



Industrial Water Solutions

Miljøteknisk beskrivelse



1. april 2024, opdateret 27-03-2025

Indledning

Aktiviteterne for Industrial Water Solutions A/S (IWS), Tjørnehøj Alle 3, 4230 Skælskør er reguleret af Slagelse kommunes Miljøgodkendelse per 26. november 2008 samt supplerende tillægsgodkendelser. Aktiviteterne er omfattet af listepunkterne 5.1 a), b), j), 5.3b i), ii) samt 5.5 i bilag 1 i bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed.

Slagelse kommune igangsatte med brev af 9. oktober 2020 en revurdering med henvisning til offentliggørelse af Waste Treatment BREF, 2018.

Slagelse kommune har efterfølgende afgjort at IWS er omfattet af listepunkt 6.11 "Uafhængigt dreven rensning af spildevand, der ikke er omfattet af direktiv 91/271/EØF om rensning af byspildevand, og som udledes af et anlæg på dette bilag 1" og overdrog i den sammenhæng myndighedskompetencen til Miljøstyrelsen.

Miljøstyrelsen har med brev af 19. december 2023 meddelt opstart af 10 års revurdering jf. godkendelsesbekendtgørelsens §46. Miljøstyrelsen har truffet afgørelse om at der skal udarbejdes såvel en basistilstandsrapport trin 1-3 og en opdateret miljøteknisk beskrivelse.

Denne miljøtekniske beskrivelse dækker både det nuværende anlægs aktiviteter og aktiviteter, der påtænkes ændret eller etableret i perioden under revurdering og inden revideret miljøgodkendelse meddeles.

Det er i beskrivelsen præciseret, hvor der søges om ændring hhv. etablering af aktiviteter med henblik på tillægsgodkendelse, der i givet fald vil kunne integreres i den kommende reviderede miljøgodkendelse.



Indholdsfortegnelse

Indledning.....	2
A. Ansøger og ejerforhold.....	6
1. Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer og e-mail.....	6
2. Virksomhedens navn, adresse og CVR- og P-nummer.	6
3. Navn, adresse og e-mail på ejeren af ejendommen	6
4. Oplysning om virksomhedens kontaktperson.....	6
B. Virksomhedens art	7
5. Virksomhedens listebetegnelse.....	7
6. Beskrivelse af det ansøgte projekt.	7
Behandlingsanlæg med teknisk sammenhængende aktiviteter omfatter:	8
7. Virksomhedens forhold til risikobekendtgørelsen.....	8
8. Tidsramme for det ansøgte projekt Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.	8
C. Oplysninger om etablering.....	9
9. Bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser og/eller ændringer.....	9
10. Tidsramme for bygge- og anlægsarbejder.	9
D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid	9
11. Oversigtsplan	9
12. Virksomhedens daglige driftstid.	10
13. Til- og frakørselsforhold samt støjbelastningen	10
E. Tegninger over virksomhedens indretning.....	11
14. Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:	11
F. Beskrivelse af virksomhedens produktion.....	11
15. Oplysninger om samlet produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer.....	11
16. Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.....	13
17. Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).	25



18.	Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.	26
19.	Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.	26
G.	Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)	26
20.	Redegørelse for valg af BAT teknikker	26
H.	Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger...	27
21.	For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 14. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.	27
22.	Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.	28
23.	Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.	28
24.	Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.	28
25.	Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger for hver spildevandstype:	29
26.	Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning af stoffer til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.	31
27.	Beskrivelse af støj- og vibrationskilder	32
28.	Beskrivelse af støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger	32
29.	Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.	33
30.	Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald.	33
31.	Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion)	



og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.....	33
32. Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere. Der skal oplyses om typen af belægning (materialer og udførelse) for virksomhedens befæstede arealer.	34
33. Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15, og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.	34
I. Forslag til vilkår om egenkontrol.....	34
34. Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrolvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.....	34
J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld.....	36
35. Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.	36
36. Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.	36
37. Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.	36
K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør.....	37
38. Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.....	37
L. Ikke-teknisk resume	37
39. Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.....	37
Bilagsliste	38



A. Ansøger og ejerforhold

1. Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3

4230 Skælskør

Tlf.: +45 70 60 60 66

e-mail: info@iwsolutions.eu

2. Virksomhedens navn, adresse og CVR- og P-nummer.

Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3

4230 Skælskør

CVR: 44165112

P-nr.: 1029477988 (Tjørnehøj Alle 3, Skælskør)
1029477961 (Holtengårdsvej 25, Skælskør)

Matrikelnr.: Tjørnehøj Alle 3; Østerhoved By, Magleby Matrikel 34 og
Borreby Hgd., Magleby matrikel 2

Tjørnehøj Alle 1; Østerhoved BY, Magleby Matrikel 1k

Askelunden 21; Østerhoved By, Magleby matrikel 1l.

Klintevej 37; Østerhoved By, Magleby Matrikel 1i og Holten
By, Magleby Matrikel 8c.

3. Navn, adresse og e-mail på ejeren af ejendommen

Ejer er identisk med ansøger

4. Oplysning om virksomhedens kontaktperson

CEO Jan Glerup

Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3

4230 Skælskør

Tlf.: +45 20 19 92 79

e-mail: jgle@iwsolutions.eu



B. Virksomhedens art

5. Virksomhedens listebetegnelse

IWS behandler vandigt affald fra virksomheder, der hverken ønsker at behandle deres spildevand med efterfølgende direkte recipientudledning eller ønsker tilslutning til offentlig spildevandsforsyning. Virksomhedens kommunale miljømyndighed klassificerer spildevandet som affald og anviser affaldet til behandling hos IWS jf. reglerne i affaldsbekendtgørelsen.

Hovedlistepunkt jf. afgørelse fra miljømyndighederne:

6.11 Uafhængigt dreven rensning af spildevand, der ikke er omfattet af direktiv 91/271/EØF om rensning af byspildevand, og som udledes af et anlæg på dette bilag 1

Underlistepunkter jf. gældende miljøgodkendelse:

- 1.1 Bortskaffelse eller nyttiggørelse af farligt affald, hvor kapaciteten er større end 10 tons/dag, og hvorunder der foregår en eller flere af følgende aktiviteter:
 - a) Biologisk behandling
 - b) Fysisk-kemisk behandling
 - j) Genraffinering eller andre former for genbrug af olie
- 5.3 Nyttiggørelse eller en blanding af nyttiggørelse og bortskaffelse af ikke-farligt affald, hvor kapaciteten er større end 75 tons/dag, og hvorunder en eller flere af følgende aktiviteter finder sted, dog undtaget aktiviteter omfattet af direktiv 91/271/EØF om rensning af byspildevand:
 - i) Biologisk behandling
 - ii) Fysisk-kemisk behandling
- 5.5 Midlertidig opbevaring af farligt affald, der ikke er omfattet af listepunkt 5.4, i afventning af en af de i listepunkt 5.1, 5.2, 5.4 og 5.6 anførte aktiviteter, hvor den samlede kapacitet er større end 50 tons, bortset fra midlertidig opbevaring i afventning af indsamling på det anlæg, hvor affaldet produceres

6. Beskrivelse af det ansøgte projekt.

Miljøgodkendelsen for behandlingsanlægget skal revurderes og i den forbindelse skal den miljøtekniske beskrivelse for det bestående anlæg opdateres. Nærværende miljøtekniske beskrivelse dækker derfor det nuværende anlæg med de teknisk sammenhængende aktiviteter.

Processen med revurdering er sat i gang og forventes gennemført i løbet af 2025.



IWS er i færd med at ansøge og har planlagt at søge om miljøgodkendelse af ændringer og nye aktiviteter, der vil blive tillægsgodkendelser til den nuværende miljøgodkendelse. Det drejer sig om:

Forbehandlings anlæg til PFAS-fjernelse (ansøgning fremsendt)

Kemikalielager (ansøgning under udarbejdelse)

Etablering af ekstra rørføring fra læssepladser til eksisterende tanklager (ansøgning under udarbejdelse)

Nærværende miljøtekniske beskrivelse dækker derfor desuden disse ændrede hhv. nye aktiviteter.

Behandlingsanlæg med teknisk sammenhængende aktiviteter omfatter:

- Laboratorium
- Modtagelse af affald (nuværende samt ny aktivitet)
- Lager for affald
- Forbehandling med fjernelse af PFAS (ny aktivitet)
- Forbehandling med adskillelse af olie og vand
- Forbehandlings anlæg til tungmetalfældning
- Lager for proceskemikalier (ændret aktivitet)
- Procesanlæg med biologisk behandling med aktivt slam
- Efterklaring med bundfældning af slam
- Efterpolering af vandfase med mikrofilter, sandfilter og kulfilter
- Udledning af rensset spildevand til recipient
- Slamhåndtering
- Håndtering af overfladevand
- Rørført spildevand til anlægget

7. Virksomhedens forhold til risikobekendtgørelsen.

Der er ikke aktiviteter og oplag på virksomheden, som medfører, at den er omfattet af miljøministeriets bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

8. Tidsramme for det ansøgte projekt Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.

Virksomheden er i drift og denne drift er ikke tidsbegrænset.



C. Oplysninger om etablering

9. Bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser og/eller ændringer.

I forbindelse med ændrede og nye aktiviteter vil der skulle ske begrænsede anlægsmæssige ændringer.

- Ny aktivitet: Forbehandlings anlæg til PFAS-fjernelse.
Der er i 2022 gennemført et for-projekt i samarbejde med Ultra-aqua og Slagelse kommune, hvor anlægsændringer blev foretaget. Der vil ikke skulle ske yderligere ændringer.
- Flyttet aktivitet: Lager for proceskemikalier
Hidtil har proceskemikalier været opbevaret i skur på matrikel 1k. Idet denne matrikel ikke hører under miljøgodkendelsen på behandlingsanlægget er kemikalierne midlertidigt flyttet til lagerhal K. Proceskemikalierne ønskes på lager i nærheden af deres anvendelse. Der ansøges derfor om modtagelse og lager af kemikalier i Hal EF på matrikel 1k
- Ny aktivitet: Etablering af ekstra rørføring fra læssepladser til eksisterende tanklager. Det giver øget fleksibilitet for lager- og driftsstyring.

10. Tidsramme for bygge- og anlægsarbejder.

Anlægsmæssige ændringer forventes gennemført i 2. og 3. kvartal 2025.

D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

11. Oversigtsplan

Oversigtsplan for anlægget med angivelse af placering af de tekniske aktiviteter fremgår af bilag 1 - Anlægsoversigt.

Virksomheden er beliggende ved Stignæs – [Tjørnehøj Alle 3](#), 4230 Skælskør og omfatter matriklerne 34, 1k, 1i, 1l og 8c. Samt en lejet del af 9a, Østerhoved By, Magleby, Slagelse kommune i erhvervsområdet "Stignæs Industripark", der jf. lokalplan nr. 126 fra Skælskør kommune er udlagt som erhvervsområde.

Matrikel 1k er den matrikel hvor IWS's strømforsyning kommer ind og hvor hele servermiljøet til pc i administration, SRO overvågning og vejssystem findes.



Derudover rummer den en stor hal som ønskes anvendt til at modtage alle former for pakker, hjælpestoffer (i paller, dunke o.lign.) som leveres til IWS

Derfor søges om at denne matrikel medtages i den kommende miljøgodkendelse. (ansøgning udarbejdes)

12. Virksomhedens daglige driftstid.

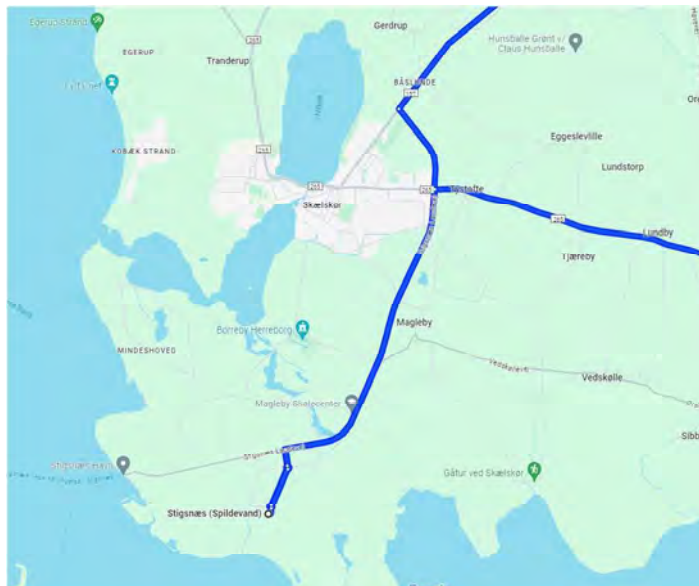
Procesanlægget med efterklaring og efterpolering samt udledning af rensset spildevand er i kontinuert drift 8.760 timer per år.

Modtagelse af affald sker normalt indenfor åbningstiden, der er mellem 7 og 16. Undtagelsesvis modtages affald udenfor normal åbningstid.

13. Til- og frakørselsforhold samt støjbelastningen

Der sker tilførsel af affald med både skib og lastbil. Tilførsel med skib sker via Gulf havn, hvor affaldet pumpes enten direkte til IWS tanklager eller til mellemlagring i tankfaciliteter hos SGOT Inter Terminals.

Tilkørsel med lastbil sker via Stignæs landevej fra henholdsvis Sorø landevej og Næstved landevej, hvilket er illustreret på nedenstående figur.



E. Tegninger over virksomhedens indretning

- 14. Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:**

Bilag 1	Anlægsdele med tekniske aktiviteter
Bilag 2	Luftafkast og støjkilder
Bilag 3	Afløbsforhold, rørføring og opsamlingsbassin for regnvand
Bilag 4	Oplag for proceskemikalier
Bilag 5	Energianlæg

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

- 15. Oplysninger om samlet produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer.**

Produktionskapaciteten for affaldsbehandlingsanlæggets hovedaktivitet ved biologisk rensning med efterpolering kan opgøres enten ved kapacitet i forhold til volumen for tilført affald eller mængde af organisk stof i det tilførte affald.

Den gældende miljøgodkendelse giver tilladelse til en maksimal tilførsel af affald på 1.000.000 m³. Med de to behandlingslinjer til biologisk rensning har der været behandlet op til ca. 450.000 m³, hvor der på grund af affaldets høje salinitet har været tilført ferskvand. Maksimalt har det samlede volumen af affald og ferskvand været ca. 1.100.000 m³ per år. Den hydrauliske kapacitet for disse to linjer har med de hidtidige behandlingsmængder ikke været udfordret, så afhængigt af affaldets salinitet vurderes den samlede produktionskapacitet at være større end den gældende godkendelse.

Produktionskapaciteten ud fra mængde af organisk stof begrænses af anlæggets beluftning. Med den nuværende beluftning vurderes behandlings-kapaciteten af være ca. 10.000 tons organisk stof, målt ved COD. Ved forbedret beluftning vil den produktionskapacitet øges, hvilket er en løbende overvejelse.



Hovedtyperne af affald, der behandles på anlægget, omfatter proces-spildevand, forurenede spildevand, kvælstofholdigt spildevand, olieholdigt spildevand, metalholdigt/uorganisk spildevand, brugt lud, kulstofholdigt spildevand og slam.

Den biologiske renseproces foregår med en salttilpasset kultur af aktivt slam, der har salttolerance op til ca. 1% salt. Salttolerancen forudsætter at saltkoncentrationen er meget stabil, idet kulturen ikke tåler udsving i saltpåvirkningen. For at holde saltkoncentrationen i det biologiske rensetrin stabil tilføres ferskvand. Der tilføres i første omgang opsamlet regnvand, det afhænger af årlig nedbørsmængde og opsamlingskapacitet. Det har igennem de seneste 10 år betydet at 50-250.000 m³ regnvand har været udnyttet i processen. Ved behov, der ikke kan dækkes af opsamlet regnvand, så tilføres råvand fra Stignæs Vandindvindingsselskab, hvor IWS er medejer. Forbruget af råvand har tilsvarende været 250-800.000 m³.

Energiforbruget kommer fra elektricitet, herunder vedvarende energi samt naturgas. Forbruget af elektricitet ligger årligt på 7.000-10.000 MWh, heraf ca. 60 % fra vedvarende energi.

Der anvendes base til at sikre at pH i den biologiske proces ligger i intervallet 7,0-7,7. Der tilføres affald i form af brugt lud til dette formål, hvilket betyder at affald i form af brugt lud kan nyttiggøres i processen. Forsyningen af denne affaldstype er dog usikker og derfor indkøbes i perioder jomfruelig, teknisk lud. Igennem de seneste 10 år har det været indkøbt 100-3.000 tons lud.

Meget af det affald, der behandles hos IWS er karakteriseret ved at virke hæmmende overfor nitrifikationsprocessen i kommunale renseanlæg. Processen hos IWS gennemføres uden nitrifikation ved at kvælstof indbygges i biomassen i det aktive slam, hvilket opnås ved at holde C/N-forholdet i den biologiske proces over 60. Der kan anvendes fx metanol, eddikesyre og lignende let omsættelige organiske stoffer, så det sikres at let omsættelig COD i processen holdes højt. Der tilføres affald i form af let omsætteligt organisk stof til dette formål, hvilket betyder at affald i form af brugte kemikalier kan nyttiggøres i processen. Forsyningen af denne affaldstype er dog usikker og derfor indkøbes i perioder jomfruelig, tekniske kemikalier. Igennem de seneste 10 år har det været indkøbt op til knap 200 tons kulstofkilde.

Til dannelse af mikropartikler for forbedret flokkulering og fældning af fosfor anvendes jernklorid med årlige mængder på 50-200 tons, til flokkulering af slamflokke anvendes desuden polymer med årlige



mængder på 20-150 tons og aluminat med op til 100 tons per år. Desuden anvendes i mindre mængder myresyre, hydraulikolier, skumdæmper m.m.

16. Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.

Behandlingen af affald

Virksomhedens procesforløb fra kundeforespørgsel til endelig slutdisponering af behandlet affald består for den primære proces af sammenhængende administrative og tekniske processer, hvor laboratoriet er centralt for de teknisk administrative processer, der giver beslutningsgrundlag for behandlingen i selve procesanlægget.

Ud over den primære proces, så omfatter behandlingsanlægget nogle forbehandlings-anlæg til forbehandling af udvalgte affaldstyper. Det drejer sig om forbehandlings anlæg til PFAS-fjernelse, tungmetalfældning og nyttiggørelse af olie.

Procesforløb:

1. Laboratoriet

Laboratoriet har en central funktion for at sikre at behandlingsanlægget behandler affald, hvor det er veldokumenteret at behandlingen har en effekt herunder den løbende sikring af at det modtagne affald fra kunderne overholder de aftalte specifikationer. Desuden sikrer laboratoriet at IWS har et godt overblik over det affald, som er på lager og at behandlingen er effektivt, både i forhold til den løbende driftsstyring og i forhold til dokumentation på overholdelse af udledningskrav. I bilag 15 fremgår de uddybende detaljer omkring laboratoriets indretning med hensyn til ventilation, kemikalier og affaldshåndtering

1.1. Afklaring af mulighed for behandling

Ved forespørgsler om leverance af nye affaldstyper eller affald fra nye kunder gennemføres enten en test af om dette affald vil kunne



behandles på behandlingsanlægget eller en vurdering baseret på datablade og kundeoplysninger. Testproceduren har flere trin. I første omgang screenes om der i forbindelse med kundens affalds-frembringelse kan være indhold af POP-stoffer jf. Stockholm-konventionen eller SVHC-stoffer jf. EU´s kandidatliste. Dernæst gennemføres en basis karakteristik med fastlæggelse af affaldets grundlæggende karakteristik og det vurderes om der er behov for yderlige analyser. Såfremt affaldet har indhold af stoffer, der ikke omsættes ved biologisk behandling, så evalueres om stofferne kan fjernes ved adsorption til aktivt kul. Såfremt affaldet har hæmmende effekt på ikke bare nitrifikation for aktivt slam fra kommunalt renseanlæg, men også påvirker respirationen i IWS´ aktive slam, så undersøges efter behov om IWS´ slam kan tilvænnenes affaldet ved en SBR-test. Endelig kan der gennemføres en økotoksikologisk test for at dokumentere at affaldet efter behandling ikke giver en akut eller kronisk effekt på krebsdyr. Testproceduren udføres på laboratoriet og på basis af denne test laves en intern evaluering af om affald vil kunne accepteres til behandling. Hvis IWS selv vurderer at affaldet kan behandles på anlægget, så fremsendes dokumentationen til miljømyndigheden, Miljøstyrelsen, til godkendelse. Hvis IWS evaluerer at affaldet ikke kan behandles, så afvises forespørgslen. Flowdiagram for testprocedure for nye affaldstyper er vedlagt i bilag 6.

1.2. Modtagekontrol

Ved modtagelse af aftalte affaldsleverancer gennemføres en modtagekontrol med relevante parametre fra basiskarakteristikken til verificering af at affaldsleverancen stemmer overens med den forventede affaldstype.

1.3. Supplerende overvågning af løbende leverancer

For faste kunder med mange løbende leverancer anvendes modtageprøverne for udvalgte kunder til en opfølgende undersøgelse af affaldet fra de pågældende affaldsleverandører, hvor affaldet analyseres for alle de parametre, som indgår i IWS´ emissionsovervågning suppleret med analyse for indhold af PFAS. Denne opfølgning (internt benævnt "Due diligence") deles med kunderne, så uventede forekomster af stoffer bliver fulgt op. Dette sikrer at der tages hånd om særlige problemstillinger som fx indhold af kviksølv og PFAS, der ellers ville være usynlige for kunderne.



1.4. Overvågning af affald på lager

Alt affald, der modtages på anlægget, overføres til lagertanke i overensstemmelse med affaldstypen. IWS har et stort antal lagertanke og styrer overførslen af affald fra modtagelse til lagertank for **hver** affaldstype.

Hver lagertank overvåges for indhold af basisparametrene pH, ledningssevne, suspenderet stof, organisk stof (målt som COD **og** TOC), BOD, totalt kvælstof, total fosfor og olieindhold. Denne overvågning anvendes som styringsredskab i doseringen af affald fra de enkelte lagertanke, så den samlede tilførsel af affald er stabil og at ændringer i sammensætningen sker over lang tid, så kulturen i procesanlæggets aktive slam tilvænnenes ændringerne.

IWS overvåger desuden løbende lagertankenes indhold af metaller og miljøfarlige forurenende stoffer (MFS). IWS kan derfor sammenholde store ændringer i indhold af metaller og MFS med de tilførte affaldsleverancer og dermed lave kildeopsporing af årsagen til disse større ændringer. Desuden betyder det at IWS har dokumentation på de mængder af metaller og MFS, der tilføres behandlingsanlægget og dermed kender belastningen af anlægget.

1.5. Støtteanalyser til procesovervågning

Procesanlæggets SRO-anlæg (Styring-Regulering-Overvågning) udnytter måleudstyr i anlægget til styringen. For en lang række af disse målinger udføres løbende kontrolanalyser i laboratoriet til verificering af målingerne. Desuden udfører laboratoriet en række analyser, som støtter op om de driftsmæssige beslutninger. Det drejer sig om COD, ammonium, C/N-forhold, TOC, pH, ledningsevne, T-N, T-P, organisk og uorganisk SS, slamvolumenindeks, slamalder, slamniveau, slam-flow m.fl. efter behov.

1.6. Emissionskontrol ved kemiske analyser og økotoksikologisk test

Laboratoriet varetager kommunikationen med eksterne analyselaboratorier med prøveleverance og datahåndtering samt intern klargøring af månedsrapport for emission kontrol. Månedsrapporten giver dokumentationen på koncentration af hver enkelt måleparameter samt det udledte volumen af behandlet spildevand. Derved er de samlede mængder af udledt stof dokumenteret.

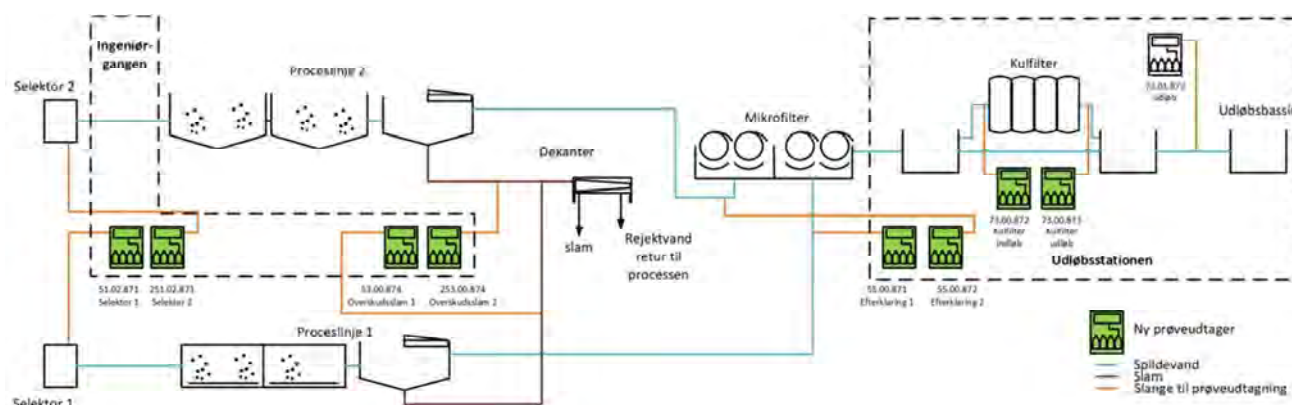
1.7. Fjernelseseffektivitet og massebalance

Ved at sammenholde de dokumenterede mængder af tilført metal/MFS til behandlingsanlægget (1.4) med mængden af metal/MFS i udløb fra



behandlingen (1.6) kan fjernelseseffektiviteten af den samlede behandling beregnes. Bilag 7 indeholder en oversigt over eksempler på dokumenteret fjernelseseffektivitet for metaller/MFS i behandlet affald med benchmark overfor offentlige renseanlæg.

IWS har etableret prøvetagningsudstyr flere steder undervejs i behandlings-flowet. Det giver mulighed for i kortere perioder at kortlægge effekten af de enkelte behandlingstrin og dermed opstille en massebalance for behandlingen af hver enkelt parameter. Bilag 8 indeholder eksempel på massebalance for behandlingen af PFOS.



1.8. Benchmark på spildevandsudledning

Udledningen fra IWS ligger indenfor samme koncentrationsområde som udledningen fra de offentlige renseanlæg jf. Miljøstyrelsens rapport over Nøgletal for miljøfarlige forurenende stoffer i spildevand fra renseanlæg (2021). Bilag 9 indeholder benchmark for udledninger af metaller og MFS fra IWS overfor offentlige renseanlæg.

1.9. Vurdering af recipienteffekt ved udledning

I forbindelse med sagsbehandlingen hos Slagelse kommune blev der gennemført en biologisk screening af det marine område i Agersø sund omkring punktudledningen fra IWS med henblik på at dokumentere den kemiske tilstand i området og eventuel påvirkning af fauna. Bilag 10 – Agersø sund notat, wsp.

Vurderet ud fra Shannon-diversitet og AMBI-følsomhedsindeks er tilstanden for bundfaunaen i Agersø sund ikke afvigende fra de nærliggende kystområder Karrebæksminde bugt og Musholm bugt.



2. Modtagelse af affald

Der modtages affald med både skibstransport og lastbiltransport, hvilket sker i overensstemmelse med interne procedurer i ledelsessystemet.

Skib modtages via Gulf havn

Før ankomst foreligger sikkerhedsdatablad på skibets last.

Analyseresultater fremsendes løbende til Inter Terminals. Når skibet ankommer, så udtager et uvildigt surveyor firma prøver af lasten ("skibsprøve"). Prøver og skibspapirer godkendes af vagtoperatøren før losning kan begyndes.

Under indpumpning er der løbende kontakt mellem operatører på havnen og hos IWS, hvor det sikres at pumpeflow, mængde og lagerkapacitet stemmer overens. Under indpumpning tages tidsproportional prøve ("Linjeprøve"). Efter indpumpning af affald bliver rørledning renpumpet med havvand og gjort trykløs.

Modtagelse af lastbiler i Stignæs

Der modtages kun affald, der er forhåndsgodkendt og tildelt vejesagsnummer. Lastbiler kan først køre ind på anlægget når vejesag, transportør og lastbilens registreringsnummer er scannet ind i vejesystemet.

I vejesagen er varetype og varenummer registreret og affaldet dirigeres til korrekt lagertank for denne varetype. Der udtages en repræsentativ prøve under indpumpningen.

3. Lager for affald

IWS råder over 8 stk. 7.400 m³ lagertanke, 5 stk. 1.500 m³ lagertanke samt diverse mindre lagertanke jævnfør tankoversigt fremsendt til Miljøstyrelsen.

Oplagring af affald sker i dedikerede lagertanke for hver overordnet hovedtype af affald, hvilket omfatter processpildevand, forurenede spildevand, kvælstofholdigt spildevand, olieholdigt spildevand, metalholdigt/uorganisk spildevand, brugt lud, kulstofholdigt spildevand og slam.

4. Procesanlæg for biologisk behandling med aktivt slam

Behandlingen af vandholdigt affald sker i procesanlægget ved at biologisk nedbrydelige stoffer omsættes i en biologisk proces med en biomasse af bakterier. Biomassen indeholder en lang række forskellige bakterier, der igennem mange generationer er tilpasset metabolisme eller co-metabolisme af industrielle kemikalier i en saltholdig matrice.



Det aktive slamanlæg fødes med affald, returslam, **perkolatvand**, **regnvand**, ferskvand og proces-kemikalier i anlæggets selektortank. På baggrund af lagerbeholdningen af affald laves løbende en recept på sammensætning af affald til behandling, hvor der tages hensyn til indhold af let omsætteligt organisk stof, pH, ledningsevne og næringsstofindhold. Der tilføres affald fra forskellige lagertanke, så den samlede tilførsel er stabil eller justeres behersket, idet der laves plan for behandling af den samlede lagerbeholdning af affald. Det planlagte affaldsmiks tilføres selektortankene, hvor det blandes med returslam fra efterklaringstanken og der tilsættes ferskvand og base efter behov.

I procestankene med aktivt slam omsættes næringsstoffer og organisk stof ved at blive indbygget i biomassen eller nedbrudt under bakteriernes metabolisme. Tungmetaller og svært nedbrydelige organiske stoffer som fx PAH og PFAS-forbindelser omsættes desuden ved at disse stoffer bliver indkapslet i bakterierne.

Den helt centrale proces i procesanlæggets aktivt slam procestanke er at organisk stof nedbrydes og indgår i opbygningen af ny biomasse i slamkulturen og bruges til slamkulturens respiration.

Processen i det aktive slamanlæg er tilpasset behandling af affald, der hæmmer nitrifikation, idet en stor del af det modtagne affald bliver afvist af kommunale renseanlæg pga. nitrifikationshæmning. **Processen er tilpasset omsætningen af organisk kulstofforbindelser og affald tilføres, så behandlingen kan ske uden nitrifikation.**

Kvælstof omsættes i et almindeligt aktivt slam renseanlæg i flere trin ved ammonifikation, nitrifikation og denitrifikation, hvor kvælstof ender med at blive til fri kvælstof. Forholdet mellem kulstof og kvælstof i en kommunalt renseanlæg med aktivt slam ligger typisk med et C/N-forhold på 10-12.

Hos IWS behandles affald med aktivt slam ved at kvælstof omsættes uden alle trin i den normale nitrifikationsproces. Det sker ved at kvælstof omsættes ved ammonifikation og optagelse af kvælstof ved vækst i biomassen for anlæggets aktive slam.

For at styre processen til behandling af kvælstofindholdet i affald, **så det sker ved indbygning af kvælstof i biomassen**, så skal forholdet mellem kulstof og kvælstof være højt. For processen hos IWS holdes C/N-forholdet omkring 60 med et toleranceinterval ned til 50.

Dette kræver at IWS har adgang til overskud af affald med indhold af let omsættelige kulstofforbindelser. **Det vil sige kulstofforbindelser som omsættes på kortere tid end opholdstiden i anlægget fx glykol, metanol**



eller eddikesyre, hvilket forsøges dækket ved behandling af affald med stort indhold af let omsættelige kulstofforbindelser. Denne type affald nyttiggøres som erstatning for indkøb af jomfruelig, teknisk kulstofkilde.

Affald, hvor kvælstof er til stede i form af nitrat, omsættes fortsat ved denitrifikation selvom nitrifikationsprocessen ikke foregår.

Hæmning af nitrifikation betyder således ikke nødvendigvis at affaldet ikke kan behandles i IWS' proces. Det sikres ved respirationstest at affaldets indhold af organisk stof omsættes.

Høj aktivitet i anlæggets biologiske, aktive slam forudsætter stabile vækstbetingelser for kulturen. Her er pH og salinitet afgørende parametre, der skal holdes meget stabile.

pH holdes i intervallet 7,0 – 7,7. Idet gennemsnittet af affald har pH, der er lavere end 7, er det nødvendigt løbende at tilføre base for at hæve pH op til toleranceområdet. Affald af brugt lud udnyttes til denne nødvendige justering af pH og affald af brugt lud bliver således nyttiggjort som erstatning for indkøb af jomfruelig, teknisk lud.

Historisk har modtaget affald haft en høj salinitet. Meget affald fra offshore industrien og vask af cargo-tanke indeholder fuldt styrke havvand med 3-4% salt. Ligeledes kan industrielt spildevand indeholde op omkring 10% salt.

Anlæggets biomasse kultur har været tilvænnet en høj saltholdighed, hvor den gradvist har været hævet til ca. 1% salt. Ændring i saltholdighed kan gennemføres, men den skal ske over længere tid, så kulturen tilvænnes den osmotiske effekt af vandet saltholdighed.

Med høje og svingende indhold af salt er det nødvendigt at kunne justere saltkoncentrationen. Det sker i første omgang ved at blande med kundeaffald med lav saltkoncentration, dernæst med anvendelse af opsamlet regnvand og derefter at anvende råvand.

5. Efterklaring med bundfældning af slam

Slamflokkene med kolonier af bakterier og andre organismer opbygger løbene biomasse i kraft af deres respiration af føden i affaldet og biomassen er således hele tiden i vækst. I efterklaringsanlægget adskilles slamflokke og vandfasen i afløb fra behandlingsanlægget. Bundfældet slam kan efterfølgende styres enten retur til behandlingsanlægget eller føres til koncentreringstanken med henblik på bortskaffelse.

Adskillelsen sker ved at slamflokke i kraft af højere densitet bundfælder i efterklaringstanken. For at sikre gode bundfældningsegenskaber tilsættes



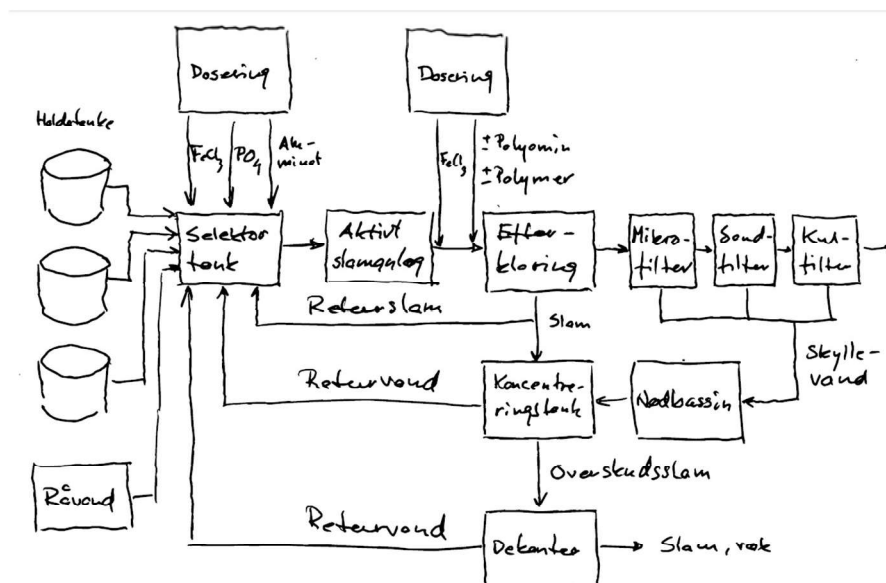
jernklorid, polyamin og polymer. Fra bunden af tanken udtages dette bundfældede slam og fordeles henholdsvis retur til behandlings-anlægget via selektortanken eller til afvanding i slamdekanter med efterfølgende bortskaffelse.

6. Efterpolering af vandfase med mikrofilter, sandfilter og kulfilter
Anlægget er udstyret med "det fjerde rensetrin", idet rensat spildevand efter behandlingen i anlæggets aktive slam procestrin og bundfældning i efterklaringsanlægget passerer efterpoleringen med mikrofilter, sandfilter og aktivt kulfilter.

Data på massebalance ved behandlingen (se afsnit 1.7) viser at både metaller og MFS fjernes i anlæggets aktive slam og den efterfølgende efterklaring. Behandling med aktivt slam er imidlertid ikke lige effektiv for alle stoffer, hverken metaller eller MFS/organiske stoffer.

Det fjerde rensetrin med adsorption til granulært aktivt kul (GAC) er jf. "Miljøprojekt 2164, Kortlægning af renseteknologier, marts, 2021" effektivt til fjernelse af både metaller og MFS. IWS har siden 2015 anvendt GAC i kombination med først 10 µm mikrofilter og dernæst sandfilter til efterpolering. Mikrofilter og sandfilter anvendes til at fange partikler, så de ikke ødelægger effekten af aktivt kul.

Partikler, der fanges i de tre efterpoleringsenheder, vaskes ud af filtrene ved returskylning. Vand og partikler fra returskylning føres til koncentreringstanken, hvorfra vand føres retur til behandlingsanlægget og slam føres til slamhåndtering.



7. Udledning af rensed spildevand til recipient

Efter den samlede behandling i anlæggets procesanlæg med aktivt slam og efterpolering bliver det rensede processpildevand udledt fra anlæggets udledningsstation.

Udledningsstationen er udstyret med en automatisk prøvetager, der udtager en flowproportional stikprøve af det udledte rensede processpildevand. Hvert døgn udskiftes prøvedunken, så hver prøvedunk indeholder **flowproportional prøve** af alt processpildevand for det pågældende døgn. Alle prøver opbevares på frost.

Efter hvert månedsskifte fremstilles en repræsentativ månedsprøve ved blanding af andele af de enkelte døgnprøver i forholdet, der svarer til døgnets flow af udledt spildevand. **Et sæt af dagsprøver for måneden sendes ligeledes til eksternt laboratorium, som optøer og blander prøven i henhold til udledning til en flowproportional månedsprøve, som analyseres i henhold til kravene i den gældende miljøgodkendelse.**

Udledning sker gennem en havledning til Agersø sund, ca. 650 meter fra kysten i ca. 9 meters dybde.

8. Håndtering af slam

IWS håndterer såvel eget slam som slam fra eksterne producenter. Internt slam er henholdsvis overskudsslam fra procesanlægget og bundslam fra lagertanke fra tømning i forbindelse med tankrevision.

Overskudsslam fremkommer fra bundfældning af aktivt slam i efterklaringstankene samt fra returskyl af efterpoleringsenhedens mikrofilter, sandfilter og aktivt kul filter efter opkoncentrering i koncentreringstanken. Idet overskudsslam indeholder en del vand, bliver slammet afvandet i en dekanter. Afvandet overskudsslam vil fremadrettet blive håndteret i Hal A.

Bundslam fremkommer når lagertankene tages ud til periodisk eftersyn. Her tømmes lagertankene fuldstændigt og bundslam spules ud. Bundslam fra lagertankene indeholder derfor meget vand og for at øge tørstofmængden bliver bundslammet afvandet i en afvandingspose (Geo-Tube) **eller opsamlet i en lagertank hvorfra det afvandes sammen med slam fra det aktive slamanlæg. Eventuel afvanding af bundslam i Geotubes vil fremadrettet foregå i Hal A.**



Ud over eget slam modtager IWS også slam fra eksterne producenter. Det drejer sig både om afvandet slam, der ikke overholder kravene til anvendelse til jordforbedring fx pga. indhold af PFAS og ikke-afvandet slam i forbindelse med tømning af renseanlæg med aktivt slam. Afvandet slam vil blive modtaget og opblandet med eget overskudsslam for afsætning til energinyttiggørelse. Ikke-afvandet slam vil blive afvandet sammen med overskudsslam fra IWS' proces og derved blive blandet med IWS overskudsslam, der efterfølgende afsættes til energinyttiggørelse.

Hal A fungerer desuden som mellemlager for overskudsslam fra eksterne producenter af slam med henblik på senere udbringning til jordforbedring. Denne aktivitet vil fortsætte i mindre omfang.

9. Forbehandlings anlæg til PFAS-fjernelse

IWS har i samarbejde med Slagelse kommune gennemført et pilotprojekt med behandling af PFAS-holdigt vand ved anvendelse af aktivt kul og ionbytter resin. Aktivt kul og ionbytter resin fjerner PFAS med høj effektivitet (Kortlægning af renseteknologier for metaller og miljøfremmede stoffer på centralrenseanlæg, Miljøprojekt nr. 2164, 2021). PFAS-holdigt vand med højt indhold af PFAS og lavt indhold af øvrige organiske forbindelser kan oprensnes og indholdet af PFAS kan nedbringes til et meget lavt niveau. Oprensningsprocessen viste sig at være meget effektiv overfor langkædede PFAS og mindre effektiv overfor enkelte helt kortkædede PFAS.

Dette er en ny aktivitet, hvor der er ansøgt om tillægsgodkendelse for denne aktivitet. (ansøgning ligger i BOM)

Der gennemføres laboratorietest, hvor fjernelse af PFAS ved hjælp af aktivt kul og ionbytter resin afprøves og på basis af disse forundersøgelser besluttet den endelige opsætning af kulfilter og/eller ionbytter.

Vand med højt indhold af PFAS modtages ved tankgård og vand overpumpes til lagertanke. Oprensningen sker ved filtrering af vand igennem grov filter til fjernelse af grene, blade og lignende, hvorefter vandet pumpes igennem opremsningsenhederne af aktivt kul og/eller ionbytter resin. Efter behandling pumpes det rensede vand tilbage på lagertanke, hvorfra vandet tilføres det biologiske procesanlæg og slutbehandles.



10. Forbehandlings anlæg til nyttiggørelse olie

IWS modtager olieholdigt affald, der kan have forskellig oprindelse. En del olie, primært fra offshore industrien eller fra tankrengøring er råolie-lignende eller olieproduktlignende. Disse olier skiller relativt godt fra vandfasen i affladet. Olie fra industri og rengøring er brugte olier, hvilket betyder at de ofte danner emulsioner med vand og adskillelse af vandfase og oliefase sker ikke særligt godt.

Lagertanke med "brugt" olie har en øvre olieholdig fase, hvor der er dannet en emulsion af olie og vand. Denne olie-/vandemulsion skimmes fra overfladen af lagertanken og overføres til anlægget olieskimmeranlæg. Der kan være 20-60% vand i denne olieemulsion. I olie-skimmer anlægget opvarmes olie-/vandemulsionen, hvorved oliefase og vandfase adskilles bedre, så der dannes en nedre vandfase med lavt olieindhold. Vandfasen pumpes tilbage til lagertanken under overvågning af olieindholdet. Når olieindhold begynder at stige, så stoppes processen og oliefasen disponeres videre til ekstern nyttiggørelse. Vandindholdet i olien er reduceret til under 10% og ofte helt ned til 1%. Olieindholdet i vandfasen er reduceret til 0,1-0,2%. Olien afsættes til ekstern nyttiggørelse.

IWS modtager slopolie, der kan have oprindelse som bore-/skære-væske eller opsamlet olieaffald fra havne. Dette slopolieaffald har ofte et ret stort indhold af vand. Ved modtagelsen pumpes slopolie ind på lagertank for slopolie og ved behandlingen adskilles olie- og vandfase ved opvarmning. Vandfase føres til behandling i procesanlægget og slopolie disponeres videre til ekstern nyttiggørelse.

11. Forbehandlings anlæg til fældning af tungmetaller

Affald fra overfladebehandling jern og andre metaller fx galvaniserings-syrer indeholder metaller fx zink og jern i høje koncentrationer.

Ved modtagelse pumpes tungmetaltholdigt affald til forbehandling over på lagertanken. Ved behandlingen fældes tungmetallerne ved justering af pH og/eller fældning med sulfid. Vand og slamfase skilles ved hjælp af lamelseparatorer. **Slammet ledes til en af slamlagertankene, men holdes separat fra det andet slam som skal til energi udnyttelse. Tungmetalslammet afvandes over dekanter og afsættes på nuværende tidspunkt til bortskaffelse.**

Vandfasen ledes til behandling i bioanlægget. Eventuelt via en holdetank.



12. Modtagelse og lager til proceskemikalier og andet mekanisk udstyr

Hal EF på matrikel 1k er en stor hal med godkendte lagerreoler. Her er der mulighed for at aflæsse udstyr og andet materiale til lager/brug på anlægget eller i laboratoriet.

Derudover er der mulighed for aflæsning og efterfølgende opbevaring af proceskemikalier i holdetanke, dunke, sække.

Kemikalierne står på gulvet eller på godkendt reol. I tilfælde af spild/utætheder går afløbet fra hallen til procesanlægget. Som nævnt tidligere drejer det sig primært om polymer, skumdæmper og polyamin som leveres i palletanke og som er ikke mærkningspligtige kemikalier.

Derudover leveres der en mindre mængde myresyre og saltsyre i dunke til afsyring af anlæg. De placeres efter modtagelse på opsamlingskar.

Mindre leveringer af kemikalier til laboratoriet flyttes til laboratoriet efter modtagelse. (ansøgning er under udarbejdelse, da denne matrikel pt ikke er flyttet med over til MST)

13. Overfladevand, drænvand og regnvand

Drænvand rundt om lagertanke og procestanke ledes enten direkte til procesanlægget eller via en lagertank. Der tages jævnligt prøver af drænvandet fra pumpebrønde med henblik på at kontrollere for mulige utætheder.

Ved læssepladser, og andre steder hvor der kunne forekomme spild på asfalten går nærmeste vejbrønd ligeledes til anlægget.

Regnvand i tankgård ledes til procesanlægget.

De resterende overfladearealer afvander til regnvandssystemet, som består af et sandfang, First flush og et regnvandsbassin. Det er bl.a. regnvand fra tage hos IWS og naboen (Scanmetals) samt vejene Askelunden og Tjørnehøj Alle (fremgår af bilag 3a)

First flush anvendes så vidt muligt til udligning af saltkoncentrationen i processen og til skyl af kulfiltre.

Hvis regnvandet er kommet så hurtigt at det ikke er muligt at nå fuld udnyttelse, bliver der foretaget et kontrolleret udløb af regnvand. Det registreres via separat flowmåler og udledes sammen med udløbsvandet via udløbsledningen (tilslutningen er efter prøvetagningen af udløbsvand).



Der tages prøve af regnvandet til laboratoriet for dokumentation af at det er uforurenat regnvand.

Mængden af uforurenat udledt regnvand er siden 2023 oplyst i årsrapporten.

Overfladevand fra slampladserne ledes via perkolatsystemet til lagertank eller direkte til procestank. Det betragtes som "beskidt vand" uanset om der er affald på pladsen eller ej.

14. Derudover modtages der 2 rørførte spildevandsfraktioner:

- Som perkolat fra termisk plads hos RGS Nordic A/S. Dette er registreret som en modtaget spildevandsfraktion fra RGS Nordic efter at de to selskaber er blevet selvstændige.
- Som spildevand fra Scanmetals fra brugsvand og plads.

Med hensyn til vand fra Maderenden, så er der ingen rørforbindelse hverken til Maderenden fra IWS's pladser eller fra Maderenden og ind til IWS.

17. Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).

I processerne anvendes følgende energianlæg:

Type	Effekt	Placering	Brændsel	Leveringsform	Rørføring	Formål	Process
Gasfyr	630 kW	Bygning 40.01	Naturgas	Naturgasnet	Naturgasrør er ført i jorden.	Rumopvarmning og Opvarmning af brugsvand	-
Gasfyr	50 kW	Bygning L	Naturgas	Naturgasnet	Naturgasrør er ført i jorden.	Opvarmning af varmt vand som cirkuleres gennem varmeveksler i tanke 82.01 og 82.02 til opvarmning olie/vand i SLOP-anlæg så vand og olie adskilles effektivt	SLOP
Oliefyr	771 kW	Container med "varmecentral" placeret på punktfundament ved olieskimmeranlæg. Container indeholder 2 stk olietanke à 2000 liter.	Fyringsolie	Tankvogn	Olie-rør fra olietank til olie-fyr er ført over jorden og inde i container	Opvarmning af varmt vand som cirkuleres gennem varmeveksler i tank 33.02 for at opvarme olie i Skimmer-anlæg så vand og olie adskilles effektivt	Skimmer

Placering fremgår af Bilag 5 - Energianlæg



18. Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.

Den væsentligste forurening fra processen er udledningen af rensed proces-spildevand. Renseprocessen består af to grundlæggende rensetrin med fjernelse af organiske stoffer ved biologisk nedbrydning eller indbygning i aktivt slam samt fjernelse ved adsorption til aktivt kul.

Svigt i mekaniske anlægsdele, fejlstyring af processer baseret på online målinger og laboratoriemålinger samt fejdoseringer af både affald og proceskemikalier vil kunne påvirke processen i det biologiske rensetrin, så effektiviteten i fjernelsen af organisk stof bliver reduceret.

Uheld i forbindelse med modtagelse og utætheder fx rørbrud i forbindelse med oplagring og omflytning af affald kan ligeledes være årsag til væsentlig forøget forurening.

19. Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

Procesanlægget er i drift uden stop.

Forbehandlings-anlæg til fjernelse af PFAS vil være periodisk i drift. Anlægget lukkes ned i perioder, hvor der ikke er affald til behandling. Nedlukning kan ske uden yderligere tiltag. Efter henstand og inden opstart med ny behandling skal det sikres at kulfiltre og ionbytter resin har kapacitet til fornyet anvendelse.

Forbehandlings-anlæg til fjernelse af tungmetaller sker som batch-produktion, hvor opstart og nedlukning er en integreret del af driften.

Forbehandlingsanlæg til nyttiggørelse af olie er i kontinuert drift.

G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

20. Redegørelse for valg af BAT teknikker

IWS har i forbindelse med det hidtidige arbejde med revision af miljøgodkendelsen fremsendt redegørelse for BAT til miljømyndigheden, Slagelse kommune. Redegørelsen er udarbejdet i forhold til BAT fra reference-dokumentet for affaldsbehandling (Waste Treatment BREF, 2018). Denne



redegørelse fremsendes sammen med denne miljøtekniske beskrivelse som bilag 11. IWS vurderer at denne redegørelse fortsat er relevant og kan ligge til grund for sagsbehandlingen under Miljøstyrelsen.

På basis af den fremsendte redegørelse har Slagelse kommune vurderet overholdelsen af BAT konklusionerne. Slagelse kommunes vurdering er vedlagt som bilag 12

Miljøstyrelsen har som ny ansvarlig myndighed meddelt at IWS ikke er dækket af en BREF, men at BAT fra relevante BREF bør inddrages og blandt andet henvist til referencedokumentet for den kemiske sektor (CWW BREF, 2016), hvor IWS vurderer at særligt afsnit 4.3.3 om vandbehandling og 4.3.4 om emission til vand kan være relevant.

Processen hos IWS med aktivt slam er fremhævet som BAT (BAT 12d) i denne BREF. Aktivt slam er ligeledes BAT til fjernelse af kvælstof ved nitrifikation og denitrifikation (BAT12f), men kan ikke anvendes ved affald med højt indhold af klorid, idet klorid virker hæmmende på nitrifikationsprocessen. Processen hos IWS er tilpasset affald med højt kloridindhold og andre faktorer, der virker hæmmende på nitrifikationsprocessen, idet kvælstof efter ammonifikation indbygges i biomassen. Dette styres ved at holde et højt C/N-forhold. Processen hos IWS er derfor relevant til behandling af affald, der virker nitrifikationshæmmende og ikke kan behandles i traditionelle aktivt slamanlæg.

H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

- 21. For hvert enkelt stof eller stofklasse angives massestrømmen for hele virksomheden og emissionskoncentrationen fra hvert afkast, som er nævnt under punkt 14. Der angives endvidere emissioner af lugt og mikroorganismer. For de enkelte afkast angives luftmængde og temperatur.**

Stofklasser, massestrøm og emission angives som anført i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder. For mikroorganismer oplyses det systematiske navn, generel biologi og økologi, herunder eventuel patogenitet, samt muligheder for overlevelse/påvirkning af det ydre



miljø. Koncentrationen af mikroorganismer i emissionen angives. Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

Der er etableret sug til aktivkulfilter fra alle lagertanke. På åbne betontanke er der overdækning med presenning, der sikrer at der ikke er væsentlig udsivning af luft under almindelig drift, ved påfyldning og vindstød op til 22 m/s.

På lukkede ståltanke er der etableret sug til aktivkulfilter.

22. Oplysninger om virksomhedens emissioner fra diffuse kilder.

Lagertanke indeholdende affald kan have indhold af stoffer med højt damptryk, der kan afgasse til luft-fasen over affaldet. Lagertankene er derfor overdækket med presenning og etableret med kontinuert afsug til løbende fjernelse af afgassende stoffer og supplerende afsug ved påfyldning til fjernelse af fortrængningsluft. Idet presenninger ikke er fuldstændigt tæt, kan lagertanke være kilde til diffus emission.

Procesanlægget er åbent og uden overdækning med presenning og de kan være kilde til diffus lugtemission.

Fremtidig håndtering af slam kommer til at foregå under tag i åben hal (Hal A), hvilket kan være årsag til diffus lugtemission.

23. Oplysninger om afvigende emissioner i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.

Anlægget er i kontinuert drift, så der er ikke opstart/nedlukning.

I forbindelse med service på lagertanke bliver tankene tømt og overdækningen er åben for at fjerne bundslam fra tankene, hvilket kan give anledning til lugt.

24. Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.



Det har ikke været muligt at finde dokumentation for beregning af afkasthøjde fra energianlæggene

Spildevand

25. Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger for hver spildevandstype:

– Oplysning om oprindelse, herunder om der f.eks. er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.

Idet hovedformålet med virksomheden er behandling af affald, så er oprindelsen af det spildevand, som udledes fra behandlingen direkte knyttet op til det affald, som tilføres anlægget. Oversigt over tilført affald fremgår af bilag 13.

– Oplysninger om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.

Den maksimale mængde af spildevand ved fuld udnyttelse af anlæggets behandlingskapacitet på 1.000.000 m³ tilført affald vil kunne være op mellem 1,5-2,0 mio. m³. Den maksimale udledning fra anlægget har historisk været 1,3 mio. m³.

Variationen i udledning vil ikke være stor indenfor korte tidsperioder, idet styring af tilførsel afstemmes til lagerbeholdning og forventet tilførsel af affald til behandling. På årsbasis kan variationen være $\pm 50\%$ i forhold til det årlige gennemsnit.

– Oplysning om, hvorvidt spildevandet ønsket afledt til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg eller udledt direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.

Renset spildevand udledes gennem bestående havledning til Agersø sund på ca. 9 meter dybde og ca. 650 meter fra kysten.

– Oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om eventuelle mikroorganismer.

Data for pH, næringsstoffer, organisk stof, metaller, miljøfremmede forurenende stoffer og økotoksikologisk test fremgår af bilag 14 – Udlederkrav og kontrol for 2023.

– Oplysning om art og kapacitet af renseforanstaltninger.



Renseforanstaltningerne udgøres af kerneprocesserne i behandlingsanlægget.

- Aktivt slam
- Efterpolering med mikrofilter, sandfilter og aktivt kulfilter

Rensekapaciteten for organisk stof og næringsstoffer er beregnet for kalenderåret 2022. Der ligger en yderlige renskapacitet i det forhold at produktions-kapaciteten ikke er fuldt udnyttet jf. som beskrevet under afsnit 15.

Stof ¹	Organisk stof ²	Kvælstof	Fosfor
Tilført	7.046 tons/år	98.927 kg/år	4.967 kg/år
Udledt	163 tons/år	10.425 kg/år	556 kg/år
Fjernet	≈7.000 tons/år	≈90 tons/år	≈4,5 tons/år

¹Kalenderåret 2022, ²Målt som COD

For metaller og MFS opgøres renseeffekten ved at sammenholde de tilførte og udledte mængder. Dette overvåges for alle parametre i det gældende udledningsprogram samt en række PFAS-forbindelser. Rensekapaciteten vil reelt være højere. For enkelte udvalgte metaller og MFS er renseeffekten anført i nedenstående tabel. Yderligere data kan trækkes ud af overvågningen af tilførsel og udledning.

Stof ¹	Kviksølv	PFOS	Cadmium
Tilført	3.500 g/år	520 g/år	240 g/år
Udledt	41 g/år	2,5 g/år	10 g/år
Fjernet	≈3,5 kg/år	≈0,5 kg/år	≈0,2 kg/år

¹2-4 kvartal 2023

– Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

Effektiviteten af de to kerneprocesser, henholdsvis aktivt slam anlæg og efterpolering, til rensning af organisk stof, næringssalt, metaller og MFS opgøres efter behov. Hver af rensetrinene har styrker og svagheder, men tilsammen har den samlede renseproces en meget høj renseeffektivitet. For mange stoffer over 99%. Overfor enkelte stoffer, specielle metaller, har anlægget dog en reduceret renseeffektivitet, typisk 60-70%. For enkelte stoffer fx kortkædede PFAS som PFBA er renseeffekten meget lav, typisk under 10%. Nedenstående tabel indeholder eksempel på renseeffektivitet i forhold til de separate rensetrin.



Table: Purification efficiency for the total content of organic matter (COD) and the substance PFOS for 24 hours of wastewater treatment.

Purification efficiency		Unit	Wastewater in	Freshwater in	Water in total	After active sludge plant	After carbon filters = Water out	Purification efficiency
Parameter	Amounts of water	m ³	1,490	3,003	4,493	4,493	4,493	-
	Amounts of sludge	Tonnes	-	-	-	13.7	-	-
COD	Substance concentration	mg/l	28,948	0	9,600	565	120	98.8 %
	Amount of substance	kg	43.133	0	43.133	2.539	525	
	Residual content	%	-	-	100.0	5.9	1.2	
PFOS	Substance concentration	mg/l	0.00312	0.00000	0.00104	0.00023	0.000006	99.4 %
	Amount of substance	kg	0.00465	0.00000	0.00465	0.00101	0.000027	
	Residual content	%	-	-	100.0	21.7	0.6	

26. Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning af stoffer til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.



Hvis virksomheden ønsker at udlede 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor pr. år eller derover til vandløb, søer eller havet, skal ansøgningen tillige ledsages af de oplysninger, der fremgår af den til enhver tid gældende bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.

Udledningsdata for 2023 fremgår af bilag 14.

Tabel med opgørelse af udledninger jf. PRTR-forordningen fremgår af nedenstående tabel.

	Total-P	Total-N	COD	Arsen	Bly	Cadmium	Chrom
2023	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]
Mængde	379	6.791	35.198	2	0,23	0,012	4
PRTR - grænse	5.000	50.000	50.000	5	20	5	50

	Kobber	Kviksølv	Nikkel	Zink	Phenol-indeks	Fluor-anthen	Benzo(ghi)-perylene	PAH14
2023	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]
Mængde	1,1	0,041	22	27	3	0,025	0,026	0,104
PRTR - grænse	50	1	20	100	20	1	1	5

IWS forventer ikke at skulle udlede over 22 tons kvælstof eller 7,5 tons fosfor.

Støj

27. Beskrivelse af støj- og vibrationskilder

Det fremgår af bilag 2 – Afkast og støjkluder at de udendørs støjkluderne hos IWS er blæserstationer og dekantere. Den ene blæserstation ved gammel proceslinje er udendørs, hvor blæserstation ved ny proceslinje og begge dekantercentrifuger er placeret indendørs. IWS har desuden mange pumper, hvor de fleste er placeret indendørs i ingeniørgangen.

28. Beskrivelse af støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger

Med undtagelse af en blæserstation, så er alle støjkluder placeret indendørs.



29. Beregning af det samlede støjniveau i de mest støjbelastede punkter i naboområderne udført som »Miljømåling - ekstern støj« efter Miljøstyrelsens gældende vejledninger om støj.

Ikke gennemført.

Affald

30. Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald.

Den primære affaldsstrøm fra produktionen er overskudsslam fra procesanlægget. Der produceres 5.-8.000 tons overskudsslam per år. Dertil kommer bundslam i forbindelse med revision af lagertanke. Mængden varierer i forhold til antal af tanke til eftersyn, men er typisk af størrelsesordenen 1.-2.000 tons per år.

31. Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.

Overskudsslam og bundslam afsættes sammen med eventuelt eksternt slam til forbrænding med energiudnyttelse.

Spildolie o.a. produktionsaffald bortskaffes via kommunale modtage- og afhentningsordninger. Emballage fra kemikalier tages retur af leverandørerne. Andet affald består af emballage og kontoraffald. Affaldet sorteres i tre fraktioner – pap, papir til genanvendelse og andet forbrændingseget affald. *I løbet af 2025 forventer IWS at kunne affaldssortere i de 10 affaldsfraktioner fra affaldsbekendtgørelsen.*



Jord og grundvand

- 32. Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere. Der skal oplyses om typen af belægning (materialer og udførelse) for virksomhedens befæstede arealer.**

Der er udarbejdet og fremsendt en basistilstandsrapport, trin 1-3, hvor aktiviteter, stoffer, forureningsrisiko og foranstaltninger er sammenholdt.

- 33. Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. bekendtgørelsens § 15, og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.**

Der er udarbejdet en basistilstandsrapport, trin 1-3. Miljøstyrelsen har varslet udarbejdelse af fuld basistilstandsrapport.

I. Forslag til vilkår om egenkontrol

- 34. Virksomhedens forslag til vilkår og egenkontrollvilkår for virksomhedens drift, herunder vedrørende risikoforholdene.**

Egenkontrollvilkår bør indeholde:

– Forslag til kontrolmålinger, herunder prøvetagningssteder samt monitoringsprogram for jord og grundvand.

Emissionskontrol skal fortsættes i den nuværende udløbsstation (bilag 1, 72.01), med automatisk tidsproportional prøvetagning af døgnprøver.

IWS har i den gældende miljøgodkendelse et kontrolprogram med samleparametre og enkeltstoffer baseret på væsentligt indhold i forhold til miljøkvalitetskrav for den marine recipient.

IWS er påbudt et udvidet undersøgelsesprogram, som skal danne grundlag for en tilsvarende fastlæggelse af kontrolprogram med samleparametre og enkeltstoffer.



IWS har desuden et økotoksikologisk kontrolprogram, hvilket IWS anser for at være velegnet til overvågning af akuttoksisk og kronisk toksikologisk effekt ved udledning af rensed spildevand med kompleks sammensætning.

I den gældende miljøgodkendelse sker kontrollen af samlet indhold af organisk stof ved samleparameteren COD, men denne målemetode ikke er velegnet til rensed spildevand med højt indhold af salte som klorid og bromid. IWS ønsker at kontrolprogrammets overvågning af samlet indhold af organisk skal ske ved parameteren NVOC/NPOC og at målemetoden COD bortfalder.

For jord og grundvand er IWS omfattet af basistilstandsrapport, der fastlægger basislinjen for forureningstilstanden i jord og grundvand.

– Forslag til rutiner for vedligeholdelse og kontrol af rensningsforanstaltninger.

Idet det er hele anlægget, der udgør renseforanstaltningerne, så udgør rutinerne i både den daglige drift og systematisk vedligeholdelse til vedligeholdelse og kontrol af renseforanstaltningerne.

Kontrol i kraft af den daglige drift sker ved at hele anlægget er overvåget af et SRO-anlæg, hvor kritiske funktioner og målepunkter følges. Anlægget drives af et operatørhold og der holdes et dagligt koordineringsmøde ("morgenmøde"), hvor status for anlægget rapporteres fra den vagthavende operatør, samt status jf. SRO-anlæggets væsentlige overvågningsparametre ("Dashboard") gennemgås og hvor de løbende opgaver med driften af anlægget aftales. Anlægget er bemandet døgnet rundt, idet der udenfor normal arbejdstid er en vagthavende operatør, der får elektroniske alarmer.

Vedligeholdelse af rensningsforanstaltningerne er sikret ved en vedligeholdelseschef, der er ansvarlig for alle vedligeholdelsesaktiviteter og -plan.

– Forslag til metoder til identifikation og overvågning af de aktuelle mikroorganismer i produktionen og i omgivelserne.

Ikke relevant.

– Forslag til overvågning af parametre, der har sikkerhedsmæssig betydning.

Ikke relevant.



Hvis virksomheden har et miljøledelsessystem, opfordres til at koordinere forslag til egenkontrolvilkår med miljøledelsessystemets rutiner.

IWS har et miljøledelsessystem, der er certificeret af ekstern verifikator.

J. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

35. Oplysninger om særlige emissioner ved de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

Ved driftsforstyrrelser, som beskrevet under punkt 18, hvor effektiviteten i den biologiske proces bliver påvirket, så vil udledningen af ikke-nedbrudt organisk stof stige og det samme vil ske for indhold af næringsstoffer.

Uheld med spild eller lækage vil kunne give påvirkning af jord i området med spild/lækage, der i værste fald kan medføre påvirkning af grundvand.

36. Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå driftsforstyrrelser og uheld.

Den daglige overvågning med både online målere og laboratoriemålinger sikrer at ændringer i procesanlæggets effektivitet bliver opdaget og der iværksættes løbende korrigerende handlinger til at optimere anlæggets drift og i mere kritiske situationer at bringe anlægget tilbage i stabil drift.

Overvågning af indpumpning af affald, lagerstatus med lageropgørelse og omfangsdræn på lagertanke samt rørføring af hovedparten af rørledninger i anlæggets ingeniørgange sikrer tidlig registrering.

37. Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at begrænse virkningerne for mennesker og miljø af de under punkt 18 nævnte driftsforstyrrelser eller uheld.

Sikring imod svigt i mekaniske anlægsdele, fejlstyring af processer, fejldosering af affald eller proceskemikalier sker overordnet igennem driftsstyring og systematisk vedligehold.

De væsentligste miljøpåvirkninger er kortlagt og risikovurderet i miljøledelsessystemet.



K. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør

38. Oplysninger om, hvilke foranstaltninger ansøgeren agter at træffe for at forebygge forurening i forbindelse med virksomhedens ophør.

Bortskaffelse af affald og hjælpestoffer på lager. Eventuel afvikling og fjernelse af produktionsanlæg.

L. Ikke-teknisk resume

39. Oplysningerne i ansøgningen skal sammenfattes i et ikke-teknisk resume.

IWS behandler vandigt, industrielt affald fra virksomheder, der ikke selv kan eller vil rense sit spildevand og som ikke kan få det behandlet via en tilslutningstilladelse til et offentligt renseanlæg.

IWS behandler affaldet ved en primær proces ved omsætning i aktivt slam og efterpolering i aktivt kul. Hovedprocessen kan for udvalgte affaldsfraktioner forbehandles, hvorved tungmetaller hhv. PFAS fjernes eller hvorved olie separeres fra vand med henblik på nyttiggørelse af olien.

Processen hos IWS er kendetegnet ved at kunne behandle affald, der virker hæmmende overfor nitrifikation i offentlige renseanlæg. Ved at opretholde et stort overskud af let omsættelige organiske stoffer, så indbygges kvælstof i biomassen og processen er uafhængig af nitrifikation.

Behandlingen hos IWS sikrer at metaller og miljøfarlige forurenende stoffer (MFS) fra industrien fjernes meget effektivt. På trods af højere tilladning af metaller/MFS, så er udledningen af disse stoffer fra IWS på niveau med udledningen fra de offentlige renseanlæg.



Bilagsliste

Bilag 1A	Anlægsoversigt_nummerering.pdf
Bilag 1B	Anlægsoversigt_Tekniske aktiviteter.pdf
Bilag 1C	Anlægsoversigt_Aflæssepladser.pdf
Bilag 1D	Tankoversigt.pdf
Bilag 2	Afkast og støjkilder.pdf
Bilag 3	Afløb, rørføring og opsamlingsbassin for regnvand.pdf
Bilag 3A	Afløb og opsamling for regnvand.pdf
Bilag 4	Lager for proceskemikalier.pdf
Bilag 5	Energianlæg.pdf
Bilag 6	Test af nye affaldstyper.pdf
Bilag 7	Renseeffektivitet.pdf
Bilag 8	Massebalance for behandling af PFOS.pdf
Bilag 9	Benchmark på spildevandsudledning fra IWS.pdf
Bilag 10	Agersø sund notat, wsp.pdf
Bilag 11	BAT-tjekliste WT BREF.xlsx
Bilag 12	BAT evaluering, Slagelse kommune.pdf
Bilag 13	Oversigt over tilført affald.pdf
Bilag 14	Udlederkrav og kontrol.pdf
Bilag 15	Oplag og afkast på laboratoriet_MST_rev1.pdf



Brevdato 24-04-2025

Afsender Pernille Lyngsie Pedersen (plpe@iwsolutions.eu)

Modtagere Annemarie Ellen Brix (Sagsbehandler, Virksomheder); Mai Sørud (msoe@iwsolutions.eu)

Akttitel Sv: beredskabets dokumenter m til brug af tanke til slopolieanlægget og olieskinningsanlægget.

Identifikationsnummer 12543190

Versionsnummer 1

Ansvarlig Annemarie Ellen Brix

Vedlagte dokumenter Sv beredskabets dokumenter m til brug af tanke til slopolieanlægget og olieskinningsanlægget.
RGS Nordic. Tilladelse til anlæg med Slopolie
330_2020_94968_Askelunden_24._Tilladelse_til_anlæg_med_Slopolie
SV: RGS - Slopolie, Ansøgning
330_2020_48817_Afgørelse_ikke_godkendelsespligtig___slopolieanlæg
VS: BRS afgørelse på dispensationsansøgning vedr. RGS Nordic [RELEASABLE TO INTERNET TRANSMISSION]
BRS afgørelse på dispensationsansøgning vedr. RGS Nordic
VS: RGS - Slopolie, Ansøgning
Slopolietanke_Tegning_2019.12.10
Slopolietanke_Ansøgning_2019.12.10
Slopolietanke_Beskrivelse_2019.12.10
2025-04-11 Ansøgning vedr. skimmertank + godkend fra Slagelse og beredskab

Dokumenter uden PDF-version (ikke vedlagt)

Udskrevet 12. maj 2025

Til: Annemarie Ellen Brix (anelb@mst.dk), Mai Sørud (msoe@iwsolutions.eu)
Fra: Pernille Lyngsie Pedersen (plpe@iwsolutions.eu)
Titel: Sv: beredskabets dokumenter m til brug af tanke til slopolieanlægget og olieskinningsanlægget.
Sendt: 24-04-2025 07:44
Bilag: RGS Nordic. Tilladelse til anlæg med Slopolie.eml; 330_2020_94968_Askelunden_24_Tilladelse_til_anlæg_med_Slopolie.pdf; SV: RGS - Slopolie, Ansøgning.eml; 330_2020_48817_Afgørelse_ikke_godkendelsespligtig_slopolieanlæg.pdf; VS: BRS afgørelse på dispensationsansøgning vedr. RGS Nordic [RELEASABLE TO INTERNET TRANSMISSION].eml; BRS afgørelse på dispensationsansøgning vedr. RGS Nordic.pdf; VS: RGS - Slopolie, Ansøgning.eml; Slopolietanke_Tegning_2019.12.10.pdf; Slopolietanke_Ansøgning_2019.12.10.pdf; Slopolietanke_Beskrivelse_2019.12.10.pdf; 2025-04-11 Ansøgning vedr. skimmertank + godkend fra Slagelse og beredskab.pdf;

[EKSTERN E-MAIL] Denne e-mail er sendt fra en ekstern afsender.

Vær opmærksom på, at den kan indeholde links og vedhæftede filer, som ikke er sikre.

Hej Annemarie

Det er lykkedes os at finde lidt mere info omkring både slopanlæg og skimmeranlæg.

Bl.a. beredskabets godkendelse af dem begge.

Tegningen som du vedhæftede, er ikke korrekt. Det kan godt være at det har været overvejet på et tidspunkt, men den er aldrig bygget og det er heller ikke den placering og udformning de har godkendt.

Med venlig hilsen // Best regards

Pernille Lyngsie Pedersen

COO
plpe@iwsolutions.eu



Industrial Water Solutions

Mob +45 23 31 33 67

www.iwsolutions.eu

 [LinkedIn](#)

Tjørnehøj Alle 3 // DK-4230
Skælskør
Tel +45 70 60 60 66

Fra: Annemarie Ellen Brix <anelb@mst.dk>
Sendt: 10. april 2025 13:09
Til: Pernille Lyngsie Pedersen <plpe@iwsolutions.eu>; Mai Sørud <msoe@iwsolutions.eu>
Emne: beredskabets dokumenter m til brug af tanke til slopolieanlægget og olieskinningsanlægget.

Hej Pernille og Mai.

Jeg fik efter vores møde et opkald fra Beredskabet i Slagelse og drøftede beredskabets tilladelser til olieskimningstanken og slopolieanlægget.

Han sendte mig det han umiddelbart havde og Jeg er ved at ordne dokumenterne,

Der mangler, ifølge beredskabet, formentlig nogle dokumenter til slopolieanlægget- bla selve tilladelsen fra beredskabet

Jeg vil foreslå at I henvender jer til beredskabet (forebyggende afdeling - virksomheder og oplag) når I har kigget jeres eget arkiv igennem.

Foreløbig har jeg lige et spørgsmål til den vedhæftede tegning, hvor der er angivet placering af en olietank - den er vel ikke aktuel? Har den nogensinde været aktuel? Hvis den har været opført en gang skal I dokumentere at den er sløjfet og orienteret om at den er fjernet.

Jeg vil bare fjerne tegningen så den ikke er en del af bilaget til revurderingen.

Til: mk@ppc-as.dk (Mia Willaing Kjøller)
Fra: Henrik Bendix Vibits (hbvib@slagelse.dk)
Titel: RGS Nordic. Tilladelse til anlæg med Slopolie
Sendt: 25-02-2020 15:02
Bilag: image001.png; image002.png; image003.png; image004.jpg; 330_2020_94968_Askelunden_24._Tilladelse_til_anlæg_med_Slopolie.pdf;

Hej Mia
Hermed tilladelse til slopolie anlægget.
Venlig hilsen

Henrik Bendix Vibits

Beredskabsinspektør



Center for Beredskab
Forebyggende Afdeling
Slagelse Landevej 3, 4220 Korsør



Direkte telefon : 58 57 97 16
Mobil telefon : 22 88 54 53





RGS Nordic, Stignæs
Askelunden 24
Østerhoved
4230 Skælskør

Beredskab
Forebyggende afdeling

Sendt pr. e-mail til: mk@ppc-as.dk

Tlf.: 58 57 36 00

beredskab@slagelse.dk
www.slagelse.dk

Askelunden 24, 4230 Skælskør. Tilladelse til anlæg med Slo-
polie

Center for Beredskab har modtaget ansøgning af 10. december 2019 om
etablering af anlæg til modtagelse og behandling af slopolie. Ansøgningen
indeholdte følgende dokumenter:

24. februar 2020
Sagsid.: 330-2019-84594

Kontaktperson:
Henrik Bendix Vibits
Direkte tlf. 58579716



Slopolietanke_Ansøgning_2019.12.10.pdf Slopolietanke_Tegn_2019.12.10.pdf Slopolietanke_Beskrivelse_2019.12.10.pdf

Anlægget er omfattet af Bekendtgørelse nr. 1639 af 6. december 2016 om
brandfarlige og brændbare væsker.

Center for Beredskab kan i henhold til det indsendte materiale og Bered-
skabsstyrelsens dispensation for nedsat afstand mellem tankene af 21. fe-
bruar 2020 meddele tilladelse til det ansøgte.

Anlægget vil være omfattet af brandsyn.

Venlig hilsen

Henrik Bendix Vibits
Beredskabsinspektør

Til: mk@ppc-as.dk (Mia Willaing Kjøller)
Cc: plpe@rgsnordic.com (Pernille Lyngsie Pedersen), pap@ppc-as.dk (Poul Poulsen), tifeh@slagelse.dk (Tine Fehrmann)
Fra: Nikolaj Mikkelsen (nimik@slagelse.dk)
Titel: SV: RGS - Slopolie, Ansøgning
Sendt: 30-01-2020 16:04
Bilag: image001.png; image002.png; image003.png; image004.jpg; 330_2020_48817_Afgørelse_ikke_godkendelsespligtig___slopolieranlæg.pdf;

Hej Mia

Jeg har truffet afgørelse om, at behandlingen af slopolie ikke kræver ny miljøgodkendelse (se vedhæftet).

Venlig hilsen

Nikolaj Mikkelsen

Miljømedarbejder



Center for Miljø Plan og Teknik
Miljø
Dahlsvej 3, 4220 Korsør



Direkte telefon : 58 57 34 64
Mobil telefon : 51 53 94 70

[Slagelse Kommunes behandling af persondata](#)



Fra: Mia Kjøller [mailto:mk@ppc-as.dk]

Sendt: 10. december 2019 11:07

Til: Henrik Bendix Vibits <hbvib@slagelse.dk>; Nikolaj Mikkelsen <nimik@slagelse.dk>

Cc: Pernille Lyngsie Pedersen <plpe@rgsnordic.com>; Poul Poulsen <pap@ppc-as.dk>

Emne: RGS - Slopolie, Ansøgning

Hej Henrik og Nikolaj.

Hermed fremsendes ansøgning på ovennævnte projekt.

Med venlig hilsen

Mia Willaing Kjøller

PPConsult A/S

Bygaden 53, 4040 Jyllinge

T: 46 732 193 - M: 40 300 193

mk@ppc-as.dk



RGS Nordic A/S
Askelunden 24
4230 Skælskør

Miljø og natur
Dahlsvej 3
4220 Korsør

Tlf.: 58 57 36 00
teknik@slagelse.dk
www.slagelse.dk

Afgørelse om ikke-godkendelsespligt for behandling af slopolie.

Slagelse kommune har modtaget ansøgning fra RGS Nordic A/S dateret den 10. december 2020 om behandling af slopolie på virksomheden.

30. januar 2020
Sagsid.: 330-2010-104394
Kontaktperson: Nikolaj Mikkelsen
Dir.tlf.: 58 57 34 64

Afgørelse

Slagelse Kommune vurderer, at det ansøgte ikke giver anledning til forøget forurening. Godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1, er derfor ikke nødvendig.

Der er med afgørelsen ikke taget stilling til, om det ansøgte kræver tilladelse efter anden lovgivning.

Baggrund

RGS Nordic ønsker at modtage ca. 70 m³ slopolie om ugen. Til modtagelse og behandling anvendes et eksisterende antal tanke, der modificeres til at kunne behandle det leverede produkt, der er klassificeret med et flammepunkt > 100°C.

Produktet afleveres ved modtageplads 1 og pumpes til tank 82.02 og 82.03. Herfra pumpes slopolien til tank 82.01, hvor den opvarmes, således at olie og vand separeres. Vandet sendes over i tank 81.04, mens olien pumpes til tank A og B.

Opvarmning af produktet i tank 82.01 sker fra et oliefyr, der sender opvarmet vand igennem en spiral, der monteres i tank 82.01, fra bundniveau til en højde af 1,50 m.

Det fraseparerede vand behandles i renseanlægget, og olien sendes via rørledning til læsseplads 2, hvor den afhentes af tankbiler, til videre forarbejdning.

Slagelse Kommunes vurdering

Modtagelse af slopolie adskiller sig ikke fra den type affald virksomheden i forvejen modtager. Endvidere er der ikke ansøgt om udvidelse af kapaciteten på anlægget.

Tankene som anvendes til adskillelse af olie og vand er eksisterende tanke, som allerede er omfattet af miljøgodkendelsen for virksomheden.

Slagelse Kommunes Center for Beredskab har desuden vurderet og godkendt behandlingen af slopolie.

På ovenstående baggrund vurderer Slagelse Kommune, at behandlingen af slopolie ikke kræver en ny miljøgodkendelse, men kan rummes inden for den allerede eksisterende miljøgodkendelse af 26. november 2008.

Behandlingen af slopolie er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen, så de sikkerhedsmæssige forhold falder under arbejdstilsynets og beredskabets regler.

Eftersom der ikke gives en ny miljøgodkendelse, er behandlingen af slopolie omfattet af den eksisterende miljøgodkendelse og de tilhørende vilkår.

Offentliggørelse og klagevejledning

Afgørelsen kan inden 4 uger skriftligt påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet, og eventuel klage skal senest ved klagefristens udløb 27. februar 2020 være sendt til Miljø- og Fødevareklagenævnet gennem klageportalen, som du finder på virk.dk eller borger.dk – søg efter "klageportal".

Ved oprettelsen af klagen skal der indbetales et gebyr. Gebyret tilbagebetales, hvis klager får helt eller delvis medhold i klagen.

Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte miljøgodkendelsen i den tid, Miljø- og Fødevareklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre Nævnet bestemmer andet. Forudsætningen for det er, at virksomheden opfylder de vilkår, der er stillet i godkendelsen. Dette indebærer dog ingen begrænsning for Miljø- og Fødevareklagenævnets adgang til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Søgsmål

Opmærksomheden henledes på miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1, vedrørende søgsmål. Heraf fremgår det, at såfremt det ønskes at prøve afgørelsen ved domstolene, skal sagen være anlagt senest 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt.

Fristen for at anlægge søgsmål udløber således den 30. juli 2020.

Øvrige forhold

Der er med denne miljøgodkendelse udelukkende taget stilling til forhold i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Der er således ikke taget stilling til eventuel godkendelse efter anden lovgivning, f.eks. Byggeloven, Jordforureningsloven, Arbejdsmiljøloven eller Beredskabsloven.

Grundlag for afgørelsen

- Miljøgodkendelse af 26. november 2008
- Ansøgning af 10. december 2020
- Tilsyn af 22. november 2019

Venlig hilsen

Nikolaj Mikkelsen

Kopi af afgørelsen sendt elektronisk til:

Styrelsen for Patientsikkerhed, stps@stps.dk

Danmarks Naturfredningsforening dn@dn.dk, dnslagelse-sager@dn.dk

Dansk Ornitologisk Forening natur@dof.dk + Slagelse@dof.dk

Friluftsrådet fr@friluftsradet.dk

NOAH noah@noah.dk

Ferskvandsfiskeriforeningen for Danmark nb@ferskvandsfiskeriforeningen.dk

Danmarks Sportsfiskerforbund post@sportsfiskerforbundet.dk

Greenpeace info@nordic.greenpeace.org

Byggeri, Slagelse Kommune byggeri@slagelse.dk

Danmarks Fiskeriforening mail@dkfisk.dk

Miljøstyrelsen mst@mst.dk

Til: mk@ppc-as.dk (Mia Willaing Kjøller)
Fra: Henrik Bendix Vibits (hbvib@slagelse.dk)
Titel: VS: BRS afgørelse på dispensationsansøgning vedr. RGS Nordic [RELEASABLE TO INTERNET TRANSMISSION]
Sendt: 21-02-2020 08:38
Bilag: image001.png; image002.png; image003.png; image004.jpg; BRS afgørelse på dispensationsansøgning vedr. RGS Nordic.pdf;

Hej Mia

Jeg har nu modtaget dispensationen fra Beredskabsstyrelsen på afstanden mellem tankene. Anlægget er hermed godkendt. Jeg skriver en mere formel tilladelse i næste uge og den vil ikke indeholde vilkår ud over jeres egen beskrivelse i ansøgningen.

God weekend.

Venlig hilsen

Henrik Bendix Vibits

Beredskabsinspektør



Center for Beredskab
Forebyggende Afdeling
Slagelse Landevej 3, 4220 Korsør



Direkte telefon : 58 57 97 16
Mobil telefon : 22 88 54 53



Fra: BRS-AFR Rasmussen, Anders Flindt [mailto:BRS-AFR@brs.dk]

Sendt: 20. februar 2020 14:32

Til: Henrik Bendix Vibits <hbvib@slagelse.dk>

Emne: BRS afgørelse på dispensationsansøgning vedr. RGS Nordic [RELEASABLE TO INTERNET TRANSMISSION]

RELEASABLE TO INTERNET TRANSMISSION

Center for beredskab

Att: Henrik Bendix Vibits

Beredskabsstyrelsen fremsender her afgørelse på dispensationsansøgning omhandlende den indbyrdes afstand mellem sloptanke til kl. III-væsker hos RGS Nordic.

Med venlig hilsen

Anders Flindt Rasmussen

Brandtekniker – Bygningskonstruktør - MiB

BEREDSKABSSTYRELSEN

Brandforebyggelse - BFO

Datavej 16, 3460 Birkerød

Telefon + 45 4590 6000 / Direkte + 45 7285 2295

E-mail: brs-afr@brs.dk / Fiin: brs-afr@fiin.dk

www.brs.dk

BEMÆRK: Jeg har fået nyt telefon nr. og ny e-mail-adresse. Mails sendt til brs-bfo-16@brs.dk vil ikke blive videresendt.

I forbindelse med din henvendelse behandles dine personoplysninger i Beredskabsstyrelsens elektroniske sagsbehandlingssystem i overensstemmelse med reglerne i databeskyttelsesloven og databeskyttelsesforordningen. Du kan læse mere om Beredskabsstyrelsens håndtering af dine personoplysninger i vores oplysningsbrev, som du kan finde [her](#).

RELEASABLE TO INTERNET TRANSMISSION

Vi gør opmærksom paa, at denne e-mail kan indeholde information, der kun er beregnet for modtageren. Hvis du ved en fejtagelse har modtaget e-mailen, maa du ikke anvende indholdet i nogen sammenhaeng og vi beder dig venligst informere afsender om fejlen ved at bruge besvar-funktionen. Samtidig beder vi dig slette alle kopier af e-mailen i dit system uden at videresende eller kopiere den. Selvom e-mailen og enhver vedhaeftet fil efter vores overbevisning er fri for virus og andre fejl, som kan paavirke computeren eller it-systemet, hvori den modtages og laeses, aabnes den paa modtagerens eget ansvar. Vi paatager os ikke noget ansvar for tab eller skade, som er opstaaet i forbindelse med at modtage eller aabne e-mailen. Hvis du har problemer med at aabne vedhaeftede filer, kan du finde information paa dette link <http://www.fmi.dk/Pages/winmail.aspx>.

Please note that this message may contain confidential information. If you have received this message by mistake, please inform the sender of the mistake by sending a reply, and then delete the message from your system without making, distributing or retaining any copies of it. Although we believe that the message and any attachments are free from viruses and other errors that might affect the computer or IT system where it is received and read, the recipient opens the message at his or her own risk. We assume no responsibility for any loss or damage arising from the receipt or use of this message. If you are having trouble opening attached files, you can get further information via this link <http://www.fmi.dk/Pages/winmail.aspx>.



Slagelse kommune
Center for beredskab
Att.: Henrik Bendix Vibits

Sendt til hbvib@slagelse.dk

Dispensation fra afstandskrav ifm. godkendelse af sloptank til kl. III-væsker hos RGS Nordic A/S, Askelunden 24, 4230 Skælskør

Beredskabsstyrelsen har den 18. december 2019 modtaget ansøgning fra RGS Nordic, via Center for beredskab, om dispensation fra punkt 4.17.18 i de tekniske forskrifter for brandfarlige og brændbare væsker¹ (benævnt TF-bv), omhandlende de indbyrdes afstandskrav mellem kl. III-tanke.

Afgørelse

Beredskabsstyrelsen kan i den konkrete sag imødekomme dispensationsansøgningen og godkender den indbyrdes afstand mellem tankene på 0,4 meter. Dispensationen kan begrundes med, at der her er tale om mindre tanke, med en diameter på kun 5 meter.

Beskrivelse af det ansøgte

Det fremgår af ansøgningsmaterialet, at det eksisterende tankanlæg for modtagelse og behandling af slopolie, nu skal modtage olieemulgeret skyllevand der kan indeholde kl. III-væske, hvilket forudsætter kommunalbestyrelsens godkendelse (her Center for beredskab). De eksisterende tanke er på hver 135 m³ og placeret med en indbyrdes afstand på 0,4 meter, hvilket ikke tilgodeser punkt 4.17.19 i TF-bv, der foreskriver en afstand på mindst 1,0 meter mellem kl. III-tanke med kapacitet op til 500 m³.

Hjemmel

Ifølge § 10 i bekendtgørelse om brandfarlige og brændbare væsker, kan Beredskabsstyrelsen meddele dispensation fra bestemmelserne i bekendtgørelsen, herunder bilaget, når det er foreneligt med de hensyn, som ligger til grund for de pågældende bestemmelser.

Denne dispensation bortfalder, såfremt den ikke benyttes inden 2 år, fra den er udstedt.

Med venlig hilsen

Anders Flindt Rasmussen
Bygningskonstruktør

Dato: 20. februar 2020

Enhed: BFO
Sagsbeh.: AFR
Sagsnr.: 2019/003862
Dok.nr.: 347392
Bilag: Ingen

Beredskabsstyrelsen
Datavej 16
3460 Birkerød

Tlf.: +45 4590 6000
Fax: +45 4590 6060
E-mail: brs@brs.dk
www.brs.dk

EAN: 5798000201705
CVR: 52 99 03 19

Sagsbehandleren direkte:
Tlf.: +45 4590 6228
E-mail: brs-afr@brs.fiin.dk

¹ Bilag 1 i bekendtgørelse nr. 1639 af 6. december 2016 om brandfarlige og brændbare væsker.

Til: brs@brs.dk ('brs@brs.dk')
Cc: mk@ppc-as.dk (Mia Willaing Kjøller)
Fra: Henrik Bendix Vibits (hbvib@slagelse.dk)
Titel: VS: RGS - Slopolie, Ansøgning
Sendt: 18-12-2019 09:21
Bilag: image001.png; image002.png; image003.png; image004.jpg; Slopolietanke_Tegning_2019.12.10.pdf; Slopolietanke_Ansøgning_2019.12.10.pdf; Slopolietanke_Beskrivelse_2019.12.10.pdf;

Til Beredskabsstyrelsen Forebyggende afdeling

Center for Beredskab har modtaget denne ansøgning om tankanlæg til modtagelse og behandling af slopolie. Anlægget søges indrettet i eksisterende tankanlæg. I ansøgningen søges der tillige om dispensation for forskrifternes afstandskrav i pkt. 4.17.19. Afstanden er aktuelt 0,4m mod kravet om 1m.

Ifølge TFV pkt. 4.2.8 kan Kommunalbestyrelsen ikke dispensere for dette punkt. Ansøgningen videresendes derfor til Beredskabsstyrelsen mhp stillingtagen til dette punkt.

Center for Beredskab anbefaler dispensation, da der overvejende er tale om olieemulgeret skyllevand og den samlede volume for de 3 tanke er under 500m³.

Venlig hilsen

Henrik Bendix Vibits

Beredskabsinspektør



Center for Beredskab
Forebyggende Afdeling
Slagelse Landevej 3, 4220 Korsør

Direkte telefon : 58 57 97 16
Mobil telefon : 22 88 54 53



TEAM DANMARK

ELITEKOMMUNE

Fra: Mia Kjøller [mailto:mk@ppc-as.dk]

Sendt: 10. december 2019 11:07

Til: Henrik Bendix Vibits <hbvib@slagelse.dk>; Nikolaj Mikkelsen <nimik@slagelse.dk>

Cc: Pernille Lyngsie Pedersen <plpe@rgsnordic.com>; Poul Poulsen <pap@ppc-as.dk>

Emne: RGS - Slopolie, Ansøgning

Hej Henrik og Nikolaj.

Hermed fremsendes ansøgning på ovennævnte projekt.

Med venlig hilsen

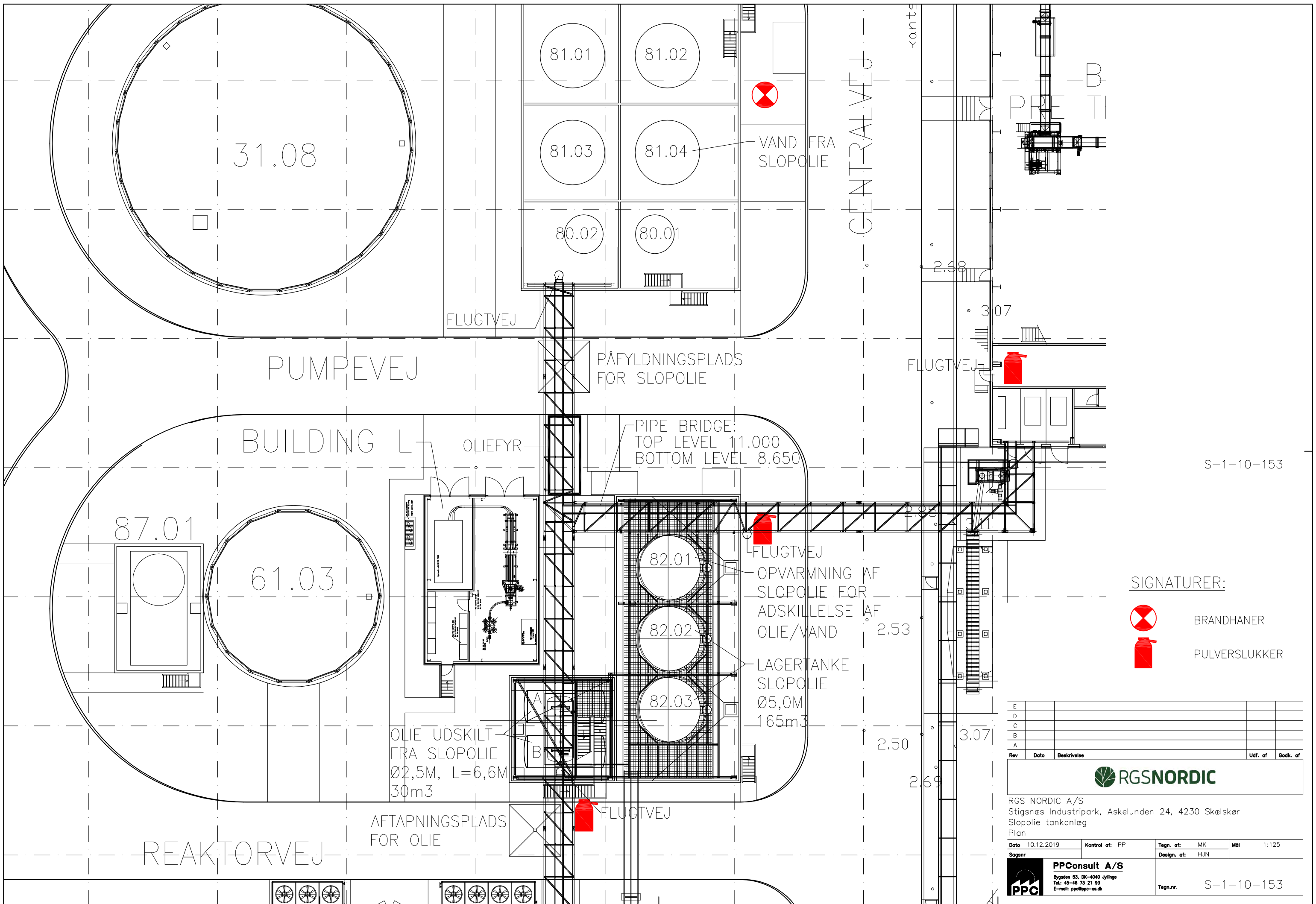
Mia Willaing Kjøller

PPConsult A/S

Bygaden 53, 4040 Jyllinge

T: 46 732 193 - M: 40 300 193

mk@ppc-as.dk



SIGNATURER:

BRANDHANER
 PULVERSLUKKER

E				
D				
C				
B				
A				
Rev	Dato	Beskrivelse	Udf. af	Godk. af

RGS NORDIC A/S
Stigsnes Industripark, Askelunden 24, 4230 Skælskør
Slopolie tankanlæg
Plan

Dato	10.12.2019	Kontrol af:	PP	Tegn. af:	MK	Mål	1:125
Saganr		Design. af:	HJN				

PPCConsult A/S
Bygden 53, DK-4040 Jyllinge
Tlf.: 45-46 73 21 83
E-mail: ppc@ppc-as.dk

Tegn.nr.	S-1-10-153
----------	------------



Jyllinge, 10. December 2019

Til Slagelse Kommune

Att.: Beredskabsinspektør Henrik Bendix Vibits

**Slopolie modtagelse, behandling og forsendelse
RGS Nordic Stigsnæs**

Ansøgning om tilladelse til ændret anvendelse af tanke

På vegne af RGS Nordic ansøges hermed om tilladelse til at benytte eksisterende læssepladser og tanke til modtagelse og behandling af slopolie.

Vedlagt følger plantegning, en beskrivelse af anlægget og den planlagte proces med henvisning til gældende bekendtgørelser og vejledning.
I beskrivelsen refereres til tankcertifikater udstedt af Steeltank efter inspektion. Certifikaterne er ikke vedlagt men fremsendes snarest.

Med venlig hilsen

Hans Jørgen Nielsen
PPConsult A/S

c/c: Nikolaj Mikkelsen, Slagelse Kommune

Bilag: Plantegning og beskrivelse

RGS Nordic, Stigsnæs

PPC

December 2019

Slopolie modtagelse og behandling

Anlæggets opbygning

Modtagelse	Modtageplads 1	Slopolie	
Tank	82.02	Slopolie lagertank	(1)
Tank	82.03	Slopolie lagertank	(1)
Tank	82.01	Olie og vand separeres gennem opvarmning	(1)
Tank	81.04	Vand separeret fra slopolie, lagertank	
Tank	A	Olie separeret fra slopolie, lagertank	(1)
Tank	B	Olie separeret fra slopolie, lagertank	(1)
Forsendelse	Læsseplads 2	Olie separeret fra slopolie	

(1) Tanken er inspiceret af Steeltank, der har udstedt certifikat for tankens anvendelse til klasse III væsker. Certifikat er vedlagt.

Slopolie

100 grd.C < Flammepunkt

Olie separeret fra slopolie

60 grd.C < Flammepunkt < 93 grd.C

Opvarmes til max 12-15 grd.C under flammepunkt

Væskeklasse III

50 liter væske pr. Oplagsenhed (OE)

RGS Nordic udtager prøve til fastlæggelse af flammepunkt for olien i hver enkelt leverance

Referencer

Olietankbekendtgørelsen BEK 1611 af 10.Dec.2015

Bekendtgørelse om brandfarlige og brændbare væsker, 6.Dec.2016

Vejledning om brandfarlige og brændbare væsker, januar 2017

Modtageplads 1 for slopolie

Betonplade 4x4 m

Slopolien leveres i tankvogne.

Slopolien pumpes til lagertankene 82.02 og 82.03 gennem rørsystem på rørbro.

Tank 82.02 og 82.03 Slopolie lagertanke

Tankene er eksisterende ståltanke

	Diameter	Højde	Volumen
	m	m	m ³
Tankdimension	5,0	8,4	165
	Tank- kapacitet	Liter væske	Tank- kapacitet
	Liter	pr. Oplags- enhed	Oplags- enheder
Tankkapacitet	165.000	50	3.300

Slopolien pumpes til separering af olie og vand i tanken 82.01 gennem rørsystem på rørbro.

Opvarmning af slopolie i tank 82.01

Tanken er en eksisterende ståltank.

Olie og vand separeres gennem opvarmning til max 12-15 grd.C under oliens flammepunkt.

	Diameter	Højde	Volumen
	m	m	m ³
Tankdimension	5,0	8,4	165
	Tank- kapacitet	Liter væske	Tank- kapacitet
	Liter	pr. Oplags- enhed	Oplags- enheder
Tankkapacitet	165.000	50	3.300

Vand separeret fra slopolien pumpes til lagertank 81.04 gennem rørsystem på rørbro.

Olie separeret fra slopolien pumpes til tank A eller B gennem rørsystem på rørbro.

Tank 81.04 Lagertank til frasepareret vand

Tanken er en eksisterende ståltank.

	Diameter	Højde	Volumen
	m	m	m ³
Tankdimension	5,0	8,4	165

Det fraseparerede vand er ikke en klasse III væske.

Fra denne tank pumpes vandet videre til behandling i i øvrige RGS anlæg.

Tank A og B til oplagring af den fraseparerede olie

Eksisterende ståltank, der modtager frasepareret olie fra tank 82.01 gennem rørsystem.

	Diameter	Højde	Volumen
	m	m	m3
Tankdimension	2,5	6,6	32
	Tank- kapacitet	Liter væske pr. Oplags enhed	Tank- kapacitet Oplags- enheder
	Liter		
Kapacitet tank A	30.000	50	600
Kapacitet tank B	30.000	50	600

Olien pumpes til Læsseplads 2 gennem rørsystem på rørbro.

Læsseplads 2 til forsendelse af den fraseparerede olie.

Betonplade 4x4 m

Olien afhentes af tankvogne.

Afstandskrav indbyrdes

		Nabotank afstand m	Nabotank krav D/6 m	
82.02	Slopolie lagertank D=5m	0,40	0,83	
82.03	Slopolie lagertank D=5m	0,40	0,83	
82.01	Olie og vand separeres, tank D=5m	0,40	0,83	
81.04	D=5m Vand separeret fra slopolie, lagertank	2,40 >	0,83	ok
A	Olie separeret fra slopolie, lagertank D=2.5m	1,00 >	0,42	ok
B	Olie separeret fra slopolie, lagertank D=2.5m	1,00 >	0,42	ok

Anlægget består af eksisterende tanke, der ikke opfylder kravene til indbyrdes afstande.

Der søges hermed dispensation til at benytte tankene som beskrevet trods manglende overholdelse af denne del af afstandskravene.

Dispensationen søges med baggrund i at anlægget vil indeholde små mængder brandfarlige og brændbare væsker.

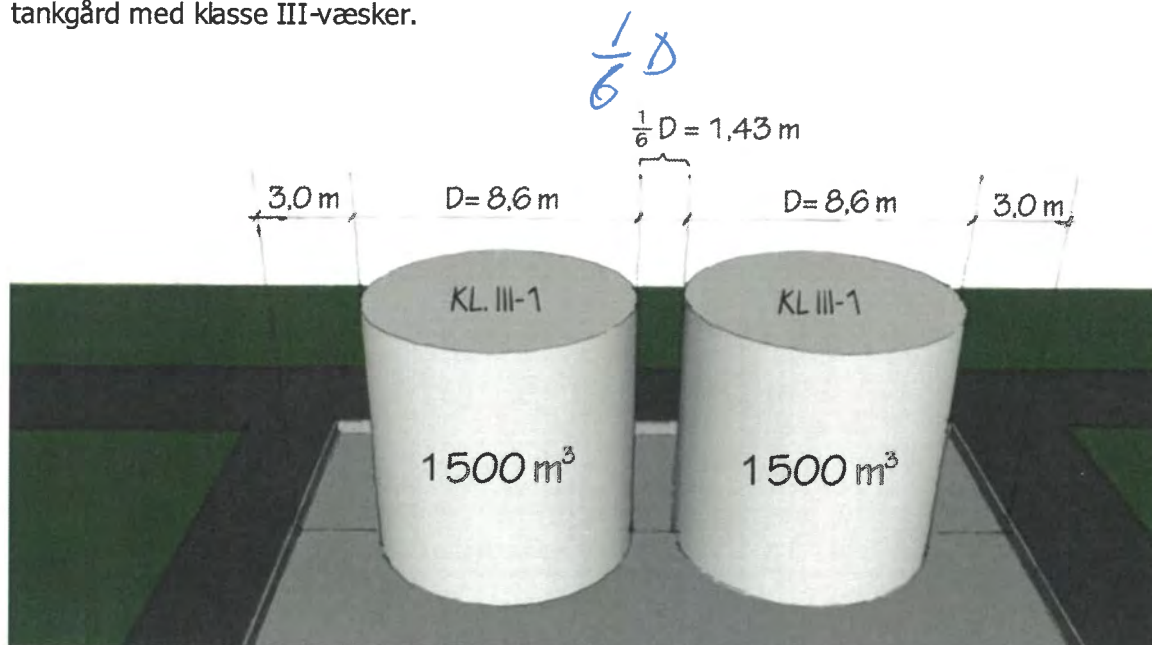
Afstandskrav til omgivelser

		Krav Se 7.1 nr	Naboskel afst.krav m	Vej- og stimidte afst.krav m	Vej- og stiskel afst.krav m
Modt.pl.1	Slopolie modtageplads	3	5,0	-	5,0
82.02	Slopolie lagertank	2	5,0	5,0	2,5
82.03	Slopolie lagertank	2	5,0	5,0	2,5
82.01	Olie og vand separeres , tank	2	5,0	5,0	2,5
81.04	Vand separeret fra slopolie, lagertank	-	-	-	-
A	Olie separeret fra slopolie, lagertank	1	2,5	-	2,5
B	Olie separeret fra slopolie, lagertank	1	2,5	-	2,5
Læssepl. 2	Olie separeret fra slopolie, læsseplads	3	5,0	-	5,0

Materiale- og udførelseskrav til tankene

Krav til tanke til klasse III væsker fremgår af vedlagte certifikater fra Steeltank

forskrifternes punkt 4.17.19. I Figur 46 ses et eksempel på de indbyrdes afstandsforhold i en tankgård med klasse III-væsker.



Figur 46: Eksempel på afstandskrav mellem tanke med klasse III-1 væsker samt afstand til bassin.

7 Afstandsforhold

Afstandskrav er grundlæggende opdelt i 1) afstand til naboskel samt vej- og stimidte og 2) indbyrdes afstand mellem forskellige objekter på samme grund. Afstandskrav til vej- og stimidte er kun gældende for stier og veje uden for matriklen, som også er praksis i relation til bygningsreglementet. Der stilles således ikke afstandskrav til f.eks. interne veje på grunden/matriklen.

7.1 Oversigt over afstandskrav til naboskel, vej og sti (afsnit 2.7, 3.8 og 4.17)

Objekt	Afstand til naboskel [m]	Afstand til vej- og stimidte [m]	Afstand til vej- og stiskel [m]
Brandsektioner indtil 600 m ² med udvendig overflade svarende til mindst beklædning klasse K ₁ 10 B-s1,d0	2,5	2,5	-
Brandsektioner indtil 600 m ² med udvendig overflade ringere end K ₁ 10 B-s1,d0	5	5	-
Brandsektioner over 600 m ² med andet end kategori A-væske	5	5	-
Brandsektioner over 600 m ² med kategori A-væske	10	10	-
Brandsektioner over 600 m ² med væsker af klasse IV	10	10	-
Produktionsafsnit i det fri	10	10	2,5
1 Lagerafsnit i det fri med op til 2.000 OE	2,5	-	2,5
2 Lagerafsnit i det fri med 2.000 - 5.000 OE	5	5	2,5
Lagerafsnit i det fri med 5.000 - 100.000 OE	10	10	2,5
Lagerafsnit i det fri med mere end 1.000 OE væsker af klasse IV	10	10	-
Jorddækkede tanke	2,5	-	2,5
Kanter af bassiner og spildbakker	2,5	-	2,5
Konturen af påfyldningspladser for tankkøretøjer	2,5	-	2,5 (samt 2,5 m til parkeringsarealer)
3 Læssepladser for tankkøretøjer	5	-	5
Rørledninger	2,5	-	2,5
Udleveringsstandere for væske af klasse I og II	5	-	5
Udluftningssystemet på tanke, hvori der kan forekomme farlig eksplosiv atmosfære	5 Dog kun 2,5 m for tankanlæg med dampreturanlæg	-	5 Dog kun 2,5 m for tankanlæg med dampreturanlæg

Tabel 4: Oversigt over afstandskrav til naboskel samt vej- og stimidte samt til vej- og stiskel for forskellige objekter.

I Figur 44 er bl.a. afstandskravene til naboskel og veje illustreret for lagerafsnit med tanke.

PPconsult A/S
Bygaden 53
4040 Jyllinge
Sendt til: mk@ppc-as.dk



Teknik og Miljø
Byggeri
Dahlsvej 3
4220 Korsør

Tlf.: 58 57 36 00
teknik@slagelse.dk
www.slagelse.dk

Askelunden 24, 4230 Skælskør - Opførelse af tankgård

Slagelse Kommune har visiteret deres ansøgning om byggetilladelse på ovennævnte adresse vedr. opførelse af tankgård samt tank til olie fra omkringliggende spildevandsbeholdere.

Sagen har været sendt til udtalelse ved henholdsvis Center for Beredskab forebyggende afdeling samt Kommunens miljøafdeling hvorefter de samlede bemærkninger til sagen er som følger:

1) Vurdering af brandforhold:

For at sagen kan vurderes skal det til byggesag oplyses hvor brandbar/antændelig den pågældende olie forventes at være. På den baggrund anmodes du om at oplyse oliens flammepunkt samt dokumentation for hvordan flammepunktet er beregnet.

2) Vurdering af miljøforhold:

Etablering af tankgården samt tank til opsamling af overfladeolie kræver et tillæg til miljøgodkendelse. Det er til byggesag bekræftet, at denne proces er opstartet ved Miljømedarbejder Nikolaj Mikkelsen.

3) Øvrigt.

Du anmodes om at fremsende en fuldmagt fra ejendommens ejer der bemyndiger PPconsult A/S til at ansøge om byggetilladelse.

Sagen vil blive sendt til fornyet udtalelse hos center for beredskab, når det supplerende materiale er modtaget.

Venlig hilsen

Christian Lund Larsen
Byggesagsbehandler

25. marts 2013
Sagsid.: 2013-32813

Kontaktperson:
Christian Lund Larsen
Dir.tlf.: 58 57 4643

Fax.
EAN-nr.: 5798007342005

Slagelse Kommune
Teknisk Forvaltning
Rådhuspladsen 11
4200 Slagelse

teknik@slagelse.dk

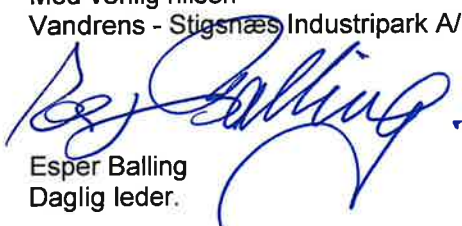
Stignæs den 3. april 2013

Ansøgning om byggetilladelse.

Undertegnede bygherre giver hermed fuldmagt til at PPConcult A/S søger om byggetilladelse for projekt til

1 stk. tankgård
Stignæs Industripark
Askelunden 24
4230 Skælskør.

Med venlig hilsen
Vandrens - Stignæs Industripark A/S


Esper Balling
Daglig leder.

Vandrens Stignæs Industripark A/S
Askelunden 24
Østerhoved
4230 Skælskør



Teknik og Miljø
Dahlsvej 3
4220

Tlf. 58 57 36 00
teknik@slagelse.dk
www.slagelse.dk

Afgørelse om ikke-godkendelsespligt for ny tankgård.

Afgørelse

Slagelse Kommune vurderer, at det ansøgte ikke giver anledning til forøget forurening. Godkendelse efter miljøbeskyttelsesloven § 33 stk. 1 er derfor ikke nødvendig. Der er med afgørelsen ikke taget stilling til, om det ansøgte kræver tilladelse efter anden lovgivning.

10. april 2013
Sagsld.: 330-2010-104394

Kontaktperson:
Nikolaj Mikkelsen
Direkte tlf. 58 57 34 64

Baggrund

Vandrens Stignæs Industripark A/S har den 15. marts 2013 ansøgt om etablering af ny tankgård med tilhørende samletank på 64 m³. Samletanken er en eksisterende tank, der flyttes fra PVC-området.

Fax.
EAN nr. 5798007389727

Tankgården har en kapacitet på 78 m³ mod samletankens 64 m³, hvorfor tankgården kan rumme indholdet fra tanken. Tankgården udføres med pumpe- og sump, hvorfra regnvand og eventuelt oliespild, kan pumpes til anden tank.

I tilknytning til tankgården udføres der en holdeplads belagt med beton.

Slagelse Kommune vurderer, at de foreslåede ændringer af virksomheden ikke medfører forøget forurening og kan rummes indenfor den allerede miljøgodkendelse af 26. november 2008.

Denne afgørelse kan ikke påklages jf. miljøbeskyttelsesloven § 37 stk. 1.

Venlig hilsen

Nikolaj Mikkelsen
Miljømedarbejder

PPconsult A/S
Att: Poul Poulsen
Bygaden 53
4040 Jyllinge
Sendt til: pap@ppc-as.dk



Teknik og Miljø
Byggeri
Dahlsvej 3
4220 Korsør

Tlf.: 58 57 36 00
teknik@slagelse.dk
www.slagelse.dk

**Tillæg til byggetilladelse af 9. juli 2013.
Ejendommen Askelunden 24 - Opførelse af tankgård**

Slagelse Kommune har modtaget og behandlet din ansøgning om ændring vedr. placering af 40m³ olietank.

Den ansøgte placering godkendes hermed i tillæg til byggetilladelse dateret 9. juli 2013. Samtidig kan det oplyses, at punkt 7 i byggetilladelsen bortfalder ved dette tillæg.

Sagen har været sendt til udtalelse ved Slagelse Beredskab der skriver således:

På baggrund af de supplerende oplysninger tilhørende tegninger, er det Beredskabets vurdering, at den ændrede placering af tank og læsserampe er i overensstemmelse med de afstandskrav til naboskel samt vej- og stimidte der er angivet i punkterne 4.17.6 og 4.17.8 for henholdsvis tank og læsseplads.

Det vurderes samtidig, at kravet i pkt. 34, i vores afgørelse af 4/7-13 om en indbyrdes afstand på mindst 15 meter mellem tank og læsseplads, vurderes at være overholdt.

Øvrigt:

Det kan oplyses at ejendommen er omfattet af kommunens områdeklassificering af lettere forurenede jord. Det betyder at reglerne i jordflytningsbekendtgørelsen skal overholdes i forbindelse med bygge og anlægsarbejde.

Er der spørgsmål til sagen er du velkommen til at kontakte mig.

Venlig hilsen

Christian Lund Larsen
Byggesagsbehandler

12. juli 2013
Sagsid.: 2013-32813

Kontaktperson:
Christian Lund Larsen
Dir.tlf.: 58 57 4643

Fax.
EAN-nr.: 5798007342005

Esper Balling

Fra: Poul Poulsen [pap@ppc-as.dk]
Sendt: 11. juli 2013 10:05
Til: Daniel Weinreich
Cc: Esper Balling
Emne: VS: Tankgård og Læsseplads
Vedhæftede filer: K___Projekt2013__Vandrens_Stignæs__Tegn_PPC__Sendt_ 3.07.09 Tankgård
Bastrup__S-1-10-151_Skitser S-1-10-151_(1_).pdf; SKMBT_C35313071108440.pdf

Hej Daniel

I henhold til samtale af i går har vi nu gjort følgende

Se venligst vedhæftede tegninger

- Adskilt læsseplads og tankgård
- Flyttet tankgård mod vest helt ned til den første af de 4 store tanke
- Placeret læsseplads langs intern vej nord/syd gående

Afstandskrav

Olietank d = 2,50 og r = 1,25 m

Afstand til vej og stimidte $r = 1,25 + 10 = 11,25 \text{ m}$

Afstand til andet bygværk fra center tank $r = 1,25 + 4 \times 2,5 + 2,5 = 13,75 \text{ m}$

Afstand til Læsseplads $r = 1,25 + 4 \times 2,5 + 5 = 16,25 \text{ m}$

Læsseplads 4,00 x 16,00 m

Afstand til naboskel 5,00 m

Afstand til andet bygværk fra pladsen = $5,00 + 2,50 = 7,50 \text{ m}$

Vil du venligst kommentere på dette.

Med venlig hilsen

Poul Poulsen
PPConsult A/S
Bygaden 53
4040 Jyllinge
(+45) 46 73 21 93
pap@ppc-as.dk
www.ppc-as.dk

Vandrens - Stignæs Industripark A/S



SLAGELSE
KOMMUNE

Beredskab
Forebyggende afdeling
Slagelse Landevej 3
4220 Korsør

Tlf. 58 57 36 00

beredskab@slagelse.dk
www.slagelse.dk

Beredskabets afgørelse vedr. ansøgning om opstilling af 40 m³ olietank ved Vandrens - Stignæs Industripark A/S

Center for Beredskab har modtaget jeres "reviderede" ansøgning af 1. juli 2013 om tilladelse til, at opstille en 40 m³ tank til opbevaring af olieprodukter hos Vandrens - Stignæs Industripark, Askelunden 24, 4230 Skælskør. Ansøgningen omfatter endvidere indretning af en læsseplads for tankkøretøjer.

Sagen er omfattet af bekendtgørelse nr. 28 af 4. januar 2010 om tekniske forskrifter for brandfarlige væsker, da olieprodukterne der ønskes oplagret har et flammepunkt mellem 46 °C og 66 °C jf. pkt. 1.2.1 i Tekniske forskrifter for brandfarlige væsker (TFBV).

Beredskabet har lagt følgende dokumenter til grund for sagsbehandlingen:

- E-mail af 1. juli 2013 med vedhæftede bilag (tegningsmateriale, statiske beregninger m.v.)
- "Vandrens flash point analysis" af 5. april 2013.

Beredskabet kan på baggrund af ovennævnte materiale, godkende opstilling af den ansøgte tank og læsseplads på betingelse af, at nedenstående bestemmelser overholdes:

Udførelse af tankanlæg

Generelle bestemmelser

1. Tankanlægget skal som helhed være konstrueret således, at oplagring af den væske, som de er beregnet til, sker på betryggende måde jf. pkt. 4.3.1 i TFBV.
2. Tanken skal være modstandsdygtig over for normale ydre og indre påvirkninger, herunder korrosion jf. pkt. 4.3.2 i TFBV.
3. Tanken skal opstilles og understøttes således, at der ikke kan opstå utilsigtede spændinger i rørsystemet og farlige sætninger i tanken jf. pkt. 4.3.3 i TFBV.

4. juli 2013

Sagsid.: 330-2013-50026

Kontaktperson:
Daniel Weinreich
Direkte tlf. 58 57 97 14
dawei@slagelse.dk

4. Tankanlægget skal, da det anvendes til oplag af olieprodukter, udføres i henhold til Miljøministeriets bekendtgørelse om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines (olietankbekendtgørelsen) jf. pkt. 4.3.4 i TFBV.
5. Armaturer, rørledninger og andet tilbehør skal anbringes på studse, flanger, muffe, halse, eller andre former for forstærkninger jf. pkt. 4.3.5 i TFBV.
6. Tanken skal placeres på understøtninger, som mindst svarer til bygningsdel klasse R 60 A2-s1,d0 [BS-bygningsdel 60] jf. pkt. 4.3.7 i TFBV.

Udluftning af tanke

7. Tanken skal udluftes til det fri, evt. gennem tryk-vakuumsventil, gennem udluftningsrør med tværsnitsareal af en sådan størrelse, at skadelige over- og undertryk undgås under såvel fyldning som tømning jf. pkt. 4.3.9 i TFBV.
8. Udluftningsrør skal føres op til en højde af mindst 1 m over terræn. Der skal være god naturlig ventilation omkring udluftningsrøret. Den del af rørene, der er over terræn, skal over alt være synlig og tilgængelig for eftersyn jf. pkt. 4.3.10 i TFBV.
9. Udluftningsrør skal have fald mod tanken, idet rørenes frie ender dog kan være nedadvendte jf. pkt. 4.3.11 i TFBV.
10. Udluftningsrør må ikke kunne afspærres. Tankalarmer må kun anvendes, hvis det i punkt 4.3.9 beskrevne nødvendige tværsnitsareal ikke derved formindskes jf. pkt. 4.3.12 i TFBV.
11. Udluftningen i rørets frie ende skal forsynes med beskyttelsesnet, som ikke må formindskes det i punkt 4.3.9 nødvendige beskrevne tværsnitsareal jf. pkt. 4.3.13 i TFBV.

Niveauekontrol på tanke

12. Tankes fyldningsgrad skal kunne kontrolleres manuelt eller ved automatisk overfyldningssikring med henblik på forebyggelse mod overfyldning jf. pkt. 4.3.16 i TFBV.
13. Niveauejling må ikke ved beskadigelse kunne give anledning til farlig udtrængning af væske jf. pkt. 4.3.18 i TFBV. Standglas skal være forsynet med fjederbelastet ventil.

Rørledninger

14. Rørledninger, der kan afspærres, skal forsynes med trykafslutningsmulighed jf. pkt. 4.3.19 i TFBV.
15. Lægges rørledninger på noget punkt lavere end højeste væskestand i tanken, skal der jf. pkt. 4.3.21 i TFBV anbringes:
 - a) en let tilgængelig afspærringsventil direkte på rørstudsen. I tilfælde, hvor afspærringsventilen ikke kan placeres direkte på rørstudse, skal den placeres så nær denne som muligt, eller
 - b) en fjernbetjent pneumatisk ventil, som er selvlukkende ved manglende tryk.

16. Ved tanken skal rørledningen forsynes med en afspærringsventil jf. pkt. 4.3.22 i TFBV.

Ventiler

Side3/6

17. Sikkerhedsmæssigt vigtige ventiler, som f.eks. tankventiler, rørbrudsventiler og tryk-vakuumbventiler, skal være i brandsikker udførelse og i gods af støbestål eller tilsvarende, som tåler chokafkøling med vand uden at sprække jf. pkt. 4.3.24 i TFBV.
18. Sikkerhedsmæssigt vigtige ventiler og tappeudstyr skal være tydeligt mærket og let tilgængeligt i en nødsituation jf. pkt. 4.3.25 i TFBV.
19. Ventiler, der ofte åbnes, f.eks. til prøveudtagning, skal være selvlukkende jf. pkt. 4.3.26 i TFBV.
20. Ventiler, der sjældent åbnes, f.eks. til dræning af tank, skal forsegles eller aflåses jf. pkt. 4.3.27 i TFBV.

Fylde- og aftapningsanordning i tanke til væsker af klasse II

21. Påfyldningsrør skal føres ned i nærheden af tankens bund og mindst 15 mm under munden på tankens aftapningsrør. Hvor tankens aftapningsrør sidder i bunden af tanken, skal påfyldningsrøret føres så tæt på tankens bund som muligt jf. pkt. 4.3.28 i TFBV.

Pumpeaggregater for væsker af klasse II

22. Pumper skal være sikret mod et kritisk overtryk jf. pkt. 4.3.29 i TFBV.
23. Pumper skal udføres på en sådan måde, at gnistdannelser ikke kan forekomme under normale driftsforhold jf. pkt. 4.3.30 i TFBV.
24. Tørløb og varmeløb af pumper skal forhindres. Pumper, der som følge af deres konstruktionsprincip og dimensionering ikke er til fare ved tørløb, overhedning, overtryk m.v., kræver ikke yderligere sikring jf. pkt. 4.3.31 i TFBV.
25. Pumpeaggregatets normale startkontakt skal jf. pkt. 4.3.32 i TFBV suppleres med en nødafbryder, der anbringes efter aftale med Beredskabet således, at pumpen med sikkerhed kan standses i tilfælde af brand under driften. Nødafbryderen kan beskyttes af en rude af splintfrit glas e.l., som let kan knuses. Nødafbryderen skal placeres et sikkert sted, og anbringelsesstedet skal tydeligt markeres i overensstemmelse med punkt 1.3.7.
26. Pumper må ikke placeres i rørgrave jf. pkt. 4.3.33 i TFBV.

Opvarmningsanordninger i forbindelse med tanke

27. Det forudsættes, at der ikke etableres opvarmningsanordninger på tanken. I modsat fald skal der redegøres nærmere herom.

Supplerende bestemmelser til oplag større end 450 liter

28. Såfremt Tanken placeres på en sådan måde, at der er risiko for, at den kan påkøres, skal den jf. pkt. 4.4.1 i TFBV beskyttes ved opsætning af:

- a) et mindst 0,5 m højt autoværn, der er forsvarligt befæstet og placeret mindst 0,5 m fra tankene, eller
- b) mindst 0,7 m høje påkørselsstolper, der er forsvarligt befæstet og anbragt i en indbyrdes afstand af højst 1,5 m og placeret mindst 0,5 m fra tankene. Stolperne skal styrkemæssigt svare til mindst 100 mm betonfyldt stålør.

29. Tanken skal jf. pkt. 4.8.1 i TFBV anbringes på en spildbakke e.l. af beton, murværk eller jern. Spildbakken skal have et rumindhold svarende til 5 min. overpumpningstid ved højeste pumpekapacitet. *Det fremgår af bilagene til ansøgningsmaterialet, at højeste pumpekapacitet er 33 liter pr. minut.* Spildbakken skal således have et rumindhold på mindst 165 liter. Såfremt pumpekapaciteten øges, skal spildbakkens rumindhold tilpasses herefter.

Læsseplads for tankkøretøjer

30. Læssepladsen skal placeres på en sådan måde, at frakørsel umiddelbart kan finde sted jf. pkt. 4.12.1 i TFBV
31. Læssepladsen skal have en sådan størrelse, at hele tankkøretøjet kan holde på pladsen under lastningen. Læssepladsen skal tydeligt afmærkes og anlægges med vandret kontur samt med fald fra alle sider (1:50) til afløb jf. pkt. 4.12.2 i TFBV.
32. Ved læsning skal der jf. pkt. 4.12.3 i TFBV ved læssepladsen være en sikker udligningsforbindelse med fast monterede kabler med tilslutningsanordning svarende til tankkøretøjets metalbeslag for jordforbindelse. Det skal sikres, at lastning ikke kan foretages, medmindre denne udligningsforbindelse er etableret.
33. Udliveringsstandere til lastning af tankkøretøjer skal anbringes inden for læssepladsens kontur jf. pkt. 4.12.6 i TFBV.

Afstandskrav

34. Læssepladsen skal jf. pkt. 4.17.8 i TFBV have en afstand på mindst 5 meter til naboskel samt vej- og stiskel. *Den indbyrdes afstand mellem tank og læsseplads skal således være mindst 15 meter. Der skal ligeledes tages højde for den indbyrdes afstand mellem læssepladsen, og andre tanke og bygninger m.v. Dette skal fremgå af en ny situationsplan som skal fremsendes til Beredskabet.*

Brandmateriel

35. Der skal jf. pkt. 4.18.4 i TFBV ved depottankanlægget anbringes mindst 1 6 kg. Pulverslukker i sikker afstand fra udliveringsstanderen, f.eks. ved nødafbryderen. Håndildslukkeren skal være let tilgængelig.

Sikkerhedsbestemmelser

36. Anlæggets ejer, bruger eller en af disse udpeget driftsansvarlig person skal jf. pkt. 4.12.7 i TFBV sørge for, at virksomhedens personale er instrueret om:

- a) De brandfarlige væskers egenskaber i henseende til brand- og eksplosionsfare.
- b) Anlæggets virkemåde og indretning.
- c) Brugen og placeringen af de til anlægget hørende håndildslukkere.
- d) Indholdet af den til anlægget hørende betjeningsinstruks.

Betjeningsinstruks

37. Ved depottankanlægget skal der jf. pkt. 4.12.9 i TFBV ophænges en betjeningsinstruks i holdbar udførelse, som mindst omfatter en beskrivelse af det i nedenstående punkter anførte:

- *Ved påfyldning fra tankkøretøj skal tankkøretøjets udløbsstude placeres inden for påfyldningspladsen.*
- *Tankes fyldningsgrad skal kontrolleres manuelt eller ved automatisk overfyldningssikring med henblik på forebyggelse mod overfyldning.*
- *Efter pejling af en tank skal pejlestude lukkes forsvarligt. Pejlestude må ikke være åbne under påfyldning af en tank.*
- *Ved lastning af tankkøretøj skal dennes motor være standset, inden arbejdet påbegyndes. Motoren må ikke startes igen, før tanken og de beholdere, hvortil eller hvorfra der tappes, er forsvarligt lukket.*
- *Tankkøretøjets egen pumpe må ikke anvendes ved lastning.*
- *Lastning af tankkøretøj må ikke påbegyndes, før vognens tank er jordforbundet*
- *Tankkøretøj til kørsel med blandet last samt anlæggets udleveringsstandere, fyldepistoler m.v. skal være forsynet med en ensartet mærkning, der angiver væsketypen og - kvaliteten*
- *Tankkøretøjets ventilindstilling ved kørsel med blandet last og ved enhver senere omstilling må kun foretages af chaufføren.*
- *Anlægget skal holdes rent og ryddeligt.*
- *Der skal foreligge en nødplan til brug ved brand eller andet uheld. Nødplanen skal være godkendt af kommunalbestyrelsen (redningsberedskabet). Nødplanen skal bl.a. indeholde en beskrivelse af hvordan redningsberedskabet alarmeres.*
- *Chaufføren skal blive ved tankkøretøjet under hele påfyldningen.*

*udluftning
my' luktuf*

Det forudsættes i tilladelsen, at depottankanlægget er betragtet som et bemandet anlæg.

I modsat fald skal der redegøres nærmere for bestemmelserne i pkt. 4.12.19 – 4.12.24 der omhandler "depottankanlæg uden betjeningsmandskab".

Ordensregler

38. Personalet skal jf. pkt. 4.20.2 i TFBV instrueres om de brandfarlige væskers egenskaber med hensyn til brand- og eksplosionsfare.

39. Personalet skal instrueres om placering og brug af brandslukningsmateriellet jf. pkt. 4.20.2 i TFBV.

40. Der skal opsættes tydelige og holdbare skilte med forbud mod rygning og brug af åben ild ved tankanlægget samt ved læssepladsen jf. pkt. 4.20.4 i TFBV.

Side 6/6

41. Spildebakker og bassiner skal jf. pkt. 4.20.24 i TFBV holdes fri for vand. Spildebakker skal endvidere renses og tømmes for spildt væske ved arbejdstids ophør, dog mindst én gang dagligt.

Særlige ordensregler for tankanlæg

42. Personalet skal instrueres om anlæggenes sikkerhedsfunktioner jf. pkt. 4.20.20 i TFBV.

43. Anlægget skal holdes rent og ryddeligt jf. pkt. 4.20.21 i TFBV.

44. Eventuelle benzin- og olieudskillere skal jævnligt efterses, tømmes og om fornødent renses. Der skal udvises forsigtighed ved rensningen. Rensning må kun foretages ved dagslys og på tidspunkter, hvor der er ringe trafik ved anlægget jf. pkt. 4.20.22 i TFBV.

45. Når anlægget ikke er under konstant opsyn, skal overjordiske påfyldnings- og pejlerør være aflåst jf. pkt. 4.20.23 i TFBV.

Øvrige bestemmelser

Depottankanlægget med tilhørende læsseplads er omfattet af regler om brandsyn i medfør af § 1, stk. 1 nr. 1, hvorfor der mindst en gang hvert andet år vil blive foretaget brandsyn på stedet jf. bekendtgørelsens § 10, stk. 1.

Venlig hilsen

Daniel Weinreich
Beredskabsinspektør



Ansøgning om ændret tilsynsmyndighed for Matrikel 1K Østerhoved By, Magleby samt tilladelse til brug af matrikel til lager og kemiopbevaring.

Ansøger og ejerforhold

Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

Industrial Water Solutions A/S
Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør
Tlf.: +45 70 60 60 66
e-mail: info@iwsolutions.eu

Virksomhedens navn, adresse og CVR- og P-nummer.

Industrial Water Solutions A/S
Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør
CVR: 44165112

Matrikel nr.: Tjørnehøj Alle 1; 1k Østerhoved By, Magleby

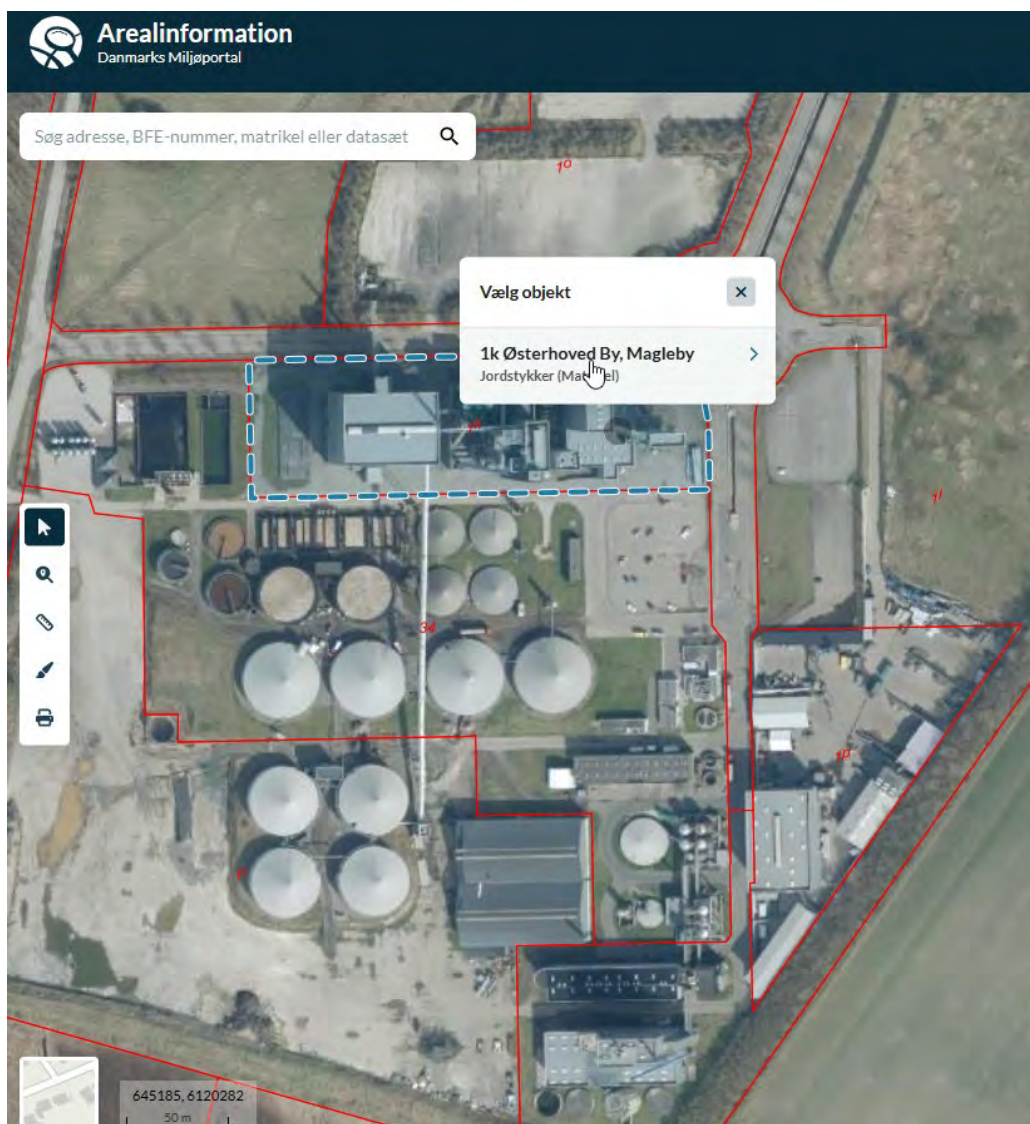
Beskrivelse af det ansøgte projekt.

Virksomheden ejer ovenstående matrikel sammen med en række andre matrikler i området, hvorpå virksomhedens aktiviteter ligger. Øvrige matrikler er listet nedenfor.

- Tjørnehøj Alle 3; Østerhoved By, Magleby Matrikel 34 og Borreby Hgd., Magleby matrikel 2
- Askelunden 21; Østerhoved By, Magleby matrikel 1l.
- Klintevej 37; Østerhoved By, Magleby Matrikel 1i og Holten By, Magleby Matrikel 8c.

Øvrige matrikler blev i 2023 overdraget fra tilsynsmyndighed Slagelse Kommune til Miljøstyrelsen, da virksomheden blev kategoriseret som en listepunkt 6.11 virksomhed.

Matriklen, som ønskes overdraget til anden tilsynsmyndighed, er placeret som det fremgår på figur 1 (areal info), markeret med blå stiplede linje. Matriklen er placeret inden for det hegn der omgiver hele virksomheden.



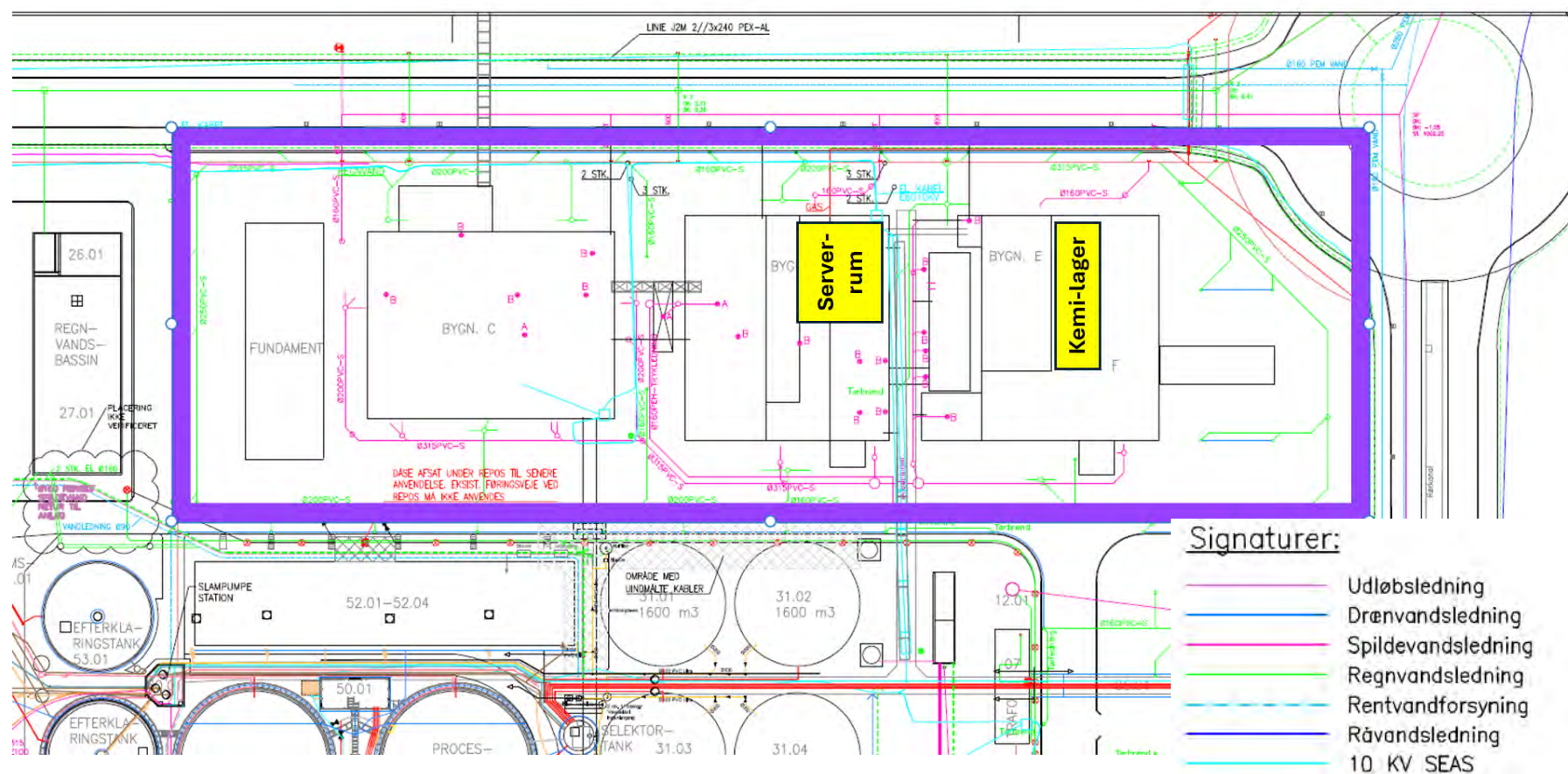
Figur 1: Markering af matrikler som virksomheden ligger på eller vedsiden af.

Matrikel 1K indeholder virksomhedens, samlede server og it rum, strømforsyning samt lager. Da disse dele er afgørende for driften af anlægget, vil det være hensigtsmæssigt at matriklen overgår til samme tilsynsmyndighed, som øvrige matrikler for virksomheden IWS.

Godkendelse til brug af matrikel for lager og kemikalieopbevaring.

Matrikel 1k Østerhoved By, Magleby, anvendes til lager og ønskes inkluderet i fremtidige reviderede miljøtilladelse, for virksomheden IWS.

Lager og kemikalielager er placeret i bygning EF jf. figur 2.



Figur 2: Plantegning over matrikel 1k Østerhoved By, Magleby, med angivelse af bygningsbenævnelse, og indtegning af div. Rør og ledningsføringer.

Lageret er placeret i bygning med fast tæt betongulv, hvor evt. spild kan opsamles og håndteres i internt afløbssystem. Vand fra afløbssystemet håndteres og ledes til holdetanke/bioanlægget.

Alle kloakker i og omkring bygningerne på matrikel 1k Østerhoved By ledes til bioanlægget. (pink linier på figur 2).

Tagvand og overfladevand fra matriklen, ledes via regnvandsledninger (grønne linjer på figur 2) til regnvandsbassin, for uforurenet regnvand, som i vides muligt omfang anvendes i bioanlægget.

Alle reoler i lager og kemilager er beregnet og godkendt til denne lagertype, for sikker opbevaring.

Som beskrevet i den miljøtekniske beskrivelse så bruges HAL EF på matrikel 1k til modtagelse af udstyr og andet materiale til lager/brug på anlægget eller i laboratoriet.

Derudover er der mulighed for aflæsning og efterfølgende opbevaring af proceskemikalier i holdetanke, dunke, sække.

Kemikalierne står på gulvet eller på godkendt reol. I tilfælde af spild/utætheder går afløbet fra hallen til procesanlægget. Som nævnt tidligere drejer det sig primært om polymer, skumdæmper og polyamin som leveres i palletanke og som er ikke mærkningspligtige kemikalier.

Derudover leveres der en mindre mængde aluminat samt myresyre og saltsyre til afsyring af anlæg. De placeres efter modtagelse på opsamlingskar/spildbakker.

Mindre leveringer af kemikalier til laboratoriet flyttes til laboratoriet efter modtagelse.

Mængdemæssigt er der tale om op til

10 paller polymer/polyamin (ikke mærkningspligtig)

3 paller skumdæmper (ikke mærkningspligtig)

4 paller aluminat (mærket ætsende pga pH - står på spildbakker)

3 paller saltsyre (mærket ætsende pga pH - står på spildbakker)

1 palle med 25 liters dunke med myresyre (mærkningspligtig - står på spildbakke)



Svar på supplerende spørgsmål:

1. Da der er tale om oplag af stoffer, der kan give risiko for forurening af jord og grundvand, skal I mere præcist indtegne hvor i bygningen dette oplag vil være. Der vil kun være tilladt oplag hvor I har søgt om det og hvor I har redegjort for de forbyggende foranstaltninger, herunder-

Hvilken belægning er der i bygningerne hvor der placeret kemikalieoplag **Der er betongulv i hele hallen**

Vil der være omhældning af flydende stoffer og i givet fald hvordan sikret mod spild? **Ingen omhældning. Alle kemikalier opbevares i deres original emballage**

Hvordan sikre opsamling af spilte inden det kommer i afløb? **De få mærkningspligtige kemikalier står på spildbakker. Skulle der gå hul på en af de andre palletanke vil det enten blive spulet i kloakken og til anlægget eller suget op og læsset af i anlægget.**

Hvordan foregår transport ud og ind af bygningen og hvilke sikkerhedsforanstaltninger er etableret? **Palle tanke aflæsses med truck, enten af transportør eller IWS-operatør med truckcertifikat. IWS-operatør placerer herefter palletankene på pallereol, gulv langs væggen eller på spildbakke. Der er ikke etableret yderligere sikkerhedsforanstaltninger, da der er tale om kemikalier som alle behandles i anlægget.**

2.

På oversigtskortet ses tilsyneladende flere udendørs tanke rørføringer mm. I skal redegøre for hvordan indendørs og udendørs procestanke og rørføringer (bortset fra overfladevand og almindelige kloaker) er sløjfet og hvordan I har sikret at de ikke kan tages i brug. **Der er stadig rørføringer og tanke tilbage både ude og indendørs på matrikel 1k, men disse har aldrig været tilknyttet renseanlægget og derudover er de elektrisk afmonteret i tavlerummene, så man kan ikke komme til at betjene det ved en fejl. Det eneste elektriske der stadig er i drift er lys, vand og kloak.**

3.

For god orden skyld skal I også indtegne serveren mm for at vise hvilke del af bygningen I anvender. **På kortet er markeret med gult hvor kemikalierne står på lager og hvor serverrummet er.**

PLPE, 2025-4-22

Uddybende spørgsmål til miljøtekniske beskrivelse ifbm. revurderingen af miljøtilladelse

- Oplag og afkast på laboratoriet

Rev.	Dato	Ansv.	Beskrivelse
0	20-03-2025	SHRA	Første udgave
1	24-03-2025	SHRA	Opdateret renseforanstaltninger og afkast højde Se grøn markering i dokumentet

Indledning

Processerne i laboratoriet er kort omtalt i Miljøteknisk beskrivelse af 1. april 2024 side 9 afsnit "16) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb..."

I dette afsnit skriver IWS bl.a. at

"Laboratoriet har en central funktion for at sikre at behandlingsanlægget behandler affald, hvor det er veldokumenteret at behandlingen har en effekt herunder den løbende sikring af at det modtagne affald fra kunderne overholder de aftalte specifikationer. Desuden sikrer laboratoriet at IWS har et godt overblik over det affald (ubehandlet spildevand), som er på lager og at behandlingen er effektivt, både i forhold til den løbende driftsstyring og i forhold til dokumentation på overholdelse af udledningskrav..."

Størstedelen af laboratoriets affald genereres af to prøvetyper fra hhv "modtagekontrol" og daglige "driftsprøver". Derfor er opbevaringen af prøverne beskrevet i denne besvarelse, da disse ender som affald efter endt analyse. I Miljøteknisk Beskrivelse er følgende beskrevet angående de to prøvetyper:

"1.2 Modtagekontrol

(Der udtages en repræsentativ prøve af alle aflæsninger) Ved modtagelse af aftalte affaldsleverancer gennemføres en modtagekontrol med relevante parametre fra basiskarakteristikken til verificering af at affaldsleverancen stemmer overens med den forventede affaldstype. "

På årsbasis (2024 tal) modtager IWS ca. 3500 spildevandsleverancer (lastbiler og skibe), og hver leverance genererer en prøve til modtagekontrol på 250 mL.

Den årlige mængde prøver til lab genereret af modtagekontrol er cirka = 1 m³/år.

"1.5 Støtteanalyser til procesovervågning (driftsprøver)

Procesanlæggets SRO-anlæg (Styring-Regulering-Overvågning) udnytter måleudstyr i anlægget til styringen. For en lang række af disse målinger udføres løbende kontrolanalyser i laboratoriet til verificering af målingerne. Desuden udfører laboratoriet en række analyser, som støtter om de driftsmæssige beslutninger. Det drejer sig om COD, ammonium, C/N-forhold, TOC, pH, ledningsevne, T-N, T-P, organisk og uorganisk SS, slamvolumenindeks, slamalder, slamniveau, slam-flow m.fl. efter behov."

Dagligt kommer der i gennemsnit ca. 15 prøver ind fra anlægget til analyse, hvilket årligt svarer til at ca. 5.475 driftsprøver som analyseres. Ved driftsforstyrrelser vil antallet øges. Prøvernes volumen er 250 ml og op til 5L.

Samlet volumen årlig af driftsprøver er cirka = 2m³/år.

Placering af udsugning fra laboratoriet inkl. afkast til det fri (placering og højde).

I laboratoriet er der flere arbejdspladser, hvor der er etableret udsugning; både permanent udsugning (4 stk. stinkskabe) og ad hoc udsugning (7 stk. punktudsugninger). Udsugningen i laboratoriet er etableret for at forbedre/sikre indeklimate og arbejdsmiljøet for medarbejdere. De enkelte udsugningspunkter er forbundet til en fælles suge-manifold. Der er to sugemanifolder med hver deres afkast til det fri:

- Punktudsug, afkasthøjde = 5,50 meter (1,75 meter over tag)
- Stinkskabe, afkasthøjde = 4,75 meter (1,00 meter over tag)

Højden på de to afkast er fastsat som standard minimum 1 meter over tag.

Afkast fra stinkskabe er klart det største flow med følgende mængder:

- Normal kapacitet (min åbning stinkskabe) = ca. 1.700 m³/h
- Max kapacitet (åbne luger) 3.500m³/h

Nedenfor er foto af hhv. stinkskab og punktudsug inde i laboratoriet:



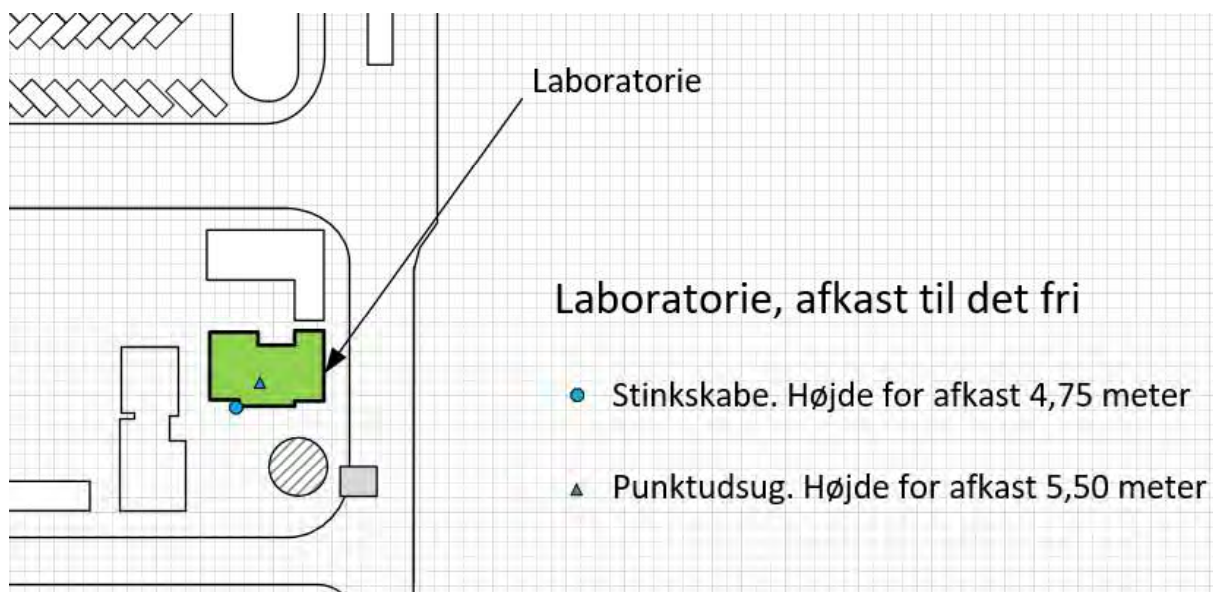
Figur 1. Arbejdsstationer hhv. i stinkskab (til venstre) og med punktudsug (til højre). Bemærk udsugningsrørene øverst i billedet, som er forbundet til udvendige afkast.

Nedenfor er vist et foto af afkastene fra Laboratoriet, hvor man kan se deres udformning og placering:



Figur 2. Afkast fra laboratorieudsugning. Der er 2 uafhængige sugemanifolder med hver deres afkast til det fri: "Stinkskabe" og "Punktudsugning".

Som supplement til ovenstående foto, er laboratoriets placering vist på nedenstående kortudsnit. Oversigtskortet ses i sin helhed i Bilag 01.



Figur 3. Placering af afkast fra laboratorie. Oversigtskortet ses i sin helhed i bilag 1 - Plant Layout_lab afkast.



Renseforanstaltninger på afkastene. Overvejelser ifbm. tilvalg og fravalg af rensforanstaltninger.

Stinkskabe og punktudsug er etableret for at sikre et sikkert arbejdsmiljø for laboratoriemedarbejderne; krav fra Arbejdstilsynet.

Der er fravalgt rensforanstaltninger på afkastene, da koncentrationerne af kemikalier er meget begrænset sammenholdt med ventilationsflowet i afkastet. Yderligere uddybning ses nedenfor.

Mængderne af spildevand eller andre lugt-fremkaldende kemikalier der håndteres i laboratoriet er meget lille og kan ikke lugtes i afkastet fra laboratoriet.

Til analyser med kemikalier anvendes fortrinsvist HACH kuvettekits, hvor kemikalier holdes inde i reagensglas og er derfor ikke i forbindelse med personale eller omgivende miljø. Brugte kuvettekits inkl. indhold bortskaffes til leverandøren, der genanvender dem.

Andre kemikalier der anvendes til analyser, bruges i meget begrænset mængde. Ingen kemikalier anvendes i volumener eller mængder over 25 liter (kg) på et år, med undtagelse af rengøringsmidler/sæbe.

Beskrive af kemikalier der anvender på laboratoriet.

I Laboratoriet anvendes en række laboratorie-kemikalier. Oversigten over disse kemikalier er samlet i Kemisk Risikovurdering. Se Bilag 02. På listen fremgår også informationerne om hvordan kemikalierne opbevares.

Oplagring af laboratorieaffald inden bortkørsel.

Generelt

Som tidligere nævnt, består en stor del af laboratorieaffaldet af prøver fra modtagekontrol og driftsprøver. Alle prøver, der håndteres i laboratoriet, opbevares i lukkede beholdere (typisk af plast, men også glas). Prøvens indhold er markeret på prøvebeholderen. Størrelsen af de prøvebeholdere varierer fra 0.25 liter - ca. 5 liter, afhængig af prøvetypen – se foto nedenfor.



Figur 4. Eksempler på prøvebeholdere. Prøver opbevares i lukkede beholdere. Til venstre: prøver for modtagekontrol. Til højre: Prøvebeholder til driftsprøver fra bioanlægget (tomme).

Driftsprøver

Driftsprøver til støtteanalyser opbevares indendørs på laboratoriet på fast gulv hvor evt spild detekteres og håndteres. Efter endt analyse, hældes prøver i vasken i stinkskaab/under sug efter evt. optøning. Dette er for at undgå at indånde noget u hensigtsmæssigt, samt for at undgå at det lugter i laboratoriet. Alt der hældes i afløbet bliver ledt til bioanlægget, da afløbet er direkte forbundet hertil.

Modtagekontrol

Spildevandsprøver til modtagekontrol opbevares indendørs i laboratoriet på fast gulv og i faste plastkasser, hvor evt spild, opsamles, detekteres og håndteres. Efter endt analyse, opbevares overskydende prøver fra modtagekontrol i fryser i minimum 3 måned. Fryseren er placeret indendørs i laboratoriet på fast gulv. Efter optøning bortskaffes prøverne som flydende affald ved at hælde prøverne i vasken i stinkskaab/under sug. Dette er for at undgå at indånde noget u hensigtsmæssigt, samt for at undgå at det lugter i laboratoriet. Alt der hældes i afløbet bliver ledt til bioanlægget, prøverne bortskaffes således til rensning i anlægget.



Figur 5. Opbevaring af prøver til modtagekontrol

Hvis en prøve indeholder meget olie, bliver den opsamles i en dunk mærket "Olieaffald", i stedet for at blive hældt i afløbet til bioanlægget. Når dunken er fyldt tømmes denne i olie modtagetank 61.03. Prøver fra vand i olie-analysen indeholder hexan, og skal derfor hældes i dunken mærket "Olieaffald med hexan". Når dunken er fyldt tømmes denne i olie modtagetank 61.03.



Figur 6. Hvis en prøve indeholder meget olie, skal den opsamles i en dunk mærket "Olieaffald". Dunken opbevares i laboratoriet. Når dunken er fyldt tømmes den modtagetank 61.03.

Skibsprøver, modtageprøver fra udenlandske kunder m.fl. opbevares på lageret i bygning J, opbevares i minimum 3 måneder afhængigt af prøvetypen. Efter endt opbevaring tømmes prøverne ud i bioanlægget. Gulvet i Bygn. J er af beton og med afløbssystem tilknyttet bioanlægget. Evt. spild og vand på gulv detekteres og ledes via gulvafløb til rensning i bioanlægget.



Figur 7. Skibsprøver, modtageprøver fra udenlandske kunder m.fl. opbevares på reol i Bygn. J. Reolen er placeret på et betongulv med gulvafløb, der er direkte forbundet til bioanlægget.

Kemikalierester

For pulverrester, der ikke er karakteriseret som "Farligt Affald" gælder: rester af pulver tømmes ud af beholder og blandes med laboratorieaffald. Beholderen der tidligere har indeholdt pulveret skylles og sorteres efterfølgende i relevant affaldsfraktion (plast, glas etc)

For flydende kemikalier, der ikke er karakteriseret som "Farligt Affald", gælder: kemikaliet hældes i vasken i stinkskalet, beholderen skylles og sorteres efterfølgende i relevant affaldsfraktion (plast, glas etc)

Hvis et kemikalie ER farligt, bortskaffes det i original emballage – se afsnit Farligt affald nedenfor.

Farligt affald

Farligt affald, som prøveglas indeholdende opløsningsmidler fra GC-MS (fx dichlormetan) og øvrigt farligt affald, bortskaffes i et blått spændelågsfad med kattegrus i bunden til opsamling af evt. spild. Når fadet er fuldt, eller max vejer 25 kg, spændes låget fast, og fadet sendes til destruktion ved Forum.



Figur 8. Farligt affald fra laboratoriet opbevares i det blå spændelågsfad. Fadet er placeret udendørs på fast underlag bag hegn. Når fadet er fyldt eller vejer max 25kg sendes det til destruktion ved Fortum.

Hach's brugte cuvettekits, som indeholder prøve og kemikalier indsamles, pakkes og returneres til Hach for genanvendelse og/eller korrekt bortskaffelse. Prøvekits opbevares i bygning J inden afsendelse til Hach.

På årsbasis (2024 tal) anvendes og bortskaffes ca 11.250 stk Hach cuvettekits.



Figur 9. Brugte prøvekits opbevares i bygning J inden afsendelse til Hach for genanvendelse.



Redegøre for laboratoriespildevand, hvad det kan bestå af og hvor det ledes hen.

Som nævnt ovenfor, bortskaffes følgende typer flydende affald til bioanlægget:

- Driftsprøver fra Bioanlæg = ca. 2 m³/år (se "Indledning")
- Modtagekontrol = ca. 1 m³/år (se "Indledning")
- IKKE Farlige kemikalier = ca. 0,05 m³/år (væsker)

Til processerne i lab, anvendes også en del vand, til skylning og rengøring. Alt spildevand fra laboratoriet ledes til behandling i bioanlægget.

IWS har ikke særskilt vandmåler på brugsvandet til laboratoriet, men anslår at den samlede spildevandsmængde fra laboratoriet, der ledes til behandling i renseanlægget er omkring 20m³/år. Som redegjort i dette dokument består spildevandet hovedsageligt af driftsprøver, prøver fra modtagekontrol og vaskevand.



Bilagsoversigt

Bilag 01	Plant layout_Lab afkast
Bilag 02	Laboratorie-kemikalier Kemisk Risikovurdering



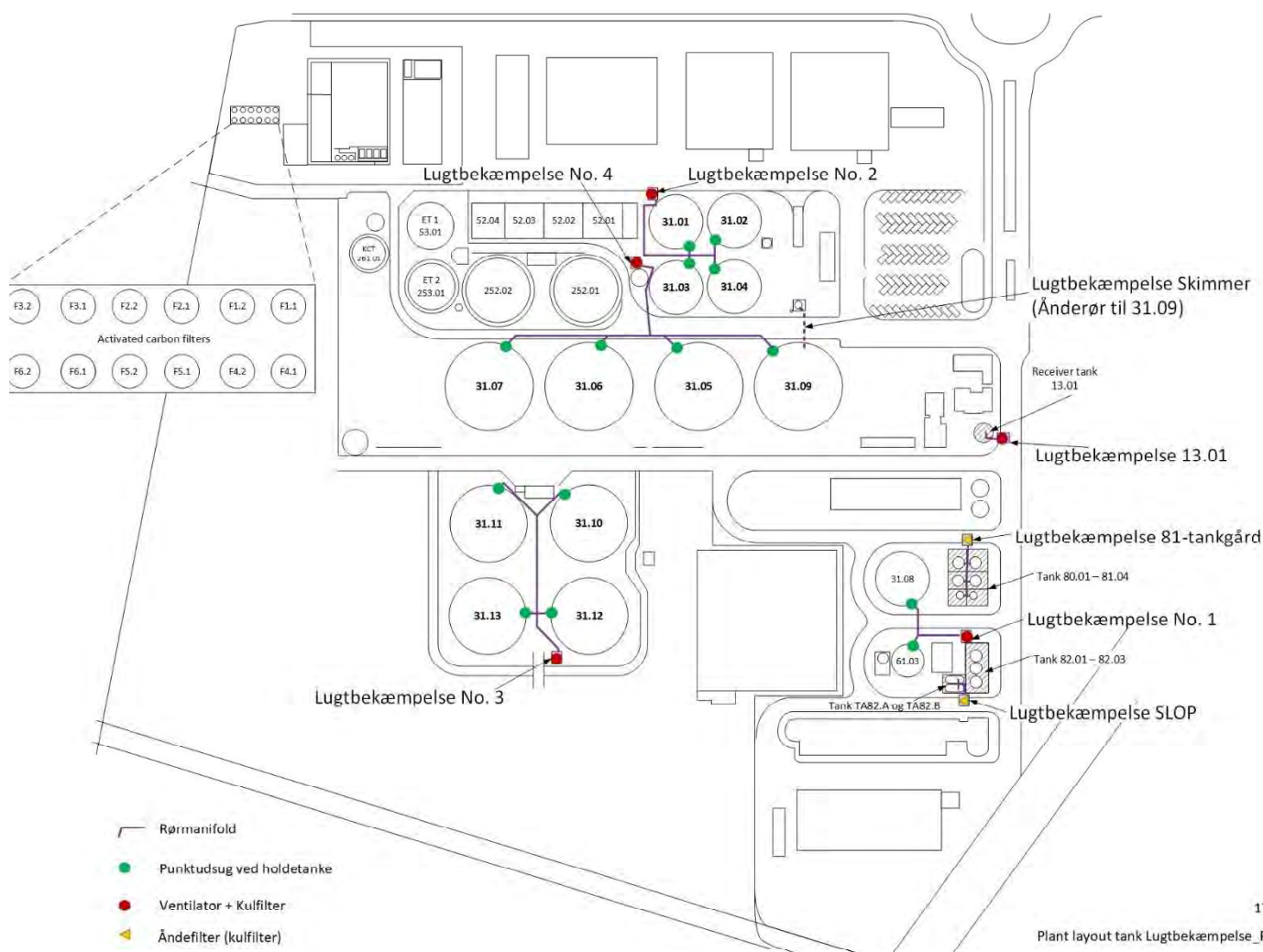
IWS's svar på "Påbud om lugtbegrænsende tiltag" J.nr. 2023 – 84674 af 09.aug-2024.

Dokument historik

Rev.	Dato	Ansv.	Beskrivelse
0	Aug-24	SHRA	Første udgave
1	Feb-25	SHRA	Opdateret med svar på spørgsmål fra MST Fra: Annemarie Ellen Brix <anelb@mst.dk> Sendt til IWS: 15. januar 2025 09:48. <i>Ny tekst: grøn kursiv</i>
2	Feb-25	SHRA	Opdateret redegørelse jævnfør mail fra MST: Annemarie Ellen Brix, Sendt til IWS: 14 februar 2025. <i>Ny Tekst: Lysseblå</i>

Indledning

Det eksisterende system til bekæmpelse af lugt-gener er blevet optimeret i henhold til påbuddet fra MST J.nr. 2023 – 84674 af 09.aug-2024. Overblik over lugtbekæmpelses installationer er vist på dette oversigtskort – Kortet er også vedlagt i bilag 01. Der svares på de enkelte punkter i påbuddet i de efterfølgende afsnit



Figur 1. IWS Oversigtskort med lugtbekæmpelsesinstallationer



IWS tiltag ved påbuddets punkt 1-6

Punkt 1. Etablere tæt og kraftig presenning på alle åbne lagertanke/holdetanke.

IWS har udført følgende tiltag:

- Reparationer af presenning på holdetanke
- Udskiftet defekte luger i presenningerne
- Udskiftet defekte stroppe til lukning af luger
- Udskiftet defekte stroppe der holder presenning fast på tankens betonelementer
- Opstramning af presenning på samtlige holdetanke for at mindske presenningens bevægelse i stormvejr.
- Udarbejdet proceduren Procedure "PRO-101 Vedligehold af lugtbekæmpelse". Afsnit 5.2 omhandler vedligehold og opstramning af presninger, så det sikres at presninger til enhver tid er opstrammet. Proceduren er vedlagt som bilag 02.

Punkt 2. Udarbejde driftsinstruks for minimering af lugt ved tømning af tankbiler

IWS har iværksat følgende tiltag:

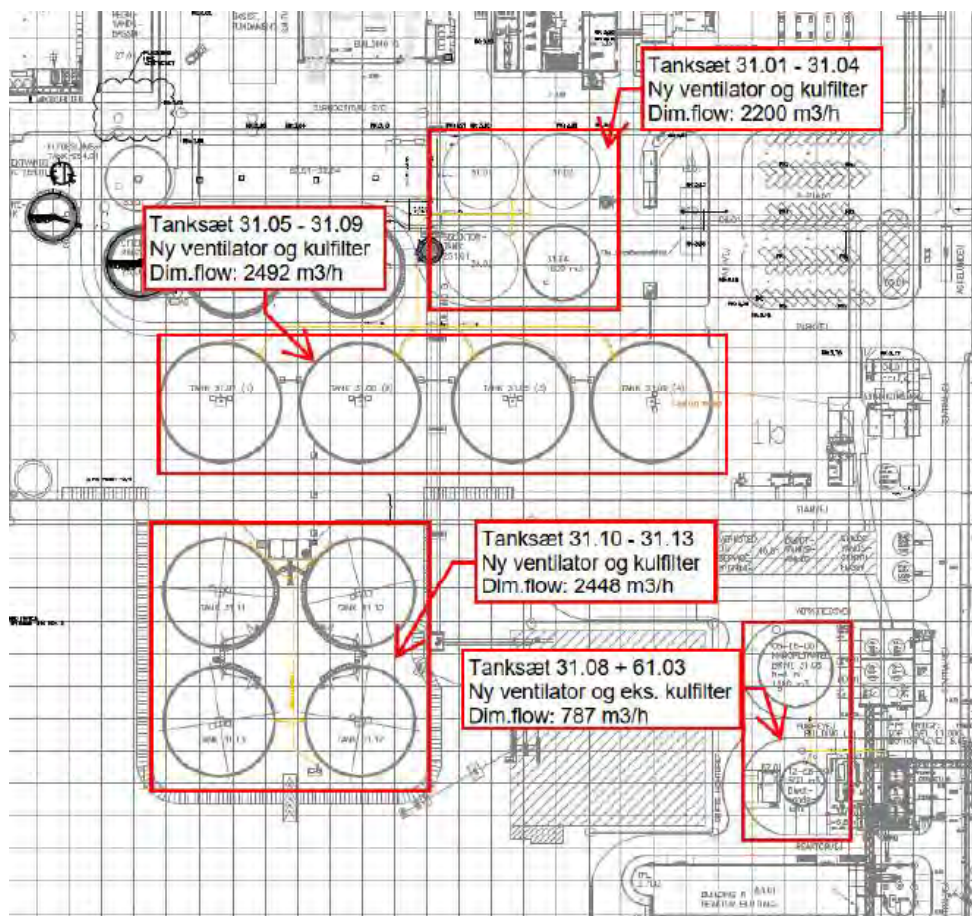
- Instruksen *"AFLÆSNING VED TANK generel"* er blevet opdateret med afsnit om at tankvognens luger skal være lukket under aflæsning for at undgå lugtgener.
- Proceduren er vedlagt som Bilag 03
- Proceduren er rundsendt og indskærpet overfor chaufføren
- Proceduren er ophængt hvor tankvognene læsser af



Punkt 3. Udarbejde en redegørelse for det konkrete projekt om udbygning og nyetablering af effektivt afsug af fordampnings-luft over lager/holdetanke.

IWS har iværksat følgende tiltag:

- IWS's rådgiver, Envidan, har udarbejdet notatet af 16. oktober 2024: "669-21noANT Redegørelse for lugtbegrænsende tiltag". Notatet redegør for de lugtbegrænsende tiltag og angiver bl.a. de nødvendige luftmængder og blæserkapacitet for effektiv lugtbekæmpelse.
- Envidans notat af 16. oktober 2024 er sendt til Miljøstyrelsen 23. oktober 2024
- Notatet er vedlagt som bilag 04.
- *I tillæg til notatet, uddyber konsulent fra Envidan følgende vedr spalteåbninger i presenning:*
Det er vigtigt at presenningen slutter så tæt som muligt ved alle gennembrydninger. Da det vil være vanskeligt at sikre en 100% tæt tilslutning, er der i dimensioneringen medtaget en gennemsnitlig utæthed, for at give sikkerhed i løsningen. Gennembrydninger bør derfor laves så tæt som praktisk muligt, men hvor der kan accepteres op til 10mm spalte.
- *I tillæg til notatet, uddyber konsulent fra Envidan følgende vedr sugekapacitet og vindforhold:*
Der er ikke medtaget opjustering af sugekapacitet under ugunstige vindforhold da dette ikke vil kunne foregå automatisk. Hvis det overlades til en operatør, øger det risikoen for fejl, særligt i situationer hvor vind/vejrforholdene giver anledning til andre driftsmæssige udfordringer, som kræver det fulde fokus. Øgning af sugekapacitet under fyldning kan foregå automatisk, da SRO anlægget allerede får input som fyldestatus. Det er vores vurdering, at den dimensionerede udsugning vil være tilstrækkelig, også under ugunstige vindforhold, forudsat at presenningerne er tætte.
- Af de sugekapaciteter som rådgiveren anbefaler IWS kan styre ud fra, har vi valgt permanent at kører med maks udsug. På den måde minimeres behovet for manuelle justeringer af luftflow og tilretning af IWS SRO system. Dette imødekommer også udsugningen ved ugunstige vejrforhold.



Figur 2. Udklip af fra Envidans notat med beregnet luftmængder og blæserkapacitet for effektiv lugtbekæmpelse. Hele notatet er vedlagt som bilag 04.



Punkt 4. Installere lugtbegrænsende foranstaltninger der er tilstrækkelige til at forhindre væsentlig lugtemission under påfyldning af tanke og under vindstød på 22 m/s

IWS har iværksat følgende tiltag jfr Envidans notat af 16. oktober 2024:

- Tiltag beskrevet i notatet jfr påbuddets Punk 3 er implementeret
- Se billedokumentation neden for



Figur 3. Manifold for lugtbekæmpelse 2 lokaliseret og opdelt i to systemer: Lugtbekæmpelse 2 og 4.



Før opgradering



Efter opgradering

Figur 4. Lugtbekæmpelse 1: Blæserkapacitet opgraderet



Før opgraderingen



Efter opgraderingen

Figur 5. Lugtbekæmpelse 2: Blæser og kulfilterkapacitet opgraderet.



Før opgraderingen



Efter opgraderingen

Figur 6. Lugtbekæmpelse 3: Blæser og kulfilterkapacitet opgraderet.



Nyetableret kulfilter og blæser

Figur 7. Lugtbekæmpelse 4: Nyetableret system med ny blæser og nyt kulfilter.



Punkt 5. Løbende vedligeholde presenninger, blæsere, slanger, koblinger og udskifte kulfiltre.

IWS har iværksat følgende tiltag:

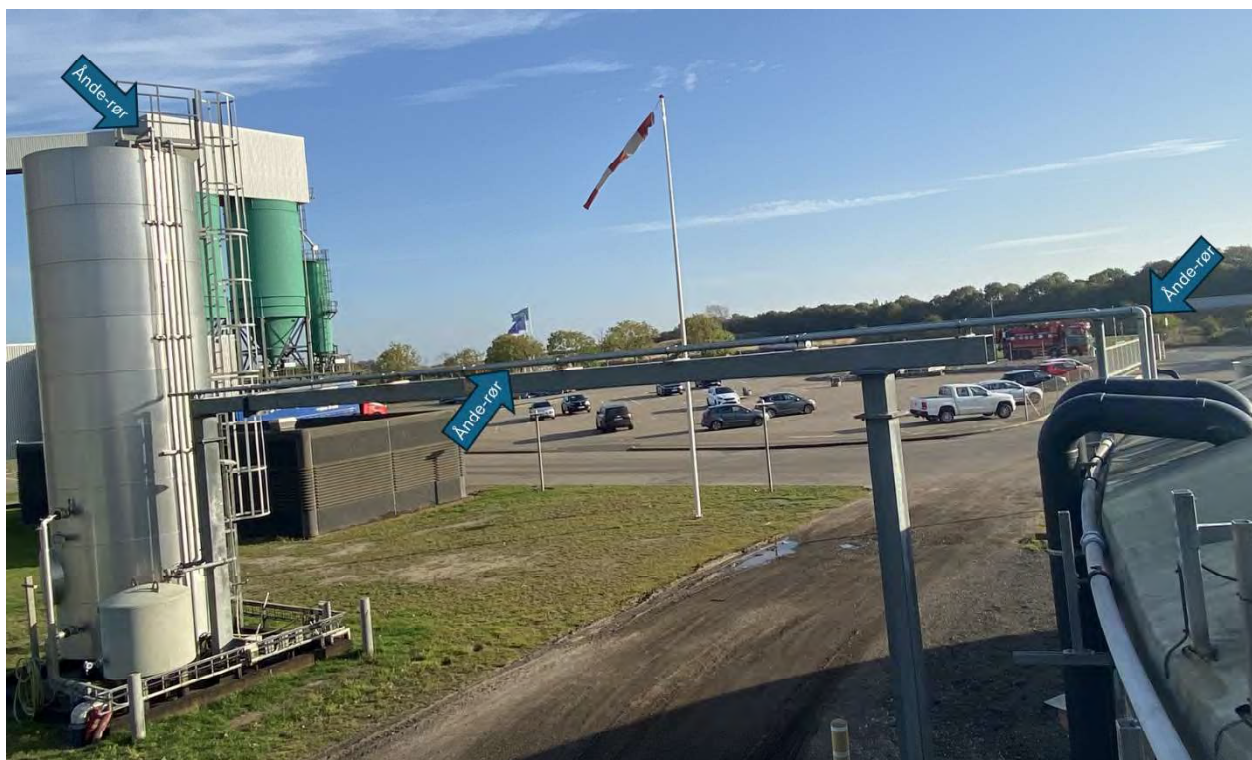
- Udarbejdet en procedure der beskriver vedligehold af de nævnte komponenter: *"PRO-101 Vedligehold af lugtbekæmpelse"*
- Dokumentation for udført vedligehold, kontrol og udskiftning af kulfilter findes IWS's vedligeholdelsesprogram, EnviDrift og IWS's elektroniske driftsskema.
- Proceduren er i Bilag 02
- System til Styring af luftstrømme er blevet opdateret og tilrettet så det stemmer overens med systemet. Se vedlagte beskrivelse " Styring af luftstrømme til lugtbekæmpelse" som er vedlagt som bilag 05.



Punkt 6. Etablere og vedligeholde kulfilter på fortrængningsluften på olieskimmingstanken og slop-olietanken.

På Olieskimmertanken er afkastet til fortrængningsluft blevet lukket. Der er i stedet etableret et "ånde-rør" hvor der som er ført ind under presenningen på tank 31.09. Fortrængningsluften fra skimmerolie tanken er en relativ lille mængde og håndteres af nyetableret blæser/kulfilter ved "Lugtbekæmpelse 4". "Ånde-røret" er vedligeholdelsesfrit.

IWS uddybning: Olieskimmer tanken er en lukket ståltank med et udluftningshul (se "Åndefilter-forklaringen nedenfor"). Vi har valgt at føre et stålrør fra udluftningshullet ind under presenningen for tank 31.09. Når olieskimmertanken fyldes – med ca 10 m³/h, presses fortrængningsluften ud ad udluftningshullet, gennem stålrøret og ender ovre under presenningen i tank 31.09, hvor evt lugtgener behandles af installationen for tank 31.09 ("Lugtbekæmpelse No 4"). Da fortrængningsluftflowet fra olieskimmertanken på ca 10m³/h, er meget lavt sammenholdt med det dimensionerende luftflow for 31.09 på ca 250m³/h, vil den valgte installation have mindst samme effekt i forhold til lugtbekæmpelse som en separat installation.



Figur 8. Lugtbekæmpelse Skimmer: Ånderør ført fra Olieskimmer-tank ind under presenning på tank 31.09



På slopolietanken er afkastet blevet lukket og der er etableret et "åndefilter". Vedligehold og udskiftning af Åndefilteret er oprettet i IWS's vedligeholdelsesprogram EnviDrift.

IWS uddybning af Åndefilter: På tætte/lukkede tanke skal der være et udluftningshul på tanken. Grunden til dette udluftningshul er at når der pumpes vand ind i tanken, presses overskuds luften ud – og omvendt – når vand suges ud af tanken, suges luft ind svarende til det væskevolumen der er forsvundet fra tanken. Man kan sige at tanken på den måde "trækker vejret". Et "åndefilter" er et filter der er tilsluttet udluftningshullet, så både "indåndings-" og udåndingsluften" renses gennem åndefilteret (i dette tilfælde et kulfilter).



Figur 9. Lugtbekæmpelse SLOP: På SLOP-olietank er afkast blevet lukket og åndefilter etableret.



Bilagsoversigt

Bilag 01	Lugtbekæmpelse oversigtskort
Bilag 02	PRO-101 Vedligehold af lugtbekæmpelse
Bilag 03	AFLÆSNING VED TANK generel
Bilag 04	Envidans notat af 16. oktober 2024: <i>"669-21noANT Redegørelse for lugtbegrænsende tiltag"</i>
Bilag 05	Styring af luftstrømme til lugtbekæmpelse

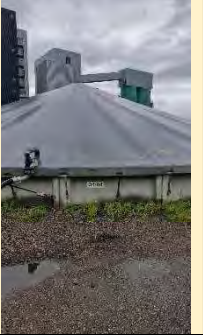
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

Skema over udendørs og faste tanke og bassiner til flydende stoffer IWS									
IWS tag nr.	Billed-dokumentation	Anvendelse	Hvad er Tanken/bassin miljøgodkendt til og i hvilken miljøgodkendelse. (dato) og Etableringsår	Volumen [m ³]	Tank/bassin konstruktion; (fx åben eller lukket tank, tag af teltdug eller andet, indvendige membraner, belægninger, delvist nedgravet)	Opstillet i tankgrav og i givet fald hvilken slags	Filter til fortræningsluft og i givet fald hvilken slags?	Rørføringer til/fra Overjordiske /underjordiske	Seneste udførte vedligeholdelses arbejde. Dato og oplysninger om arbejdet
Tank/bassin-nummer jf. oversigtskort Nr S-1-10-151 N dato 05.04.2011 (skal opdateres)	Billede af tanken/bassin	Tanken/bassin anvendes til idag Fx Angiv tydeligt om det er spildevand, slam eller hjælpestoffer Angiv om det er en lagertank, mellemtank eller procestank							
15.02		Perkolattank gamle slamplads	Godkendt tilløb jf. revurdering/ Miljøgodkendelse af Vandrens pr. 26-11-2008.	500	Delvist nedgravet, Åben betontank		Intet filter	Til: Underjordiske rør Fra: Underjordisk rør til Ingeniørgang	
13.01		Modtagetank for spildevand	Godkendt til modtagetank jf. revurdering/ Miljøgodkendelse af Vandrens pr. 26-11-2008.	200	Delvist nedgravet, lukket betontank med betonlåg	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Biofilter + kulfilter	Til: overjordisk Fra: Underjordisk til ingeniørgang. Primær rørføring i ingeniørgang	15-04-2021: Lagertank eftersyn – iht godkendelse

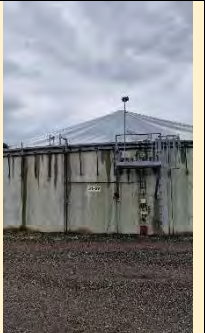
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

26.01		Procestank "First flush"- regnvand	Godkendt til håndtering af "first flush"- regnvand jf. Udledningstilladel se og virksomheds- godkendelse af 22-11-1991 samt revurdering/Miljø godkendelse pr 26-11-2008.	1500	Delvist nedgravet, Åben betontank		Intet filter	Til: Overløb fra Sandfang Fra: Underjordiske rør	
27.01		Procestank, regnvands- bassin	Godkendt til hånd-tering af "first flush"- regnvand jf. Udledningstilladel se og virksomheds- godkendelse af 22-11-1991 samt revurdering/Miljø godkendelse pr 26-11-2008.	1500	Delvist nedgravet, Åben betontank		Intet filter	Til: Overløb fra Sandfang Fra: Underjordiske rør	
31.01		Lagertank, spildevand	Godkendt til lagertank jf. Udledningstilladel se og virksomheds- godkendelse af 26-11-1991 samt revurdering 26- 11-2008.	1.650	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring og føring i ingeniørgang Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	19-07-2023: Lagertanksefter - syn

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

31.02		Lagertank, spildevand	Godkendt til lagertank jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991 samt revurdering 26-11-2008.	1.650	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring og føring i ingeniørgang Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	09-05-2019: Lagertanksefter - syn
31.03		Lagertank, spildevand	Godkendt som lagertank jf. revurdering/ miljøgodkendelse af 26-11-2008	1.650	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	23-01-2023: Lagertanksefter syn
31.04		Lagertank, spildevand	Godkendt som lagertank jf. revurdering/ miljøgodkendelse af 26-11-2008	1.650	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	15-02-2019: Lagertanksefter syn
31.05		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand fra ind- og udland jf. miljøgodkendelse af 25-02-2011 til etablering af 4 stk. holdetanke	7.500	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	20-05-2021: Lagertanksefter syn

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

31.06		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand fra ind- og udland jf. miljøgodkendelse af 25-02-2011 til etablering af 4 stk. holdetanke	7.500	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	18-10-2021: Lagertanksefter-syn
31.07		Lagertank, spildevand	Godkendt til industri-spildevand fra ind- og udland jf. miljøgodkendelse af 25-02-2011 til etablering af 4 stk. holdetanke	7.500	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	01-05-2024: Lagertanksefter-syn
31.08		Lagertank, spildevand/ bundslam	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	1.600	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	12-02-2020: Lagertanksefter-syn
31.09		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand fra ind- og udland jf. tillægsgodkendelse af 06-06-2013 til etablering af 1 stk. holdetank	7.500	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	05-11-2020: Lagertanksefter-syn

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

31.10		Lagertank, spildevand	Godkendt jf. miljøgodkendelse af 13-06-2017 til etablering af 4 stk. holdetanke + blæserhus	ca. 7.545	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	20-03-2019: Lagertanksefter-syn
31.11		Lagertank, spildevand	Godkendt jf. miljøgodkendelse af 13-06-2017 til etablering af 4 stk. holdetanke + blæserhus	ca. 7.545	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	09-05-2019: Lagertanksefter-syn
31.12		Lagertank, spildevand	Godkendt jf. miljøgodkendelse af 13-06-2017 til etablering af 4 stk. holdetanke + blæserhus	ca. 7.545	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	23-04-2019: Lagertanksefter-syn

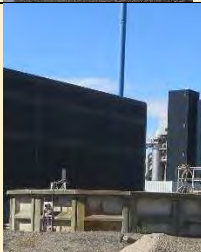
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

31.13		Lagertank, spildevand	Godkendt jf. miljøgodkendelse af 13-06-2017 til etablering af 4 stk. holdetanke + blæserhus	ca. 7.545	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Kulfilter	Til: underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	02-04-2019: Lagertanksefter-syn
33.01		Procestank, buffertank for olieskimming	Godkendt til håndtering af skippet olie fra lagertanke . Har ikke kunne finde godkendelsen, men den er fra ca. 2013-14	1,4	Ståltank, lukket	Placeret i beton-spildbakke	nej	Til og fra: Overjordisk rørføring	Seneste eftersyn 2020
33.02		Procestank, opvarmning til faseseparatoring af olie og vand	Godkendt til håndtering af skippet olie fra lagertanke . Har ikke kunne finde godkendelsen, men den er fra ca. 2013-14	40	Ståltank, lukket	Placeret i beton-spildbakke	nej	Til: overjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til læsseplads	Seneste eftersyn 2020
33.03		Procestank, buffertank for olieskimming	Godkendt jf. miljøgodkendelse af 13-06-2017 til etablering af 4 stk. holdetanke + blæserhus	1,5	Ståltank lukket	Placeret i beton-spildbakke	nej	Til og fra: Overjordisk rørføring	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

41.01		Modtagetank til tungmetalloldigt spildevand	Godkendt til modtagelse af tungmetalloldigt spildevand jf. afgørelse af 30-06-2021 om ikke-godkendelsespligt for udskiftning af tank til tungmetalfældning og etablering af ny læsseplads	40	Dobbeltvægget PE-plasttank	Placeret i betonspildebakke	Åndefilter	Til: Overjordisk rørføring Fra: Overjordisk til ingeniørgang	
51.01		Procestank til miksning af spildevandsstrømme (selektortank)	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelser og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Delvis nedgravet åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Til: underjordisk rørføring fra ingeniørgang. Fra: Overløb	
52.01-52.04		Procestanke, gammelt anlæg	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelser og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	4500 inkl selektor 1	Delvis nedgravet åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Til og Fra: Tanke er internt forbundne via overløb og interne pumper	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

53.01		Procestank til efterklaring af biologisk behandlet spildevand	Godkendt til håndtering af regnvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	1200	Delvis nedgravet åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	nej	Til: Underjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til ingeniørgang	
61.01		Procestank – Slamlagertank	Godkendt til håndtering af slam jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	100	Delvist nedgravet, åben betontank		nej	Til og Fra: Underjordisk rørføring til/fra ingeniørgang	
61.02		Procestank – Slamlagertank	Godkendt til håndtering af slam jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	100	Delvist nedgravet, åben betontank		Nej	Til og Fra: Underjordisk rørføring til/fra ingeniørgang	
61.03		Modtagetank - slopolie	Godkendt til industri-spildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	500	Delvist nedgravet, åben betontank med tag af teltdug.	Ingen tankgård, men Omfangsdræn	Kulfilter	Til: Overjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til Ingeniørgang og rørføring i ingeniørgang	05-03-2020: Lagertankeftersyn

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

71.01		Opdelt i nødbassin, bufferbassin til kulfilter og udløbsbassin	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	3000	Åben betontank	Omfangsdræn	nej	Til: overjordisk Fra: Underjordisk til bygning ("Udløbsstation")	
71.03-71.05		Tre sandfiltre til opsamling af partikler før aktivt kulfilter	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	3X100	Åben glasfibertank med filtersand	Placeret i betontank (Nødbassinet)	nej	Til og fra: Overjordisk rørføring	
80.01		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	30	Lukket ståltank	Betontankgård	kulfilter	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	17-12-2019: Lagertankefters yn
80.02		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	30	Lukket ståltank	Betontankgård	kulfilter	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	17-12-2019: Lagertankefters yn

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

81.01		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	165	Lukket ståltank	Betontankgård	kulfilter	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	14-08-2020: Lagertankefters yn
81.02		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	165	Lukket ståltank	Betontankgård	kulfilter	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	14-08-2020: Lagertankefters yn
81.03		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	165	Lukket ståltank	Betontankgård	kulfilter	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	18-09-2020: Lagertankefters yn
81.04		Lagertank, spildevand	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	165	Lukket ståltank	Betontankgård	kulfilter	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	17-12-2019: Lagertankefters yn

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

P13-EB-006		Buffertank, trykluft	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	5	Lukket ståltank	Betontankgård	Nej	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	Okt-2021
P13-EB-003		Buffertank, drænvand fra glasfiberbrønd	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	5	Lukket ståltank	Betontankgård	Nej	Til: overjordisk rørføring Fra: overjordisk rørføring til ingeniørgang	
82.01		Procestank, slopolie	Godkendt til håndtering af slopolieaffald jf. miljøgodkendelse af 30-01-2020 til behandling af slopolie	165	Lukkede ståltanke	Betontankgård	Nej	Til og fra: overjordisk rørføring	14-08-2020: Lagertankeftersyn Næste eftersyn planlagt til uge 49 2024
82.02		Lagertank, slopolie	Godkendt til håndtering af slopolieaffald jf. miljøgodkendelse af 30-01-2020 til behandling af slopolie	165	Lukkede ståltanke	Betontankgård	Nej	Til og fra: overjordisk rørføring	12-12-2019: Lagertankeftersyn Næste eftersyn planlagt til uge 50 2024

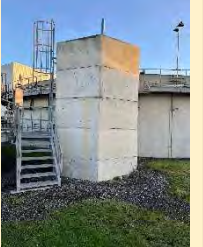
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

82.03		Lagertank, slopolie	Godkendt til modtagelse og oplagring af slopolieaffald jf. miljøgodkendelse af 30-01-2020 til behandling af slopolie	165	Lukkede ståltanke	Betontankgård	Nej	Til og fra: overjordisk rørføring	27-11-2024: Lagertankefters yn
83.01		Produkttanke, slopolie	Godkendt til mellemlagring af behandlet slopolie jf. miljøgodkendelse af 30-01-2020 til behandling af slopolie	30	Lukkede ståltanke	Betontankgård	Nej	Til og fra: overjordisk rørføring	03-05-2023: Lagertankefters yn
83.02		Produkttanke, slopolie	Godkendt til mellemlagring af behandlet slopolie jf. miljøgodkendelse af 30-01-2020 til behandling af slopolie	30	Lukkede ståltanke	Betontankgård	Nej	Til og fra: overjordisk rørføring	03-05-2023: Lagertankefters yn
84.01		Lagertank, spildevand	Godkendelse kan ikke findes – bygget ifm opførelsen af PVC anlægget	500	Delvist nedgravet, lukket betontank med låg af beton	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Til: overjordisk rørføring Fra: Underjordisk til bygning J	23-01-2023: Lagertankefters yn
84.02		Lagertank, spildevand - Ikke i brug	Godkendelse kan ikke findes – bygget ifm opførelsen af PVC anlægget	1.000	Ikke nedgravet betontank med låg	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Ingen kendt rørforbindelse	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

84.03		Lagertank, spildevand	Godkendelse kan ikke findes – bygget ifm opførelsen af PVC anlægget	500	Delvist nedgravet, lukket betontank med låg af beton	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Til: overjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til bygning K	3-01-2023: Lagertankefters yn
84.04		Lagertank, spildevand - Ikke i brug	Godkendelse kan ikke findes – bygget ifm opførelsen af PVC anlægget	500	Delvist nedgravet, åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Til: overjordisk rørføring Fra: Underjordisk rørføring til bygning K	
87.01		Lagertank, spildevand – pt ikke i brug	Godkendt til industrispildevand jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	64	Lukket glasfibertank	Beton tankgrav	nej	Til og Fra: Overjordisk rørføring	
251.01		Procestank til miksning af spildevands-strømme (selektortank)	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende rensesanlæg	275	Delvist nedgravet, åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	nej	Til: Underjordisk rørføring fra Ingeniørgang. Fra: Underjordisk rørføring til 252.01 og 252.02	
252.01		Procestank #1 til biologisk behandling af spildevand	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende rensesanlæg	4600	Delvist nedgravet, åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Til: Underjordisk rørføring fra 251.01 Fra: underjordisk rørføring til 253.01	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

252.02		Procestank #2 til biologisk behandling af spildevand	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende renselanlæg	4600	Delvist nedgravet, åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	Nej	Til: Underjordisk rørføring fra 251.01 Fra: underjordisk rørføring til 253.01	
253.00		Degas – afluftning af procesvand før efterklaring	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende renselanlæg	25	Delvist nedgravet, åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske			
253.01		Procestank til efterklaring af biologisk behandlet spildevand	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende renselanlæg	2500	Delvist nedgravet, åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske		Til: Underjordisk rørføring fra 252.01 og 252.02 Fra: underjordisk rørføring til ingeniørgang og microfilter	
261.01		Procestank til koncentrering af slamflokke fra biologisk behandlet spildevand	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende renselanlæg	640	Delvist nedgravet, åben betontank	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske		Til og fra: underjordisk rørføring til ingeniørgang	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

263.01 Og 254		Procestank til rejectvand fra koncentreringsstank og flydeslam	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende rensesanlæg	950	Delvist nedgravet betontank med beton låg	Tanken anlagt på gruspude med omfangsdræn og opsamling af væske	nej	Til: Underjordisk rørføring fra 263.01, 253.01 og 53.01 Fra. Underjordisk rørføring til ingeniørgang	
Kulfilter 73.01- 73.06 F1.1 F1.2 F2.1 F2.2 F3.1 F3.2 F4.1 F4.2 F5.1 F5.2 F6.1 F6.2		12 procestanke med aktivt kul til efterpolering af rensat spildevand.	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende rensesanlæg		Lukkede ståltanke indeholdende aktivt kul. Ståltankene er ikke fast installation, men udskiftes ca 8 gange årligt.	Står på fast belægning. Drænvand opsamles i brønd	nej	Til og fra: Underjordisk rørføring fra bygning ("Udløbsstation") og overjordisk rørføring i rørgalleri	
251.02		Procestank med fosforsyre til dosering i selektorer	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende rensesanlæg	30	Dobbeltvægget PE-plasttank på betonfundament	Nej	Nej	Til: Underjordisk rørføring fra læsseplads Fra Underjordisk rørføring til ingeniørgang	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

25.01		Råvandstank	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 25-09-2014 til udbygning af eksisterende rensesanlæg	200	Nedgravet betontank, lukket.			Til: Underjordisk rørføring fra læsseplads Fra Underjordisk rørføring til ingeniørgang	
53.01.100		Procestank med jernklorid til dosering i efterklaring	Godkendt til behandling jf. miljøgodkendelse af 18-08-2021 til opstilling af plasttank til jernklorid	18	Dobbeltvægget PE-plasttank	Står på betonfundament med afløb til nødbassin	nej	Til: Overjordisk Fra: Underjordisk til 252.02 og 52.04 i trækrør	
51.03		Lagertank til syreholdigt affald	Ikke godkendelsespligtig jvf mail fra salgelse 18-0-21	40	Dobbeltvægget PE-plasttank	Står på betonfundament	Nej	Til: Overjordisk Fra: via ingeniørgang til anlæg	

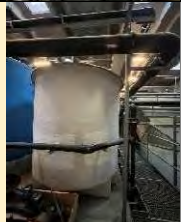
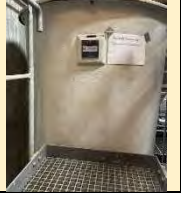
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

15.01		Perkolattan k nye slamplads	Godkendt ifm etableringen af ny slamplads	2500	Delvist nedgravet, åben betontank	Nej	nej	Til: Underjordisk rørforbindelsr fra drænbrønde på Ny Slamplads Fra: Underjordisk rørføring til ingeniørgang	
Grøn tank v slop		Tidligere anvendt til aktivkulfilte r – pt ikke i brug	Godkendt til industrispildevan d jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	Ca 1	Lukket ståltankStåltank	Står på betonfundament			
Salt tank		Anvendt til salt til blødgørings anlæg – pt ikke i brug	Er bygget ifm PVC projektet		Nedgravet glasfibertank			Ingen rørføring	
Olietank		Pt ikke i brug	Godkendt til industrispildevan d jf. miljøgodkendelse af 08-08-2012 til anvendelse af eksisterende tanke	16	Lukket Ståltank				
2 x ISO tanke		Mobil tank til spildevand		2 x 25	Lukket ståltank godkendt til opbevaring/transport af spv.	Mobil (kan flyttes med kran/bil) og står på befæstede arealer		Ingen rørføring	

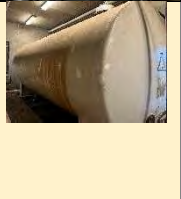
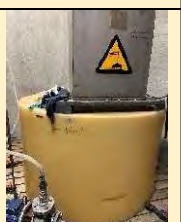
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

Skema over indendørs faste tanke til flydende hjælpestoffer og proces IWS									
IWS tag nr.	Billed-dokumentation	Anvendelse	Hvad er Tanken/bassin miljøgodkendt til og i hvilken miljøgodkendelse. (dato) og Etableringsår	Volume n [m³] <i>Evt maksimum / fyldning procent.</i>	Tank/bassin konstruktion; (fx åben eller lukket tank, tag af teltdug eller andet, indvendige membraner, belægninger, delvist nedgravet) Tanken/ bassinets materiale og samlinger	Opstillet i tankgrav og i givet fald hvilken slags	Filter til fortræningsslugt og i givet fald hvilken slags?	Rørføringer til/fra Overjordiske /underjordiske	Seneste udførte vedligeholdelses arbejde. Dato og oplysninger om arbejdet
Tank/bassin-nummer jf. oversigtskort Nr S-1-10-151 N dato 05.04.2011 (skal opdateres)	<i>Billede af tanken/bassinen</i>	Tanken/bassin anvendes til idag Fx Angiv tydeligt om det er spildevand, slam eller hjælpestoffer Angiv om det er en lagertank, mellemtank eller procestank							
41.01.101		Procestank til tungmetalfældning	Godkendt til modtagelse af tungmetaltholdigt spildevand jf. afgørelse af 30-06-2021 om ikke-godkendelsespligt for udskiftning af tank til tungmetalfældning og etablering af ny læsseplads		Lukket glasfiber tank		Intet filter	Synlig rørforbundet med resten af tungmetalanlægget	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

42.01.10 1		Lamelseparator til tungmetal	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Udført i glasfiber med låg og lamelindsatser			Synlig rørforbundet med resten af tungmetalanlægget	
43.01.10 1		Procestank til tungmetalfældning	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Udført i glasfiber med låg			Synlig rørforbundet med resten af tungmetalanlægget	
43.02.10 1		Procestank til tungmetalfældning	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Udført i glasfiber med låg			Synlig rørforbundet med resten af tungmetalanlægget	
43.03.10 1		Procestank til tungmetalfældning	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Udført i glasfiber med låg			Synlig rørforbundet med resten af tungmetalanlægget	
43.04.10 1		Procestank til tungmetalfældning	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Udført i glasfiber med låg			Synlig rørforbundet med resten af tungmetalanlægget	

Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

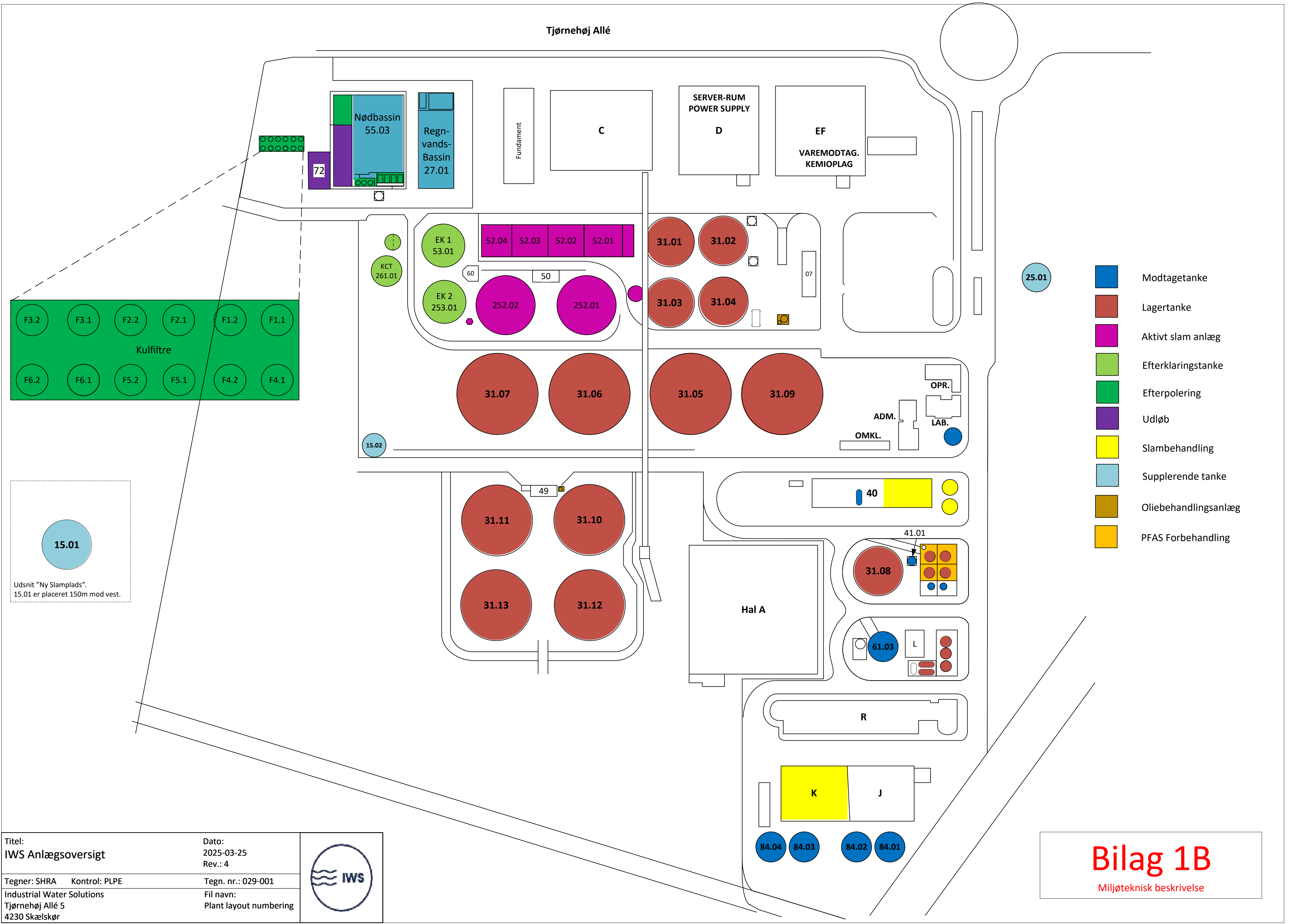
44.01.10 1		Lamelseparator til tungmetal	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Udført i glasfiber med låg og lamelindsatser			Synlig rørforbundet med resten af tungmetalanlægget	
43.01.10 4		Kemikalietank (syre/lud) til tungmetal	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	30	Trykløs stålbeholder fremstillet i st37.2	Sikkerhedsbassin under tanken til opsamling af spild/læk		Synlig rørføring	
43.02.10 3		Blandetank til Natriumsulfid til tungmetalfældning	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	1,5	Lukket Plasttank			Synlig rørføring	
43.02.10 2		Blandetank til Natriumsulfid til tungmetalfældning	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	2,5	Lukket Plasttank			Synlig rørføring	
45.01.10 1		Ludtank til tungmetal/bioanlæg	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelse og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991	60	Lukket Ståltank	Sikkerhedsbassin under tanken til opsamling af spild/læk		Synlig rørføring	

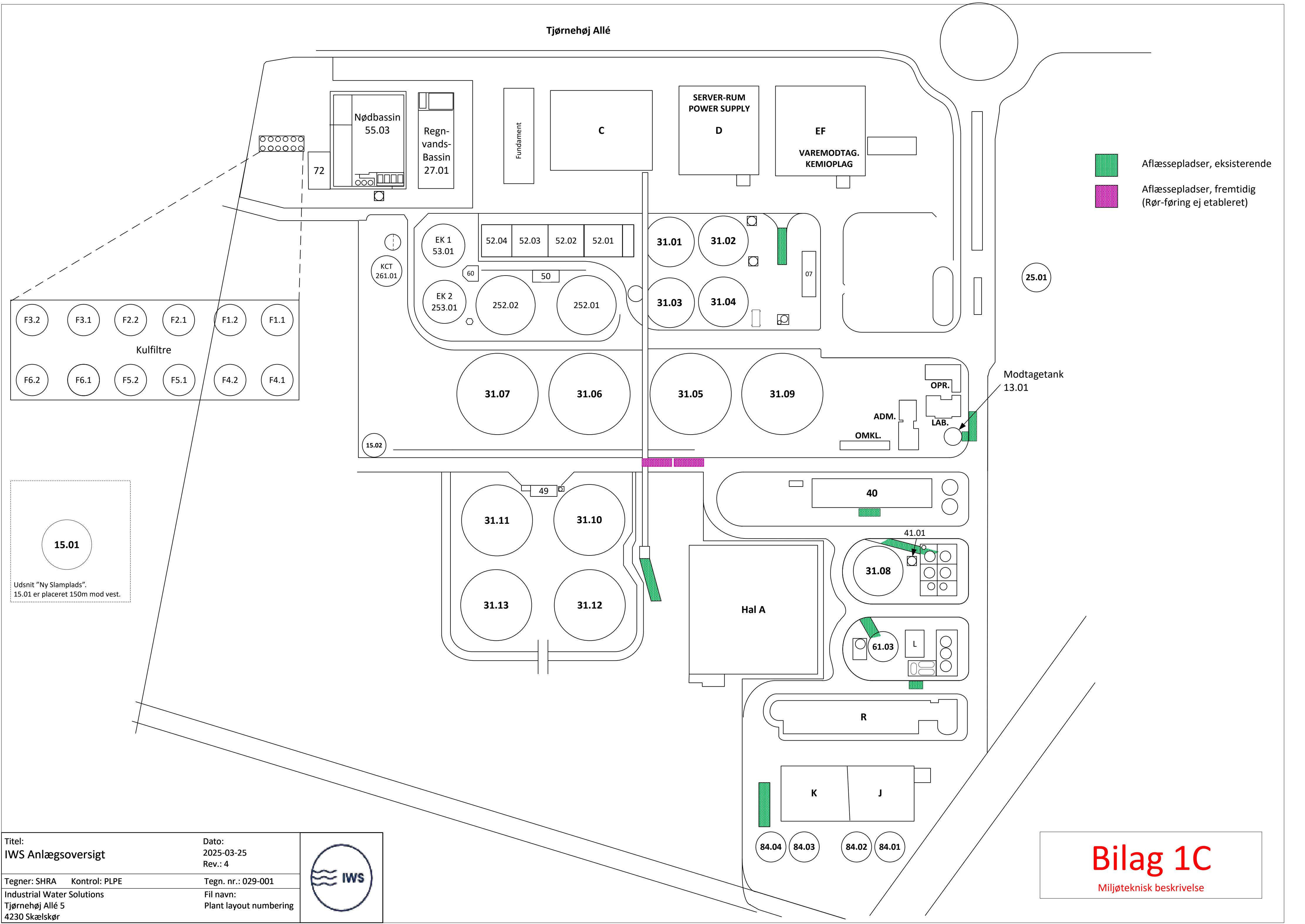
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

Til lab test blå 1		Godkendt til blødgøringsanlæg til vand – anvendes til større lab test	Har ikke kunne finde godkendelsestidspunktet. Formentlig ifm PVC anlægget		Lukket glasfiber tank				
Til lab test blå 2		Godkendt til blødgøringsanlæg til vand – anvendes til større lab test	Har ikke kunne finde godkendelsestidspunktet. Formentlig ifm PVC anlægget		Lukket glasfiber tank				
Beton tank i tungmetal		Bruges pt ikke.	Godkendt til håndtering af procesvand jf. Udledningstilladelser og virksomhedsgodkendelse af 26-11-1991		Åben ståltank				
82.00.101		Varmvandsbeholder til slopanlæg	Godkendt til modtagelse og oplagring af slopolieaffald jf. miljøgodkendelse af 30-01-2020 til behandling af slopolie	2	Lukket ståltank			Synlig rørføring	

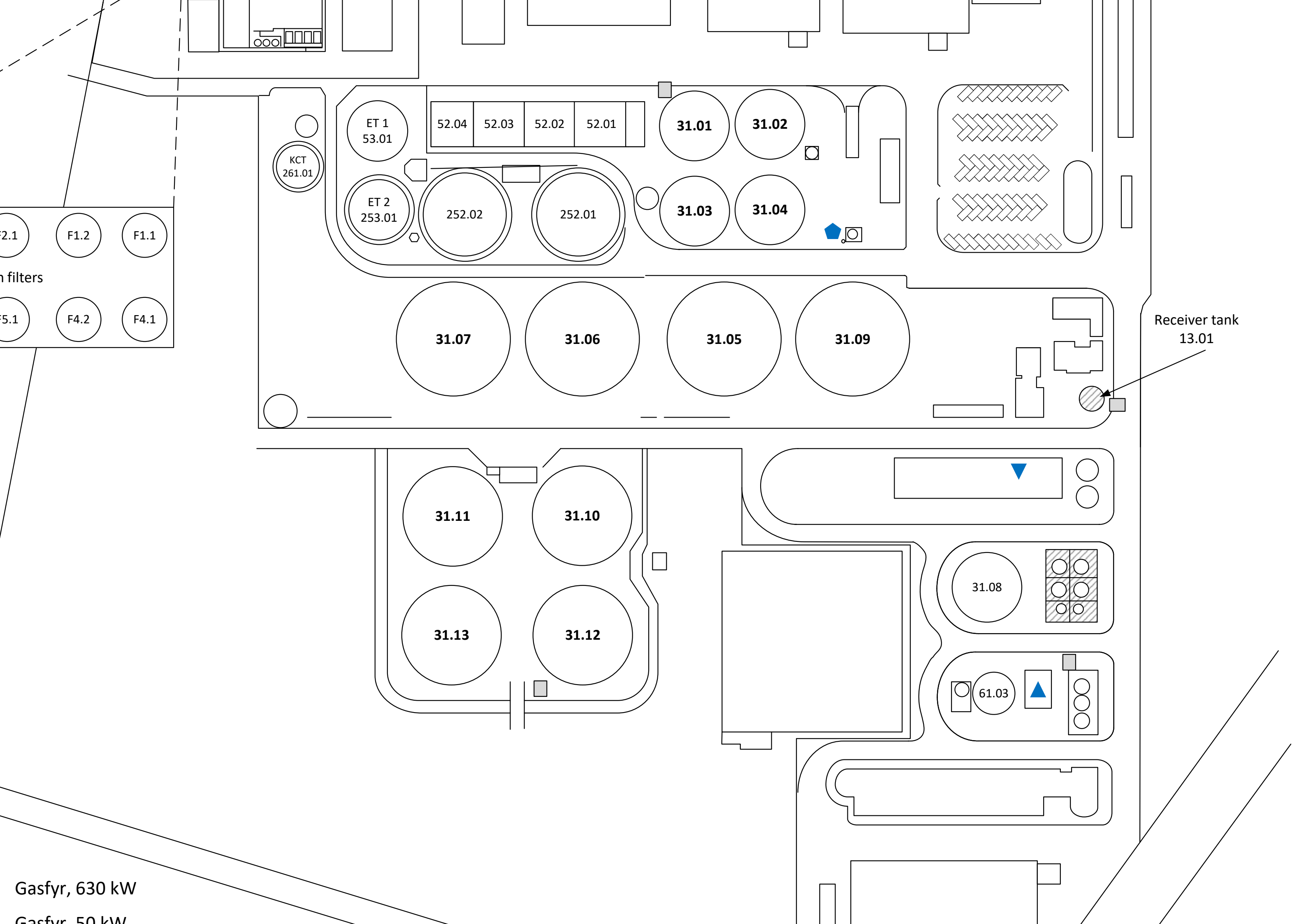
Tankoversigt – tanke til spildevand(affald), procesvand og hjælpestoffer. Eksl. Trykluft og rent vandsforsyning

Lagertanke på SGOT		
Tank navn og nummer	Indhold og art af spildevand	Tank Størrelse og kapacitet, hvis der er anderledes en fuld kapacitet
C80	Olieholdigt spildevand	Nom.30.000 m3 /Kap. 29.450 m3
C78	Olie til genanvendelse	Nom. 4.200 m3/ Kap. 4010 m3





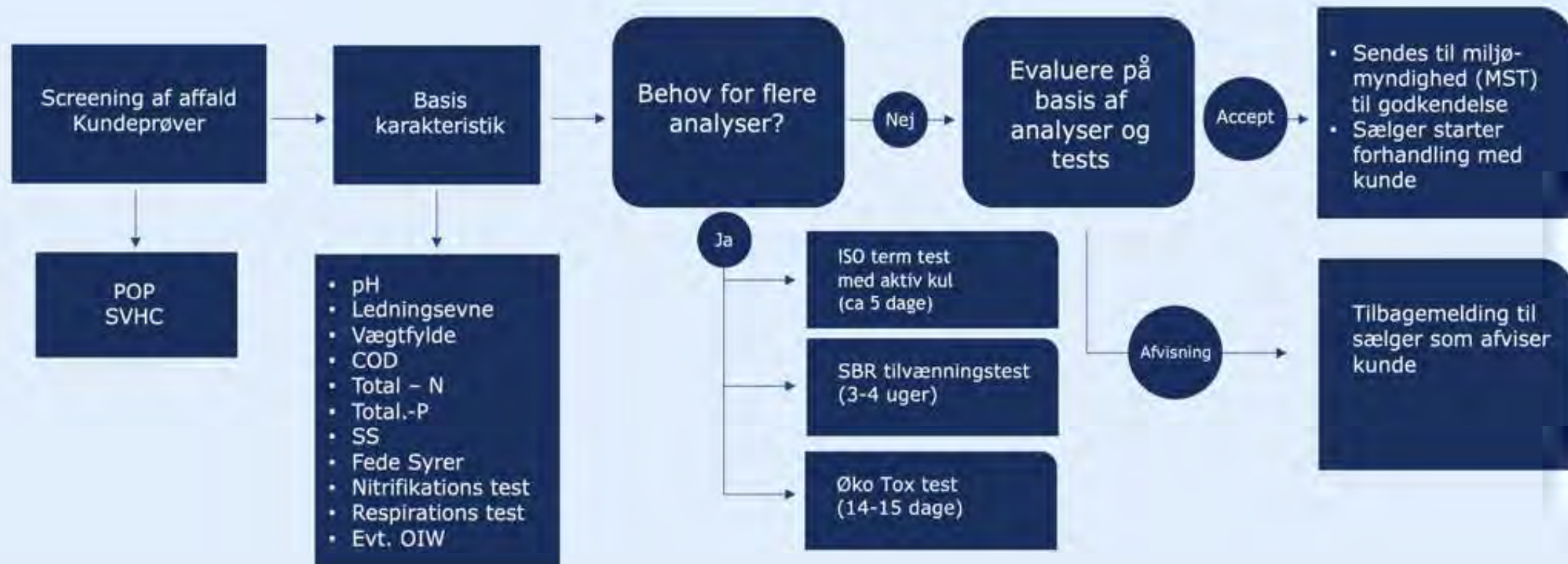
Titel: IWS Anlægsoversigt		Dato: 2025-03-25 Rev.: 4
Tegner: SHRA	Kontrol: PLPE	Tegn. nr.: 029-001
Industrial Water Solutions Tjørnehøj Allé 5 4230 Skælskør		Fil navn: Plant layout numbering



Gasfyr, 630 kW

Gasfyr, 50 kW

Testprocedure for nye affaldsleverancer



Brevdato	20-11-2024
Afsender	
Modtagere	
Akttitel	Ansøgning om oplag af eget affald i form af PFAS-holdigt jord
Identifikationsnummer	11535933
Versionsnummer	1
Ansvarlig	Annemarie Ellen Brix
Vedlagte dokumenter	Aktdokument Hoveddokument for ansøgningen Gældende hoveddokument for ansøgningen Analyser PFAS Ny og gl slamplads.msg 2024-07-03 Slagelse svar vedr Anvisning af jordoplag.msg
Dokumenter uden PDF-version (ikke vedlagt)	
Udskrevet	08. maj 2025

Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse



Miljøstyrelsen / Slagelse Kommune

Holtengårdsvej 25, 4230 Skælskør

Fase: Ansøgning

BOM-nummer: MaID-2024-8865

Klassifikation: Ingen klassifikationer

Indsendelse nr.: 1 (20-11-2024 10:57)

Projekt: PFAS forurennet jord

Ansøgningstyper: Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100008652

Matrikler: Matrikel nr.: 9a, Ejerlav: Holten By, Magleby

Personer tilknyttet projektet

Navn
Pernille Lyngsie Pedersen
(Indsendt af)

Projektrettighed
Projektejer

Kontaktoplysninger
Tjørnehøj Alle 3, 4230 Skælskør
plpe@iwsolutions.eu
+45 23313367

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44165112 - Industrial Water Solutions A/S

P-nummer

1029477988 - Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Virksomhedens navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	9a Holten By, Magleby
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S
Kontaktperson	Pernille Lyngsie Pedersen
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Telefonnummer	+4523313367
Mailadresse	plpe@iwsolutions.eu
Er ejer forskellig fra ansøger?	Ja
Eventuelle yderligere bemærkninger	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn	Inter Terminals SGOT
Adresse	Holtengårdsvej 25, Holten, 4230 Skælskør
Mailadresse	mail@interterminals.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Inter Terminals er orienteret om at vi søger om oplag af forurenede jord i telthallen

Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

(Obligatorisk)

UDFYLDT

Hovedaktivitet

Bilag 1, Listepunkt 6.11, Andre aktiviteter., Uafhængigt dreven rensning af spildevand.

Biaktiviteter

Ingen valgt

Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på

UDFYLDT

Nye oplysninger om virksomhedens art (type og status)?	Nej
Nye oplysninger om forholdet til VVM	Nej
Bygningsmæssige ændringer, tidspunkter for bygge- og anlægsarbejder, driftsstart og planlagte ændringer i fremtiden?	Nej
Ændringer til oversigtsplan og driftstid?	Nej
Skal der indsendes nyt tegningsmateriale?	Nej
Nye oplysninger om virksomhedens produktion?	Nej
Nye oplysninger om bedst tilgængelige teknik (BAT)?	Nej
Ændring i forhold til udledning til luft?	Nej
Ændring i forhold til spildevand?	Nej
Ændring i forhold til støj?	Nej
Ændring i forhold til affald?	Ja
Ændring i forhold til forurening af jord og grundvand?	Nej
Ændring af forslag til vilkår om egenkontrol?	Nej
Nye oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld?	Nej
Nye oplysninger om virksomhedens ophør?	Nej
Ændringer til det Ikke-teknisk resumé?	Nej

Beskriv det ansøgte projekt

UDFYLDT

Redegørelse:

I forbindelse med ophør af slambede på matriklen er der ca 8000 tons forurenede jord. Jorden er analyseret (analyser vedhæftet) og det har vist sig at den er PFAS forurenede.

IWS har forspurgte Slagelse kommune om anvisning af en mulig afsætning for denne jord. De har svaret at de ikke har kendskab til nogle godkendte modtagere.(svar vedhæftet)

IWS søger derfor om at få lov til at oplagre jorden i den eksisterende telthal, således at den ikke bliver påvirket af nedbør. Vi håber så at der indenfor en overskuelig fremtid kommer nogle godkendte modtagere til den type forurenede jord.

Bilag[Analyser PFAS Ny og gl slamplads.msg](#)[2024-07-03 Slagelse svar vedr Anvisning af jordoplag.msg](#)**Er din virksomhed en risikovirksomhed?**

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

nej

Affald - sammensætning og mængde

UDFYLDT

Eventuelle yderligere bemærkninger

Der kommer i yderligere affald.

Affaldsammensætning og mængde
Affaldsfraktion

Mængde/år

Enhed

Affald - håndtering og opbevaring

UDFYLDT

Beskriv hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden

Der vil ikke være en affaldsfraktion fra dette oplag udover oplaget i sig selv

Eventuelle yderligere bemærkninger

Angiv mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden

Affaldsfraktion

Maksimal oplagret mængde

Enhed (mængde/år)

type (affald eller restprodukt)

Basistilstandsrapport

UDFYLDT

Redegørelse:

Vi mener ikke at der skal udarbejdes en basistilstandsrapport i forbindelse med denne ansøgning

Andre relevante oplysninger

UDFYLDT

Redegørelse:

Der vil hverken være faste eller flydende affaldsfraktioner fra dette oplag, da det ligger i en telthal

Fortrolighed

IKKE UDFYLDT

Samlet oversigt over bilag**Bilag for 1. indsendelse (20-11-2024)**[Analyser PFAS Ny og gl slamplads.msg](#)[2024-07-03 Slagelse svar vedr Anvisning af jordoplag.msg](#)**Dokumentationskrav**

Ansøgning: Beskriv det ansøgte projekt

Ansøgning: Beskriv det ansøgte projekt

Tidligere indsendelser

Der er ingen tidligere versioner



Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse

Miljøstyrelsen / Slagelse Kommune

Holtengårdsvej 25, 4230 Skælskør

Fase: Ansøgning
BOM-nummer: MaID-2024-8865
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Indsendelse nr.: 1 (20-11-2024 10:57)

Projekt: PFAS forurennet jord

Ansøgningstyper: Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100008652
Matrikler: Matrikel nr.: 9a, Ejerlav: Holten By, Magleby

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Pernille Lyngsie Pedersen (Indsendt af)	Projektejer	Tjørnehøj Alle 3, 4230 Skælskør plpe@iwsolutions.eu +45 23313367

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44165112 - Industrial Water Solutions A/S

P-nummer

1029477988 - Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Virksomhedens navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	9a Holten By, Magleby
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S
Kontaktperson	Pernille Lyngsie Pedersen
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Telefonnummer	+4523313367
Mailadresse	plpe@iwsolutions.eu
Er ejer forskellig fra ansøger?	Ja
Eventuelle yderligere bemærkninger	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn	Inter Terminals SGOT
Adresse	Holtengårdsvej 25, Holten, 4230 Skælskør
Mailadresse	mail@interterminals.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Inter Terminals er orienteret om at vi søger om oplag af forurenede jord i
telthallen**Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter**

(Obligatorisk)

UDFYLDT

Hovedaktivitet

Bilag 1, Listepunkt 6.11, Andre aktiviteter., Uafhængigt dreven rensning af spildevand.

Biaktiviteter

Ingen valgt

Andre relevante oplysninger

UDFYLDT

Redegørelse:

Der vil hverken være faste eller flydende affaldsfraktioner fra dette oplag, da det ligger i en telthal



Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse

Miljøstyrelsen / Slagelse Kommune

Holtengårdsvej 25, 4230 Skælskør

Fase: Ansøgning
BOM-nummer: MaID-2024-8865
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Indsendelse nr.: 1 (20-11-2024 10:57)

Projekt: PFAS forurennet jord

Ansøgningstyper: Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100008652
Matrikler: Matrikel nr.: 9a, Ejerlav: Holten By, Magleby

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Pernille Lyngsie Pedersen (Indsendt af)	Projektejer	Tjørnehøj Alle 3, 4230 Skælskør plpe@iwsolutions.eu +45 23313367

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44165112 - Industrial Water Solutions A/S

P-nummer

1029477988 - Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Virksomhedens navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	9a Holten By, Magleby
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S
Kontaktperson	Pernille Lyngsie Pedersen
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Telefonnummer	+4523313367
Mailadresse	plpe@iwsolutions.eu
Er ejer forskellig fra ansøger?	Ja
Eventuelle yderligere bemærkninger	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn	Inter Terminals SGOT
Adresse	Holtengårdsvej 25, Holten, 4230 Skælskør
Mailadresse	mail@interterminals.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Inter Terminals er orienteret om at vi søger om oplag af forurennet jord i telthallen

Beskriv det ansøgte projekt

UDFYLDT

Redegørelse:

I forbindelse med ophør af slambede på matriklen er der ca 8000 tons forurennet jord. Jorden er analyseret (analyser vedhæftet) og det har vist sig at den er PFAS forurennet.

IWS har forspurgte Slagelse kommune om anvisning af en mulig afsætning for denne jord. De har svaret at de ikke har kendskab til nogle godkendte modtagere.(svar vedhæftet)

IWS søger derfor om at få lov til at oplagre jorden i den eksisterende telthal, således at den ikke bliver påvirket af nedbør. Vi håber så at der indenfor en overskuelig fremtid kommer nogle godkendte modtagere til den type forurennet jord.

Bilag[Analyser PFAS Ny og gl slamplads.msg](#)[2024-07-03 Slagelse svar vedr Anvisning af jordoplag.msg](#)**Er din virksomhed en risikovirksomhed?**

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

nej

Andre relevante oplysninger

UDFYLDT

Redegørelse:

Der vil hverken være faste eller flydende affaldsfraktioner fra dette oplag, da det ligger i en telthal

Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse



Miljøstyrelsen / Slagelse Kommune

Holtengårdsvej 25, 4230 Skælskør

Fase: Ansøgning

BOM-nummer: MaID-2024-8865

Klassifikation: Ingen klassifikationer

Indsendelse nr.: 1 (20-11-2024 10:57)

Projekt: PFAS forurennet jord

Ansøgningstyper: Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100008652

Matrikler: Matrikel nr.: 9a, Ejerlav: Holten By, Magleby

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Pernille Lyngsie Pedersen (Indsendt af)	Projektejer	Tjørnehøj Alle 3, 4230 Skælskør plpe@iwsolutions.eu +45 23313367

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44165112 - Industrial Water Solutions A/S

P-nummer

1029477988 - Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Virksomhedens navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	9a Holten By, Magleby
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S
Kontaktperson	Pernille Lyngsie Pedersen
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Telefonnummer	+4523313367
Mailadresse	plpe@iwsolutions.eu
Er ejer forskellig fra ansøger?	Ja
Eventuelle yderligere bemærkninger	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn	Inter Terminals SGOT
Adresse	Holtengårdsvej 25, Holten, 4230 Skælskør
Mailadresse	mail@interterminals.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Inter Terminals er orienteret om at vi søger om oplag af forurenede jord i telthallen

Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

(Obligatorisk)

UDFYLDT

Hovedaktivitet

Bilag 1, Listepunkt 6.11, Andre aktiviteter., Uafhængigt dreven rensning af spildevand.

Biaktiviteter

Ingen valgt

Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på

UDFYLDT

Nye oplysninger om virksomhedens art (type og status)?	Nej
Nye oplysninger om forholdet til VVM	Nej
Bygningsmæssige ændringer, tidspunkter for bygge- og anlægsarbejder, driftsstart og planlagte ændringer i fremtiden?	Nej
Ændringer til oversigtsplan og driftstid?	Nej
Skal der indsendes nyt tegningsmateriale?	Nej
Nye oplysninger om virksomhedens produktion?	Nej
Nye oplysninger om bedst tilgængelige teknik (BAT)?	Nej
Ændring i forhold til udledning til luft?	Nej
Ændring i forhold til spildevand?	Nej
Ændring i forhold til støj?	Nej
Ændring i forhold til affald?	Ja
Ændring i forhold til forurening af jord og grundvand?	Nej
Ændring af forslag til vilkår om egenkontrol?	Nej
Nye oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld?	Nej
Nye oplysninger om virksomhedens ophør?	Nej
Ændringer til det Ikke-teknisk resumé?	Nej

Beskriv det ansøgte projekt

UDFYLDT

Redegørelse:

I forbindelse med ophør af slambede på matriklen er der ca 8000 tons forurenede jord. Jorden er analyseret (analyser vedhæftet) og det har vist sig at den er PFAS forurenede.

IWS har forspurgte Slagelse kommune om anvisning af en mulig afsætning for denne jord. De har svaret at de ikke har kendskab til nogle godkendte modtagere.(svar vedhæftet)

IWS søger derfor om at få lov til at oplagre jorden i den eksisterende telthal, således at den ikke bliver påvirket af nedbør. Vi håber så at der indenfor en overskuelig fremtid kommer nogle godkendte modtagere til den type forurenede jord.

Bilag[Analyser PFAS Ny og gl slamplads.msg](#)[2024-07-03 Slagelse svar vedr Anvisning af jordoplag.msg](#)**Er din virksomhed en risikovirksomhed?**

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

nej

Affald - sammensætning og mængde

UDFYLDT

Eventuelle yderligere bemærkninger

Der kommer i yderligere affald.

Affaldsammensætning og mængde
Affaldsfraktion

Mængde/år

Enhed

Affald - håndtering og opbevaring

UDFYLDT

Beskriv hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden

Der vil ikke være en affaldsfraktion fra dette oplag udover oplaget i sig selv

Eventuelle yderligere bemærkninger

Angiv mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden

Affaldsfraktion

Maksimal oplagret mængde

Enhed (mængde/år)

type (affald eller restprodukt)

Basistilstandsrapport

UDFYLDT

Redegørelse:

Vi mener ikke at der skal udarbejdes en basistilstandsrapport i forbindelse med denne ansøgning

Andre relevante oplysninger

UDFYLDT

Redegørelse:

Der vil hverken være faste eller flydende affaldsfraktioner fra dette oplag, da det ligger i en telthal

Fortrolighed

IKKE UDFYLDT

Samlet oversigt over bilag

Bilag for 1. indsendelse (20-11-2024)

[Analyser PFAS Ny og gl slamplads.msg](#)[2024-07-03 Slagelse svar vedr Anvisning af jordoplag.msg](#)

Dokumentationskrav

Ansøgning: Beskriv det ansøgte projekt

Ansøgning: Beskriv det ansøgte projekt

Tidligere indsendelser

Der er ingen tidligere versioner



Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse

Miljøstyrelsen / Slagelse Kommune

Holtengårdsvej 25, 4230 Skælskør

Fase: Ansøgning
BOM-nummer: MaID-2024-8865
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Indsendelse nr.: 1 (20-11-2024 10:57)

Projekt: PFAS forurennet jord

Ansøgningstyper: Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100008652
Matrikler: Matrikel nr.: 9a, Ejerlav: Holten By, Magleby

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Pernille Lyngsie Pedersen (Indsendt af)	Projektejer	Tjørnehøj Alle 3, 4230 Skælskør plpe@iwsolutions.eu +45 23313367

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44165112 - Industrial Water Solutions A/S

P-nummer

1029477988 - Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Virksomhedens navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	9a Holten By, Magleby
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S
Kontaktperson	Pernille Lyngsie Pedersen
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Telefonnummer	+4523313367
Mailadresse	plpe@iwsolutions.eu
Er ejer forskellig fra ansøger?	Ja
Eventuelle yderligere bemærkninger	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn	Inter Terminals SGOT
Adresse	Holtengårdsvej 25, Holten, 4230 Skælskør
Mailadresse	mail@interterminals.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Inter Terminals er orienteret om at vi søger om oplag af forurenede jord i
telthallen**Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter**

(Obligatorisk)

UDFYLDT

Hovedaktivitet

Bilag 1, Listepunkt 6.11, Andre aktiviteter., Uafhængigt dreven rensning af spildevand.

Biaktiviteter

Ingen valgt

Andre relevante oplysninger

UDFYLDT

Redegørelse:

Der vil hverken være faste eller flydende affaldsfraktioner fra dette oplag, da det ligger i en telthal



Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse

Miljøstyrelsen / Slagelse Kommune

Holtengårdsvej 25, 4230 Skælskør

Fase: Ansøgning
BOM-nummer: MaID-2024-8865
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Indsendelse nr.: 1 (20-11-2024 10:57)

Projekt: PFAS forurennet jord

Ansøgningstyper: Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100008652
Matrikler: Matrikel nr.: 9a, Ejerlav: Holten By, Magleby

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Pernille Lyngsie Pedersen (Indsendt af)	Projektejer	Tjørnehøj Alle 3, 4230 Skælskør plpe@iwsolutions.eu +45 23313367

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44165112 - Industrial Water Solutions A/S

P-nummer

1029477988 - Industrial Water Solutions A/S

Tjørnehøj Alle 3
4230 Skælskør

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Virksomhedens navn	Industrial Water Solutions A/S
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	9a Holten By, Magleby
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S
Kontaktperson	Pernille Lyngsie Pedersen
Adresse	Tjørnehøj Alle 3, Østerhoved, 4230 Skælskør
Telefonnummer	+4523313367
Mailadresse	plpe@iwsolutions.eu
Er ejer forskellig fra ansøger?	Ja
Eventuelle yderligere bemærkninger	den matrikel der søges for ejes af Inter Terminals, men udlejes til Industrial Water Solutions A/S

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn	Inter Terminals SGOT
Adresse	Holtengårdsvej 25, Holten, 4230 Skælskør
Mailadresse	mail@interterminals.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Inter Terminals er orienteret om at vi søger om oplag af forurennet jord i telthallen

Beskriv det ansøgte projekt

UDFYLDT

Redegørelse:

I forbindelse med ophør af slambede på matriklen er der ca 8000 tons forurennet jord. Jorden er analyseret (analyser vedhæftet) og det har vist sig at den er PFAS forurennet.

IWS har forspurgit Slagelse kommune om anvisning af en mulig afsætning for denne jord. De har svaret at de ikke har kendskab til nogle godkendte modtagere.(svar vedhæftet)

IWS søger derfor om at få lov til at oplagre jorden i den eksisterende telthal, således at den ikke bliver påvirket af nedbør. Vi håber så at der indenfor en overskuelig fremtid kommer nogle godkendte modtagere til den type forurennet jord.

Bilag[Analyser PFAS Ny og gl slamplads.msg](#)[2024-07-03 Slagelse svar vedr Anvisning af jordoplag.msg](#)**Er din virksomhed en risikovirksomhed?**

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

nej

Andre relevante oplysninger

UDFYLDT

Redegørelse:

Der vil hverken være faste eller flydende affaldsfraktioner fra dette oplag, da det ligger i en telthal

Til: jano@rgsnordic.com (Jens Arre Nord), etna@iswolutions.eu (Ebbe Naamansen), jgle@iwsolutions.eu (Jan Glerup)
Fra: Arne Jensen (ajen@rgsnordic.com)
Titel: Analyser PFAS Ny og gl slamplads
Sendt: 23-05-2024 07:44
Bilag: image001.jpg; image002.png; GL S-2416.pdf; GL S-2416.xlsm; GL-2416.pdf; GL-2416.xlsm; Mile1-2416.pdf; Mile1-2416.xlsm; Mile2-2416.pdf; Mile2-2416.xlsm; Mile3-2416.pdf; Mile3-2416.xlsm; Mile4-2416.pdf; Mile4-2416.xlsm;

Med venlig hilsen // Best regards

Arne Jensen

Site Manager

ajen@rgsnordic.com

Tel + 45 23 39 95 21

Mob +45 23 39 95 21

www.rgsnordic.com

 [LinkedIn](#)



RGS Nordic
Selinevej 4 // DK-2300 København S
Tel +45 88 77 90 00

Til: plpe@iwsolutions.eu (Pernille Lyngsie Pedersen)
Fra: Jan Glerup (jgle@iwsolutions.eu)
Titel: VS: Anvisning af jordoplag
Sendt: 19-11-2024 13:57
Bilag: image003.png; image004.png; image005.png; image006.png; image007.png; image008.jpg; image009.png;

I mailtråden finder du svaret fra Slagelse

Med venlig hilsen // Best regards

Jan Glerup

CEO
jgle@iwsolutions.eu



Industrial Water Solutions

Tel +45 88 77 90 21
Mob +45 20 19 92 79
www.iwsolutions.eu
 LinkedIn

Askelunden 24 // DK-4230 Skælskør
Tel +45 88 77 90 70

Fra: Mikkel Roed Haupt <mikrohau@slagelse.dk>
Sendt: 3. juni 2024 14:37
Til: Jan Glerup <jgle@iwsolutions.eu>; Rune Frimann Larsen <runfrlar@slagelse.dk>
Emne: SV: Anvisning af jordoplag

Hej Jan,

Hermed svar på din forespørgsel angående bortskaffelse af 8000 ton jord.

Rune og jeg har netop drøftet sagen. Som det fremgår af de vedhæftet analyseresultater, er der i flere af prøverne påvist indhold af PFAS over de gældende jordkvalitetskriterier.

Vi har umiddelbart heller ikke kendskab til godkendte modtagere.

Venlig hilsen

Mikkel Roed Haupt
Miljømedarbejder



Center for Miljø Plan og Teknik
Miljø
Dahlsvej 3, 4220 Korsør



EAN : 5798007389727

[Slagelse Kommunes behandling af persondata](#)



Fra: Jan Glerup <jgle@iwsolutions.eu>
Sendt: 27. maj 2024 12:57
Til: Rune Frimann Larsen <runfrlar@slagelse.dk>; Mikkel Roed Haupt <mikrohau@slagelse.dk>
Emne: Anvisning af jordoplag

Hej Rune og Mikkel

IWS har brug for at få anvist en jordmodtager til nedenstående parti, da miljøstyrelsen har krævet jorden fjernet fra området hurtigst muligt.

Der er vedhæftet analyser for PFAS forbindelser.

IWS skal derfor venligst anmode Slagelse Kommune assistere i forbindelse med anvisning af et jordoplag indeholdende PFAS. Jordoplaget, som ligger på slampladserne, udgør ca. 8.000 tons og har været anvendt som driftsmiddel/bassiner på slampladserne. Der er i forbindelse med planlagt videre-/slutdisponering fortaget verificerende prøvning for indhold af PFAS jf. vedlagte prøvningsrapporter. Vi har umiddelbart ikke en godkendt modtager af jorden.

Med venlig hilsen // Best regards

Jan Glerup

CEO

jgle@iwsolutions.eu



Industrial Water Solutions

Tel +45 88 77 90 21

Mob +45 20 19 92 79

www.iwsolutions.eu

 [LinkedIn](#)

Askelunden 24 // DK-4230 Skælskør

Tel +45 88 77 90 70

Ansøgning om ny rørføring til aflæssepladser

Baggrund for ansøgning

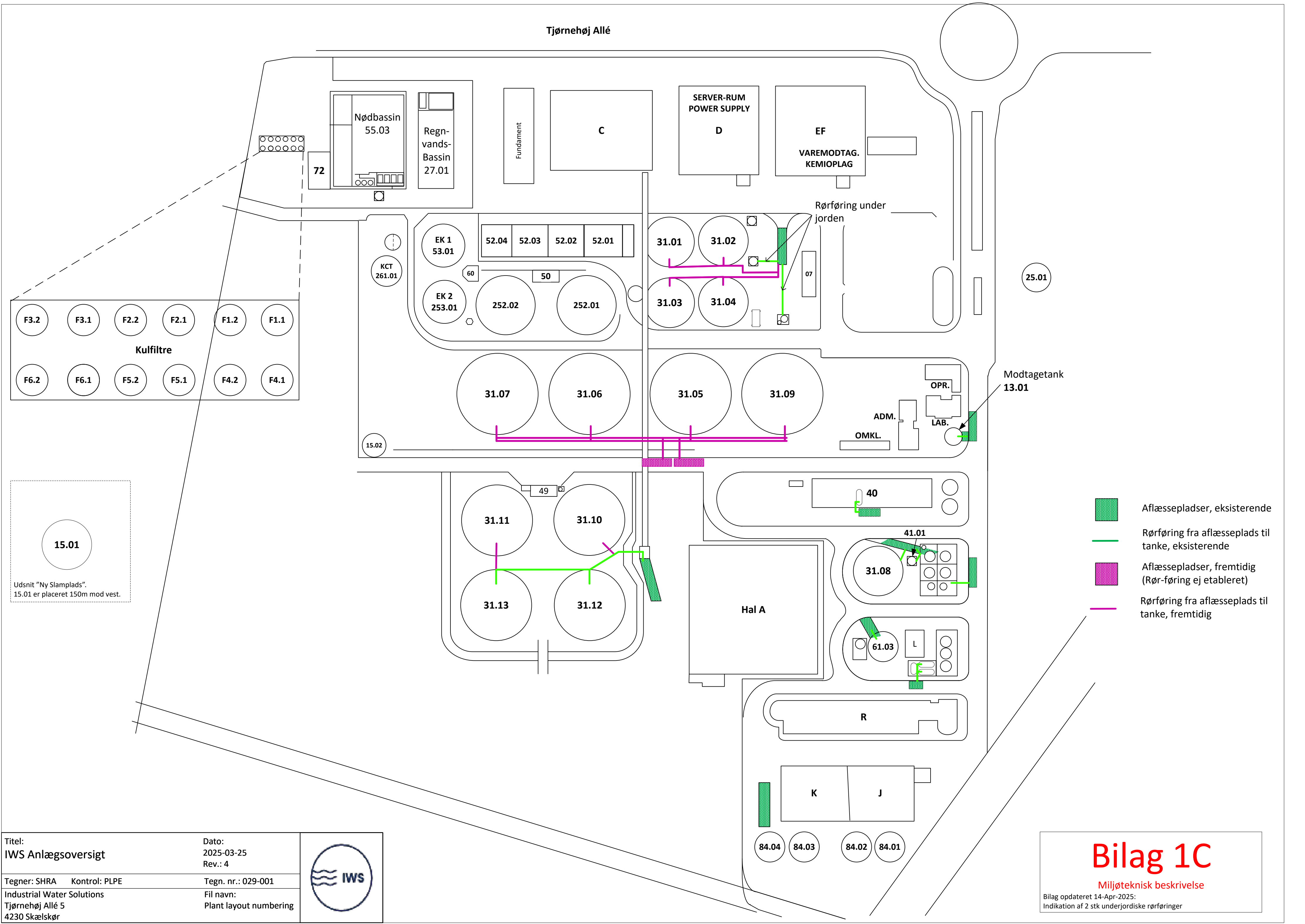
I takt med at IWS modtager færre mængder med skib og større mængder med bil, er der behov for at få flere muligheder for at aflæsse med bil.

Hvad ansøges der om

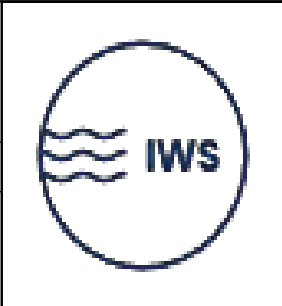
IWS ønsker derfor at etablere to nye pladser, hvorfra der kan pumpes til tank 31.05-07 og 31.09. Pladserne og rørføring er markeret på det vedlagte bilag. Bilerne vil holde på allerede befæstet areal. Eventuelt spild og regn på de befæstede arealer opsamles i perkolatsystemet. Tilkobling mellem bil og rørsystem vil foregå over en spildbakke. Selve rørsystemet vil være over jord og udført i egnet plastrør med lukkeventil ved påfyldningsstudsene og ved hver enkelt tank.

Derudover ønsker IWS at etablere rørføring fra læssepladsen bag bygning 07 til tank 31.01-04, se bilag. Tilkoblingen mellem bil og rørsystem vil her foregå over en spildbakke eller indenfor læssepladsens betonafrænsning. Selve rørsystemet vil være over jord og udført i egnet plastrør med lukkeventil ved påfyldningsstudsene og ved hver enkelt tank.

Det spildevand/affald, der skal aflæsses, er allerede godkendte fraktioner, det vil sige det samme som i de allerede eksisterende rør. Stofferne i det rørførte spildevand adskiller sig derfor ikke fra det der har været lagt til grund for BTR trin 1-8 2023.



Titel: IWS Anlægsoversigt		Dato: 2025-03-25 Rev.: 4	
Tegner: SHRA	Kontrol: PLPE	Tegn. nr.: 029-001	
Industrial Water Solutions		Fil navn:	
Tjørnehøj Allé 5		Plant layout numbering	
4230 Skælskør			



Bilag 1C

Miljøteknisk beskrivelse

Bilag opdateret 14-Apr-2025:
Indikation af 2 stk underjordiske rørføringer



Beskrivelse af niveaukontrol i IWS tanke

Som udgangspunkt bliver alle IWS's tanke monitoreret/overvåget på samme måde med hensyn til væske-niveauet og overløbssikring.

Generel beskrivelse:

I tankene er der installeret elektronisk måleudstyr, der giver signal til SRO-systemet. Der er to forskellige typer måleinstrumenter, der måler uafhængigt af hinanden. Niveautransmitteren anvendes til daglig styring for start/stop af tilledning til tanken. Niveautransmitteren viser også det aktuelle tank-niveau (m^3). Hvis niveautransmitteren af en eller anden grund svigter (mekanisk, elektrisk eller andet) og der er risiko for at tanken løber over, aktiveres niveaugaflen, når denne bliver våd. Niveaugaflen stopper automatisk tilledningen til tanken og samtidig afgiver en alarm om risiko for tankoverløb. Niveau-gaflen måler uafhængigt af niveautransmitteren. Niveaugaflen kan sammenlignes med et "nødstop", der aktiverer et sikkerheds-stop, hvis den daglige styring svigter.

Specifikke tankforhold

Beton – tanken: Både niveautransmitter og niveau-gaffel i hver tank.

Stål tanke: Niveau-transmitter i hver ståltank. Der er ikke en niveau-gaffel i hver tank, da de er placeret i tankgård, som tilbageholder evt. overløb og et evt overløb får derfor ingen miljømæssige konsekvenser. I tankgårdene er drænbrønde der opsamler væske (mest regnvand). Drænbrøndene har niveaugaffel – ved alarm skal vagt operatøren kontrollere om der er tale om regn eller evt. spild/overløb inden drænpumpen startes.

Dobbeltvægget PE Plast-tanke: Både niveautransmitter og niveau-gaffel i hver tank. Derudover er der endnu en niveaugaffel monteret i mellemrummet mellem de to tank-vægge som afgiver en alarm hvis den inderste tank er blevet utæt.

Bilag 12

Slagelse kommunes vurdering af IWS i forhold til BAT-konklusioner for affaldsbehandling (WT BREF)

BAT1

For at forbedre de overordnede miljøpræstationer er den bedst tilgængelige teknik at gennemføre og overholde et miljøledelsessystem. IWS, Industri-spildevand har et detaljeret miljøledelsessystem efter ISO 14001 og et kvalitetssikringssystem efter ISO 9001 som er ny-certificeret i april 2022. Miljøledelsessystemet omfatter en lang række procedurer og systemer for antagelse/afvisning af affald, modtagelse og håndtering af spildevand og affald, rensning, prøvetagning og kontrol. Slagelse Kommune vurderer, i overensstemmelse med kravet i BAT Affald at et opdateret og udbygget miljøledelsessystem hos IWS, Spildevand er nødvendigt for at sikre at procedurer og systemer overholdes og dokumenteres.

Virksomheden skal sikre at det indførte miljøledelsessystem lever op til kravene i de seneste offentliggjorte BAT-konklusioner fra EU, herunder at virksomheden fremadrettet arbejder med at forbedre de overordnede miljøpræstationer, og at håndterings- og overførselsprocedurer er i overensstemmelse med BAT. Vilkår A.3, A.4, A.7, A.8, A.9, A.10, A.11, A.12 understøtter opfyldelsen af BAT 1.

BAT2

For at forbedre anlæggets overordnede miljøpræstationer er den bedst tilgængelige teknik at anvende procedurer for affaldskarakterisering og forhåndsgodkendelse, modtagelse af affald, affaldssporing og registrering, kvalitetssikring af output af affaldsbehandlingen og affaldsadskillelse.

Virksomheden har i forbindelse med BAT tjeklisten ved revurderingsarbejdet redegjort for, hvordan BAT affald overholdes. Virksomheden har dokumenteret at dette indgår i miljøledelsessystemet.

Slagelse Kommune vurderer at virksomhedens- som beskrevet i miljøledelsessystemet overholder BAT 2, men stiller vilkår for undersøgelse og vurderinger af affaldsstrømme og spildevand for indhold af persistente, bioakkumulerbare og toksiske stoffer, samt kriterier for hvornår disse skal enten afvises eller skal renses yderligere via avancerede rensningsteknikker. Vilkår D.8, D.9 og D.10 understøtter opfyldelsen af BAT 2.

BAT3

For at fremme reduktionen af emissioner til vand og luft og reduktionen af vandforbruget er den bedst tilgængelige teknik at etablere og opretholde en fortegnelse over spildevandsstrømmene som et led i miljøledelsessystemet.

For at fremme reduktionen af emissioner til vand og luft er den bedste tilgængelige teknik at etablere og opretholde en fortegnelse over affalds, vand og luftstrømmene som et led i miljøledelsessystemet (se BAT 1 og BAT 2, hvor følgende elementer er indarbejdet:

- forenklede procesflowdiagrammer, som viser, hvor emissionerne stammer fra
- beskrivelser af de procesintegrerede teknikker og spildevands-/røggasbehandlingen ved kilden, herunder deres ydeevne

Der stilles yderligere vilkår om at virksomheden skal etablere og opretholde en fortegnelse for affalds-, spildevands- og luftstrømme, som lever op til BAT 2 (vilkår A.8).

Det er BAT (BAT 3.2) at opretholde information om spildevandsstrømmenes egenskaber såsom

- Information om egenskaberne ved det affald, der skal behandles, og affaldsbehandlingsprocessen, herunder:
- Gennemsnitlig koncentration og belastningsværdier for relevante stoffer og deres variation (f.eks. COD/TOC, kvælstofarter, fosfor, metaller, prioriterede stoffer/mikroforurenende stoffer)
- Data om biologisk nedbrydelighed (f.eks. BOD, BOD/COD-forhold, Zahn-Wellens test, biologisk inhibitions potentiale (f.eks. inhibition af aktiveret slam) (se BAT 52).

BAT4

For at reducere miljørisikoen forbundet med oplagring af affald er den bedste tilgængelige teknik at anvende teknikker til sikring af tankanlæg og emissioner herfra

Virksomheden har oplyst at den har en oplagringskapacitet i tanke på ca. 72000 M3 flydende affald og spildevand. En oversigt over tanke og tank placering er angivet i bilag 2).

Slagelse Kommune vurderer at vilkår B.2, B.12, B.13, B.14, B.15, B.17, B.18, B.19, B.20 og B.21 skal videreføres fra den nuværende godkendelse og har tilføjet følgende nye vilkår for inspektion af tanke (vilkår B.16), udbedring af utætheder (vilkår B.22) og mærkning af oplagsområder/tanke til farligt affald (vilkår B.23)

BAT5

For at reducere miljørisikoen forbundet med håndteringen og overførslen af affald er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde og indføre håndterings- og overførselsprocedurer.

Virksomheden har oplyst at den har procedurer for modtagelse af affald, spildevand og slam, tilledning, overvågning og måling samt afvigelser og korrigerende handlinger og indgår i miljøledelsessystemet og registreres i en elektronisk driftsjournal.

Slagelse Kommune vurderer at virksomheden har driftsprocedurer og procedurer for opdatering af disse som opfylder kravene i BAT 5 og at disse er indeholdt i virksomhedens miljøledelsessystem.

BAT6

Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere centrale procesparametre på vigtige steder (f.eks. ved ind- og/eller udløbet til forbehandlingen, ved indløbet til den afsluttende behandling, på stedet, hvor emissionen forlader anlægget).

Virksomheden har fremsendt procedurer for overordnet proceskontrol og diverse underprocedurer tilknyttet denne som indgår i miljøledelsessystemet. Slagelse Kommune vurderer af virksomheden opfylder BAT6 bortset fra kontrol af indløbskoncentrationer til rensningsanlægget. En tilføjelse af målinger på indløbskoncentrationer vil øge viden om rensningsgrad og variationen af denne og styrke processtyringen.

Der stilles vilkår om at monitoreringen af de centrale procesparametre skal suppleres med måling af indløbskoncentrationer og at der skal måles for de samme stoffer som der måles for i udløb (vilkår A.8).

BAT7

Den bedste tilgængelige teknik er at monitorere emissioner til vand med mindst den frekvens, der er angivet i skema til BAT7, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.

Virksomheden har oplyst, at de som et led i driftskontrollen har et fastlagt prøvetagnings- og analyseskema og måler en række parametre 2-5 gange i løbet af en uges drift. Prøverne er som angivet i BAT 7 udtaget som flowproportionale døgnprøver. Virksomheden har oplyst, at de primært måler disse parametre med henblik på driftskontrol af rensningsanlægget og derfor måles ikke for tungmetaller og miljøfremmede stoffer.

Disse sidstnævnte stoffer måles i overensstemmelse med den nuværende miljøgodkendelse som en del af alkontrollen i månedsprøver sammensat flowproportionalt af udtagne døgnprøver. BAT 7 angiver at frekvensen for prøvetagning kan nedsættes hvis den tilførte spildevandsstrøm er stabil og at relevansen for at inddrage de stoffer om der skal måles for skal baseres på viden om det tilførte spildevand gerne suppleret med konkrete målinger.

Virksomheden har fremsendt dokumentation for resultater af driftskontrol og månedsprøver, både egenkontrol og den kontrol der foretages af eksterne laboratorier af månedsprøver udvalgt af Slagelse Kommune for årene 2020 og 2021. Det fremgår udledningens koncentrationen ligger under den øvre BAT-AEL for alle målte udløbskoncentrationer for udvalgte stoffer og samleparametre i BAT 7, undtagen i enkelte måneds prøver, hvor COD og TOC ligger over den øvre grænse.

Slagelse Kommune vurderer, at den nuværende egenkontrol af daglige prøver med et begrænset omfang af måleparametre – pH, ledningsevne, COD, SS, glødetab, total P, ortho-P, ammonium-N, nitrat-N, Tot-N, Fede syrer og BOD i kombination med alkontrollen på månedsprøver med måling af tungmetaller og

udvalgte miljøfremmede stoffer er i overensstemmelse med de krav der er stillet i BAT 7. Der stilles derfor ikke krav om af tungmetaller og visse udvalgte miljøfremmede stoffer også skal måles i dagsprøver. Slagelse Kommune vurderer at egenkontrollen bør omfatte målinger af TOC. For alle parametre skal det sikres at de ligger under den øvre grænse angivet i BAT 7 som BAT-AEL.

BAT8

Den bedste tilgængelige teknik er at monitere rørførte emissioner til luft med mindst den frekvens, der er angivet jf. skema BAT8, og i overensstemmelse med EN-standarder. Hvis der ikke foreligger EN-standarder, er den bedste tilgængelige teknik at anvende ISO-standarder, nationale standarder eller andre internationale standarder, som sikrer, at der tilvejebringes data af tilsvarende videnskabelig kvalitet.

Virksomheden har oplyst at de alene har ventilation med sug fra en produktionsbygning og ingen rørførte luftafkast fra tanke.

Slagelse Kommune vurderer at BAT 8 ikke er relevant for virksomheden.

BAT9

Den bedste tilgængelige teknik er at monitere diffuse emissioner af organiske forbindelser til luft fra regenereringen af brugte opløsningsmidler, dekontamineringen af POP-stoffer med opløsningsmidler og den fysisk-kemiske behandling af opløsningsmidler til nyttiggørelse af deres brændværdi mindst en gang om året. Slagelse Kommune vurderer at BAT-kravet ikke er relevant, da virksomheden ikke regenerer og behandler opløsningsmidler til nyttiggørelse.

BAT10

Den bedste tilgængelige teknik er regelmæssigt at overvåge lugtemissionerne. Virksomheden har oplyst af de overvåger lugtemissionerne og at der foretages løbende lugtrunderinger i området omkring virksomheden. Der er stillet krav om lugtrunderinger inkl. supplerende krav om lugt.

Der er stillet vilkår om at Slagelse Kommune kan kræve at tankanlæg skal indrettes med foranstaltninger som minimerer lugtgener (vilkår B.19), til indretning af udsug (vilkår C.1), luftrensning af luft fra tankanlæg (vilkår C.2), krav til at virksomhedens aktiviteter ikke må give anledning til lugtgener udenfor virksomhedens område (bilag 1) (vilkår C.3), virksomhedens lugtbidrag (vilkår C.4), krav om daglige lugtrunderinger (Vilkår C.5) samt krav om uvildig og eksterne undersøgelser af (vilkår C.6)

BAT11

Den bedste tilgængelige teknik er at monitere det årlige forbrug af vand, energi og råmaterialer samt den årlige produktion af restprodukter og spildevand mindst en gang om året.

Det fremgår af BAT skema, at virksomheden har en procedure for at monitorere årlige forbrug, procedure for overordnet proceskontrol og diverse underprocedurer og en procedure til at håndtere væsentlige miljøpåvirkninger, som alle indgår i miljøledelsessystemet.

Slagelse Kommune stiller vilkår om at virksomheden skal føre en journal, hvori det noteres:

- Leverancer af spildevand, herunder leverandør, leveringsmåde, art, mængde og behandlingsmetode.
- Forbrug af hjælpestoffer. Journalen skal desuden indeholde analyserapporter fra uvildige laboratorier samt rapporter fra kontrol af energianlæg (oliefyr/gasoliefyr/naturgasfyr).
- Forbrug af energi vand.

Vilkår vedr. affald (restprodukter):

- Alt affald fra virksomheden skal opsamles, opbevares og transporteres uden gener for omgivelserne og uden, at der opstår fare for forurening.
- Olieaffald og andet farligt affald skal bortskaffes mindst 1 gang årligt.
- Spild i sumpe, spildebakker og lignende opsamlingsområder skal opsamles efter behov, dog mindst en gang i kvartalet. Opsamlingsområderne skal til stadighed kunne rumme indholdet af den største opbevaringsenhed med brændstof, olie, kemikalier eller farligt affald i området.
- Spild af olie og kemikalier skal opsamles straks. Hvis der opstår risiko for, at spild af affald/spildevand kan nå et afløb, skal de(n) relevante afspærringsventil(er) straks lukkes.
- Alt opsamlet spild indeholdende olie og kemikalier (herunder grus, savsmuld eller lignende anvendt til opsugning) skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden.
- Enhver form for afbrænding/forbrænding af affald, herunder olieaffald, er forbudt.

BAT12

For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en lugthåndteringsplan som et led i miljøledelsessystemet.

Da der har været lugtgener i omgivelserne, kan der stilles krav om en etablering og vedligeholdelse af en integreret lugthåndterings- og behandlingsstrategi/handlingsplan.

BAT13

For at forebygge eller, hvor dette ikke er praktisk muligt, reducere lugtemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af de teknikker eller en kombination af disse, som fremgår af skema BAT13.

Virksomheden har oplyst af lugtgener primært kommer fra lagertanke og at disse derfor er overdækket med pressninger og med sug til aktiv kul filter.

BAT14

"For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere diffuse emissioner til luft, særligt af støv, organiske forbindelser og lugt, er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af teknikkerne jf. skema BAT14.

Slagelse kommune vurderer at BAT 14 kun er delvist opfyldt idet der ikke er overdækning af spildevandsanlæg.

BAT15

Den bedste tilgængelige teknik er udelukkende at gøre brug af flaring af sikkerhedsmæssige årsager eller i forbindelse med ikke-rutinemæssige driftsforhold.

Ikke relevant, da virksomheden ikke afbrænder overskudsgas.

BAT16

For at reducere emissioner til luft fra flaring, når flaring er uundgåelig, er den bedste tilgængelige teknik at anvende særlige teknikker.

Ikke relevant, da virksomheden ikke afbrænder overskudsgas.

BAT17

For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at udarbejde, gennemføre og regelmæssigt gennemgå en plan for håndtering af støj og vibrationer som et led miljøledelsessystemet (se BAT 1).

BAT-kravet er begrænset til tilfælde, hvor der forventes og/eller er dokumenteret støj- eller vibrationsgener i følsomme omgivelser. Da

virksomheden umiddelbart ikke er eller har været årsag til støj- og vibrationsgener i omgivelserne, er kravet ikke så relevant. Slagelse Kommune har dog stillet krav om en plan, såfremt støjkrav overskrides (vilkår E.1 og E.2)

BAT18

For at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere støj- og vibrationsemissioner er den bedste tilgængelige teknik at anvende en af teknikkerne eller en kombination af disse jf. skema i BAT18.

Dette er ikke relevant, da virksomheden ikke har været årsag til støj- og vibrationsgener i omgivelserne, men vil være relevant i en eventuel handleplan jf. BAT17 (vilkår E.1).

BAT19

For at optimere vandforbruget, reducere mængden af produceret spildevand og for at forebygge eller, såfremt dette ikke er praktisk muligt, reducere emissioner til jord og vand er den bedste tilgængelige teknik at anvende en passende kombination af teknikkerne jf. skema i BAT19.

Virksomheden har oplyst at ledelsen løbende arbejder med optimering af vandforbruget herunder mulighederne for recirkulation af rensed procesvand. Slagelse kommune vurderer at virksomhedens fokus på vandforbrug skal styrkes via etableringen af en langsigtet vandspareplan med optimering af vandforbrug og recirkulation (Vilkår A.7).

Der stilles yderligere vilkår om adskillelse af vandstrømme og regn og efterfølgende behandling af drænvand, overfladevand fra industriparkens befæstede arealer, uheld med udløb til regnvandssystemet og tilførsel af ledningsvand til spildevand og first-flush overfladevand (Vilkår D.1-D.6).

BAT20

For at reducere emissioner til vand er den bedste tilgængelige teknik at behandle spildevand ved anvendelse af en passende kombination af teknikkerne jf. skema i BAT20.

Virksomheder anvender en række af de nævnte teknikker jf. skema i BAT20, herunder:

- Udligning og fordeling af spildevand efter modtagetanke og opbevaring.
- Olieseparation i modtagetanke
- Aktiv kulfilter
- Mikrofilter og sandfilter før aktiv kulfiltrering
- Forbehandling af PFOS holdigt flydende affald.
- Biologiske tanke med aktivt slam og alternerende beluftning
- Nitrifikation
- Bundfældning efter biologiske tanke
- Fosforfældning

Slagelse Kommune vurderer at virksomheden anvender bedste tilgængelige teknik til rensning af spildevand i overensstemmelse med BAT 20, og for alle parametre undtagen enkelte COD-målinger i månedsprøver ligger under den øvre grænse for BAT-AEL for behandling af vandbaseret flydende affald. For TSS, Total N og Total P er virksomhedens udledning langt under den nedre grænse og dermed bedre end BAT-AEL.

Tabel 11: BAT-AEL koncentrationer for behandling af vandbaseret flydende affald.

Stof/parameter	BAT-AEL ⁽¹⁾ for behandling af vandbaseret flydende affald
Kemisk iltforbrug (COD)	30-300 mg/l ⁽³⁾
Total organisk kulstof (TOC)	10-100 mg/l ^{(3),(4)}
Totalt suspenderet stof (TSS)	5-60 mg/l
Kulbrinteolieindeks (HOI)	0,5-10 mg/l
Totalt kvælstof (totalt N)	10-60 mg/l ^{(5),(6),(7)}
Totalt fosfor (totalt P)	1-3 mg/l ⁽⁴⁾
Phenolindeks	0,05-0,3 mg/l
Frit cyanid (CN-) ⁽⁸⁾	0,02-0,1 mg/l
Adsorberbare organisk bundne halogener (AOX) ⁽⁹⁾	0,2-1 mg/l
Metaller og metalloider ⁽³⁾	
Arsen (udtrykt som As)	0,01-0,1 mg/l
Cadmium (udtrykt som Cd)	0,01-0,1 mg/l
Chrom (udtrykt som Cr)	0,01-0,3 mg/l
Hexavalent chrom (udtrykt som Cr(VI))	0,01-0,1 mg/l
Kobber (udtrykt som Cu)	0,05-0,5 mg/l
Bly (udtrykt som Pb)	0,05-0,3 mg/l
Nikkel (udtrykt som Ni)	0,05-1 mg/l
Kviksølv (udtrykt som Hg)	1-10 µg/l
Zink (udtrykt som Zn)	0,1-2 mg/l

Slagelse Kommune vurderer dog, at virksomheden skal undersøge, hvordan de høje COD-værdier som er højere end den øvre BAT-AEL grænse. (se BAT 7) kan reduceres så overskridelser ikke forekommer (Vilkår D.3).

BAT21

For at forebygge eller begrænse uhelds og hændelsers miljømæssige følger er den bedste tilgængelige teknik at anvende alle teknikker jf. skema i BAT21 som en del af planen for håndtering af uheld (se BAT 1).

Virksomheden har oplyst at den som en del af miljøledelsessystemet har retningslinier for eftersyn af automatiske sikringssystemer, alarmer ved brand, ulykke og tankudslip og en beredskabsplan.

Slagelse Kommune vurderer, at dette lever op til BAT konklusionerne i BAT 21, men finder behov for at fastsætte vilkår til registrering og rapportering af driftsforstyrrelser og uheld (Vilkår I.1-I.4), krav til hvor ofte funktionsafprøvning af automatiske kontrol-, alarm- og sikringssystemer skal foretages (vilkår I.5) og foranstaltninger til sikring mod sandsynlige skader relateret til klimaændringer (vilkår I.6).

BAT22

For at opnå en effektiv materialeudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at erstatte materialer med affald.

Virksomheden erstatter bl.a. kemikalier med affald, herunder brugt lud til regulering af pH i procesvandet og let omsættelig flydende affald (kulstofholdigt), som optimerer den biologiske proces i behandlingsanlægget. En del af affaldet fra virksomheden genbruges efterfølgende af andre virksomheder, herunder afskimmet olie og slam, som energiudnyttes ved forbrænding.

Virksomheden har oplyst at de løbende arbejder med erstatninger af stoffer med mere miljøvenlige stoffer.

BAT23

For at opnå en effektiv energiudnyttelse er den bedste tilgængelige teknik at anvende begge teknikker jf. skema i BAT23.

Virksomheden har oplyst at de løbende optimerer energieffektiviteten af procesanlægget.

BAT24

For at reducere mængden af affald, der sendes til bortskaffelse, er den bedste tilgængelige teknik at maksimere genbruget af emballage som en del af planen for håndtering af restprodukter (se BAT 1).

Ikke relevant for virksomheden, da restprodukter bortkøres med tankvogne, containere og lignende.

BAT25-BAT32

Omhandler generelle BAT-konklusioner for mekanisk behandling af affald. Da virksomheden ikke behandler modtaget affald mekanisk er BAT25-BAT32 ikke relevante.

BAT33- BAT39

BAT-konklusionerne i BAT33-BAT39 gælder ikke for behandling af vandbaseret flydende affald og er således ikke relevante for virksomheden.

BAT40-BAT51

BAT-konklusionerne i BAT40-BAT51 gælder for fysisk-kemisk behandling af affald.

BAT-konklusionerne i BAT40-BAT51 gælder ikke for behandling af vandbaseret flydende affald og er således ikke relevante for virksomheden. *BAT52* BAT 52 er dækket ved vilkårene i BAT 2.

Andre BAT- reference dokumenter

Slagelse Kommune har i nærværende afgørelse vurderet virksomheden i henhold til BREF for affaldsbehandling. Virksomheden er ud over denne omfattet af følgende tværgående BREF:

BAT-konklusioner for emissioner fra oplagring

Slagelse Kommune vurderer at BAT-Konklusionerne for emissioner fra oplagring er opfyldt med opfyldelse af kravene i BAT for affaldsbehandling, da denne sidstnævnte har detaljerede krav også til oplagring og kontrol af emissioner fra disse.

Uddybende spørgsmål til miljøtekniske beskrivelse ifbm. revurderingen af miljøtilladelse

- Oplag og afkast på laboratoriet

Rev.	Dato	Ansv.	Beskrivelse
0	20-03-2025	SHRA	Første udgave
1	24-03-2025	SHRA	Opdateret renseforanstaltninger og afkast højde Se grøn markering i dokumentet

Indledning

Processerne i laboratoriet er kort omtalt i Miljøteknisk beskrivelse af 1. april 2024 side 9 afsnit "16) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb..."

I dette afsnit skriver IWS bl.a. at

"Laboratoriet har en central funktion for at sikre at behandlingsanlægget behandler affald, hvor det er veldokumenteret at behandlingen har en effekt herunder den løbende sikring af at det modtagne affald fra kunderne overholder de aftalte specifikationer. Desuden sikrer laboratoriet at IWS har et godt overblik over det affald (ubehandlet spildevand), som er på lager og at behandlingen er effektivt, både i forhold til den løbende driftsstyring og i forhold til dokumentation på overholdelse af udledningskrav..."

Størstedelen af laboratoriets affald genereres af to prøvetyper fra hhv "modtagekontrol" og daglige "driftsprøver". Derfor er opbevaringen af prøverne beskrevet i denne besvarelse, da disse ender som affald efter endt analyse. I Miljøteknisk Beskrivelse er følgende beskrevet angående de to prøvetyper:

"1.2 Modtagekontrol

(Der udtages en repræsentativ prøve af alle aflæsninger) Ved modtagelse af aftalte affaldsleverancer gennemføres en modtagekontrol med relevante parametre fra basiskarakteristikken til verificering af at affaldsleverancen stemmer overens med den forventede affaldstype. "

På årsbasis (2024 tal) modtager IWS ca. 3500 spildevandsleverancer (lastbiler og skibe), og hver leverance genererer en prøve til modtagekontrol på 250 mL.

Den årlige mængde prøver til lab genereret af modtagekontrol er cirka = 1 m³/år.

"1.5 Støtteanalyser til procesovervågning (driftsprøver)

Procesanlæggets SRO-anlæg (Styring-Regulering-Overvågning) udnytter måleudstyr i anlægget til styringen. For en lang række af disse målinger udføres løbende kontrolanalyser i laboratoriet til verificering af målingerne. Desuden udfører laboratoriet en række analyser, som støtter om de driftsmæssige beslutninger. Det drejer sig om COD, ammonium, C/N-forhold, TOC, pH, ledningsevne, T-N, T-P, organisk og uorganisk SS, slamvolumenindeks, slamalder, slamniveau, slam-flow m.fl. efter behov."

Dagligt kommer der i gennemsnit ca. 15 prøver ind fra anlægget til analyse, hvilket årligt svarer til at ca. 5.475 driftsprøver som analyseres. Ved driftsforstyrrelser vil antallet øges. Prøvernes volumen er 250 ml og op til 5L.

Samlet volumen årlig af driftsprøver er cirka = 2m³/år.

Placering af udsugning fra laboratoriet inkl. afkast til det fri (placering og højde).

I laboratoriet er der flere arbejdspladser, hvor der er etableret udsugning; både permanent udsugning (4 stk. stinkskabe) og ad hoc udsugning (7 stk. punktudsugninger). Udsugningen i laboratoriet er etableret for at forbedre/sikre indeklima og arbejdsmiljøet for medarbejdere. De enkelte udsugningspunkter er forbundet til en fælles suge-manifold. Der er to sugemanifolder med hver deres afkast til det fri:

- Punktudsug, afkasthøjde = 5,50 meter (1,75 meter over tag)
- Stinkskabe, afkasthøjde = 4,75 meter (1,00 meter over tag)

Højden på de to afkast er fastsat som standard minimum 1 meter over tag.

Afkast fra stinkskabe er klart det største flow med følgende mængder:

- Normal kapacitet (min åbning stinkskabe) = ca. 1.700 m³/h
- Max kapacitet (åbne luger) 3.500m³/h

Nedenfor er foto af hhv. stinkskab og punktudsug inde i laboratoriet:



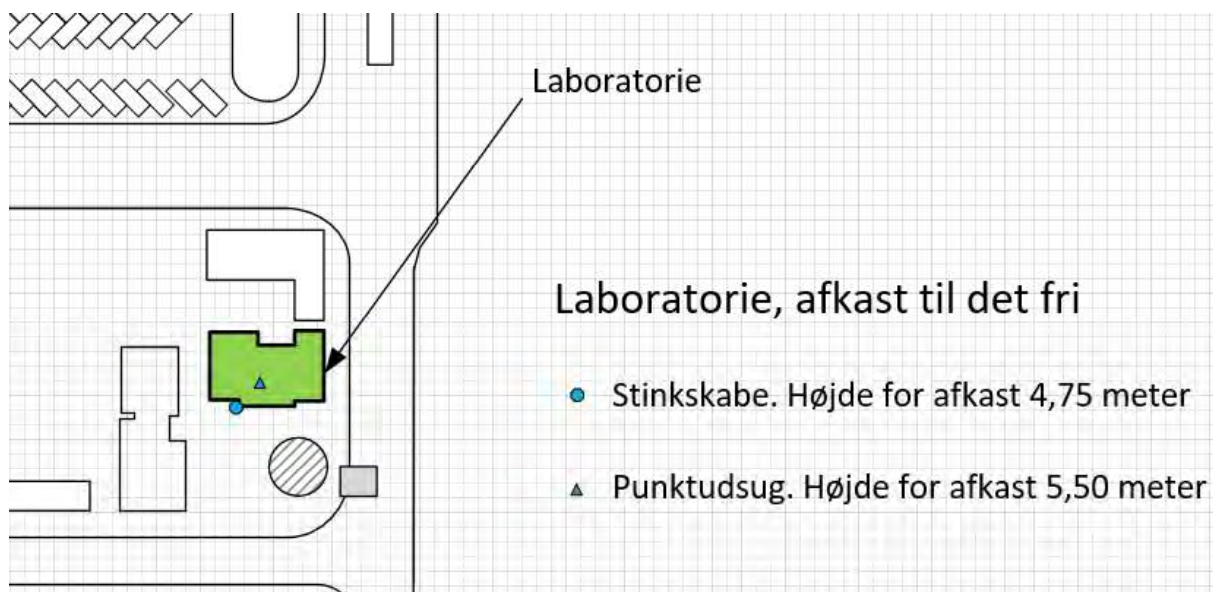
Figur 1. Arbejdsstationer hhv. i stinkskab (til venstre) og med punktudsug (til højre). Bemærk udsugningsrørene øverst i billedet, som er forbundet til udvendige afkast.

Nedenfor er vist et foto af afkastene fra Laboratoriet, hvor man kan se deres udformning og placering:



Figur 2. Afkast fra laboratorieudsugning. Der er 2 uafhængige sugemanifolder med hver deres afkast til det fri: "Stinkskabe" og "Punktudsugning".

Som supplement til ovenstående foto, er laboratoriets placering vist på nedenstående kortudsnit. Oversigtskortet ses i sin helhed i Bilag 01.



Figur 3. Placering af afkast fra laboratorie. Oversigtskortet ses i sin helhed i bilag 1 - Plant Layout_lab afkast.



Renseforanstaltninger på afkastene. Overvejelser ifbm. tilvalg og fravalg af rensforanstaltninger.

Stinkskabe og punktudsug er etableret for at sikre et sikkert arbejdsmiljø for laboratoriemedarbejderne; krav fra Arbejdstilsynet.

Der er fravalgt rensforanstaltninger på afkastene, da koncentrationerne af kemikalier er meget begrænset sammenholdt med ventilationsflowet i afkastet. Yderligere uddybning ses nedenfor.

Mængderne af spildevand eller andre lugt-fremkaldende kemikalier der håndteres i laboratoriet er meget lille og kan ikke lugtes i afkastet fra laboratoriet.

Til analyser med kemikalier anvendes fortrinsvist HACH kuvettekits, hvor kemikalier holdes inde i reagensglas og er derfor ikke i forbindelse med personale eller omgivende miljø. Brugte kuvettekits inkl. indhold bortskaffes til leverandøren, der genanvender dem.

Andre kemikalier der anvendes til analyser, bruges i meget begrænset mængde. Ingen kemikalier anvendes i volumener eller mængder over 25 liter (kg) på et år, med undtagelse af rengøringsmidler/sæbe.

Beskrive af kemikalier der anvender på laboratoriet.

I Laboratoriet anvendes en række laboratorie-kemikalier. Oversigten over disse kemikalier er samlet i Kemisk Risikovurdering. Se Bilag 02. På listen fremgår også informationerne om hvordan kemikalierne opbevares.

Oplagring af laboratorieaffald inden bortkørsel.

Generelt

Som tidligere nævnt, består en stor del af laboratorieaffaldet af prøver fra modtagekontrol og driftsprøver. Alle prøver, der håndteres i laboratoriet, opbevares i lukkede beholdere (typisk af plast, men også glas). Prøvens indhold er markeret på prøvebeholderen. Størrelsen af de prøvebeholdere varierer fra 0.25 liter - ca. 5 liter, afhængig af prøvetypen – se foto nedenfor.



Figur 4. Eksempler på prøvebeholdere. Prøver opbevares i lukkede beholdere. Til venstre: prøver for modtagekontrol. Til højre: Prøvebeholder til driftsprøver fra bioanlægget (tomme).

Driftsprøver

Driftsprøver til støtteanalyser opbevares indendørs på laboratoriet på fast gulv hvor evt spild detekteres og håndteres. Efter endt analyse, hældes prøver i vasken i stinkskaab/under sug efter evt. optøning. Dette er for at undgå at indånde noget u hensigtsmæssigt, samt for at undgå at det lugter i laboratoriet. Alt der hældes i afløbet bliver ledt til bioanlægget, da afløbet er direkte forbundet hertil.

Modtagekontrol

Spildevandsprøver til modtagekontrol opbevares indendørs i laboratoriet på fast gulv og i faste plastkasser, hvor evt spild, opsamles, detekteres og håndteres. Efter endt analyse, opbevares overskydende prøver fra modtagekontrol i fryser i minimum 3 måned. Fryseren er placeret indendørs i laboratoriet på fast gulv. Efter optøning bortskaffes prøverne som flydende affald ved at hælde prøverne i vasken i stinkskaab/under sug. Dette er for at undgå at indånde noget u hensigtsmæssigt, samt for at undgå at det lugter i laboratoriet. Alt der hældes i afløbet bliver ledt til bioanlægget, prøverne bortskaffes således til rensning i anlægget.



Figur 5. Opbevaring af prøver til modtagekontrol

Hvis en prøve indeholder meget olie, bliver den opsamles i en dunk mærket "Olieaffald", i stedet for at blive hældt i afløbet til bioanlægget. Når dunken er fyldt tømmes denne i olie modtagetank 61.03. Prøver fra vand i olie-analysen indeholder hexan, og skal derfor hældes i dunken mærket "Olieaffald med hexan". Når dunken er fyldt tømmes denne i olie modtagetank 61.03.



Figur 6. Hvis en prøve indeholder meget olie, skal den opsamles i en dunk mærket "Olieaffald". Dunken opbevares i laboratoriet. Når dunken er fyldt tømmes den modtagetank 61.03.

Skibsprøver, modtageprøver fra udenlandske kunder m.fl. opbevares på lageret i bygning J, opbevares i minimum 3 måneder afhængigt af prøvetypen. Efter endt opbevaring tømmes prøverne ud i bioanlægget. Gulvet i Bygn. J er af beton og med afløbssystem tilknyttet bioanlægget. Evt. spild og vand på gulv detekteres og ledes via gulvafløb til rensning i bioanlægget.



Figur 7. Skibsprøver, modtageprøver fra udenlandske kunder m.fl. opbevares på reol i Bygn. J. Reolen er placeret på et betongulv med gulvafløb, der er direkte forbundet til bioanlægget.

Kemikalierester

For pulverrester, der ikke er karakteriseret som "Farligt Affald" gælder: rester af pulver tømmes ud af beholder og blandes med laboratorieaffald. Beholderen der tidligere har indeholdt pulveret skylles og sorteres efterfølgende i relevant affaldsfraktion (plast, glas etc)

For flydende kemikalier, der ikke er karakteriseret som "Farligt Affald", gælder: kemikaliet hældes i vasken i stinkskalet, beholderen skylles og sorteres efterfølgende i relevant affaldsfraktion (plast, glas etc)

Hvis et kemikalie ER farligt, bortskaffes det i original emballage – se afsnit Farligt affald nedenfor.

Farligt affald

Farligt affald, som prøveglas indeholdende opløsningsmidler fra GC-MS (fx dichlormetan) og øvrigt farligt affald, bortskaffes i et blått spændelågsfad med kattegrus i bunden til opsamling af evt. spild. Når fadet er fuldt, eller max vejer 25 kg, spændes låget fast, og fadet sendes til destruktion ved Forum.



Figur 8. Farligt affald fra laboratoriet opbevares i det blå spændelågsfad. Fadet er placeret udendørs på fast underlag bag hegn. Når fadet er fyldt eller vejer max 25kg sendes det til destruktion ved Fortum.

Hach's brugte cuvettekits, som indeholder prøve og kemikalier indsamles, pakkes og returneres til Hach for genanvendelse og/eller korrekt bortskaffelse. Prøvekits opbevares i bygning J inden afsendelse til Hach.

På årsbasis (2024 tal) anvendes og bortskaffes ca 11.250 stk Hach cuvettekits.



Figur 9. Brugte prøvekits opbevares i bygning J inden afsendelse til Hach for genanvendelse.

Redegøre for laboratoriespildevand, hvad det kan bestå af og hvor det ledes hen.

Som nævnt ovenfor, bortskaffes følgende typer flydende affald til bioanlægget:

- Driftsprøver fra Bioanlæg = ca. 2 m³/år (se "Indledning")
- Modtagekontrol = ca. 1 m³/år (se "Indledning")
- IKKE Farlige kemikalier = ca. 0,05 m³/år (væsker)

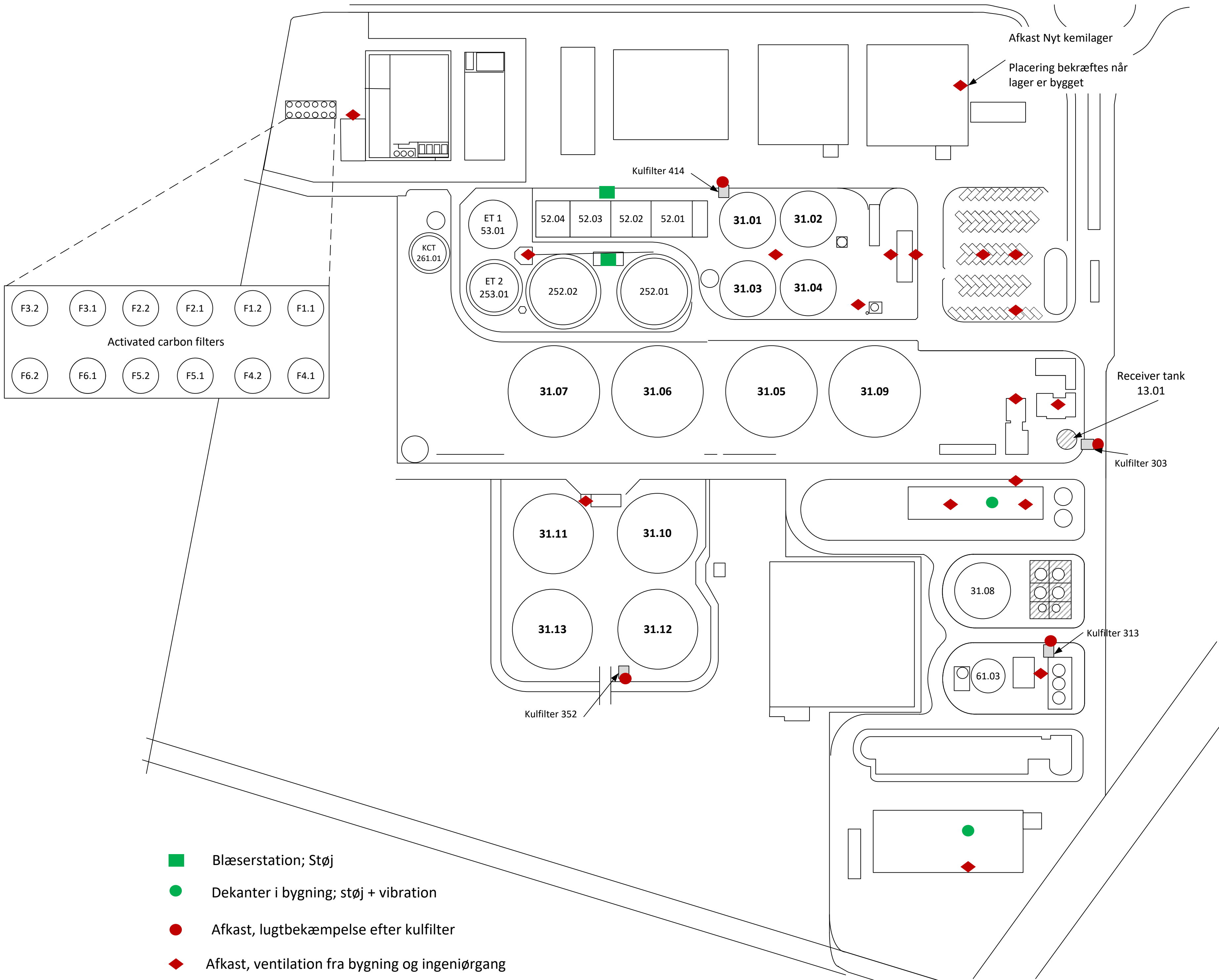
Til processerne i lab, anvendes også en del vand, til skylning og rengøring. Alt spildevand fra laboratoriet ledes til behandling i bioanlægget.

IWS har ikke særskilt vandmåler på brugsvandet til laboratoriet, men anslår at den samlede spildevandsmængde fra laboratoriet, der ledes til behandling i renseanlægget er omkring 20m³/år. Som redegjort i dette dokument består spildevandet hovedsageligt af driftsprøver, prøver fra modtagekontrol og vaskevand.



Bilagsoversigt

Bilag 01	Plant layout_Lab afkast
Bilag 02	Laboratorie-kemikalier Kemisk Risikovurdering



NOTE: TRACE PA EZ ER FORELIMBCT. FASTIGCOES ENDELIGH OFTER PROVEGRANNINGET

OSM project no. 57150

[illegible]

REGS

COVER

Distributed by
 2007 Regional Supply
 Company
 Tel. 445-66-67 22 11
 Fax 445-66 67 22 12
**PVC RECYCLING PLANT
 & E2 TANK FARM
 RÖRPLAN**

DATE	24 Jun 2004	1:2500/A1	13-00-42-005
TIME			

A