

Tjørnevej 6  
7171 Uldum  
T: 79755000

CHEM-TEC PLATING A/S  
Kærvejen 13  
7171 Uldum

Att.: Bo Hvid Mikkelsen

Susanne Juul Sørensen  
Dir: +4579755674  
Mob: +4521130562  
e-mail:  
susanne.j.soerensen@hedensted.dk  
Sagsnr. 09.02.00-P19-13-18

26.10.2020

## **Afgørelse om revurdering af miljøgodkendelse**


til metallisk overfladebehandling af metaller hos Chem-Tec Plating A/S på matrikel 15X Uldum By, Uldum beliggende Kærvejen 13, 7171 Uldum. Afgørelsen reviderer vilkårene i miljøgodkendelse af 14. december 2009.

Aktiviteten/virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens<sup>1</sup> bilag 2 punkt 2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>.

Forudsætningerne for godkendelsen ses i afsnittet Grundlaget på side 11.

---

<sup>1</sup> Bekendtgørelse nr. 1534 af 9. december 2019 om godkendelse af listevirksomhed



# Indholdsfortegnelse

<b>Afgørelse om revurdering af miljøgodkendelse</b> .....	<b>1</b>
Sammendrag .....	3
Begrundelse .....	3
Kommunens afgørelse .....	3
Generelt .....	4
Indretning og drift.....	4
Luftforurening .....	5
Støj.....	6
Affald .....	7
Egenkontrol.....	7
Øvrige bemærkninger .....	10
Offentliggørelse.....	10
Klagevejledning.....	10
Sagsanlæg .....	10
<b>Grundlaget for godkendelsen</b> .....	<b>11</b>
Lovgrundlag .....	11
Sagsakter.....	11
Øvrigt baggrundsmateriale .....	12
Ansøger/bruger.....	12
Beliggenhed/planforhold.....	13
<b>Miljøteknisk beskrivelse</b> .....	<b>14</b>
Virksomhedens art.....	14
Etablering af virksomheden.....	14
Virksomhedens drift.....	15
Virksomhedens indretning .....	16
Råvarer og hjælpestoffer .....	18
Bedste tilgængelige teknik (BAT) .....	19
Luftforurening .....	20
Spildevand .....	24
Støj .....	24
Affald.....	26
Jord og grundvand.....	27
Forslag til vilkår om egenkontrol.....	28
Bilag.....	28
Kopimodtagere.....	28

## **Sammendrag**

Chem-Tec Plating A/S overfladebehandler og udfører metalbelægninger på metalemner ved hjælp af en kemisk og/eller elektrolytisk proces. Der udføres blandt andet forgyldning, fornikling, sortoxidering og belægninger af nikkel/chrom, kobber, sølv og tin.

Aktiviteterne foregår i proceslinjer med kemikaliekar, og hver proceslinje afsluttes med skyl af emnerne.

De væsentligste miljøparametre er luft- og spildevandsemissioner, der reguleres på baggrund af grænseværdier, men risikoen for jord- og grundvandsforurening er også en betydende parameter, der dog er begrænset væsentligt via krav til virksomhedens indretning.

Chem-Tec Plating A/S har hidtil været reguleret af afgørelse om revurderet miljøgodkendelse af 14. december 2009. Da miljøgodkendelsen er 10 år gammel, har Hedensted Kommune besluttet at revurdere vilkårene.

Afgørelse om revurdering meddeles på grundlag af oplysninger fra virksomheden og kommunens kendskab til aktiviteterne.

## **Begrundelse**

Hedensted Kommune vurderer, at Chem-Tec Plating A/S kan drives uden gener for omgivelserne og efter principperne om BAT, såfremt driften sker i overensstemmelse med miljøgodkendelsens vilkår.

## **Kommunens afgørelse**

Hedensted Kommune reviderer hermed vilkår i miljøgodkendelse af 14. december 2009, hvor de enkelte vilkår er mærket:

- A: overført fra 2009-tilladelsen.
- B: Nyt.
- C: Modificeret fra 2009-tilladelsen.

Afgørelse om sløjfede, nye og ændrede vilkår meddeles i henhold til § 41, stk. 1, jf. § 41b, og § 72, stk. 3 i miljøbeskyttelsesloven<sup>2</sup>. Vilklårene træder i kraft straks ved meddelelse af afgørelsen, medmindre andet fremgår i det enkelte vilkår eller afgørelsen påklages, jf. bilag 1.

Vilkårene er ikke retsbeskyttede, da de enten er ændret ved påbud (nye og ændrede vilkår) eller overført fra 2009-godkendelsen, hvor retsbeskyttelsesperioden er udløbet.

Afgørelsen tages fremadrettet op til revurdering i overensstemmelse med reglerne i miljøbeskyttelseslovens § 41b, stk. 2, herunder når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende, der vedrører virksomhedens listepunkt.

---

<sup>2</sup> Lovbekendtgørelse nr. 1218 af 25. november 2019 om miljøbeskyttelse

## Generelt

1. A) Ved uheld eller driftsstop, som medfører væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden straks underrette Alarmcentralen på 112.
2. B) Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes, såfremt vilkårene i denne afgørelse ikke overholdes. Såfremt manglende overholdelse af vilkårene medfører umiddelbar fare for menneskers sundhed eller i betydeligt omfang truer med at påvirke miljøet negativt, skal driften af virksomheden eller den relevante del af virksomheden straks indstilles. Virksomheden skal straks træffe de fornødne foranstaltninger til sikring af, at vilkårene igen overholdes.
3. C) Tilsynsmyndigheden skal orienteres om hel eller delvis indstilling af driften af virksomheden for en periode længere end 6 måneder. Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes senest fire uger efter offentliggørelse af ændringen (ejerskifte, driftsherreforhold), eller beslutning om ændringen (indstilling, ophør).
4. B) Ved ophør af driften skal Chem-Tec Plating A/S, jf. jordforureningslovens<sup>3</sup> kapitel 4 b, træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand med hensyn til jord og grundvandsforurening. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden, senest 3 måneder, før driften ophører. Såfremt myndigheden vurderer, at planen er utilstrækkelig, kan der stilles yderligere krav.
5. A) En kopi af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.
6. C) Inden ibrugtagning af nye stoffer i produktionen skal Hedensted Kommune anmodes om accept. Såfremt kommunen ikke har haft indvendinger senest efter fem arbejdsdage er ibrugtagningen accepteret. Anmodning om accept af nye stoffer sker ved fremsendelse på mail til [industrimiljoe@hedensted.dk](mailto:industrimiljoe@hedensted.dk) af:
  - Stofnavn og CAS-nr.
  - Sikkerhedsdatablad.
  - Oplysning om stoffet er omfattet af Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer<sup>4</sup>.
  - Oplysning om stoffet er omfattet af risikobekendtgørelsen<sup>5</sup>.
  - En vurdering af stoffets miljøpåvirkning.

## Indretning og drift

7. B) Der skal være etableret prøveudtagningsstuds i afkast, hvortil der er fastsat en emissionsgrænse (jf. vilkår 12), med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.3 – 8.2.3.5 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 – Luftvejledningen.
8. A) Spild af kemikalier skal straks opsamles, og det opsamlede spild skal emballeres, opbevares, bortskaffes som farligt affald og må ikke behandles i virksomhedens spildevandsrensning.

---

<sup>3</sup> Lovbekendtgørelse nr. 282 af 27. marts 2017 om forurenede jord

<sup>4</sup> Miljøstyrelsens orientering nr. 3/2010 Listen over uønskede stoffer 2009

<sup>5</sup> Bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer

9. C) Virksomheden skal opbevare og håndtere råvarer og hjælpestoffer på en måde, der sikrer, at der ikke sker udslip til omgivelserne (luft, kloaksystem, jord eller undergrund).
10. C) Alle former for kemikalier, incl. farligt affald og kasserede bade, skal opbevares forsvarligt, dvs. under tag, på en fast og tæt belægning med mulighed for opsamling af et eventuelt spild eller med afløb til internt rensningsanlæg, hvor det skal tilbageholdes med henblik på opsamling. Udslip af et volumen svarende til den største beholder, som opbevares på det pågældende sted skal til enhver tid, forsvarligt, kunne tilbageholdes på virksomheden.

Underlaget, hvorpå kemikalierne opbevares, anvendes og håndteres, skal være udført i et materiale, der er uigennemtrængeligt for de pågældende kemikalier.

Adgangen til en udendørs kemikalieplads skal være aflåst i de perioder, hvor der ikke er opsyn med området.

Betegnelsen "tæt belægning" omfatter en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

11. A) Virksomheden skal til enhver tid arbejde på at substituere produkter, hvori der indgår stoffer, der findes på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer.

## Luftforurening

12. C) Såfremt virksomhedens samlede massestrøm for et stof angivet i Tabel 1 overskrider massestrømsgrænsen, skal det sikres, at emissionsgrænsen for det enkelte stof overholdes i hvert enkelt afkast, om nødvendigt ved etablering af renseforanstaltninger.

Stof	Gælder for afkastnr. (jf. bilag 6)	Massestrømsgrænse, g/h	Emissionsgrænse, mg/Nm <sup>3</sup>
Støv i øvrigt (herunder aerosoler)	1, 8, 19, 20	< 0,5	300
		> 0,5 og < 5	75
		> 5	10-40
Ammoniak	7, 9, 20	5.000	500
Nikkel (målt som Ni)	7, 20	0,5	0,25
Kobolt	20	-	0,5
Chrom (målt som CrVI)	20	0,5	0,25
Tin-forb. i uorg. støv (målt som Sn)	20	25	5
Kobber forb. i uorg. støv (målt som Cu)	1, 20	25	5
Sølv forb. i uorg. støv (målt som Ag)	20	25	5
Cyanider i uorg. støv (målt som CN)	1, 20	25	5
Svovlsyre	20	500	100
NO (nitrogenoxider; NOx regnet som NO <sub>2</sub> )	8, 14	5.000	400

**Tabel 1:** Luftgrænseværdier, der gælder for de udpegede afkast.

Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af tre enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med kravværdien.

13. C) Virksomhedens samlede maksimale immissionsbidrag for hvert enkelt af de nedenfor nævnte stoffer skal overholde B-værdierne i Tabel 2.

<b>Stof</b>	<b>B-værdi, mg/m<sup>3</sup></b>
Støv i øvrigt (herunder aerosoler)	0,08
Ammoniak	0,3
Nikkel (målt som Ni)	0,0001
Chrom (målt som CrVI)	0,0001
Tin-forb. i uorg. støv (målt som Sn)	0,02
Kobber forb. i uorg. støv (målt som Cu)	0,01
Sølv forb. i uorg. støv (målt som Ag)	0,0002
Cyanider i uorg. støv (målt som CN)	0,06
Svovlsyre	0,01
NO (nitrogenoxider; NO <sub>x</sub> regnet som NO <sub>2</sub> )	0,125

**Tabel 2:** B-værdier.

B-værdien anses for overholdt, når den højeste 99% fraktil er mindre end eller lig med B-værdien.

14. C) Virksomhedens afkast (undtaget afkast fra svejseaktiviteter) skal være dimensioneret og ført op i en højde således, at B-værdierne i vilkår 13 kan overholdes. Afkast, hvor den beregnede spredningsfaktor (jf. Miljøstyrelsens Luftvejledning 2/2001) er mindre end 250 m<sup>3</sup>/s, skal være ført mindst 1 meter over tag. Afkast fra almindelig rumudsugning er ikke omfattet af kravene i dette vilkår.
15. B) Viser OML-beregninger, at B-værdierne i vilkår 13 overskrides, skal der, senest en måned efter at dokumentationen er foretaget, fremsendes en handlingsplan indeholdende en beskrivelse af tiltag med henblik på overholdelse af B-værdier og en tidsplan for gennemførelsen. Handlingsplanen skal godkendes af tilsynsmyndigheden inden den gennemføres.
16. A) Afkast fra svejseaktiviteter skal føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding. Kravet anses for opfyldt, når afkastet er ført 1 meter over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.

## **Støj**

17. A) Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau målt eller beregnet i dB(A), må i intet punkt i de pågældende områder og udenfor virksomhedens egen grund overskride grænseværdierne i Tabel 3.

<b>Periode</b>	<b>Tidsrum</b>	<b>Boligområder Kommuneplanområde: 6.B.06, 6.B.03 &amp; 6.B.04</b>	<b>Kommuneplanområde: 6.E.06, 6.O.02 &amp; 6.C.01</b>
<b>Dagperiode</b>			
Mandag-fredag	Kl. 07.00 – 18.00	45 dB(A)	55 dB(A)
Lørdag	Kl. 07.00 – 14.00	45 dB(A)	55 dB(A)
Lørdag	Kl. 14.00 – 18.00	40 dB(A)	45 dB(A)
Søn- og helligdage	Kl. 07.00 – 18.00	40 dB(A)	45 dB(A)
<b>Aftenperiode</b>			
Alle dage	Kl. 18.00 – 22.00	40 dB(A)	45 dB(A)
<b>Natperiode</b>			
Alle dage	Kl. 22.00 – 07.00	35 dB(A)#	40 dB(A)#
# Maksimalværdi med tidsvægtning "fast"		50 dB(A)	55 dB(A)

**Table 3:** Støjgrænser.

Grænseværdierne skal være overholdt indenfor følgende referencetidsrum:

For **dagperioden** på mandage til fredage samt søn- og helligdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer. I dagperioden på lørdage i tidsrummet kl. 07.00 til kl. 14.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00 til 18.00 på lørdage, skal grænseværdierne overholdes indenfor det meste støjbelastede tidsrum på 4 timer (fastsat efter "Orientering fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger", nr. 10, november 1989).

For **aftenperioden** kl. 18.00 – 22.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides inden for det mest støjbelastede tidsrum på 1 time.

For **natperioden** kl. 22.00 – 07.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides indenfor det mest støjbelastede tidsrum på ½ time.

Grænseværdierne anses for overholdt, såfremt måleværdien minus den udvidede usikkerhed er lig med eller mindre end grænseværdien.

## Affald

18. C) Der må maksimalt være oplagret op til 7 ton flydende farligt affald og op til 12 ton fast farligt affald.
19. A) Der må maksimalt være oplagret 1,5 ton cyanidholdige kasserede bade fra guld- og sølvbade samt spareskyl. Badene skal oparbejdes med henblik på genindvinding af ædelmetallerne. Såfremt badene ikke oparbejdes skal de bortskaffes som farligt affald.

## Egenkontrol

20. C) Hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt, skal virksomheden for egen regning dokumentere, at støjgrænserne (jf. vilkår 17) er overholdt.

Dokumentationen kan dog højst forlanges 1 gang årligt.

Støjmålinger/-beregninger skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond (DANAK) eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømåling - ekstern støj".

Støjmålinger skal udføres efter retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 om "Måling af støj fra virksomheder".

Støjberegninger skal udføres i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om "Beregning af ekstern støj fra virksomheder".

Dokumentationen skal være repræsentativ for maksimal normaldrift.

Som en del af afrapporteringen skal vedlægges oplysninger om fremgangsmåden ved målingernes/beregningernes gennemførelse, støjklidernes art og placering, støjens karakter, kildestyrker, driftstider og kildehøjder for alle stationære støjklid samt køreveje, kildestyrker og antal biler for alle mobile støjklid.

Derudover skal afrapporteringen indeholde iso-kurver over støjudbredelsen omkring virksomheden med angivelse af grænseværdierne.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingerne. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves én årlig bestemmelse.

21. B) Viser støjberegninger eller -målinger, at støjgrænserne i vilkår 17 overskrides, skal der senest en måned efter, at dokumentationen er foretaget, fremsendes en handlingsplan, til tilsynsmyndigheden, indeholdende en beskrivelse af tiltag med henblik på overholdelse af støjgrænserne og en tidsplan for gennemførelsen. Handlingsplanen skal godkendes af tilsynsmyndigheden inden den gennemføres.

22. C) Chem-Tec Plating A/S skal senest den 1. februar 2021, overfor tilsynsmyndigheden, dokumentere, at afkastnr.: 1, 7, 8, 19 og 20 overholder emissionsgrænserne i vilkår 12. Dokumentationen skal ske som præstationskontrol efter metoderne angivet i vilkår 23 og udføres for virksomhedens egen regning.

På baggrund af emissionsmålingerne skal virksomheden desuden lade udføre en OML-beregning for procesafkast, hvis spredningsfaktor er større end 250 m<sup>3</sup>/s til dokumentation af, at de i vilkår 13 fastsatte B-værdier er overholdt.

Tilsynsmyndigheden kan herefter kræve, dog højst én gang årligt, at virksomheden, for egen regning, lader udføre præstationskontrol i hvert relevant afkast (jf. vilkår 12) med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne i vilkår 12 er overholdt. Præstationskontrollen skal udføres efter metoderne angivet i vilkår 23.

Desuden kan tilsynsmyndigheden kræve, at virksomheden lader udføre OML-beregninger for procesafkast, hvis spredningsfaktor er større end 250 m<sup>3</sup>/s til dokumentation af, at de i vilkår 13 fastsatte B-værdier er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden.



23. C) Præstationskontrol skal udføres som gennemsnittet af tre enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK (Den Danske Akkrediteringsfond) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Prøvetagning og analyse skal ske efter de i Tabel 4 nævnte metoder (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)) eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Navn	Parameter	Metodeblad nr.
Bestemmelse af koncentrationen af total partikulært materiale i strømmende gas	Støv/aerosoler	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationen af ammoniak i strømmende gas	Ammoniak	MEL-24
Bestemmelse af koncentrationer af metaller i strømmende gas (manuel opsamling på filter og vaskeflasker)	Nikkel Kobolt Chrom Tinforbindelser Kobberforbindelser Sølvforbindelser	MEL-08a
Bestemmelse af koncentrationen af cyanider i ventilationsluft	Cyanider	USEPA Draft Method XHCN (CTM-033)*
Bestemmelse af koncentrationer af hydrogenklorid og hydrogenfluorid i strømmende gas (manuel opsamling i svag NaOH)	Saltsyre	MEL-19
Bestemmelse af koncentrationer af mineraliske og organiske syrer i afkast uden forbrænding (manuel opsamling i svag NaOH)	Svovlsyre	MEL-21
Bestemmelse af koncentrationer af svovldioxid (SO <sub>2</sub> ) i strømmende gas (manuel opsamling i vandig brintperoxid)	Svovldioxid	MEL-0408a
Bestemmelse af koncentrationer af kvælstofoxider (NO <sub>x</sub> ) i strømmende gas	NO <sub>x</sub>	MEL-03

**Tabel 4:** Prøvetagnings- og analysemetoder. \* Cyanid opsamles i en absorptionsvæske indeholdende 0,1 M NaOH. Analyse af det opsamlede cyanid kan udføres ved ionkromatografi eller ved spektrofotometrisk metode (pyridin-barbitursyremetoden) som beskrevet i DIN38405/13. Såfremt der er et højt vandindhold, skal prøvetagningen udføres isokinetisk og med indledende fjernelse af partikler på et glasfiberfilter. Såfremt der kan være sure gasser til stede, skal det umiddelbart efter prøvetagningen kontrolleres, at pH er over 12 i absorptionsvæsken. Hvis pH er under 12, er der risiko for tab af HCN som følge af afdampning fra væsken.

Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at målingerne er foretaget.

24. B) Viser emissionsmålinger, at emissionsgrænserne i vilkår 12 overskrides, skal der fremsendes en handlingsplan til tilsynsmyndigheden senest en måned efter, at dokumentationen er foretaget. Handlingsplanen skal indeholde en beskrivelse af tiltag med henblik på overholdelse af emissionsgrænserne og en tidsplan for gennemførelsen. Handlingsplanen skal godkendes af tilsynsmyndigheden inden den gennemføres.

25. A) Virksomhedens skal, mindst 1 gang i kvartalet, foretage en visuel kontrol af om proceskarrene er tætte. Resultaterne af kontrollen og eventuelle udbedringer skal noteres i en driftsjournal. Driftsjournalen skal opbevares i 5 år og vises tilsynsmyndigheden på forlangende.

26. A) For alle anvendte stoffer, som emitteres, skal virksomheden have oplysninger om:

- stofnavn og CAS-nr.
- om stoffet er på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer
- om stoffet er omfattet af risikobekendtgørelsen<sup>6</sup>.

27. B) Chem-Tec Plating A/S skal mindst en gang årligt fremsende en rapport til tilsynsmyndigheden, der dokumenterer, hvorledes virksomheden arbejder på at substituere stoffer på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer.

### **Øvrige bemærkninger**

Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, som indebærer forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt. Godkendelsesmyndigheden afgør, om en udvidelse eller ændring kræver miljøgodkendelse.

Affald skal bortskaffes i henhold til Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald og affaldsbekendtgørelsen<sup>7</sup>.

Alle transportører, indsamlingsvirksomheder og genanvendelsesanstalt som virksomheden benytter til bortskaffelse af affald, skal være registreret i det nationale [Affaldsregister](#).

Det er virksomhedens ansvar, at de indsamlingsvirksomheder og genanvendelsesanstalt, som virksomheden har indgået kontrakt med om bortskaffelse/modtagelse af affald, indberetter i affaldsdatasystemet.

### **Offentliggørelse**

Afgørelsen offentliggøres dels på Digital Miljøadministration <https://dma.mst.dk> og på Hedensted Kommunes hjemmeside [www.hedensted.dk](http://www.hedensted.dk) under Offentliggørelser/Miljøgodkendelser den 27. oktober 2020.

### **Klagevejledning**

Klagevejledning er vedlagt som bilag 1. Klagefristen er 4 uger efter offentliggørelsen.

### **Sagsanlæg**

En eventuel retssag til prøvelse af afgørelsen skal i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er modtaget.

Eventuelt søgsmål skal således være anlagt inden den 27. april 2021.

Med venlig hilsen

---

<sup>6</sup> Bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer

<sup>7</sup> Bekendtgørelse nr. 224 af 8. marts 2019 om affald.

Susanne Juul Sørensen  
Miljøingeniør

## Grundlaget for godkendelsen

Chem-Tec Plating A/S er reguleret af miljøgodkendelse af 14. december 2009. Idet virksomhedens aktiviteter er omfattet af bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen, skal miljøgodkendelsen løbende revideres.

Revurdering af miljøgodkendelsen sker, som udgangspunkt, på baggrund af Hedensted Kommunes kendskab til de nuværende aktiviteter samt supplerende oplysninger fra virksomheden.

I forbindelse med revurdering af bilag 1 virksomheders miljøgodkendelse skal offentligheden inddrages. Hedensted Kommune annoncerede derfor revurderingens opstart på kommunens hjemmeside den 18. juni 2019. Der er ikke modtaget bemærkninger fra offentligheden inden fristen den 16. juli 2019.

Jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 24, skal godkendelsesmyndigheden lægge BREF-dokumenter til grund ved revurdering af godkendelser indtil en BAT-konklusion på området er vedtaget af EU-Kommissionen. Da der endnu ikke er vedtaget BAT-konklusioner for branchen, har Hedensted Kommune taget udgangspunkt i BREF-dokumentet for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer<sup>8</sup>. På Miljøstyrelsens hjemmeside fremgår det, at revision af det eksisterende BREF-dokument for branchen forventes opstartet i 2020. Når BAT-konklusionerne er vedtaget, så skal virksomhedens miljøgodkendelse revideres i overensstemmelse hermed, og vilkårene skal være overholdt senest fire år efter vedtagelse af BAT-konklusionerne.

## Lovgrundlag

- Bekendtgørelse nr. 1534 af 9. december 2019 om godkendelse af listevirksomhed
- Lovbekendtgørelse nr. 1218 af 25. november 2019 om miljøbeskyttelse
- Bekendtgørelse nr. 1071 af 28. oktober 2019 om kvalitetskrav til miljømålinger
- Bekendtgørelse nr. 224 af 8. marts 2019 om affald
- Bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer
- Europa Kommissionen, Referencedokument om bedste tilgængelige teknikker for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer, september 2005
- Miljøstyrelsens orientering nr. 3/2010 Listen over uønskede stoffer 2009
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 – Ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 – Måling af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 – Beregning af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 – Luftvejledningen
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 20/2016 – B-værdivejledningen
- Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald

## Sagsakter

- 2019 07 11 Chem-Tec Plating A/S' svar på spørgsmål i åbningsskrivelse
- 2019 10 02 Bygnings- og kloaktegning
- 2019 10 18 Nærmere beskrivelse af internt rensningsanlæg for spildevand
- 2019 11 14 Chem-Tec Plating A/S' svar på opsamlende spørgsmål
- 2019 12 18 Nærmere beskrivelse og vurdering af emissioner fra ventilationsanlæg
- 2020 06 24 Supplerende oplysninger om emissioner

<sup>8</sup> [https://mst.dk/media/94121/stm\\_bref\\_0806.pdf](https://mst.dk/media/94121/stm_bref_0806.pdf)

## Øvrigt baggrundsmateriale

- Miljøgodkendelse af 14. december 2009
- Tilslutningstilladelse af 25. september 2000
- Tilsynsrapport af 24. juni 2019

## Ansøger/bruger

Navn og adresse: Chem-Tec Plating A/S  
Kærvejen 13  
7171 Uldum

Telefonnr.: 75 67 92 92  
Email: [info@chemtec.dk](mailto:info@chemtec.dk)

CVR nr.: 26991668  
P nr.: 1000084633

Matrikelnr.: 15x, Uldum By, Uldum

Ejer: Chem-Tec Plating A/S er et aktieselskab.

Ansvarlig for drift: Bo Hvid Mikkelsen  
Telefonnr.: 75 67 92 92 / 24 88 47 50  
Email: [bhm@chemtec.dk](mailto:bhm@chemtec.dk)

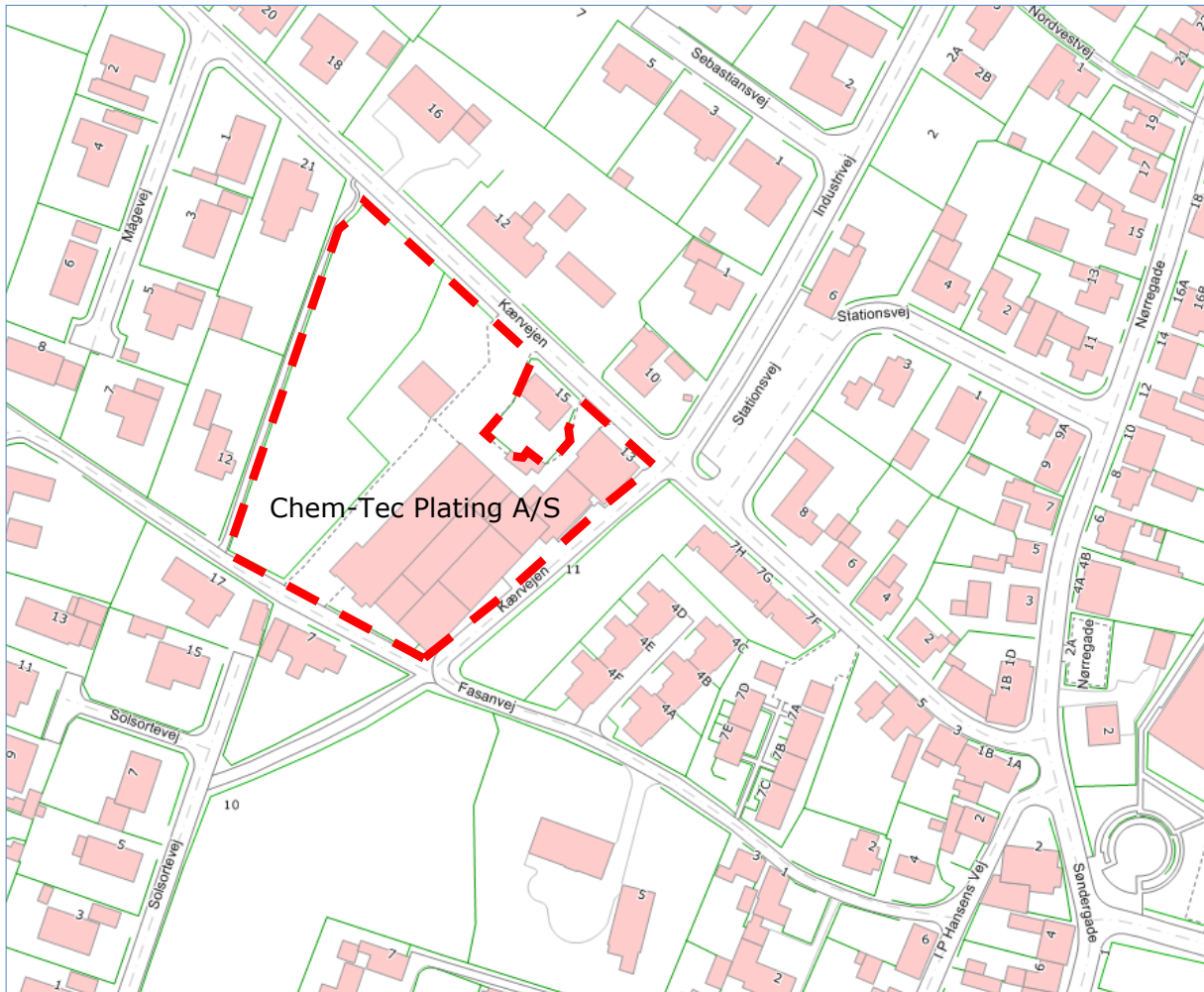
Kontaktperson: Nils Ebbe Hansen  
Telefonnr.: 75 67 92 92 / 24 88 47 55  
Email: [neh@chemtec.dk](mailto:neh@chemtec.dk)

## Beliggenhed/planforhold

Chem-Tec Plating A/S er beliggende på Kærvejen 13 i den centrale del af Uldum by, jf. bilag 2.

Virksomheden ligger indenfor Hedensted Kommuneplan 2017-2029 rammeområde nr. 6.E.06, der i kommuneplanen er udlagt til erhvervsområde med specifik anvendelse som tungere industri. Området er ikke lokalplanlagt.

Virksomheden er omgivet af boliger, hvoraf nogle ligger i boligområde (6.B.04 + 6.B.06) og andre i center- eller industriområde (6.E.06). Afstanden fra virksomhedens skel til nærmeste bolig er mindre end 10 meter. Se oversigtskortet i Figur 1.



**Figur 1:** Chem-Tec Plating A/S' placering centralt i Uldum by.

Virksomheden ligger i et område med almindelige drikkevandsinteresser, og den nordvestlige del af ejendommen ligger indenfor følsomt indvindingsområde for Dortheasminde Vandværk. Der er ingen bygge- og beskyttelseslinjer, naturinteresser, fredninger, fund og fortidsminder på ejendommen og den er ikke kortlagt efter jordforureningsloven.

### Kommunens vurdering

Hedensted Kommune vurderer, at virksomhedens placering og aktiviteter er i overensstemmelse med den gældende planlægning.

## Miljøteknisk beskrivelse

### Virksomhedens art

Listebetegnelse:

Hovedaktivitet: 2.6 - Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>.

Biaktivitet: A53. Maskinfabrikker, maskinværksteder og andre virksomheder, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på mellem 100 og 1.000 m<sup>2</sup>.

Chem-Tec Plating A/S har i forbindelse med revurderingen foretaget en opgørelse over oplaget af farlige stoffer med henblik på vurdering af, om virksomheden er omfattet af risikobekendtgørelsen. Det fremgår af opgørelsen, at virksomhedens oplag er mindre end tærskelværdierne for kolonne 2 og 3 virksomheder.

#### Kommunens vurdering

Chem-Tec Plating A/S er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1. Virksomhedens miljøgodkendelse skal derfor revurderes regelmæssigt og minimum hvert 10'ende år, eller når der vedtages BAT-konklusioner for branchen. På nuværende tidspunkt er der ikke vedtaget BAT-konklusioner for branchen, men der foreligger et BREF-dokument fra 2005, som Hedensted Kommune er inspireret af i forbindelse med opstilling af de revurderede vilkår.

Der er ikke vedtaget standardvilkår for listepunktet.

Hedensted Kommune vurderer, at opgørelsen over det nuværende oplag af farlige stoffer dokumenterer, at Chem-Tec Plating A/S ikke er en risikovirksomhed.

### Etablering af virksomheden

Chem-Tec Plating A/S blev startet i oktober 1986 og flyttede til sin nuværende adresse på Kærvejen 13 i september 1990. Virksomheden er siden udvidet:

- med større lokaler til affaldsbehandling (1996),
- med udvidet produktionsareal (1998),
- bedre kantinefaciliteter (2007),
- med etablering af en ny hal (2019).

Med udvidelsen i 2019 har virksomheden ca. 3.200 m<sup>2</sup> produktions- og lagerarealer.

Udbygningen i 2019 er alene begrundet i pladsmæssige hensyn, idet følgende 3 af de eksisterende produktionslinjer vil blive flyttet til den nye bygning og give et mere hensigtsmæssigt flow igennem produktionen:

- Linje 1600: Meco3 (anlæg til galvanisk belægning med nikkel, sølv og guld på metalbånd).
- Linje 1700: Meco1 (anlæg til galvanisk belægning med nikkel og tin på metalbånd).
- Linje 2100: "Hal U" (manuelt anlæg til kemisk fornikling).

En oversigtsplan over den fremtidige indretning er vedlagt i bilag 3.

Chem-Tec Plating A/S er første gang miljøgodkendt på adressen i 1999.

#### Kommunens vurdering

Idet udbygningen i 2019 alene er begrundet i pladsmæssige hensyn, og da produktionen ikke øges har Hedensted Kommune i brev til virksomheden af 22. maj 2019 vurderet, at udvidelsen ikke er godkendelsespligtig.

Ifølge godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1 skal der efter punkt 12 fastsættes vilkår om, at virksomheden ved ophør af driften skal meddele dette til tilsynsmyndigheden og for bilag 1-virksomhed desuden ved delvist ophør. Derudover er det i samme paragraf punkt 13 angivet, at der skal fastsættes vilkår om, at der ved ophør af driften med henvisning til jordforureningsloven, kapitel 4b, skal træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand med hensyn til jord og grundvandsforurening på bilag 1-virksomheder.

Hedensted Kommune stiller derfor vilkår herom og ændrer dermed vilkår 22 i miljøgodkendelsen fra 2009.

#### **Virksomhedens drift**

Chem-Tec Plating A/S er i drift døgnet rundt 365 dage om året. Den daglige produktions-tid er hverdage fra kl. 06 til kl. 01, men i perioder forekommer der også produktion døgnet rundt. Anlæg, der emitterer støj, er i drift i samme tidsrum.

Til- og frakørsler sker via Kærvejen eller Fasanvej. Leveringer og afhentning finder sted fortrinsvis i dagtimerne, hvor Chem-Tec Platings A/S' ansatte er til stede. Dagligt sker der leverancer med 4 lastbiler og 3 varebiler. Herudover er der ugentligt leverancer fra en sættevogn. Hertil kommer affalds afhentning hver 3. uge samt den ugentlige afhentning af dagrenovation.

#### Kommunens vurdering

Hedensted Kommune har ikke modtaget klager over virksomhedens aktiviteter fra naboer, og kommunen vurderer ikke, at til- og frakørsel med 4 lastbiler og tre varebiler medfører en væsentlig belastning i omgivelserne.

Efter retningslinjerne i godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1 nr. 6 fastsætter Hedensted Kommune vilkår om, at virksomheden straks skal indberette til kommunen, hvis vilkår ikke overholdes samt om indstilling af driften, hvis dette medfører fare for menneskers sundhed eller i betydeligt omfang truer med at påvirke miljøet.



## Virksomhedens indretning

Chem-Tec Plating A/S beskæftiger 32 personer, heraf er de 24 ansat i produktionen.

Virksomheden udfører teknisk overfladebelægning på kobber, kobberlegeringer, jern, jernlegeringer, rustfrit stål, støbegods i zink og jern og aluminium. Der udføres forskellige former for belægninger: fornikling (kemisk og elektrolytisk), forgyldning eller fortinning, der er virksomhedens primære produktion. Mens mere specielle belægninger som chrom, kobber, sølv eller tinlegeringer udføres mindre hyppigt.

Produktionen er indrettet med 17 produktionslinjer, laboratoriefaciliteter, to lagerrum for kemiråvarer, et lagerrum for kemiaffald, spildevandsrensningsanlæg, værksted og lager for større emner jf. indretningsplanen i bilag 3.

De primære processer er at emnerne:

- renses i affedterbad,
- bejdes i et bejdsebad (afrensning af metaloxider),
- belægges med metal i et galvanisk eller et kemisk udfældende bad (evt. i flere trin),
- tørres.

Imellem processerne foretages der forskellige former for skyl. En oversigt over de 17 proceslinjer fremgår af bilag 5.

Virksomhedens produktionsbade udgør samlet et volumen på knap 83 m<sup>3</sup>.

I produktionslinjerne indgår kar, strømgivere, badkemikalier og løftegrej, hvoraf virksomheden selv i vid udstrækning fremstiller de mekaniske komponenter. Dette arbejde udføres blandt andet i et mindre smedeværksted. På værkstedet er der én drejebænk, én fræser og ét TIG-svejsesapparat. Der arbejdes hovedsageligt i rustfrit stål og varmluftsvejses (reparationssvejsning) i plastplader til proceskar.

Alle procesanlæg er enten placeret i vinylbelagte inddækninger med afløb til det interne rensningsanlæg og/eller spildbakker. De mindre proceslinjer er opstillet i plastbakker og i rum, der er forsynet med gulvafløb til internt rensningsanlæg. Alle procesanlæg kontrolleres løbende for utætheder og Kalhave Gulvservice kontrollerer tilstanden af de vinylbelagte inddækninger. Der er etableret kanaler i betongulvene med afløb til det interne rensningsanlæg.

Alle virksomhedens gulve er betongulve med epoxybelægning og langs væggene er der indbygget en 10-15 cm høj kant, der også er beklædt med epoxy. Udendørs er der på virksomhedens sydside, hvor der foregår vareindlevering og afhentning af affald, en SF-sten lignende belægning uden afløb til kloak. Overfladevand afdrænes til jord.

Kemikalier oplagres indendørs på reoler eller på gulvet i kemikalielagre med aquadræn med afløb til det interne rensningsanlæg langs ydervæggene, hvor der er opsamlingsmulighed.

Intern transport af kemikalier foregår i originalemballage (transportgodkendt emballage).

Der er etableret udsugning fra:

- kemikalielagre,
- maskinværkstedet,
- over proceskarrene,
- stinkskaftet i laboratoriet,
- internt rensningsanlæg,
- inddamper til inddampning af kasserede nikkelbade.

Udsugning fra fire af proceslinjerne samles i et fælles afkast. Inddamperen er udstyret med en luftvasker, som virksomheden selv har lavet, og afkast fra svejseaktivitet og båndpudser i maskinværkstedet er udstyret med cyklon.

Skyllevand fra processen, rengøringsvand og gulvaskevand ledes kontinuert til internt rensningsanlæg, hvor tungmetaller i spildevandet fældes, ledes via sandfilter, en selektiv ionbytter og pH-justeres inden udledning til den offentlige kloak. Processen foregår i lokalerne Vandrens I, II og III. I Vandrens III foregår batchvis neutralisering/afgiftning inden viderebehandling i selve rensningsanlægget i Vandrens I. Slam fra rensningsanlægget i Vandrens I ledes til filterpressen i Vandrens II.

De interne kloakrør, der leder eventuelle spild/udslip fra procesanlæg eller lagerrum til internt rensningsanlæg, er placeret i betonrender med riste i niveau med bygningernes gulve.

Brugte procesbade pumpes over i en transportbeholder og transporteres manuelt til behandling i det interne rensningsanlæg eller til inddampning (kasserede nikkelbade) i lukkede palletanke.

Restproduktet fra det interne rensningsanlæg og inddampning er et slamprodukt, der udgør farligt affald og opbevares i palletanke i kemilager med afløb til internt rensningsanlæg. Farligt affald fra laboratoriet eller brugte kemiske bade opbevares i 200 liter tromler i kemilager med afløb til internt rensningsanlæg.

Flydende kemikalieaffald opbevares inden døre i specialindrettede rum med afløb til det interne rensningsanlæg. Udendørs opbevares tom og rensset emballage/kar, returemballage, affaldscontainere og fast farligt affald (i lukkede big bags). Det udendørs oplag er indhegnet og aflåst.

Til rengøring af gulve anvendes en gulvvaskemaskine.

Rumopvarmning sker ved fjernvarme.

#### Kommunens vurdering

Chem-Tec Plating A/S anvender og håndterer store mængder af kemikalier i produktionen. Hedensted Kommune vurderer derfor, at der skal stilles særlige vilkår for virksomhedens drift og indretning.

Vilkår 1 om driftspersonalet kendskab til miljøgodkendelsens krav, vilkår 3 om anmeldelse til Alarmcentralen i tilfælde af forurening og vilkår 4 om oplag og håndtering af kemikalier (alle miljøgodkendelsen fra 2009) er overført.

## Råvarer og hjælpestoffer

Virksomhedens oplag af råvarer og hjælpestoffer er angivet i Tabel 5.

Råvarer	Lagerstørrelse (kg)	Placering på virksomheden
Tinanoder	200	Lager
Nikkelanoder	400	Lager
Kobberanoder	600	Lager
Sølvanoder	25	Giftrum
Natriumhydroxid	1.600	Kemilager
Saltsyre 30 & 37 %	1.000	Kemilager
Kaustisk soda, 27 %	450	Kemilager
Salpetersyre, 53 %	400	Kemilager
Svovlsyre, 96 %	500	Kemilager
Brintoverilte, 30 %	400	Kemilager
Nikkelsulfat	700	Giftrum
Kobbersulfat	200	Kemilager
Ammoniakopløsning 25 %	200	Kemilager
Natriumpersulfat	175	Kemilager
Alkaliske affedtere	2.000	Kemilager
Nikkelchlorid	150	Giftrum
Chromtrioxid	100	Giftrum
Kaliumcyanid	60	Giftrum
Nikkelbissulfamidatopløsning	500	Kemilager
Tinmethansulfonatopløsning	250	Kemilager
Tinchlorid- og sulfat	200	Kemilager
Kobbercyanid	50	Giftrum
Ni-opløsning til kemisk nikkel	3.000	Kemilager
Hypofosfit-opl. til kem. nikkel	3.000	Kemilager

**Tabel 5:** Oversigt over oplagrede kemikalier.

De giftmærkede kemikalier er anbragt i et aflåst lagerrum, hvortil der er mulighed for adgang udefra i tilfælde af en brand. De resterende kemikalier opbevares på kemilagre eller i Vandrensning II. I alle lagre er der afløb til internt rensningsanlæg.

En nedgravet olietank fra 1990 er beliggende på virksomhedens østside, under indkørslen. Olietanken er sandfyldt og afblændet (jf. bilag 3).

### Kommunens vurdering

For at fastholde, at oplag af flydende farlige råvarer ikke giver anledning til forurening af jord eller grundvand overfører Hedensted Kommune vilkår 4 i miljøgodkendelsen fra 2009. Vilkåret suppleres med, at oplaget skal ske på en fast og tæt belægning med mulighed for opsamling af et eventuelt spild samt, at et evt. afløb skal ske til internt rensningsanlæg, hvor det tilbageholdes med henblik på opsamling.

Chem-Tec Plating A/S anvender kemiske stoffer, der er omfattet af Listen over uønskede stoffer (f.eks. blyforbindelser, nikkel, borsyre, chlorparaffiner osv.). Uønskede stoffer er stoffer eller stofgrupper, som anses for at have problematiske effekter på sundhed eller miljø. Miljøstyrelsen udgiver og opdaterer "Listen over uønskede stoffer", som er en signalliste, der angiver problematiske kemikalier, hvor brugen på længere sigt bør reduceres eller helt stoppes. Hedensted Kommune overfører og omformulerer derfor vilkår 5 og 7 fra 2009 miljøgodkendelsen, idet disse vilkår stadig er relevante.

Derudover opstilles vilkår om en årlig indberetning af virksomhedens handling i forhold til de uønskede stoffer til tilsynsmyndigheden.

## **Bedste tilgængelige teknik (BAT)**

EU Kommissionen udarbejder "BAT reference documents" (BREF-dokumenter), for de virksomhedstyper, der er omfattet af IPPC-direktivet. BREF-dokumenterne beskriver processer og forureningsniveauer samt identificerer de miljøpræstationer, der er opnåelige ved anvendelse af BAT for den pågældende virksomhedstype.

Det aktuelle BREF-dokument beskriver de aktiviteter, der er omfattet af IPPC-direktivets bilag 1, punkt 2.6: "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, hvor det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade) overstiger 30 m<sup>3</sup>".

I forbindelse med virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse i 2009, har virksomheden ved udfyldelse af Miljøstyrelsens BAT-tjekliste, redegjort for om valget af teknologi bygger på BAT. Virksomheden har oplyst, at der ikke er sket væsentligt nyt siden.

### Generelle områder

Virksomheden har ingen miljøpolitik, men arbejder løbende på at optimere pletterings-, skylle- og renseprocesser. Der arbejdes løbende med oplæring, og der er indført kvalitetsstyringssystem i form af ISO 9000. Der er faste rutiner for oprydning/rengøring hver fredag samt op til sommer- og juleferie. Der afleveres regelmæssigt affald til Fortum Waste Solution A/S (tidligere: Kommune Kemi) og materiale til genindvinding i Tyskland.

### Installation, design, konstruktion og drift

Virksomhedens procesanlæg er opstillet i bassiner med opsamlingsmulighed for eventuelt spild eller lækage. Ligeledes er de kemikalier virksomheden har på lager sikret ved hjælp af opsamlingsystemer, så der ikke er mulighed for tilløb til kloak eller ud på jorden.

### Omrøring af procesbade

Der er cirkulation i alle varme bade. Desuden er der varebevægelse i alle belægningsbade – enten varestangsbevægelse, tromleplettering eller varen der trækkes gennem badet. Der er, af procesmæssige hensyn, luftcirkulation i nikkelbade samt i sure kobberbade. I de kemiske nikkelbade indføres pumpecirkulation, hvor det er muligt.

### Forbrug af vand og energi

Der er monteret tænd/sluk ure og termostatstyring, hvor det er relevant. Varme- og fordampningstab reduceres vha. isolerende plastkugler. Der anvendes endvidere lukkede kølesystemer.

### Minimere spild af vand og materialer

Der anvendes i vid udstrækning forlængede afdryptider, spareskyl og modstrømsskyl. Ligeledes anvendes der standskyl, hvor badkemien kan tilbageføres til procesbadet.

## Materialegevinding og affald

Laboratoriet fører logbog for tilsætninger i badene. Mellem de enkelte kar er der plader, der leder kemien tilbage til proces- eller skyllekar. Chem-Tec Plating A/S oparbejder primært selv ædelmetallerne sølv og guld. Metaloxider i form af filterkager eksporteres til metalgevinding i Tyskland. Der er etableret selektiv ionbytning til rensning af sparekyl efter nikkel, chrom og sølv. Inddampning af kasserede kemiske nikkelbade og skyl hvilket betyder, at vandindholdet reduceres med en tredjedel inden behandling hos godkendt modtager.

## Badvedligeholdelse

Der er selektiv ionbytning på nogle skylletrin til nikkel, chrom og cyanid. Ionbytning og recirkulering af skyllevand efter bade med nikkel, chrom og cyanid, hvilket forlænger levetiden betydeligt for disse skyl. Desuden udføres der badanalyser og systematisk kulfiltrering til fjernelse af organisk forurening. Hvor det er muligt filtreres procesbade. Der afprøves løbende kemiske nikkelbade med forbedrede miljøegenskaber såsom blyfri stabilisatorer og længere levetid.

## Luftemissioner

Der er etableret karudsugning på proceslinjer, og i lokaler med diffuse kilder også rumudsugning. Der er endvidere opsat luftvaskere på nogle procesafkast.

## Substitution af farlige stoffer

Der er indført et chrombad baseret på 3-gyldig chrom. Der er erstattet et tin-nikkel bad på fluoridbasis med et bad baseret på pyrophosphat. Desuden forsøges der med udskiftning af cyanidkobber med pyrophosphatkobber.

## Kommunens vurdering

På baggrund af det oplyste vurderer Hedensted Kommune umiddelbart, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknik.

Hedensted Kommune skal dog gøre virksomheden opmærksom på, at de BAT-konklusioner, der vedtages i øjeblikket alle indeholder krav om indførelse af miljøledelse. Da det kan tage et til to år at opbygge et miljøledelsessystem, og da der revision af branchens BAT-konklusioner opstartes i 2020, så bør virksomheden forberede sig på et sådant vilkår.

## **Luftforurening**

Virksomheden har gennemgået samtlige afkast og de processer, der bidrager til det enkelte afkast. Kilden til luftforurening vil udover svejserøg stamme fra inddampningsprocessen, håndtering af kemikalier samt aerosoldannelse i de elektrolytiske processer eller ved luftomrøring i nogle af badene.

En oversigtstegning over virksomhedens afkast og detaljerede oplysninger om de enkelte afkast findes i bilag 6.

I giftrummet (afkast 1) afvejes borsyre og kobbercyanid, der begge giver anledning til støvemissioner. Borsyre afvejes i mængder af op til 2 kg og kobbercyanid afvejes i mængder af 5-10 kg pr. gang, men kun en til to gange årligt. Kobbercyanid er giftigt.

Chem-Tec Plating A/S har fundet frem til, at det ikke er muligt at sætte et filter direkte på udsugningen, da der ikke er plads til det. I stedet foreslås det at indkøbe en støvsuger med HEPA-filter, der tilsluttes kiksåse (mini-stinkskaab) hvor afvejning af CuCN samt borsyre foregår. Det er oplyst at et HEPA 13 filter har en gennemsnitlig effektivitet på 99,95 %

Der afvejes maksimalt 10 kg over 5 min. Såfremt 0,1 % bliver til støv er det dermed 120 g/time. Den maksimale udledning fra filteret bliver derfor  $120 \cdot 0,9995 = 0,06$  g/time = 60mg/time. Udsugningen på afkast 1 er 1.800 m<sup>3</sup>/h. Der udledes dermed 0,033 mg/m<sup>3</sup>.

Svejsning udføres i maskinværkstedet (afkast 2), men kun som reparations- og vedligeholdelsessvejsning af stativer og lignende, og udføres som TIG svejsning i 1 til 2 timer om måneden.

Den elektrolytiske kemiske nikkelpoces (afkast 3) drives ved 85-90 °C, hvorved der udvikles vanddamp. Procesvæsken koger ikke, og der foretages ikke omrøring. Proceskarret er overdækket under anvendelse og eventuel vanddamp vil blive afsuget via emhætte over karret. Virksomheden vurderer, at der ikke forekommer væsentlige emissioner.

I laboratoriet (afkast 4) anvendes små mængder af en række ikke støvende stoffer, men især fortyndinger/omhældning af saltsyre, ammoniak og salpetersyre afgiver lidt dampe/gasser. Der anvendes typisk stinkskaab i forbindelse med opvarmning og omrøring og en emission er af virksomheden vurderet til få gram i timen.

I udsugning fra inddamperen (afkast 7) er ammoniak og nikkel angivet som de væsentligste parametre. Chem-Tec Plating A/S vurderer, at ammoniakemissionen maksimalt er 500 g/h uden luftvasker. Anlæggets udsugning er på 2.000 m<sup>3</sup>/h, hvorfor emissionen kan beregnes til 250 mg/m<sup>3</sup>. Der er ingen oplysninger om nikkelemmissionen.

Fra stripperlinjen (afkast 8) frigives nitrøse gasser. Virksomheden har oplyst, at den maksimale emission af kvælstofoxider er 30 g NO/h og anlæggets luftmængde er 2.000 m<sup>3</sup>/h. Virksomheden har beregnet en spredningsfaktor på 66,4 m<sup>3</sup>/s.

I forbindelse med neutralisering af brugte bade (afkast 9) vil forekomme emissioner af ammoniak. Der forventes ikke at være SO<sub>2</sub> emission af betydning, da pulvere opbevares i lukket emballage, og de kemiske processer, som sulfitterne anvendes i, ikke giver anledning til sulfitdannelse.

Virksomheden har beregnet den maksimale emission af NH<sub>3</sub> på baggrund af et eksempel om neutralisering af et brugt bejdsebad, idet dette ifølge virksomheden er worst case. Emissionen af ammoniak er beregnet til 70 g/h. Der udsuges 1.600 m<sup>3</sup>/h, hvorved en emissionsgrænse på 500 mg/Nm<sup>3</sup> kravet overholdes.

Forbehandling af aluminium (afkast 14) medfører en udledning til luften af meget små mængder nitrøse gasser fra salpetersyre. Virksomheden oplyser, at der i september 2011 er udført arbejdshygiejniske målinger, der viste koncentrationer på < 0,3 mg NO/m<sup>3</sup>, 0,5 mg NO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup> og NO<sub>x</sub> blev beregnet til 0,8 mg/m<sup>3</sup>. Der udsuges aktuelt 850 m<sup>3</sup>/h. Antages det, at en maksimal emission er på 10 mg NO<sub>x</sub>/m<sup>3</sup> vil der være tale om en kildestyrke på 8,5 g/h og en emissionsgrænse på 400 mg/m<sup>3</sup> overholdes.

Afvejning af pulver i kemilager ved Vandrens III (afkast 19) medfører støvemissioner og virksomheden angiver, at der bør installeres et filter. Der er ikke yderligere oplysninger.

Det fælles afkast (afkast 20) er et afkast fra udsugning fra flere proceslinjer (Meco3, hårdguld, Pd-Ni-linje, Kemisk nikkelbad, sølvlinjen, Meco1, Automatisk anlæg, Eclipse og Montana). Virksomheden har angivet, at de elektrolytiske og kemiske bade har emissioner af nikkel, guld, kobolt, chrom, tin, ammoniak, kobber, sølv, cyanid, svovlsyre og borsyre, men at temperaturen har stor indflydelse på aerosoldannelsen.

Svovlsyre har et meget lavt damptryk, og vil kun bidrage i form af aerosoler fra det sure kobberbad på grund af luftomrøring. Her er der i løbet af det sidste år tilsat i alt 23 kg svovlsyre. Antages det, at udledningen af svovlsyre forekommer stabilt over produktions-tiden, som er 2.000 timer årligt, så er der tale om  $23.000\text{g}/2.000\text{h} = 11,5\text{ g/h}$ . Der udsuges i alt  $21.000\text{ m}^3/\text{h}$ , hvilket giver en emission på  $0,55\text{ mg}/\text{m}^3$ .

Der er ikke andre oplysninger om emissioner fra afkastet.

Af Tabel 6 fremgår en opsummering over emissioner fra virksomhedens procesafkast.

Afkastnr.	Udsugning fra	Luftmængde, $\text{m}^3/\text{h}$	Stofemission
1	Giftrum	1.800	Støv ( $0,033\text{ mg}/\text{m}^3$ ), borsyre, kobbercyanid
2	Maskinværksted		Svejsesøg
3	Emhætte over kemisk nikkelbad (elektrolytisk)		Ingen væsentlig
4	Laboratorium		Ingen væsentlig
6	Vandrens III, rumudsug		Ingen væsentlig
7	Inddamper	2.000	Ammoniak, nikkel
8	Stripperlinje	2.000	NOx, aerosoler
9	Vandrens III, neutralisering af brugte bade	1.600	Ammoniak ( $44\text{ mg}/\text{m}^3$ )
14	Forbehandling aluminium	850	NOx ( $10\text{ mg}/\text{m}^3$ )
19	Vandrens III, afvejning af pulver		Støv, guld,
20	Proces 5: Meco3, hårdguld, Pd-Ni-linje Proces 13: Kemisk nikkelbad Proces 16: sølvlinjen og Meco1 Proces 18: Automatisk anlæg, Eclipse og Montana	21.000	Nikkel, chrom, tin, ammoniak, kobber, kobolt, sølv, cyanid, svovlsyre ( $0,55\text{ mg}/\text{m}^3$ ), borsyre, natriumhydroxid

**Tabel 6:** Oversigt over procesafkast på virksomheden.

Chem-Tec Plating A/S vurderer, at de stoffer der er aerosoldannende i procesbadene, er nikkel, chrom, kobber i form af kobbersulfat og NOx. Herudover vil der være et mindre bidrag fra saltsyre, borsyre og natriumhydroxid.

## Kommunens vurdering

På baggrund af virksomhedens oplysninger om emissioner er det Hedensted Kommunes vurdering, at virksomheden udleder emissioner af:

- Støv.
- Aerosoler.
- Ammoniak.
- NOx.
- Nikkel.
- Guld.
- Kobolt.
- Chrom.
- Tin.
- Kobber.
- Sølv.
- Cyanid.
- Kobbercyanid.
- Svovlsyre.
- Borsyre.
- Natriumhydroxid.

På baggrund af B-værdivejledningen og Luftvejledningen har Hedensted Kommune undersøgt stoffernes vejledende grænseværdier, jf. Tabel 7.

Stof	Massestrømsgrænse, g/h	Emissionsgrænse, mg/Nm <sup>3</sup>	B-værdi, / Hovedgrp. / Tabel / Kl. mg/m <sup>3</sup>
Støv i øvrigt/aerosoler	< 0,5	300	0,08
	> 0,5 og < 5	75	
	> 5	10-40	
Ammoniak	5.000	500	0,3 / 2 / 6 / IV
Nikkel (målt som Ni)	0,5	0,25	0,0001 / 1 / 1 / I
Chrom (målt som Cr-VI)	0,5	0,25	0,0001 / 1 / 1 / I
Tin-forb. i uorg. støv (målt som Sn)	25	5	0,02 / 2 / 3 / III
Kobber forb. i uorg. støv (målt som Cu)	25	5	0,01 / 2 / 3 / III
Sølv forb. i uorg. støv (målt som Ag)	25	5	0,0002 / 2 / 3 / II
Cyanider i uorg. støv (målt som CN)	25	5	0,06 / 2 / 3 / III
Svovlsyre	500	100	0,01 / 2 / 6 / III
Natriumhydroxid i uorg. støv	25	5	0,005 / 2 / 3 / III
NO (nitrogenoxider; NOx regnet som NO <sub>2</sub> )	5.000	400	0,125 / 2 / 4 /

**Tabel 7:** Vejledende grænseværdier til luft.

Der er ikke vejledende grænseværdier for guld, kobolt, borsyre og kobbercyanid.

Flere af de vejledende grænseværdier er lempeligere end de BAT-intervaller, som BREF-dokumentet lægger op til. BREF-dokumentets emissions-intervaller er dog ikke bindende.

Idet der ikke er udført målinger af emissioner fra virksomheden, stiller Hedensted Kommune krav til virksomheden om overholdelse af de vejledende grænseværdier. Hvis mas-



sestrømmen er større end massestrømsgrænsen for det pågældende stof, skal emissionsgrænseværdien overholdes. Hvis emissionskoncentrationen er større end emissionsgrænseværdien, bør der foretages rensning eller ske en omlægning af produktionen på en sådan måde, at emissionsgrænseværdien kan overholdes.

Hedensted Kommune vurderer, at emissionen af guld er lille på grund af anlæggets størrelse.

I affaldsforbrændingsbekendtgørelsen er emissionsgrænsen for kobolt og koboltforbindelse, udtrykt som kobolt, på 0,5 mg/Nm<sup>3</sup>. Hedensted Kommune fastsætter derfor en grænseværdi med dette udgangspunkt.

Borsyre er blandt andet registreret på listen over uønskede stoffer, og skal derfor så vidt muligt udfases. Hedensted Kommune opstiller derfor ikke en emissionsgrænseværdi.

Kobbercyanid vil indgå i målinger af henholdsvis kobber og cyanid. Hedensted Kommune fastsætter derfor ikke en selvstændig grænseværdi til kobbercyanid.

Idet der ikke er viden om virksomhedens emissioner til omgivelserne eller viden om, hvorvidt virksomhedens afkast er dimensioneret sådan, at B-værdierne er overholdt, så stiller Hedensted Kommune vilkår om, at der skal foretages målinger som dokumentation for overholdelse af emissionsgrænsen. Dokumentationen skal udføres for afkast 1, 7, 8, 19 og 20, hvor Hedensted Kommune vurderer, at der kan forekomme væsentlige emissioner. Resultatet af emissionsmålingerne skal efterfølgende anvendes til udførelse af spredningsfaktorberegninger og, hvis relevant udførelse af spredningsberegninger, så det kan dokumenteres, at virksomhedens afkast er tilstrækkeligt høje. Derudover formuleres et vilkår således, at Hedensted Kommune fremadrettet kan anmode om målinger og beregninger, hvis kommunen vurderer, at det er relevant.

For at sikre at målingerne bliver anvendelige stilles vilkår om etablering af prøveudtagningsstuds i alle relevante afkast samt krav til den anvendte metode.

Viser det sig at virksomheden ikke overholder grænseværdierne, så har Hedensted Kommune stillet vilkår om, at der skal udarbejdes en handlingsplan, der sikrer overholdelse.

## **Spildevand**

Virksomhedens processpildevand renses kontinuert i spildevandsrensningsanlægget. Her sker rensning i form af fældning af tungmetaller, filtrering, ionbytning og pH-justering inden udledning til den offentlige kloak inden det ledes til den offentlige kloak. Udledningen er reguleret af en spildevandstilladelse fra 2000, hvorefter der udtages 4 prøver til analyse om året.

### Kommunens vurdering

Virksomhedens seneste tilslutningstilladelse er meddelt den 25. september 2000. Revision af denne tilladelse sker i en selvstændig afgørelse, og der er derfor ikke indarbejdet vilkår om spildevandsafledning i denne afgørelse om revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse.

## **Støj**

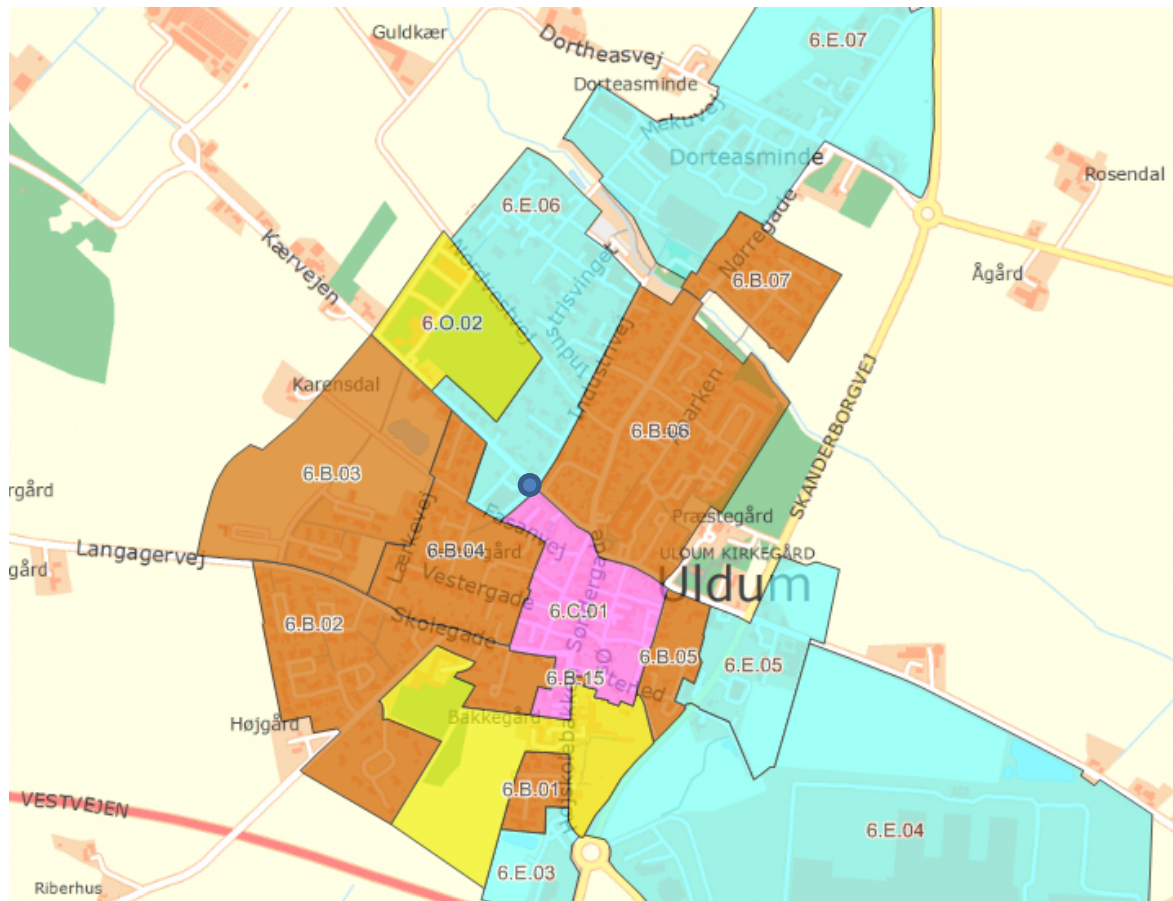
Virksomhedens primære kilder til støjpåvirkning i omgivelserne er ventilationsanlæg samt transportstøj i form af til- og frakørsel af affald, råvarer og færdigvarer.

Levering og afhentning finder sted fortrinsvis i dagtimerne. Dagligt er der leverancer med 4 lastbiler og 3 varebiler, herudover er der ugentligt leverance fra 1 sættevogn. Afhentning af affald sker hver 3. uge og ugentligt afhentes dagrenovation.

### Kommunens vurdering

Chem-Tec Plating A/S er via miljøgodkendelse af 14. december 2009 reguleret i forhold til støj i vilkår 8 om støjgrænser og vilkår 16 om egenkontrol.

Støjgrænserne er stillet til de nærliggende planområder, jf. Figur 2.



**Figur 2:** Oversigt over kommuneplanområder i Uldum by. Den blå prik viser Chem-Tec Plating A/S' placering på Kærvejen. De blå områder er erhvervsområder, de brune er boligområder, de lyserøde er centerområder og de gule er områder til offentlige formål.

Det vurderes, at rammeområde 6.E.06 faktisk anvendes som blandet bolig- og erhvervsområde. De hidtil gældende støjgrænseværdier vurderes derfor at være fyldestgørende, og vilkår 8 om støjgrænser videreføres.

Hedensted Kommune har ikke registreret væsentlig støj fra virksomheden i forbindelse med miljøtilsyn på Chem-Tec Plating A/S, og har ikke modtaget klager over støj fra virksomhedens aktiviteter. Det vurderes derfor, at virksomheden overholder støjgrænserne og, at der ikke er behov for dokumentation for, at støjgrænserne er overholdt i forbindelse med revurderingsafgørelsen.

Vilkår 16 i miljøgodkendelsen fra 2009 om egenkontrol videreføres for at sikre kommunens fremtidige muligheder for at anmode om støjdokumentation i sager med begrundet mistanke om væsentlige støjgener. Vilkåret ændres redaktionelt.

## Affald

Kasserede kemikalier og tilbageholdte metalhydroxider fra processpildevandet bortskaffes enten til godkendt modtager for deponering/forbrænding eller til WRC World Resources Company GmbH, Wurzen, for oparbejdning af metaller (primært nikkel og sølv). Transport sker enten via godkendt transportør eller via CCI transport, Wurzen.

Virksomhedens affaldsmængder fordeler sig som i angivet i Tabel 8.

EAK-kode	Affaldsfraktion	Mængde pr. år	Opbevaring	Anvendelse
11 01 07	Kasseret kemisk nikkel inkl. forbehandlings- og rensbade.	Ca. 40 ton	200 l tromle (PE)	Behandles
11 01 11	Vandige opløsninger indeholdende farlige stoffer (lab. affald m.v.)	Ca. 1 ton	200 l tromle (PE)	Behandles
16 05 06	Laboratoriekemikalier indeholdende farlige stoffer	1-200 kg	200 l spændelågsfade (PE)	Behandles
11 01 09	Filterkage	10 ton	Big bags m. 1 ton	Oparbejdelse
	Pap og papir	2 ton	Palle	Genanvendelse
	Klar plast	?	Plastsække	Genanvendelse
20 00 00	Organisk (køkkenaffald)	1 ton	Container	Forbrænding
20 03 01	Blandet dagrenovationsliggende affald	6 ton	Container	Forbrænding
	Elektronikskrot	0,5 ton	Container	Genanvendelse
	PVC (hård)	0,15 ton	Container	Genanvendelse
17 04 05	Jern & metal	2 ton	Tromler	Genanvendelse
	Papir	1-1,5 ton	Container	Genanvendelse
	Plastemballage (containere, tromler, dunke)	?	Ikke relevant	Genanvendelse

**Tabel 8:** Oversigt over virksomhedens affald.

Affald bortskaffes til godkendte modtagere.

Farligt affald har hidtil været opbevaret udendørs i 200 liter tromler, under halvtag og over en bakke til opsamling af eventuelt spild. I forbindelse med ombygningen i 2019 er affaldspladsen flyttet ind i kemilager med afløb til internt rensningsanlæg, hvor et udslip kan tilbageholdes med henblik på opsamling.

Chem-Tec Plating A/S har anmodet Hedensted Kommune om, af praktiske årsager, at øge den tilladte mængde af oplagret farligt affald, jf. vilkår 14 i miljøgodkendelsen fra 2009. Der ønskes fremadrettet oplagret op til 7 ton flydende farligt affald og op til 12 ton fast farligt affald (svarende til en årlig transport).

### Kommunens vurdering

Hedensted Kommune vurderer, at opbevaring og bortskaffelse af affald sker i henhold til Hedensted Kommunes regulativer og efter retningslinjerne for eksport af affald. Vilkår 4 i miljøgodkendelsen fra 2009 videreføres med mindre ændringer.

Hedensted Kommune har i vilkår 14 i miljøgodkendelse fra 2009 stillet vilkår til oplag af mængden af farligt affald for at begrænse skaden, hvis der sker et udslip. Chem Tec Plating A/S har anmodet om at få øget den tilladte mængde af oplagret farligt affald. Idet oplaget skal ske på fast tæt bund med mulighed for opsamling eller afledning til det interne rensningsanlæg, så vurderer Hedensted Kommune, at vilkåret kan ændres som ønsket af virksomheden.

Idet cyanidholdigt affald kan medføre stor skade ved forkert håndtering, videreføres vilkår 15 om oplag af cyanidholdige kasserede bade uændret.

## **Jord og grundvand**

Kemikalier oplagres indendørs på reoler eller på gulvet i kemikalielagre med aquadræn med afløb til det interne rensningsanlæg langs ydervæggene.

Håndtering af kemikalier foregår i originalemballage på betongulve med epoxybelægning.

Alle procesanlæg er enten placeret i vinylbelagte inddækninger med afløb til det interne rensningsanlæg og/eller spildbakker i rum, der er forsynet med gulvafløb til internt rensningsanlæg.

Alle procesanlæg kontrolleres løbende for utætheder, og Kalhave Gulvservice kontrollerer vinylbelagte inddækninger.

De interne kloakrør, der leder eventuelle spild/udslip fra procesanlæg eller lagerrum til internt rensningsanlæg, er placeret synligt i betonrender med riste i niveau med bygninernes gulve.

Farligt affald fra laboratoriet eller brugte kemiske bade opbevares i 200 liter tromler i kemilager med afløb til internt rensningsanlæg.

### Kommunens vurdering

Hedensted Kommune vurderer, at der kan være risiko for kontakt til jord og grundvand i forbindelse med følgende aktiviteter på virksomheden:

- Oplag af kemikalier.
- Håndtering af kemikalier.
- Procesanlæg.
- Intern kloak.
- Oplag af farligt affald.

Det er dog også Hedensted Kommunes vurdering, at Chem-Tec Plating A/S, i form af virksomhedens indretning, har sikret sig mod, at der kan løbe kemikalier og farligt affald enten til kloak eller til jorden og, at der ikke er en længerevarende negativ påvirkning af jord og grundvand. Hedensted Kommune har derfor truffet afgørelse om at virksomheden ikke skal udarbejde en basistilstandsrapport (jf. bilag 9). Hedensted Kommune opstiller derfor heller ikke krav om monitoring.

Som beskrevet i afsnittet om indretning af virksomheden indarbejdes vilkår 2 og 4 fra miljøgodkendelse i 2009 med mindre ændringer, idet Hedensted Kommune forsat ønsker

sikkerhed for, at opbevaring af kemikalier og farligt affald sker uden mulighed for at spild ved lækage eller uheld kan løbe i kloakken eller ud på jorden.

## **Forslag til vilkår om egenkontrol**

Chem-Tec Plating A/S udfører visuel kontrol med om proceskarrene er tætte én gang i kvartalet.

### Kommunens vurdering

Hedensted Kommune vurderer, at det er vigtigt at føre kontrol med om alle proceskar er tætte. Vilkår 20 i miljøgodkendelsen fra 2009 videreføres derfor.

Efter godkendelsesbekendtgørelsen er der stillet vilkår om straks at indberette, når et vilkår ikke overholdes. Derudover er der opstillet vilkår om indstilling af driften, hvis overskridelse af et vilkår påvirker mennesker og/eller miljø negativt samt at træffe de nødvendige foranstaltninger for at sikre, at vilkårene igen overholdes.

Hedensted Kommune vurderer ikke, at der løbende optræder unormale driftssituationer eller at der er væsentlig risiko ved unormale driftssituationer. Derfor fastsættes ikke vilkår om, hvordan virksomheden skal forholde sig i unormale driftssituationer efter godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1, pkt. 10.

## **Bilag**

1. Klagevejledning
2. Oversigtskort
3. Indretningsplan
4. Kloakplan
5. Oversigt over proceslinjer
6. Luftafkast (oversigtskort)
7. Sumpe og inddækninger
8. Reviderede vilkår
9. Afgørelse om at der ikke skal udarbejdes en basistilstandsrapport

## **Kopimodtagere**

- Ejendomsselskabet Kærvejen ApS, cvr. 36980990 og p-nr. 1020623329
- Danmarks Naturfredningsforening, cvr. 60804214 og p-nr. 1002121278
- Friluftsrådet, cvr. 56230718 og p-nr. 1003112789
- Styrelsen for Patientsikkerhed, Tilsyn og Rådgivning Nord, cvr. 37105562, og p-nr. 1020864415

## Bilag 1 Klagevejledning

Der kan klages over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet af

- Ansøgeren
- Styrelsen for Patientsikkerhed – Tilsyn og Rådgivning Nord
- Enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen
- Klageberettigede foreninger og organisationer.

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort på [www.hedensted.dk](http://www.hedensted.dk). Klagefristen er fire uger efter datoen for offentliggørelse. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Hedensted Kommune via Klageportalen. Klagefristen regnes for overholdt, når klager har godkendt og betalt gebyr/bestilt en faktura i Klageportalen senest kl. 23.59 på den dag, hvor klagefristen udløber.

Borgere, virksomheder og organisationer, som ønsker at klage over en afgørelse, skal anvende **Klageportalen**. Klageportalen tilgås via [www.borger.dk](http://www.borger.dk) eller [www.virk.dk](http://www.virk.dk) eller direkte på <http://www.kpo.naevneneshus.dk>

Vejledning om hvordan borgere, virksomheder og organisationer skal logge på Klageportalen, findes på [www.borger.dk](http://www.borger.dk) og [www.virk.dk](http://www.virk.dk) samt på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside. På <http://www.kpo.naevneneshus.dk> kan klager finde information om, hvordan man klager via Klageportalen, bl.a. korte videovejledninger, "spørgsmål og svar" samt telefonnummer og email-adresse til supportfunktionen i Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Det er en betingelse for Miljø- og Fødevareklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr. Klagegebyret er fastsat til 900 kr. for privatpersoner og 1800 kr. for virksomheder og organisationer. Gebyret betales via klageportalen. Vejledning om gebyrordningen kan findes på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside.

Gebyret tilbagebetales, hvis

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Miljø- og Fødevareklagenævnets kompetence.

Det bemærkes, at hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse som følge af den tid, der er medgået til at behandle sagen i klagenævnet, tilbagebetales gebyret ikke.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Udnyttelse af tilladelsen inden klagefristens udløb, herunder påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder, sker på eget ansvar, og indebærer ingen indskrænkninger i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve tilladelsen jf. miljøbeskyttelseslovens § 96.

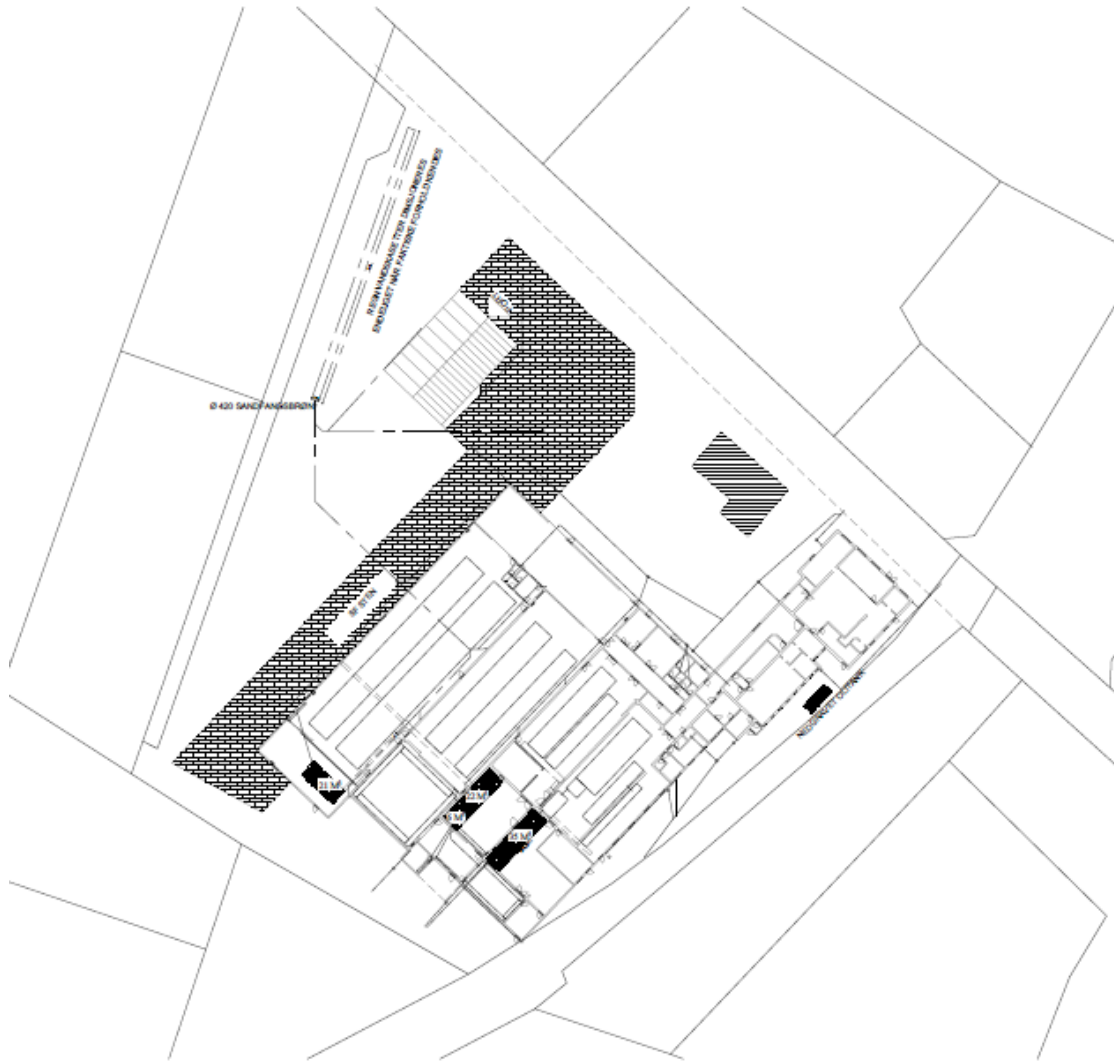
## Bilag 2







# Bilag 4



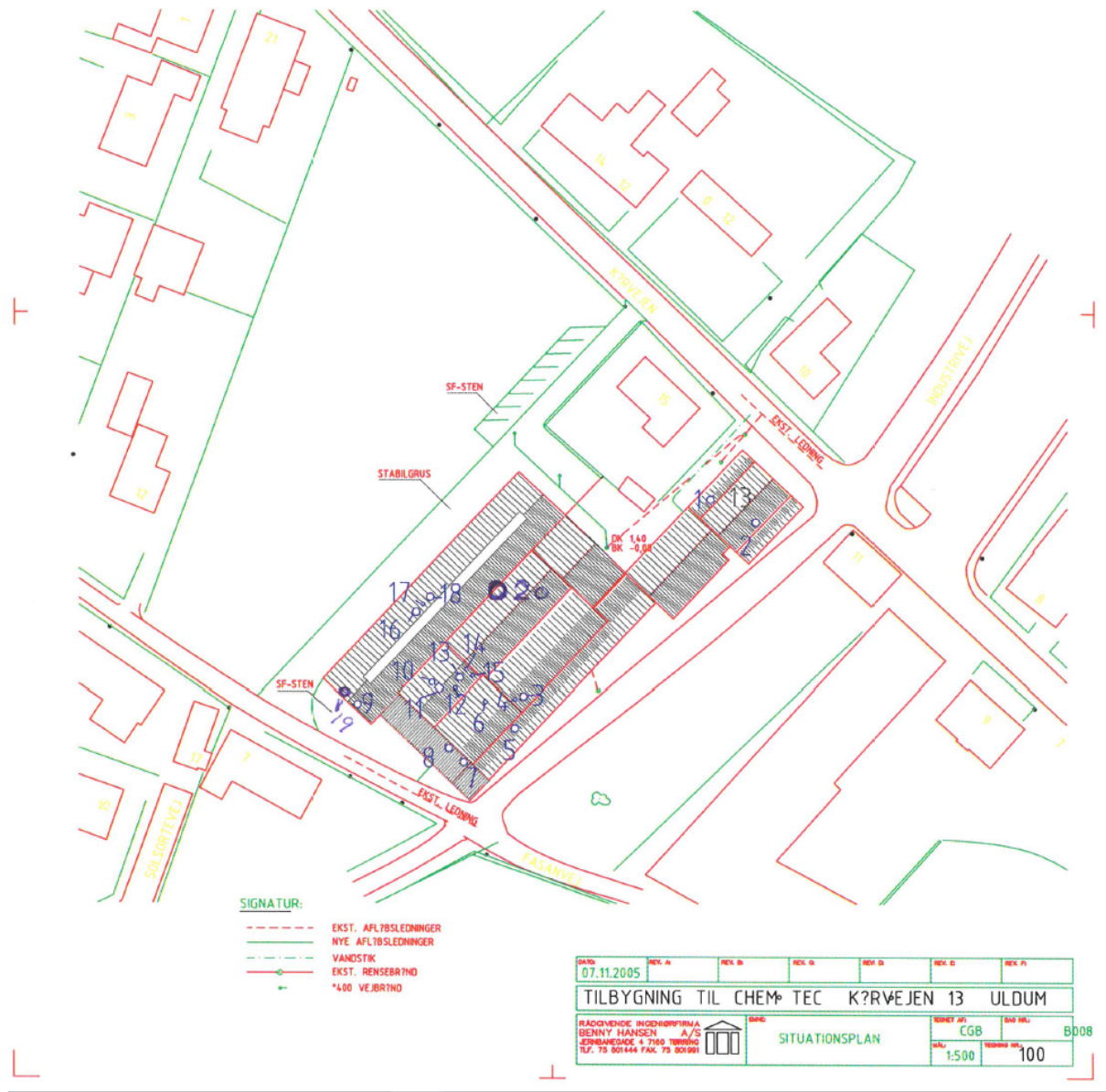
ADR.: KÆRVEJEN 13 7171 ULDUM  
MÅT: A4: 1:50  
EJERLAV: ULUMBY, ULUM  
AREAL: OPFØRELSE AF 45000 M<sup>2</sup> NY PRODUKTIONSHAL  
SAMT 234 M<sup>2</sup> HOLT LAGER

TILBYGGER:  TOTALBYG A/S		KURSUS: 03 65 000 KOMPLEX	
REV.: REV. DRAFTEN		SEK.: 0001	DATO:
KUS: Chem-Tec Pleting A/S		TYP. / MODEL:	
KÆRVEJEN 13 7171 ULDUM			
SKAL: MILJØ TEGNING TIL CHEM TECH	MÅL: 1:500		
	BYG.: KCN	DATO: 27/08-2019	
	TEKN. NR.:		
TOTALBYG A/S		PLANNR.:	
HORNBYLD KØBMANDSGAARD			
HORNBYLD 61, 8763 HORNBYLD 75 88 73 00			

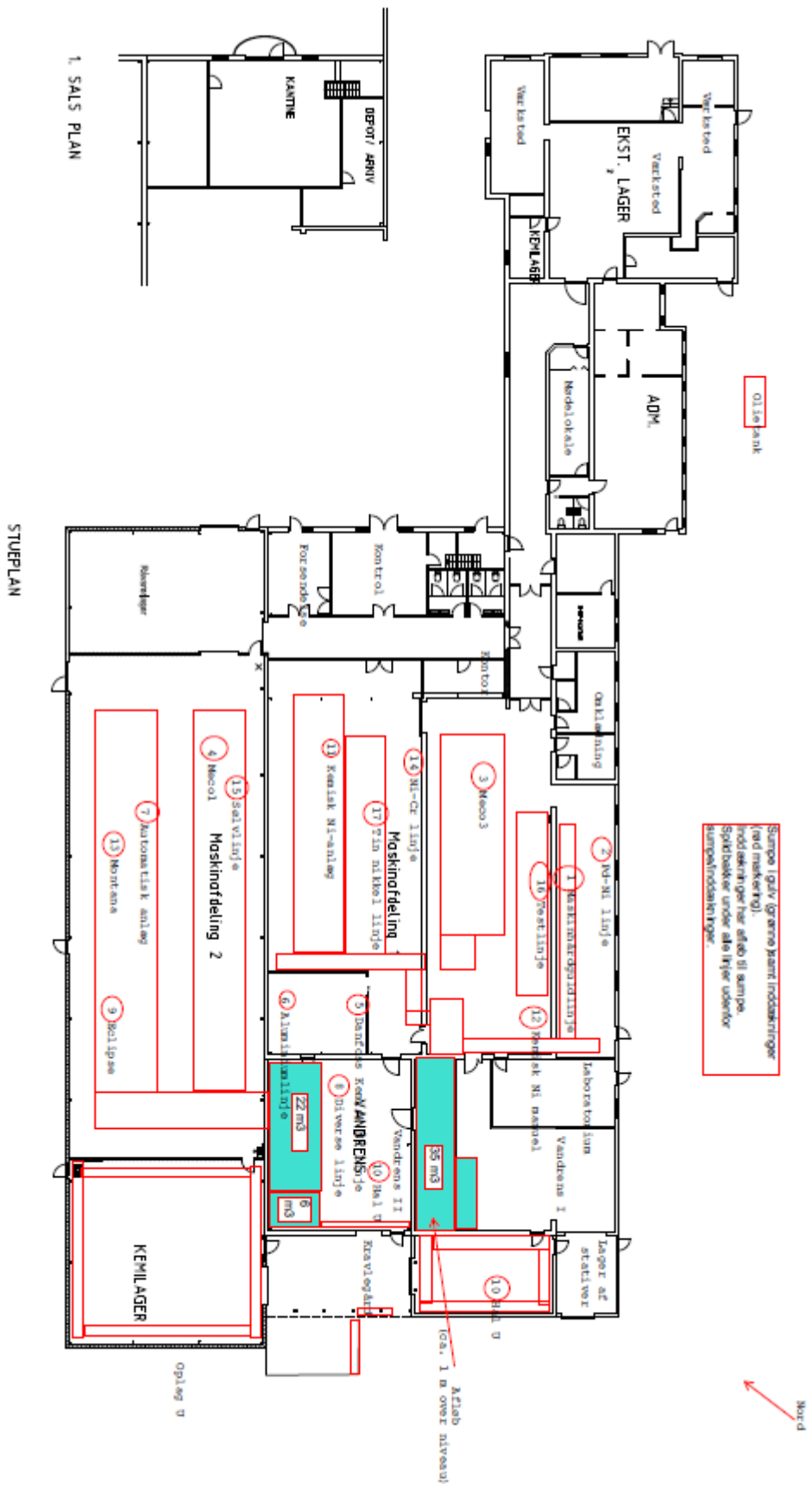
## Bilag 5 Oversigt over proceslinjer

Proceslinje	Beskrivelse
Linje 10	Manuelt anlæg til forgyldning af print.
Linje 100	Automatisk anlæg til kemisk fornikling af maskindele.
Linje 150	Manuelt anlæg til rensning af ophæng og afstripping af varer samt elektrolytisk behandling af ædelmetalholdige væsker.
Linje 200	Automatisk anlæg til belægning med nikkel, tin/nikkel-legering og sølv.
Linje 300	Manuelt anlæg til kemisk fornikling / kemisk forgyldning af maskindele og elektronik dele.
Linje 400 & linje 600	Manuelt anlæg til kemisk fornikling af aluminium.
Linje 500	Manuelt anlæg til forgyldning af elektronikdele.
Linje 700	Automatisk anlæg til fortinning af fleksibelt kobberbånd.
Linje 900	Automatisk anlæg til plettering af forgyldning af fleksibelt kobberbånd.
Linje 1100	Manuelt anlæg til forgyldning af målekamre.
Linje 1200 & linje 800	Manuelt anlæg til belægning med dekorativ nikkel/chrom samt kobber, sølv og tin.
Linje 1400	Manuelt anlæg til plettering på plast med kobber, nikkel og guld.
Linje 1500	Automatisk anlæg til plettering af plast med kobber, nikkel og chrom.
Linje 1600	Automatisk anlæg til båndplettering med tin/nikkel, nikkel, sølv og guld.
Linje 1700	Meco1. Automatisk anlæg til båndplettering med nikkel og tin.
Linje 1900	Manuelt anlæg til sortoxidering af rustfri stål.
Linje 2000	Automatisk anlæg til glansbearbejdning af messingemner og galvanisk belægning med nikkel, tin/nikkel og guld.
Linje 2200	Montana. Anlæg til galvanisk belægning af emner med antracit tin/nikkel
Linje 2400	Sølvlinje. Manuelt anlæg til galvanisk belægning med nikkel, kobber og sølv
Linje 2500	Eclipse. Anlæg til sortfornikling af mindre emner

# Bilag 6 Luftafkast



**Bilag 7**



## Bilag 8

### Reviderede vilkår i miljøgodkendelse af 14. december 2009.

Vilkårsnummer	Overført/ændret redaktionelt – nyt vilkårsnummer	Revideret vilkår – nyt vilkårsnummer	Slettet vilkår
<b>Generelt</b>			
1	5		
<b>Indretning og drift</b>			
2	8		
3	1		
4		9 og 10	
5		6	
6		10	
7	11		
<b>Støj</b>			
8	17		
<b>Luft</b>			
9		12	
10		13	
11		14	
12	16		
<b>Affald</b>			
13		8	
14		18	Virksomheden ønsker vilkåret ændret
15	19		
<b>Egenkontrol</b>			
16		20	
17		22	
18		23	
19			X – Er opfyldt
20	25		
21	26		
<b>Ophør</b>			
22		3	

## **Bilag 9 afgørelse om basistilstandsrapport.**

Hedensted Kommune vurderer, på baggrund af de fremsendte oplysninger, at Chem-Tec Plating A/S ikke er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstands-rapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, idet de farlige stoffer/blandinger af stoffer, som virksomheden bruger, fremstiller eller frigiver i forbindelse med sin bilag 1-virksomhed ikke vurderes at kunne medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Afgørelsen er truffet i en selvstændig afgørelse den 20. august 2020.