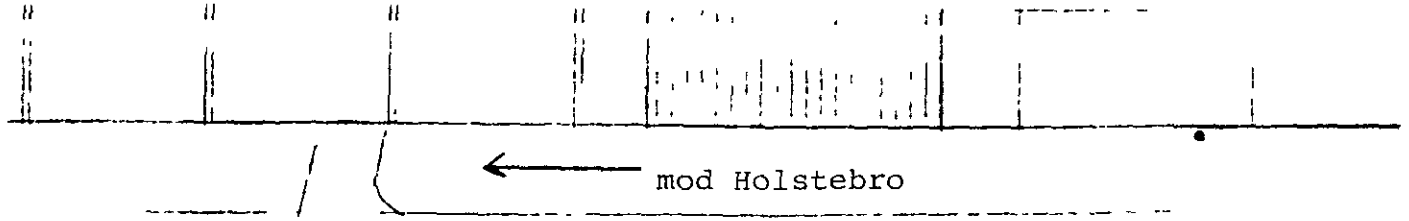
### 20. Oplagring og bortskaffelse

Rester af maling i emballage hældes i 200 liters tromler og malingen bortskaffes til Kommunekemi mens den tømte emballage smides i container med affald til deponering.

Blæsemiddelaffald, filterstøv, malingsfiltre, malingsrester (spild i kabine og formeget blandet udhærdet to-komponent maling) og ikke brandbar emballage opbevares i en udendørs container og bortskaffes til deponering på losseplads.

Brændbart affald opbevares i en særskilt udendørs container og bortskaffes til forbrænding.

Zinkholdige filterkager bortskaffes til Kommunekemi.



beboelse

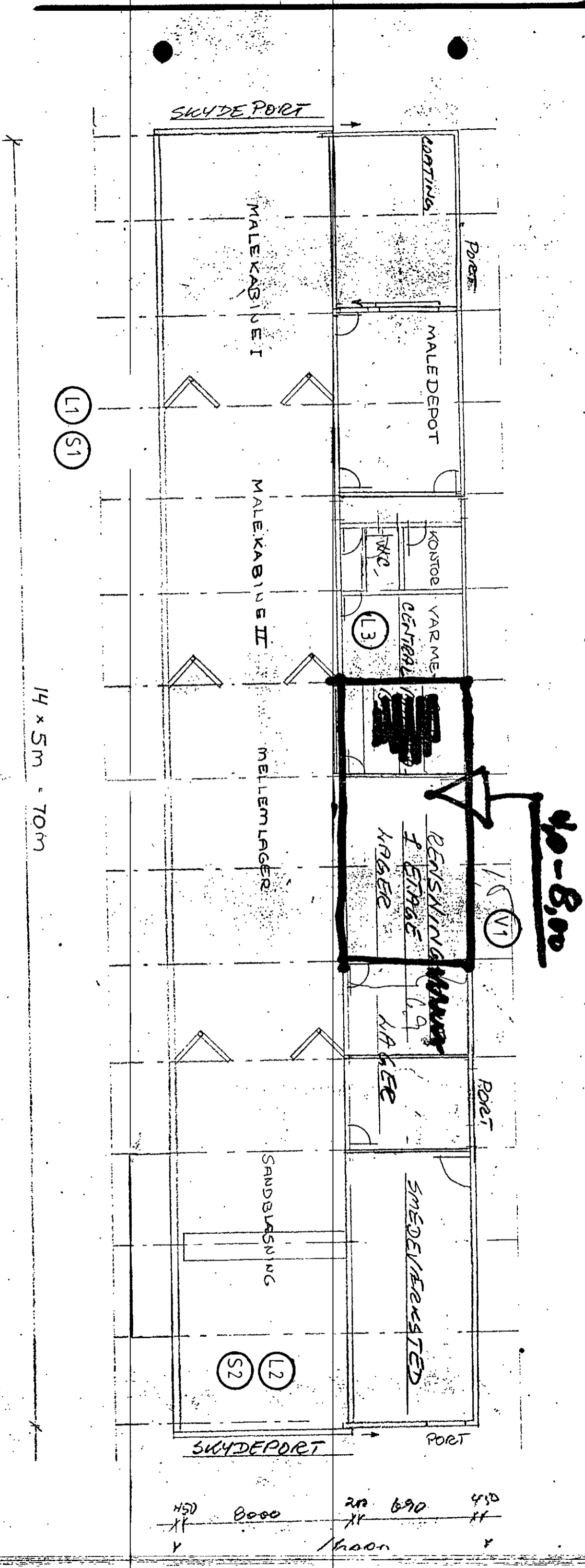
BASSIN

eksisterende bygninger

50m

planlagt bygning

ca. 1:1000



MALEHVAL 8/8.89.85