



Hvidovre Kommune, Høvedstensvej 45, 2650 Hvidovre

A.K.S. Rustfri
Stamholmen 71
2650 Hvidovre
Att. Kristian Paulsen, kp@aks.dk
CVR nr. 20311711
P nr. 1001522530

Hvidovre Kommune
Høvedstensvej 45
2650 Hvidovre

Center for Plan og Miljø
Miljø- og Klima
Specialkonsulent:
Jonas Prehn

Telefon: 3639 3518
Mobil: 4173 8462

E-mail: upr@hvidovre.dk

Sagsnr.: 21/34871
Doknr.: 279113/21

Dato: 02-02-2021

Rådhusets åbningstider:

Mandag-onsdag: 10:00-14.30
Torsdag: 13:00-17.30
Fredag: 10:00-13.30

Miljøtilsyn hos A.K.S Rustfri

Hvidovre Kommune, Center for Plan og Miljø, har den 30. november 2021 været på miljøtilsyn hos A.K.S. Rustfri, Stamholmen 71.

Ved tilsynet var virksomheden repræsenteret ved Kristian Paulsen og Hvidovre Kommune var repræsenteret ved Jonas Prehn og Grethe Jensen.

Tilsynet var et basistilsyn, og der blev ført tilsyn med de ydre miljøforhold på hele virksomheden.

Håndhævelser

Der blev på tilsynet meddelt følgende håndhævelser

Type	Beskrivelse af håndhævelse	Frist
henstilling	Afklaring af produktionsarealets størrelse	1. marts 2022
Henstilling*	Forslag til hvordan udslæb af olie undgås ved tømning af containere	1. marts 2022

* Gælder driften af både A:K.S Metalindustri, A.K.S Teknik, A.K.S Finmekanik og A.K.S Rustfri og er derfor beskrevet i tilsynsrapporten for alle disse virksomheder

Virksomhederne producerer metaldele til gearkasser, vejr-satelitter, raketter, analyseinstrumenter og meget mere.

Bemærkninger til virksomhedens miljøforhold

Virksomheden foretager bearbejdning af rustfrie emner, herunder slibning, skæring og svejsning. Derudover udfører virksomheden glasblæsning og afsyring af metal. Der anvendes kun mindre mængder af acetone, men ikke andre opløsningsmidler.

Miljøregulering

Produktionsarealet er ca. 1000 m², men virksomheden skal afklare størrelsen mere præcist, så kommunen kan vurdere om virksomheden hører under bekendtgørelsen om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller¹.

¹ Bek. nr. 1444 af 12/12 2017

Lufforurening

Flere maskiner med brug af kølemiddel samt svejsearbejdsstationer er tilknyttet punktudsugning med filtre og afkast over tag. Filtrene kontrolleres jævnlig og renses eller skiftes.

Glasslibning af metalemner foretages i en separat bygning med kraftig udsugning og afkast over tag.

Derudover er der rumventilation i lokalet, hvor afsyring foregår.

Alle afkast over tag har samme højde som tidligere.

Spildevand

Flere maskiner bruger kølemiddel, som filtreres for metalspåner og genanvendes internt i maskinen. Hvis køle/smøremidler skal kasseres, bortskaffes det som affald ikke som spildevand.

Der er ikke gulv afløb i hallerne, og der er derfor ikke risiko for at eventuelt spild af kølemidler til kloak. Bakker med metalspåner og kølemidler er placeret, så der ikke er risiko for at spildet breder sig ud under porte og derved forårsager jordforurening.

Visse metalemner, som er svejset sammen, skal afsyres for at fjerne rester (chromoxider) efter svejsning. Afsyring foretages i en separat bygning med gulv afløb. Hovedparten af emnerne afsyres i et kar, og skylles med vand i et andet kar. Enkelte emner er for store til karret og afsyres og skylles direkte på betongulvet.

Skyll vand fra både kar og gulv afløb renses og afledes til kloak. Rensningen består af 5 sandfang og olieudskillere samt to kar til neutralisering og fældning af metal samt afsluttende filter. Sandfang og olieudskillere samt lagertank er nedgravet. De to kar til neutralisering står i hallen. Olieudskillerne bruges til at fjerne eventuelle olierester fra metalemnerne. Olien skal bl.a. fjernes for at fældningsprocessen kan køre optimalt. Udledning af spildevand sker batchvis, når spildevandet er rensat og neutraliseret. Den automatiske udpumpning til kloak er styret af en føler, som sørger for at spildevandet er neutraliseret inden udledning til kloak.

Der anvendes calciumcarbonat og NaOH til renseprocessen, begge produkter oplagres i rummet i 1000 l palletanke. Ved eventuelt spild vil stofferne løbe til gulv afløbet og dermed til renseanlægget. Et eventuelt spild vil ikke blive afledt til kloak, da føleren vil detektere at pH-værdien er forkert.

Enkelte metalemner skal pensles eller sprayes med væske, der passiverer (lukker) overfladen efter afsyring.

Den ene olieudskiller er meldt til kommunal tømning. De andre olieudskillere sørger virksomheden selv for at få tømt.

Kloakrør, udskiller etc. er udført i plast for at undgå korrosion. Virksomheden har indenfor det sidste år fået udført en tv-inspektion af kloakrør og olieudskillere. Der var ingen tegn på skader.

Betongulvet bærer præg af syreskader på trods af at det er syrebestandig beton. Virksomheden har besluttet at skifte betongulvet oftere end sædvanligt.

Støj

Der arbejdes ikke udenfor, og alle døre, porte og vinduer var lukkede under tilsynet.

Affald

Der er fælles affaldshåndtering for alle virksomhederne. Der blev enkelte steder observeret fejlsortering af affald såsom pap i beholdere til brændbart.

Glasslibning foregår på et gulv af tremmer, hvor glasstumperne drysser ned. Glasstumperne opsamles og genanvendes så vidt muligt. Når glasstumperne ikke længere kan anvendes, bortskaffes de som affald.

Generelt er mængder og transportør/modtager af affald uændret siden 2020. Der har dog været ombygning i en kontorbygning i 2020, hvilket gav mere byggeaffald end normalt. Derudover er betongulvet i syrerummet skiftet, hvilket har betydet større mængder betonaffald.

Opbevaring af affald

Elektronikaffald og mindre containere med metalspånere opbevares udenfor port 8 under halvtag og i en form for spildbakke. Spildbakken tømmes regelmæssigt for regnvand og eventuelle olierester fra metalspånere.

Metalrester med olie blev opbevaret i åbne containere under halvtag og i en fordybning i belægningen. Denne fordybning opsamler eventuelt spild af olie men modtager også lidt regnvand. Fordybningen tømmes for regnvand og olie jævnligt. Der var synligt spild af olie udenfor fordybningen. Oliespildet var tilsyneladende løbet til regnvandskloak. Regnvandskloakker leder regnvand urensset til Køge Bugt. Virksomheden oplyste, at lidt olie slæbes over med containerne, når de trækkes ud over fordybningen i forbindelse med tømning. Det blev aftalt, at virksomheden fremsender forslag til hvordan udslæb af olie undgås fremadrettet.

Vilkår og egenkontrol

Ifølge vilkår 4.1 i tilslutningstilladelsen skal der udtages to spildevandsprøver om året. Der er udtaget en spildevandsprøve i 2020. Under tilsynet blev det oplyst at der er udtaget en prøve i november 2021, men at resultatet ikke er klart endnu. Virksomheden vil fremsende resultatet af spildevandsprøven, når det foreligger. Fremover skal der udtages to spildevandsprøver per år.

Driftsforstyrrelser og uheld

Der har ikke siden sidste tilsyn været driftsforstyrrelser og uheld.

Liste over gældende afgørelser

Dato	Afgørelse
11. april 2005	Tilslutningstilladelse

Brugerbetalingsbekendtgørelsen

Miljøtilsynet er omfattet af reglerne om brugerbetaling², og der afregnes efter det aktuelle timeforbrug fordelt på timer forbrugt til tilsyn på virksomheden og sagsbehandling i forbindelse med tilsynet.

Brugerbetalingen opkræves altid af Hvidovre Kommune i slutningen af året med skæringsdato 31. oktober.

Offentliggørelse

Denne tilsynsrapport skal jævnfør bekendtgørelse om miljøtilsyn³ offentliggøres. Eventuelle bemærkninger til tilsynsrapporten skal fremsendes inden 14 dage. Med mindre der er bemærkninger, der giver anledning til ændringer vil tilsynsrapporten herefter blive offentliggjort.

Har du spørgsmål eller bemærkninger til sagen er du velkommen til at kontakte undertegnede.

Med venlig hilsen

Jonas Prehn

² Bekendtgørelse om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om miljøgodkendelse m.v. af husdyrbrug. Bek nr. 1475 af 12. december 2017

³ Bekendtgørelse om miljøtilsyn, BEK nr 1536 af 09/12/2019