



PRINTTRONIC STRUER A/S
Bødkervej 2
7600 Struer

DATO: 06-09-2016

JOURNALNUMMER
09.30.01-K08-2-06

RÅDHUSET, PLAN OG MILJØ
ØSTERGADE 13
7600 STRUER

DAN POULSEN
T: 96848459
E: dgp@struer.dk

Miljøtilsynsrapport

Basistilsyn

Virksomhed: Printtronic Struer A/S, Bødkervej 2, 7600 Struer		Dato: 6. september 2016
Kontaktperson: Poul Nielsen	Virksomhedstype: A54 – Elektroteknisk virk.	Journal nr.: 09.30.01-K08-2-06
Årsag: Miljøtilsyn efter gældende retningslinier, jf. miljøbeskyttelseslovens § 65		Tilsynsførende: Dan Poulsen

Den 6. september 2016 er der afholdt miljøtilsyn hos Printtronic Struer A/S, Bødkervej 2, 7600 Struer. Ved tilsynet deltog:

Poul Nielsen fra Printtronic Struer A/S
Dan Poulsen fra Struer Kommune

Tilsynsbesøget blev gennemført med en indledende drøftelse efterfulgt af en rundring, hvor de miljømæssige forhold blev afklaret løbende. Til slut blev forholdene gennemgået ved en opsamling.

Kontrolpunkter

Etableringsår:
1988.

Antal ansatte:
11 ansatte.

Daglig drift:
Mandag til fredag: 6.00-18.00.

Beliggenhed:

Erhvervsområde 2E3 jf. Struer Kommunes rammeplan. De nærmeste boligområder er 1.B.15 og 2.B.10. Lokalplan for området er 211 af februar 1999.

Regulering:

Virksomheden har tidligere været miljøgodkendt efter godkendelsesbekendtgørelsen, først efter listepunkt A13 og senere efter listepunkt A207 ”Elektroniske virksomheder for fremstilling af trykte kredsløb”. Miljøgodkendelsen udnyttes dog ikke længere, da de godkendelsespligtige aktiviteter er lukket i ned januar 2014. Ved tilsynet er det oplyst at miljøgodkendelsen bortfalder efter 3 år, såfremt godkendelsen ikke har været udnyttet. Ønskes aktiviteterne genoptaget efter denne periode, skal virksomheden ansøge om en ny miljøgodkendelse. Virksomheden oplyser i forbindelse med ovenstående, at der ikke er planer om at genoptage aktiviteterne med egen printpladeproduktion. Lokalerne er solgt, og udstyret er bortskaffet (eller på vej til at blive det – se nærmere under affald).

Det var printpladeproduktionen som foranlediger regulering via miljøgodkendelse. Reguleringen vil trods bortfald af printpladeproduktion fortsat skulle ske via godkendelsen, dog vil reguleringen også ske via § 42 i miljøbeskyttelsesloven, da virksomheden skal ligestilles med lignende virksomheder.

Produktionsareal:

Ifølge BBR er produktionsbygningen på 1260 m². Virksomheden omfatter i dag udelukkende Bødkervej 2.

Processer:

Elektronikproduktion - montering af komponenter samt lodning på printplader.

Elektronikudvikling af printplader.

Fremstilling af egne printplader ved fotografiske, kemiske, elektrolytiske samt mekaniske behandlinger af glasfiberarmerede epoxyplader lamineret med kobber foregår ikke længere på virksomheden.

Udendørs aktiviteter:

Affaldsoplag.

Maskiner og anlæg:

Værksted:

CNC-fræser
Klippemaskine
Boremaskine

Produktion:

1. linje: Pastapåsetningsmaskine (loddetin) – ingen ekstern udledning
SMD-påsetningsmaskine (komponent påsetningsrobot) – ingen udledning
Reflow-ovn – Udsug
2. linje: Bølgeloddemaskine (legering af tin, kobber og nikkel) – Udsug
3. linje: Manuelle loddestationer – Udsug.

Vådbørstemaskine, UV-belyser, spulemaskine, ætsemaskine, gennempletteringsanlæg, hærdeovn, fotofremkaldermaskine og HotAirLevelinganlæg findes ikke længere på virksomheden.

Færdigvareproduktion:

Printplader med diverse komponenter.

Affaldsproduktion:

Følgende affaldsfraktioner findes på virksomheden:

Affaldstype	Opbevaring	Modtager	Frekvens
Dagrenovation	Container, ude	NVF	Ugentligt
Papir & pap	Container, ude	NVF	2.-3. måned
Industriaffald	Container, ude	NVF	Ugentligt
Elektronik	Beholder, inde	Måbjerg	~ 2. år

Farligt affald:

Affaldstype	Opbevaring	Modtager	Frekvens
Tin-dros (slagge)	15 l spande	Candor - genvinding	Årligt

Bag virksomheden står en del metalskrot fra produktionen af egne printplader. Der er udelukkende tale om maskine- og metal-skrot, som står opmagasineret midlertidigt inden bortskaffelse. Bortskaffelsen sker særskilt pga. størrelse. Fraktionen påtænkes bortskaffet via H.J. Hansen, der er godkendt til transport af denne type affald.

Der er ingen bemærkninger til opbevaringen af affald eller farligt affald. Det farlige affald opbevares indendørs på virksomheden i metalbeholdere under bølgeloddemaskinen.

Spildevand:

Virksomheden har ingen processpildevand efter printpladeproduktionen er stoppet.

Luftemission:

Som nævnt under processer og linjer, er der udsug fra bølgeloddemaskinen, reflow-ovnen, loddestationerne og yderligere en autoklave. Alle udsug samles i et genvekselanlæg, der er etableret på taget af bygningen. Afkast fra genvekselanlægget er 2 meter over tag til fri fortynding. Der foregår ingen rensning. Stofferne som ledes ud via afkastet er rester fra isopropylalkohol og butoxyethoxethanol.

Yderligere har virksomheden afkast fra naturgasfyret.

Energianlæg:

Naturgasfyret luftvarmer med afkast over tag. Anlægget er ikke nærmere inspiceret.

Støjmission:

Virksomheden har to eksterne støjklender: Et genvekselanlægget og et kølkompressor anlæg tilknyttet reflow-ovnen. Genvekselanlægget giver ikke anledning til meget støj. Køleanlægget kan høres, men vurderes at ligge under støjgrænseværdien for industriområdet på 60 dB(A).

Der er ikke foretaget orienterende støjmålinger på anlæggene.

Råstoffer og hjælpestoffer:

Trykte kredsløbs print leveres af anden virksomhed. Komponenter til pladerne leveres også af anden virksomhed.

Herudover anvendes loddetin, som indkøbes i barrer til bølgedemaskinen, og ellers ganske få kemikalier til afrensning, hvis pastaen påsættes forkeret. Oplaget af sidstnævnte er begrænset, og oplagring sker ved autoklave. Rensevæsken er isopropanol.

Renere teknologi:

Ikke gennemgået.

Egenkontrol og dokumentation:

Data for råstofforbrug og energiforbrug kan til enhver tid trækkes ud af virksomhedens edb-program.

Risiko forhold:

Der forekommer ikke aktiviteter eller stoffer på virksomheden, som er omfattet af risikobekendtgørelsen.

Risikoscore – nyt mål for tilsynsfrekvens

Parametre

A: 5, B: 5, C: 1, D: 1, E: 3.

$$R_{\text{virksomheder}} = (40 \% \times A + 60 \% \times B) \times 50 \% + (33 \% \times C1 + 33 \% \times D1 + 34 \% \times E) \times 50 \%$$

$$R_{\text{virksomheder}} = 3,34$$

For listevirksomheder (bilag 1-virksomheder) gælder følgende tilsynsfrekvenser:

En samlet risikoscore på $> 3,6$ betyder, at tilsynsfrekvensen fastsættes til hvert år.

En samlet risikoscore på $2,8 < x \leq 3,6$ betyder, at frekvensen fastsættes til hvert andet år.

En samlet risikoscore på $\leq 2,8$ betyder, at frekvensen fastsættes til hvert tredje år.

På § 42-virksomheder fastsætter kommunen tilsynsfrekvensen med udgangspunktet i reglerne opstillet for listevirksomhederne, dog under et praktisk hensyn til årsplanlægningen mv. Tilsynsfrekvensen for virksomheden vil fremadrettet fastsættes til ca. hvert tredje-sjette år.

Vurdering

Det er Struer Kommunes vurdering, at Printronic Struer A/S ikke for tilsynstidspunktet giver anledning til miljømæssige problemer.

Generelt er der ikke fundet nævneværdige bemærkninger til støj, luft- eller lugtforurening på virksomheden. Affaldssortering og bortskaffelse af affald er også i orden.

Generelt vurderes det, at virksomheden er miljøbevidst, og er inde i miljøtankegangen. Tilsynet har ikke givet anledningen til yderligere bemærkninger.

Hvis der er spørgsmål eller rettelser til ovenstående rapport, er Printronic Struer A/S velkommen til at rette henvendelse til nedenstående evt. på telefonnummer 96 84 84 59.

Med venlig hilsen

Dan Poulsen, Biolog

Struer Kommune bruger it i sagsbehandlingen. Derfor skal kommunen følge persondataloven og gøre dig opmærksom på dine rettigheder efter denne lov:
Når kommunen indsamler og/eller behandler personoplysninger om dig, har du ret til at få indsigt i disse oplysninger og gøre indsigelse, hvis oplysningerne er forkerte. Kommunen skal slette/ændre forkerte oplysninger.
Vil du vide mere om persondataloven, kan du læse en udførlig vejledning på Datatilsynets hjemmeside: www.datatilsynet.dk

Bilag – Billeder

Bødkervej 2, Struer:



1. linje:

		
Ny pastapå sættermaskine	Komponentpå sættermaskine	Reflowovn
		
Pasta sættes på		

2. linje og 3. linje

	
Bølgeloddemaskine	Loddestationer

Afrensning og værksted

	
Autoklave og silketryk- pastamaskine	CNC-fræser og klippemaskine



Affald

		
Tindros fra bølgeloddemaskine	Erhvervsaffald og dagrenovation	Pap
		
Metalskrot	Metalskrot	

Støj og luft

	
Kølekompressoranlæg til reflowovn	Afkast fra diverse udsug