

**Aarhus Kommune – Teknik og Miljø  
Tilsyn ifølge miljøbeskyttelsesloven**

<b>Tilsynsdato</b>	25.11.2020
<b>Tilsynstype</b>	Kampagne 1 (2020): Cirkulær Økonomi <250
<b>CVR-nummer</b>	24996352
<b>P-nummer</b>	1007196446
<b>Virksomhed</b>	Jydsk Metallisator A/S
<b>Adresse</b>	Fabrikvej 5
<b>Postnummer og by</b>	8260 Viby J.
<b>Telefon</b>	86282844
<b>Mobil</b>	
<b>e-mail</b>	mhu@jmtrykluft.dk, cks@trykluft.dk, svb@jmtrykluft.dk
<b>Branchekode</b>	A203: Anlæg, der foretager støvfrembr. overfl. behandlin.
<b>Biaktiviteter</b>	
<b>Opstartsdato</b>	28.10.1999
<b>Tilstede ved tilsynet:</b>	
<b>Virksomheden</b>	Christian Samuelson og Søren V. Bech
<b>Aarhus Kommune</b>	Mette Noe-Nygaard Rasmussen

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Baggrunden for tilsynet er Kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

Tilsynet på virksomheden er udført som et kampagnetilsyn om affaldsforebyggelse, CO<sub>2</sub> reduktion og cirkulær økonomi. På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

## Indledning

Hensigten med dette kampagnetilsyn er at støtte virksomheden i at skabe et overblik over de ressourcer, der spildes gennem det affald, der genereres samt generel minimering af udledning af CO<sub>2</sub>. Dette overblik kan skabe fokus på affaldsminimering og dermed muligheden for økonomiske besparelser, minimere udledning af CO<sub>2</sub> og dermed profilere virksomheden med en grønnere profil.

Jydsk Metallisator A/S har følgende aktiviteter på adressen

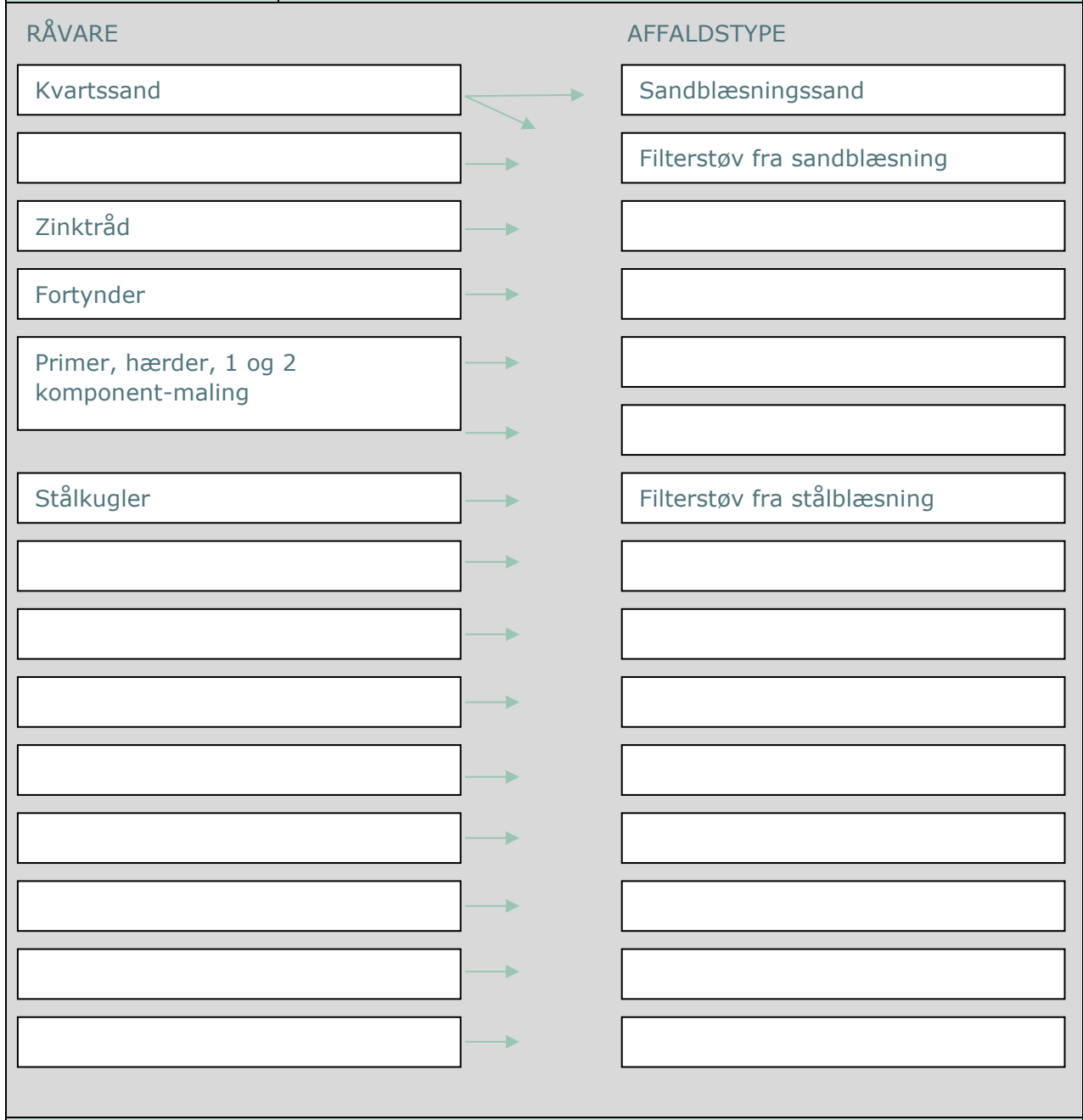
- Virksomheden foretager overfladebehandling af metalemner, idet der foretages stål- eller sandblæsning, metallisering ved påsprøjtning af flydende zink samt maling af metalemner i malerkabine.
- Hal til sandblæsning og metallisering med zink.
- Hal til stålblæsning
- Malerhal
- Klargøringshal (spartling, slibning og blandeboard til malerværkstedet)

I tilknytning hertil er der udsugningsanlæg med filtre med en samlet udsugningskapacitet på over 10.000 Nm<sup>3</sup> pr. time.

#1 Kortlægning af affald og råvarer	Art / navn / type	
<b>Råvarer</b> Oversigt over årsmængde af virksomhedens væsentligste råvaretyper. (også emballage).  Udarbejdet i samarbejde med virksomheden.	<i>Liste over væsentligste råvarer, fordelt efter: <b>Samlede årlige udgifter forbundet med indkøb</b> Mest omkostningstunge øverst.</i>	<b>Mængde pr. år</b>
	Kvartssand	61000 kg
	Stålkugler	0(genbruges)
	Zinktråd	1600 kg
	Primer, hærder, 1 og 2 komponent-maling	2123 liter
	Fortynder	853 liter
	El	149.725 KWh
	Olie til opvarmning af malerkabine	5768 liter

<b>Affald</b> Oversigt over årsmængde af virksomhedens væsentligste affaldstyper.	<i>Liste over væsentligste affaldsfraktioner, fordelt efter: Samlede årlige bortskaffelsesudgifter.</i> Mest omkostningstunge øverst.	<b>Mængde pr. år</b>
Udarbejdet i samarbejde med virksomheden.	Lysstofrør	-
	Malingsrester	600liter retur til leverandør
	Sandblæsningsand	55730 kg
	Filterstøv fra sandblæsning	-
	Filterstøv fra stålblæsning	-
	Dagrenovation/brændbart affald	-
	Metal	0

<b>Sammenhæng viser muligheder</b>	Angiv for hver enkelt råvare, i hvilken fraktion evt. spild ender som affald, i forbindelse med forarbejdning (tegn pil). Dette illustrerer samtidigt for hver enkelt affaldstype, hvilke råvarer der indgår.
------------------------------------	---



<b>Bemærkninger</b>
Virksomheden foretager detaljeret affaldssortering, der forbedrer genanvendelsesmulighederne.

#2 Handlingsplan	Forslag til handlepunkter / overvejelser
På baggrund af affaldskortlægningen kan virksomheden udarbejde en handlingsplan.	<p><b>Nedenstående punkter kan tjene som inspiration for virksomhedens egen videre planlægning og som baggrund for drøftelser under tilsynet.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Hvor stor en andel af væsentlige råmaterialer ender som affald / spild under produktionen? (Både som absolut mængde og i form af spildprocent)</i></li> <li>2. <i>Hvad er de samlede årlige omkostninger forbundet med råvareindkøb for den mængde råvarer, der ender som spild. Fordelt på råvaretype.</i></li> <li>3. <i>Hvad er de samlede årlige omkostninger til affaldsbortskaffelse. Fordelt på affaldstyper.</i></li> <li>4. <i>Hvor i produktionen fremkommer affald/spild og hvorfor?</i></li> <li>5. <i>Kan der foretages ændringer i forhold til at optimere materialeforbrug og reducere spildet?</i></li> <li>6. <i>Sorterer virksomheden sit affald optimalt</i></li> <li>7. <i>Ledelsesfokus og inddragelse af medarbejderne i de enkelte afdelinger.</i></li> <li>8. <i>Kan der stilles krav til leverandører og underleverandører om spildminimering og om returemballage / reduktion af mængden af emballage mv.?</i></li> <li>9. <i>Har eller vil virksomheden sætte relevante mål for reduktion af affaldsmængder / spildprocenter i fremtiden?</i></li> <li>10. <i>Hvilke aktiviteter vil virksomheden iværksætte for at nå disse mål?</i></li> <li>11. <i>Hvordan måles og afrapporteres fremskridt? (se næste afsnit #3)</i></li> </ol>
<p><b>Bemærkninger</b>  Gerne med angivelse af reference til en eller flere af ovenstående punkter.</p> <p>Virksomhedens årlige affaldsproduktion er forholdsvis lille og der vurderes umiddelbart ikke at være stort potentiale i affaldsminimering og dermed at reducere ressourceforbrug og udgifter her.</p>	

#3 Minimer affald	Følg nøgletal for dit affald over tid og skab mulighed for handling
Følg udviklingen fra kvartal til kvartal og fra år til år.	<p><b>Virksomheden kan udarbejde oversigter og grafer, der viser affaldsmængderne over tid i forhold til produktionen, omsætningen eller antal medarbejdere.</b></p> <p><b>Virksomheden kan løbende informere ledelse og medarbejdere om resultatet og herunder opdatere handlingsplanen efter behov.</b></p>
<p><b>Bemærkninger</b></p> <p>Ikke relevant</p>	

#4 CO <sub>2</sub> reduktion	Virksomhedens reduktion i CO <sub>2</sub> emission som følge af mindre råvarespild mv.
Følg udviklingen fra kvartal til kvartal og fra år til år.	<p><b>En reduktion i spild af råvarer vil alt andet lige betyde, at CO<sub>2</sub> emissionen knyttet an til fremstilling mv. af disse råvarer vil blive reduceret tilsvarende.</b></p> <p><b>Der findes groft estimerede nøgletal for CO<sub>2</sub> emissionen knyttet an til fremstilling af forskellige typer råvarer som fx jern, stål, plast og papir mv.</b></p> <p><b>På den baggrund er det muligt estimere CO<sub>2</sub> reduktionen, som følger af et mindre spild og dermed mindre råvareforbrug</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. <i>Estimer hvor stort et CO<sub>2</sub> reduktionspotentiale, som teoretisk ligger gemt i nuværende spildmængde fordelt på råvaretyper.</i></li> <li>2. <i>Estimer nuværende CO<sub>2</sub> emission relateret til virksomhedens samlede el-forbrug og varmekonsum. Ideelt set også gerne relateret til afgrænsede bygningsafsnit / energikrævende industrianlæg.</i></li> <li>3. <i>Vurder på basis af 1. og 2. hvor betydningsfuld CO<sub>2</sub> emissionen fra spild er i forhold til emissionen fra el- og varmekonsum.</i></li> <li>4. <i>Hvis virksomheden sætter reduktionsmål for spild jf. afsnit #3 kan det estimeres hvilken CO<sub>2</sub> effekt, som en realisering af reduktionsmålet for spild vil have.</i></li> <li>5. <i>Da det også kræver energi på virksomheden at producere spild, kan denne potentielle energi reduktion evt. inddrages i estimatet.</i></li> </ol>
<p><b>Bemærkninger</b>            Gerne med angivelse af reference til en eller flere af ovenstående punkter.            Som bilag kan tillige med fordel benyttes regneark.</p>	
Ikke relevant	

## Øvrige Miljø forhold

### Egenkontrol

Virksomheden har ingen krav om indsendelse af egenkontrol.

### Jordforurening

Der er ved tilsynet ikke konstateret jordforurening fra virksomhedens drift.

## AFSLUTTENDE BEMÆRKNINGER

Teknik og Miljø har udført tilsyn på virksomheden i henhold til Miljøloven. Tilsynet er udført som et kampagnetilsyn om affaldsforebyggelse, CO<sub>2</sub> reduktion og cirkulær økonomi.

Ved tilsynet blev orienteret om det fælleskommunale projekt: "Energieffektivitet og CO<sub>2</sub>-bespareler i virksomheder i Region Midtjylland" (ECSMV) og mulighederne for at ansøge om gratis assistance til at udvikle en grøn forretningsmodel og herigennem potentiale for energi- og ressourceeffektivitet jf. vedhæftede pjece.

Virksomheden kan læse mere om denne mulighed på hjemmesiden: <https://ecsmv.dk>.

Teknik og Miljø vil gerne komme på yderligere besøg og hjælpe med at udfylde det udleverede ansøgnings-skema, hvis det ønskes – uden beregning. Ansøgnings-skemaet skal indsendes til Sekretariatet for Klima og Grøn omstilling, att. Uffe Vinther Kristensen som e-mail til [ukv@aarhus.dk](mailto:ukv@aarhus.dk).

Vedhæftet denne tilsynsrapport fremsendes følgende:

- Pjece om ECSMW projektet
- Pjece om affaldsforebyggelse
- Screeningsrapport (er samtidig ansøgningskema)
- CO<sub>2</sub>-beregningsskema (værktøj der beregner CO<sub>2</sub> ud fra forbrug)

Virksomheden gør allerede meget for at minimerer affald og optimere deres processer. Virksomheden var med i et pilotprojekt som Teknologisk institut afholdte for 3 år siden omkring samme principper og her blev hele virksomheden gennemgået i forhold til at spare energi og mindske affaldsproduktionen. Hele virksomheden blev gået igennem.

Det er meget egne maskiner der vedligeholdes og males i produktionen. Derfor er der ikke et stort råvareforbrug i produktionen.

Tilsynet er udført af: Mette Noe-Nygaard Rasmussen



tlf: 89 40 45 38

e-mail: mnnr@aarhus.dk