

**Aarhus Kommune – Teknik og Miljø  
Tilsyn ifølge miljøbeskyttelsesloven**

<b>Tilsynsdato</b>	26.10.2020
<b>Tilsynstype</b>	Kampagne 1 (2020): Cirkulær Økonomi <250
<b>CVR-nummer</b>	82378014
<b>P-nummer</b>	1003206416
<b>Virksomhed</b>	Systemair A/S
<b>Adresse</b>	Ved Milepælen 5-7
<b>Postnummer og by</b>	8361 Hasselager
<b>Telefon</b>	8738 7500
<b>Mobil</b>	
<b>e-mail</b>	bedh@systemair.dk
<b>Branchekode</b>	MVB: Virksomheder der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller med et produktionsareal på 1.000 m <sup>2</sup> eller derover.
<b>Opstartsdato</b>	01.10.2011
<b><u>Tilstede ved tilsynet:</u></b>	
<b>Virksomheden</b>	Anders Rosenlund, Benny Damtoft Hansen
<b>Aarhus Kommune</b>	Christian Westergaard

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Baggrunden for tilsynet er Kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

Tilsynet på virksomheden er udført som et kampagnetilsyn om affaldsforebyggelse, CO<sub>2</sub> reduktion og cirkulær økonomi. På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

## Indledning

Hensigten med dette kampagnetilsyn er at støtte virksomheden i at skabe et overblik over de ressourcer, der spildes gennem det affald, der genereres. Dette overblik kan skabe fokus på affaldsminimering og dermed muligheden for økonomiske besparelser, minimere udledning af CO<sub>2</sub> og dermed profilere virksomheden med en grønnere profil.

## AFSLUTTENDE BEMÆRKNINGER

Teknik og Miljø har udført tilsyn på virksomheden i henhold til Miljøloven. Tilsynet er udført som et kampagnetilsyn om affaldsforebyggelse, CO<sub>2</sub> reduktion og cirkulær økonomi.

Ved tilsynet blev orienteret om det fælleskommunale projekt: "Energieffektivitet og CO<sub>2</sub>-besparelser i virksomheder i Region Midtjylland" (ECSMV) og mulighederne for at ansøge om gratis assistance til at udvikle en grøn forretningsmodel og herigennem potentiale for energi- og ressourceeffektivitet jf. vedhæftede pjece.

Virksomheden kan læse mere om denne mulighed på hjemmesiden: <https://ecsmv.dk>.

Teknik og Miljø vil gerne komme på yderligere besøg og hjælpe med at udfylde vedhæftede screeningsrapport/ansøgnings-skema, hvis det ønskes – uden beregning. Ansøgnings-skemaet skal indsendes til Sekretariatet for Klima og Grøn omstilling, att. Uffe Vinther Kristensen som e-mail til [ukv@aarhus.dk](mailto:ukv@aarhus.dk).

Vedhæftet denne tilsynsrapport fremsendes følgende:

- Pjece om ECSMW projektet
- Pjece om affaldsforebyggelse
- Screeningsrapport (er samtidig ansøgnings-skema)
- CO<sub>2</sub>-beregningsskema (værktøj der beregner CO<sub>2</sub> ud fra forbrug)

### Afsluttende bemærkninger

Systemair A/S er en virksomhed, der fremstiller store ventilationsaggregater i galvaniseret stål. Metalforarbejdningen omfatter udstansning, klipning og bukning af pladerne. Pladerne samles til paneler med rockwool imellem. Samling af plader og færdige aggregater sker primært ved limning, fugning og mekanisk montering. Svejsning foretages i meget begrænset omfang. Montering foregår på naboejendommen. Produktionen foregår på 4 produktionslinjer, hvor der foregår udstansning, klipning og bukning af plader, montering af rockwool og sammenføjning. Procesgangen er stort set maskinel (robot), dog foregår udskæring og ilægning af rockwool manuelt.

Virksomheden modtager forskellige typer råvarer, der forarbejdes, samles og pakkes.

Der er relativt store mængder metalaffald, og større mængder råvarer i plast. Der kan derfor godt være potentiale for affaldsminimering eller optimering af råvareindkøb. Ydermere kan der være et potentiale for energioptimering i produktionen.

#1 Kortlægning af affald og råvarer	Art / navn / type	
<p><b>Råvarer</b> Oversigt over årsmængde af virksomhedens væsentligste råvaretyper. (også emballage).</p> <p>Udarbejdet i samarbejde med virksomheden.</p>	<p>Liste over væsentligste råvarer, <b>fordelt efter: Samlede årlige udgifter forbundet med indkøb</b></p> <p><i>Mest omkostningstunge øverst.</i></p> <p>Wrapplast Stål, jern, aluminium, kobber. Mineraluld Plastprofiler</p>	<b>Mængde pr. år</b>
<p><b>Affald</b> Oversigt over årsmængde af virksomhedens væsentligste affaldstyper.</p> <p>Udarbejdet i samarbejde med virksomheden.</p>	<p>Liste over væsentligste affaldsfraktioner, <b>fordelt efter: Samlede årlige bortskaffelsesudgifter.</b> <i>Mest omkostningstunge øverst.</i></p> <p>Blandet jernaffald Pap- og papiraffald Blandet brændbart Plastaffald Træ Mineraluld til deponi Elektronikaffald</p>	<b>Mængde pr. år</b>
		100t/md

<b>Sammenhæng viser muligheder</b>	Angiv for hver enkelt råvare, i hvilken fraktion evt. spild ender som affald, i forbindelse med forarbejdning (tegn pil). Dette illustrerer samtidigt for hver enkelt affaldstype, hvilke råvarer der indgår.
------------------------------------	---

RÅVARE		AFFALDSTYPE
Stål, jern, kobber, alu	→	H.J. Hansen, Uniscrap
Mineraluld	→	Marius Pedersen
Plast	→	Marius Pedersen
Papir/pap	→	Marius Pedersen
Blandet brændbart	→	Marius Pedersen

<b>Bemærkninger</b>
<p>Der er relativt store mængder metalaffald, og større mængder råvarer i plast. Der kan derfor godt være potentiale for affaldsminimering eller optimering af råvareindkøb. Ydermere kan der være et potentiale for energioptimering i produktionen.</p>

#2 Handlingsplan	Forslag til handlepunkter / overvejelser
På baggrund af affaldskortlægningen kan virksomheden udarbejde en handlingsplan.	<p><b>Nedenstående punkter kan tjene som inspiration for virksomhedens egen videre planlægning og som baggrund for drøftelser under tilsynet.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Hvor stor en andel af væsentlige råmaterialer ender som affald / spild under produktionen? (Både som absolut mængde og i form af spildprocent)</i></li> <li>2. <i>Hvad er de samlede årlige omkostninger forbundet med råvareindkøb for den mængde råvarer, der ender som spild. Fordelt på råvaretype.</i></li> <li>3. <i>Hvad er de samlede årlige omkostninger til affaldsbortskaffelse. Fordelt på affaldstyper.</i></li> <li>4. <i>Hvor i produktionen fremkommer affald/spild og hvorfor?</i></li> <li>5. <i>Kan der foretages ændringer i forhold til at optimere materialeforbrug og reducere spildet?</i></li> <li>6. <i>Sorterer virksomheden sit affald optimalt</i></li> <li>7. <i>Ledelsesfokus og inddragelse af medarbejderne i de enkelte afdelinger.</i></li> <li>8. <i>Kan der stilles krav til leverandører og underleverandører om spildminimering og om returemballage / reduktion af mængden af emballage mv.?</i></li> <li>9. <i>Har eller vil virksomheden sætte relevante mål for reduktion af affaldsmængder / spildprocenter i fremtiden?</i></li> <li>10. <i>Hvilke aktiviteter vil virksomheden iværksætte for at nå disse mål?</i></li> <li>11. <i>Hvordan måles og afrapporteres fremskridt? (se næste afsnit #3)</i></li> </ol>
<p><b>Bemærkninger</b>            Gerne med angivelse af reference til en eller flere af ovenstående punkter.</p>	

#3 Minimer affald	Følg nøgletal for dit affald over tid og skab mulighed for handling
Følg udviklingen fra kvartal til kvartal og fra år til år.	<p><b>Virksomheden kan udarbejde oversigter og grafer, der viser affaldsmængderne over tid i forhold til produktionen, omsætningen eller antal medarbejdere.</b></p> <p><b>Virksomheden kan løbende informere ledelse og medarbejdere om resultatet og herunder opdatere handlingsplanen efter behov.</b></p>
<p><b>Bemærkninger</b></p>	

#4 CO <sub>2</sub> reduktion	Virksomhedens reduktion i CO <sub>2</sub> emission som følge af mindre råvarespild mv.
Følg udviklingen fra kvartal til kvartal og fra år til år.	<p><b>En reduktion i spild af råvarer vil alt andet lige betyde, at CO<sub>2</sub> emissionen knyttet an til fremstilling mv. af disse råvarer vil blive reduceret tilsvarende.</b></p> <p><b>Der findes groft estimerede nøgletal for CO<sub>2</sub> emissionen knyttet an til fremstilling af forskellige typer råvarer som fx jern, stål, plast og papir mv.</b></p> <p><b>På den baggrund er det muligt estimere CO<sub>2</sub> reduktionen, som følger af et mindre spild og dermed mindre råvareforbrug</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Estimer hvor stort et CO<sub>2</sub> reduktionspotentiale, som teoretisk ligger gemt i nuværende spildmængde fordelt på råvaretyper.</i></li> <li>2. <i>Estimer nuværende CO<sub>2</sub> emission relateret til virksomhedens samlede elforbrug og varmekonsum. Ideelt set også gerne relateret til afgrænsede bygningsafsnit / energikrævende industrianlæg.</i></li> </ol>

- |  |  |
|--|--|
|  | <ol style="list-style-type: none"><li>3. <i>Vurder på basis af 1. og 2. hvor betydningsfuld CO<sub>2</sub> emissionen fra spild er i forhold til emissionen fra el- og varmekonsum.</i></li><li>4. <i>Hvis virksomheden sætter reduktionsmål for spild jf. afsnit #3 kan det estimeres hvilken CO<sub>2</sub> effekt, som en realisering af reduktionsmålet for spild vil have.</i></li><li>5. <i>Da det også kræver energi på virksomheden at producere spild, kan denne potentielle energi reduktion evt. inddrages i estimatet.</i></li></ol> |
|--|--|

### **Bemærkninger**

Gerne med angivelse af reference til en eller flere af ovenstående punkter.  
Som bilag kan tillige med fordel benyttes regneark.

Tilsynet er udført af:

**Christian Westergaard**

Biolog

tlf: 41856218

e-mail: chrwe@aarhus.dk