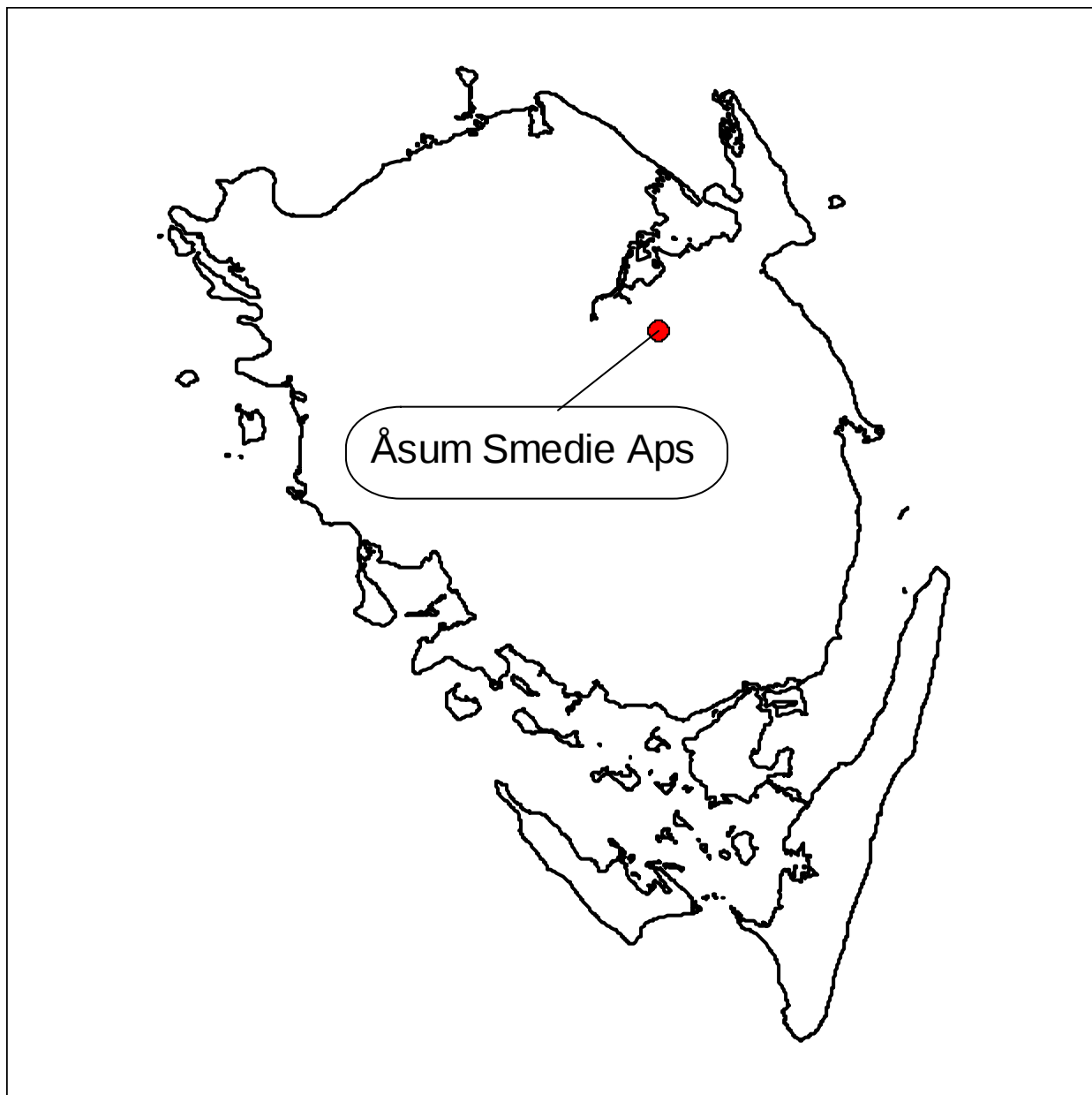


Miljøgodkendelse

Åsum Smedie Aps



November 2004

Godkendelsen omfatter:	Miljøgodkendelse af den eksisterende virksomhed samt godkendelse af produktionsudvidelse
Beliggende på:	Matr.nr. 1c, Rågelund by, Aasum, Rågelundvej 121, 5240 Odense NØ
Godkendelsen er meddelt til:	Aasum Smedie ApS, Rågelundvej 121, 5240 Odense NØ
Grundejer:	Jens Peder Jensen, Brolandvej 89, 5320 Agedrup

J.nr.: 8-76-1-461-59-2002 Sagsbehandler: Lisbeth Hjelm Jensen
Tlf: 6556 1093
E-mail:lhj@maa.fyns-amt.dk



Fyns Amt

Miljø- og Arealafdelingen

Godkendelse efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5

Godkendelsen omfatter produktion af containere samt produktion af udstyr til olieforureningsbekæmpelse. Herudover udføres underleverandøropgaver i form af diverse stålkonstruktioner. Godkendelsen er givet på de vilkår, der er angivet under "Afgørelse".

Dato: 24. november 2004

Godkendt:

Inge Bendixen
Civilingeniør

.....

Lisbeth Hjelm Jensen
Kemiingeniør

Annonceret den 1. december 2004

Klagefristen udløber den 29. december 2004

Søgsmålsfristen udløber den 1. juni 2005

Kort resumé

Åsum Smedie Aps er senest miljøgodkendt i 1992 og i 1994 er der meddelt påbud omkring opløsningsmidler og afkasthøjder fra malehal. Virksomheden er siden da ændret såvel bygningsmæssigt som produktionsmæssigt, hvorfor der nu gives en ny miljøgodkendelse.

Åsum Smedie Aps fremstiller, sandblæser og maler 700 – 800 affaldscontainere årligt. Herudover produceres udstyr til olieforureningsbekæmpelse samt underleverandørarbejde i form af diverse stålkonstruktioner.

Åsum Smedie ønsker at producere op til 2400 affaldscontainere årligt. Fyns Amt har ikke kunnet miljøgodkende denne udvidelse, da den vil medføre overskridelser af Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for støj i bl.a. aften- og nattetimerne.

Godkendelsens vilkår ligger indenfor rammerne af bekendtgørelser, vejledninger o. lign. udgivet af Miljøministeriet og indenfor rammerne af Fyns Amts praksis.

Kort resumé	1
Fyns Amts afgørelse	4
Virksomhedens lovmæssige relationer	4
Godkendelsesbekendtgørelsen	4
VOC-bekendtgørelsen	4
Afgørelse	4
Drift og indretning	5
Bedste tilgængelige teknik (BAT)	5
Luftforurening - sandblæsning	5
Kontrol og vedligehold - sandblæsning	6
Luftforurening – svejsning	7
Kontrol og vedligehold – svejsning	7
Luftforurening – malehal	8
Kontrol og vedligehold - malehal	8
Luftforurening – diffust støv	8
Støj	9
Impulsholdig støj	10
Vibrationer og lavfrekvent støj	10
Affald	11
Jord og grundvand	11
Ophør af drift	11
Generelle forhold	11
Ændringer og udvidelser	11
Underretningspligt	12
Klagevejledning	12
Retsbeskyttelse	12
Søgsmål	13
Miljøteknisk beskrivelse	14
Ejerforhold	14
Virksomhedens art	14
Virksomhedens placering	14
Virksomhedens etablering	14
Virksomhedens indretning	14
Bygninger	14
Maskinfabrik/maskinværksted/flammeskæring	14
Sandblæserhal	14
Malekabiner	14
Vaskeplads og nedsivningsanlæg	14
Opbevaring af råvarer og farligt affald	14
Opvarmning	15
Virksomhedens produktion	15
Produktionskapacitet	15
Procesforløb	15
Mulige driftsforstyrrelser	15
Særlige forhold i forbindelse med start og stop af anlæg	15
Daglig driftstid	15
Valg af placering og bedste tilgængelige teknik	15
Placering.	15
Bedste tilgængelige teknik	15
Virksomhedens forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	15
Luftforurening	15

<i>Spildevand</i>	16
<i>Støj, til- og frakørsel samt intern transport</i>	16
<i>Affald</i>	17
<i>Jord og grundvand</i>	17
Forslag til vilkår og egenkontrol	17
Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld	17
Miljøteknisk vurdering	18
Virksomhedens lovmæssige relationer	18
<i>Godkendelsesbekendtgørelsen</i>	18
<i>VOC-bekendtgørelsen</i>	18
Virksomhedens placering	18
Virksomhedens etablering	18
Virksomhedens indretning	18
Virksomhedens produktion	18
<i>Produktionskapacitet</i>	18
<i>Procesforløb</i>	18
<i>Daglig driftstid</i>	19
Valg af placering og bedste tilgængelige teknik	19
<i>Placering</i>	19
<i>Bedste tilgængelige teknik</i>	19
Virksomhedens forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	19
<i>Spildevand</i>	21
<i>Støj</i>	22
<i>Impulsstøj-/rentonetillæg</i>	23
<i>Lavfrekvent støj og vibrationer</i>	23
<i>Affald</i>	23
<i>Jord og grundvand</i>	23
<i>Til- og frakørsel</i>	24
Forslag til vilkår og egenkontrol	24
Krav ved ophør af drift	24
Bilag 1. Oversigtskort.	25
Bilag 2. Indretning af virksomhed.	26
Bilag 3. Sagsakter.	27

Fyns Amts afgørelse

Virksomhedens lovmæssige relationer

Godkendelsesbekendtgørelsen¹

Aasum Smedie ApS hører under punkt A9 (Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time. Anlæg, der foretager overfladebehandling af emner af jern, stål og andre metaller, herunder undervognsbehandling, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, bortset fra anlæg der er omfattet af J7) og A11 (Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover) i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1. A11 anses for at være virksomhedens hovedaktivitet.

Virksomheden har nedsivning af processpildevand, og det er derfor amttet, der er godkendende og tilsynsførende myndighed, jf. § 4, stk. 2, nr. 2 i godkendelsesbekendtgørelsen.

VOC-bekendtgørelsen²

Aasum Smedie ApS udfører malerarbejde i henhold til tabel I, pkt. 8 i VOC-bekendtgørelsen. Dette betyder at virksomhedens udledning af organiske opløsningsmidler skal reguleres efter såvel VOC-bekendtgørelsen som Luftvejledningen³.

Afgørelse

Der meddeles hermed godkendelse til Aasum Smedie ApS. Virksomheden ligger Rågelundvej 121 i Odense Kommune på matr. nr. 1c, Rågelund by, Åsum. Godkendelsen meddeles efter miljøbeskyttelseslovens⁴ kap. 5, § 33, stk. 1.

Godkendelsen meddeles Aasum Smedie ApS, der er ansvarlig for, at virksomheden drives i overensstemmelse med denne godkendelse.

Godkendelsen, eller dele af godkendelsen, skal være udnyttet senest 2 år efter datoen, hvor den er meddelt. Ellers bortfalder godkendelsen eller de dele, der ikke er udnyttet.

¹ Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 652 af 3. juli 2003 om godkendelse af listevirksomhed.

² Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 350 af 29. maj 2002 om begrænsning af emissionen af flygtige organiske forbindelser fra anvendelse af organiske opløsningsmidler i visse aktiviteter og anlæg.

³ Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 2/2001

⁴ Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001 om miljøbeskyttelse.

Godkendelsen gives på baggrund af de oplysninger som Aasum Smedie ApS har fremsendt og på følgende vilkår:

Drift og indretning

1. Udendørs transport af containere samt højtryksspuling af containere må kun finde sted i tidsrummet fra 06.30 – 18.00 på hverdage. På lørdage dog kun til kl. 14.00.
2. Levering af råvarer o. lign. samt afhentning af færdigvarer må ligeledes kun finde sted i tidsrummet fra 06.30 – 18.00 på hverdage. På lørdage dog kun til kl. 14.00.
3. Der skal etableres spildbakker, hvor håndtering af flydende produkter kan give anledning til spild. Spildt væske i spildbakker skal straks opsamles og bortskaffes i.h.t. kommunens affaldsregulativer.
4. Virksomheden skal opbevare og håndtere råvarer, hjælpestoffer og affald på en måde, der sikrer, at der ikke kan ske udslip til omgivelserne (luft, vand, jord og undergrund).

Bedste tilgængelige teknik (BAT)

5. Aasum Smedie Aps skal løbende følge udviklingen inden for BAT. Til brug for Fyns Amts vurdering af virksomhedens miljøforhold skal virksomheden en gang årligt fremsende oplysninger om vand-, energi-, råvare- og hjælpestofforbrug samt affaldsmængder. Herudover skal oplyses mængden af færdigvarer fordelt på antal containere samt størrelse (lille, mellem, stor) og antallet af øvrige producerede enheder. Oplysningerne for året før skal fremsendes inden 1. april, første gang 1. april 2005.
6. Virksomheden skal sammen med den årlige afrapportering af produktionstallene komme med forslag til en forbedret nøgletalsopstilling for de producerede enheder, således at virksomhedens miljøbelastning bedre kan relateres til den producerede mængde.

Luftforurening - sandblæsning

7. Virksomhedens emission af ”slibestøv i øvrigt”, målt i afkastet fra sandblæsning efter filteret, må ikke overstige 5 mg/Nm³.
8. Virksomhedens bidrag til koncentrationen af ”slibestøv i øvrigt” i omgivelserne må ikke overskride B-værdien på 0,01 mg/m³. B-værdien er en timemiddelværdi, der ikke må overskrides i mere end 1 % af tiden, svarende til 7 timer om måneden.

Kontrol og vedligehold - sandblæsning

9. Driftsinstruks for posefiltrene på afkastet fra sandblæsning skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Drift og kontrol med posefiltrene skal ske i overensstemmelse med angivelserne i filterleverandørens driftsinstruks.
10. Der skal dagligt føres driftsjournal over tilsynet med afkastluften i afkastet fra sandblæsning. Tilsynet skal finde sted ved den daglige opstart af anlægget samt under sandblæsning. Eventuelle driftsforstyrrelser og uheld samt øvrige relevante oplysninger, herunder kontrol med filtrene i overensstemmelse med filterleverandørens instruks, skal tilføres journalen med dato, år og evt. tidspunkt. Journalen skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden og opbevares på virksomheden i mindst 3 år.
11. Virksomheden skal senest 3 måneder efter meddelelsen af denne miljøgodkendelse lade udføre en akkrediteret præstationsmåling på afkastet fra sandblæseren til dokumentation af, at emissionsgrænseværdien er overholdt. Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger af ca. en times varighed. I målingen skal indgå måling af luftmængde.

Målingerne skal gennemføres under normale driftsforhold. Målerapporten skal indeholde et mål for produktionens størrelse og art i kontrolperioden. Målerapporten skal udarbejdes i overensstemmelse med afsnit 8.2.4.1, side 99 i Luftvejledningen.

Målemetode PrEN 13284-1 skal benyttes, se Miljøstyrelsens metodeblad MEL-02. Afvigelser fra denne metode skal begrundes og godkendes af tilsynsmyndigheden.

Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 målinger i løbet af kontrolperioden er mindre eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er den samlede måletid.

Målestedet i afkastet skal være indrettet i overensstemmelse med retningslinierne i Miljøstyrelsens luftvejledning, kapitel 8. Dokumentation herfor skal indsendes til godkendelsesmyndigheden senest 2 måneder efter meddelelsen af denne miljøgodkendelse.

12. Virksomheden skal herefter foretage præstationsmålinger mindst en gang pr. år. Hvis resultatet af en præstationsmåling er under 60 % af emissionsgrænseværdien dog kun hvert andet år.
13. Ved brud på en eller flere filterposer skal anlægget **straks** stoppes, og det må ikke startes op, før de defekte poser er udskiftet.
14. Porten til sandblæsningshallen skal holdes lukket, indtil der ikke er mere synligt støv i hallen.

15. Virksomheden skal senest 6 måneder efter meddelelsen af denne miljøgodkendelse fremsende redegørelse for muligheden af at etablere simpelt måleudstyr for indikation af, om der er brud på en filterpose.

Luftforurening – svejsning

16. Virksomhedens emission af farligt støv fra det samlede afkast fra svejsestederne målt efter filteret, må ikke overstige 5 mg/Nm³.
17. Virksomhedens bidrag til koncentrationen af farligt støv i omgivelserne må ikke overskride B-værdien på 0,004 mg/m³. B-værdien er en timemiddelværdi, der ikke må overskrides i mere end 1 % af tiden, svarende til 7 timer om måneden.
18. Svejserøgen skal renses i filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast skal føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.

Kontrol og vedligehold – svejsning

19. Der skal senest 3 måneder efter meddelelsen af denne miljøgodkendelse fremsendes dokumentation for, at mindst 99 % af svejserøgen bliver tilbageholdt i filteret.
20. Såfremt der ikke kan fremskaffes dokumentation for, at 99 % af svejserøgen bliver tilbageholdt i filteret skal der foretages en akkrediteret præstationsmåling på det samlede afkast fra svejsningen til dokumentation af, at emissionsgrænseværdien er overholdt.

Ved præstationsmålingen skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger af ca. en times varighed. I målingen skal indgå måling af luftmængde.

Målingerne skal gennemføres under normale driftsforhold. Målerapporten skal indeholde et mål for produktionens størrelse og art i kontrolperioden. Målerapporten skal udarbejdes i overensstemmelse med afsnit 8.2.4.1, side 99 i Luftvejledningen.

Målemetode PrEN 13284-1 skal benyttes, se Miljøstyrelsens metodeblad MEL-02.. Afvigelser fra denne metode skal begrundes og godkendes af tilsynsmyndigheden.

Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 målinger i løbet af kontrolperioden er mindre eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er den samlede måletid.

Målestedet i afkastet skal være indrettet i overensstemmelse med retningslinierne i Miljøstyrelses luftvejledning, kapitel 8.

21. Driftsinstruks for filteret på afkastet fra svejsning skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filteret. Drift og kontrol med filteret skal ske i overensstemmelse med angivelserne i filterleverandørens driftsinstruks samt i overensstemmelse med svejsevejledningens anbefalinger vedr. kontrol af filtre.

Luftforurening – malehal

22. Virksomheden skal senest 3 måneder efter meddelelsen af denne miljøgodkendelse sende en redegørelse til Fyns Amt, der indeholder de oplysninger, som er beskrevet i VOC-bekendtgørelsens bilag 5.
23. Virksomhedens bidrag til koncentrationen af blandingsfortyndere i omgivelserne må ikke overskride B-værdien på 0,15 mg/m³. B-værdien er en timemiddelværdi, der ikke må overskrides i mere end 1 % af tiden, svarende til 7 timer om måneden.
24. Virksomheden må ikke, uden accept fra Fyns Amt samt fornyede OML-beregninger, anvende organiske opløsningsmidler med en lavere B-værdi end blandingsfortynder. B-værdierne er fastlagt i Miljøstyrelsens B-værdivejledning nr. 2/2002.
25. Virksomheden må ikke, uden Fyns Amts accept samt fornyede OML-beregninger, give anledning til en timemiddelemmission af opløsningsmidler, der er større end 8,5 kg/h.
26. Påføring af maling samt tørring må kun foregå i malehallerne. Der må ikke påføres maling i begge haller samtidig. Udsugningsanlægget skal være forsynet med Paint-stopfiltre.

Kontrol og vedligehold - malehal

27. Virksomheden skal en gang årligt pr. 1. april fremsende oplysninger, herunder måle- og beregningsresultater, der dokumenterer, at VOC-bekendtgørelsens krav er opfyldt.
28. Driftsinstruks for Paint-stop filtrene skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Drift og kontrol med filtrene skal ske i overensstemmelse med angivelserne i filterleverandørens driftsinstruks. Der skal føres journal over driften og kontrollen med filtrene. Journalen skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden og opbevares på virksomheden i mindst 3 år.

Luftforurening – diffust støv

29. Virksomhedens plan for nedbringelse af diffust støv skal følges. Udover vanding og befæstelse skal virksomheden ved støvsugning/vådfejning renholde arealerne, således at der ikke opstår støvgener i omgivelserne. Befæstelsen skal være afsluttet senest 6 måneder efter meddelelsen af denne godkendelse.

30. Virksomheden må ikke give anledning til væsentlige støvgener udenfor eget område. Fyns Amt afgør, om generne er væsentlige.

I tilfælde af væsentlige støvgener skal virksomheden gennemføre yderligere støvbegrænsende foranstaltninger eller driftsændringer, der medfører begrænsning af støvflugt. Foranstaltningerne skal drøftes med og accepteres af Fyns Amt.

Virksomheden skal på Fyns Amts forlangende lade undersøge støvforholdene i omgivelserne i form af en vindretningsbestemt støvfaldsmåling, målt som det samlede støvnedfald under vindretninger fra kilden over en 3 måneders periode. En sådan undersøgelse kan højst kræves en gang årligt.

Støj

31. Det samlede bidrag fra virksomheden til det ækvivalente korrigerede lydtrykniveau fra den normalt forekommende driftssituation, der medfører den største støjbelastning af omgivelserne, må ikke overstige støjgrænserne i skemaet nedenfor:

Ugedag	Tidsrum	Boliger i landzone
Mandag - fredag	06.30 – 18.00	55
Lørdag	06.30 – 14.00	55
Lørdag	14.00 – 22.00	45
Søn- og helligdage	07.00 – 22.00	45
Alle dage	18.00 – 22.00	45
Hverdage	22.00 – 06.30	40
Søn- og helligdage	22.00 – 07.00	40

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten ikke overstige 55 dB(A).

32. Virksomheden skal på Fyns Amts forlangende lade undersøge om vilkår 31 er overholdt. En sådan undersøgelse kan højst kræves en gang årligt.

Undersøgelsen kan foretages i form af beregninger udført efter den fællesnordiske beregningsmodel for ekstern støj fra virksomheder. Dokumentation for undersøgelsen skal med hensyn til beregningsforudsætningerne indeholde de oplysninger, som er nødvendige for vurderingen af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjklenderne beskrives og kildestyrker angives.

Som alternativ til den nævnte beregning kan undersøgelsen foregå ved måling af den støj, som aktiviteterne påfører omgivelserne.

Målingerne/beregningerne skal udføres af et akkrediteret laboratorium eller af et laboratorium, der beskæftiger personer, som er certificerede af DELTA Akustik & Vibration til at udføre sådanne målinger/beregninger.

Støjgrænserne anses for overholdt, når resultatet af støjmålingerne/-beregningerne, fratrasket ubestemtheden ved støjundersøgelsen, er mindre eller lig med støjgrænserne.

33. Virksomheden skal, senest 6 måneder efter at rapporten vedrørende lavfrekvent støj foreligger, lade udføre støjdæmpende foranstaltninger, således at de i vilkår 31 fastsatte grænseværdier for støj kan overholdes i referencepunkt R3 (Rågelundvej 119) i aften og nattetimer samt i referencepunkt R1 (Rågelundvej 117) i aftentimerne.

Støjdæmningsprojektets effekt skal være verificeret af et akkrediteret laboratorium eller af et laboratorium, der beskæftiger personer, som er certificerede af DELTA Akustik & Vibration til at udføre støjmålinger/-beregninger.

Indtil støjen er nedbragt til de i vilkår 31 fastsatte grænseværdier må sandblæsningsanlægget ikke benyttes i nattetimerne.

34. Virksomheden skal herudover drives i overensstemmelse med de aktiviteter, kørselsmønstre og tidsangivelser, som har dannet baggrund for støjrapporten af 8. juni 2004.

Impulsholdig støj

35. Udover containertransport med trucks må der på virksomheden ikke foregå aktiviteter, der giver anledning til impulsholdig støj. Som eksempler på impulsholdig støj kan nævnes hamren og banken på containere, anden udendørs brug af værktøj, uhensigtsmæssig afsætning af råvarer samt uhensigtsmæssig dumpning af metalaffald i affaldscontainere.

Vibrationer og lavfrekvent støj

36. Virksomheden må ikke give anledning til vibrationer, der overskrider nedenstående grænseværdier:

Områdetype	KB-vægtet accelerationsniveau L_{aw} , re. 10^{-6} m/s^2
Boliger i landzone	80 dB

Grænseværdien skal overholdes på det sted i nabobygningerne, hvor vibrationsniveauet er højest.

37. Virksomheden må ikke give anledning til lavfrekvent støj, der overskrider nedenstående grænseværdier:

Områdetype	A-vægtet lydtryksniveau (10 – 160 Hz)
Boliger i landzone, kl 18.00 – 07.00	20 dB
Boliger i landzone, kl 07.00 – 18.00	25 dB

Grænseværdierne skal overholdes på det sted i nabobygningerne, hvor den lavfrekvente støj er højest.

38. Såfremt Fyns Amt skønner det nødvendigt, kan amtet pålægge virksomheden at udføre målinger til eftervisning af, at virksomheden kan overholde grænseværdierne vedr. vibrationer og lavfrekvent støj. Sådanne målinger kan højst kræves en gang årligt. Målingerne og afrapporteringen skal udføres efter retningslinierne angivet i Miljøstyrelsens orientering nr. 9/1997: "Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø".

Affald

39. Udendørs containere til affald skal placeres på befæstet areal.
40. Virksomhedens affald skal bortskaffes i henhold til Odense Kommunes affaldsregulativer samt i henhold til de fynske kommuners fællesregulativ for farligt affald.

Jord og grundvand

41. Der skal foretages ugentlige pejlinger af beholdningen i de nedgravede tanke i henhold til olietankbekendtgørelsens § 20. Resultatet af målingerne skal opbevares i mindst et år og vises tilsynsmyndigheden på forlangende.
42. Der skal inden 6 måneder efter meddelelsen af denne miljøgodkendelse fremskaffes tankattest på de to overjordiske tanke til henholdsvis fyringsolie og dieselolie. Kopi af tankattest skal sendes til Fyns Amt straks herefter.

Ophør af drift

43. Virksomheden skal ved ophør af driften træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. Foranstaltningerne skal drøftes med og accepteres af tilsynsmyndigheden.

Generelle forhold

Ændringer og udvidelser

Virksomhedens bygninger eller drift må som udgangspunkt ikke udvides eller ændres på en måde, der indebærer forøget eller anden forurening, før dette er godkendt. Hvis I har planer om udvidelse eller ændringer, bør I derfor allerede kontakte os på dette tidspunkt.

Underretningspligt

Virksomheden har pligt til at underrette tilsynsmyndigheden⁵, hvis driftsforstyrrelser eller uheld medfører forurening eller fare for forurening.

Klagevejledning

Der kan klages over denne godkendelse til Miljøstyrelsen.

Hvem kan klage?

Det kan:

- Den virksomhed, der er omfattet af godkendelsen.
- Enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald.
- Andre myndigheder, eksempelvis kommunalbestyrelsen⁶.
- Landsdækkende organisationer og foreninger⁷.
- Lokale foreninger, der forinden har meddelt Fyns Amt, at de ønsker klageret⁸.

Klagen skal være skriftlig og sendes til **Fyns Amt, Ørbækvej 100, 5220 Odense SØ**, så vi har den senest i amtets ekspeditionstid den dag, hvor klagefristen udløber. Vi sender klagen videre til Miljøstyrelsen.

Miljøgodkendelsen offentliggøres i dagspressen. Klagefristens udløb fremgår af denne godkendelses forside.

Efter klagefristens udløb får virksomheden skriftligt besked om indholdet af eventuelle klager.

Virksomheden har lov til at benytte godkendelsen nu, medmindre Miljøstyrelsen bestemmer noget andet.

Retsbeskyttelse

Efter Miljøbeskyttelsesloven er denne godkendelse omfattet af en 8-års beskyttelsesperiode for miljøbetingede indgreb i virksomhedens drift i form af forbud eller påbud. Undtagelser herfra er angivet i lovens § 41a, stk. 2.

Virksomhedens egenkontrol er også undtaget fra retsbeskyttelsesperioden, idet Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 2 giver tilsynsmyndigheden mulighed for løbende at revidere denne.

Retsbeskyttelsesperioden regnes fra datoen for denne godkendelse. Påklages godkendelsen, regnes perioden fra den dato, hvor Miljøstyrelsen træffer afgørelse vedrørende klagen.

⁵ Se Miljøbeskyttelseslovens § 71.

⁶ Se Miljøbeskyttelseslovens § 98, stk. 2 og 4.

⁷ Se Miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100, stk. 2 og 3.

⁸ Se Miljøbeskyttelseslovens § 100, stk. 1.

Søgsmål

Ønskes godkendelsen prøvet ved domstolene⁹, skal sagen være anlagt senest 6 måneder efter, at miljøgodkendelsen er annonceret i dagspressen.

Fristen for at anlægge søgsmål fremgår af denne godkendelses forside.

Kopi af denne godkendelse er sendt til:

Odense Kommune, Miljøkontoret, Nørregade 36-38, 5000 Odense C

Embedslægeinstitutionen, Rugårdsvej 15, 1., 5000 Odense C

Arbejdstilsynet, Dannebrogsgade 1, 5000 Odense C

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø

Friluftsrådet, v/ Christian Jensen, Fuglebakken 43, Postboks 104, 5610 Assens

Glenn Nielsen, Rågelundvej 117, Aasum, 5240 Odense NØ

Kendt Bøtchiær, Rågelundvej 133, Aasum, 5240 Odense NØ

⁹ Se Miljøbeskyttelseslovens § 101

Miljøteknisk beskrivelse

Den miljøtekniske beskrivelse bygger primært på oplysninger fra ansøger.

Ejerforhold

Jens Peder Jensen
Brolundvej 89
5320 Agedrup

Virksomhedens art

Smedie, der fremstiller, sandblæser og maler affaldscontainere, udstyr til olieforureningsbekæmpelse, samt underleverandørarbejde i form af diverse stålkonstruktioner.

Virksomhedens placering

Matr.nr. 1c, Rågelund by, Åsum
Rågelundvej 121, 5240 Odense NØ

Virksomheden er placeret i landzone indenfor område 3 i Odense Kommuneplan 2000 – 2012. Nærmeste naboer er beliggende på naboejendommene Rågelundvej 117, 119 og 133.

Fyns Amt har den 1. marts 2000 meddelt landzonetilladelse til udvidelse af produktions- og lagerkapaciteten på virksomheden.

Se oversigtskort på bilag 1.

Virksomhedens etablering

Virksomheden er etableret i 1817, og har eksisteret på den nuværende adresse siden 1965.

Virksomheden har første gang i 1980 fået en miljøgodkendelse. Der er efterfølgende i 1992 meddelt godkendelse af sandblæserhal, og senest i 1994 er der meddelt påbud om opløsningsmiddelemmissioner og afkasthøjder fra malekabinerne på virksomheden.

Fyns Amt har den 28. februar 2002 meddelt lovliggørelse af nedsivningsanlæg på virksomheden.

Virksomheden har fremsendt ansøgning om ny miljøgodkendelse på baggrund af tilladelsen til at udvide produktions- og lagerhal, samt på baggrund af, at der er sket væsentlige ændringer i produktionen i forhold til den eksisterende miljøgodkendelse fra 1992.

Virksomhedens indretning

Se virksomhedsoversigt på bilag 2.

Bygninger

Ved produktion eller aktivitet i de enkelte bygninger er porte, døre og vinduer lukkede.

Maskinfabrik/maskinværksted/flammeskæring

Virksomheden producerer affaldscontainere, udstyr til bekæmpelse af olieforurening og diverse stålkonstruktioner. Disse fremstilles ved en række arbejdsprocesser, der i maskinfabrik og –værksted omfatter svejsning, flammeskæring, klipning, bukning, drejning og slibning.

Det samlede areal af disse bygninger er 3774 m².

Til dette arbejde bruges en række maskiner og svejseanlæg. Maskinparken kan løbende ændres, afhængig af den aktuelle produktionssammensætning.

Arbejdet foregår indendørs med lukkede porte, vinduer og døre.

Sandblæserhal

Sandblæsning foregår i en hal på ca. 110 m². Til sandblæsning anvendes stålgrit, der blæses på stålemnerne med en manuelt betjent sprøjtepestol. Stålgritten genanvendes indtil den er for fin. Opsamling sker med et støvsugeranlæg efter sandblæsningen. Der anvendes kompressor til frembringelse af trykluft. Kompressoren er placeret indendørs. Fra anlægget udsuges ca. 20.000 m³/time. Udsugningsanlægget er støjdæmpet.

Malekabiner

Malekabinerne består af 2 ens kabiner på hver ca. 65 m².

Vaskeplads og nedsivningsanlæg

Der er indrettet en vaskeplads på virksomheden, hvor containerne vaskes som led i afrensning inden sandblæsning og maling. Fra vaskepladsen ledes spildevandet gennem en olieudskiller og et nedsivningsanlæg, hvortil amtet har meddelt tilladelse i 2002.

Opbevaring af råvarer og farligt affald

Farligt affald og råvarer opbevares i lukkede containere, der er placeret på befæstet underlag, så det er muligt at kontrollere tætheden af containerne. På virksomheden er der desuden 2 nedgravede 10.000 liters tanke til fyringsolie, en overjordisk tank på 1200 l til fyringsolie, en tank på 1200 l til spildolie og en tank på 1200 l til dieselolie. Spildolietanken er placeret indendørs, dieselolietanken under halvtag og fyringsolietanken er placeret i det fri.

Opvarmning

Opvarmning foregår fra en række gasoliefyr:

Maskinfabrik:	1 stk	17kg/h ~202 kW
	1 stk	19 kg/h ~225 kW
	1 stk	6 kg/h~144 kW
Malekabiner	2 stk	16 kg/h ~2 x 190 kW
Værksteder	2 stk	2 kg/h ~2 x 24 kW

Der anvendes ca. (tallene er realiserede tal fra regnskabsåret 2002/2003 (1. maj til 30. april)):

- 8000 liter dieselolie for truckkørsel
- 87000 liter fyringsolie for opvarmning
- 46000 liter fyringsolie for procesopvarmning (malerhal)

Virksomhedens produktion

Virksomhedens hovedproduktion er affalds- og miljøcontainere, der fremstilles, sandblæses og males på virksomheden. Derudover fremstilles olieforureningsbekæmpelsesudstyr i form af oprullestativer til opbevaring af flydespæringer, skimmere og andet udstyr for opsamling af olie fra vandoverflader og strande, samt power packs til hydraulikforsyning til førnævnte udstyr, samt underleverandørarbejder i form af diverse stålkonstruktioner, der eventuelt sandblæses og males.

Produktionskapacitet

Affaldscontainere:	
ved evt. 3-holdsdrift	2400 stk/år
Produceret i 2003	700 stk
Olieforureningsbekæmpelsesudstyr:	8 mio. kr/år
Underleverandør opgaver:	6 mio. kr/år

Procesforløb

Procesforløbet er:

- råmaterialer og halvfabrikata leveres til lager

- forberedende bearbejdning foretages (klip og buk af plader, opskæring af stangjern m.v.)
- produkterne samles, fortrinsvis ved svejsning
- produkterne damprenses på vaskeplads
- produkterne sandblæses og males
- der foretages evt. færdigmontage og kvalitetskontrol
- produkterne afleveres

Mulige driftsforstyrrelser

I forbindelse med sandblæsning og maling er der risiko for svigt/fejl i driften af ventilation og luftrensingsudstyr.

Særlige forhold i forbindelse med start og stop af anlæg

Ingen særlige forhold er angivet i ansøgningsmaterialet.

Daglig driftstid

Der ansøges om drift i 3-holds skift fra mandag til fredag, samt lørdag fra 6.00 – 14.00.

Valg af placering og bedste tilgængelige teknik

Placering.

Da der er tale om en eksisterende virksomhed er der kun begrænsede muligheder for at ændre på placeringen.

Bedste tilgængelige teknik

Aasum Smedie oplyser, at de altid vælger den bedst tilgængelige teknik i forbindelse med etablering/ændringer af anlæg eller nyindkøb af maskiner, forstået på den måde, at når den løsning, der opfylder de tekniske krav er fundet, kigges der på miljøtekniske ting såsom energiforbrug, støj mv.

I malehallen er oliefyrene f. eks. indrettet således, at luften kan recirkuleres når tørreprocessen går i gang, derved spares opvarmning af kold luft.

Kompressorerne til trykluft er nøje dimensioneret til det aktuelle forbrug, således at en lille kompressor trækker malepumperne og det øvrige forbrug, og en stor kompressor trækker sandblæsningen, hvor der er et stort luftbehov. Derved opnås, at den store kompressor kun kører, når der sandblæses eller suges sand op, og ellers står stille, i modsætning til tidligere, hvor der var to store kompressorer, der kørte hele tiden.

Der forbedres hele tiden på bygninger og anlæg, f. eks. er de "store" afkast fra svejsesugning og

sandblæsning forsynet med lyddæmpere på skorstenene.

Virkomhedens forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

NOx og andre røggasser fra energianlæg

Der anvendes gasoliefyrt til opvarmning på virksomheden.

Partikler, støv og svejserøg

Der er følgende kilder til emission af partikler, støv og svejserøg:

Malekabiner

I forbindelse med påføring af maling kan forbisprøjt ikke undgås. Der er etableret paint-stop-filtre på udsugningen fra malekabinerne. Disse vurderes at opfange ca. 93 % af partikler i den udsugede luft.

Der udsuges ca. 17.000 m³/h fra hver kabine gennem to 28 m høje skorstene.

Sandblæser

Fra sandblæsningsanlægget afledes der støvholdig luft. Sandblæsningsmidlet er stålgrit, der genbruges i et automatisk recirkuleringsanlæg. En del af gritten bliver dog så fin, at den udsuges sammen med ventilationsluften.

Der er etableret posefilter, der opsamler støvet, således at der i udsugningsluften ikke er over 5 mg støv/m³.

Der udsuges ca. 20.000 m³/h gennem en 12 m høj skorsten

Svejseanlæg, slibning og flammeskæring

På virksomheden forekommer følgende typer af svejsning:

- MIG-svejsning i stål, rustfrit stål og aluminium
- TIG-svejsning i rustfrit stål og aluminium

Svejsning i rustfrit stål og aluminium forekommer kun i begrænset omfang, ca. 1 %.

Svejseanlæg på virksomheden:

- 1 stk TIG-anlæg for rustfrit stål, ca. 10 min./dag i gennemsnit
- 1 stk TIG-anlæg for rustfrit stål og aluminium, ca. 30 min./dag i gennemsnit
- 1 stk MIG-anlæg for rustfrit stål, aluminium og stål, ca. 1,0 h/dag i gennemsnit
- 23 stk MIG-anlæg for stål ca. 6-9 h/stk/dag i gennemsnit

Alle svejseanlæg er mobile.

Diffus støv fra udendørs arealer

Fra de ubefæstede udendørs arealer opstår der især i tørre perioder støv. Der kan også forekomme støvemissioner fra de befæstede arealer. Støvet er hovedsagelig sand og jord, men det kan ikke afvises, at det også indeholder støv fra sandblæser og malekabiner.

Plan for nedbringelse af diffust støv:

- ubefæstede arealer befæstes, evt. med fliser. Virksomheden har oplyst, at det kan forventes at ske i efteråret 2004.
- Indtil da holdes støvet nede med vanding i de tørre perioder.
-

Opløsningsmidler fra malekabiner

Der udledes opløsningsmidler fra malekabinerne. Datablade på de anvendte produkter er medsendt ansøgningen om miljøgodkendelse. Forbrugsmængderne og indholdet af opløsningsmidler er produktafhængige.

Forbrugsmængde for 2003 er oplyst både som mængde færdigblandet maling og som VOC-indhold.

Malingsforbrug 2003:

Total malingsmængde:	28.742 l
Heraf VOC-indhold:	13.813 kg
Cellulosefortynder:	2.785 kg

Spildevand

Der udledes ca. 450 m³/år. Hertil kommer overfladevand fra virksomhedens areal, der i alt udgør ca. 6.000 m².

Der udledes sanitært spildevand fra ca. 40 ansatte via septiktank til grøft.

Derudover er der af Fyns Amt givet tilladelse til nedsivningsanlæg for spildevand fra vaskepladsen, "Lovliggørelse af nedsivningsanlæg på Rågelundvej 121, 5240 Odense NØ. Afgørelse efter miljøbeskyttelseslovens § 19", af 28. februar 2002. Denne tilladelse indeholder vilkår for nedsivningsanlægget.

Der er ikke andet processpildevand fra virksomheden.

Støj, til- og frakørsel samt intern transport

Der er i efteråret 2003 lavet støjdokumentation for virksomhedens drift. Kortlægning, måling og afrapportering er udført af Carl Bro as.

Virksomhedens væsentligste støjkloder er udpeget i samarbejde med Fyns Amt. Kørselsmønstret for intern og ekstern transport er opstillet af virksomheden og beskrevet i rapporten.

Referencepunkterne er valgt, fordi naboerne på disse adresser har klaget over støj fra virksomheden.

I foråret 2004 er støjdokumentationen ajourført, og der er lavet beregninger til et referencepunkt mere.

Af rapportens konklusioner fremgår nedenstående støjbelastning:

Referencepunkt	Beregnet støjbelastning på hverdage, dag- aften- og natperioden, dB(A)	Grænseværdi på hverdage, dag- aften- og natperioden, dB(A)
R1 Rågelundvej 117	50/43/43	55/45/40
R2 Rågelundvej 133	54/34/36	55/45/40
R3 Rågelundvej 119	52/47/47	55/45/40

Affald

Nedenstående tabel viser affaldstyper, -mængder, -opbevaring og -modtagere:

Type	Mængde kg/år	Maks. oplag	Modtager
Malingsrester, pumpbart, H1	2.150	3.000	Kommun ekemi
Malingsrester, ikke pumpbart, H2	1.650	2.500	Kommun ekemi
Spildolie	300	1.000	Gunnar Lunds Olieservice
Stål	85.000	25.000	HI Hansen
Pap/papir	3.400	3.500	Averhoff
Brændbart	85.000	1.600	Fynsværket
Ikke brændbart	13.000	4.000	Stige Ø

Jord og grundvand

Der findes følgende tanke på virksomheden:

Indhold	Overjordisk/ nedgravet	Størrelse (liter)	År for etablering
Gasolie (malerhal)	nedgravet	10.000	1980*
Gasolie ("maskinfabrik")	nedgravet	10.000	1980*
Fyringsolie (værksted)	Overjordisk Overjordisk	1.200 1.200	1977**
Spildolie (affald)	overjordisk	1.200	ukendt
Diesel (for gaffeltrucks)	overjordisk	1.200	ukendt

* Brande Beholder- og Kedelfabrik

** Sanderum Smede- og Maskinværksted

Forslag til vilkår og egenkontrol

Malehal – filtre – malingsforbrug:

Der føres i øjeblikket journal over:
Malingsforbrug – dagligt

Filterskift i kabinerne

Sandblæsning – filtre:

Der føres ingen journaler

Svejseudsugning – filtre:

Der føres ingen journaler

Energi – olie - el:

Alt forbrug registreres i finansbogholderiet, opdelt i olieforbrug til procesopvarmning (malehallen) og olieforbrug til rumopvarmning; der føres ikke deciderede journaler pr olieforbrug.

Elforbrug opdeles ikke.

Affald – stål – metaller - brændbart – ikke brændbart – olie/kemikalier:

"Forbrug", dvs afregning for bortskaffelse, registreres i finansbogholderiet opdelt på de nævnte grupper. Der registreres mængder for stål, metaller og "farligt affald".

Råvarer – stål – maling:

Forbrug registreres i finansbogholderiet.

Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

Ved brud på en af poserne i posefilteret vil der ske en forøget emission af pulveriseret stålgrit. Der er

skiftet poser i posefilteret hvert andet år, hvor der har været konstateret hul i enkelte poser.

Miljøteknisk vurdering

Den miljøtekniske vurdering er lavet af Fyns Amt.

Virksomhedens lovmæssige relationer

Godkendelsesbekendtgørelsen

Aasum Smedie ApS's hovedproduktion er containere. Denne produktion omfatter punkterne A 9 og A11 i godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1. Det er Fyns amts vurdering, at virksomhedens hovedaktivitet er A11: "Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover."

Ingen af disse punkter er (a)-mærket, hvorfor Aasum Smedie ApS hidtil har været reguleret af Odense Kommune. Men som følge af, at virksomheden i 2002 fik tilladelse til at nedsive spildevand fra vaskepladsen, skal produktionen i henhold til § 4, stk 2, pkt. 2 i godkendelsesbekendtgørelsen reguleres af amtet.

VOC-bekendtgørelsen

Aasum Smedie er omfattet af VOC-bekendtgørelsen, da aktiviteterne er omfattet af bilag 1, pkt. 8 og der samtidig er et forbrug af flygtige organiske opløsningsmidler, der er større end 5 tons om året.

Dette medfører pligt til enten at overholde en bestemt emissionsgrænseværdi eller følge et nærmere beskrevet reduktionsprogram for flygtige organiske opløsningsmidler.

Formålet med reduktionsprogrammet er at opnå en emissionsbegrænsning, svarende til overholdelse af emissionsgrænseværdierne.

Der vil blive stillet vilkår om dette.

Virksomhedens placering

Virksomheden er placeret i landzone og har i 2000 fået tilladelse i.h.t. planlovens § 35, stk 1 til at udvide produktionslokalerne. Virksomheden har nært beliggende naboer, der ofte er generet af især støj og støv fra virksomheden.

Da virksomheden har eksisteret på adressen siden 1965, og har et betydeligt produktionsanlæg, anses det ikke for relevant at foreslå en placering i et egentligt erhvervsområde.

Der bør dog på baggrund af placeringen i videst mulig omfang tages hensyn til de nærliggende boliger i forbindelse med planlægning af arbejdstid og arbejdsrutiner.

Virksomhedens etablering

På baggrund af ansøgningsmaterialet og tilsyn på virksomheden, vurderer Fyns Amt, at der er sket væsentlige ændringer og udvidelser af produktionen, så at der skal meddeles en ny miljøgodkendelse for virksomhedens samlede aktiviteter.

Virksomhedens indretning

Virksomhedens indretning bærer præg af, at den er udvidet og ændret af flere omgange. Dette medfører, at der i nogle situationer er forholdsvis meget intern transport mellem de forskellige delfabrikationer. En stor del af denne transport foregår udendørs.

Virksomhedens produktion

Produktionskapacitet

Virksomheden har søgt om godkendelse til produktion af 2400 affaldscontainere årligt samt til produktion af oliebekæmpelsesmiddeludstyr og underleverandøropgaver opgjort på omsætning i kroner.

Amtet finder ikke, at disse nøgletal kan sættes i forhold til virksomhedens eksterne miljøpåvirkninger, da størrelsen af containerne varierer meget, ligesom miljøpåvirkningerne er meget varierende ved produktion af oliebekæmpelsesmiddeludstyr og underleverandørarbejde. Det har derfor været forsøgt at finde en måde at opgøre produktionen på, så den kan sammenlignes med de miljøpåvirkninger der er.

Da dette ikke har været muligt, bør der i første omgang stilles egenkontrolvilkår om en produktionsopgørelse baseret på antallet og størrelsen af producerede containere samt antallet af øvrige producerede enheder. Da fremstillingen af containere er virksomhedens absolut største produktion forventes ovenstående at kunne give et tilnærmelsesvis retvisende billede af virksomhedens miljøpåvirkninger i forhold til produktionen.

Der kan på nuværende tidspunkt ikke gives godkendelse til produktion af 2400 containere årligt, da dette forudsætter, at der arbejdes i treholdsskift, hvilket ikke er muligt p.g.a. støjforholdene, se senere.

Procesforløb

Som tidligere beskrevet bærer virksomhedens opbygning præg af, at den er sket ved flere udvidelser. Dette giver en del intern transport.

Virksomheden er opmærksom på dette problem og arbejder på at finde bedre løsninger

Daglig driftstid

Der søges om treholdsskift fra mandag til fredag, samt lørdag fra 6.00 – 14.00.

Spørgsmålet vil blive behandlet under afsnittet om støj.

Valg af placering og bedste tilgængelige teknik**Placering**

Da der er tale om en eksisterende virksomhed, er det ikke relevant at tale om bedste placering af virksomheden.

Bedste tilgængelige teknik

Virksomheden har redegjort for hvordan renere teknologi inddrages i forbindelse med nyetableringer.

Der bør stilles vilkår om løbende at følge udviklingen indenfor renere teknologi og indarbejde dette i produktionsapparatet, hvor det er rentabelt.

Der bør ligeledes stilles vilkår om, at der arbejdes på at opstille nøgletal for produktionen, der kan sammenligne miljøbelastningerne med mængden af produkter, så belastningerne løbende kan søges minimeret.

Virksomhedens forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger**Luftforurening*****NO_x fra energianlæg***

Der anvendes gasoliefyrt til opvarmning på virksomheden. Den samlede indfyrede effekt er større end 120 kW, men mindre end 5 MW, hvorfor anlæggene skal overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for NO_x.

Der er lavet OML-beregninger, der viser, at Miljøstyrelsens B-værdi for NO_x i omgivelserne er overholdt.

Partikler og svejserøg

Der er følgende kilder til emission af partikler og svejserøg:

Malekabiner

I forbindelse med påføring af maling kan forbisprøjt ikke undgås. Der er etableret paint-stop-filtre på udsugningen fra malekabinerne. Disse vurderes at

opfange ca. 93 % af partikler og støv i den udsugede luft.

Der udsuges ca. 17.000 m³/h fra hver kabine gennem to 28 m høje skorstene.

Der bør stilles egenkontrolvilkår, der sikrer løbende kontrol og vedligeholdelse af udsugningsanlægget.

Sandblæser

Fra sandblæsningsanlægget afledes der metalholdigt støv. Sandblæsningsmidlet er stålgrit, der recirkuleres. En del af blæsemidlet bliver dog så fint, at det udsuges sammen med ventilationsluften. Emnerne, der sandblæses, er lavet af stål.

Det er Fyns Amts vurdering, at sandblæsningsmaterialet samt støvet fra de sandblæste emner kan sammenlignes med "slibestøv i øvrigt" i Miljøstyrelsens luftvejledning, med en massestrømsgrænse på 25 g/h, en emissionsgrænseværdi på 5 mg/m³ samt en B-værdi på 0,01 mg/m³.

Der er etableret posefilter, der opsamler støvet, således at der i udsugningsluften ikke er over 5 mg støv/m³.

Der udsuges ca. 20.000 m³/h gennem en 12 m høj skorsten, med en indvendig diameter på 0,8 m.

Med en støvemission på 5 mg/m³ er B-værdien overholdt med god margin.

Der er skiftet poser i filteret i 2001 og 2003, hvor der begge gange er konstateret hul i enkelte poser. Der bør derfor som forebyggelse ske hyppigere skift af poserne. Da filterskift kan tage flere dage, kan dette mest hensigtsmæssigt fortages i forbindelse med et længerevarende stop på anlægget, f.eks. i forbindelse med en sommerferie.

Ifølge Miljøstyrelsens luftvejledning bør der stilles vilkår om ugentlig kontrol med filterets renluftsside. I det aktuelle tilfælde er dette meget kompliceret, hvorfor der i stedet bør stilles krav om daglig visuel kontrol med afkastluften fra filteret, når sandblæsningsanlægget startes op.

Massestrømmen fra anlægget vurderes at overskride 25 g/h, hvorfor forureningen fra anlægget falder ind under Miljøstyrelsens definitionen for anlæg med forurening af nogen betydning. Der bør derfor stilles vilkår om årlige præstationsmålinger på afkastet fra anlægget.

Målestederne i afkastet bør være indrettet i overensstemmelse med retningslinierne i Miljøstyrelsens luftvejledning, kapitel 8.

Skulle der i løbet af året opstå brud på en filterpose, hvilket kan konstateres ved det daglige tilsyn af afkastluften fra filteret, bør anlægget **straks** stoppes og poserne skiftes. Da der kan være leveringstid på filtrene bør virksomheden altid have et sæt filterposer på lager.

Virksomheden bør arbejde på at finde simpelt måleudstyr, der kan indikere, om der er hul på en pose.

Efter sandblæsning bør porten til sandblæsningshallen holdes lukket indtil der ikke er mere synligt støv i hallen.

Svejseanlæg og slibning

Aasum Smedie ApS oplyser, at der foregår svejsning fra mange mobile anlæg. Svejsning foregår som MIG- og TIG-svejsning i stål, aluminium og rustfrit stål og i flere timer pr. anlæg pr. dag. Dog er svejsningen i aluminium og rustfrit stål meget begrænset.

Virksomheden angiver desuden at svejserøgen renses i egnede filtre. Der er ikke foretaget målinger til eftervisning af filtrenes effektivitet.

Svejsning i stål og rustfrit stål reguleres efter vejledningen om svejserøg¹⁰. Svejsning i aluminium reguleres efter luftvejledningen.

Aluminium

Ved svejsning i aluminium vil støvet fra svejsningen indeholde aluminiumsforbindelser. I henhold til luftvejledningen hører Al-forbindelser til i hovedgruppe 2, klasse III, med en massestrømsgrænse på 25 g/h. Af ansøgningsmaterialet fremgår det, at anlæggene, der anvendes til svejsning i aluminium, også anvendes til anden svejsning, og at disse kun anvendes i op til 1,5 time i alt pr. dag. Afkastet fra anlæggene renses desuden inden udledning.

Amtet vurderer på den baggrund, at massestrømsgrænsen ikke overskrides.

Rustfrit stål

Der svejses i rustfrit stål på 3 TIG-anlæg på virksomheden i op til 1,5 - 2 timer/dag. Afkastet fra anlæggene renses inden udledning. Ifølge svejsevejledningen skal afkast herfra føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.

Stål

Ca. 99 % af al svejsning på virksomheden foregår på MIG-anlæg i forbindelse med fremstilling af containere og andet smedearbejde. Svejsningen i stål

er et af hovedarbejdsområderne i virksomhedens produktion og foregår > 2000 timer/år på mere end 8 anlæg.

Ifølge svejsevejledningen skal der ved MIG-svejsning i over 2000 timer/år ske rensning af afkastet i et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast skal føres over tag på en måde, så der sker fri fortynding. Såfremt dette sikres overholdt vil virksomheden overholde Miljøstyrelsens fastsatte emissionsgrænse og B-værdi for støv af farlig art. Emissionsgrænsen er i B-værdivejledningen¹¹ fastsat til 5 mg/Nm³ og B-værdien til 0,004 mg/m³.

Afkastene er tilsluttet filtre, der er monteret til at tilbageholde støv fra svejsningen. Afkastet fra svejseudsugningen er ført ca. en meter over tag. Der foreligger ikke dokumentation for, at 99% af svejserøgen kan tilbageholdes.

Der bør derfor stilles vilkår om, at det skal dokumenteres, at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier kan overholdes.

Der bør stilles vilkår til kontrol, vedligehold, rensning og bortskaffelse af filtrene.

Slibning

Slibning i forbindelse med produktionen foregår hovedsagelig med vinkelsliber, hvorover der er etableret udsug. Det vurderes umiddelbart, at der er tale om forholdsvis små mængder afslebet materiale, der ikke giver væsentlige bidrag til støvemissionen.

Diffust støv fra udendørs arealer

Fra især de ubefæstede udendørs arealer opstår der i tørre perioder støv. Der kan også forekomme støvemissioner fra de befæstede arealer. Støvet er hovedsageligt sand og jord.

Virksomheden har beskrevet en plan for nedbringelse af støv fra de udendørs arealer, omhandlende vanding og på sigt befæstelse.

Det er dog Fyns Amts vurdering, at der udover vanding også bør foregå støvsugning/vådfejning af de befæstede arealer i et omfang, der sikrer, at der ikke opstår diffuse støvgener.

Der bør stilles vilkår, der sikrer, at planen for nedbringelse følges.

Der bør desuden stilles vilkår om, at såfremt der efter Fyns Amts vurdering fortsat er væsentlige støvgener i omgivelserne, så skal virksomheden nedbringe disse.

¹⁰ Vejledning om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg, Miljøstyrelsens vejledning nr. 13 fra 1997.

¹¹ B-værdivejledningen, Miljøstyrelsens vejledning nr 2 fra 2002

Der findes ikke nogen grænseværdi for diffust støv i Danmark. Ved amtets vurdering af, om støvgenerne er væsentlige vil der blive taget udgangspunkt i genekriterier fra Sverige og New Zealand på henholdsvis 0,33 og 0,133 g/m²/døgn for uopløseligt støv. Denne værdi sammen med evt. tyske stofspecifikke grænseværdier for tungmetaller vil blive lagt til grund for væsentlighedsbetragtninger.

Støvgenerne i omgivelserne kan bestemmes ved en vindretningsbestemt støvfaldsmåling, målt som det samlede nedfald af støv under vindretninger fra virksomheden over en 3 måneders periode.

Opløsningsmidler fra malekabiner

Der udledes opløsningsmidler fra malekabinerne. Overfladebelægning af metal er omfattet af VOC-bekendtgørelsen. Virksomhedens forbrug af organiske opløsningsmidler skal derfor som udgangspunkt reguleres af denne vejledning. Det skal dog samtidig sikres at virksomheden overholder de gældende B-værdier i omgivelserne.

De malingsprodukter, som virksomheden i ansøgningsmaterialet har angivet, at de anvender, indeholder alle en blanding af forskellige opløsningsmidler, der falder ind under definitionerne for blandingsfortynder i luftvejledningen¹². Den videre vurdering af virksomhedens luftemission af opløsningsmidler foregår derfor med udgangspunkt i blandingsfortynder. Virksomhedens produktion er ordrebaseret og den tilpasses i vid udstrækning kundernes ønsker. Derfor kan der anvendes andre malingsprodukter end de anførte. Der bør derfor stilles vilkår om, at såfremt virksomheden anvender malingsprodukter, hvor opløsningsmiddelindholdet ikke falder ind under definitionerne for blandingsfortynder, og B-værdien for det nye opløsningsmiddel er mindre end 0,15 mg/m³ skal brugen af dette accepteres af Fyns Amt.

Påføringen af maling sker i 2 til 3 omgange pr. emne, idet der først påføres en grunder, dernæst eventuelt et mellemlag og til slut et toplag. Emissionen af blandingsfortynder er derfor meget varierende med tiden. For at få det bedst mulige grundlag til at vurdere udledningen af blandingsfortynder har virksomheden derfor opsat et eksempel på typisk påførmønster i en enkelt malekabine. Eksemplet beskriver det største forbrug af blandingsfortynder. Den største timemiddelværdi for emission af blandingsfortynder er beregnet til 8,46 kg/h, hvilken værdi er anvendt i immissionsberegningerne.

Jævnfør VOC-bekendtgørelsen skal anlæg til overfladebelægning af metaller, som forbruger over 15 tons VOC/år overholde en emissionsgrænse på

75 mg TOC/Nm³ ved påføring og 50 mg TOC/Nm³ ved tørring. Såfremt virksomheden ikke allerede overholder dette krav, kan den enten straks bringe emissionen under denne værdi, eller følge det reduktionsprogram, der er beskrevet i VOC-bekendtgørelsens bilag 2B.

Det er såvel virksomhedens som Fyns Amts umiddelbare vurdering, at VOC-bekendtgørelsens emissionsgrænser ikke kan overholdes, hvorfor reduktionsprogrammet skal anvendes.

Virksomheden bør derfor senest tre måneder efter meddelelsen af denne miljøgodkendelse sende en redegørelse til Fyns Amt, der indeholder de oplysninger, som er beskrevet i VOC-bekendtgørelsens bilag 5. Reference-emissionen beregnes ud fra VOC-forbruget i 2003.

Reduktionsprogrammet går ud på, over en kort årrække, at reducere mængden af opløsningsmidler pr. ton tørstof, der anvendes. Pr. 31. oktober 2005 skal målet plus 50 % være nået, og pr. 31. oktober 2007 skal målet være nået.

B-værdien for blandingsfortynder er fastsat til 0,15 mg/m³. Denne værdi er ikke omfattet af ovenstående reduktionsprogram, den skal altid overholdes. OML-beregninger udført på den højeste tænkelige emission over en time af blandingsfortynder giver en immission på 0,146 mg/m³.

Udsugningen foregår til separate afkast fra de to malekabiner. Begge afkast er 28 meter høje og emitterer ca. 16.000 m³/h. Da B-værdien er overholdt er afkasthøjden tilstrækkelig ved det nuværende forbrugsmønster.

B-værdien er beregnet på baggrund af den nuværende arbejdsrutine, hvor der aldrig arbejdes samtidig i begge malekabiner, og hvor der er pause mellem de enkelte påføringer. Der bør derfor stilles vilkår, der sikrer, at der ikke foregår aktiviteter i begge haller samtidig. Herudover bør der stilles vilkår, der sikrer, at der kun males i malehallerne. De malede produkter bør herudover have tilstrækkelig tørretid i malehallerne, således at den diffuse emission af blandingsfortynder reduceres.

Der bør ligeledes stilles vilkår om, at der skal laves nye OML-beregninger, såfremt virksomhedens maksimale timemiddelemmission af opløsningsmidler overstiger 8,5 kg/h, eller hvis der anvendes opløsningsmidler med en lavere B-værdi end 0,15 mg/m³.

Spildevand

Der udledes ca. 450 m³/år. Hertil kommer overfladevand fra virksomhedens areal, der i alt udgør ca. 6.000 m². Det vurderes at overfladevandet er uforurennet.

¹² Luftvejledningen, Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 fra 2001

Det sanitære spildevand udledes via septiktank til Vejrup å. Overfladevand udledes urensset via samme dræn.

Derudover er der af Fyns Amt givet tilladelse til nedsivningsanlæg for spildevand fra vaskepladsen, ”Lovliggørelse af nedsivningsanlæg på Rågelundvej 121, 5240 Odense NØ. Afgørelse efter miljøbeskyttelseslovens § 19”, af 28. februar 2002. Denne tilladelse indeholder vilkår for nedsivningsanlægget.

Der er ikke andet processpildevand fra virksomheden.

Støj

Jævnfør vejledningen om ekstern støj fra virksomheder¹³, bør virksomheder som udgangspunkt ikke placeres i landzoneområder, med mindre særlige forhold taler for det. Aasum Smedie ApS har været beliggende på stedet siden 1965.

Ved fastsættelse af grænseværdier i det åbne land, skal som udgangspunkt anvendes de grænseværdier, der gælder i områdetype 3. Disse grænseværdier er, jf. tabel 1 i vejledningen:

	Mandag – fredag kl. 07.00 – 18.00 lørdag kl. 07.00 – 14.00	Mandag – fredag kl. 18.00 – 22.00 lørdag kl. 14.00 – 22.00 søn- og helligdage kl. 07.00 – 22.00	Alle Dage kl. 22.00 – 07.00
3. Områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse	55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)

Virksomheden angiver i ansøgningsmaterialet, at de i 25 år har startet ”almindelig dagsproduktion” kl. 6.30 om morgenen og at dette bl.a. er indarbejdet i medarbejdernes overenskomst. De ønsker derfor at støjgrænserne for dagsperioden starter kl. 6, eller 6.30.

Der kan i særlige tilfælde gives tilladelse til, at overgangen mellem nat og dag i støjmåssig henseende fastsættes til kl. 06.00, men der må så ikke samtidig gives forlængelse af aftenperioden til f.eks. kl. 23.00. Det er kutyme i

smedevirksomheder, at starte arbejdsdagen tidligt, hvorfor der fortsat bør gives tilladelse hertil. Overgangen mellem nat og dag fastsættes derfor til kl. 06.30. Overgangen mellem aften og nat fastsættes herefter til kl. 22.00.

Jævnfør den støjrapport, som er blevet udarbejdet i forbindelse med ansøgningen, sker der i dag, usikkerheden taget i betragtning, overskridelser af de vejledende grænseværdier i nattetimerne ved den nærmest beliggende bolig, Rågelundvej 119. Af rapporten fremgår det, at der er to kilder, der er årsag til overskridelsen, nemlig den vestlige port i sandblæsningshallen samt afkast fra sandblæsningshallen.

Disse kilder bør derfor støjdæmpes, således at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi kan overholdes.

På baggrund af en naboklage over generende støj, der kan skyldes lavfrekvent støj fra afkastet fra sandblæseren, har Fyns Amt iværksat undersøgelser hos den pågældende nabo. Afrapporteringen forventes inden udgangen af 2004. En projektering af de støjdæmpende foranstaltninger for at nedbringe støjen til Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi må nødvendigvis afvente rapporten, da projektets udformning er afhængig af, om der er problemer med lavfrekvent støj.

Fyns Amt vurderer derfor, at tidsfristen for nedbringelse af støjen skal sættes i relation til, hvornår rapporten vedr. lavfrekvent støj foreligger. Fyns Amt vurderer, at en rimelig tidsfrist til projektering og etablering er 6 måneder. Som det fremgår af nedenstående, kan der i tidsrummet fra kl. 18.00 – 06.30 på hverdage kun tillades sandblæsning af en container, eller det antal produkter, som der er plads til i sandblæsningshallen. Indtil støjdæmpningen er gennemført skal sandblæsning af denne container, eller andre produkter, finde sted i aften timerne på hverdage fra kl. 18.00 – 22.00.

Virksomheden ønsker at kunne producere i treholdsskift på hverdage. Dette kan på nuværende tidspunkt ikke godkendes, da Miljøstyrelsens vejledende støjgrænser ikke kan overholdes.

Virksomheden bør derfor drives i overensstemmelse med de aktiviteter og tidspunkter, der er beskrevet i støjredegørelsen af 8. juni 2004. Ved drift som beskrevet i støjredegørelsen kan følgende driftsforhold godkendes:

Hverdage 06.30 -18.00, lørdage dog kun til 14.00
Transport af trucks med containere til og fra sandblæsning: Max. 3 gange pr dag. Lørdage dog kun 2 gange.

Transport af trucks med containere til og fra

¹³ Ekstern støj fra virksomheder, Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 fra 1984

vaskeplads: Max 4 gange pr. dag. Lørdage dog kun 2½ gang.

Transport af trucks med containere til og fra tørrehal: Max 3 gange pr dag. Lørdage dog kun 2 gange.

Transport af trucks med containere til og fra malehal: Max 3 gange pr dag. Lørdage dog kun 2 gange.

Levering af råvarer o. lign. samt afhentning af færdigvarer: Max 4 lastbiler pr dag. Lørdage dog kun 2 lastbiler.

Højtryksspuling på vaskeplads: Max. halvdelen af tiden.

Sandblæsning 75% af tiden, lørdag dog 86% af tiden.

Malehal er oplyst til at være i drift 10 timer dagligt på hverdage.

Aktiviteter i diverse produktionslokaler med støjudsendelse via lukkede porte og vinduer må finde sted ca. 75% af tiden.

Personbiler til og fra virksomheden.

Driftstest ???

Levering af råvarer????

Udendørs brug af værktøj????

Dumpning af skrot i affaldscontainere???

Lukkede vinduer og porte på nær ved transport.

Mandag til fredag kl. 18.00 – 06.30 samt søndag kl. 24.00 til mandag kl. 06.30.
Personbiler til og fra virksomheden.

Sandblæsning, men ingen kørsel med trucks med produkter til og fra sandblæsningshallen.

Det maksimale støjniveau om natten må ikke overstige 55 dB(A).

Lørdag kl. 14.00 – søndag kl. 24
Ingen produktion.

Såfremt virksomheden ønsker at foretage aktiviteter i andre tidsrum end de, der er angivet i støjreguleringen af 8. juni 2004 skal der først foreligge dokumentation for, at støjvilkårene kan overholdes. Dokumentationen skal sendes til Fyns Amt sammen med en ny ansøgning om miljøgodkendelse.

Inden der igangsættes en ny støjmåling skal Fyns Amt kontaktes for at fastlægge hvilke kilder, der

skal indgå i målingerne.

Impulsstøj-/rentonetillæg

Ifølge støjrapporten af 8. juni 2004 er der ikke rentoner eller impulsstøj, der kan give anledning til, at der skal korrigeres med + 5 dB's tillæg ved beregningen af støjbelastningen.

Containerhåndtering med truck og lastvogne kan indeholde impulsholdig støj. Ifølge støjrapporten er denne - subjektivt vurderet - ikke så hyppig forekommende og ikke af så væsentlig styrke, at der skal korrigeres.

Fyns Amt vurderer, at der kan være andre kilder på virksomheden, der indeholder impulsholdig støj, f.eks. uhensigtsmæssig afsætning af råvarer (jernplader) samt udendørs brug af værktøj på produkterne. Tilsammen bør dette, ifølge Fyns Amts vurdering, udløse et + 5dB's tillæg ved beregning af støjbelastningen. Der bør derfor stilles vilkår om, at der ikke må forekomme aktiviteter, der kan give anledning til impulsholdig støj, der udløser et + 5 dB's tillæg.

Lavfrekvent støj og vibrationer

Da det ikke kan udelukkes, at der er lavfrekvent støj og/eller vibrationer fra virksomhedens aktiviteter bør der stilles vilkår hertil i overensstemmelse med Miljøstyrelsens orientering nr. 9/1997: "Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø".

Affald

Virksomhedens affaldsmængder og opbevaring vurderes at foregå forsvarligt. Dog bør der stilles vilkår om, at alle affaldscontainere skal placeres på befæstet areal, således at der kan føres tilsyn med, at der ikke som følge af forkert affaldshåndtering sker forurening af jord og grundvand.

Jord og grundvand

Der er ikke foretaget undersøgelser for forurening af jord- og grundvand.

På virksomheden er der to nedgravede olietanke, samt to overjordiske tanke. Disse tanke er omfattet af olietankbekendtgørelsen¹⁴.

Der foreligger tankattest for de nedgravede tanke.

I henhold til olietankbekendtgørelsen skal der foretages ugentlige pejlinger af beholdningen i

¹⁴ Bekendtgørelsen om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines, nr. 829 af 24. oktober 1999.

tanke, der er større end 6.000 l, jf. bekendtgørelsens § 20.

Dieselolietanken til trucks er placeret på befæstet areal og under halvtag. Der er etableret opsamlingsbeholder i forbindelse med påfyldningsstudsens.

Tanken til fyringsolie er placeret udendørs uden overdækning. Tanken er hævet over jorden.

Det er Fyns Amts vurdering, at tankene fortsat kan benyttes til henholdsvis dieselolie og fyringsolie, såfremt det kan dokumenteres, at de er lovligt etablerede til denne anvendelse. Der bør derfor fremskaffes tankattest for disse tanke.

Herudover findes en tank på 1200 liter til spildolie, der er placeret indendørs. Tanken er for stor til virksomhedens anvendelse og ønskes erstattet med en mindre opbevaringsbeholder, der vil blive placeret indendørs ovenpå opsamlingsbakke.

På virksomheden opbevares og anvendes en række produkter, der kan give anledning til forurening af jord og grundvand. Der bør stilles vilkår, der sikrer korrekt opbevaring og håndtering af kemikalier på virksomheden.

Til- og frakørsel

Til- og frakørsel sker til Rågelundvej. Virksomheden bør sikre, at læsning og losning af lastbiler finder sted i dagtimerne på hverdage, da dette er forudsat i støjreguleringen.

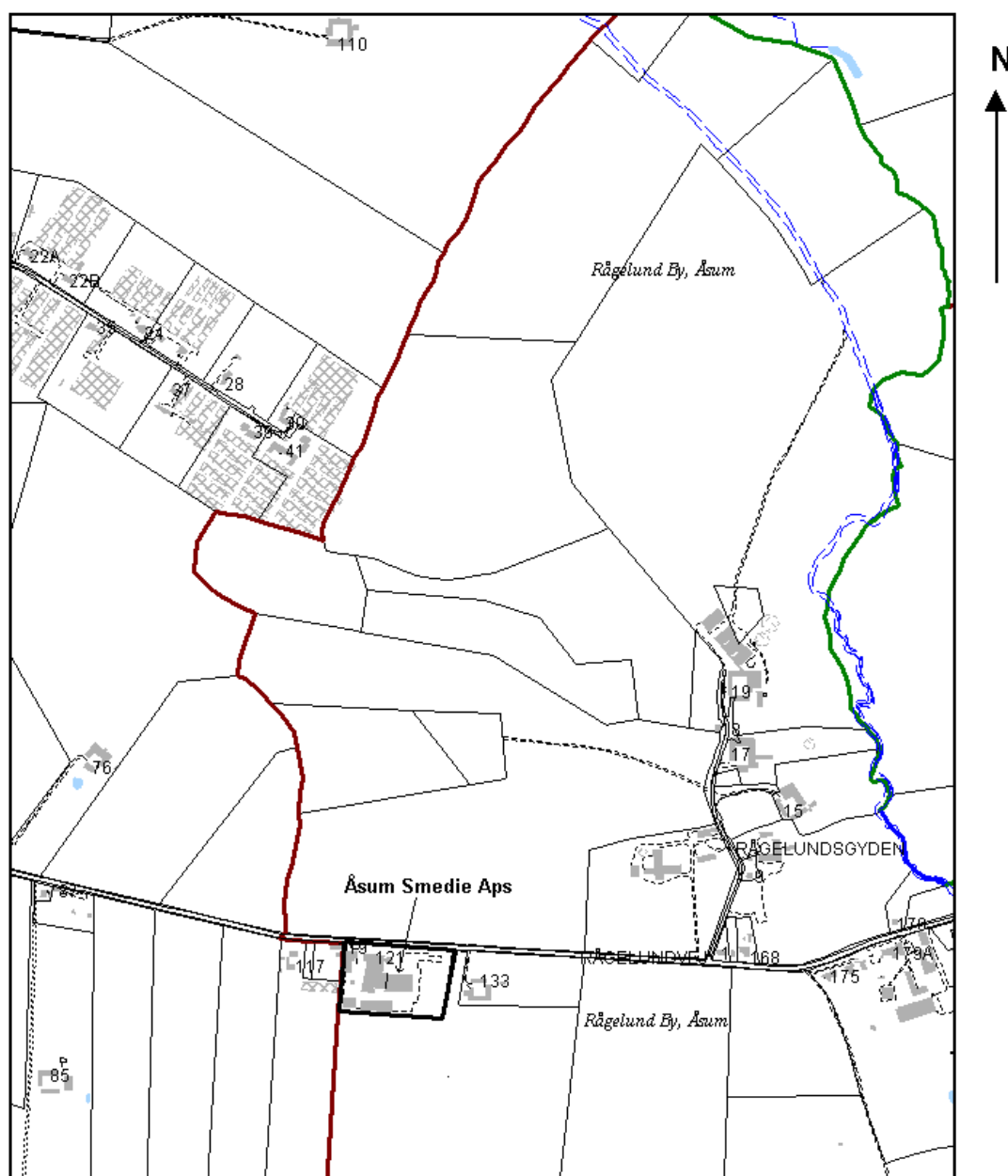
Forslag til vilkår og egenkontrol

Forslag til vilkår og egenkontrol er beskrevet ovenfor under de enkelte afsnit.

Krav ved ophør af drift

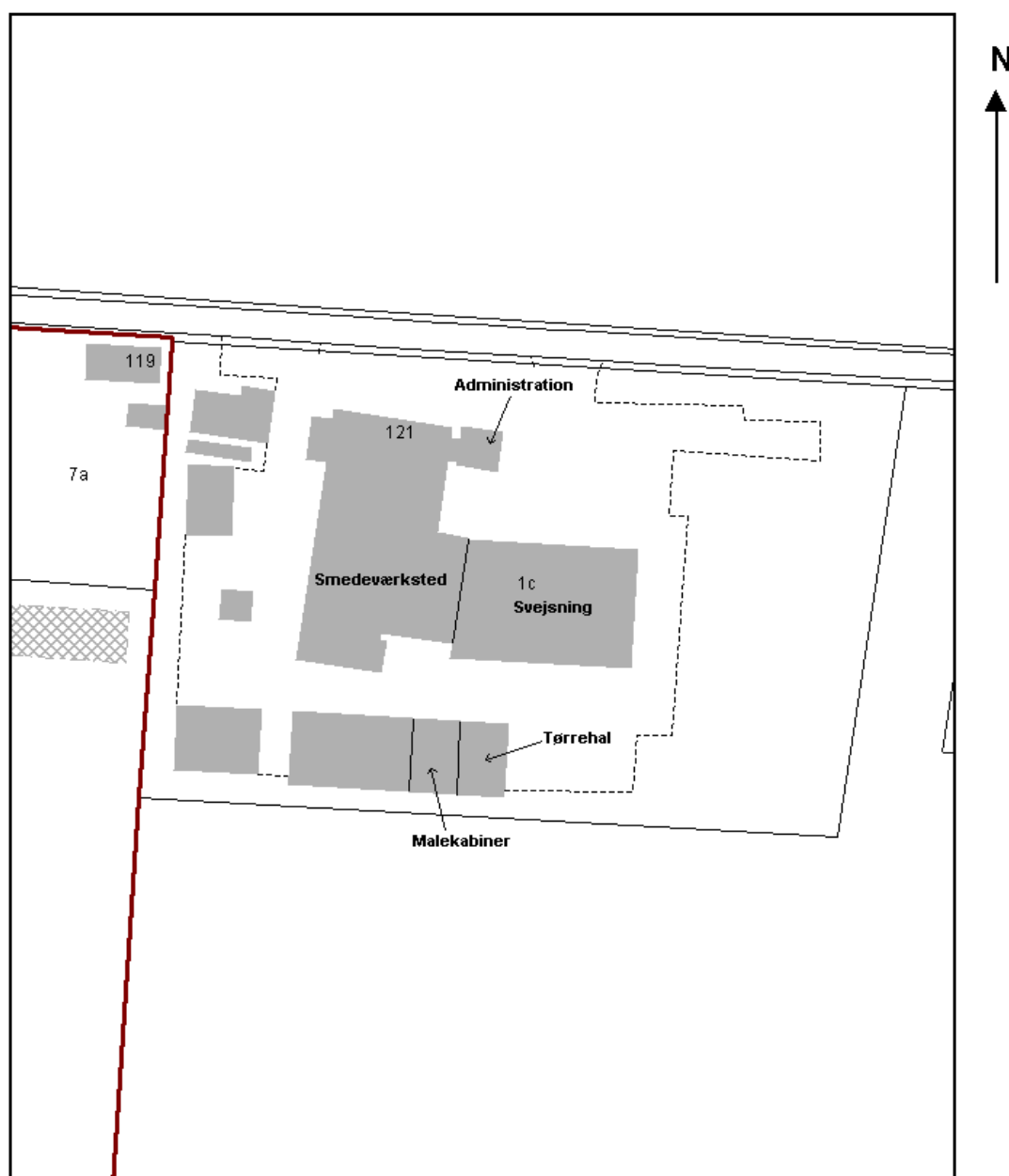
Der bør stilles vilkår, der sikrer, at der ved ophør af driften træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage til tilfredsstillende tilstand.

Bilag 1. Oversigtskort.



 Fyns Amt	Emne: Oversigtskort Åsum Smedie ApS Rågelundvej 121 Odense Kommune	
Amtsgården Ørbækvej 100, 5220 Odense SØ Telefon 65 56 10 00	Matrikelkort: KMS copyright Teknisk kort: Grundkort Fyn	
J.nr.: 8-76-1-461-59-2002	Mål: 1: 8000	Miljø- og Arealafdelingen Industrimiljøkontoret
Virksomhedsnr.:	Dato: 17.11.2004	

Bilag 2. Indretning af virksomhed.



 Fyns Amt	Emne: Indretningsplan Åsum Smedie ApS Rågelundvej 121, Odense Mart.nr. 1 c Rågelund By, Åsum	
	Amtsgården Ørbækvej 100, 5220 Odense SØ Telefon 65 56 10 00	Miljø- og Arealafdelingen
J.nr.: 8-76-1-461-59-2002	Målt: 1: 1200	Industrimiljøkontoret
Virksomhedsnr.:	Dato: 17.11.2004	
Matrikelkort: KMS copyright Teknisk kort: Grundkort Fyn		

Bilag 3. Sagsakter.

Sagen er indgået til Fyns Amt, der har indhentet supplerende oplysninger.
Sagen vurderes fuldt belyst den 22. juli 2004.