



THISTED KOMMUNE

Miljøgodkendelse

Støvfrembringende overfladebehandling

3N Lakering A/S
Industrivej 41 - 45, 7700 Thisted

25. juni 2014



Stamblad for virksomheden

Virksomhedens navn:	3N Lakering A/S
Thisted Kommunes sags nr.:	39151
Listebetegnelse:	A 203: Anlæg, der foretager overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 m ³ pr. time.
CVR-nr.:	86649411
Adresse:	Industrivej 41 - 45, 7700 Thisted
Matr. nr. og Ejerlav:	Thisted Markjorder, 6av, 6fm, 6az og 6aæ
Virksomhedens ejer:	Morten Fuhlendorff Nielsen
Kontaktperson hos virksomheden	Morten Fuhlendorff Nielsen, 96 17 89 13, morten@3nlakering.dk , John Tingsted Larsen, 29 48 89 99, john@3nlakering.dk
Annonceres i Thisted Dagblad, Hanstholm Posten, Thylands Avis, Thisted Posten og www.thisted.dk den	25. juni 2014
Klagefristen udløber den	23. juli 2014
Søgsmålsfristen udløber den	25. december 2014
Udarbejdet af:	Kristine Keiding
Kvalitetssikret af:	Anna Brit Uldbjerg
Andre miljøgodkendelser eller -tilladelser:	Miljøgodkendelse af 8.5.1992 med efterfølgende tillæg af 13.1.1995. Miljøgodkendelse til sandblæsningsanlæg på adressen Industrivej 45 6.4.1996.

Miljøgodkendelse til et pulverlakeringsanlæg,
Industrivej 45 26.9.1997.

Alle disse godkendelser bortfalder med denne miljøgodkendelse. Dog gælder vilkår om spildevand, til ny tilslutningstilladelse er meddelt. Ny tilslutningstilladelse vil blive udarbejdet i forlængelse af denne miljøgodkendelse.

Indholdsfortegnelse

1.	Miljøgodkendelse	5
2.	Vilkår	5
3.	Miljøgodkendelsens gyldighed	15
4.	Klagevejledning	16
5.	Baggrund for godkendelsen	16
6.	Udtalelser i sagen	17
7.	Miljøteknisk vurdering	17
8.	Konklusion	23
9.	Bilagsliste	23
10.	Bilag A Oversigtskort over virksomheden med angivelse af afkast samt oversigt over afkast med specifikationer	24
11.	Bilag B OML-beregninger	25
12.	Bilag C Ansøgning + supplerende materiale	26

1. Miljøgodkendelse

Thisted Kommune giver hermed miljøgodkendelse til 3N Lakering A/S, Industrivej 41 – 45, 7700 Thisted.

3N Lakering A/S er etableret i 1977 på nuværende adresse. Den 8. maj 1992 har virksomheden modtaget miljøgodkendelse af Thisted Kommune, med efterfølgende tillæg den 13. januar 1995.

Den 6. april 1996 er der givet miljøgodkendelse til sandblæsningsanlæg på adressen Industrivej 45 og den 26. september 1997 er der givet miljøgodkendelse til et pulverlakeringsanlæg, ligeledes på Industrivej 45.

Med den nuværende ansøgning om udvidelse vil der opstå så mange ændringer, at det er relevant at udarbejde en ny samlet miljøgodkendelse for nuværende virksomhed samt den ansøgte udvidelse. Med denne miljøgodkendelse bortfalder alle eksisterende miljøgodkendelser.

Miljøgodkendelsen gives efter kapitel 5 i lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse (herefter kaldet Miljøbeskyttelsesloven), og efter bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012 om godkendelse af listevirksomheder (herefter kaldet Godkendelsesbekendtgørelsen) med senere ændringer.

Virksomheden godkendes under listepunkt i Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 2 punkt A 203: Anlæg, der foretager overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 m³ pr. time.

Virksomheden er også omfattet af Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 5, afsnit 5 om standardvilkår for A 203 listevirksomheder. Standardvilkår fremgår af tidligere bekendtgørelse, nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomheder

Godkendelsen gælder for alle virksomhedens aktiviteter. Nogle vilkår er generelle for hele virksomheden, mens en række vilkår udelukkende omfatter en enkelt aktivitet. Dette er også gældende for biaktiviteten autolakering, hvilket vil fremgå af vilkårene.

Der kan klages over Thisted Kommunes afgørelse om miljøgodkendelse, se Klagevejledning i afsnit 4.

Virksomheden er ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 1654 af 27. december 2013 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af loven om planlægning.

De oplysninger, der danner grundlag for miljøgodkendelsen, er gengivet i afsnit 5 Baggrund for godkendelsen og i Bilag C Ansøgning + supplerende oplysninger.

Der vil blive udarbejdet en tilslutningstilladelse i forlængelse af denne miljøgodkendelse.

2. Vilkår

Miljøgodkendelsen er betinget af følgende vilkår:

Generelt

1. Miljøgodkendelsen bortfalder, hvis den ikke er taget i brug inden 2 år fra offentliggørelsen.
2. Et eksemplar af miljøgodkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om miljøgodkendelsens indhold. Medarbejdere med ansvar for en bestemt del af driften på virksomheden skal være bekendt med de herfor gældende vilkår.
3. Virksomheden skal indrettes og drives som skrevet i denne miljøgodkendelse og ansøgningsmaterialet, bortset fra de ændringer der fremgår af nedenstående vilkår.
4. Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende:
 - Ejerskifte af virksomheden og/eller ejendom
 - Hel eller delvis udskiftning af driftsherre
 - Indstilling af driften for en længere periode
 - Driftsforstyrrelser eller ændringer i driften, som kan påvirke virksomhedens forurening af omgivelserne.
5. Tilsynsmyndigheden skal altid kunne få oplyst, hvem der er miljømæssigt driftsansvarlig på virksomheden.
6. Miljøgodkendelsen bortfalder, hvis virksomhedens drift permanent indstilles.
7. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører.
8. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

Krav til indretning og drift

9. Virksomheden må være i drift mandag til fredag kl. 05 til 01 natten til den næste dag samt lørdag kl. 07 - 14.
10. Virksomheden må kun være åben for transport til og fra virksomheden i tidsrummet:
 - hverdage kl. 7:00 - 18:00

– lørdage kl. 7:00 – 14:00

Støj

11. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente korrigerede støjniveau angivet i dB(A) må ikke overstige følgende grænseværdier ved omliggende beboers opholdsarealer:

Dag	Periode	Reference - tidsrum	1 Grænseværdier dB(A)	2 Grænseværdier dB(A)
Mandag - fredag	07.00 - 18.00	8 timer	60	45
Mandag - fredag	18.00 - 22.00	1 time	60	40
Lørdag	07.00 - 14.00	7 timer	60	45
Lørdag	14.00 - 22.00	4 timer	60	40
Søn- og helligdage	07.00 - 22.00	8 timer	60	40
Alle dage	22.00 - 07.00	½ time	60	35

Herudover gælder, at den maksimale øjebliksværdi af støjbidraget om natten (kl. 22:00 - 07:00 alle dage) ikke må overskride de nævnte grænseværdier med mere end 15 dB(A).

De angivne støjgrænser er de energiækvivalente, korrigerede A-vægtede lydtrykniveauer i dB(A) re 20 µPa.

1 Erhvervs- og industriområder med forbud mod generende virksomheder
2 Boligområde for åben og lav boligbebyggelse

12. Virksomheden skal, hvis tilsynsmyndigheden forlanger det, lade foretage støjmålinger eller -beregninger til dokumentation for, at vilkår 11 er overholdt.

Tilsynsmyndigheden kan højst forlange støjmålinger eller -beregninger 1 gang årligt, hvis vilkårene er overholdt.

Dokumentation for at støjgrænserne er overholdt skal udføres, når virksomhedens støjemission er maksimal under normale driftsforhold.

Dokumentationen kan være beregninger udført efter den nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, som er beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

Dokumentationen skal indeholde oplysninger om forudsætningerne for beregningerne, der er nødvendige, for at vurdere om beregningerne er rigtige. Specielt støj-kilderne skal beskrives, og deres kildestyrke skal angives.

Som alternativ til ovennævnte beregninger kan dokumentationen ske ved måling af den støj, som virksomheden påfører omgivelserne. Målingerne skal i så fald udføres som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og nr. 6/1984 og ubestemtheden må ikke overstige 3 dB(A).

Beregningerne eller målingerne skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømålinger – ekstern støj".

De akkrediterede beregninger eller målinger kan efter forudgående aftale med tilsynsmyndigheden udføres som orienterende beregninger eller målinger.

Omkostninger af støjmålingerne eller -beregningerne betales af virksomheden.

Et eksemplar af rapporten med dokumentationen for måle- eller beregningsresultaterne skal sendes til tilsynsmyndigheden ligeså snart rapporten foreligger.

Vilkår for pulvermaleanlæg og blæserenseanlæg

13. Virksomheden skal overholde emissionsgrænseværdien i tabel 1:

Tabel 1

Parameter	Emissionsgrænseværdi mg/Nm ³
Total støv	5

Emissionsgrænseværdien gælder i hvert afkast fra pulvermaleanlægget og fra blæserensningsanlæggene: Afkast fra slyngrenser og afkast fra blæsesrensningsskabine.

Vilkår for pulvermaleanlæg

Krav til indretning og drift

14. Pulverkabine skal holdes under konstant undertryk under påføring af pulvermåling.

15. Forbisprøjt af pulver skal genanvendes.

16. I procesafkast fra pulverkabine skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f. eks. rumluft og afkastluft fra andre processer.

Luftforurening

17. Afkast fra hærdeovn skal være opadrettet og ført mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

18. Virksomhedens afkast skal være dimensioneret, så B-værdierne i tabel 2 er overholdt.

Tabel 2

Parameter	B-værdier mg/normal m ³
Epoxy støv, polyester støv m.v.	0,01

19. Afkast fra pulvermaleanlæg skal være ført mindst 10,5 meter over terræn.

Egenkontrol

20. Dokumentation for kontrol af filtersystemet skal forevises eller fremsendes på tilsynsmyndighedens forlangende. Dokumentationen skal være tilgængelig i hele filterets levetid.

21. Senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 13 er overholdt.

Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst én gang årligt. Desuden kan tilsynsmyndigheden kræve, at der udføres en OML-beregning til dokumentation af, at den i vilkår 18 fastsatte B-værdi er overholdt, dog højst én gang årligt.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

Efter aftale med tilsynsmyndigheden kan målinger foretages ikke-akkrediteret.

Vilkår for blæserensningsanlæg.

Vilkår 22 - 28 omfatter ikke slyngrenseanlægget.

Vilkår 29 og 33 omfatter ikke blæserensningskabinen.

Krav til indretning og drift

22. Ved tør fristråleblæsning skal døre, vinduer og porte til blæserensningskabinen være lukkede.

23. Døre og porte fra blæserensningskabinen til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der kan opretholdes et konstant undertryk i kabinen under drift.

24. Afrensede emner skal være rengjorte for brugt blæserensningsmateriale, før emnerne transporteres ud af blæserensningskabinen.

25. Emnerne må ikke transporteres ud af blæserensningskabinen, før støvet fra blæserensning og rengøring har lagt sig.

26. Brugt blæsemiddel, der er aflejret på gulvet i blæserensningskabinen, skal fjernes mindst én gang dagligt. Alternativt skal blæserensningskabinen være indrettet således, at brugt blæsemiddel ikke aflejres på gulvet, men f.eks. opsamles i silo under gulvrist.

27. Rengøring af blæserensningskabine skal ske for lukkede porte, døre og vinduer.

28. Arealer foran blæserensningskabinen skal rengøres en gang/uge i uger, hvor blæserensningskabinen er i drift.

29. I procesafkast skal der være indrettet målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f.eks. rumluft og afkastluft fra andre processer.

Luftforurening

30. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne i tabel 3 er overholdt:

Tabel 3

Blæsemiddeltype	B-værdi mg/m ³
Korund	0,03
Stålgrit (blæsekabine), stålsnot (slyngrenser) og lignende	0,08

31. Afkast fra blæserensningskabinen skal være ført mindst 8,0 m over terræn.
Afkast fra tunnelslyngrenseren skal være ført mindst 10,5 m over terræn.

Egenkontrol

32. Senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 30 er overholdt.

For anlæg, hvor der anvendes andre blæsemidler end kvartssand, skal der dog kun foretages præstationskontrol, hvis den samlede udsugede luftmængde fra anlægget overstiger 10.000 Nm³/time. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, dog højst én gang årligt, at der foretages yderligere præstationskontrol. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkelte målinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kan der dog kun kræves kontrol hvert andet år. Dette gælder også for anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 10.000 Nm³/time.

33. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

Vilkår for vådmaleanlæg

Krav til indretning og drift

34. Ved malingspåføring skal døre, vinduer og porte til produktionslokalet være lukkede.
35. Døre og porte til det fri skal være tætsluttende. Forholdet mellem udsuget luft og indblæst erstatningsluft skal tilpasses således, at der ved maling i haller er undertryk under drift. Der skal være installeret overvågning af udsugningskapaciteten ved hjælp af udsugningsalarmer, der automatisk går i gang med et lys- eller lyd-signal, når udsugningskapaciteten falder. Ved ventilationssvigt skal malingspåføring straks indstilles og må først genoptages, når ventilationsanlægget fungerer korrekt.
36. I procesafkast, hvor der er fastsat en emissionsgrænse skal der være indrettet målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f. eks. rumluft og afkastluft fra andre processer.

Dette gælder for afkast K (se bilag A), afkast fra vådlakering.

Luftforurening

37. Virksomheden skal overholde emissionsgrænseværdierne i tabel 4:

Tabel 4

Parameter	Emissionsgrænseværdi mg/Nm ³
Total støv fra malingspåføring	10
Zinkstøv	5
Epoxytøv	5

Emissionsgrænseværdien for totalt støv anses for overholdt, hvis der er installeret et filter i udsugningen fra malehallen, malekabinen eller sprøjteboksen, der kan tilbageholde mindst 90 % af malingsstøvet.

38. Virksomheden må maksimalt udlede 4,7 kg flygtige organiske stoffer pr. time.
39. Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne i tabel 5 er overholdt. B-værdi skal overholdes for det samlede afkast for hele virksomheden.

Tabel 5

Parameter	B-værdi Mg/m ³
Malingstøv generelt	0,08

Epoxytøv	0,01
Polyurethanstøv	0,04
Zinkstøv	0,06
Blandingsfortyndere	0,15*

* dog 0,3 mg/m³ for bestående maleanlæg, hvor afkastet er dimensioneret på grundlag af en B-værdi på 0,3 mg/m³.

Ved et bestående maleanlæg forstås et anlæg, der er etableret før 1. oktober 2001 og siden udvidet med mindre end 50 %, beregnet som emissionen af VOC. Et maleanlæg omfatter alle processer på en virksomhed, hvor der udføres vådmaling.

40. Afkast skal mindst have følgende højde over terræn:

- "H" og "I", Vådlak, sprøjtevæg med tørfilter: 9,5 m.
- "J", Vådlak, afdampningszone uden filter: 7,0 m.
- "K", Vådlak, tørreovn med tørfilter: 14,0 m.

Egenkontrol

41. Senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, skal der foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 37 er overholdt. Dette gælder dog kun anlæg, som ikke har monteret filter, der kan tilbageholde 90 % af malingsstøvet, se vilkår 37.

For anlæg, hvor der ikke anvendes vådmalinger indeholdende zink eller epoxyforbindelser, skal der kun foretages præstationsmåling, hvis den samlede udsugede luftmængde fra vådmaleanlægget overstiger 25.000 normal m³/time. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, dog højst én gang årligt, at der foretages yderligere præstationskontrol. Dette gælder også for anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 25.000 normal m³/time.

42. Senest 6 måneder efter, at vådmaleanlægget er sat i drift, skal der foretages præstationskontrol for flygtige organiske forbindelser på gasform i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time i afkast fra sprøjtekabine, flash-off zone og tørre-/hærdeovn. Tilsynsmyndigheden kan herefter kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst én gang årligt.

Dette gælder for afkast K (se bilag A), afkast fra vådlakering

43. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkend-

else. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

Vilkår for autolakering

44. Autolakering skal foregå indendørs i rum eller sprøjtekabiner, hvorfra der er etableret udsugningsanlæg. Udsugningsanlægget må ikke anvendes til udsugning af støv fra slibe- og svejseaktiviteter.

45. Afkast skal mindst have følgende højde over terræn, henholdsvis tagryg:

Afkast	Højde over terræn, meter	Højde over tagryg, meter
"D", Auto, Blowtherm kabine III med tørfilter:	11,0	2,0
"E", Auto, Thermo-Tec kabine I med tørfilter	11,0	2,0
"F", Auto, Töpel kabine-II med tørfilter	9,0	2,0
"G", Auto, Sandings "kabine":	9,0	2,0
"S", Auto, personvognslift m. gulvfilter	8,0	2,0
"T", Autolak blanderum, 2 afkast	7	

Der henvises til oversigt over afkast i bilag A.

Afkastene skal have denne højde senest 6 måneder efter godkendelsesdatoen.

Afkast skal være opadrettet og lufthastigheden i afkastet må ikke være mindre end 8 m/sek. ved mindste praktiske belastning af udsugningsanlægget.

46. Ved lakering skal farvepartikler i afkastluften frafiltreres. Sprøjtekabiner og filtre skal tilbageholde mindst 85 pct. af farvepartiklerne i afkastluften. Tørfiltre skal være forsynet med differenstrykmåler til måling af trykfaldet over filtermaterialet.

47. Filtre skal vedligeholdes og fornyes, således at de i vilkår 46 nævnte krav altid er overholdt, og i øvrigt som anvist af leverandøren.

48. Maskinel slibning og andre støvfrembringende aktiviteter skal foregå indendørs og med etableret udsugning. Udsugningsanlægget må ikke anvendes til udsugning af organiske opløsnings- eller fortyndingsmidler.

Koncentrationen af støv i den afkastede luft (emissionskoncentrationen) må ikke overstige 20 mg/Nm³ målt som 1 times middelværdi. Afkast skal føres mindst 2 meter over tagryg og være opadrettet. Lufthastigheden i afkastet må ikke være mindre end 8 m/sek. ved mindste praktiske belastning af udsugningsanlægget.

Udstødningsgas, resemiddeldampe og svejserøg skal udsuges fra indendørs lokaliteter. Afkast fra udstødningsgas, resemiddeldampe og svejserøg skal føres mindst en meter over det sted på tagfladen, hvor afkastet er placeret.

49. Gasfyrede anlæg skal efterses og vedligeholdes mindst 1 gang om året, og røggassens sodtal må ikke overstige 0.

Forebyggelse af jord- og grundvandsforurening

50. Spildevand, som fortrænges eller afledes fra sprøjtekabiner, skal passere en egnet olieudskiller.

Arealer, hvor spild af benzin eller andre olieprodukter forekommer, samt arealer, hvor der er risiko for et ikke uvæsentligt spild af sådanne stoffer, skal udformes således, at der ikke kan ske nedsivning i jorden. Spildevand fra disse arealer skal passere særskilt olieudskiller.

Vilkår for hele virksomheden

Lugt

51. Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener i omgivelserne, der efter tilsynsmyndigheden er væsentlige.

Spildevand

52. Virksomhedens udledning af spildevand inkl. regnvand reguleres af tilslutningstiladelse.

Beskyttelse af jord og grundvand

53. Der skal være fast belægning omkring eventuelle påfyldningsstudse på olietanke.

54. Farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er mærkede, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

55. Fortynder og opløsningsmiddelholdig maling, der ved spild og lignende kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 54.

56. Spild af olie og kemikalier skal opsamles straks.

Affald

57. Affald fra produktionen skal opbevares indendørs, i containere eller på anden måde, som ikke medfører forurening eller nærliggende risiko for forurening af omgivelserne, herunder af jord, vandområder, grundvand eller luften.

58. Kasseret blæsemiddel skal opsamles og opbevares i tætte, lukkede eller overdækkede containere eller i lukkede bigbags eller lignende.

Egenkontrol

Indretning og drift

59. Filtre og cykloner skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filter-/cyklonleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre og cykloner skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene/cyklonerne. Renluftssiden af posefilter o. lign. skal efterses visuelt mindst en gang om ugen for kontrol af utætheder.

Driftsjournal

60. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af

- Tidspunkt for og karakteren af vedligehold af filtre, herunder udskiftning af filterposer og fejl i filtre, der har udløst alarmfunktion.
- Tidspunktet for kontrol af rensaanordninger på luftafkast.
- Resultatet af den ugentlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende.
- Det årlige forbrug af farve og lak, opløsningsmidler og fortyndingsmidler.
- Resultaterne af kontrollen med fyringsanlæggene.
- Mængde og tidspunkt for aflevering af alle affaldsfraktioner (jf. de til enhver tid gældende regler om bortskaffelse, planlægning og registrering af affald), samt hvor dette affald er afleveret.

Driftsjournalen samt kvitteringer for bortskaffelse af affaldsfraktionerne skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år, og skal være tilgængelige for tilsynsmyndigheden.

Lugt

61. Hvis der konstateres generende lugt, kan tilsynsmyndigheden forlange, at der bliver foretaget målinger/beregninger, dog maksimalt 1 gang årligt. Målingerne skal foretages af et laboratorium, der er akkrediteret til at foretage lugtmålinger og bestemmelse af lugt.

3. Miljøgodkendelsens gyldighed

Miljøgodkendelsen vedrører alene virksomhedens forhold til Miljøbeskyttelseslovens bestemmelser og fritager derfor ikke virksomheden for at indhente eventuelle nødvendige tilladelser efter anden lovgivning.

Virksomheden kan udnytte miljøgodkendelsen, straks efter at virksomheden har modtaget den. Hvis der kommer en klage, kan Natur- og Miljøklagenævnet dog bestemme, at

miljøgodkendelsen ikke må udnyttes, før klagen er behandlet. Bliver miljøgodkendelsen udnyttet i klageperioden, og mens en eventuel klage bliver behandlet, sker det på virksomhedens eget ansvar.

Tilsynsmyndigheden kan tage godkendelsen op til revurdering og om nødvendigt meddele forbud eller påbud, hvis der fremkommer nye oplysninger om skadevirkninger ved forurening og dette ikke kunne forudses ved godkendelsens meddelelse, eller hvis forureningen er væsentligt større, end det er forudsat i godkendelsen jævnfør Miljøbeskyttelseslovens § 41.

4. Klagevejledning

Det er muligt at klage over kommunens afgørelse til Natur- og Miljøklagenævnet. Klageberettigede er: Virksomheden, Embedslægeinstitutionen Nordjylland, enhver, der har individuel eller væsentlig interesse i sagens udfald samt visse landsdækkende og lokale organisationer (Miljøbeskyttelseslovens kapitel 11).

Klagefristen er 4 uger fra den dag, hvor tilladelsen er offentligt bekendtgjort. Offentliggørelsen vil ske i den lokale dagspresse og på www.thisted.dk/miljogodkendelse. En eventuel klage skal sendes til Thisted Kommune, som videresender den til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med det materiale, sagen er blevet bedømt ud fra.

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af klagen, at klager indbetaler et gebyr. Gebyret er på 500 kr. (2012-niveau, indeksreguleres hvert år 1.1.). Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside www.nmkn.dk.

Gebyret tilbagebetales, hvis klager får helt eller delvis medhold i klagen.

Hvis der bliver klaget, vil vi give Dem besked.

Miljøgodkendelsen kan indbringes for domstolene inden 6 måneder efter, at godkendelsen er givet (Miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1).

5. Baggrund for godkendelsen

Ved ansøgning af 8.11.2006 har 3N Lakering A/S ansøgt om miljøgodkendelse til udvidelse af eksisterende virksomhed på Industrivej 41 - 45, 7700 Thisted. Ansøgningen om miljøgodkendelse omfatter også materiale til tilslutningstilladelsen.

Virksomheden er etableret på den nuværende adresse i 1977. Virksomheden er ændret og udvidet i flere omgange, senest i 2007 med et nyt pulverlakeringsanlæg.

Virksomheden foretager overfladebehandling: Ved pulverlakering, ved lakering med vådlak samt reparationslakering af biler. Der ud over foretages den nødvendige forbehandling forud for lakeringen: Affedtning og fosfatering, slyngrensning, slibning med stålgrit samt almindelig slibning med håndholdte maskiner. Årligt forbrug af lak 30 - 40 tons, heraf 5 - 7 tons VOC. Fordelingen mellem virksomhedens hovedaktivitet og biaktiviteten autolakering varierer. Dette er der taget højde for i vilkårene.

3N Lakering A/S har fået foretaget en del OML-beregninger. Thisted Kommune har efterfølgende modtaget disse OML-beregninger.

Ansøgningen om miljøgodkendelse og yderligere oplysninger gengives i Bilag C Ansøgning + supplerende oplysninger.

6. Udtalelser i sagen

Ansøgers bemærkninger

Miljøgodkendelsen er gennemgået med virksomheden den 29. maj 2007, 24. marts 2010 og 6. december 2013. Virksomhedens kommentarer og rettelser er i det omfang, det er muligt, indarbejdet i miljøgodkendelsen.

Naboorientering

Da virksomheden er beliggende i et industriområde med tilladelse til denne type virksomhed, og da virksomheden desuden har reduceret den samlede udledning af miljøfremmede stoffer siden de første miljøgodkendelser, er det besluttet af Thisted Kommune, at denne miljøgodkendelse ikke skal i naboorientering.

Miljø- og Teknikudvalget

Miljøgodkendelsen er ikke forelagt Thisted Kommunes "Klima-, Miljø- og Teknikudvalg.

7. Miljøteknisk vurdering

Baggrunden for vurderingen

Miljøgodkendelsens vilkår er stillet med udgangspunkt i Miljøstyrelsens standardvilkår for listepunkt A203 samt de oplysninger, der er givet i virksomhedens ansøgning af 8.11.06 og i virksomhedens supplerende oplysninger af 2.3.07, 23.10.08, 24.6.09, 31.5.12 og 1.5.14. Thisted Kommune har vurderet vilkårene og tilpasset dem til de eksisterende forhold.

Derudover stilles generelle vilkår, vilkår om driftstider, støj, lugt, beskyttelse af jord og grundvand, affald, egenkontrol og vilkår ved ophør af virksomheden.

Virksomheden har følgende aktiviteter:

- Pulverlakering (manuelt og automatisk)
- Fosfatering
- Vådlakering. Dette foregår indendørs, enten i lukkede rum med undertryk (via filter i gulv og loft) eller i rum med undertryk i sprøjtevæggen.

Redegørelse for biaktiviteter:

- Virksomheden foretager autolakering. Dette foregår indendørs i lukkede rum med undertryk via filter i gulv.

Ifølge Autoværkstedsbekendtgørelsen, Bek. nr. 699 2011, § 4, er denne biaktivitet omfattet af miljøgodkendelsen:

§ 4. Hvis hovedaktiviteten på en virksomhed, hvori indgår et autoværksted, er omfattet af den i miljøbeskyttelseslovens § 35 nævnte liste (listevirksomhed), er virksomheden i sin helhed omfattet af miljøbeskyttelseslovens regler om godkendelsespligtige virksomheder.

Bestemmelserne i §§ 6-14 i autoværkstedsbekendtgørelse anses som mindstekrav til de vilkår, der stilles i miljøgodkendelsen. Der ud over er luftudledningerne fra biaktiviteten reguleret af VOC-bekendtgørelsen, bek. nr. 1452 af 2012 eller senere udgaver. Der anvendes det simplificerede reduktionsprogram. Indkøb af lak reguleres af bek. nr. 1049 af 2005.

Da virksomheden er eksisterende, og der ikke er forureningsfølsomme områder indenfor en afstand af 100 meter, er de paragraffer, som er irrelevante for autolakeringen, ikke medtaget i miljøgodkendelsen.

Thisted Kommune er godkendelses- og tilsynsmyndighed for virksomhedens forhold til det eksterne miljø.

Miljøgodkendelsen er ikke tidsbegrænset.

Listepunkt

3N Lakering A/S godkendes under listepunktet A203:

” Anlæg, der foretager overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 m³ pr. time”

Lokalisering

Eksisterende virksomhed er beliggende i et erhvervsområde og den ansøgte udvidelse er etableret som tilbygning.

Nærmeste bolig er i en afstand af ca. 140 m syd for virksomhedens skel.

Lokaliseringen vurderes at være velegnet.

Ophør af virksomheden

Virksomheden er ikke omfattet af krav om sikkerhedsstillelse. Der stilles et generelt vilkår om orientering af myndigheder og om oprydning.

Indretning og drift

Vilkårene for indretning og drift følger standardvilkårene.

Der er stillet vilkår om præstationskontrol og/eller OML-beregninger på de af virksomhedens afkast, som bidrager til den samlede immission.

Støj

På baggrund af ansøgningen og placeringen af nyanlæggene vurderer Thisted Kommune, at overfladebehandlingsvirksomheden ikke vil give anledning til væsentlige støjgener ved naboer. Der er stillet vilkår om at tilsynsmyndigheden kan forlange en støjmåling.

Der vurderes heller ikke at være risiko for vibrationer.

Virksomheden er beliggende i et erhvervsområde med en deklaration om, at boliger i området må tåle ulemper fra omkringliggende virksomheder. Dette gælder f. eks. støj.

Lufforurening

I eksisterende anlæg skal målesteder placeres bedst muligt. Ved præstationskontrol skal det fremgå af rapporten, om placeringen giver usikkerhed på målingerne.

Virksomheden har i ansøgningen oplyst, at de fastsatte grænseværdier i vilkår forventes overholdt. Luften renses i en række forskellige filtre, afhængig af emissions type.

En oversigt over de forskellige afkast ses i Bilag A Oversigtskort over virksomheden med angivelse af afkast samt oversigt over afkast med specifikationer.

Totalt støv: Afkast D, E, F, G H, I, K, M, N, P, Q og S:

For ingen afkast er der foretaget målinger, ligesom det ikke er muligt at estimere afkastet af støv fra det enkelte afkast. Men det vides, at alle afkast er forsynet med filtre med 90 - 98 % tilbageholdelse af støv. Det vides også, at der aldrig har været konstateret farve- eller metalstøv i omgivelserne. Dette ville have givet omgående gener for biler og andet opstillet ved virksomheden.

Emissionsgrænseværdien for totalt støv anses for overholdt, hvis der er installeret et filter i udsugningen fra malehallen, -kabinen eller sprøjteboksen, der kan tilbageholde mindst 90 % af malingsstøvet.

Totalt støv fra malingspåføring: Afkast D, E, F, G H, I, K, M, Q og S:

Som følge af ovenstående forventes det, at en emissionsgrænse på 10 mg/m³ overholdes for alle relevante afkast.

Afkast med blandingsfortyndere/VOC: Afkast D, E, F, G, H, I, J og K samt T:

Det vides ikke, hvor stor en del af det udledte VOC der udledes fra de enkelte afkast. Det er derfor besluttet at foretage en OML-beregning med følgende forudsætninger, som er bedste estimat ud fra viden om brugen af anlæggene:

Der er foretaget en OML-beregning, hvor afkast af VOC er fordelt på 8 afkast på grundlag af virksomhedens ønske/forventning om VOC-forbrug i fremtiden: Max 4000 kg fra Autolak, og max 4000 kg fra Vådlak.

Der er regnet med 1700 arbejdstimer

VOC udledning fra Auto	4000 kg/år	(3479 kg i 2011)
	= 2,35 kg/time	(3565 kg i 2012)
	= 0,65 g/sek.	(2501 kg i 2013)

Fordelt på de 4 afkast som følger:

D:	0,30 g/Sek.
E:	0,30 g/sek.
F:	0,04 g/sek.

	G:	0,01 g/sek.	
VOC udledning fra Vådlak		4000 kg/år	(137 kg i 2011)
		= 2,35 kg/time	(1335 kg i 2012)
		= 0,65 g/sek.	(3925 kg i 2013)
Fordelt på de 4 afkast som følger:			
	H:	0,12 g/sek.	
	I:	0,12 g/sek.	
	J:	0,00 g/sek.	
	K:	0,40 g/sek.	

Da virksomhedens anlæg er et bestående anlæg, skal virksomheden overholde en B-værdi på 0,3 mg/m³.

I dette tilfælde beregnes en immission på 0,39 mg/m³.

Ved beregning på det bestående anlæg med den ændring, at afkast D og E begge forhøjes med 2 meter, beregnes en immission på 0,25 mg/m³. Der er benyttet OML singlepoint til beregningen.

Der er derfor stillet vilkår om, at afkast D og E begge skal være 11 meter over terræn senest 6 måneder efter miljøgodkendelsens ikrafttræden.

Afkast med blandingsfortyndere/VOC: Afkast S:

Der vil være forsvindende mængder VOC i dette afkast, og det vurderes, at afkast S ikke behøver indgå i beregninger eller egenkontrol.

Afkast med blandingsfortynder/VOC: Afkast T:

Det vurderes, at afkast T (2 afkast lige ved siden af hinanden) ikke behøver indgå i beregninger eller egenkontrol. Men for at forebygge lugtgener, er der stillet vilkår om, at begge afkast skal være 7 meter over terræn senest 6 måneder efter miljøgodkendelsens ikrafttræden.

Afkast epoxy: Afkast M og Q:

Filtrene på disse afkast er kendt for at tilbageholde 98 – 99 % af støvet

Der er foretaget en OML-beregning for epoxy med den forudsætning, at indkøbte pulverlakker med epoxy bruges jævnt over året. OML-beregningen viser, at B-værdien overholdes: Max koncentration i omgivelserne på 0,009 mg/m³, altså under B-værdien på 0,01 mg/m³.

Forbruget af epoxyholdige pulverlakker reduceres løbende i forhold til det samlede forbrug af pulverlak, så der forventes heller ikke overskridelser i fremtiden.

Afkast med stålstøv: Afkast P:

Der er foretaget en OML-beregning for afkast P med den forudsætning, at der udledes max 5 mg/m³ stålstøv. Dette viser, at B-værdien overholdes med stor margin (max koncentration i omgivelserne 0,017 mg/m³, B-værdien er 0,08 mg/m³).

Afkast med stålstøv: Afkast N:

Blæserensekabinen bruges yderst sjældent, og der er derfor ikke krævet dokumentation for udledningen eller løbende egenkontrol ud over vilkårene om drift og håndtering af affald.

Afkast fra gasfyr:

Afkasthøjden for røggasser fra gasfyr skal opfylde følgende krav:

1. For fyringsanlæg med en indfyret effekt op til 120 kW skal skorstenshøjden være som angivet i bygningsreglementet for små skorstene.
2. For fyringsanlæg med en indfyret effekt fra 120 kW til og med 5 MW skal skorstenshøjden være mindst 1,25 gange koteforskellen mellem skorstensfoden og den højeste eksisterende eller planlagte bygning inden for en afstand af 100 meter.

Disse forhold er ikke reguleret af miljøgodkendelsen.

Der er 17 afkast fra gasfyr.

Højeste bygning er 9,408 meter, hvilket vil sige, at skorstenen skal være mindst 11,76 meter. Der er ingen terrænforskelle.

Lugt

Der er stillet vilkår om, at virksomheden ikke må give anledning til væsentlige lugtgener. Der forventes ingen væsentlige lugtgener fra virksomheden. Tilsynsmyndigheden kan kræve målinger eller beregninger, hvis der skulle vise sig lugtgener.

Spildevand

Af processpildevand forekommer der kun spildevand fra skylletrin i affedtnings- og jernfosfateringsanlægget ved lejlighedsvis overløb.

I ansøgningen er det oplyst, at der efter marts 2007 kun vil være affedtnings- og jernfosfatering i "Pulver 2". Dette er konstateret at være tilfældet 4.7.07.

Af ansøgningen fremgår, at anlægget er beskrevet i godkendelse fra 1992 og i tillæg, dvs. at tidligere miljøgodkendelser omfatter en tilslutningstilladelse.

Da der er risiko for, at spildevandet kan indeholde molybdæn, vurderer Thisted Kommune, at denne tilslutningstilladelse skal revideres.

Beskyttelse af jord og grundvand

Standardvilkår benyttes. Virksomheden oplyser, at de overholdes.

Der er ingen afløb fra sprøjtekabinerne.

Der er olieudskiller på afløb fra Autolak.

Der opsættes ikke nye olietanke i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse. Eksisterende tanke er således reguleret af olietanksbekendtgørelsen. Nye tanke skal anmeldes til Thisted Kommune.

Farligt affald

Der er stillet standardvilkår for registrering og opbevaring af farligt affald. Virksomheden oplyser at de overholdes.

Brugt affedtningsbad opbevares i anlæggets tank indtil afhentning med slamsuger.

Affaldshåndtering

Virksomheden overholder Thisted Kommunes affaldsregulativ for Erhverv. Der ud over har virksomheden iværksat en affaldssortering, således at mest muligt affald genbruges.

Driftsforstyrrelser og uheld

Er dækket ind af standardvilkårene. Thisted Kommune vurderer ikke, at særlige forhold gør sig gældende, hvorfor der ikke er stillet særlige vilkår omkring driftsforstyrrelser og uheld.

Egenkontrol

Der er stillet standardvilkår til egenkontrollen. Denne egenkontrol omfatter præstationskontrol. Som udgangspunkt gælder det disse afkast:

Afkast K: Afkastet er omfattet af vilkår om grænseværdier for VOC og farvestøv. Pga. udsuget luftmængde og den intensive brug af afkastet fastholdes egenkontrol af dette afkast.

Afkast M: Afkastet er omfattet af vilkår om grænseværdi for støv og immissionsgrænse for epoxystøv. Pga. udsuget luftmængde og den intensive brug af afkastet fastholdes egenkontrol af dette afkast. Denne egenkontrol kan efter aftale med tilsynsmyndigheden foretages ikke-akkrediteret.

Afkast N: Da rensblæsekabinen bruges yderst sjældent, er dette afkast undtaget fra egenkontrol.

Afkast P: Afkastet er omfattet af vilkår om grænseværdi for støv. Pga. udsuget luftmængde og den intensive brug af afkastet fastholdes egenkontrol af dette afkast. Denne egenkontrol kan efter aftale med tilsynsmyndigheden foretages ikke-akkrediteret.

Afkast Q: Afkastet er omfattet af vilkår om grænseværdi for støv og immissionsgrænse for epoxystøv. Der blev allerede i miljøgodkendelse fra 1997 forlangt en præstationsmåling, men den er så vidt vides aldrig blevet foretaget. Den skal derfor foretages i forbindelse med denne miljøgodkendelse. Egenkontrollen kan efter aftale med tilsynsmyndigheden foretages ikke-akkrediteret.

8. Konklusion

Thisted Kommunes finder, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen. Det vurderes, at virksomheden med den beskrevne placering, indretning og drift og med de stillede vilkår kan fungere uden væsentlige gener for omgivelserne.

Kopi af miljøgodkendelsen er sendt pr. mail til:

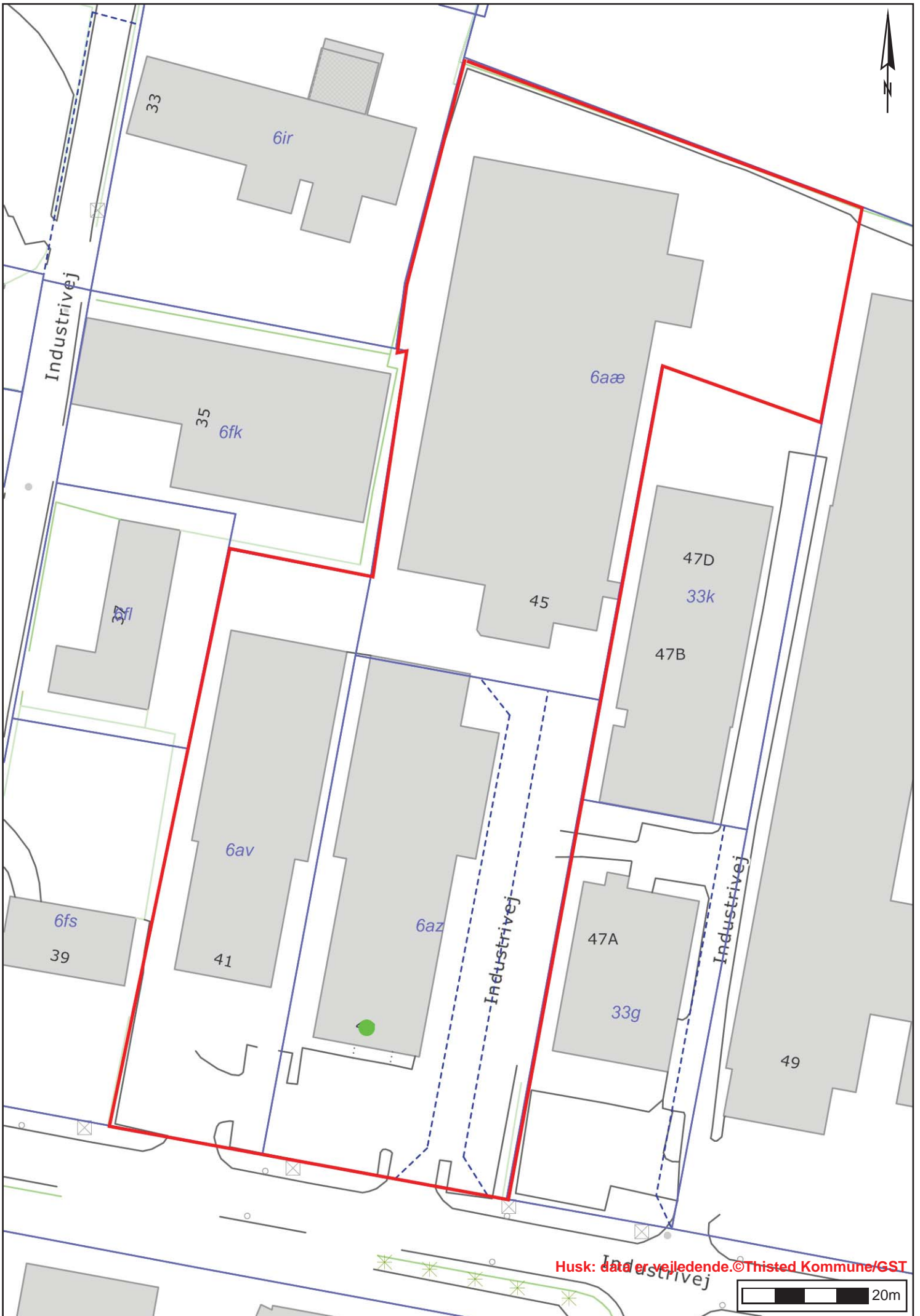
- Embedslægeinstitutionen for Region Nordjylland
- Danmarks Naturfredningsforening
- Friluftsrådet

9. Bilagsliste

Indeholder:

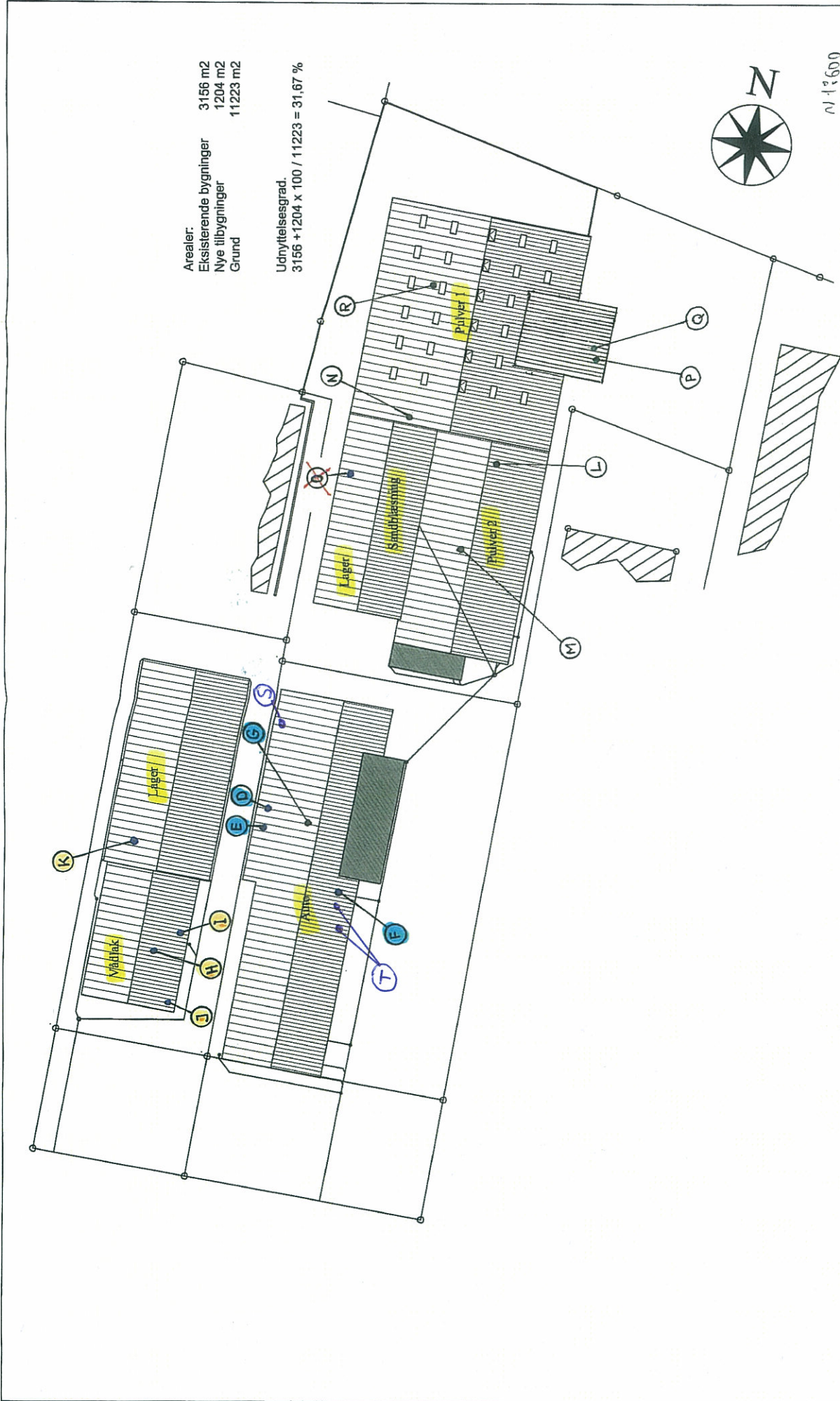
- Bilag A Oversigtskort over virksomheden med angivelse af afkast samt oversigt over afkast med specifikationer
- Bilag B OML-beregninger
- Bilag C Ansøgning + supplerende oplysninger

10. Bilag A Oversigtskort over virksomheden med angivelse af afkast samt oversigt over afkast med specifikationer



Husk: data er vejledende. © Thisted Kommune/GST






Arealer:
 Eksisterende bygninger 3156 m²
 Nye tilbygninger 1204 m²
 Grund 11223 m²

Udnyttelsesgrad:
 3156 + 1204 x 100 / 11223 = 31,67 %

M 1:600

Bygherre	3N Lakering, Industrivej 41-45, 7700 Thisted		Seg. nr.	1209-2006
Emne	Afkast		Teg. nr.	(29)3.01
Date	15-09-2006	se liste 04 side 2.3	Rev.	1:400
		Bygningskonstruktør	Jesper Krogh	
		 Skinnerup Tømmer & Snekker Tlf. 97 92 65 62 Bødkervej 20, 7700 Thisted Fax. 97 92 49 01		

Denne tegning er Skinnerup Tømmer og Snekkers ejendom og må ifølge gældende lov ikke kopieres, overlades til eller udnyttes af tredjemand uden tilladelse af Skinnerup Tømmer og Snekker.

Aktivitet/proces		Afkasthøjde over terræn (m)	Indv. dia. i afkast (mm)	Udsuget luftmængde (m ³ /h)	Stof	Emissions- konc. (mg/ m ³)	Filtertype	Viden om filterets effektivitet	OML- beregninger
Nr. D	Auto, Blowtherm kabine-III	9,0	630	22.000	VOC + farve-støv		Tørfilter ¹	90 – 95 %	VOC Alene: OK
E	Auto, Thermo-tec kabine-I	9,0	630	13.000	VOC + farve-støv		Tørfilter ¹	90 – 95 %	VOC Alene: OK
E ₂	Auto, skorsten fra gasfyr, Thermo-Tec kabine	9,0	250		CO ₂		Intet filter		Irrelevant
F	Auto, Töpel kabine-II	9,0	630	10.000	VOC + farve-støv		Tørfilter ¹	90 – 95 %	
F ₂	Auto, skorsten fra gasfyr, Töpel kabine-II	6,0	250		CO ₂		Intet filter		Irrelevant
G	Auto, Sandings" kabine"	9,0	630	10.000	VOC + farve-støv		Tørfilter ²	98,1 %	
H	Vådlak, sprøjtevæg	9,5	400	6.000	VOC + farve-støv – ingen epoxy		Tørfilter ²	98,1 %	VOC Med I: OK
I	Vådlak, sprøjtevæg	9,5	400	6.000	VOC + farve-støv – ingen epoxy		Tørfilter ²	98,1 %	VOC Med H: OK
J	Vådlak, afdampningszone.	7,0	400	2.000	VOC		Intet filter		
K	Vådlak, ny kabine/tørreovn	14,0	710	30.000	VOC + farvestøv – ingen epoxy		Tørfilter ¹	90 – 95 %	VOC Alene: OK
L	Pulver 2, centraludsugning fra fosfatering, vand- tørreovn, hærdeovn.	8,5	630	10.300	CO ₂		Intet filter		Irrelevant
M	Pulver 2, sprøjteboks	7,5	800	14.000	Farvestøv – meget lidt epoxy, sjældent anvendt		Cyklon og patronfilter		Epoxy + Q: OK
N	Stålgritblæsning (renseblæsningskabine)	8,0	630	11.500	Metalstøv Stålgrit		Patronfilter	98 – 99 %	OML behøves ikke
P	Pulver 1, tunnelslyngrenser	10,5	800	30.000	Støv, metalstøv Stålkugler	< 5,0	Patronfilter	98 – 99 %	Stålstøv Alene: OK
Q	Pulver 1, malekabine	10,5	710	20.000	Farvestøv – meget lidt epoxy, sjældent anvendt	< 5,0	Patronfilter	98 – 99 %	Epoxy + M: OK
R	Pulver 1, hærdeovn – direkte gasfyret.	Ikke opgjort	Ikke opgjort	Ikke opgjort	CO ₂		Intet filter		Irrelevant

Oversigt over afkast 3N Lakering

06.03.2014

S	Klargøring af biler, udsug fra undervogne	8,0	400	4.000	Farvestøv, VOC, begge dele meget lidt, sjældent anvendt		Tørfilter ¹		OML behøves ikke
T	Blanderum Auto	ca 4							
	17 gasbrændere. Se oversigt over disse				CO ₂		Intet filter		Irrelevant

¹Paint-stop, 50 mm – G2, tilbageholdelse 90-95%

² Andreae filter, tilbageholdelse 98,1 %

Naturgasbrændere på 3N Lakering A/S

Opdateret den 5. marts 2014 – JTL

Afsnit	Brænder type	Fabriks nr.	Kedel	kW	Anlæg – afdeling
Autolakering – Industrivej 43 (Kabine 1= øst. Kabine 2= midt. Kabine 3= vest)					
1	WG 2N/1-E	3605496	Dantherm KA 70/100	112	Rumopvarmning - Auto
2	WG 30N/1-A	3548358	Dantherm ACF 100	127	Kabine 1, Töpel - Auto
3	Maxon	Ingen	NIM - Maxon	280	Kabine 2, Blowtherm - Auto
4	Maxon	Ingen	NIM - Maxon	280	Kabine 3, "Termotec" - Auto
5	??	6-2004 / 2073	Omnia Termoair	62,5	Rumopvarmning - Klargøring
Pulverlakering – Pulver 1 – Industrivej 45					
6	WG 30N/1-C	569664207	Aabo konvektionshærdeovn, type L1	350	Hærdeovn Pulver 1
7	WG 30N/1-A	3552812	CMT Klima	256	Indblæsning – Pulver 1 (er på platform)
Pulverlakering – Pulver 2 – Industrivej 45					
8	WG 30N/1-A	3489242	CMT Klima	228	Indblæsning – Pulver 2 (er på platform i Pulver 1)
9	WG 30N/1-A ZA	4463818	Ideal-line	180	Fosfatering E10, P2
10	WG 30N/1-A ZA	4463821	Ideal-line	196	Tørreovn E100, P2
11	WG 30N/1-A ZA	4463819	Ideal-line	196	Hærdeovn E201, P2
12	WG 30N/1-A ZA	4463820	Ideal-line	140	Hærdeovn E202, P2
13	Vaillant	95 30873789	VIH 50/1	22	Vandbåren centralvarme, kontor og omklædning
Vådlakering – Industrivej 41					
14	WG 20N/1-A	4774926	Robot	155	Vådlak – tørreovn i lav hal
15	WG 20N/1-A	4104415	Dantherm KA L80/130	123	Vådlak - erstatningsluft
16	Maxon	15023262	NIM sprøjtekabine	280	Malekabine/tørreovn - Vådlak
17	Vaillant	210501305206 0001005001N3	VC DK 466-E	45	Vandbåren rumopvarmning i lav hal og blanderum

11. Bilag B OML-beregninger

Kildenr 1. Beskrivelse: Auto Blowtherm tre Afkast D

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	0.30 g/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	6.11 m3/s	(Fluxen ved røggastemperaturen er:	6.6 m3/s)
Røggastemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.63 m		
Ydre diameter:	0.64 m		
Kildehøjde:	11.0 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	6.5 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	21.0 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	0.7 m4/s3

Kildenr 2. Beskrivelse: Auto THERMO-TEC AFKAST E

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	0.30 g/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	3.61 m ³ /s	(Fluxen ved røggastemperaturen er:	3.9 m ³ /s)
Røggastemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.63 m		
Ydre diameter:	0.64 m		
Kildehøjde:	11.0 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	6.5 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	12.4 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	0.4 m ⁴ /s ³

Kildenr 3. Beskrivelse: AUTO TØPEL KABINE AFKAST F

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	0.04 g/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	2.78 m ³ /s	(Fluxen ved røggastemperaturen er:	3.0 m ³ /s)
Røggastemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.63 m		
Ydre diameter:	0.64 m		
Kildehøjde:	9.0 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	6.5 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	9.6 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	0.3 m ⁴ /s ³

Kildenr 4. Beskrivelse: VÅDLAK SPRØJTEVÆG AFKAST H

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	0.05 g/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	1.66 m ³ /s	(Fluxen ved røggastemperaturen er:	1.8 m ³ /s)
Røggastemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.40 m		
Ydre diameter:	0.41 m		
Kildehøjde:	9.5 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	6.5 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	14.2 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	0.2 m ⁴ /s ³

Kildenr 5. Beskrivelse: VÅDLAK SPRØJTEVÆG AFKAST I

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	0.05 g/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	1.66 m ³ /s	(Fluxen ved røggastemperaturen er:	1.8 m ³ /s)
Røggastemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.40 m		
Ydre diameter:	0.41 m		
Kildehøjde:	9.5 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	6.5 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	14.2 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	0.2 m ⁴ /s ³

Kildenr 6. Beskrivelse: VÅDLAK NY KABINE AFKAST K

Alle emissionsparametre har været konstante under kørslen.

Emission:	0.05 g/s	Fugtindhold	0.0 %-(vol)
Røgfaneløft:		Medtaget	
Volumenflux ved 0 grader C:	8.33 m ³ /s	(Fluxen ved røggastemperaturen er:	8.9 m ³ /s)
Røggastemperatur:	20 C		
Indre diameter:	0.71 m		
Ydre diameter:	0.72 m		
Kildehøjde:	14.0 m (over jorden)		
Generel bygningshøjde:	6.5 m		

Ovennævnte parametre er angivet som input. Afledte parametre er:

Røggashastighed:	22.6 m/s
Buoyancy flux (omtrentlig):	1.0 m ⁴ /s ³

Generel receptor-højde: 1.5 m Ruhedslængde i beregningsområdet: 0.30 m
 (Byområde)

Opsamling på grundlag af de månedlige tabeller:
 Maksima af månedlige 99%-fraktiler for hele beregningsperioden.

 Enheden i nedenstående skema er µg/m3.

Retning til receptor	Afstand (m)														
	5	10	15	20	40	80	100	120	140	200	250	300	350	400	450
10	112	112	112	125	213	224	199	177	153	100	73	55	43	35	29
20	110	110	112	124	220	243	215	185	157	97	71	54	42	35	29
30	109	109	111	124	221	245	216	182	153	99	73	58	46	39	32
40	121	121	122	136	229	248	212	178	149	96	69	53	42	34	29
50	119	119	119	130	229	242	205	174	148	93	67	51	40	32	27
60	113	113	114	127	220	240	209	182	158	104	77	58	46	38	31
70	121	121	120	133	225	243	213	184	157	100	72	54	42	34	28
80	128	128	127	136	229	251	221	190	160	102	73	57	45	36	30
90	136	136	134	143	218	222	197	174	150	100	74	56	43	35	30
100	148	148	145	152	213	220	190	161	139	92	67	52	41	35	32
110	142	142	140	149	210	229	198	171	145	93	65	47	38	34	31
120	115	115	115	127	212	212	187	161	143	94	68	52	42	38	31
130	107	107	106	114	179	185	165	137	115	75	56	47	39	31	27
140	107	107	107	118	191	197	184	161	139	93	67	50	40	33	29
150	87	87	89	101	199	220	201	176	150	95	68	50	41	33	29
160	88	88	88	99	194	216	189	166	145	93	67	50	39	32	28
170	108	108	106	116	201	214	186	159	137	96	69	52	41	37	34
180	121	121	120	131	221	241	208	177	150	96	69	52	42	38	35
190	124	124	124	134	221	247	219	188	159	99	72	57	46	36	31
200	102	102	103	116	214	235	203	170	141	92	70	53	43	35	31
210	98	98	98	109	191	195	178	159	143	86	65	50	39	31	27
220	94	94	96	111	222	244	218	185	162	100	72	53	43	35	29
230	97	97	100	117	219	254	222	191	164	104	75	56	43	34	28
240	100	100	101	112	215	252	220	189	160	102	74	56	44	35	30
250	99	99	100	114	217	246	223	194	165	103	74	59	47	37	31
260	144	144	143	154	223	246	221	191	164	110	78	58	47	37	31
270	152	152	149	155	222	243	220	191	164	110	80	60	46	37	31
280	141	141	140	148	229	239	211	182	156	98	71	54	41	33	28
290	114	114	115	128	228	240	211	186	160	102	72	55	47	39	33
300	112	112	114	129	233	247	212	178	151	96	68	51	40	34	29
310	108	108	110	125	229	242	213	179	153	103	76	57	44	36	30
320	102	102	104	120	226	224	197	170	144	91	65	49	40	32	29
330	101	101	102	114	208	220	196	170	146	100	73	55	46	39	36
340	99	99	100	113	210	234	202	177	150	93	69	53	44	37	33
350	96	96	97	112	204	235	212	187	161	98	69	53	42	34	28
360	98	98	99	114	203	225	193	165	147	95	69	50	40	33	27

 Maximum er 254 i afstand 80 m og retning 230 grader.

Meddelelser vedrørende beregningen:

Beregningerne er startet 16-04-2014 kl. 08:58:06
og afsluttet 16-04-2014 kl. 08:58:12.

Den maksimale 99%-fraktil er 254 µg/m³.
Den er fundet i marts
i afstanden 80 m og retningen 230°.

12. Bilag C Ansøgning + supplerende materiale

1.3 NOV. 2006

Ansøgning om miljøgodkendelse



Thisted Kommune
 Teknisk Forvaltning
 Beredskabs- og Miljøafdelingen
 Asylgade 30 · 7700 Thisted
 Tlf. 96 17 17 17 · Fax 97 91 02 12

Ekspeditionstider:
 Mandag-fredag kl 10.00-14.00
 Torsdag tillige kl. 14.00-16.30
 Lørdag lukket

Sendes til kommunen Thisted Kommune Teknisk Forvaltning Beredskabs- og Miljøafdelingen Asylgade 30 · 7700 Thisted Tlf. 96 17 17 17 · Fax 97 91 02 12	Oplyses ved henvendelse		
	Journalnr. (sagsnr.)	i	a
Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed i henhold til BEK nr. 646 af 29.06.2001 med senere ændringer (godkendelsesbekendtgørelsen), jf. LBK nr. 753 af 25.08.2001 med senere ændringer (miljøbeskyttelsesloven)			

A Oplysninger om ansøger og ejerforhold

1. Ansøger

Navn	Morten Fuhlendorff Nielsen	Telefonnummer	9617 8913
Adresse	Industrivej 41-45		
Postnummer og by	7700 Thisted	Evt. e-mail	morten@3nlakering.dk

2. Virksomheden

Navn	3N Lakering A/S		Telefonnummer	9617 8989
Adresse	Industrivej 41-45			
Postnummer og by	7700 Thisted	Matrikelnummer	Bilag A1	CVR-nummer 8664 9411 P-nummer 1002752817

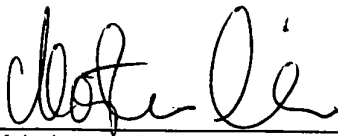

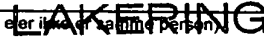
3. Virksomhedens kontaktperson (udfyldes kun, hvis ansøger og kontaktperson ikke er samme person)

Navn	Erik Møller	Telefonnummer	9617 8919
Adresse			
Postnummer og by		Evt. e-mail	erik@3nlakering.dk

4. Ejer af ejendommen (udfyldes kun, hvis ansøger og ejer ikke er samme person)

Navn		Telefonnummer	
Adresse			
Postnummer og by		Evt. e-mail	

Dato og underskrift

Ansøger - dato, underskrift og evt. stempel 8. november 2006  
Ejer af ejendommen - dato, underskrift og evt. stempel (udfyldes kun, hvis ansøger og ejer ikke er samme person)  Industrivej 41 - 45 DK-7700 Thisted Tlf. 96 17 89 89 Fax. 96 17 89 88 www.3nlakering.dk mail@3nlakering.dk

B Oplysninger om virksomhedens art

5. Virksomhedens listebetegnelse (jf. bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen)

		i	a	VVM
<input checked="" type="checkbox"/> A. Fremstilling, forarbejdning og overfladebehandling af jern, stål og metal	Kategori Bilag 2 - A203			
<input type="checkbox"/> B. Forarbejdning af visse råstoffer	Kategori			
<input type="checkbox"/> C. Indvinding og behandling af mineralolie, mineralolieprodukter, asfalt og naturgas	Kategori			
<input type="checkbox"/> D. Kemisk og biologisk fabrikation m.v.	Kategori			
<input type="checkbox"/> E. Oparbejdning af vegetabiliske råvarer, foderstofproduktion og trykkerier	Kategori			
<input type="checkbox"/> F. Oparbejdning af animalske råvarer	Kategori			
<input type="checkbox"/> G. Kraft- og varmeproduktion	Kategori			
<input type="checkbox"/> H. Motorbaner og flyvepladser	Kategori			
<input type="checkbox"/> I. Husdyrproduktion og dambrug	Kategori			
<input type="checkbox"/> J. Andre listevirksomheder	Kategori			
<input type="checkbox"/> K. Bortskaffelse og nyttiggørelse af affald	Kategori			

6. Kort beskrivelse af det ansøgte projekt

Se bilag A1

7. Ansøgningens art

<input type="checkbox"/> Nyanlæg	<input checked="" type="checkbox"/> Udvidelse/ændring af bestående virksomhed	<input checked="" type="checkbox"/> Det ansøgte kræver bygningsmæssige udvidelser/ændringer
----------------------------------	---	---

C Oplysninger om virksomhedens placering (Kommunen kan være behjælpelig med at finde relevante oplysninger frem)**8. Virksomhedens placering i forhold til omgivelserne** (Oversigtsplan i passende målestok, fx. 1:4000)

Placering i forhold til tilstødende/omliggende grunde og beboelser og angivelse i forhold til UTM-net ved koordinater fra et veldefineret punkt, fx. hjørne af skel, samt højdekoordinater hvor det er relevant. Planen forsynes med nordpil	Bilag nr. 01-02
--	--------------------

9. Placering af bygninger og andre dele af ejendommen (Plan i passende målestok, fx. 1:500)

Plan, der viser placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden. Planen forsynes med nordpil	Bilag nr. 03
--	-----------------

10. Planmæssige bestemmelser (se også blankettens punkt 23) Kontakt kommunen

Planmæssige bestemmelser for området hvor virksomheden ligger/planlægges etableret	A. Bestemmelser i regionalplan	Bilag nr. A2
	B. Bestemmelser i kommuneplan	Bilag nr. A2
	C. Bestemmelser i lokalplan	Bilag nr. ingen
Planmæssige bestemmelser for tilgrænsende områder	A. Bestemmelser i regionalplan	Bilag nr. A2
	B. Bestemmelser i kommuneplan	Bilag nr. A2
	C. Bestemmelser i lokalplan	Bilag nr. ingen

Den faktiske anvendelse af tilgrænsende områder

Lettere industri og håndværk. Lager og kontor.

<input type="checkbox"/> Fortsættes på vedlagte bilag	Bilag nr.
---	-----------

D Oplysninger om etablering**11. Tidsplaner**

Forventet starttidspunkt for bygge- og anlægsarbejder	Dato 11.09.2006
Forventet sluttidspunkt for bygge- og anlægsarbejder	Dato 05.01.2007
Forventet start af virksomhedens drift	Dato 01.03.2007
Omfatter ansøgningen yderligere planlagte udvidelser/ændringer jf. Miljøbeskyttelseslovens § 36	<input checked="" type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> Ja
Kort beskrivelse af evt. yderligere planlagte udvidelser/ændringer	
Forventet tidshorizont for gennemførelsen af yderligere planlagte udvidelser/ændringer	Antal år
<input type="checkbox"/> Fortsættes på vedlagte bilag	Bilag nr.

12. Virksomhedens ophør (Udfyldes kun, hvis virksomhedens drift er midlertidig)

Forventet tidspunkt for virksomhedens ophør	Dato
Beskrivelse af foranstaltninger truffet ved virksomhedens ophør for at imødegå fremtidig jord- og grundvandsforurening	Bilag nr.

E Tegninger over virksomhedens indretning

13. Tegning og snit i passende målestok, der viser produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. Befæstede arealer skal også vises. Udendørs arbejde angives også.	Bilag nr. 03
14. Tegning over kloakker, herunder sandfang og olieudskillere, samt oplysninger om nedgravede rørforbindelser og tanke/beholdere	Bilag nr. 04
15. Tegning over interne transportveje og over placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald	Bilag nr. 03
16. Tegning, der viser placeringen af skorstene og andre luftafkast (se også godkendelsesvejledningens bilag 2, punkt H 25)	Bilag nr. 04
17. Tegning, der viser placeringen af støj- og vibrationskilder	Bilag nr. 04

F Beskrivelse af virksomhedens produktion (udførlig beskrivelse vedlægges i bilag)

18. Oplysning om produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og hjælpestoffer, herunder mikroorganismer	Bilag nr. A3
19. Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og -anvendelse, emissioner og affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmateriale	Bilag nr. A4
20. Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift	Bilag nr. A5
21. Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg	Bilag nr. ingen
22. Oplysninger om daglig driftstid for virksomheden. Driftstiden og -tidspunkt for de enkelte forurenende anlæg, inkl. støjklude, hvis disse afviger fra den samlede virksomheds driftstid. Angiv om virksomheden er i drift på lørdage/søn- og helligedage	Bilag nr. A6

G Oplysninger om valg af placering samt valg af bedste tilgængelige teknik

23. Placering

Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser jf. blankettens punkt 10	Bilag nr. A7
--	-----------------

24. Bedste tilgængelige teknik

Redegørelse for, i hvilket omfang det valgte projekt bygger på anvendelse af bedste tilgængelige teknik Redegørelsen skal indeholde oplysninger om nedenstående:	Bilag nr. A8
Mulighederne for begrænsning af energi- og råvareforbruget, herunder om mulighederne for at udnytte eventuel overskudsvarme andre steder i virksomheden	Bilag nr. A8
Mulighederne for substitution af særligt skadelige eller betænkelige stoffer med mindre skadelige eller mindre betænkelige stoffer	Bilag nr. A8
Mulighederne for at optimere produktionsprocesserne, fx ved benyttelse af lukkede systemer	Bilag nr. A8
Mulighederne for at undgå affaldsfrembringelse, og hvis dette ikke kan lade sig gøre, mulighederne for genanvendelse og recirkulation	Bilag nr. A8
Mulighederne for at anvende bedste tilgængelige rensningsteknik	Bilag nr. A8
Redegørelse til belysning af de energimæssige konsekvenser ved den valgte teknologi, herunder om der er valgt den mest effektive teknologi	Bilag nr. A8

3N lakering ønsker at udvide og foretage flg. ændringer på virksomheden:

- **Manuel pulverlakering** (vi kalder afdelingen for Pulver 1):
Installation af nyt pulverlakeringsanlæg i ny hal, der er under opførelse på del af matrikelnummer 6fh. Den nye hal bygges sammen med eksisterende haller på matrikelnummer 6aæ.
Anlægget består af en ny tunnelslyngrenser (blæsemidlet genvindes), en ny malekabine til pulverlakering (forbisprøjtet pulver genvindes *ikke*) og en ny hærdeovn til pulverlak.
Det eksisterende manuelle pulveranlæg / Pulver 1 på matrikelnummer 6az bliver nedlagt. Det betyder, at et affedtnings- og jernfosfateringsanlæg, en malekabine og en hærdeovn forsvinder fra virksomheden (er beskrevet i miljøgodkendelse af 8. maj 1992 og tillæg af 13. januar 1995).
Området overgår til vores autolakeringsafdeling, der vil anvende det til klargøring.
- **Vådlakeringsafdelingen** (vi kalder afdelingen Vådlak):
Installation af ny malekabine/tørreovn til vådlakering med tilhørende maskinrum og blanderum i tilknytning til eksisterende vådlak afdeling. Kabinen opføres i eksisterende lagerhal på matrikelnummer 6av. Det eksisterende vådlak anlæg berøres ikke.

Efter aftale med Miljø Center Vestjylland ansøger vi om en ny samlet miljøgodkendelse for hele virksomheden. Ud over ovennævnte afdelinger vil 3N Lakering bestå af flg. afdelinger:

- **Autolakering** (vi kalder afdelingen Auto). Der er fortsat 3 sprøjtekabiner i afdelingen, se miljøgodkendelse af 8. maj 1992. Vandvæg beskrevet i miljøgodkendelsen er blevet flyttet til Vådlak.
Afdelingen vil overtage området, hvor det gamle manuelle pulverlakeringsanlæg var. Området skal anvendes til klargøring, dvs. fjernelse af afdækninger, håndpolering af småfejl osv. Aktiviteter, vi ikke mener, har indflydelse på miljøgodkendelsen.
- **Automatisk pulverlakering** (vi kalder afdelingen Pulver 2). Her foretages der ingen ændringer. Anlægget er stadigvæk som i miljøgodkendelsen af 26. september 1997. Der er dog kun en automatisk sprøjteboks med 8 pistoler i dag. Forbisprøjtet pulver genvindes.
- **Vådlakeringsafdelingen** (vi kalder afdelingen Vådlak)
Ud over opførelsen af den ny malekabine i den tilstødende lagerhal, sker der ingen ændring af det bestående anlæg. Vandvæggen fra Autolakering eksisterer ikke længere, den er blevet erstattet af tørfilter-sprøjtevæg. Der er også installeret en tørreovn i afdelingen.
- **Sandblæsning**. Sandblæsningsanlægget bevares uændret. Vi forventer en væsentligt nedsat anvendelse, anslået max. 1 time dagligt. Det skal kun anvendes som backup for den nye tunnelslyngrenser i Pulver 1. Blæsemidlet genvindes.

Pulverlak generelt:

De fleste pulverlakker, vi anvender i dag, består af polyester eller akryl. Til enkelte formål anvendes også mixpulvere med epoxy. Alle pulverlakker er TGIC-frie.

Ansøgning om miljøgodkendelse af 3N Lakering A/S
Bilag til skema A



Bilag nr. A2.

Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed, pkt. 10.

Mail:

Fra: Helle Thorning Bertelsen - Thisted Kommune
[Helle.Thorning.Bertelsen@thisted.dk]
Sendt: 10. oktober 2006 11:26
Til: Erik Møller
Emne: vedr. planlægning for Industrivej.

3N Lakering
Att. Erik.

Virksomheden, Industrivej 41-45, er beliggende i et industriområde.

Området er udlagt til erhvervsområde i Regionplanen for Viborg Amt.

Området er udlagt til erhvervsområde i Kommuneplan 2005 - 2017 for Thisted Kommune. Der gælder følgende rammebestemmelser for området:

Rammeområde: 3582 Industrivej:

Anvendelse: Lokalt erhvervsareal. Lettere industri og håndværk, lager og kontor samt salgsvirksomhed med tilknytning til det pågældende erhverv. Der tillades en bolig med tilknytning til den enkelte virksomhed.

Der kommer ingen fax og hvis der er spørgsmål, er du velkommen til at vende tilbage til undertegnede.

Med venlig hilsen
Helle Thorning Bertelsen
landinspektør, teknisk forvaltning
Thisted Kommune, www.thisted.dk
Tlf. 96 17 17 17, direkte 96 17 16 77
mail teknisk@thisted.dk eller helle.thorning.bertelsen@thisted.dk

Bilag nr. A3

Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed, pkt. 18.

	Pulver 1	Vådlakering
Produktionskapacitet	Max. emnestørrelse 3x3x7 m, 2000kg	Max. emnestørrelse 4x3x8m
	Da vi udelukkende udfører lønlakering og reelt ikke har indflydelse på emnestørrelser, antal osv., kan vi ikke oplyse nogen produktionskapacitet i fx tons/år.	
Råvarer	Blæsemiddel i slyngrenser: Stålkugler og stålgrit, ca. 15 tons/år. Pulverlakker, ca. 30 tons/år.	Vådlakker, ca. 4 tons/år.
Energi	Elektricitet: Til belysning og drift af slyngrenser, ventilations- og filteranlæg. Ca. 200.000 kWh/år. Naturgas: Til opvarmning af hærdeovn og produktionslokale. Ca. 70.000 m ³ /år	Elektricitet til belysning og drift af ventilations- og filteranlæg. Ca. 40.000 kWh/år Naturgas: Til opvarmning af ny kabine/tørreovn. Ca. 20.000 m ³ /år
Vand	Kun til toiletter	Intet vandforbrug.
Hjælpestoffer	Silikonefjerner. Ingen mikroorganismer.	Silikonefjerner og fortyndere. Ingen mikroorganismer.

Ansøgning om miljøgodkendelse af 3N Lakering A/S
Bilag til skema A



Bilag nr. A4

Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed, **pkt. 19.**

	Pulver 1	Vådlakering
Procesforløb	1. Varemottagelse - aflæsning med gaffeltruck. 2. Intern transport med gaffeltruck og løftevogne. 3. Forbehandling: Sandblæsning eller slyngrensning. Undtagelsesvis affedtning på automatiske pulveranlæg i Pulver 2.	
	4. Pulverpåføring med eller uden pulverprimer.	4. Vådlakering med eller uden primer
	5. Hærdning af pulver ved ca. 180 °C	5. Tørring af lak ved ca. 60 °C.
	6. Pakning og forsendelse - læsning med gaffeltruck.	
Emissioner	Gasser fra pulverlakkens hærdeproces. Restprodukter fra afbrænding af naturgas.	VOC fra vådlak. Restprodukter fra afbrænding af naturgas.
Affald	Metalstøv fra slyngrensersens filter. Spildpulver fra malekabinens slutfilter.	Malingsaffald (bundfald) fra rengøring af pistoler. Overskydende brugsklar maling, som er blandet op med hærdere.

Bilag nr. A5

Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed, **pkt. 20.**

	Pulver 1	Vådlakering
Mulige driftsforstyrrelser	Nedbrud på filteranlæg	
	Forurening med metalstøv.	Forurening med lakstøv.
	Forurening med pulverlak (støv).	

Bilag nr. A6

Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed, **pkt. 22.**

	Pulver 1	Vådlakering
Daglig driftstid	05.00 – 18.00	
	Undtagelsesvist: Lørdage/søn- og helligdage 05.00 – 18.00	

Bilag nr. A7

Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed, **pkt. 23.**

	Pulver 1	Vådlakering
Lokaliserings- overvejelser	Det har været afgørende for os, at holde virksomheden samlet omkring de bestående anlæg.	

**Ansøgning om miljøgodkendelse af 3N Lakering A/S
Bilag til skema A**



Bilag nr. A8

Ansøgning om godkendelse af listevirksomhed, pkt. 24.

	Pulver 1	Vådlakering
Bedst tilgængelige teknik	Det har været afgørende for os at anskaffe en tunnelslyngrenser. Den gør det muligt at (næsten) afskaffe manuel sandblæsning, der ud fra et arbejdsmiljømæssigt synspunkt er meget anstrengende. På pulverlakeringssiden opnår vi også et bedre arbejdsmiljø: Malekabinen bliver af hærdet glas, det giver mere lys og sammenhæng med øvrige aktiviteter. Desuden bliver malekabinen udstyret med lifte, så operatørerne slipper for at arbejde fra stiger, og altid har en optimal arbejdsstilling.	Vore kunder efterspørger lakering af store emner. Det resulterer i mange opgaver, hvor vi må udnytte forholdene til det yderste, ofte med et dårligt arbejdsmiljø til følge. En stor malekabine giver lettere håndtering og gør det let for maleren at komme rundt om emnerne.
Begrænsning af energi- og råvareforbrug	Pga. de ugunstige skatteregler genvindes varmen i ventilationsluften ikke til opvarmning af tilstødende administrations- og omklædningsrum. I produktionslokalerne vil varmen fra produkter og ovne ofte være tilstrækkelig til rumopvarmning og opvarmning af erstatningsluft ved varmeveksling er derfor ikke økonomisk attraktivt..	
Substitution af skadelige stoffer	Vådlakering anvendes hovedsagligt, når kravene til overfladebehandling ikke kan opfyldes ved pulverlakering, fx hvis kunden ønsker anvendt et specielt produkt, eller der er særlige krav til korrosionskategori el.lign.	
Optimering af produktionsprocesser	Det er ikke muligt at foretage manuel lakering i lukkede systemer og robotiseret lakering er ikke økonomisk attraktivt ved enkeltstyks eller små-serie produktion.	
Affaldsfrembringelse	Den mængde pulverstøv, der opsamles i filteranlægget, sendes til genanvendelse hos vores leverandør.	Vi forsøger at genanvende rensfortynder ved at inddampe det.
Bedste rensningsteknik	Vi har anskaffet de bedste filtre til ventilationsafkastene under skyldig hensyntagen til økonomien.	
Energimæssige konsekvenser ved den valgte teknologi	Ud fra et energimæssigt synspunkt er sandblæsning dyrt pga. den store mængde trykluft, der kræves. Selvom det samlede strømforbrug ved slyngrensning er højt, er det mere energiøkonomisk pga. den betydeligt kortere driftstid.	



Produktionstekniske oplysninger • B

Ansejningsdato 08.11.2006	Henviisning til evt. bilag	Journalnummer/sagsnummer (forbeholdt kommunen)
------------------------------	----------------------------	--

1. Indretning og drift - den samlede virksomhed

		Planlagt	Nuværende
Bebygget areal		m ² 4.360	m ² 3.156
Produktionsareal		m ² 3.680	m ² 2.476
Lagerareal		m ² 580	m ² 580
Driftstid ud over	Hverdage	Kl. 05.00 - 18.00	Kl. 05.00 - 01.00
	Lørdage undtagelser	Kl. 05.00 - 18.00	Kl. 05.00 - 18.00
	Søn- og helligdage	Kl. 05.00 - 18.00	Kl. 05.00 - 18.00
Det samlede antal beskæftigede på virksomheden ialt		Antal 27-30	Antal 27
Det samlede antal beskæftigede i produktion ialt		Antal 23-26	Antal 23

2. Årsproduktion

	Aktivitets-/anlægsnr.		Produktion	Produktionskapacitet	Enhed
Planlagt	Jf. A9				
		se bilag B1			
Nuværende		Bilag B1			

3. Beskrivelse af processer og renere teknologi

Nærmere beskrivelse tillige med flow sheet skal vedlægges

Bilag B2

Redegør for, i hvilket omfang det valgte projekt bygger på anvendelsen af den mindst forurenende teknologi

Bilag B2

4. Energiproducerende anlæg

	Aktivitets/ anlægsnr.	Art og evt. fabrikat	Ydelse	Brændsel	Timeforbrug	Årsforbrug
Planlagt	Jf. A9					
		Bilag B3				
Nuværende		Bilag B3				

5. Forbrug af råvarer/hjælpesoffer/farlige stoffer

	Aktivitets-/anlægsnr.	Art og evt. handelsnavn	Mængde	Etableret
Planlagt	Jf. A9			Ar
		Bilag B4		
Nuværende		Bilag B4		

6. Risikovurdering

Redegørelse for virksomhedens industrielle aktiviteter, herunder forhold til risikobekendtgørelsen, samt beskrivelse af driftsforstyrrelser og uheld, som vil kunne medføre væsentlig forøget forurening

Bilag B5

7. Sikkerhedsforanstaltninger

Hvilke foranstaltninger har virksomheden truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld samt at begrænse følgerne heraf

Bilag B5

8. Til- og frakørselsforhold

Kørselsvejene indtegnes på bilag A9

Bilag B6

9. Bemærkninger

Bilag nr. B1

Produktionstekniske oplysninger pkt. 2.

Det er ikke muligt at oplyse en årsproduktion. 3N Lakering er en lønlakerer virksomhed med både autolakering og industrilakering.

- Vi lakerer ca. 3000 biler om året, flest skader, der er kun tale om et mindre antal hellakeringer.
- På industrisiden lakerer vi hovedsagligt for jernindustrielle virksomheder, men vi har ingen opgørelser over antal tons eller m² pr. år.

Bilag nr. B2.

Produktionstekniske oplysninger, pkt. 3.

Processer:

- **Autolakering:** afrensning, grundlakering, slibning, mellemlakering, lakering, klargøring, polering – alle er manuelle processer.
- **Sandblæsning** med fristråleblæsning i sandblæsnings rum. Blæsemidlet er stålgrit (knuste stålkugler).
- **Slyngrensning** i kammerslyngrenser. Blæsemidlet er stålkugler.
- **Slyngrensning** i tunnelslyngrenser. Blæsemidlet er stålkugler.
- **Affedtning** og jernfosfatering på automatisk pulverlakeringsanlæg. Vi anvender.
- **Pulverlakering** på automatisk og manuelt pulverlakeringsanlæg.
- **Vådlakering** på manuelt vådlakeringsanlæg.

Vi finder det ikke formålstjenligt at udarbejde flow sheets, men henviser til tegning nr. 03, der viser anlæggenes placering.

Valg af teknologi:

Det nye pulverlakeringsanlæg, Pulver 1:

Det har været afgørende for os at anskaffe en tunnelslyngrenser. Den gør det muligt at (næsten) afskaffe manuel sandblæsning, der ud fra et arbejdsmiljømæssigt synspunkt er meget anstrengende.

På pulverlakeringssiden opnår vi også et bedre arbejdsmiljø: Malekabinen bliver af hærdet glas, det giver mere lys og sammenhæng med øvrige aktiviteter. Desuden bliver malekabinen udstyret med lifte, så operatørerne slipper for at arbejde fra stiger, og altid har en optimal arbejdsstilling.

Påvirkningerne på det eksterne miljø er uændret lave.

Den nye malekabine i Vådlak:

Vore kunder efterspørger lakering af store emner. Det resulterer i mange opgaver, hvor vi må udnytte forholdene til det yderste, ofte med et dårligt arbejdsmiljø til følge.

En stor malekabine giver lettere håndtering og gør det let for maleren at komme rundt om emnerne.

Påvirkningerne på det eksterne miljø er uændret lave.

Ansøgning om miljøgodkendelse af 3N Lakering A/S
Bilag til skema B



Bilag nr. B3.

Produktionstekniske oplysninger, pkt. 4.

Planlagte og nuværende energiproducerende anlæg fremgår af listen Naturgasbrændere på 3N Lakering, som er bilagt.

Bilag nr. B4.

Produktionstekniske oplysninger, pkt. 5.

Anlæg	Art og handelsnavn	Mængde	Etableret år
Planlagt			
Vådlak	Som hidtil i nuværende anlæg	4.000 kg/år	2007
Tunnelslyngrenser	Stålkugler	15 tons/år	2007
Pulver 1, nyt anlæg	Som hidtil i nuværende anlæg	18.000 kg/år	2007
Nuværende			
Auto	Autolakker af mange typer, fortrinsvis af fabrikat Spies Hecker	9.000 kg/år	1977
Sandblæsning	Stålgrit		1996
Vådlak	Vådlakker af mange typer, fortrinsvis af fabrikat Tikkurila.	3.100 kg/år	1992
Pulver 1	Pulverlak fortrinsvis fra DuPont. Hovedparten er polyesterpulver, en mindre del er mix-pulver epoxy-polyester. Alle er TGIC-frie	16.400 kg/år	1995
Pulver 2		11.300 kg/år	1997

Et par typiske sikkerhedsdatablade vedlægges for hvert anlæg og produkttype. Farlige stoffer fremgår af liste Kræftfremkaldende stoffer på 3N Lakering, som er bilagt.

Bilag nr. B5.

Produktionstekniske oplysninger, pkt. 6 og 7.

Vi mener, at vores industrielle aktiviteter er beskrevet tilstrækkeligt forudgående, fx i bilag nr. A4 og B2.

Vi har gennemgået Risikobekendtgørelsen, og finder ikke, at den gælder for 3N Lakering, da bekendtgørelsens stoffer ikke forekommer i tilstrækkeligt store mængder hos os.

De driftsforstyrrelser, der vil kunne medføre uheld, er først og fremmest uheld med vore filteranlæg, der vil kunne give en forurening af nabolaget. Det forsøger vi at imødegå ved regelmæssig og dokumenteret vedligehold på anlæggene.

En eventuel brand vil ligeledes kunne give forurening af omgivelserne. Vi har en beredskabsaftale med Falck, der foretager en årlig sikkerhedsgennemgang og et årligt eftersyn af vore slukningsmidler.

Vi får foretaget termografering af alle el-tavler en gang årligt.

Fortynder og andre flygtige og letantændelige væsker opbevares i en aflåst stålcontainer væk fra bygningerne.

Vi forsøger derudover at holde rent i produktionsområderne.

Ansøgning om miljøgodkendelse af 3N Lakering A/S
Bilag til skema B



Affedtnings- og jernfosfateringsbadet i Pulver 2 er det eneste sted, vi har kemikalier i en "tank". Badet har ikke afløb til kloak, og vi har en mulighed for at pumpe det til en dekanteringstank i tilfælde af en utæthed på anlægget.

Bilag nr. B5.

Produktionstekniske oplysninger, pkt. 8.

Til og frakørselsforhold ses på tegning 03. Der er mulighed for, at lastbiler kan køre rundt om en del af virksomheden og dermed undgå at bakke ud på Industrivej.

Naturgasbrændere på 3N Lakering

Adresse (Industrivej)	Brænder type	Nr.	Kedel	Effekt, kW	Anlæg - afdeling	Eftersyn, måned	Årsnr
43	WG 2N/1-E	3605496	Dantherm KA 70/100	112	Rumopvarmning	08	1
43	WG 30N/1-A	3548358	Dantherm ACF 100	127	Kabine 1, Tøpel	08	2
43	WG 30N/1-A	3552812	Dantherm KA 150	173	Indblæsning, P1	05	3
43	WG 30N/1-A	3523532	Dantherm KA 80/130	151	Kabine 3, Termotec	08	4
43	WG 30N/1-A	3489242	Blowtherm	228	Kabine 2	08	5
43	WG 30N/1-A	3507469	Svirco HTO-C	196	Hærdeovn, P1 (nedtages marts 2007)	08	6
43	WG 20N/1-A	4108170		110	Affedtning, P1 (nedtages marts 2007)	05	7
43	WG 20N/1-A	4108171		110	Tørring, P1 (nedtages marts 2007)	05	8
41	WG 20N/1-A	4104415		123	Vådlak	05	9
45	WG 30N/1-A ZA	4463818	Ideal-line	180	Fosfatering E10, P2	09	10
45	WG 30N/1-A ZA	4463821	Ideal-line	196	Tørreovn E100, P2	07	11
45	WG 30N/1-A ZA	4463819	Ideal-line	196	Tørreovn E201, P2	07	12
45	WG 30N/1-A Z	4414333	Dantherm DV 300	227	Rumopvarmning, P2	06	13
45	WG 30N/1-A ZA	4463820	Ideal-line	140	Hærdeovn E202, P2	07	14
41	WG 20N/1-A	4774926	Robot	155	Vådlak	05	15
Planlagt	Maxon		NIM sprøjtekabine 10x5x4,2 m	280	Malekabine/tørreovn Vådlak		
Planlagt	WG 30		Aabo konvektionshærdeovn type L1	350	Hærdeovn Pulver 1		

Anne Kristine Keiding - Thisted Kommune

Fra: Erik Møller | 3N Lakering A/S <erik@3nlakering.dk>
Sendt: 22. juni 2009 10:06
Til: Anne Kristine Keiding - Thisted Kommune
Cc: Morten Fuhlendorff Nielsen | 3N Lakering A/S
Emne: Miljøgodkendelse, 3N Lakering
Vedhæftede filer: Datablad, Paint-stop & Andreae.pdf; Oversigt luftemissioner, fra kommunen.doc; 04 - side 1.3, rev.4.pdf; 04 - side 2.3, rev.4.pdf

Hej Kristine

Her kommer så vores svar på dine spørgsmål. Jeg har skrevet svarene ind med **blåt**.

Vi ser frem til mødet onsdag den 24. Juni kl. 10.00.

Med venlig hilsen / kind regards
3N Lakering A/S

Erik Møller

Direkte tlf.: +45 9617 8919

Fax.....: +45 9617 8988

Mail.....: erik@3nlakering.dk

www.3nlakering.dk

Fra: Anne Kristine Keiding - Thisted Kommune [<mailto:KKE@thisted.dk>]

Sendt: 21. april 2009 14:00

Til: Erik Møller | 3N Lakering A/S

Emne: Tro det eller ej...

Hej Erik

Den sidste uges tid er det lykkedes mig at gøre en del ved jeres miljøgodkendelse.

Men jeg er desværre også stødt på en del ting, som jeg har brug for at få afklaret hos jer.

Så jeg vil bede dig se på den vedhæftede fil og i videst muligt omfang udfylde de markerede felter.

Jeg har fundet en sagsmappe mere, som bl.a. indeholdt en del OML-beregninger. Der er dog generelt 2 ting, som gør, at jeg ikke uden videre kan bruge dem:

Den ene ting er, at jeg ikke kan se, hvor den forventede emission kommer fra. Den er sandsynligvis baseret på viden om det anvendte filter, men som sagt: Det fremgår ikke ret tit.

[Jeg har set på OML-beregningerne og sat afkastnumre på dem. Det er nemmest, hvis jeg fortæller dig på onsdag, hvad der er hvad.](#)

Den anden ting er, at hvis der fx skal udføres en beregning for at se om B-værdien for epoxy er overholdt, skal ALLE afkast med epoxy med i beregningen. Så derfor er det meget vigtigt, at du be- eller afkræfter min viden om afkast med epoxy og støv. og altså også en viden om, hvor meget filtrene tilbageholder - helst som absolutte tal, altså max emission er 5 mg/time efter filteret- bare som eksempel.

[Jeg har drøftet disse to spørgsmål med Anne Grethe Boye, miljøansvarlig hos Baden-Jensen, der er vores leverandør af al lak til Auto og en stor del til Vådlakafdelingen.](#)

[AGB mener ikke, det giver mening at tale om epoxy i afkast. Epoxy \(og også isocyanater\) sætter hærdeprocessen i lakken i gang og binder sig til lakpartiklerne. Der kan iflg. AGB ikke måles epoxy i afkastluften.](#)

[AGB mener heller ikke, det giver mening at tale om farvestøv i afkastluften. Det bliver fanget i paint-stopfiltrene \(Auto afkast D-E-F-S og store kabine i Våd, afkast K\), der tilbageholder 90-95% af partiklerne og Andreae filtrene \(Våd, afkast H-I\) der tilbageholder 98,1% af partiklerne. Jeg vedhæfter datablade på de to typer filtre og også en revideret oversigt over afkastene med filtertypen skrevet ind.](#)

[Jeg har aftalt med Anne Grethe Boye, at du gerne må ringe til hende. Baden-Jensens nummer er 7550 2188.](#)

[Du skriver max. 5 mg/Nm³, det tal kan jeg ikke lige finde i nogen bekendtgørelser. Autoværkstedsbekendtgørelsen, BEK nr. 922, kræver at min. 85% af farvepartiklerne filtreres fra.](#)

Autolakeringsafdelingen skal med i miljøgodkendelsen. Der er et utal af vilkår, den skal efterleve (i følge autoværkstedsbekendtgørelsen og VOC-bekendtgørelsen), men de fleste kan jeg heldigvis fjerne som irrelevante eller for længst opfyldte. Men der er specifikt krav til afksthøjden for gasfyr. Derfor må jeg også bede om afksthøjden for de afkast fra gasfyr, som vedrører autolakeringsafdelingen. Jeg har gættet på, at det er dem, som er

opgivet til at være på Industrivej 43, men jeg kan jo have misforstået/glemte noget, eller I kan have fået et nyt fyr eller 2. Der er jo gået nogen tid, siden I skrev den ansøgning. Du kan se dem nederst i den vedhæftede fil.

Der er kun separat skorsten på gasfyret til to af de tre kabiner i Auto. Det er afkast E med skorsten E₂ og F med skorsten F₂.

Den tredje kabine med afkast D er direkte fyret. Dvs. at brænderens røggas går ind i kabinen med den varme luft og ud af kabinen med afkastluften fra denne.

Afkastenes placering kan ses på bilag 04, side 1.3, rev. 4. Afkastene er beskrevet på bilag 04, side 2.3, rev. 19.06.2009.

Jeg vedlægger også et kort med en cirkel (ellipse) med afstand 100 meter til Auto-lak.

Og så de 2 nemme:

Det er helt rigtigt, at I ikke har den mindste lille olieudskiller?

Nej, vi har en olieudskiller på kloakken fra AUTO (ligger i jorden ud for Autos kontor), se også nedenfor.

Hvem afhenter kondensvand fra jeres kompressorer?

Det lukker vi i kloakken, efter at det har passeret en olieudskiller med kulfilter. Vi kontrollerer olieudskilleren for indhold af olie i kondensvandet en gang om ugen. Den udskilte olie afleverer vi til MOK.

Og så vil jeg henlede opmærksomheden på et brev af 21.10.08 fra Jan Salmonsens om VOC: Max VOC udledning fra Auto-Lak er 3383 kg/år fra 31.10.07. Det kommer ind som et vilkår.

Det brev har vi ikke (fået?)!

Anne Grethe Boye henleder opmærksomheden på, at de produkter, vi køber af B-J, er omfattet af VOC-produktdirektivet. Derfor er VOC-indholdet ikke over det tilladte, det må de ikke sælge til os.

Jeg gør ikke mere ved miljøgodkendelsen, før jeg hører fra dig. Så i ganske kort tid vil jeg foretage mig noget andet med god samvittighed.

Med venlig hilsen

Kristine Keiding
Tilsynsførende, biokemiker
Tlf. 99 17 22 36

Thisted kommune
Teknisk forvaltning, Miljøafdelingen
Kirkevej 9
7760 Hurup

NOTAT



THISTED KOMMUNE

Supplerende oplysninger fra 3N Lak

Om pulver fra pulveranlæg:

Returaftale med leverandør. Modtages i 200 kg tromler. P2: Krav om retur i 15 kgs poser – besværligt. Ca .15 % spild. P1: Alt forbisprøjt retur til leverandør i 200 liters tromler. De vil gerne afbrænde det – så skal det være fast, ikke pulver. Hvordan presses det i piller.

I vådlakeringen kan der optræde epoxy ved specielle kundekrav I auto anlæg bruges primer med zink og epoxy.

Slyngrenseanlæg samt P1: 2 nye patronfiltre

Om overholdelse af B-værdi krav: Kan det lade sig gøre, at målingen i første omgang udgøres af BST, og siden af akkrediteret firma, hvis det ser ud til, at der er problemer med målingerne?

Der er 2 afkast med støv: 1 fra slyngrenser, 1 fra sandblæsning.

Tabel med afkast i ansøgningen. Afkast O forsvinder.

Kasseret blæsemiddel kan ikke genanvendes. For fint. Havner i filter, til Uniscrap.

Afkast H + I: Vægfilter i den gamle vådlak-kabine
Afkast K: Gulv + loftfilter i den nye
Auto: Nytt gulvfilter.

Det er undertryk i vådmaleanlæg. Det foregår indendørs i af-skærmet rum.

Procesbeskrivelse af fosfateringsanlæg:

TEKNISK FORVALTNING

Miljøafdelingen

Den 11. december 2008

Vores ref.: kke

Sagsnr.: 42167

Doknr.: 939040

Thisted Kommune

Rådhuset

Kirkevej 9

7760 Hurup

Tlf: 99 17 17 17

Fax: 99 17 22 64

www.thisted.dk

Mail: teknisk@thisted.dk

CVR-nr.: 29189560

Personlig henvendelse:

Mandag-onsdag 8.00 - 14.30

Torsdag 8.00 - 16.30

Fredag 8.00 - 13.00

Telefontid:

Mandag-onsdag 8.00 - 15.00

Torsdag 8.00 - 17.00

Fredag 8.00 - 13.00

Personlig henvendelse:

Borgerservicecenter Thisted

Mandag-onsdag 10.00 - 16.00

Torsdag 10.00 - 17.00

Fredag 10.00 - 14.00

Borgerservicecenter Hurup

Mandag-onsdag 10.00 - 15.00

Torsdag 10.00 - 17.00

Fredag 10.00 - 14.00

				Affaldshåndtering
Trin 1	Affedtning + fosfatering	Nyt bad 53 kg kemikalier + 3150 liter vand		Affald til KommuneKemi
Trin 2	Skyl i vand, der som udgangspunkt er rent	1850 liter vand	Indeholder afdryp fra trin 1 Tilbageløb til trin 1 ved behov pga. fordampning fra trin 1 Overløb til kloak	Sjældent overløb til kloak. Kan indeholde molybdæn
Trin 3	Skyl i demineraliseret vand	1230 liter vand	Tilbageløb til trin 2 ved behov	Tilbageløb til trin 2

Med venlig hilsen

Kristine Keiding
Miljøtilsynsførende, biokemiker