



Ven-Po ApS
Christiansborgvej 8
7560 Hjern

DATO: 16-10-2016

JOURNALNUMMER
09.30.01-K08-2-05

RÅDHUSET, PLAN OG MILJØ
ØSTERGADE 13
7600 STRUER

DAN POULSEN
T: 96848459
E: dgp@struer.dk

Skabelonnavn: DTO – afgørelse, version 1

Miljøtilsynsrapport

- *basistilsyn*

Virksomhed: Ven-Po ApS, Christiansborgvej 8, 7560 Hjern		Dato: 12. okt. 2016
Kontaktperson: Knud Erik Poulsen	Virksomhedstype: A53	Journal nr.: 09.30.01-K08-2-05
Årsag: Miljøtilsyn efter gældende retningslinier, jf. miljøbeskyttelseslovens § 65		Tilsynsførende: Dan Poulsen

Den 12. oktober 2016 blev der afholdt miljøtilsyn hos Ven-Po i Hjern. Ved tilsynet deltog:

- Knud Erik Poulsen fra Ven-Po ApS
- Dan Poulsen fra Struer Kommune

Tilsynsbesøget blev gennemført med en indledende drøftelse efterfulgt af en rundring, hvor de miljømæssige forhold blev afklaret løbende. Til slut blev forholdene gennemgået ved en opsamling.

Etableringsår:

1984.

Antal ansatte:

Virksomheden beskæftiger 3 fuldtidsansatte og 2 deltidsansatte.

Daglige driftstid:

Den daglige drift ligger fra 6.30 - 16 på hverdage.

Beliggenhed:

Erhvervsområde 4.E.1 jf. rammeplan – Nærmeste boligområder er 4.B.3 og 4.B.4. Lokalplan for området er nr. 294 af december 2008.

Afstande til sårbare overfladerecipienter (Natura2000, § 3 natur, åbne vandløb og hav)

Nærmeste beskyttede vandløb findes i afstand af 5 meter mod nord.

Nærmeste beskyttede sø/eng findes i afstand af ca. 80 meter mod nordøst.

Nærmeste Natura 2000-område, habitatområde samt fuglebeskyttelsesområde findes i en afstand af ca. 7.000 meter mod nord.

Afstande til vandindvindingsinteresser (OD¹/OSD²)

Virksomheden er beliggende i område med drikkevandsinteresser (OD).

Jordforureningsstatus

Arealet er omfattet af områdeklassificering, og dermed krav om anmeldelse og analyser ved jordflytning.

Arealerne er ikke kortlagt iht. jordforureningsloven³.

Miljøledelse, systematik og miljøforbedringer

Virksomheden har ikke et miljøledelsessystem.

Regulering

Virksomheden er ikke godkendelsespligtig på tilsynstidspunktet. Virksomheden reguleres miljømæssigt efter miljøbeskyttelseslovens § 42. Yderligere er virksomheden reguleret efter Miljøministeriets brugerbetalingsbekendtgørelse. Virksomheden er ikke omfattet af branchebekendtgørelsen for maskinværksteder, da produktionsarealet ikke overstiger 1.000 m².

Produktionsareal:

1408 m². Selve produktionsarealet anslås til ca. 400 m². Den øvrige bygningsmasse anvendes til råvarelager, færdigvarelager og oplagringskapacitet.

Processer:

Virksomheden fremstiller splitter i jern. Produktionen omfatter pt. under 25.000 splitter pr. dag. Produktionen har været begrænset siden finanskrisen, tidligere producerede virksomheden op imod 50.000 splitter pr. dag. Virksomheden er den eneste af sin slags i Danmark.

Maskiner og anlæg:

Diverse fuldautomatiske boltningmaskiner, der både presser og klipper splitterne. Rum indrettet til maskinværksted til fremstilling af virksomhedens egne værktøjer. Truck, kompressorer, forskellige hjælpemaskiner, fyrings- og flere ventilationsanlæg.

Udendørs aktiviteter:

Parkering og oplag af emballage plasttønder til produkt.

Færdigvareproduktion:

Fjeder-, rør- og ringsplitter.

Affaldsproduktion:

Følgende affaldsfraktioner findes på virksomheden:

Erhvervsaffald	Materieltype	Transportør/modt.	Frekvens
Pap	Container, ude	Ejler Chr. Knudsen	14. dag
Brændbart	Container, inde	Ejler Chr. Knudsen	Ugentligt
Metalspåner	Container, inde	H.J. Hansen	Efter behov
Farligt affald			
Bore- og smøreolie	Special tromler, inde på betongulv uden afløb.	Stena miljø	Efter behov

Alle affaldsveje er dokumenteret ved tilsynet.

¹ Områder med drikkevandsinteresser

² Områder med særlige drikkevandsinteresser

³ Bekendtgørelse af lov om forurenede jord, LBK nr. 434 af 13/05/2016 med senere ændringer

Opgørelser over affaldsvejene opbevares i særlige regneark. Arkene er udleveret under tilsynet.

Jern og metal (jernspåner og lidt messingrester) opsamles i indendørs container. Bortskaffelse sker efter behov til H. J. Hansen. Opbevaringen på virksomheden er etableret således at der under jerncontaineren er lavet fald mod rist. De olierester der må være på affaldet drænes således mod risten, og ender i et opsamlingskar i gulvet, hvorfra olie kan oppumpes. Ved tilsynet er det konstateret, at der er tale om en meget lille mængde olie, som findes på spånerne. Mængden er så lille, at der ikke sker afdrypning fra containeren. Forholdet vurderes at være miljømæssigt forsvarligt, idet opsamlingen i gulvet kunne anvendes som en sikkerhedsanordning. Anordningen er i øvrigt forsynet med lagtykkelsesalarm. Der er ikke yderligere bemærkninger til opbevaring af affald og farligt affald.

Spildevand:

Kun sanitært. Det kan tilføjes, at der ikke er afløb i produktionslokalet.

Råstoffer og hjælpestoffer:

Jern (spoler med tråd i forskellig tykkelse fra 2 til 11 mm).

Olie til opfyldning/service af maskiner, herunder skære- og boreolier. Skæreolien står indendørs i produktionslokalet i 1000 l armeret plasttank. Opbevaringen sker på fast og tæt betongulv. Der er ikke afløb i produktionslokalet.

Energianlæg:

Oliefyret med dobbeltbrænder. Fyret serviceres årligt af Vinderup VVS. Fyret er ikke nærmere inspiceret ved tilsynsbesøget.

Tankanlæg:

Virksomheden har to olietanke. En nedgravet olietank fra 1984 på 4000 l, der bruges til forsyning af oliefyret, og en overjordisk olietank fra 2009 på 1.500 l, der anvendes til dieselolie til truck og varevogn. Sidstnævnte olietank står på flisebelægning under udhænget opad østlig gavl.

Luftemission:

Virksomheden er udstyret med et større ventilationssystem, der samler flere udtag fra maskiner, rum og punktudsug i et. Motoren er placeret på bagsiden af virksomheden mod nord. Anlægget er isoleret og forsynet med lamelfiltre. Indsug og afkast er etableret efter forskrifterne. Det skal nævnes, at ventilationsanlægget er forsynet med varmegenvindingsmodul, der bevirker mindre varmetab fra virksomheden. Ventilationssystemet tilses jævnlige af Servex, der står for service og reparationer. Virksomheden har også to mindre ventilationsanlæg/udsug bl.a. i forbindelse med båndpudser, trådgnist og rensestation. Disse anlæg har motorer sidende indvendig med afkast gennem taget på bygningen.

Ved tilsynet er det konstateret, at der er udsug på alle maskinerne i produktionslokalet. Olietåger fra boltmaskinerne opsamles i filtre, og båndpudser er etableret med cyklonfilter.

Støjemission:

Ventilationsstøjen er svag. På grund af placeringen af anlægget, isoleringen og afstanden til nærmeste boligområde, er det ikke vurderet nødvendigt at udføre orienterende støjmålinger på anlægget.

Virksomheden råder også over tre skruekompressorer. Støjen fra disse er mere udbredt end fra ventilationsanlægget. Kompressorer er placeret sammen med ventilationsanlægget, og vurderes ikke for tilsynstidspunktet at give anledning til væsentlig ekstern støj i omgivelserne. Der er ikke foretaget vejledende støjmåling på anlæggene.

Ud over støj fra ventilationsanlæg og kompressorer, har virksomheden flere boltmaskiner, som naturligvis støjer en del. Støjen opstår i forbindelse med presning og klipning af jernemnerne, men



begrænses mod det eksterne miljø, idet maskinerne er placeret indendørs mellem råvarelager og færdigvarelager.

Renere teknologi:

Ikke gennemgået.

Transport:

Af- og pålæsning af færdigvarer, og varer til elforzinkning.

Egenkontrol og dokumentation:

Data for affaldsproduktion noteres i excelark.

Risiko forhold:

Der forekommer ikke aktiviteter eller stoffer på virksomheden, som er omfattet af risikobekendtgørelsen.

Risikoscore

Parametre

A: 5, B: 1, C: 3, D: 1, E: 5.

$$R_{\text{virksomheder}} = (40\% \times A + 60\% \times B) \times 50\% + (33\% \times C_1 + 33\% \times D_1 + 34\% \times E) \times 50\%$$

$$R_{\text{virksomheder}} = \underline{2,81}$$

For listevirksomheder (bilag 1-virksomheder) gælder følgende tilsynsfrekvenser:

En samlet risikoscore på $> 3,6$ betyder, at tilsynsfrekvensen fastsættes til hvert år.

En samlet risikoscore på $2,8 < x \leq 3,6$ betyder, at frekvensen fastsættes til hvert andet år.

En samlet risikoscore på $\leq 2,8$ betyder, at frekvensen fastsættes til hvert tredje år.

På § 42-virksomheder fastsætter kommunen tilsynsfrekvensen med udgangspunktet i reglerne opstillet for listevirksomhederne, dog under et praktisk hensyn til årsplanlægningen mv. Tilsynsfrekvensen for virksomheden vil fremadrettet fastsættes til ca. hvert tredje-sjette år.

Vurdering og opsamling

Det er Struer Kommunes vurdering, at virksomheden ikke for tilsynstidspunktet giver anledning til miljømæssige problemer.

Generelt er der ikke fundet bemærkninger til støj og luftforurening på virksomheden. Affaldssortering og bortskaffelse af affald er også i orden. Det er bemærket i forbindelse med tilsynet, at virksomheden har orden i dokumentation og egenkontrol.

Der er således ingen bemærkning til de miljømæssige forhold på virksomheden.

Hvis der er spørgsmål eller rettelser til ovenstående rapport, er Ven-Po velkommen til at rette henvendelse til nedenstående evt. på telefonnummer 96 84 84 59.

Med venlig hilsen

Dan Poulsen, Biolog



Bilag – Billeder

		
Maskinværksted til produktion af værktøjer: Fræser, plansliber, boremaskiner, presse m.v.	Maskinværksted til produktion af værktøjer: Fræser, plansliber, boremaskiner, presse m.v.	Brændbart affald
		
Spåner og metal affald. Bemærk tør container.	Pap affald	Opsamlingsanordning af skære- og boreolie fra spåner. Som det ses er container og rist "tør".
		
Olietank	Råvarelager – spoler med jerntråd i forskellig tykkelse	Produkt
		
Hus for ventilationsmotor og kompressor	Båndsliber	Ventilationsanlæg