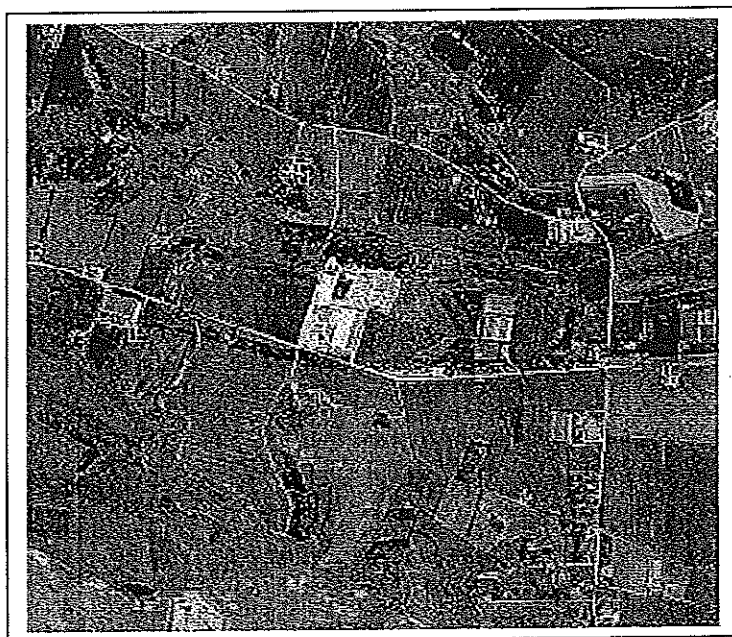




SÆBY KOMMUNE

MILJØGODKENDELSE

LAFARGE TEKKIN A/S
VOLSTRUP TEGLVÆRK



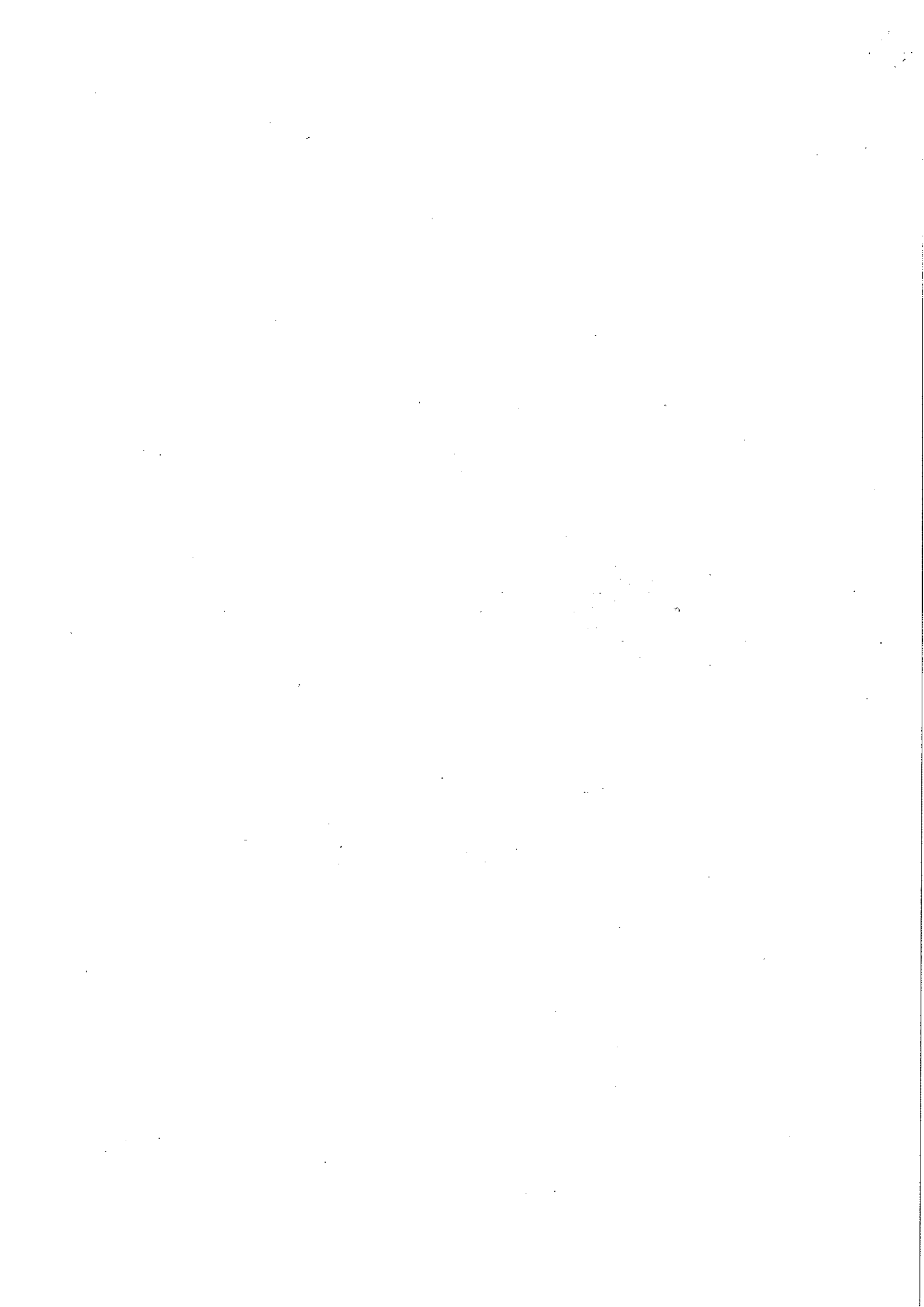
Virksomhedens art:
Listebetegnelse

Teglstensproduktion

B. 103. Virksomheder der fremstiller keramiske produkter ved brænding, f.eks tagsten, mursten, ildfaste sten, fliser, stentøj, porcelæn, klinker, glaserede rør, samt molerværker, hvis virksomheden har en produktionskapacitet på mere end 75 tons pr. dag, eller hvis virksomheden har en ovnkapacitet (ovnstørrelse) på mere end 4 m³, og en sættekapacitet på mere end 300 kg/m³.(i)

Virksomhedens beliggenhed:
Virksomhedens ejer:
Godkendelsesdato:

Teglværkvej 6-10, 9300 Sæby
Lafarge Tekkin A/S, Kong Christians Allé 53, Aalborg
19.01.2005





SÆBY KOMMUNE

MILJØGODKENDELSE

LAFARGE TEKKIN A/S
VOLSTRUP TEGLVÆRK



Virksomhedens art:
Listebetegnelse

Teglstensproduktion

B. 103. Virksomheder der fremstiller keramiske produkter ved brænding, f.eks tagsten, mursten, ildfaste sten, fliser, stentøj, porcelæn, klinker, glaserede rør, samt molerværker, hvis virksomheden har en produktionskapacitet på mere end 75 tons pr. dag, eller hvis virksomheden har en ovnkapacitet (ovnstørrelse) på mere end 4 m³, og en sættekapacitet på mere end 300 kg/m³.(i)

Virksomhedens beliggenhed:
Virksomhedens ejer:
Godkendelsesdato:

Teglværkvej 6-10, 9300 Sæby
Lafarge Tekkin A/S, Kong Christians Allé 53, Aalborg
19.01.2005

Indholdsfortegnelse:

1. Godkendelsens forudsætninger	3
1.1 Ansøgning	3
1.2 Lovgrundlag	3
1.3 Beliggenhed og planlægningsmæssige forhold	3
1.4 Produktionstekniske oplysninger	4
1.5 Miljøforhold	6
1.5.1 Energi m.m.....	6
1.5.2 Luftforurening	6
1.5.3 Skematisk oversigt over primære luftafkast	7
1.5.4 Vand.....	8
1.5.5 Spildevand	8
1.5.6 Støj	8
1.5.7 Affald	9
1.5.8 Genanvendelse	10
1.6 Forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer	10
1.7 Driftstider og antal ansatte	11
1.8 Bedst tilgængelige teknik	11
1.8.1 Miljøledelse	11
1.8.2 Energi.....	11
1.8.3 Skadelige eller betænkelige stoffer	11
1.8.4 Produktionsprocessen	12
1.8.5 Rensning	12
1.9 Forslag til vilkår for egenkontrol.....	12
2. Godkendelse med vilkår	13
2.1 Generelle krav	13
2.2 Virksomhedens indretning	13
2.3 Virksomhedens drift.....	14
2.4 Luftforurening	14
2.4.1 Lugt.....	15
2.5 Støj	15
2.6 Vibrationer	15
2.7 Affald/fejproduktion	16
2.7.1 Farligt affald	16
2.8 Spildevandsforhold.....	17
3 Tilsyn	17
4 Kontrol med de stillede vilkår	17
4.1 Generelt	17
4.2 Måling af luftemissioner	17
Lugtmåling	18
4.3 Måling af støj og vibrationer	18
4.4 Egenkontrol	19
5 Retsbeskyttelse	19
6 Klageregler	20
7 Offentliggørelse	20

1. Godkendelsens forudsætninger

1.1 Ansøgning

Carl Bro as, Sofiendalsvej 94, 9200 Aalborg SV, har den 5. februar 2004 på vegne af Lafarge Tekkin A/S, indsendt ansøgning om godkendelse af produktionen på Volstrup Teglværk, Teglværkvej 6 - 10, 9300 Sæby.

Mle ✓
CM ✓ Miljøgodkendelsen søges til anvendelse af 65.000 tons ler pr. år, svarende til en samlet produktion på ca. 18 mio. enheder (tagsten).

Nærværende ansøgning skal erstatte miljøgodkendelse fra 18. september 1989, der giver tilladelse til produktion af 16 mio. enheder.

Som følge af en omlægning af driften er der fremsat ønske om 2-holdsdrift i produktionen. Det er efterfølgende beregnet, hvorledes dette vil påvirke støjbelastningen på de nærmestliggende boliger.

1.2 Lovgrundlag

Volstrup Teglværk er omfattet listen over godkendelsespligtige virksomheder, jf. Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 943 af 16.09.2004 om godkendelse af listevirksomheder.

B. 103. Virksomheder der fremstiller keramiske produkter ved brænding, f.eks tagsten, mursten, ildfaste sten, fliser, stentøj, porcelæn, klinker, glaserede rør, samt molerværker, hvis virksomheden har en produktionskapacitet på mere end 75 tons pr. dag, eller hvis virksomheden har en ovnkapacitet (ovnstørrelse) på mere end 4 m³, og en sættekapacitet på mere end 300 kg/m³.(i)

Virksomheden er (i)-mærket og derfor omfattet af kravet om forudgående offentlighed.

Der er sket annoncering i Østvendssyssel Folkeblad og Sæby Folkeblad, henholdsvis den 24. og 25. marts 2004. I forbindelse med annonceringen, er der kommet 1 henvendelse med anmodning om at få tilsendt kopi af udkast til miljøgodkendelse.

1.3 Beliggenhed og planlægningsmæssige forhold

Virksomheden er beliggende på adressen Teglværksvej 6 - 10, og omfatter matrikelnummer 14^c m.fl. Volstrup præstegård, Volstrup. Bygningerne er beliggende på matr. nr. 14^c.

Det bebyggede areal udgør i alt 15.059 m², og omfatter produktionslokaler, kontor, lager og kantine.

Ejendommen er beliggende i landzone, og afgrænses mod nord af skrænten ned mod Sæby Å, mod syd af Volstruphedevej, og mod øst og vest af landbrugsarealer.

Beplantning mod øst, vest og nord medvirker til en visuel afskærmning af virksomheden.

Virksomheden er omfattet af lokalplan 25.56, der sikrer virksomheden muligheder for en fremtidig udbygning i området.

Lokalplanen er godkendt af Sæby Byråd d. 19. september 2000 i forbindelse med teglværkets oprindelige planer om en udvidelse af produktionen fra ca. 60.000 tons ler til 165.000 tons.

Af lokalplanredegørelsen fremgår, at Nordjyllands Amt har vurderet, at teglværkets daværende udvidelsesplaner ikke kræver udarbejdelse af et regionplantillæg med tilhørende VVM-redegørelse, i henhold til bkg. nr. 428 af 2. juni 1999 vedr. supplerende regler i medfør af lov om planlægning.

Amtets afgørelse blev påklaget til Naturklagenævnet, der dog ikke fandt grundlag for at tilsidesætte amtets vurdering af, at udvidelsen ikke krævede udarbejdelse af en VVM-redegørelse.

Sæby Kommune har på den baggrund vurderet, at den ansøgte, mindre udvidelse af den eksisterende produktion ikke kræver VVM-redegørelse.

1.4 Produktionstekniske oplysninger

Virksomheden fremstiller tagsten, der produceres i farverne rød, gul og mocca.

Produktionen sker på en produktionslinie med en 115 meter lang tunnelovn. Ovnens kapacitet på ca. 164 tons ler pr. dag, svarende til en produktion på ca. 55.000 tagsten.

Værket har desuden en "periodisk ovn", der anvendes ved glasering og blådæmpning af tagsten.

Sideløbende produceres håndstrøgne tagsten. Denne produktion andrager ca. 250.000 enheder pr. år.

Fra andre produktionssteder tilkøres ca. 2 mio. enheder pr. år for videre distribution.

Teglværket beskæftiger ca. 50 ansatte.

1.4.1 Indretning

Produktionsforholdene omfatter:

- Udendørs overdækket lertager, delvist overdækket, med en kapacitet på 80.000 tons råler.
- Lertilberedning med kollergang (æltning), valseværk (findeling), mellemlager, kasseføder (docering) med tilhørende mangantilsætning og afsluttende æltning i rundføder.
- Produktionslinie med tre tagstenspressere, 12 tørrekamre, en forvarmer og en tunnelovn.
- Håndstrygeafdeling med formgivning og 4 tørrekamre.
- Glaseringsanlæg og ovn med periodisk drift til "brænding" af glasur og blådæmpning.
- Pakkeanlæg.
- Færdigvarelager
- Administration, laboratorium, værksted og velfærdsforanstaltninger

1.4.2 Råstofindvinding

Indvindingen af råler sker primært fra råstofgrave i Nordjylland.

1.4.3 Transport af ler og færdigvarer

Leret tilkøres hele året i tidsrummet kl. 06 – 18 på hverdage.

I perioden april til august tilkøres dog 70-80 %. I denne periode sker det med ca. 130 lastbillæs pr. dag.

Tilkørsel foregår ad Volstruphedevej og Teglværksvej ind over brovægt.

Efter aflæsning i lerlager kører bilerne ud på Volstruphedevej ad udkørsel øst for produktionsbygning.

Til- og frakørsel i forbindelse med færdigvarer og andet, sker ad tilkørselsvej øst for produktionsbygningen.

Færdigvarer afhentes med ca. 12 lastbiler pr. arbejdsdag inden for tidsrummet:

Mandag - fredag kl. 7.00 - 18.00.

Enkelte afhentninger kan finde sted i aftentimerne, ligesom der i visse tilfælde kan være biler, der ankommer med henblik på læsning næste morgen.

1.4.4 Tilberedning af ler

Råler, der mixes fra det overdækkede - og det åbne lager, køres med gummiged til kollergang og valseværk, hvor leret bearbejdes med henblik på at opnå en ensartet masse, inden leret transporteres videre til et mellemlager, hvor det opbevares i 10 dage.

Fra mellemlageret transporteres leret til en kasseføder og herfra videre til æltning i rundføder.

Når det er nødvendigt af hensyn til slutproduktets farve, tilsættes manganoxid, ferrooxid eller titanumoxid i en kasseføder.

1.4.5 Formgivning

Formgivningen af tagstenene sker i en af værkets 3 automatiske tagstenspressere eller i håndstrygeafdelingen.

1.4.6 Tørring

Efter formningen sættes tagstenene på vogne og transporteres til et tørrekammer, hvor de står i 24 timer ved en starttemperatur på ca. 30 °C og en maksimaltemperatur på ca. 80 °C. Opvarmningen sker ved varmluft fra nedkølingszonen i tunnelovn, suppleret med naturgas.

Efter tørreprocessen sænkes temperaturen i tørrekamret til ca. 40 °C.

Herefter sættes tagstenene på tunnelovnsvogne og transporteres til en varmeholderkanal, hvor temperaturen fastholdes på de 40 °C.

Tagstenene indeholder 15-18% vand inden tørring og 2-3% efter tørring.

Den afdampede, fugtige luft ledes direkte til det fri via 8,5 m høje afkast.

1.4.7 Brænding

Vognene med de tørrede sten kører igennem en tunnelovnen med en konstant hastighed. Herved opvarmes tagstenene til mellem 1000 og 1100 °C. Opvarmningen sker ved naturgas.

Tagstenene forlader ovnen med en temperatur på ca. 50 °C.

Gennemløbstiden er ved normal drift ca. 39 timer.

Tunnelovnen og tørrekamrene kører i døgndrift 365 dage om året.

→ Røggassen, der indeholder Hydrogenflourid fra leret, renses i et kalkstensanlæg og emitteres gennem et 20 m højt afkast.

1.4.8 Håndstrygeafdeling

I håndstrygeafdelingen sker formgivningen manuelt. I afdelingen er der 4 tørrekamre, hvor produktionen tørres batchvis ved temperaturer på fra 30 °C til 80-90 °C. Processen med tørring og brænding er som beskrevet ovenfor.

1.4.9 Glasering

I glaseringsanlægget sker der inden brændingen en påføring af keramisk glasur, indeholdende Ferrinoxid og Titaniumoxid.

1.4.10 "Periodisk ovn"

Brænding af sortglaserede tagsten og blådæmpede tagsten sker periodisk i en særskilt tunnelovn.

En typisk anvendelse af den periodiske ovn er:

- glasering, 1 gang ugentlig/12 måneder
- blådæmpning, 1 gang ugentlig/10 måneder.

Driftstiden er 17 – 22 timer pr gang.

Der anvendes naturgas som brændsel.

Brændingen af de sortglaserede tagsten foregår ved 970 °C.

Ved brænding af blådæmpede tagsten opvarmes stenene til 750-800 °C, og efterfølgende nedkøling sker ved indblæsning af luft, indeholdende LPG-gas og nitrogen gas for at sikre en iltfri proces. Røggassen emitteres direkte til luft gennem et 12 m højt afkast.

1.4.11 Pakning og færdigvarelager

De færdige tagsten gennemgår en kvalitetskontrol, der omfatter måling af skævhed og visuel kontrol, inden de køres til pakkeriet. Tagstenene sættes på paller i 2 lag og med pap imellem lagene, hvorefter de pakkes ind i strækfolie. De pakkede paller med tagsten køres med truck til udendørs færdigvarelager.

Fejlproduktion frasorteres og knuses inden genanvendelse.

1.5 Miljøforhold

1.5.1 Energi m.m.

Til tørre- og brændingsprocessen anvender teglværket naturgas.

Varmen fra nedkøling i tunnelovn genanvendes i tørrekamrene.

Desuden har teglværket 4 mindre naturgasfyr til rumopvarmning.

✓ Dieselolie opbevares i en overjordisk tank med en kapacitet på 4.000 l.

✓ LPG-gas og nitrogen gas opbevares i overjordiske tanke på henholdsvis 70 m³ og 13,8 m³, opstillet syd for bygningerne.

1.5.2 Luftforurening

1.5.2.1 Støv

Afkast fra kollergang og produktionshal (4 afkast) kan indeholde støv i form af lerpartikler mv. Afkastene er derfor forsynet med posefilter, der reducerer den maksimale emission af totalstøv til 40 mg/normal m³. Afkastene er ført op i varierende højde på 9 til 14 m over terræn.

Endvidere fremkommer støv fra tunnelovn og "periodisk ovn".

Støvmissionen fra tunnelovnen er i oktober 2001 målt til 14 mg/normal m³.

Støvemissionen fra den periodiske ovn vurderes at være ubetydelig i forhold til de øvrige kilder.

En "OML-beregning", hvor 50% af den totale støvmængde regnes som værende $< 10 \mu\text{m}$, viser at Miljøstyrelsens vejledende B-værdi for "støv i øvrigt" på $0,08 \text{ mg/m}^3$ med god margin er overholdt uden for virksomhedens areal.

1.5.2.2 Kvælstofilter (NO_x)

Fyring med naturgas giver anledning til emission af kvælstofilter.

En "OML-beregning" viser, at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi på $125 \mu\text{g/m}^3$ er overholdt udenfor virksomhedens areal, idet der er regnet med at halvdelen af den udsendte mængde NO_x udgøres af NO_2 .

NO_x emissionen fra den periodiske ovn er udeladt i OML beregningen p.g.a. den periodiske drift. Endvidere har kilden en spredningsfaktor på $76,5 \text{ m}^3/\text{s} < 250 \text{ m}^3/\text{s}$, der i luftvejledningen udgør grænsen for en OML beregning.

1.5.2.3 Hydrogenfluorid (HF)

Lermaterialet indeholder fluor og svovl, der frigives ved brænding til teglstenene. Fluor udledes i form af hydrogenfluorid og vil normalt være dimensionerende for afkasthøjden.

Volstrup Teglværk har etableret rensning for hydrogenfluorid fra tunnelovnen. Der er tale om et anlæg med kalksten, som adsorberer røggassens indhold af hydrogenfluorid. Anlægget er dimensioneret således, at Luftvejledningens emissionsgrænse på 5 mg/normal m^3 kan overholdes.

En "OML-beregning" viser, at med den etablerede afkasthøjde på 20 m vil den vejledende B-værdi for HF på $2 \mu\text{g/m}^3$ være overholdt.

1.5.2.4 Svovldioxid (SO_2)

Svovl udledes som svovldioxid.

Luftvejledningens vejledende B-værdi på $0,25 \text{ mg/m}^3$ for SO_2 -emissionen vurderes umiddelbart at være overholdt.

1.5.3 Skematisk oversigt over primære luftafkast

Proces	Stof (klasse)	Emission, mg/normal m^3	Flow, $\text{normal m}^3/\text{h}$	Temp. $^\circ\text{C}$	Afkast-højde i meter over terræn
Tunnelovn	NO_x	36	22.000	160	20
	SO_2	-			
	HF	< 5			
	Støv	14			
Periodisk ovn Glaserings/ blåddæmpning	LPG-gas		550	160	12
	N_2 NO_x	125			
Glaseringsanlæg			6.500	20	9,0
Tørreovn til råler,	NO_x	125	150		12

N-gasfyr 140 kW					
Tørrekamre Maskinsten (10 afkast)	NO _x Vanddamp	125	750 pr. afkast		8,5
Tørrekammer, Håndstrøgne (2 afkast)	NO _x Vanddamp	125	750 pr. afkast		9,0
Tørrekammer Håndstrøgne (4 afkast)	NO _x Vanddamp	125	750 pr. afkast		6,5
Valseværk Kollergang, Knuseanlæg	Støv	< 40	14.500		12
Centralsug	Støv	< 40	14.500		14
Stensav, tudværk	Støv	< 40	2.500		9,0
Central støv- sug – produk- tionshal	Støv	< 40	4.700		9,0

Ud over ovennævnte primære luftafkast findes en række sekundære afkast uden miljømæssig betydning.

1.5.4 Vand

Virksomheden er tilsluttet Sæby Kommunale Vandforsyning.

1.5.5 Spildevand

Procesvand fra skylning af forme, rengøring af anlæg mv., samt fra afdelingen for håndstrøgne sten, indeholder lerpartikler, og ledes til en bundfældningstank i produktionshallen. Bundfældningstanken, der har en kapacitet på 1,5 m³, har et overløb, hvorfra vandet ledes gennem sandfang og olieudskiller, inden det ledes til pumpebrønd for sivedræn i volde. Pumpebrønden modtager via trixtank endvidere sanitært spildevand fra fabriksbygning.

Spildevand fra kantinebygning ledes til septiktank og herfra til separat sivedræn.

Regnvand fra tagflader og befæstede arealer samt dræn under sump, tunnelovn og periodisk oven samles til 4 udløb over terræn som vist på særskilt ledningsplan.

1.5.6 Støj

Der er i efteråret 2003 gennemført en kortlægning af den støjbelastning af omgivelserne, som Volstrup Teglværk giver anledning til. Kortlægningen er udført i henhold til miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993, og omfatter alle virksomhedens betydende støjklender.

Der er i beregningerne forudsat, at

- teglværket er i normal drift,
- grænsen mellem nat- og dagperioden er 06.00,

→ - afkast fra det centrale støvsugeranlæg dæmpes med 15 dB

Der er efterfølgende gennemført en støjdempling af støvsugeranlægget, og den 14. september 2004 udførtes en kontrolmåling, der viser at støjen fra anlægget er reduceret med 19,3 dB.

En gennemregning af støjbelastningen i beregningspunkterne viser dog samme resultater som forudsat.

Under de opstillede forudsætninger viser beregningerne, at for de nærmeste boliger rundt om teglværket ligger de maksimale støjbelastninger på 52/41/39 for henholdsvis dag/aften/nat.

Mulighederne for overgang til 2-holdsdrift er undersøgt, idet der er gennemført en revideret beregning af de maksimale støjbelastninger. Beregningerne viser uændrede belastninger for de nærmestliggende ejendomme.

Ubestemthed på beregningerne er ca. 3 dB.

1.5.7 Affald

Volstrup Teglværk sorterer affaldet i fraktioner, der transporteres af godkendte vognmænd og bortskaffes til godkendte affaldsmottagere.

Oplysninger om virksomhedens affald fremgår af nedenstående tabel.

	EAK-kode	Årlig-Mængde (2002) t	Oplag	Affaldsmottager
Kerline (isoleringsmateriale)	10 12 07 00	5	1 container på containerplads	Kontrolleret losseplads v. Ravnsbjerg (AVØ)
Forbrænding	20 03 01 00	17-18	1 container på containerplads	Frederikshavn Affaldsforbrænding (AVØ)
Pap	20 01 01 00	17-18	1 container på containerplads	AVV
Jern- og metalkrot	21 01 06 00	13	1 container på containerplads	Sæby Produkt-handel
Glasurslam	10 12 99 00	8	1 container ved lerlager	Sæby-Rørholt kloakservice og olieraffinering
Farligt affald:				
Olie	13 02 03 00	< 2	200 l tromle ved olie/fedt oplag i værksted fra Tved	Modtagestation Vendsyssel
Batterier	16 06 05 00	~ 0	Beholder i produktionshal	Modtagestation Vendsyssel
Elektronikaf-	20 01 24 00	~ 0	Containerplads	AVV

Inde på spilbalde

noget anmeldes til smøring af kade på ler transport

fald				
Lysstofrør	20 01 21 00	~ 0	Beholder i produktionshal	AVV
Kalk fra røggasrensning	10 12 04 00	185 (skønnet mængde)	Container	AVV

1.5.8 Genanvendelse

Fejlproduktion af tagsten frasorteres og transporteres med transportbånd til udendørs overdækket plads nord for fabriksshal. Materialerne transporteres herfra med gummiged til knuseanlæg og genbruges i produktionen.

1.6 Forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer

Forbrug af råvarer og hjælpestoffer samt deres opbevaringsmetode og placering, fremgår af nedenstående tabel.

Råvarer/ hjælpestoffer	Forbrug	Opbevaringsmetode
Ler	65.000 tons	Udendørs oplag med en kapacitet på ca. 80.000 tons, heraf ca. 40.000 tons under tag.
Manganoxid Ferrooxid Titaniumoxid	100 tons	Leveres og opbevares i palletanke i produktionshal.
Kalk til røggasrensning	185 tons	Silo
Glasur	16 tons	Paller i produktionshal
Mellemlægskarton	40 tons	Paller i produktionshal
Strækfilm	12 tons	Paller i produktionshal
Topfolie	100.000 stk.	Paller i produktionshal
Signode + plastbånd	9 tons	Paller i produktionshal
Vand	1400 m ³	
Heraf:		
- procesvand	500 m ³	
- sanitære formål	900 m ³	
Energi m.m.		
• naturgas	3,0 mill. m ³	
• LPG-gas	30 tons	70 m ³ udendørs tank
• nitrogengas	170.000 l	13.8 m ³ udendørs tank

• elektricitet	3,5 mill. kWh	
Dieselolie	41.000 l	4.000 l udendørs overjordisk tank
Hydraulik- og smøreolie	1.200 l	200 l tromler i produktionshal, ved værksted

1.7 Driftstider og antal ansatte

De normale driftstider er:

Tilkøring af råler:

Mandag – fredag: 06.00 – 18.00
(70-80 % af årlig mængde i perioden april – august)

Tilkøring af ler til kasseføder:

Mandag - søndag: 06.00 – 18.00

Øvrige arbejdsområder:

Mandag – søndag 06.00 – 22.00

Tørring og brænding foregår i døgndrift.

Tunnelovnen slukkes kun i forbindelse med reparation og vedligeholdelse.

Periodisk ovn producerer batch-vis efter behov.

Virksomheden har ca. 50 ansatte.

1.8 Bedst tilgængelige teknik

Virksomhedens teknologimæssige stade er vurderet ud fra rapporten "Renere Teknologi i Tegl- og Mørtelbranchen" fra Kalk- og Teglværksforeningen af 1893 m.fl. (1999). Færdig BAT-note i EU-regi er endnu ikke udarbejdet.

1.8.1 Miljøledelse

Volstrup Teglværk blev i 2001 certificeret på kvalitet iht. ISO 9001:2000 og miljø iht. ISO 14001.

1.8.2 Energi

En af teglværkets væsentlige miljøpåvirkninger vurderes at være energiforbruget. 85-90 % af virksomhedens gasforbrug går til brænding, mens 10-15 % bruges til tørring. Til tørring anvendes endvidere overskudsvarme fra tunnelovnenes kølezoner.

1.8.3 Skadelige eller betænkelige stoffer

Der anvendes manganoxid og titaniumoxid som tilsætningsstof til en del af produktionen. Begge stoffer leveres i flydende form i palletanke, hvorfra det pumpes direkte til tilsætning i leret.

Virksomhedens produktion vurderes generelt ikke at være forbundet med væsentlig risiko for forurening som følge af driftsforstyrrelser og uheld.

1.8.4 Produktionsprocessen

Der sker løbende en registrering af teglværkets spildprocent, der i gennemsnit ligger på ca. 5 %.

1.8.5 Rensning

Volstrup Teglværk har etableret rensning for hydrogenfluorid fra tunnelovnen. Der er tale om et anlæg med kalksten, som adsorberer røggassens indhold af hydrogenfluorid.

Kun få teglværker i Danmark er udstyret med røggasrensning, og der er ikke nationalt stillet krav om røggasrensning af fluorid for eksisterende teglværker.

På afkast indeholdende støv er monteret posefiltre, således at maksimal støvemission er < 40 mg/normal m³ (garanteret værdi).

Erfaringsmæssigt vil støvemissionen ligge væsentligt under denne værdi.

Herudover har virksomheden ingen rensning af luftemissioner.

1.9 Forslag til vilkår for egenkontrol

Driftskontrol:

Kontrol af filtre	- Efter leverandørens anvisninger - Inspektion min. 1 gang pr. kvartal
Kontrol af gasinstallationer	Årligt lovpligtigt eftersyn
Termografering af elanlæg	Årligt
Eftersyn af trucks	Årligt i henhold til At-krav

Registrering af diverse forbrug :

Ler	Kontrolopmåling halvårligt
Kalk til røggasrensning	Kvartalsvis
Glasur	Kvartalsvis
Elforbrug	Ugentligt
Gasforbrug	Ugentligt
Vandforbrug	Månedligt
Affaldsproduktion	I forbindelse med aflevering. Sammentælles på årsbasis.

Resultaterne af ovenstående indføres i en driftsjournal.

2. Godkendelse med vilkår

Sæby kommune har vurderet, at med de oplyste forudsætninger og med overholdelse af nedenstående vilkår, kan den ønskede produktion ske uden væsentlige miljømæssige gener for naboer og omgivelser.

Ved vurderingen er bl.a. lagt til grund, at virksomheden overholder Miljøstyrelsens grænseværdier for luftforurening, som er vejledende for nyetablerede virksomheder, uanset at der er tale om en eksisterende virksomhed.

Det er herunder bemærket, at virksomheden har foretaget investeringer i et renseanlæg, der væsentligt reducerer udslippet af Hydrogenfluorid, uanset at dette ikke er påkrævet på nuværende tidspunkt.

Støjen fra virksomheden vil kunne overholde Miljøstyrelsens vejledende værdier, gældende for "Områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse, centerområder (bykerne)" såfremt grænsen mellem nat og dag ændres med 1 time fra kl. 07.00 til 06.00.

Denne lempelse er vurderet til at være acceptabel henset til produktionsbetingelserne.

I forhold til de i 1989 meddelte støjvilkår er der dog tale om en lempelse af kravene i dagperioden fra 50 til 55 d(B). Med de foreliggende støjberegninger må det dog anses for tvivlsomt, om virksomheden tidligere har kunnet overholde de fastsatte støjgrænseværdier.

Støjen fra virksomheden er ikke tidligere blevet målt/beregnet.

Kørsel med ler og færdigvarer vil trafikalt og støjmæssigt påvirke beboerne i området, idet primært de offentlige veje, Volstrupvej og Volstruphedevej, tjener som adgangsvej til teglværket.

Idet der kun er tale om en mindre udvidelse af en produktion, der er foregået på stedet gennem mange år, er det vurderet, at den ekstra trafik, som udvidelsen medfører, kun vil påvirke området i mindre grad.

Støj fra trafik på virksomhedens område, er indregnet i de foretagne støjberegninger.

Under forbehold af at virksomheden indrettes og drives i overensstemmelse med de oplysninger, som virksomheden har tilvejebragt til brug for sagens behandling, godkendes virksomheden og dens produktion hermed på følgende vilkår:

2.1 Generelle krav

Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder også med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, som kan indebære forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af Sæby Kommune.

2.2 Virksomhedens indretning

Virksomheden skal være indrettet/indrettes i overensstemmelse med det fremsendte materiale og supplerende krav.

2.3 Virksomhedens drift

Virksomheden skal drives på en sådan måde, at der lægges vægt på, hvad der kan opnås ved anvendelse af den mindst forurenende teknologi, herunder mindre forurenende processer samt de bedst mulige forureningsbekæmpende foranstaltninger. Ved denne vurdering skal der lægges særlig vægt på en forebyggende indsats gennem anvendelse af renere teknologi.

Godkendelsen giver tilladelse til anvendelse af 65.000 tons ler pr. år til produktion af ca. 18 millioner tagsten.

2.4 Luftforurening

Driften af virksomheden skal tilrettelægges således, at nedenstående grænseværdier (maksimalværdier) kan overholdes:

Stofnavn	Emissionsgrænseværdi mg/normal m ³	B-værdi mg/m ³
HF (Hydrogenfluorid)	5	0,002
NO _x (Kvælstofilter) regnet som NO ₂	400	0,125
SO ₂ (Svovldioxid)	400	0,25
Støv	50	0,08

Sæby Kommunes bemærkninger:

-Emissionsgrænseværdien er en grænseværdi for koncentrationen i den luft, virksomheden udsender gennem et afkast. Værdien skal være overholdt for hvert enkelt afkast.

-B-værdien (bidragsværdien) er virksomhedens maksimalt tilladelige bidrag til tilstedeværelsen af et stof i luften i omgivelserne udenfor virksomheden.

B-værdien beregnes efter regler fastsat i Miljøstyrelsens luftvejledning (OML-beregning).

De foreliggende beregninger viser, at ovenstående grænseværdier er overholdt for alle primære afkast, jf. pkt. 1.5.3. *OVERSIKTSKEMA OM LUFTAFKAST*.

Mindre, ubetydelige afkast er ikke undersøgt/beregnet, men vurderes ikke til have betydning for beregningerne.

Hydrogenfluorid:

Miljøstyrelsen har i brev af 10. september 2002 anbefalet, at der for eksisterende teglværker ikke stilles krav om at etablere rensningsforanstaltninger for at kunne overholde en emissionsgrænse på 5 mg/normal m³, men at man skal afvente resultat af drøftelser i EU regi.

Med det installerede filter overholder afkastet fra tunnelovnen luftvejledningens krav, idet både emissionsgrænseværdien og B-værdien er overholdt.

Kvælstofilter:

Emissionsgrænserne gælder for den emitterede mængde NO_x omregnet til NO₂.

B-værdien for NO₂ er 0,125 mg/m³.

Idet det er forudsat, at 50 % af kvælstofilterne fremkommer som NO₂, svarer det til at B-værdien kan anses for overholdt, når den beregningsmæssige B-værdi ligger under $2 \cdot 0,125 = 0,250$ mg/m³.

Sæby Kommune har ikke grundlag for at anfægte forudsætningen.

Massestrøms- og emissionsgrænsen er overholdt, og under ovenstående forudsætning er B-værdien ligeledes overholdt. Luftvejledningens krav er således overholdt.

Af luftvejledningen fremgår, at emissionsgrænseværdien for NO_x ikke gælder for bl.a. teglværker, idet værdien bør fastsættes ud fra den bedst tilgængelige værdi (BAT-note). En sådan foreligger ikke på nuværende tidspunkt, hvorfor luftvejledningens grænseværdier er anvendt.

Svovldioxid:

Det rådgivende firma Carl Bro har vurderet, at fluoridemissionen er dimensionsgivende for afkasthøjden, hvorfor der ikke foreligger beregninger over emissionen af svovldioxid.

Støv

B-værdien gælder for den del af støvet, der er mindre end 10µm i diameter.

Emissionsgrænse og B-værdi er overholdt. Luftvejledningens krav er således overholdt.

2.4.1 Lugt

Virksomhedens samlede bidrag til lugtimmissionen i omgivelserne må ikke overstige 10 LE/Nm³ udenfor virksomhedens areal.

2.5 Støj

Virksomhedens bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må ved nabobebyggelse ikke overstige de nedenfor anførte grænseværdier.

Dag	Tidspunkt	Maksimalt støjniveau dB(A)
Mandag - Fredag	06.00-18.00	55
	18.00-22.00	45
	22.00-06.00	40
Lørdag	06.00-14.00	55
	14.00-22.00	45
	22.00-06.00	40
Søn- og helligdage	06.00-22.00	45
	22.00-06.00	40

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten (kl. 22.00-06.00) ikke overstige 55 dB(A).

Såfremt der installeres maskiner, eller der sker ændringer i driften, som kan medføre en større støjbelastning i omgivelserne, kan tilsynsmyndigheden kræve at virksomheden lader udføre supplerende målinger/beregninger, som godtgør at ovennævnte grænseværdier kan overholdes.

2.6 Vibrationer

Driften må ikke medføre, at det KB-vægtede accelerationsniveau, Law overstiger 75 dB ved boliger.

2.7 Affald/fejlproduktion

Arealerne omkring bygningen skal fremstå ryddelige, og henlagte materialer skal være sorterede.

Affaldet skal opbevares og bortskaffes i overensstemmelse med reglerne i Regulativ for erhvervsaffald i Frederikshavn og Sæby Kommuner. Det skal herunder påses, at der ikke sker forurening af jord og grundvand.

Mængden af opbevaret affald på virksomhedens areal må ikke overstige følgende mængder:

	EAK-kode	Mængde tons
Kerline (isoleringsmateriale)	10 12 07 00	5
Forbrændingseget affald	20 03 01 00	5
Pap	20 01 01 00	5
Jern- og metalskrot	21 01 06 00	50
Glasurslam	10 12 99 00	5
Farligt affald (olieaffald)	13 02 03 00	1
Kalk fra røggasrensning	10 12 04 00	25
Fejlproduktion (tegl)	17 01 03 00	500

Det skal bemærkes, at i henhold til Bekendtgørelse om affald, §18 skal virksomheden føre register over affaldsproduktionen.

De nærmere regler for registerets førelse fremgår af bekendtgørelsens bilag.

2.7.1 Farligt affald

Farligt affald, skal anmeldes til Sæby Kommune, jf. bkg. om affald, kap. 9. Anmeldelsen skal omfatte oplysninger om affaldets art, mængde, emballering, sammensætning og egenskaber.

Affaldet skal afleveres til den af kommunen etablerede indsamlingsordning, der varetages af Modtagestation Vendsyssel.

Der kan dog efter ansøgning gives fritagelse for benyttelsespligten, hvis det godtgøres, at det farlige affald kan håndteres miljømæssigt forsvarligt ved virksomhedens eller en privat institutions foranstaltning.

Farligt affald, skal opbevares i egnede beholdere på et areal, forsynet med tæt bund, og med opkant og uden mulighed for afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag, og indrettet således at spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde.

Sæby Kommune kan dog meddele dispensation fra ovennævnte opbevaringsbetingelser, hvor opbevaringen finder sted på en lige så betryggende måde.

2.8 Spildevandsforhold

Udledning af spildevand skal overholde kravene i den til enhver tid gældende udledningstilladelse af spildevand.

3 Tilsyn

Sæby Kommune, Tekniske Forvaltning fører tilsyn med, at de stillede vilkår overholdes.

I henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 87 har de af Sæby Byråd bemyndigede personer adgang til offentlige og private ejendomme for at tilvejebringe de nødvendige oplysninger.

Legitimation kan forlanges forevist.

4 Kontrol med de stillede vilkår

4.1 Generelt

Såfremt der sker ændringer i produktionsprocesser, der påvirker miljøet, herunder indførelse af nye hjælpestoffer, skal dette anmeldes til tilsynsmyndigheden inden ændringen igangsættes.

Ved større uheld, eller ved risiko for større forurening skal tilsynsmyndigheden straks underrettes.

Der skal på aktuelle steder indrettes målesteder, der muliggør repræsentative målinger.

4.2 Måling af luftemissioner

Der skal gennemføres en årlig måling af afkastet fra tunnelovnen.

Målingerne skal omfatte HF, NO_x og SO₂, og skal ske efter filteret.

Den første måling skal være gennemført 6 måneder efter endelig godkendelse.

Kontrollen skal udføres som præstationskontrol, udført som mindst 3 målinger, hver af 1 times varighed.

Målingen skal udføres under driftsforhold, hvor emissionen er maksimal.

Resultatet skal angives som en middelværdi af de 3 delmålinger. Desuden angives timemiddelværdi for hver delmåling.

Emissionsvilkåret anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger er mindre end eller lig med kravværdien.

B-værdien skal beregnes ud fra den største timebelastning, og må ikke overskrides mere end 1% af tiden, hvilket svarer til maksimalt 7 timer af en måneds samlede timer.

Ved beregning af B-værdier skal "OML- modellen" benyttes.

Såfremt grænseværdierne ikke er overholdt, skal virksomheden straks iværksætte tiltag med henblik på at sikre at disse overholdes.

måling
HF
NO_x SO₂

MB MB

NB Dette skal dokumenteres ved en ny måling, der skal gennemføres senest 3 måneder efter den første måling.

Måling, analyse og beregning skal udføres af et firma, der er akkrediteret til, eller af tilsynsmyndigheden godkendt til, at foretage de aktuelle målinger. Analyseresultaterne skal straks fremsendes til tilsynsmyndigheden.

Såfremt flere målinger godtgør at en grænseværdi er overholdt, kan tilsynsmyndigheden nedsætte antallet af pligtige målinger.

AMS ~~ikke krav~~ ?

2 Såfremt der er installeret et automatisk målende system (AMS) anses emissionsgrænseværdien for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af samtlige 1-times målinger i løbet af kontrolperioden er mindre end eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er en kalendermåned, dog regnes perioder uden emission af det pågældende stof ikke med i kontrolperioden.

Overskrider en enkelt 1-times måling emissionsgrænseværdien med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden underrettes herom. Der skal gøres rede for årsagen til overskridelsen, og hvilke foranstaltninger, der er eller vil blive iværksat for at undgå fremtidige overskridelser. Endvidere skal der gennemføres en intensiveret overvågning af det forureningsbegrænsende udstyr efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

Lugtmåling

Virksomheden skal efter forlangende fra, og efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden, lade foretage målinger og beregninger for at eftervise at lugtimmissionsgrænsen er overholdt. Måling og beregning skal ske efter retningslinierne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 4, 1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder.

4.3 Måling af støj og vibrationer

Virksomheden skal efter forlangende fra, og efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden, lade foretage målinger og beregninger for at eftervise, at de fastsatte grænseværdier er overholdt. Udgifter afholdes af virksomheden.

Såfremt en måling viser, at en grænseværdi ikke er overholdt, skal virksomheden straks iværksætte tiltag med henblik på at sikre at grænseværdien overholdes. Dette skal dokumenteres ved en ny måling, der skal gennemføres senest 3 måneder efter den første måling.

Måling, analyse og beregning skal udføres af et firma, der er akkrediteret til, eller af tilsynsmyndigheden godkendt til, at foretage de aktuelle målinger. Analysesultaterne skal straks fremsendes til tilsynsmyndigheden.

Såfremt en grænseværdi er overholdt kan tilsynsmyndigheden normalt kun kræve 1 prøve på det aktuelle område pr. år, medmindre der er begrundet mistanke om, at en miljøpåvirkning stammer fra virksomheden.

Målinger og beregninger af støj skal udføres i overensstemmelse med reglerne i

- Miljøstyrelsens vejledninger nr. 5 og 6 fra november 1984 om Ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 fra 1993 om Beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Målinger af vibrationer skal udføres som angivet i

- Nyt fra Miljøstyrelsen NFM 2/ December 1983.

4.4 Egenkontrol

Virksomheden skal gennemføre en egenkontrol, der omfatter:

Driftskontrol:

Kontrol af støvfiltre	Efter leverandørens anvisninger, dog inspektion mindst 1 gang pr. kvartal
Kontrol af fluoridfilter	Efter leverandørens anvisninger, dog inspektion mindst 1 gang ugentlig
Kontrol af gasinstallationer	Årligt lovpligtigt eftersyn
Termografering af elanlæg	Årligt
Eftersyn af trucks	Årligt i henhold til Arbejdstilsynets krav

Registrering af diverse forbrug :

Ler	Kontrolopmåling halvårligt
Kalk til røggasrensning	Kvartalsvis
Kalk fra røggasrensning	Kvartalsvis
Glasur	Kvartalsvis
Elforbrug	Ugentligt
Gasforbrug	Ugentligt
Vandforbrug	Månedligt
Affaldsproduktion	Registrering af affaldsproduktionen skal ske i overensstemmelse med § 18 i Bekendtgørelse om affald - Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 619 af 27. juni 2000.

Virksomhedens egenkontrol skal føres i en driftsjournal, der skal være tilgængelig for tilsynet. I driftsjournalen skal fremgår dato og bemærkninger over den førte kontrol.

5 Retsbeskyttelse

Miljøbeskyttelsesloven indeholder følgende bestemmelser:

§ 41.

Hvis en listevirksomhed medfører væsentlig forurening, kan tilsynsmyndigheden meddele påbud om, at forureningen skal nedbringes, herunder at der skal gennemføres bestemte foranstaltninger. Tilsynsmyndigheden kan endvidere meddele påbud, hvis en listevirksomhed skønnes at indebære en nærliggende risiko for væsentlig forurening.

§ 41 a.

Indtil der er forløbet 8 år efter meddelelsen af en godkendelse efter dette kapitel, må tilsynsmyndigheden ikke meddele påbud eller forbud efter § 41.

Stk. 2. Tilsynsmyndigheden skal dog tage godkendelsen op til revurdering og om nødvendigt meddele påbud eller forbud efter § 41, hvis

1. der er fremkommet nye oplysninger om forureningens skadelige virkning,
2. forureningen medfører miljømæssige skadevirkninger, der ikke kunne forudses ved godkendelsens meddelelse,
3. forureningen i øvrigt går ud over det, som blev lagt til grund ved godkendelsens meddelelse,
4. væsentlige ændringer i den bedste tilgængelige teknik skaber mulighed for en betydelig nedbringelse af emissionerne, uden at det medfører uforholdsmæssigt store omkostninger,
5. det af hensyn til driftssikkerheden i forbindelse med processen eller aktiviteten er påkrævet, at der anvendes andre teknikker, eller
6. der er fremkommet nye oplysninger om sikkerhedsmæssige forhold på virksomheder, der er omfattet af regler fastsat i medfør af § 7 om risikobetonede processer m.v.

§ 72 stk. 2

Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene for en virksomheds godkendelse eller tilladelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening (egenkontrol) eller opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. Bestemmelser i påbud kan revideres på tilsvarende måde.

Når endelig godkendelse foreligger, ophæves miljøgodkendelsen fra 18. september 1989.

6 Klageregler

I henhold til reglerne i Miljøbeskyttelseslovens kap. 11 kan godkendelsen påklages til miljø- og energiministeren af:

- afgørelsens adressat,
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald,
- amtsrådet og
- embedslægeinstitutionen.

Endvidere har Friluftsrådet og Danmarks Naturfredningsforening klageadgang i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 100.

Klagefristen er 4 uger fra den dag, afgørelsen er meddelt, eller fra det tidspunkt, hvor offentliggørelse er sket.

Klage skal indgives til Sæby Kommune, Teknisk Forvaltning, der indsender klagen til Miljøstyrelsen, ledsaget af det materiale, der er indgået i sagens bedømmelse.

Klage over godkendelsen kan endvidere indgives til behandling ved domstolene. Søgsmål skal da ifølge miljølovens § 101 være anlagt inden 6 måneder efter offentliggørelsen.

7 Offentliggørelse

Godkendelse vil blive offentliggjort ved annoncering i Sæby Folkeblad og Østvendssyssel Folkeblad den 19.01.2005

Godkendelsen sendes endvidere til orientering for:

Embedslægeinstitutionen, Bispensgade 5, Postboks 1826, 9100 Aalborg.

Arbejdstilsynet, Hobrovej 461, 9200 Aalborg SV.

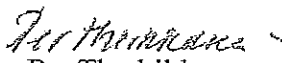
Nordjyllands Amt, Niels Bohrs Vej 30, 9220 Aalborg Øst.

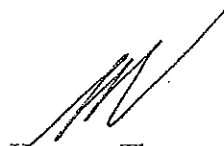
Friluftsrådet v. Thomas Elgaard Jensen, Kragkærvej 5, Astrup, 9800 Hjørring

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø

Nanna Fisher, Volstrupvej 25, 9300 Sæby

Venlig hilsen


Per Therkildsen
Udvalgsformand


Karsten Thorn
Kommuneingeniør

