



Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder
J.nr. 2019 - 1771
Ref. Soean / ledes / lihea
Dato: 15-11-2024

Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	Frese Metal- og Stålstøberi A/S
Virksomhedens adresse	Sorøvej 6
CVR nummer	1001756844
Virksomhedstype	A208. Jern- og stålstøberier med en produktionskapacitet på mindre end eller lig med 20 tons pr. dag, men over 5 tons pr. dag. (s)
Tidspunkt for tilsynet	11-11-2024
Baggrunden for tilsynet	Basis tilsyn
Varsling af tilsynet	Varslet
Deltagere fra virksomheden	Jesper Bjørk Hansen COO Henrik Lillelund Quality & Environmental Manager
Tilsynet udført af	Lene Deshasta og Søren Andersen
Tilsynet omfattede	Prioriterede områder for tilsynet: 1) Status for virksomhedens drift 2) Gennemgang af vilkår i gældende godkendelser, herunder egenkontrol, årsrapport mv. 3) Besigtigelse af virksomhed og produktion med fokus på støbeprocessen, efterbearbejdning og håndtering af støbesand 4) Aftaler og opsamling
Materiale udleveret	Intet

Tid	Emne	Ansvarlig
10:30 – 10:45	Møde opstart og status siden sidst Kort orientering om status efter branden	Frese Metal MST
10:45 – 11:45	Gennemgang af miljøgodkendelsen herunder evt. ændringer siden sidste tilsyn	Frese Metal / MST
11:45 – 12:30	Fysisk tilsyn med fokus på · Smelte- og støbeprocessen · Overfladebehandling	Frese Metal
12:30 – 13:00	Opsamling og evaluering	Alle



Frese Metal- og Stålstøberi Sorøvej 6, Slagelse

Brand 14-05-2024

Frese Metal indledte med at orientere om branden den 14-05-2024.
Til smeltning anvendes El-induktions ovne.

På virksomheden er opstillet 3 stk. 500 kg ovne og 3 stk. 1000 kg ovne på to VIP enheder. En VIP enhed er forsynings og styreskab for 3 ovnkroppe. Der kan kun smeltes i en ovnkrop pr. VIP. Til VIP'en tilkobles den af de tre ovnkroppe, der skal anvendes til en given smeltning. Der kan således kun samtidigt smeltes i en 1000 kg ovn og en 500 kg ovn. Den teoretiske smeltetid for en charge fra en kold ovn er ca. 2 timer og for en varm ovn ca. 1½ time. Tømmetiden for en ovn før ovnen igen kan chargerer er ca. ½ time. Den teoretiske smelteydelse bliver derfor ca. 1.500 kg på 2 timer svarende til mindre end maksimalt 20 ton pr. døgn.

Ovnkroppene er forsynet med vandkølet kobberspole i lukket kølekreds. Ovnforet består af en sintret kvarsitstampemasse. Ved ibrugtagning af en ny opmuret ovn, foretages en for sintring, hvor ovnforet sintres i en tykkelse af ca. 2 cm. Når der smeltes i ovnen sker dels et slid af foret, som går i forbindelse med slaggen fra metallet der smeltes, og som senere slagges af, og dels en yderligere sintring af foret, således at den sintrede lagtykkelse holdes intakt.

En ovnkrop anvendes kun til samme legeringsfamilie for en opforing.
En opforing holder typisk fra 100 til 200 smeltninger før fornyelse.

Det er den ene ud af to ovne, der udgør det beskrevne 1000 kg system, der er brændt. Systemet er opbygget som et parallel system. Der kan således godt produceres på virksomheden fortsat, men i en begrænset mængde.

Frese kender p.t. ikke den eksakte årsag til at branden er opstået men antager, at ovnen i bunden er brændt igennem og har herved fået beskadiget den vandkølede kobberspole så et stort damptryk pressede det smeltede stål ud af ovnen, så det fik sat ild i tagkonstruktionen. Ingen personer på fabrikken kom til skade ved uheldet.

Ovnen er bygget op igen med samme teknologi, men med nye komponenter. Frese vurderer, at opbygningen kan betragtes som en 1:1 vedligeholdelse.

Miljøkonsekvenser.

Frese har oplyst, at konsekvenserne ved slukningsarbejdet er, at en del sandmateriale er blevet ledt til offentlig kloak. Kloakkerne er blevet suget og tømt for det meste sand, der er i kloakken.

Endvidere har en del af støvfilterets poser, der tager sand fra processen, taget skade og er udskiftet. Filteranlægget er i samme omgang blevet undersøgt for eventuelle skader.

Slukningsvand som brandvæsnet anvendte til slukningsarbejdet blev tilledt til kloak.

Slagelse kommune er orienteret af virksomheden om uheldet.

Status siden sidste tilsyn

Virksomheden oplyste, at lige efter branden fik man et samarbejde med andre støberier i Danmark etableret, så fabrikken fik støbt en mængde metal på en fabrik og hældt dette på forme, som dagen efter blev transporteret til en anden fabrik og taget ud af formene for at blive færdigbehandlet hos Frese.

Ca. 1-2 måneder efter branden var støbeprocessen igen etableret på Frese og normal drift i gang igen. Arbejdet med at rekonstruere tagkonstruktionen er stadig i gang og forventes færdigt ved årsskiftet.

Frese oplyste, at de ønsker at udvide produktionslokalerne med ca. 300 m² hal som tidligere har været udlejet til anden virksomhed. Aktiviteten, der ønske etableret, er sammenlignelig med de aktiviteter, der allerede foregår på virksomheden i dag.

MST oplyste, at ændringerne skal ansøges som en udvidelse af eksisterende virksomhed jf. Miljøbeskyttelseslovens § 33, og at ansøgningen skal indsendes via BOM. Adgang til BOM sker gennem virk.dk. Endvidere oplyste Miljøstyrelsen virksomheden om, ansøgningen skal indeholde en depositionsberegninger.

Endvidere oplyste Frese, at situationen omkring genanvendelse af brugt støbesand er gået i stå.

Oplag af brugt støbesand opsamles i lukket stålcontainer og opbevares udendørs på virksomhedens areal. Containeren afhentes regelmæssigt, og sandet bortskaffes hovedsagelig til deponi.

Filterstøv fra sand regenerering og overskuds sand, opsamles i Big Bags, som leveres til anvist deponi.

Slagge og metalstøv opsamles i rengjorte 200 l tønder, som sælges til genanvendelse.

Gennemgang af Miljøgodkendelsen

Virksomhedens miljøgodkendelse er fra 04-03-2013, og er en revurdering af virksomhedens rammegodkendelse af 03.06-1998.

Virksomheden er en bilag 2 virksomhed, ift. godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2 pkt. A208, at Jern- og stålstøberier med en produktionskapacitet på mindre end eller lig med 20 tons pr. dag, men over 5 tons pr. dag. (* jf. bilag 4, punkt 26) (s)

Vilkårsgennemgang

Vilkår	Bemærkninger
Luftforurening	C6 og C9 Kontrol af emissionsgrænser for totalstøv, bly, kobber, nikkel og chrom. Vilkår C9 sætter krav om måling for ovennævnte parametre, dog således, at målinger for metallerne kun skal gennemføres såfremt massestrømsgrænsen er overskredet for stofferne. Målinger for totalstøv skal udføres årligt. Frese har i 2013 og 2017 gennemført emissionsmålinger for støv mv. Resultatet af målingerne i 2017 viste at alle parametre overholdes med en fin margin. Der er ikke udført årlige støvmålinger. Støvfiltre kontrolleres en gang om måneden og filtret rengøres for sand ved støvsugning. Der føres logbog over kontrol og rengøring af støvfiltret. Miljøstyrelsen indskærper at vilkår C9 skal overholdes, og at der primo 2025 skal gennemføres en ny emissionsmåling for parametrene nævnt i vilkår C6. Samtidig indskræpes at totalstøv måles årligt og afrapporteres sammen med det grønne regnskab / årsrapporten.
Støj	F2 Støjgrænser. Her gælder de vejledende støjgrænser for hhv. erhverv og boligområder. På tilsynet blev gennemgået hvilke støjklilder der ift. branden kan være blevet påvirket og om genopbygningen medfører ændringer af afkast mv. Frese nævnte, at leverancen af sand foregår ved, at leverandør kommer med tankvogn og pumper sand i tanken på virksomheden. Der leveres ca. 35 tons og det tager ca. 1½ time at pumpe sandet til tanken. Frese nævner, at pumpen afgiver en høj hylelyd. På tilsynet blev det nævnt at Miljøstyrelsen finder det hensigtsmæssigt, at der primo 2025 gennemføres en kontrolmåling af støj fra metalstøberiet til dokumentation af at vilkår F2 i miljøgodkendelsen af 04-03-2013 er overholdt. Dokumentationen (måling og beregning) skal gennemføres iht. miljøgodkendelsens vilkår F3. Den nævnte støj ved sandleverancer samt evt. nye støjklilder etableret ifm. renoveringen efter branden skal indgå i dokumentationen.
Jord og grund-	H2 På tilsynet blev der spurgt ind til tankgrave for oplag af IPC tanke. Det blev

vand	nævnt at IPC oplaget er flyttet indendørs og placeret på standard IPC bakker, som sikre mod evt. spild. I1 Frese oplyste, at den overjordiske olietank, de har på fabrikken, er blevet afmeldt og vil blive sløjft.
Prøver for totalstøv samt Årsrapport	K1. Resultater for totalstøv målt i 2025, fremsendes straks disse foreligger til Miljøstyrelsen. Miljøstyrelsen vil foreslå, at Frese fra 2026 inkluderer resultatet af de årlige målinger for totalstøv fra året før i årets prøver for totalstøv, dvs. nye data for 2026 suppleret med gamle data fra 2025.

Opsummering:

Branden på fabrikken i maj 2024 viser stadig sine spor på virksomheden primært gennem byggeaktivitet der stadig er i gang og de tilstedeværende håndværkere, der arbejder med at opføre tagkonstruktionen mv.

Virksomheden oplyser, at driften er normal og opbygningsarbejdet i sin afsluttende fase.

Det blev aftalt på tilsynet at den fysiske gennemgang på fabrikken udskydes til primo 2025. Den nærmere aftale om dato for tilsynet aftales, når virksomheden har meddelt at situationen er tilbage til normal drift.

På tilsynet blev det samtidig aftalt, at efter renoveringen foretages en ny luftemissionsmåling samt en ny støjmåling / beregning jf. miljøgodkendelsens vilkår C6, C9 og F2.

Tilsynet gav anledning til følgende:

1. Miljøstyrelsen indskærper, at der udføres og afrapporteres årlige målinger for totalstøv jf. vilkår C9. Resultatet fremsendes sammen med årsrapporten (Grønt Regnskab).

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.