



Rapport for miljøtilsyn hos Gandrup Teglværk, Teglværksvej 41, 9362 Gandrup

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	31.10.2024		
Baggrund for tilsynet	Prioriteret tilsyn - varslet		
Telefon	98259007	CVR nr.	20400234
E-mail		P. nr.	1020101683

Virksomhedstype	3.5, Fremstilling af keramiske produkter ved brænding
Godkendelsesdato	11.02.2016
Tilslutningstilladelse spildevand	06.12.2016

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
13-04-2023	Aftale	Efterkommet	Sikre, at analysefirma registrerer drift af pumper ved prøveudtagning. Fremsende redegørelse vedr. overskridelse af pH-værdi. Erindring om fremsendelse af redegørelse af resultat af egenkontrol.
01-06-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal etablere en løsning, så støvgener i omgivelserne minimeres.
01-06-2023	Aftale	Efterkommet	Røggasrensningsprodukt skal snarest opbevares forsvarligt eller bortskaffes som deponeringseget affald. Hvis der fortsat er planer om anvendelse af affaldet, skal affaldet klassificeres som affald, der kan nyttiggøres, af den kommune hvor det kommer fra, og Gandrup Teglværk skal søge om miljøgodkendelse til anvendelse. Se nærmere i tilsynsbrevet.
01-06-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal følge proceduren for kontrol af filteralarmer.
01-06-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal bekræfte, at emissionsmålinger er foretaget ved maksimal normal drift – samt fremsende supplerende driftsoplysninger (se tilsynsbrevet).
01-06-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal foretage årlig indberetning jf. vilkår 4.
01-06-2023	Aftale	Efterkommet	Virksomheden skal indberette til PRTR.
01-06-2023	Indskærpelse	Efterkommet	Opbevaring af tromler med spildolie og tromler med smøre-/hydraulikolie skal overholde vilkår 13 og 38 i miljøgodkendelsen.
01-06-2023	Indskærpelse	Efterkommet	Virksomheden skal føre driftsjournal, jf. vilkår 11 i miljøgodkendelsen og vilkår 6 i tilslutningstilladelsen.
01-06-2023	Indskærpelse	Andre forhold	Virksomheden skal snarest etablere en løsning, der sikrer, at der ikke tilføres lerslam fra produktionen til bassin 2 – samt at der ikke afledes fra bassin 2 til regnvandsledning.
31-10-2024	Aftale	Meddelt	Virksomheden anmodes om at give en tilbagemelding på, hvilke yderligere tiltag der gøres for at renholde af pladsen og begrænse støvgener.
31-10-2024	Aftale	Meddelt	Virksomheden anmodes om at forbedre dokumentstyring for relevante procedurer/instruktioner vedrørende miljøforhold samt at sikre korrekt journalføring. Virksomheden giver en tilbagemelding på, hvordan dette sikres fremadrettet.
31-10-2024	Aftale	Meddelt	Virksomheden fremsender sikkerhedsdatablad for den nye polymer til vandretningsanlægget.
31-10-2024	Aftale	Meddelt	Virksomheden fremsender den fremviste opgørelse over energiforbrug og nøgletal til tilsynsmyndigheden.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Teglværket er etableret på ejendommen for ca. 100 år siden. Gandrup Teglværk består af 2 produktionslinjer til fremstilling af henholdsvis strengpressede sten (maskinsten) og bløddstrøgne sten. På værk 3 produceres udelukkende bløddstrøgne sten. På værk 2 er der oprindeligt kun produceret maskinsten, men en ny produktionslinje gør det muligt at producere bløddstrøgne sten på dette værk også.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Driftstider:

Tørringsanlæg (værk 2: Kammertørrer, værk 3: Tunneltørrer) og ovne (begge er tunnelovne) kører i døgndrift alle ugens 7 dage, når teglværket er i drift.

Ved tilsynet i oktober 2024 blev det oplyst, at der kun er drift på ét af værkerne ad gangen – ca. 3½ måned ad gangen, hvorefter der skiftes til det andet værk.

Tilberedning, strygning, sætning og aflæsning foregår normalt fra kl. 06.00 til ca. 21.00 - og produktionen kører i 2-holds skift. Tilkørsel af råvarer og frakørsel af produkter sker efter kl. 6 om morgenen.

Produktionen var i 2022 ca. 100.000 tons. I 2023 var produktionen 70.719 tons. Produktionen i 2024 er i samme størrelsesorden som 2023. Forudsætningerne, der ligger til grund for støjberegningen ved meddelelse af miljøgodkendelsen, er en produktion på 3200 tons/uge, hvilket ikke overstiges. Ved tilsynet i 2023 blev det oplyst, at der blev produceret ca. 2200 tons/uge, når der er drift. Det antages, at det samme er gældende i 2024.

På den ændrede produktionslinje med blødstøgne sten på værk 2 forventes genbrug af alt processpildevand/-slam og dermed intet spild.

Normalt kan både værk 2 og værk 3 være i drift hele året, undtagen de perioder, hvor der sker vedligehold på anlægget eller nedlukning af andre årsager.

På værk 3 er der de seneste år arbejdet med en ændret udformning af stenene med mørtellommer, som har betydet 10 % materialebesparelse og energibesparelse.

Virksomheden har i 2022 etableret en LPG-tank af hensyn til forsyningssikkerheden. Virksomheden har derefter anvendt LPG som brændsel i stedet for naturgas, men vil fra januar 2025 igen gå over til naturgas. LPG-tankanlæg mv. bevares dog som en sikkerhed. Virksomheden har søgt om miljøgodkendelse af ændret brændsel til LPG samt etablering af tanken. Sagen sættes i bero, indtil virksomhedens samlede miljøgodkendelse alligevel skal revurderes – senest i 2026.

Virksomheden har desuden taget matrikel 15m, Gandrup By, Ø. Hassing (umiddelbart nord for virksomheden) i brug til oplag af fejlproduktioner af brændt tegl. Denne ændring er også godkendelsespligtig. I forbindelse med den lovpligtige revurdering af miljøgodkendelsen – senest i 2026 – vil Virksomhedsmiljø behandle forholdet på baggrund af en forventet ansøgning fra virksomheden.

I oktober 2022 blev der meddelt landzonetilladelse til virksomheden til projekt vedr. ny lerplads mv. Virksomheden er begyndt udgravningen til ny lerplads, og vil anvende den opgravede ler i produktionen, men selve etableringen af ny lerplads mv. er pt. sat i bero. Landzonetilladelsen er gyldig i 5 år. Hvis projektet med ny lerplads, bassiner mv. bliver aktuelt skal virksomheden fremsende ansøgning om miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse.

Ved tilsynet spurgte virksomheden, om der må ske oplag af stålplader på en del af arealet tiltænkt til "ny lerplads". Da der er meddelt landzonetilladelse til bl.a. oplag, og da oplag af stålplader ikke vurderes at have en miljøpåvirkning, accepteres dette. Det skal dog ske under hensyntagen til hensigten med landzonetilladelsen, herunder afskærmning i forhold til Teglgårdsvej. Der må ikke uden forudgående miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse ske oplag af affald på arealet, driftsmæssig kørsel eller ændringer vedrørende afledning af overfladevand fra arealet.

Produktionsareal (m²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	34	6-21		
	Miljøledelse			

Luftemissioner

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, støv	Virksomheden har en procedure for renholdelse af pladsen/lerpladsen for at forebygge diffust støv. Arealerne holdes fri for støv, ved at der skrubes med gummigeden i tørre perioder, og der fejes med traktor og kost i våde perioder. Ved tilsynet kunne det konstateres, at der lå meget ler på kørearealerne på lerpladsen/ned mod vejen. Med henblik på at minimere støvgener i omgivelserne anmodes virksomheden om at have stor fokus på renholdelse af pladsen samt eventuelt etablere en løsning med fx vanding af pladsen i tørre perioder (fx med vand fra bassin 4 med henblik på at kunne feje / fjerne det befugtede ler-støv Virksomheden anmodes om at give en tilbagemelding på, hvilke yderligere tiltag der gøres for at renholde af pladsen og begrænse støvgener.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	I revurderingen af miljøgodkendelsen af den 11. februar 2016 er der fastsat vilkår om emissionsgrænser og afkasthøjder samt om kontrol af overholdelse af grænseværdier. Der er vilkår om, at virksomheden skulle lade udføre en akkrediteret præ-stationskontrol på afkast nr. 1, 2, 3, 5, 6, 8, 9, 11, 14 og 15 samt OML-beregninger til dokumentation af, at emissionsgrænseværdierne jf. vilkår 16 og B-værdierne i vilkår 18 er overholdt for støv, NO_x og CO, jf. vilkår 21. Der foreligger rapport for luftmålinger foretaget af Eurofins, dateret 7. november 2016 suppleret med OML-beregning for støv (december 2019) fra Eurofins samt en redegørelse fra Eurofins, dateret 16. december 2019. Eurofins har vurderet, at grænseværdierne for NO_x og CO er overholdt. Der er ikke foretaget OML-beregning for NO_x og CO. OML-beregningen for støv dokumenterer overholdelse af B-værdien for støv, og dokumenterer, at afkasthøjden for afkast 6 på 10,5 meter er tilstrækkelig. I revurderingens vilkår 19 er der stillet vilkår om, at der skal være installeret on-line differenstrykmålere på afkast nr. 2, 6, 9 og 15, som skal være tilsluttet alarmanordning. Der er etableret alarmer på alle differenstrykmålere. Alarmen består af en lampe, der lyser rødt ligesom trykket kan aflæses i et "rør". Der føres løbende kontrol med alarmerne af de medarbejdere, der er i rummene. Virksomheden har udarbejdet en procedure for kontrol af filteranlæg, jf. vilkår 20 i miljøgodkendelsen. Filtre og differenstrykmålere tjekkes en gang månedligt. Proceduren betegnes "Instruktion, filteranlæg" – tidligere betegnet "Skema 57" – men nu betegnet "Skema 54". Ved tilsynet blev dette skema drøftet. Ved virksomhedens årlige indberetning til Virksomhedsmiljø i januar 2024 var vedhæftet "Skema 54", hvorefter det fremgik, at differenstrykket skal være 80 mm VS +/- 25 mm VS. Ved tilsynet i 2023 oplyste virksomheden imidlertid, at proceduren var tilrettet, så differenstrykket må være 10 +/- 2,5 (mod tidligere 8 +/- 2,5), hvilket var sket i samarbejde med filterleverandøren. Det tyder på, at der ikke er styr på, hvilken procedure/instruktion, der er den korrekte.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Virksomheden har også fremsendt et skema "Kontrol af filter anlæg, udføres 1 gang årligt" – med kvittering for kontrol af 4 stk. filteranlæg i september 2023. Ved tilsynet blev oplyst, at dette skema formodentlig omhandlede årlig kontrol af alarm/kontrolanordning ved filteranlæggene, som også beskrives i "Instruktion, filteranlæg", jf. vilkår 20. Virksomheden anmodes om at forbedre dokumentstyring for relevante procedurer/instruktioner vedrørende miljøforhold samt at sikre korrekt journalføring. Vedr. hydrogenfluorid (HF): HF emitteres med røggassen fra tunnelovnene, idet stoffet frigives fra leret under brænding af stenene. Der er lokale forskelle i lerets indhold af fluor, hvilket betyder, at der også er variationer i emissionen af HF. Den 80 meter høje skorsten fra ovnene blev etableret i 2008 som erstatning for to tidligere skorstene. I den forbindelse blev B-værdien for HF dokumenteret at være overholdt ved en maksimal emission på 0,88 g/s ved en luftmængde på 15 m³/s (ved 0 °C). Der foreligger fortsat dispensation fra Miljøstyrelsen for emissionen af HF, så længe B-værdien overholdes. Der afventes ny BAT-konklusion fra EU, inden der fastsættes emissionsgrænse for HF. Virksomheden har fået foretaget emissionsmålinger af HF, hvor der foreligger følgende: Værk 2: Eurofins, nov./dec. 2020: 340 mg HF/m³; luft 9100 m³/h Eurofins, 9/4 2021: 0,35 mg HF/m³; luft 8000 m³/h DGtek A/S, juli 2021: 0,7 mg HF/Nm³; luft 15750 m³/h (v. 18 % ilt) Værk 3: Eurofins, 4/11 2020: 150 mg HF/m³; luft 17300 m³/h Eurofins, 12/8 2021: 220 mg HF/m³; luft 16700 m³/h DGtek A/S, juli 2021: 77 mg HF/Nm³; luft 12790 m³/h (v. 18 % ilt) Der er ikke foretaget en OML-beregning på baggrund af DGtek A/S' målinger til dokumentation for overholdelse af B-værdien for HF. Niveauet for HF i DGtek's målinger på værk 3 svarer til niveauet målt ved andre teglværker, hvorimod niveauet for HF-emissionen fra værk 2 ligger langt under niveauet ved andre teglværker. Tommy Bisgaard (tidl. Teglværksforeningen) har oplyst, at det skyldes, at forbrændingen på værk 2 sker ved 800-850 grader, og at frigivelsen af HF fra leret begynder ved ca. 850 grader. Det er ved tilsyn blevet oplyst, at emissionsmålingerne for hhv. værk 2 og værk 3 er foregået ved måling i hver af de respektive røggasrøg. Der foreligger dog ikke en beskrivelse af hvilke scenarier, der var målt under ved målingerne foretaget af DGtek A/S. Virksomhedsmiljø har foretaget overslagsmæssige OML-beregninger på baggrund af DGtek's målinger juli 2021, der viser overholdelse af B-værdien for HF – både ved drift alene på hver af værkerne og ved samdrift. Da driftsbetingelserne ved målingerne er ukendte, skal de overslagsmæssige OML-beregninger tages med forhold.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Dokumentation af overholdelse af emissionsgrænser og B-værdier skal ske ud fra målinger, der er foretaget under maksimal normal drift, fx i forhold til lertypen, der brændes, ovnfyldning, temperatur, luftmængde mv. Ligeledes skal fordampningskurven for HF tages i betragtning, når måletidspunktet fastsættes (afhængig af variationen i HF-fordampning under brændingen), så måling sker under maksimal emission. Virksomheden har bekræftet, at der er målt under maksimal normal drift. HF-emissionen vil blive behandlet nærmere ved den kommende revurdering af miljøgodkendelsen.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Overfladevand				Sandfang
1	2	Forurennet overfladevand				Sandfang

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Processpildevand fra virksomheden omfatter overfladevand indeholdende lerslam fra lerpladsen samt spildevand fra produktionen. I tilslutningstilladelsen er forudsat et vandrensningsanlæg (tidligere et Wilsonanlæg), der er koblet på produktionen på værk 3 (blødstryger). Anlægget skal sikre, at lerpartiklerne udskilles efter flokkulering med henblik på genbrug af såvel det rensede vand og lerslammet i produktionen. Herved undgås spildevandsudledning fra blødstrygning, dvs. udledning af både lerslam og tilsætningsstoffer (bariumkarbonat, hydratkalk, flokkuleringsmiddel) til bassin 2. Wilsonanlægget havde imidlertid for lille kapacitet og kom aldrig til at fungere tilfredsstillende. Virksomheden har nu etableret et nyt vandrensningsanlæg med langt større kapacitet. Projektbeskrivelse af anlægget er fremsendt til tilsynsmyndigheden den 4. september 2024. Ved tilsynet blev anlægget besigtiget. Anlægget var næsten klar til at blive taget i brug. Anlægget fungerer efter samme principper, dvs. adskillelse af ler og vand med henblik på genbrug af begge dele. Lerslam opsamles i containere inde i bygningen, hvorfra afvanding sker tilbage til vandrensningsanlægget. Containerne køres til lerstakkene, når de er fyldte. Der tages en ny polymer i brug til flokning i vandrensningsanlægget. Det blev aftalt, at virksomheden fremsender sikkerhedsdatablad for den nye polymer. Driften skal udbredes til at blive varetaget af produktionsfolkene ved værk 3, hvor det tidligere blev foretaget af kun to personer. Herved sikres større stabilitet af driften. Det blev oplyst ved tilsynet, at produktionen på værk 3 skal standses, hvis vandrensningsanlægget er ude af drift.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Anlægget kan trække overfladevand ind til anlægget fra bassin 2 til brug i produktionen, hvorved forbruget af vandværksvand kan reduceres. Med det nye vandrensingsanlæg lukkes imidlertid for muligheden for at lukke overskydende procesvand ud til bassin 2. Det betyder, at der ikke længere kan komme procesvand til bassin 2 og videre til udledning til regnvandssystemet. Derved er det ikke længere kritisk, om skydeventilen på afløbet mellem bassin 2 og 3 holdes lukket, jf. forudsætningen for tilslutningstilladelsen. Virksomheden har primo 2020 holdt møde med firmaet Projecton v/C. J. Dissing vedrørende bl.a. revurdering af bassinernes kapacitet i forhold til, at der ville blive afledt overfladevand fra bassin 2, hvis skydeventilen var permanent åben. Beregnet bassinvolumen på virksomheden skal være 6000 m³. Virksomhedens bassiner er 4500 m³. C. J. Dissing har vurderet, at det er tilstrækkeligt, når der genbruges overfladevand til produktionen på værk 3 fra bassin 2. Det er derfor vigtigt, at vandrensingsanlægget til stadighed virker optimalt, og at virksomheden dermed kan genbruge overfladevand fra bassin 2.
Spildevand, overfladevand	Vand fra befæstede arealer og tage opsamles i fire forsinkelsesbassiner, hvoraf bassin 3 og 4 er nye. Bassinernes formål er at neddrøse vandflowet og sikre bundfældning af lerslam. Forsinkelsesbassin 2 modtager overfladevand og tagvand fra den vestlige del af virksomheden. Afløb fra bassin 2 til bassin 3 styres af en skydeventil. Bassin 4 er et sand-/lerfang ved lerpladsen. Overfladevandet fra bassin 2 og 4 ledes via forsinkelsesbassinerne 1 og 3 til regnvandssystemet, som afleder til Gåser Å og Gandrup Søndre Grøft. Se nærmere i afsnittet "Spildevand, afløbsforhold".
Spildevand, afløbsforhold	Fra forsinkelsesbassinerne 1 og 3 pumpes overfladevandet ud i regnvandsledningen, som har afledning til Gandrup Søndre Grøft. Ved overløb kan der ske aflastning til Gåser Å via et overløbsbygværk. Afledningen sker via bassin 1 og 3, som har fælles pumpebrønd. Der har tidligere været ledt kommunalt vejvand til virksomhedens bassiner - dette er i februar 2018 blevet afskåret.
Spildevand, tilslutningstilladelse	Virksomheden har en tilslutningstilladelse, meddelt den 6. december 2016. Tilladelsen stiller bl.a. vilkår om drosling af overfladevandet, etablering af ekstra forsinkelsesbassin og grænseværdier for pH og suspenderet stof samt vilkår om egenkontrol. I tilslutningstilladelsen er forudsat, at der ikke længere ved normal drift forekommer spildevand fra produktionen. Virksomheden besluttede i 2017 at etablere et nyt sand- og lersfangsbassin (bassin 4) ved lerpladsen. Bassinet er udført med støbt bund og opdelt med flytbare T-elementer for at sikre en bedre tilbageholdelse af lerslam. Der er etableret et "bump" tværs over frakørslen fra lerpladsen for at tilbageholde og lede mest muligt overfladevand til bassin 4. Ligeledes er bassin 2 udvidet som forudsat. Jf. vilkår 5 i tilslutningstilladelsen skal bassinerne oprensnes efter behov, så der til enhver tid er den nødvendige kapacitet (vådvolumen og stuvningsvolumen) til rådighed. Virksomheden har oplyst, at bassinerne oprensnes 1 gang årligt, hvor lerslam køres til lerlageret for yderligere afvanding og efterfølgende genbrug i produktionen.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Der er etableret faste pejlestænger i bassin 1, 2 og 3, jf. vilkår 5 i tilslutningstilladelsen, ligesom der er udarbejdet en procedure for drift af bassinerne vedrørende pejling af bassinerne 2 gange årligt, bestemmelse af lerlagstykkelse, oprensning mv. med henblik på at sikre nødvendig og tilstrækkelig kapacitet i bassinerne (vådvolumen og stuvningsvolumen). Ved tilsynet blev oplyst, at bassin 3 skal oprenses inden udgangen af 2024. Jf. tilslutningstilladelsens vilkår 3 må der maksimalt afledes med 15 l/s. Der kan undtagelsesvis afledes op til 4 l/s og 17 l/s fra hhv. bassin 1 og 3, jf. vilkår 4. Der er etableret en timetæller for registrering af afledning med større vandhastighed ved hjælp af ekstrapumpe (pumpe 2). I praksis pumpes fra samme pumpebrønd med hhv. pumpe 1 (max. kapacitet 15 l/s) og pumpe 2 (max. kapacitet 6 l/s). Ved tilsynet blev journalen for driftstimerne for de to pumper drøftet. Driften af pumpe 2 er i 2023 registreret til 489 timer (pumpe 1 har været i drift i 1032 timer). Det vurderes ikke at være "undtagelsesvist", at pumpe 1 har været i drift, som forudsat i tilslutningstilladelsen. Det blev ikke drøftet, om pumpernes kapacitet er droslet, så der reelt kun er afledt med en hastighed på max. 15 l/s, når begge pumper har været i drift. Virksomheden oplyste, at de vil forsøge at forhøje vandstanden i bassinet, hvorved pumpe 2 starter. Hvis virksomheden ikke kan overholde afledningshastigheden på max. 15 l/s, bør forholdet tages op til nærmere vurdering på baggrund af en ansøgning fra virksomheden om ændring af tilladelsen. Afløbsprojektet er udført som dokumenteret i kloaktegning fra Projecton Ingeniørfirma ApS, version O, dateret den 6. november 2019.
Spildevand, egenkontrol	I 2020 er der igangsat måleprogram (egenkontrolprøver) jf. tilslutningstilladelsen. I de seneste år er der udtaget 4 egenkontrolprøver årligt. Jf. vilkår 12 i tilslutningstilladelsen skal virksomheden ved udløbet af hver kontrolperiode fremsende en redegørelse for egenkontrollen i det forgangne år mv. Omfanget af redegørelsen fremgår i vilkår 12. Virksomheden fører journal over driften af vandrensningsanlægget.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Batterier			Container - lukket		Udendørs, overdækket	Ikke oplyst	Ikke oplyst	
Elektronikaffald			Container - åben		Udendørs, overdækket	Stena Recycling A/S	Nordværk I/S	
Forbrændingsegenet		Ton	Container - lukket		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	Stena Recycling A/S	Reno Nord I/S Energi-anlæg	

Glas			Con- tainer - lukket		Udendørs, overdækket	Ikke oplyst	Ikke oplyst	
Jern og metal			Ikke oplyst		Ikke noteret ved tilsyn	JATOB ApS	JATOB ApS	
Kabler			Con- tainer - åben		Udendørs, overdækket	Stena Re- cycling A/S	Stena Re- cycling A/S	
Lysstof- rør, lav- energi- pærer			Con- tainer - lukket		Udendørs, overdækket	Stena Re- cycling A/S	Stena Re- cycling A/S	
Maling- og lakaf- fald			Con- tainer - lukket		Udendørs, overdækket	Stena Re- cycling A/S	Stena Re- cycling A/S	Fra lille male- kabine
Pap		Ton	Con- tainer med kom- prima- tor		Udendørs, ikke over- dækket, in- gen opkant	Stena Re- cycling A/S	Stena Re- cycling A/S	
Papir			Con- tainer - lukket		Udendørs, overdækket			
Plast, hård			Con- tainer - lukket		Udendørs, overdækket	Stena Re- cycling A/S	Stena Re- cycling A/S	
Plastfolie		Kg	Con- tainer med kom- prima- tor		Udendørs, overdækket	Stena Re- cycling A/S	Nordværk I/S	
Spildolie			Tromle		Udendørs, overdæk- ket, bag op- kant	Avista Oil Danmark A/S	Avista Oil Danmark A/S	
Spraydå- ser			Con- tainer - lukket		Udendørs, overdækket	Stena Re- cycling A/S	Stena Re- cycling A/S	
Tegl			Ingen behol- der		Udendørs, ikke over- dækket, in- gen opkant	Virksomhe- den selv	Virksomhe- den anven- der som vejfyld i egne veje	
Tekstiler			Con- tainer - lukket		Udendørs, overdækket	Ikke oplyst	Ikke oplyst	
Træ			Ikke oplyst		Ikke noteret ved tilsyn	Stena Re- cycling A/S	Stena Re- cycling A/S	Udtjente paller - ikke impræg- neret.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Affaldsregistreringer fra Affaldsdatasystemet blev ikke gennemgået ved dette prioriterede tilsyn. Malingsaffald fremkommer fra virksomhedens lille malekabine. Bygningsaffald og isoleringsmateriale opstår i forbindelse med byggeprojekter på virksomheden. Jern/metalaffald opstår fra "lægter" fra produktionen, som teglen ligger på under processen. Lægterne udskiftes, når de er helt udtjente. Plastaffald fra virksomheden opstår dels som rest fra produktionen (ved emballering af paller) og dels som emballageplast fra modtagne hjælpe-stoffer. Fejlproduktioner (brændt tegl) fremgår ikke af oversigten. Virksomheden har oplyst, at det årlige spild af brændt tegl er ca. 2 % af produktionen. Virksomheden bruger selv rene restmaterialer til veje ved lergraven. De pilles op igen, når opgravning i lergraven ophører, og genbruges til etablering af veje til næste lergrav. Der er dialog med Regionen ved reetablering af tømte lergrave. Overskydende nedknust tegl ("chamotte") anvendes som råvare i produktionen i stedet for sand - dels på egen virksomhed og dels på søster-virksomheden Vindø teglværk. Virksomheden har indført pant på træpaller, så de returneres til virksomheden, repareres og genbruges, indtil de er udtjente. Træaffald fra de udtjente paller (ikke imprægneret) forekommer i begrænsede mængder.
Affald, farligt	Farligt affald omfatter spildolie, elektronikaffald, lysstofrør, spraydåser, kabler og malingsaffald.
Affald, sortering	Virksomheden har stort fokus på affaldssortering, herunder også husholdningslignende affald, jf. de nye regler for sortering af dette. Virksomheden sorterer bl.a. i fraktionerne klar blød plast, farvet blød plast (komprimator), hård plast, stråpbånd, pap (komprimator), paprør, ledninger/kabler, maling, elektronik, batterier, metal, restaffald, flasker, mad/drikkekartoner, spraydåser og tekstiler. Affaldssorteringen er tilfredsstillende, ligesom der er fin opmærkning af affaldsfraktionerne.
Affald, opbevaring	I produktionsbygningerne er etableret flere "sorteringsstationer" for hhv. plastaffald, restaffald og spraydåser, der sorteres i sække. Der forefindes komprimator for pap og for farvet blød plast. Udendørs under tag er etableret et velegnet område for sortering og opbevaring af flere affaldsfraktioner. Ikke-farligt affald opbevares i lukkede containere. Metalaffald opbevares dels indendørs og udendørs i åbne containere. Spildolie opbevares dels indendørs i tromler på spildbakke og dels udendørs i lukket container under tag.
Affald, bortskaffelse	Virksomheden anvender Stena Recycling A/S som affaldsentreprenør for de fleste affaldsfraktioner.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Teglværket er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser - OSD 17. Der findes en vedtaget indsatsplan for dette område.
Konstateret jordforurening ved tilsyn	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Generelle bemærkninger	Virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, der betyder, at virksomheden er en såkaldt IED-virksomhed, omfattet af IE-direktivet. Efter godkendelsesbekendtgørelsen skal en godkendelse for bilag-1-virksomheder tages op til revurdering, når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion, der vedrører virksomhedens listepunkt, hvorefter virksomheden inden for 4 år skal have gennemført den givne BAT. Det forventes, at revision af den nuværende BREF snart igangsættes i EU-regi. Hvis der ikke foreligger en BAT-konklusion, skal godkendelsen tages op til revurdering mindst hvert 10. år, dvs. senest i 2026. Virksomhedsmiljø vurderer, at Gandrup Teglværk er omfattet af PRTR-bekendtgørelsen, der implementerer EU's PRTR-forordning. Virksomhedsmiljø vurderer, at emission af fluor og uorganiske fluorforbindelse (som HF) til luften skal indberettes, idet tærskelværdien for indberetning på 5000 kg/år er overskredet. Da virksomhedens affaldsmængder varierer, skal virksomheden år for år vurdere, om tærskelmængderne for indberetning er overskredet - hhv. 2000 tons/år for ikke-farligt affald og 2 tons/år for farligt affald. Virksomheden skal årligt vurdere, hvilke stoffer, der overskrider tærskelmængden for indberetning for det pågældende år. Indberetning skal ske senest 1. marts for det forgangne år.
Planforhold	Teglværket er beliggende i kommuneplanramme 9.2.I2, der er udlagt til erhvervsformål. Der gælder lokalplan nr. 3.24 for området. Nærmeste boligområde er ca. 150 meter sydøst for virksomheden. Mod syd er der et erhvervsområde langs Teglværksvej. Indkørsel til teglværket sker fra Teglværksvej. Trafik til og fra værket omfatter primært levering af råvarer og frakørsel af færdigprodukter.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Virksomheden benytter dokumentet "Driftsmanual" som journal til registrering af driftsstop mv. for vandrensningsanlægget, jf. miljøgodkendelsens vilkår 11, samt til registreringer vedrørende åbning af skydeventil, pejling af bassiner, aflæsning af timetæller på pumper og resultater af egenkontrolprøver af spildevand. Virksomheden anvender flere skemaer som instruktion/registrering af filterkontrol, herunder alarmer og differenstryk. Ved tilsynet blev konstateret, at der ikke er helt styr på, hvilken procedure/instruktion, der er den korrekte. Virksomheden blev anmodet om at forbedre dokumentstyringen og sikre korrekt journalføring. Årlig indberetning senest 1. februar: Redegørelse vedr. egenkontrol af filteranlæg og vandrensningsanlæg, jf. vilkår 4 i miljøgodkendelsen. Redegørelse vedr. egenkontrol af spildevand, jf. vilkår 12 i tilslutningstilladelsen.
Jordforurening	Ejendommen er udgået af Regionens kortlægning af forurenede grunde.
Bæredygtighed	Ved tilsynet talte vi om bæredygtighed og klima. Ved sidste tilsyn var virksomheden begyndt at arbejde med FN's verdensmål med mest fokus på følgende verdensmål: nr. 3 (Sundhed og trivsel), nr. 4 (Kvalitetsuddannelse), nr. 7 (Bæredygtig energi), nr. 12 (Ansvarligt forbrug og produktion), nr. 13 (Klimaindsats)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	På koncernniveau (Randers Tegl A/S) er der igangværende dialog med Aalborg Kommune om virksomhedens deltagelse i Klimapartnerskaber i Aalborg Kommune. One-pager for projektet blev udleveret til orientering. Virksomheden er bekendt med kravet om ESG-rapportering, og der arbejdes på koncernniveau med emnet. På Randers Tegl's hjemmeside fremgår miljøvaredeklarationer (EPD'er) med oplysninger om miljøbelastningen for virksomhedens produkter. Ved tilsynet talte vi om virksomhedens energiforbrug. Virksomheden fremviste opgørelser. Virksomhedens gasforbrug opgøres på hhv. dampgeneratorer, tørreri (primær kilde er overskudsvarme) og ovne for værk 2 og værk 3. Virksomhedens energiforbrug (gas + el) er reduceret fra 2023 til 2024. For værk 2 er nøgletallet for energi reduceret fra 2142 kJ/kg tegl i 2023 til 1854 kJ/kg tegl i 2024 – ved stort set uændret produktion. For værk 3 er nøgletallet for energi reduceret fra 2302 kJ/kg tegl i 2023 til 2250 kJ/kg tegl i 2024 – endda ved en nedgang i produktion på ca. 33 % på dette værk. Virksomheden vurderer, at årsagen til reduktionen af energiforbrug er, at røggastemperaturen er blevet standardiseret. Desuden er virksomheden begyndt at "tvinge" vogne gennem ovnen i forbindelse med nedlukning af en ovn (skift til anden ovn), for derved at udnytte restvarmen uden at kvaliteten ved brændingen ændres. Ved tilsynet drøftede vi potentialet for udnyttelse af overskudsvarme. Det blev oplyst, at ved en røggastemperatur på 30 °C vil der være et potentiale på ca. 6300 kWh pr. døgn. Ved tilsynet aftalte vi, at Virksomhedsmiljø undersøger, hvem der er kontaktperson hos Aalborg Forsyning A/S – Varme – i forhold til et eventuelt projekt om, at overskudsvarme kan aftages i fjernvarmesystemet. Det blev aftalt, at virksomheden fremsender den fremviste opgørelse over energiforbrug og nøgletal til tilsynsmyndigheden. Virksomheden oplyste, at Randers Tegl A/S fra 1. januar 2025 overtager al salg af genbrugssten i forlængelse af, at Randers Tegl og virksomheden Genbrugssten har indgået et strategisk og kommercielt samarbejde om salg af genbrugssten.