



Rapport for miljøtilsyn hos A/S J Petersens Beslagfabrik, Jacob Petersens Vej 9, 9240 Nibe

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	13.12.2022		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98351500	CVR nr.	52743419
E-mail	bdl@ipabe-slag.dk, ipa@ipa-beslag.dk	P. nr.	1003099526

Virksomhedstype	206, Behandl. af overflader på metal/plast, > 30 m ³ kar
Godkendelsesdato	18.12.2019
Tilslutningstilladelse spildevand	12.01.2018

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
18-12-2019	Påbud efter §41 b, revurdering af miljøgodkendelse	Efterkommet	Revurdering af miljøgodkendelse til el-galvanisering. Præstationskontrol (emissionsmåling) i afkast fra el-galvanisering udført. Krav er overholdt, jf. rapport modtaget 27. maj 2020.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>A/S J. Petersens Beslagfabrik udvikler og producerer beslag til byggeindustrien som f.eks. møbelbeslag, hængsler, rendejern m.m. Der eksporteres til Norge, Sverige, Tyskland, Polen, England, Estland og Letland</p> <p>Virksomheden er oprindeligt etableret i 1869 i Nibes gamle bydel, men flyttede i 1999 produktionen til Jacob Petersens Vej/Industrivej, hvor der rådes over ca. 18.000 kvadratmeter produktionsfaciliteter.</p> <p>Virksomheden overfladebehandler egne produkter ved varmforzinkning, elforzinkning, plastbelægning, oxsilanbehandling (erstatte tidligere fosfateringsproces) og pulverlakering.</p> <p>Virksomheden ligger på 2 adresser: Jacob Petersens Vej nr. 2 og Jacob Petersens Vej nr. 9.</p> <p>Jacob Petersens Vej nr. 9 (tidligere Industrivej 1): Gældende miljøgodkendelser: 1987: Miljøgodkendelse til varmforzinkning, listepunkt A3 - nu listepunkt A201 1989: Miljøgodkendelse til spåntagende bearbejdning (værktøjsafdeling 46, stansehal 31), listepunkt A6 - nu maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB) 1997: Miljøgodkendelse til maskinværksted (afdeling 31, 32, 34, 37 og 45), listepunkt A6 - nu maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB) 2019: Revurdering af miljøgodkendelse til elforzinkning, listepunkt 2.6 (bilag 1). Miljøgodkendt første gang i 1993.</p> <p>Varmforzinkning (miljøgodkendelse 1987): Virksomheden bruger pt. 1 af de 2 gryder til zinkgalvanisering. Gryden rummer 8 m³ og kan indeholde 50 t zink, svarende til ca. et årsforbrug. Indenfor rammerne af miljøgodkendelsen må der behandles op til 15 tons emner dagligt. Ved varmforzinkning neddyppes emner i kogende og opløst zink ved 800-900 grader C. Som forberedelse til varmforzinkning affedtes emnerne med efterfølgende bejdsning og neddykning i et flusmiddel, f.eks. ammoniumklorid. Efter varmforzinkning afkøles emnerne i et afgyningskar.</p> <p>El-galvanisering (miljøgodkendelse, revurderet 2019): El-galvanisering er en elektrolytisk proces, hvor anoden er det metal, der skal påføres emnerne, mens emnerne fungerer som katode. Badene tilsættes forskellige kemiske stoffer, som indgår i processerne, oftest salte af det konkrete metal. For zinkbade består anoden af rent zink i form af zinkkugler. Ved forchromning og andre processer hentes metallet fra metalsalte, der er opløst i badene. Alle proceskar efterfølges af skyllekar.</p> <p>Forud for selve metalliseringskarret forbehandles emnerne i et dekaperingskar, som forbedrer vedhæftning inden den egentlige metalpålægning.</p> <p>Ud over anlæg til el-galvanisering findes der også en vibrationsafgratter samt kar til syrebejdsning, hvor der anvendes svovlsyre (ikke flussyre).</p>

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

Værktøjsafdelingen (miljøgodkendelse 1989):

Afd. 31 og 46: metalbearbejdning: spåntagende, stanse, bukke, CNC-fræser, klip, 4 planslibere, aquaseperator, 5 afgrater/tromling m. savsmuld, glasblæsningskuvøse, hærdeovne. Her kan der forekomme køle- og smøremidler, men i meget begrænset omfang.

Maskinværksted (miljøgodkendelse 1997):

Afd. 31, 32 (område 1): stangjernlager, excenterpresser

Afd. 34 (område 2): stanse, bukke, excenterpresser

Afd. 37 (område 3): hængselproduktion, presser, rul, svejsning, båndslib, 4 anlæg til plaststøbning i Nylon og POM-plast (polyoxymethylen)

Afd. 45 (område 4): montage

Maskinværkstedets aktiviteter er i dag reguleret af en bekendtgørelse (Maskinværkstedsbekendtgørelsen, MVB), men eksisterende virksomheder bibeholder deres miljøgodkendelse, indtil maskinværkstedet ændres eller udvides, eller når tilsynsmyndigheden vurderer, at miljøgodkendelsen ikke længere dækker aktiviteterne på virksomheden. Det vedrører virksomhedens miljøgodkendelser fra henholdsvis 1989 og 1997.

Der udføres ikke laserskæring eller flammeskæring på virksomheden. Der udføres meget lidt matslibning af rustfrit stål.

Spildevand (tilslutningstilladelse 2018):

Der er tale om følgende typer af processpildevand i forbindelse med produktionen på A/S J. Petersens Beslagfabrik:

- Spildevand fra køletårne.
- Skyllvand fra varmforzinkningsprocessen.
- Skyllvand fra elforzinkningsprocessen.
- Spildevand fra oxsilananlæg på nr. 2, som udledes via rensningsanlæg ved varmforzinkning.

Der er etableret to rensningsanlæg for tungmetaller ved henholdsvis varmforzinkningsanlægget og elforzinkningsanlægget. Renseprocessen i begge anlæg består i udfældning af metalhydroxider, tilsætning af polymer samt bundfældning og filtrering i slampresse.

Ved varmforzinkning ledes skyllevandet til en opsamlingsgrube (graven), som er placeret i galvaniseringsafdelingen. Vandet pumpes herfra til neutraliseringstrinet og efterfølgende til flokningskar og lameludskiller. Det udfældede slam afvandes ved hjælp af en kammerfilterpresser. Spildevand fra oxsilananlæg og fra gulvaskemaskinen renses på samme måde i anlægget ved varmforzinkning. Vandet fra lameludskiller afledes til kloaksystemet. Dosering af tilsatskemikalier styres automatisk.

Aquadrænet i varemottagelsen er efter separatkloakeringen ikke tilsluttet spildevandsledningen, som angivet i tilslutningstilladelsen. Det er koblet på regnvandstikket, og vandet ledes herved direkte til nærliggende vandløb. Det er kun regnvand (dryp af regnvand fra lastbiler) der ledes til det indvendige aquadræn. Virksomheden skal sikre, at der ikke kan ledes spildevand til afløbet.

Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
18.863	130	07-18		
	Miljøledelse			
	Nej			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
01	Varmforzinkning/Varmgalvanisering	Zink		Vådscrubber
01	Varmforzinkning/Varmgalvanisering	Syredampe		Vådscrubber
02	Elforzinkning/Elgalvanisering	Syredampe		Udskiller/kondensering
03	Elforzinkning/Elgalvanisering	Syredampe		Udskiller/kondensering
04	Transformerrum	Varm luft		
05	Metalbearbejdning (uden olietåge)	Støv		Tørfilter
06	Stansning	Støv		Tørfilter
07	Metalbearbejdning (uden olietåge)	Støv		Tørfilter
08	Metalbearbejdning (uden olietåge)	Støv		Tørfilter
09	Plaststøbning			Tørfilter
09	Svejsning - CO2	Støv		Tørfilter
10	Udglødningsovn	Varm luft		Ingen rensning
31	Laboratorium			Ingen rensning
32	Bejdsekar	Syredampe		Ingen rensning
33	Svovlsyrekar	Syredampe		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
01	13,0	4,3			13,90	17,00	
02		1,0			2,10	15,00	
03		1,0			2,10	15,00	
04		1,0			1,00	15,00	
05		1,0			1,90		
06		1,0			0,60		
07		1,0			2,80		
08		1,0			3,30		
09		1,0			3,30		
10		2,0					
31		1,0			0,10		
32		1,0			0,20		
33		1,0			0,90		

Rumopvarmning:
Olie
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Ovennævnte oplysninger om luftmængder og afkast beror på virksomhedens oplysninger og anlægsbeskrivelser. Alle virksomhedens afkast er angivet på vedlagte kortbilag.</p> <p>Der blev ikke oplyst om ændringer af anlæg eller aktiviteter.</p>
Luft, afkast	<p>Varmgalvanisering.</p> <p>Der blev ikke oplyst om ændringer ved anlægget, herunder scrubberanlægget. Der er 1 gryde i brug.</p> <p>Der er fælles luftafkast, afkast 1, fra zinkgryde og øvrige procesbade.</p> <p>Ved tilsynet kunne det konstateres, at der ikke er jethætte på afkastet, som var en forudsætning ved skorstensberegningen fra 1987, som godtgjorde, at afkastet skulle være 13 meter over terræn. Virksomheden bedes redegøre for denne ændring i forhold til skorstensberegningen, hvad har det af betydning for emissionen fra afkast 1 - eventuelt få udarbejdet en ny beregning – og fremsendt til Virksomhedsmiljø <u>inden den 15. august 2023.</u></p> <p>Bo Dahl Larsen har i mail den 14. december 2022 godtgjort, at afkastet fra varmgalvanisering er 13 meter over terræn og 4,3 meter over tagryg. Se billede af afkastet nedenfor som blev taget på tilsynet.</p> <div data-bbox="863 1016 1273 1554" data-label="Image"> </div> <p>Elgalvanisering.</p> <p>Afkast 2 og 3 er luftafkast fra kantafsugning ved procesbade. Derudover er der afkast fra selvstændigt syrekar og bejdsekar, afkast 32 og 33. Proceskarrene har direkte kantafsugning, mens andre kar (typisk skylleprocesser) har udsugning via rumventilation.</p> <p>Metalbearbejdning.</p> <p>Afkast 5, 6, 7, 8 og 9 er centrale udsugningsanlæg med Gram-filtre. Der er sugearme og punktudsugninger ved de forskellige anlæg og arbejdssteder i produktionshallerne.</p> <p>Der anvendes meget lidt køle- og smøremidler, primært i værktøjsafdelingen. Værktøjerne fremstilles i hårdt stål, hvorved det ikke er nødvendigt at bruge smøremidler. Der er således hovedsageligt tale om emission af tørt støv uden olietåge.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Udsugning fra de 5 afgratertromler ledes til afkast 7. Emner renses for olierester, derfor bruges savsmuld i tromlerne.</p> <p>Der er ikke etableret procesudsugning fra flytbart anlæg til affedtning (tromlevasker), hvor der anvendes sæbe - kun rumudsugning.</p> <p>Svejsning. Der er 2 svejsesteder til CO₂-svejsning i sort stål, men kun 1 svejseanlæg. Der svejses ikke i rustfrit stål. Svejserøg afledes til afkast 9.</p> <p>Plaststøbning. Udsugning fra 4 plaststøbemaskiner går til afkast 9.</p>
Luft, støv	Generelt er der tale om små støvemissioner fra de forskellige metalbearbejdende maskiner.
Luft, filtre	<p>Service af filteranlæg og ventilationsanlæg i 2022 forelå ved tilsynet. Kemp & Lauridsen A/S udfører serviceeftersyn af ventilationssystemer 2 gange årligt. Trykfald og luftmængder kontrolleres. Mange filtre skiftes årligt.</p> <p>Der er visuelle filteralarmer på de centrale udsugningsanlæg 5, 6, 7 og 8.</p> <p>Scrubberanlægget ved varmgalvanisering skal vedligeholdes, så det sikres, at pumper og køling kører, så anlægget fungerer optimalt. Ved etableringen og ved afkastberegningen er der forudsat en rensningsgrad op til 90 %. Der tilsættes løbende rent vand for at holde korrekt temperatur (<10 grader C).</p> <p>Ved sidste miljøtilsyn blev oplyst, at Jonson efterser schrubberanlægget en gang årligt. Køletårne efterses af Dansk Kedel Kemi, som kontrollerer og regulerer indhold af kemi/salte af hensyn til bakterievækst. Virksomhedsmiljø forventer, at dette eftersyn stadig foregår.</p>
Lugt	Ved tilsynet blev der ikke konstateret lugtgener udendørs.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	<p>Oplysninger/produktblade om nye eller udgåede stoffer i maskinværkstedsdelen omfattet af miljøgodkendelse fra 1997 skal fremsendes til tilsynsmyndigheden, jf. vilkår 22. Der er ikke fremsendt oplysninger siden sidste tilsyn, og der blev ikke oplyst om ændringer ved tilsynet.</p> <p>I revurderet miljøgodkendelse dateret 18. december 2019 til elgalvanisering er der krav om præstationsmåling i afkast 2 og 3, jf. vilkår 28. Bo Dahl Larsen har eftersendt en akkrediteret præstationsmåling den 14. december 2022. Målingen er foretaget i marts 2020 og er tidligere indsendt til Aalborg Kommune i maj 2020, hvor I fik følgende tilbagemelding: "Grænseværdierne i miljøgodkendelsens vilkår 25 er overholdt med god margen og vilkår 28 i miljøgodkendelsen anses hermed for efterkommet."</p> <p>Det skal bemærkes, at størstedelen af målingerne ikke er akkrediteret (zink, chrom, kaliumhydroxid og zinkchlorid), men idet målingerne ligger</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	langt fra emissionsgrænsen, så kan det accepteres. Virksomhedsmiljø antager, at produktionen var under normal drift under målingerne, for det er ikke beskrevet eller på anden måde oplyst.

Støj

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Der blev ikke konstateret væsentlige støjgener ved tilsynet.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Elforzinkning/Elgalvanisering				Internt renselanlæg
1	2	Varmforzinkning/Varmgalvanisering				Internt renselanlæg
1	3	Kølevand				Ingen
1	4	Gulv afløb/værksted				Olieudskiller

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Mængder og sammensætning af processpildevand er nærmere beskrevet i virksomhedens tilslutningstilladelse. Spildevand fra skylleprocesser ved elforzinkning og varmforsinkning renses i interne renselanlæg, hvor metallerne udfældes ved hjælp af flokkuleringsmidler og justering af pH. Bundfald frafilteres og presses til filterkager.
Spildevand, overfladevand	Virksomheden nedsiver tagvand fra produktionsbygninger.
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden er beliggende i et område der er separatkloakeret, hvilket vil sige, at spildevand og regnvand afledes og bortskaffes separat til henholdsvis renselanlæg og nærliggende vandløb. Virksomheden skal derfor være opmærksom på, hvilke aktiviteter der foregår nær en regnvandsrist, som kan give anledning til forurening af overfladevandet. Indvendigt acudræn i varemottagelsen var oprindeligt koblet til fælleskloak via regnvandsledningen. Efter separatkloakering i området afledes vandet til regnvandssystemet og dermed direkte til nærliggende vandløb. Virksomheden er opmærksom på, at det kun må være regnvand (sne, dryp af regnvand fra lastbiler), der ledes til afløbet. Afløbet var helt tørt ved tilsynet, og der blev ikke opbevaret farligt affald eller flydende kemikalier, som kan udgøre en risiko for spild. Acudrænet kan let forveksles med en spildevandskloak, hvorfor det er opmærket med symbolet fisk, så medarbejderne er opmærksomme på,

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	at det er en regnvandskloak. Det blev drøftet, at opmærkningen med fiskene kan være endnu mere tydelig.
Spildevand, tilslutningstilladelse	Der er meddelt en tilslutningstilladelse den 12. januar 2018.
Spildevand, egenkontrol	<p>Krav om egenkontrollen omfatter analyser for nitrifikationshæmning, olie og fedt, zink, krom, kobolt og suspenderet stof.</p> <p>pH-regulering foretages i elgalvaniseringen, hvor der er størst vandvolumen. Setpunkt er hævet til pH 7 for ikke at svinge under grænsen på 6,5. Journal hænger ved anlægget. Kalibrering af elektrode tjekkes 2 gange dagligt.</p> <p>Virksomheden har i 2021 udtaget 3 tidsproportionale døgnprøver til egenkontrol af spildevandet i overensstemmelse tilslutningstilladelsen samt 6 kontinuerlig pH og temperaturmålinger. Der er ikke konstateret overskridelser af kravværdier.</p> <p>Virksomheden har fremsendt en samlet rapport for egenkontrol 2022, inkl. forbrugsdata. På baggrund heraf evaluerer og fastsætter Virksomhedsmiljø krav for egenkontrol i 2023.</p> <p>Virksomheden har allerede fremsendt et forslag til egenkontrol i 2023, ud fra en drøftelse på tilsynet.</p>

Olie- og benzinudskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	Der er olieudskiller i tilknytning til afløb fra acudræn i afd. 31 (varemodtagelsen), hvor der sjældent kan forekomme dryp fra køretøjer (regnvand, sne o.lign.).
Udskilleranlæg, tømning/inspektion	<p>Det blev oplyst, at olieudskilleren tømmes en gang årligt. Er sidst blevet tømt af Leif M. Jensen den 1. november 2022. Tømningsattest blev udleveret på tilsynet.</p> <p>Der er ikke alarm på udskilleren.</p>
Udskillere, vilkår i tilladelse	Olieudskilleren skal i henhold til tilslutningstilladelsen tømmes efter behov og normalt tilses mindst 1 gang om året.

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etableret, ca.	Indhold	Volumen (l)	Placering	Standeranlæg	Bemærkning
1	2007	2007	Fyringsolie	1.200	Over jord	NEJ	Tilkoblet udglødningsovnen, placeret i bygning 9.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, etab./afbl/sløjfning	Ingen ændringer. Eneste olietank på virksomheden er tilknyttet udglødningsovnen i bygning 9.

Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	<p>Der er ikke oplysning om ændringer i råvarer og forbrug.</p> <p>Hele virksomheden forbruger årligt: 3. mil. kWh 10-11.000 m³ gas 10.000 m³ vand</p>
Råvarer, opbevaring	<p>Elgalvanisering.</p> <p>Flydende råvarer opbevares i et aflukket rum og inden for et område med tæt belægning/membran og afgrænset med opkant. Fra området er der afløb til det interne renseanlæg.</p> <p>Gulvkonstruktionen er opbygget med fald ind mod midten af produktionslokalet, hvor der er et opsamlingsreservoir. Det samlede opsamlingsreservoir har et volumen, som overstiger det største proceskar, og som dermed sikrer udenomsarealer ved eventuelle lækager.</p> <p>I varmgalvaniseringsafdelingen ligger der en membran ovenpå betonen i det område, hvor der overfladebehandles, dvs. i gruben ved proceskar, ved det interne rensningsanlæg samt opsamlingsreservoir (grav). Gulvet har fald mod afløb til graven, hvis volumen overstiger det største proceskar og sikrer udenomsarealer ved eventuelle lækager.</p>
Råvarer/Kemikalier, belægninger	<p>Utætheder ved beholdere og proceskar opdages hurtigt, og virksomheden gennemgår løbende belægninger og membraner og sikrer, at de fortsat er tætte.</p> <p>Gennemgang af belægning ved varmgalvanisering sker fra gågange med riste, ved skift af kar og i forbindelse med tømning af graven.</p> <p>Det blev drøftet, at det er svært at tjekke belægningernes tæthed, da flere steder er placeret store kar. Der foretages hovedrengøring 2 gange årligt, hvor det er nemmere at tjekke belægningen og der haves særligt fokus herpå.</p> <p>Der er beton men ikke membran under zinkgryderne. En evt. lækage vil kunne ses i reservoiret omkring gryden. I gryderne er der rent zink, som vil størkne hurtigt i tilfælde af lækage.</p>

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, opbevaring	<p>Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger. Farligt affald opbevares udendørs i lukket container med spildbakke.</p> <p>Filterkager fra internt renseanlæg ved varmgalvanisering og elgalvanisering opbevares i en lukket affaldscontainer, opstillet udendørs.</p> <p>Der forekommer ikke olieholdige metalspåner.</p>
Affald, sortering	<p>Udsortering af plast.</p> <p>Metalaffald sorteres i rustfrit, messing, kobber, aluminium.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Elektronik- og kabelaffald, pap, papir, folie og småt brændbart udsorteres.</p> <p>Sortering af affald gav ikke anledning til yderligere bemærkninger.</p>
Affald, bortskaffelse	<p>Miljøstyrelsens affaldsdatarapport for 2018-2021 blev gennemgået på tilsynet. Opgørelser vedrører både Jacob Petersens Vej 2 og Jacob Petersens Vej 9.</p> <p>Tungmetalholdige filterkager med EAK-kode 11 01 09 fremgå ikke af affaldsrapporten i 2019, 2020 og 2021. Stena har i 2022 indberettet 46 tons, som sendes til forbrænding. Virksomheden bedes, inden den 15. august 2023, redegøre for hvem der er den endelige slutmodtager af filterkagerne, samt hvorfor det ikke længere sendes til genanvendelse. Filterkagerne er hidtil bortskaffet til Scrap Solutions A/S, som har eksporteret affaldet til Tyskland til genanvendelse.</p> <p>Virksomhedens egen opgørelse over bortskaffet affald i 2021 og 2022 blev udleveret ved tilsynet.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med vedtaget indsatsplan for drikkevand.
Generelle bemærkninger	Bejdsekar er pt. ikke i brug.
Planforhold	Virksomheden ligger i industriområde 10.1.11. Området er endvidere omfattet af lokalplan 36, som udlægger området til "egentlig erhvervsområde" med mulighed for portnerbolig.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	<p>Der er udført egenkontrol af filteranlæg og spildevand som krævet.</p> <p>Det kunne ønskes, at Kemp&Lauritsens ventilation servicetjekskemaer er bundet op på virksomhedens afkastnummer, så afkastet nemt kan genfindes. Driftsjournalen for det enkelte afkast bør laves mere overskueligt.</p> <p>EL-galvinisering Driftsjournal for egenkontrol skal følge miljøgodkendelsens vilkår 8.</p>
Jordforurening	En del af ejendommen er kortlagt på vidensniveau 1 efter jordforureningsloven, fordi galvaniseringsaktiviteter kan have medført jord og grundvandsforurening.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Bæredygtighed	<p>A/S J Petersens Beslagfabrik har tidligere haft en energirådgiver til at gennemgå virksomheden, uden der kunne findes væsentlige energibesparelser. Virksomheden arbejder hele tiden på at optimere energiforbruget.</p> <p>Der er frekvensstyring på udsugningsanlæggene og kompressor. Der er 4 kompressor på Jacob Petersens Vej 9.</p> <p>Plastaffald sorteres i flere fraktioner alt efter farve og type.</p> <p>Har et datasystem til registrering af overproduktion/overskud, så der er fuldt overblik over lager og rester.</p> <p>Udarbejder årligt kvalitetsrapporter med bl.a. fejlproduktion, som der altid er fokus på at minimere.</p> <p>A/S J Petersens Beslagfabrik har valgt at lave et CO₂ regnskab/klima-regnskab for 2022.</p>