



A/S J Petersens Beslagfabrik  
Jacob Petersens Vej 9  
9240 Nibe

Sendt til: bdl@ipabeslag.dk, ipa@ipabeslag.dk

18. december 2019

## Revurdering af godkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven til anlæg til elgalvanisering på A/S J Petersens Beslagfabrik.

*Anlægget til elgalvanisering er beliggende på Jacob Petersens Vej 9, 9240 Nibe.*



### MP Virksomhedsmiljø

Miljø- og Energiforvaltningen  
Stigsborg Brygge 5  
9400 Nørresundby  
miljoeplan@aalborg.dk  
www.aalborg.dk

Sagsnr.:  
2016-073971

Init.: AMD/ADH  
EAN nr.: 5798003752150

Åbningstider:  
Mandag - onsdag  
09.00 - 15.00  
Torsdag  
09.00 - 17.00  
Fredag  
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk  
post til Aalborg Kommune

Virksomhedens navn:	A/S J Petersens Beslagfabrik
CVR-nummer:	52743419
P-nummer:	1003099526
Listepunkt	2.6
Matr.nr.	26ah
Ejerlav:	Nibe Markjorder
Virksomhedens adresse:	Jacob Petersens Vej 9
Virksomhedens ejer:	A/S J Petersens Beslagfabrik
Ansøger:	A/S J Petersens Beslagfabrik
Ejendommens ejer:	A/S J Petersens Beslagfabrik

## INDHOLDSFORTEGNELSE

side

### 1. Aalborg Kommunes afgørelse

1.1 Godkendelse med vilkår	3
1.2 VVM-screening	11
1.3 Basistilstandsrapport	11
1.4 Revurdering af afgørelse	11
1.5 Offentliggørelse og klagevejledning	12
1.6 Vejledning om evt. ændring af miljøgodkendelse	12

### 2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag	13
2.1.a Forudgående offentlighed	13
2.2 Bilag til sagen	13
2.3 Virksomhedens etablering mv.	14
2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.	14
2.5 Produktion	14
2.6 Forureningsforhold	16
2.7 Partshøring	20
2.8 Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljøets bemærkninger	21

### Vedlagte bilag

3.1 Situationsplan	
3.2 Oversigtsplan med rammer	
3.3 Indretning af virksomheden	
3.4 Supplerende miljøteknisk beskrivelse	

## 1. Aalborg Kommunes afgørelse:

### 1.1 Godkendelse med vilkår:

Aalborg Kommune meddeler i medfør af § 41 i miljøbeskyttelsesloven, lovbekendtgørelse nr. 681 af 2. juli 2019, påbud om ændring af godkendelse af 21. april 1993 til elgalvanisering.

Elgalvanisering udføres som en biaktivitet på virksomheden, hvis hovedaktivitet i dag er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB).

Indtil der sker væsentlige ændringer eller udvidelser af maskinværkstedsdelen, reguleres disse anlæg og aktiviteter dog fortsat af:

- Miljøgodkendelse fra 1989 til spåntagende bearbejdning
- Miljøgodkendelse fra 1997 til maskinværksted

Virksomheden har desuden miljøgodkendelse fra 1987 til varmforzinkning, jf. listepunkt A201, på Jacob Petersens Vej 9 samt miljøgodkendelse meddelt i 2017 til pulverlakering m.m. på virksomhedens afdeling på Jacob Petersens Vej 2, Nibe.

Anlægget til elgalvanisering er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 2.6, som vedrører behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>.

Miljøgodkendelser til anlæg omfattet af bilag 1 skal tages op til revurdering mindst hvert 10. år, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 41, stk. 1. Hvis der vedtages en BAT-konklusion for listepunkt 2.6, skal der igangsættes en revurdering, når BAT-konklusionen offentliggøres. Anlæggets miljøgodkendelse er fra 1993, og er ikke tidligere revurderet.

Miljøbeskyttelsesloven har bl.a. til formål at værne om natur og miljø, så samfundsudviklingen kan ske på et bæredygtigt grundlag i respekt for menneskers livsvilkår og for bevarelse af dyre- og plantelivet.

Det er oplyst, at der ikke er sket væsentlige ændringer eller udvidelser af anlægget siden etableringen i 1993. Produktionskapaciteten er uændret på 3 t emner/døgn.

Anlægget til elgalvanisering er p.t. i drift i dagtimerne. Normal arbejdstid er 2-holdsdrift med mulighed for 3-holdsdrift, hvilket revurderingen giver mulighed for.

### Resumé af resultatet af revurderingen af miljøgodkendelsen

Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand samt luftforurening og støj er de væsentligste miljøforhold ved anlægget.

Revurderingen tager udgangspunkt i Miljøstyrelsens gældende vejledninger og praksis på området i øvrigt. Revurderingen har givet anledning til, at nogle af de hidtil gældende vilkår er blevet ændret og nye er blevet tilføjet. Relevante vilkår fra 1993-godkendelsen er videreført og sammenskrevet i denne afgørelse.

Utdssvarende vilkår i 1993-godkendelsen er ikke videreført, herunder også vilkår 5-24 i miljøgodkendelse fra 1993, idet disse vilkår alle vedrører afledning af spildevand, som i dag reguleres af virksomhedens tilslutningstilladelse, dateret 12. januar 2018.

Afgørelse om nye eller ændrede vilkår meddeles som påbud i henhold til § 41, stk. 1, jf. § 41 b og §72 i miljøbeskyttelsesloven.

I vilkårene er angivet, om der er tale om nye vilkår eller vilkår, som er videreført fra godkendelsen i 1993.

## Oversigt over tidsfrister

- Tidsfrister vedrørende udnyttelse af miljøgodkendelsen, ophør af virksomheden samt fristen for udnyttelse af planlagte udvidelser af virksomheden mv. er fastsat i vilkår 3, 4 og 5.
- Virksomheden skal årligt indsende resultat af egenkontrol, jf. vilkår 9.
- Virksomheden skal senest 3 måneder efter denne afgørelse er meddelt fremsende dokumentation for, at emissionsgrænseværdier og B-værdier overholdes, jf. vilkår 28.

Miljøgodkendelsen meddeles på nedenstående vilkår:

### Generelt

1. 1993: Ændring/udvidelse af produktionen/anlægget må ikke foretages, før godkendelse hertil er meddelt af godkendelsesmyndigheden, efter ansøgning fra virksomheden.
2. 1993: Indretning og drift af anlægget skal finde sted som angivet i ansøgningen om miljøgodkendelse og i overensstemmelse med beskrivelsen i afsnit 2, Afgørelsens forudsætninger.
3. NYT: Den ansvarlige for anlægget skal straks underrette tilsynsmyndigheden, hvis der er vilkår i denne miljøgodkendelse, der ikke overholdes. Medfører den manglende overholdelse af vilkår, at der er en umiddelbar fare for menneskers sundhed eller i betydeligt omfang truer miljøet negativt, skal driften af anlægget eller den relevante del heraf indstilles, indtil vilkåret er overholdt.  
Den ansvarlige for anlægget skal straks træffe de nødvendige foranstaltninger for at sikre, at vilkårene igen overholdes.  
Den ansvarlige for virksomheden skal endvidere underrette tilsynsmyndigheden, før virksomheden:
  - a) helt eller delvis overdrages, udlejes eller bortforpagtes,
  - b) indstiller driften (helt eller delvist) i en længere periode eller permanent, eller
  - c) genoptager driften, efter den har været indstillet i en længere periode, dog mindre end 3 år.
4. NYT: Ved helt eller delvist ophør af driften skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand med hensyn til jord- og grundvandsforurening.  
Ved ophør forstås:
  - a. Ophør af alle aktiviteter, der er omfattet af bilag 1, på virksomheden,
  - b. Permanent nedsættelse af kapaciteten til under tærskelværdierne i bilag 1, eller
  - c. En situation, hvor godkendelsen bortfalder, fordi de godkendelsespligtige aktiviteter ikke har været i drift i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 78 a og 78 b.

Virksomheden skal senest fire uger efter helt eller delvist driftsophør anmelde dette til tilsynsmyndigheden med et oplæg til vurderingen efter § 38 k, stk. 1, i lov om forurennet jord.  
Vurderingen skal opfylde kravene i bilag 7 i godkendelsesbekendtgørelsen.
5. NYT: Godkendelsen bortfalder senest, når driften har været indstillet i 3 år.

6. NYT: Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrollet afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

#### **Indretning og drift**

7. NYT: Proceskar skal så vidt muligt være tildækket eller indrettet, så afdampninger fra kar mindskes mest muligt, herunder også omrøring i procesbædnene.

#### **Driftsjournal for egenkontrol**

8. NYT: Virksomheden skal føre driftsjournal, som ved tilsyn eller på forlangende skal forevises tilsynsmyndigheden. Oplysningerne skal opbevares i mindst 5 år.

I driftsjournalen for anlægget skal kopi af følgende opbevares:

- A. Registrering og kopi af indberetning af væsentlige driftsforstyrrelser og uheld, der har betydning for det eksterne miljø, jf. vilkår 3.
  - B. Opgørelse over følgende:
    - Årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer
    - Årligt energiforbrug
    - Årligt vandforbrug
    - Årlig opgørelse af bortskaffede mængder af farligt affald med angivelse af affaldstransportør og affaldsmotager
  - C. Journal over kontrol og service af filteranlæg/udskilleranlæg og øvrige ventilationsanlæg, herunder kopi af kvitteringer på nye filtre mv., jf. vilkår 27
  - D. Resultat af kontrol for utætheder, jf. vilkår 19
9. NYT: Virksomheden skal mindst én gang om året fremsende indberetning af egenkontrollen, jf. vilkår 8, punkt A, C og D.

#### **Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand**

10. 1993: Kemikalietanke, hvis indhold kan medføre miljømæssig skade, skal sikres ved tilstrækkelig opsamlingskapacitet eller på anden måde, således at kemikaliet ikke ved overfyldning, tankbrud eller lignende kan tilføres spildevandssystemet eller jorden.
11. 1993: Arealet, hvor tankvogne holder under levering af kemikalier, skal være forsynet med fast belægning (befæstet) som asfalt eller beton og sikret fald således, at eventuelt spild ikke tilledes spildevandssystemet.
12. 1993: Kemikalietanke med tilhørende rørføringer og installationer skal være udført i materiale, der er bestandigt over for det pågældende kemikalie.
13. NYT: Kemikaliespild skal opsamles straks. Spild, der ikke kan anvendes i produktionen, skal bortskaffes som affald/farligt affald.
14. 1993: Kemikalietanke og lignende skal sikres mod påkørsel.
15. NYT Der må kun opbevares og håndteres kemikalier i rum og på pladser inden for de etablerede sikkerhedsgruber, hvor der er tæt belægning og

afgrænset med opkant sådan, at ethvert spild kan tilbageholdes og opsamlles. På ubefæstede arealer må der ikke oplagres emner, som kan give anledning til jordforurening, f.eks. spild af olie eller kemikalier.

16. NYT Befæstede arealer, tætte belægninger og membraner, gruber og kar skal være i god vedligeholdelsesstand. Utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret.
17. NYT Befæstede arealer og tætte belægninger, hvor der opbevares og håndteres kemikalier og farligt affald, skal holdes fri for spild. Der må ikke vedvarende stå væske på belægningerne.
18. NYT Virksomheden skal mindst hver uge kontrollere visuelt, at alle beholdere, proceskar og rør er tætte.
19. NYT Virksomheden skal mindst 2 gange årligt visuelt kontrollere alle fuger, belægninger, proceskar, tanke, beholdere, rør og brønde for utætheder, jf. vilkår 16 og 18. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en uvildig sagkyndig foretage eftersyn af belægninger, kar, tanke m.m., dog højst en gang hvert 3. år. Kontrollen skal indføres i virksomhedens driftsjournal.

## Luft

20. NYT Afkastkanaler skal opfylde følgende krav:

Afkast nr.	Anlæg	Maksimal luftmængde. [Normal m <sup>3</sup> /time] <sup>1)</sup>	Det forurenende stof	Filterkrav	Minimum afksthøjde opadrettet over tag, m, (se dog vilkår 25)
2	Procesbade kantaf sugning (anlæg 2)	10.000	Vanddamp indeholdende svag syre og tungmetaller	Udskiller/kondensering	1
3	Procesbade, kantaf sugning (anlæg 3)	10.000	Vanddamp indeholdende svag syre og tungmetaller	Udskiller/kondensering	1
4	Transformer-rum	3.600	Varme/rumventilation	-	1
31	Værkførerkontor og laboratorie (anlæg 5)	450	Tør luft/rumventilation	-	1
32	Bejsekar	700	Vanddamp indeholdende svag syre	-	1
33	Svovlsyrekar	3200	Vanddamp indeholdende svag syre	-	1

1) Referencetilstanden for normal m<sup>3</sup> er 0° C, 101,3 kPa og tør gas

21. NYT: Alle luftafkast fra rumventilation fra produktionslokaler skal være opadrettet og føres mindst 1 m over tagfladen, hvor afkastet er placeret.
22. 1993: Lufthastigheden i afkastene skal være mindst 15 m/s ved fuld drift. I driftssituationer med lav luftmængde må lufthastigheden ikke blive lavere end 10 m/s.
23. 1993: Der må ikke i produktionen anvendes trichlorethan.
24. 1993: Ventilationsanlægget skal dimensioneres således, at vinduer og porte til stadighed kan holdes lukkede.
25. NYT Luftafkast fra udsugning fra procesbade ved elgalvanisering (afkast 2 og 3) skal overholde følgende krav og grænseværdier:

Stof	Cas-nr.	Massestrømsgrænse <sup>1)</sup> g/time	Emissionsgrænseværdi <sup>2)</sup> mg/normal m <sup>3</sup> <sup>3)</sup>	B-værdi <sup>4)</sup> mg/m <sup>3</sup>
Zink-forbindelser i uorganisk støv, bortset fra zinkchlorid (målt som zink)	-	25	5	0,06
Chrom-forb. andre end Cr(VI) i uorg. støv (målt som Cr)	-	25	5	0,001
Chromater (bestemt som Cr(VI))	-	0,5	0,25	0,0001
Kaliumhydroxid	1310-58-3	25	5	0,005
Zinkchlorid	7646-85-7	25	5	0,005
Hydrogenfluorid	7664-39-3	50	5	0,002
Saltsyre Hydrogenchlorid	7647-01-0	500	100	0,05

- 1) Massestrømmen midles over ét skift (7 timer).
- 2) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi og udtrykker det maksimalt tilladelige indhold af stoffet i den luft, som virksomheden udsender gennem hvert afkast. Emissionsgrænseværdierne gælder hvis massestrømsgrænsen er overskredet.
- 3) Referencetilstanden for normal m<sup>3</sup> er 0° C, 101,3 kPa og tør gas.
- 4) B-værdien udtrykker virksomhedens samlede tilladelige bidrag til stofferne i omgivelserne uden for virksomhedens skel (immissionsbidrag).

Dokumentation for overholdelse af emissionsgrænseværdier og B-værdier skal fremsendes til tilsynsmyndigheden, jf. vilkår 28. Hvis resultatet af virksomhedens dokumentation viser, at emissionsgrænseværdierne og/eller B-værdierne ikke kan overholdes, skal virksomheden inden 4 måneder fra målingens udførelse

- Etablere yderligere rensning, så emissionsgrænseværdierne overholdes
- Sikre overholdelse af B-værdien ved etablering af yderligere rensning og/eller forhøjelse af afkast.



- Beregning af afkasthøjden og virksomhedens immissionsbidrag skal ske ved OML-metoden, jf. Miljøstyrelsens Luftvejledning nr. 2/2001. B-værdien anses for overholdt, når den maksimale 99 % fraktil på månedsbasis er mindre eller lig med B-værdien.
26. NYT Udskilleranlæg/kondensering til rensning af luft skal altid være i drift under produktionen.
27. NYT Udskilleranlæg og ventilationsanlæg skal efterses og vedligeholdes efter behov, dog mindst 1 gang om året, så anlæggene til enhver tid fungerer optimalt. Drift og kontrol skal ske i overensstemmelse leverandørens anvisninger, hvis en sådan foreligger. Driftsinstruks for udskillere og ventilationsanlæg skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af anlæggene. Eftersyn og vedligehold skal fremgå af en driftsjournal.
- Før nye filtre/udskillere på afkast fra procesbade tages i brug, skal virksomheden fremskaffe følgende oplysninger fra leverandøren:
- Dokumentation fra producenten på, at anlægget/filteret er velegnet til den konkrete proces og kan opfylde emissionsgrænsen for de pågældende stoffer
  - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret/udskilleren

#### **Kontrol af grænseværdi for luft og indsendelse af dokumentation**

28. NYT: Virksomheden skal senest 3 måneder fra dato for denne afgørelse om revurdering dokumentere ved en akkrediteret præstationsmåling og beregninger, at krav og grænseværdier i vilkår 25 overholdes. Præstationsmålingen udføres i afkast 2 eller 3 (kantaf sugning ved procesbade) under forudsætning af, at afkastluftens sammensætning er fuldstændig den samme i begge afkast. Emissionen af chrom (VI) kan bestemmes ved forholdsregning, jf. Miljøstyrelsens referencelaboratoriums metodehåndbog og anbefaling, som ses her: <https://ref-lab.dk/wp-content/uploads/2019/08/Miljøstyrelsens-metodeliste-juni-2019.pdf>, tabel 11 og note 3. Den angivne totalmetode benyttes sammen med en dokumenteret viden om den sandsynlige andel af Cr(VI) af totalchrom emissionen. Hvis viden er begrænset eller udokumenteret sættes andelen af Cr(VI) til 100 %.
- Virksomheden skal herefter på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst én gang årligt, ved emissionsmålinger og beregninger dokumentere, at de i vilkår 25 nævnte grænseværdier er overholdt.
29. NYT: Ved hver præstationsmåling skal der foretages mindst 3 enkeltmålinger af 1 times varighed. I målingen skal indgå måling af luftmængde. Målingen skal udføres i en periode, hvor emissionen fra anlægget under normale driftsforhold er maksimal.
- Målemetoden skal være den af Miljøstyrelsens til enhver tid anbefalede, jf. Miljøstyrelsens metodehåndbog. Afvigelser fra denne målemetode skal begrundes og godkendes af tilsynsmyndigheden.
30. NYT: Måleprogrammet skal aftales med tilsynsmyndigheden, inden målingerne udføres, herunder målestedets placering, produktionsforhold under prøveudtagningen, antal af målepunkter mm.



Målerapport (i henhold til luftvejledningens punkt 8.2.4.1) og beregningerne skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest én måned efter at målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.

31. NYT: Afkastkanalerne skal udføres med målestudse, som angivet i den til enhver tid gældende luftvejledning, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001: Luftvejledningen.  
Målestudse skal senest etableres i forbindelse med emissionsmålinger, jf. vilkår 28.
32. NYT: Emissionsmålinger skal foretages af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til at udføre de krævede emissionsmålinger.
33. NYT: Emissionsmålinger og beregninger skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende luftvejledning, pt. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen.
34. NYT: Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, når gennemsnittet af 3 målinger å 1 time i løbet af kontrolperioden er mindre end eller lig med grænseværdien. Kontrolperioden er den samlede måletid.

## Støj

35. 1993: Virksomhedens bidrag - målt udendørs - til det ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A), må i intet punkt i de nævnte områder overstige de nedenfor anførte værdier:

		Industriområde 10.1.11	Boligområde åben – lav boligbebyggelse  Område 10.1.B6 og 10.1.B15
<b>Dag:</b>			
Mandag - fredag	kl. 07.00 - 18.00	60	45
Lørdag	kl. 07.00 - 14.00	60	45
Lørdag	kl. 14.00 - 18.00	60	40
Søn- og helligdage	kl. 07.00 - 18.00	60	40
<b>Aften:</b>			
Alle dage	kl. 18.00 - 22.00	60	40
<b>Nat:</b>			
Alle dage	kl. 22.00 - 07.00	60	35 (50) <sup>*)</sup>

<sup>\*)</sup> Spidsværdi

De anførte grænseværdier skal overholdes inden for følgende referencetidsrum:

- For dagperioden på hverdage mandag til fredag samt søndage kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes inden for det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.
- I dagperioden på lørdage kl. 07.00-14.00 skal grænseværdierne overholdes inden for det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00-18.00 på lørdage skal grænseværdierne overholdes indenfor dette tidsrum på 4 timer.

- For aftenperioden alle ugens dage kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes inden for den mest støjbelastede time.
- For natperioden kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

### Kontrol af grænseværdier for støj og indsendelse af dokumentation

36. NYT: Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst én gang årligt, ved støjmåling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 35 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Støjmålingerne skal udføres i en periode, hvor virksomhedens støjudsendelse under normale driftsforhold er maksimal.
37. NYT: Støjberegninger eller støjmålinger skal foretages af et firma/ laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "miljømålinger - ekstern støj".

Målingerne skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder, udsendt af Miljøstyrelsen, jf. vejledning nr. 6/1984.

Beregninger skal udføres efter den Nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

Er dokumentationen udført som beregninger, skal den indeholde oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for tilsynsmyndighedens vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støjkilderne beskrives og deres kildestyrke angives sammen med oplysninger om dæmpningen af kildernes støjudsendelse opnået ved de gennemførte foranstaltninger.

38. NYT: Det akkrediterede støjfirma skal til tilsynsmyndigheden fremsende forslag til måle- og beregningsforudsætninger til godkendelse, inden målingerne udføres. Forslaget skal omfatte alle de støjkilder/ aktiviteter, der er i gang på virksomheden.
39. NYT: Målerapporten skal fremsendes til tilsynsmyndigheden, senest 1 måned efter målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.
40. NYT: Den for området gældende støjgrænse anses for overholdt, hvis virksomhedens samlede støjemission i det pågældende område fratrukket støjmålingens - /beregningens ubestemthed er mindre eller lig med støjgrænsen, jf. vilkår 35. Målingernes samlede ubestemthed fastsættes iht. Miljøstyrelsens støjvejledninger.

### Affald

41. NYT: Farligt affald skal opbevares i egnede tromler, beholdere eller anden emballage (tætte og lukkede) på tæt bund med opkant og uden afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag, og indrettet således, at et spild svarende til indholdet af den største beholder, dog mindst 200 l, vil kunne tilbageholdes. Oplagspladsen skal være aflåst, når virksomheden ikke er i drift. Tungmetalholdige filterkager skal opbevares i en tæt og lukket beholder, der beskytter mod nedbør.

42. NYT: Bortskaffelsen af affald skal ske efter behov, dog skal farligt affald bortskaffes mindst én gang om året. Bortskaffelsen af affald skal i øvrigt ske i overensstemmelse med gældende affaldsregulativer og -lovgivning.
43. NYT: Opbevaring og håndtering af affald må ikke efter tilsynsmyndighedens skøn give anledning til væsentlige gener.
44. Det maksimale oplag af affald må ikke overstige følgende mængder:

Affaldstype	EAK - kode	Max. oplag
Filterkager, tungmetalloholdige	11 01 09	40 tons fra el- og varmgalvanisering)
Bejdsesyre	11 01 05	3 tons
Olieemulsioner	13 08 99	3 tons*
Uorganisk surt affald	20 01 14	3 tons*
Uorganisk basisk affald	20 01 15	3 tons*

\* forekommer sjældent og kun ved dumpning af et kar

### 1.2 VVM - screening

Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemiske proces er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), jf. lovbekendtgørelse nr. 1225 af 25. oktober 2018, bilag 2, punkt 4e.

Da der her er tale om revurdering af miljøgodkendelsen til et eksisterende anlæg, der ikke ændres eller udvides, er der ikke foretaget en VVM-screening.

### 1.3 Basistilstandsrapport

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø har vurderet, at der på virksomhedens anlæg til elgalvanisering ikke anvendes, fremstilles eller frigives relevante farlige stoffer i væsentlige mængder og under forhold, som kan medføre risiko for længerevarende påvirkning af jord- og grundvand på virksomhedens areal.

Virksomhedens anlæg til elgalvanisering er herved ikke omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport efter godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 1, og skal derfor ikke udarbejde en basistilstandsrapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening.

Virksomheden har i forbindelse med revurderingen angivet følgende:

- Bygningen som indeholder elgalvanisering er forholdsvis ny og moderne, og er bygget direkte til en elgalvanisering, hvilket sikrer et højt sikkerhedsniveau.
- De tekniske sikkerhedsforanstaltninger (som er beskrevet i afsnittet om beskyttelse af jord og grundvand) vil sikre jord og grundvand mod forurening. Derfor er sandsynligheden for forurening af de øverste jordlag med metaller ved nedrivning gennem belægning meget lille.
- Elgalvanisering er en biaktivitet og omfatter hovedsagligt egne varer, og derfor er affaldsmængderne forholdsvis små, sammenlignet med andre anlæg.

Afgørelsen om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport, er meddelt og offentliggjort den 31. januar 2019 med angivelse af klagemulighed.

### 1.4 Revurdering af afgørelse

Denne miljøgodkendelse til anlæg, hvis hovedlistepunkt (elgalvanisering) ikke er omfattet af en BAT-konklusion, skal tages op til revurdering senest den \* dato 2029

Vedtages BAT-konklusion for det pågældende hovedlistepunkt (elgalvanisering) skal der igangsættes en revurdering af miljøgodkendelsen, når BAT-konklusionen offentliggøres.

### **1,5 Offentliggørelse og klagevejledning**

Miljøgodkendelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på: <https://dma.mst.dk/>.

Annoncering af godkendelsen kan ses fra 18. december 2019 til 15. januar 2020.

Miljøgodkendelsen kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af ansøgere og enhver, der har individuel væsentlig interesse i sagens udfald, en række foreninger samt organisationer jf. miljøbeskyttelseslovens § 99 og 100.

Eventuel klage skal indgives via Klageportalen, som du finder et link til her: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet/>. Her kan du også finde vejledning.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt. Klagefristen udløber den \* 15. januar 2020.

En eventuel klage har opsættende virkning ved revurdering af den eksisterende miljøgodkendelse med påbud efter § 41.

Eventuelt søgsmål (domstolsprøvelse) skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

### **1.6 Vejledning om evt. ændringer i miljøgodkendelsen mv.**

Første gang en virksomhed eller aktivitet får miljøgodkendelse, er miljøgodkendelsen retsbeskyttet i 8 år fra dato for meddelelse af miljøgodkendelse, dvs. at der er 8 års retsbeskyttelse for nye krav fra miljømyndigheden i denne periode.

Miljømyndigheden kan dog gribe ind overfor en miljøgodkendt virksomhed inden for retsbeskyttelsesperioden under visse forudsætninger. For nærmere oplysninger henvises til miljøbeskyttelseslovens § 41 og §§ 41a-41d.

Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene i en miljøgodkendelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. (Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3).

Miljøgodkendelsen er fortsat gældende efter retsbeskyttelsesperiodens udløb. Men når der er forløbet mere end 8 år efter, der første gang er meddelt godkendelse, kan Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø ændre vilkårene heri ved påbud eller nedlægge forbud imod fortsat drift, jf. § 41 b.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø kan for den eksisterende virksomhed/aktivitet vælge at meddele en ny miljøgodkendelse, som er sammenskrevet af nye og gamle

vilkår. Godkendelsen meddeles i givet fald med i hjemmel i § 41. Dette udløser ikke en ny retsbeskyttelse.

Såfremt virksomheden ønsker ændringer i miljøgodkendelsen, kan denne altid ansøge herom. Der skal altid indgives en ny ansøgning om miljøgodkendelse ved udvidelser eller ændringer, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen.

## **2. Afgørelsens forudsætninger**

### **2.1 Lovgrundlag**

Anlæg til elgalvanisering på A/S J Petersens Beslagfabrik må ifølge § 33 i miljøbeskyttelsesloven, nr. 681 af 2. juli 2019 ikke etableres, udvides eller ændres, før Aalborg Kommune har meddelt godkendelse hertil, jf. også Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1317 af 20. november 2018, Godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 1, listepunkt 2.6, som vedrører anlæg til behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>.

Anlægget til elgalvanisering er omfattet af bilag 1, og miljøgodkendelsen skal derfor tages op til revurdering mindst hvert 10. år, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 41, stk. 1. Hvis der vedtages en BAT-konklusion for listepunkt 2.6, skal der igangsættes en revurdering, når BAT-konklusionen offentliggøres.

Anlæggets miljøgodkendelse er fra 1993 og er ikke tidligere revurderet.

Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces er omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), jf. lovbekendtgørelse nr. 1225 af 25. oktober 2018, bilag 2, punkt 4e.

Anlægget er ikke omfattet af bekendtgørelsen om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

#### **2.1.a Forudgående offentlighed**

Den 21. december 2016 blev det annonceret på Aalborg Kommunes hjemmeside, at revurdering af miljøgodkendelsen påbegyndes, og at interesserede frem til den 18. januar 2017 har ret til at se og kommentere sagens akter. Interesserede har endvidere mulighed for at se og kommentere udkastet til godkendelse.

Der er ikke modtaget nogen henvendelser i forbindelse med den forudgående annoncering.

### **2.2 Bilag til sagen**

1. Godkendelse til etablering af el-galvanisering, meddelt 21. april 1993
2. Oplysninger og tegning over udført ventilation, dateret 15. juni 1993
3. Opdateret oversigt over afkast, dateret 30. november 2010
4. Opstartsbrev vedrørende revurdering af godkendelse til elgalvanisering, fremsendt den 16. december 2016
5. Annoncering om forudgående offentlighed, den 21. december 2016.
6. Anmodning om supplerende oplysninger til revurdering, dateret 20. oktober 2017
7. Tilladelse til afledning af spildevand fra virksomheden, dateret 12. januar 2018
8. Anmodning om status og tidshorizont for supplerende oplysninger, afsendt den 25. januar 2018
9. Svar på tidshorizont for supplerende oplysninger, modtaget 25. januar 2018
10. Supplerende oplysninger fra virksomheden, modtaget den 16. februar 2018
11. Bilag til supplerende oplysninger (BAT, flowsheet over procestrin samt kemiforbrug), modtaget fra virksomheden den 10. april 2018.

12. Udkast til afgørelse om basistilstandsrapport, fremsendt den 14. januar 2019.
13. Virksomhedsrapport fra affaldsdatasystemet, dateret 25. januar 2019.
14. Afgørelse om, at der ikke skal udarbejdes basistilstandsrapport, meddelt 31. januar 2019, inkl. liste over stoffer og produkter.
15. Foreløbig udkast til afgørelse om revurdering sendt til virksomheden den 11. marts 2019.
16. Bemærkninger og supplerende oplysninger til foreløbigt udkast, modtaget den 24. maj 2019.
17. Bemærkninger og supplerende oplysninger vedrørende affald og luftafkast modtaget 31. oktober 2019.
18. Udkast til afgørelse om revurdering fremsendt til virksomheden den 29. november 2019.
19. Virksomhedens bemærkninger til udkast og supplerende oplysninger til afgørelsen, modtaget den 13. december 2019.

### **2.3 Virksomhedens etablering mv.**

Virksomheden er oprindeligt etableret i 1869 i Nibes gamle bydel, men flyttede i 1993 anlægget til elgalvanisering til virksomhedens øvrige produktionslokaler på adresserne Jacob Petersens Vej 2, Jacob Petersens Vej 9 og Industrivej 1, hvor der rådes over ca. 18.000 kvadratmeter produktionsfaciliteter.

Anlægget til elgalvanisering blev etableret i en tilbygning på ca. 1350 m<sup>2</sup> til eksisterende produktionsbygninger på Industrivej 1.

Virksomheden udvikler og producerer beslag til byggeindustrien som f.eks.: møbelbeslag, hængsler, rendejern m.m. Virksomheden overfladebehandler egne produkter ved varmforzinkning, elforzinkning, plastbelægning, oxsilanbehandling (erstatte tidligere fosfateringsproces) og pulverlakering.

Virksomhedens hovedaktivitet (maskinfabrik/værksted) ligger på Jacob Petersens Vej 9 og Industrivej 1 og er i dag omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen. Indtil der sker væsentlige ændringer eller udvidelser af maskinværkstedsdelen, reguleres disse anlæg og aktiviteter dog fortsat af:

- miljøgodkendelse til spåntagende bearbejdning fra 1989, og
- miljøgodkendelse til maskinværksted fra 1997

Ud over elforzinkning udføres der som biaktivitet også overfladebehandling af egne produkter ved:

- Varmforzinkning, reguleret af miljøgodkendelse fra 1987, listepunkt A201
- Oxsilanbehandling, pulverlakering, plasticsintring og slyngrensning, reguleret af miljøgodkendelse fra 18. oktober 2017, listepunkt A203 til J Petersens Vej 2.

### **2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.**

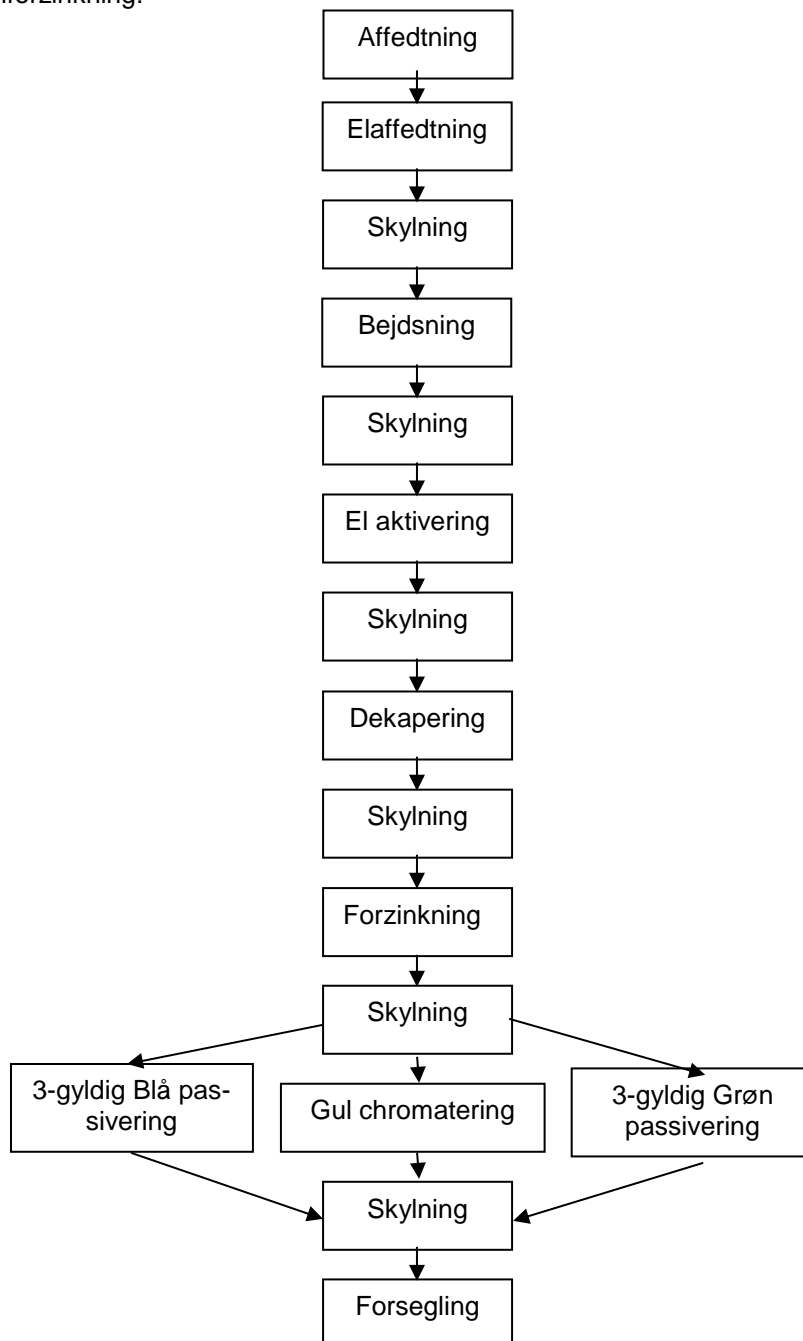
Virksomheden er beliggende i område 10.1.11. Området er omfattet af lokalplan 36 (delområde I), som er udlagt til egentligt erhvervsområde. Der kan på hver ejendom opføres eller indrettes én bolig, når denne anvendes som bolig for indehaver, bestyrer, portner eller anden person med lignende tilknytning til virksomheden.

### **2.5 Produktion**

Virksomhedens produktion er uændret i forhold til 1993, hvor der dagligt behandles ca. 3 tons emner i form af bygnings- og møbelbeslag m.v.

Forzinkningsprocessen består af følgende procestrin:

Procesflow for elforzinkning:



Der forbruges ca. 4000 m<sup>3</sup> vand om året. Øvrigt råvareforbrug og procestrin fremgår af bilag 9, modtaget 10. april 2018 samt bilag til afgørelse om basistilstandsrapport, jf. bilag 14.

Alle proceskar er hver på 3000 l, undtagen de 3 zinkkar, som er på 6000 l. Alle kar er opbygget på samme måde og står hævet på søjler, så tæthed kan kontrolleres.



Indretning af anlægget og placering af beholdere fremgår af tegning F102 50-1 og F202 14-2. Virksomheden har i forbindelse med revurderingen fremsendt opdateret layout for anlægget, jf. bilag 11.

Der anvendes el til opvarmning og drift af anlægget, hvor forbruget udgør ca. 700 MWh om året. Selve hallen opvarmes med fjernvarme.

Der er ikke nedgravede tanke til olie eller kemikalier.

Transport til og fra virksomheden sker med lastvogne, og intern transport sker med trucks.

Ubehandlede såvel som forzinkede emner opbevares fortrinsvist indendørs.

Der beskæftiges 5 medarbejdere i produktionen. Anlægget til elgalvanisering er p.t. i drift i dagtimerne. Normal arbejdstid er 2-holdsdrift med mulighed for 3-holdsdrift.

## 2.6 Forureningsforhold

### Luft

Der er etableret udsugning fra anlægget, hvor procesluften udsendes via afkast 2, 3, 31, 32 og 33:



Der er den 24. maj 2019 og 31. oktober 2019 fremsendt reviderede oplysninger om procesudsugningerne, herunder opdateret tegning 351, dateret 11. juni 1993 og afkastoversigt.

- Anlæg 2 – Kantudsugning ved zinklinjen på 10.000 m<sup>3</sup>/h - kører med et og samme trin i produktionstiden (8-16 timer/dag)
- Anlæg 3 – kantudsugning ved zinklinjen på 10.000 m<sup>3</sup>/h - kører med et og samme trin i produktionstiden (8-16 timer/dag)
- Anlæg 4 – udsugning af varm luft fra transformerrum – kører 16 timer/måned
- Nyt afkast 31 fra anlæg 5 – værkførerkontor og laboratorie, 450 m<sup>3</sup>/h
- Nyt afkast 32 – fra bejsekar, 700 m<sup>3</sup>/h
- Nyt afkast 33 – fra kar med 10 % svovlsyre, 3200 m<sup>3</sup>/h

Ved proceskar suges der direkte fra kanten af karret, mens der i øvrige kar suges over karret (rumluften).

Virksomheden har oplyst, at udsugningsluften ved anlæg 2 og 3 stammer fra samme udsugningskanal, så indholdet i luften er det samme. Udsugningsanlæg 2 og 3 blev i sin tid (1993) delt op i 2 strenge af hensyn til driftssikkerheden samt den fysiske størrelse. Ifølge virksomheden er der ikke sket ændringer siden og den eneste forskel er,

at ved anlæg 2 er der et ekstra afkast fra en buffertank, og ved anlæg 3 er der et ekstra afkast fra linjens bejdsekar.

Luften fra anlæg 2 og 3 afkastes 1 m over tagfladen gennem en jethætte.

Oversigt over bade/proceskar og tilhørende afkast er fremsendt 13. december 2019, jf. bilag 19.

Ophæng til emner i de forskellige kar er udformet, så de fungerer som låg, hvorved afdampningen fra badene mindskes.

Stofferne i afkastluften fra anlægget er hovedsageligt vanddamp indeholdende svag syre fra badene, som også indeholder tungmetaller som chrom og zink.

Der sker løbende ændringer af omrøring i badene til rundpumpning af væsken i badet i stedet for ved indblæsning af luft i bunden af karret. Bad 30, som er affedning med svovlsyre, er ændret til at pumpe væsken rundt, hvorved syremængden i afkastluften forventes reduceret. Skyllevandet efter passivering (bad 19) filtreres kontinuerligt i en filterpumpe, så chromniveauet i skyllevandet minimeres, hvilket også kan have indflydelse på indholdet i vanddampen fra badet.

På afkast 2 og 3 sker der på et stykke af rørsystemet kondensering af vanddampen ved, at rørdimensionen er øget og lufthastigheden derved er nedsat. Kondensatet samler sig i bunden af røret og løber via en slange til en beholder. Der foreligger ikke nærmere oplysninger om renseseffekten ved kondenseringen.

Virksomheden har foretaget en teoretisk vurdering på baggrund af, hvor meget kemi, der tilsættes/forbruges i badene, hvor driftstiden er sat til 14 timer pr. dag (effektive timer) og 220 arbejdsdage om året, og kemiflowet er vurderet ud fra årsforbrug, hvor det forudsættes, at kemikalierne tilføjes kontinuerligt. Der er fratrukket krom, som måles i spildevandet samt filterkager, i alt 150 kg.

Nedenstående tabel 1 (de hvide kolonner) viser årligt forbrug af de enkelte stoffer og virksomhedens beregning af kemiflowet i badene og den procentvise fordampning, der skal til for at nå op til den tilladte kildestyrke i afkastet. Ifølge beregningen skal fordampningen ligge på 2-10%.

For eksempel er der i 2018 anvendt 276 l salpetersyre til pH justering i passiveringsbadene. Det sker jævnt fordelt over året og vil give et teoretisk flow på 25 mg/s, som dispenseret ned i 3 kar på i alt 9000 l væske, som er 30 grader varmt. Hvis 10% bliver til damp har man en kildestyrke på 2,5 mg/s, hvilket virksomheden vurderer som usandsynligt og anser helt generelt, at afdampning fra badene er på et meget lavt niveau.

Tabel 1: Virksomhedens teoretiske beregning af kemiflowet og vurdering af afdampning fra procesbade (hvide kolonner)

	Maksimal kildestyrke <sup>2)</sup> (mg/s) ved afkast 1 m over tag (spredningsfaktor <250 m <sup>3</sup> /s)	Maksimal faktisk emission (mg/m <sup>3</sup> ) ved en luftmængde på 10.000 m <sup>3</sup> /h	B-værdi mg/m <sup>3</sup>	Årsforbrug, l 2018	Beregnet dispenserings flow ved 220 dage og 14 timer drift <sup>3)</sup> [mg/s]	Teoretisk afdampning <sup>1)</sup> %
Zink-forbindelser i uorganisk støv, bortset fra zinkchlorid (målt som zink)	15	5,4	0,06			

	Maksimal kildestyrke <sup>2)</sup> (mg/s) ved afkast 1 m over tag (spredningsfaktor <250 m <sup>3</sup> /s)	Maksimal faktisk emission (mg/m <sup>3</sup> ) ved en luftmængde på 10.000 m <sup>3</sup> /h	B-værdi mg/m <sup>3</sup>	Årsforbrug, l 2018	Beregnet dispenserings flow ved 220 dage og 14 timer drift <sup>3)</sup> [mg/s]	Teoretisk afdampning <sup>1)</sup> %
Chrom-forb. andre end Cr(VI) i uorg. støv (målt som Cr)	0,25	0,09	0,001	200	18	1,4
Chromater (målt som Cr(VI))	0,025	0,009	0,0001	10	0,9	2,8
Kaliumhydroxid	1,25	0,45	0,005	144	13	9,6
Zinkchlorid	1,25	0,45	0,005	150	14	9
Hydrogenfluorid	0,5	0,18	0,002	100	9	5,6
Svovlsyre	2,5	0,9	0,01			
Saltsyre	12,5	4,5	0,05	2.200	198	6,3
Salpetersyre	2,5	0,9	0,01	276	25	10

<sup>1)</sup>Den teoretiske afdampningsprocent er den afdampning af stoffet, der skal til, for at den maksimale kildestyrke ikke overskrides, dvs. maksimal kildestyrke<sup>2)</sup> divideret med beregnet dispenseringsflow<sup>3)</sup>, omregnet til %.

Den teoretiske beregning af maksimal kildestyrke og maksimal faktisk emission (de grå kolonner) er nærmere beskrevet i afsnit 2.8 vedrørende luft, tabel 3.

Beregningen for zink og svovlsyre kan ikke udføres, da zink forefindes som rå zinkkugler og svovlsyren anvendes hovedsageligt som pH justering i renseanlægget, hvor der ikke er varme eller indblæsningsluft, som kan forårsage fordampning af svovlsyren.

### Lugt

Der er ikke oplysninger om kilder til lugtgener fra anlægget.

### Støj

Støjkilderne fra anlægget er hovedsageligt knyttet til ventilationsafkast samt intern trafik, herunder brug af palle vogne, truckkørsel samt af- og pålæsning af lastbiler.

Det er oplyst, at tømning af interne transportkasser sker i lukket støjbud i automatisk kassetømmeanlæg, som sikrer en god støj dæmpning. Derudover er bygningen i beton med almindelig bygningsisikring.

Ventilationsanlæg er placeret indendørs og har kun yderst minimal støj op gennem afkastet.

### Vibrationer

Der er ikke oplysninger om kilder til vibrationer fra anlæggets drift.

### Bedste tilgængelige teknik

Skema med oplysninger (BAT-tjekliste) om valg af teknik fremgår af bilag 11. Heri er bl.a. angivet følgende handlinger:

- Samarbejde med leverandører for bedst mulig anvendelse af råvare og energi

- Visuelle inspektioner og sikring af stabil drift, herunder vedligeholdelse og løbende kontrolanalyser af procesbade
- Sikringer af proceskar og sikkerhedsgruber
- Der arbejdes på at få flere bade over på rundpumpning i stedet for luftindblæsning
- Luftindblæsning er opdelt i 2 kanaler, så det kan tilpasses efter behov.
- Fokus på energiforbrug (el og varme)
- Genbrug af skyllevand til grove skyl
- Minimere overslæb mellem proceskar ved vippefunktion i afdrypningstrin
- Genbrug af affald, f.eks. filterkager
- Erstatter chrom(VI) med chrom (III), hvor det er muligt.
- Har erstattet passivering med produkter, som ikke indeholder kobolt.

### Beskyttelse af jord og grundvand

Der er oplysninger om følgende foranstaltninger til beskyttelse af jord og grundvand:

#### Sikkerhedsreservoirs.

- Ved chromområdet er der et separat reservoir på ca. 14,5 m<sup>3</sup>
  - Under de øvrige kar er der ved hjælp af en grube i gulvet et reservoir på 39 m<sup>3</sup>.
  - Alle proceskar, beholdere med kemikalier er placeret inden for disse sikkerhedsreservoirs, der er afgrænset med gulvrister og opkanter, således at spild vil kunne opsamles. Området er med tæt belægning/membran.
  - Utætheder ved proceskar vil nemt kunne opdages, da alle kar står på piller over sikkerhedsgruben.
  - Fra sikkerhedsreservoirs pumpes affaldsvæske i synlige rør til det interne renseanlæg. Spildte kemikalier, der ikke må komme i internt renseanlæg og kloaksystemet, bortskaffes som farligt affald.
  - Der udføres ugentlig visuel kontrol af gulve med driftsjournal over kontrolarbejdet, så udslip af skadeligt spildevand undgås.
- Transport af indkomne råvarer samt affald
    - Råvarer til elgalvanisering leveres i palletanke eller dunke på paller og køres vha. truck direkte fra fragtbil ind i elgalvaniseringshallen.
    - Emballerede råvarer opbevares i et aflukket rum uden afløb.
    - Råvarer pumpes fra original emballage direkte til de aktuelle proceskar uden mulighed for manuelt spild. Kemikalier i små dunke hældes direkte i de forskellige kar. Generelt er der tale om meget lidt spild.
    - Lud til elforzinkningsprocessen opbevares i en 10 m<sup>3</sup> tank placeret inde i elgalvaniseringshallen. Tanken påfyldes direkte fra lastbilen med en slange gennem et hul i betonvæggen. Slangestuds er derved indendørs og evt. dryp ved påfyldning vil forblive inde i hallen.
    - Affaldsvæske fra proceskar, som tømmes i palletanke, opbevares i kemi rum i elgalvaniseringshallen, afhentes som farligt affald og køres direkte til affaldsaktørens lastbil.
    - Overskud og udgåede kemikalier bortskaffes som kemikalieaffald.
  - Proceskar og lagerbeholdere
    - Proceskar og lagerbeholdere er beklædt med pvc, der forhindrer gennemtæring.
  - Produktionen er hovedsageligt egne varer, hvilket sikrer:
    - Stabil drift uden uheld
    - Ensartet produktion uden spild
    - Optimal udnyttelse af kemi, ingen overdosering.
    - Kendt teknologi med altid samme ophæng

### Beskyttelse af spildevandsanlæg

Tiltag til beskyttelse af spildevandsanlæg og krav til afledning af spildevand fremgår af virksomhedens tilslutningstilladelse, meddelt 12. januar 2018.

Senest er der etableret en filterpumpe, så skyllevandet efter passivering filtreres kontinuerligt. Herved minimeres kromniveauet i skyllevandet og badets levetid forlænges.

### Affald

Fra elgalvaniseringsanlægget er der oplysning om følgende affaldstyper. Øvrigt affald (forbrændingseget, plast, jern og metal m.v.) opbevares og bortskaffes sammen med lignende affald fra virksomhedens andre afdelinger.

Tabel 2:

Affaldsart	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
	Type	Volumen				
Filterkager, tungmetalholdige	Container – lukket	2 stk 17 m <sup>3</sup>	Special container leveret af Scrap A/S	Scrap A/S, Scrap Solutions, Nyborg	Harz-Metal GmbH, Tyskland	Eksporteres til Tyskland, anmeldelse nr. DK 006160. EAK kode 110109 – Slam og filterkager indeholdende farlige stoffer.
Dumpning af et proceskar	3 stk. Lukket 1000 Liters palletanke	3000 l	Beholdere leveres af Marius Pedersen	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	Sker meget sjældent
Affald fra udskilleranlæg ved zinklinjen (kondensat)	Lukket DSA container	25 l /600 l	Beholdere leveres af Marius Pedersen	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	Ca. 15 l om året
Kondensat (kromholdigt slam) fra filter på skyllevand ved passivering	Lukket DSA container	600 l	Beholdere leveres af Marius Pedersen	Marius Pedersen A/S	Marius Pedersen A/S	Ca. 2 stk. om året

### Unormale driftssituationer

Uheld og unormale driftssituationer forsøges undgået med ovennævnte foranstaltninger til beskyttelse af jord, grundvand, overfladevand og spildevand.

### 2.7 Partshøring

Der blev foretaget partshøring vedrørende udkast til miljøgodkendelse hos virksomheden den 29. november 2019. Virksomhedens bemærkninger er indarbejdet i afgørelsen.

Der er ikke foretaget partshøring hos naboerne, da der er tale om en revurdering af eksisterende anlæg, som ikke ændres eller udvides, ligesom der heller ikke sker en lempelse af virksomhedens vilkår.

## 2.8 Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljøs bemærkninger

### Lokalisering

I det pågældende område kan lokaliseres virksomheder i miljøklasse 3-5 jf. Kommuneplanen.

Overfladebehandling (mindre industri) anses for at være i miljøklasse 4-6, jf. bilag A til Kommuneplanen.

Støjkloderne fra anlægget er hovedsageligt knyttet til ventilationsafkast samt intern trafik. Ventilationsanlæg er placeret indendørs og har kun yderst minimal støj op gennem afkastet, og der er støjafskærmning i forbindelse med intern transport.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø vurderer på den baggrund, at anlægget fortsat kan drives på den pågældende lokalitet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforeneligt med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet, herunder at til- og frakørsel til virksomheden kan ske uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne.

### Natura – 2000

Der er ca. 200 m til Natura 2000-område og Ramsar-område ved Limfjorden. Der er ca. 80 m fra anlægget til et område med sø/mose, omfattet af naturbeskyttelseslovens §3.

Der er ikke foretaget vurdering efter bestemmelserne i habitatdirektivet, da der er tale om revurdering af et eksisterende anlæg, der ikke udvides eller ændres.

### Bæredygtighed

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø opfordrer virksomheden til så vidt muligt at vælge bæredygtige løsninger.

### VVM

Anlæg til elgalvanisering er optaget på bilag 2, punkt 4e, jf. Miljøministeriets bekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM) i medfør af lovbekendtgørelse nr. nr. 1225 af 25. oktober 2018. (VVM-bekendtgørelsen).

Da der her er tale om revurdering af miljøgodkendelsen til et eksisterende anlæg, der ikke ændres eller udvides, er der ikke foretaget en VVM-screening.

### Bedste tilgængelige teknik og forebyggelse af uheld

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø vurderer, at virksomheden er indrettet og drives så det sikres:

- 1) at energi- og råvareforbruget udnyttes mest effektivt,
- 2) at mulighederne for at substituere særligt skadelige eller betænkelige stoffer med mindre skadelige eller betænkelige stoffer er udnyttet i det omfang, det er muligt,
- 3) at produktionsprocesserne er optimeret i det omfang, det er muligt,
- 4) at affaldshierarkiet, jf. § 6 b i miljøbeskyttelsesloven, iagttages,
- 5) at der, i det omfang forureningen ikke kan undgås, er anvendt bedste tilgængelige rensningsteknik, og
- 6) at der er truffet de nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf.

Affedtning med trichlorethylen er erstattet af et alkalisk affedtningsmiddel.

Der foreligger et BAT-referencedokument (BREF) for de aktiviteter, der er omfattet af listepunkt 2.6, men der er endnu ikke vedtaget og offentliggjort en BAT-konklusion af EU-Kommissionen. Det foreliggende BREF-dokument kan ses her: <http://mst.dk/er-hverv/industri/bat-bref/liste-over-alle-bref/overfladebehandling-af-metaller-og-plast/>. Dette dokument er lagt til grund for vurdering af bedst tilgængelige teknikker (BAT).

Virksomheden har allerede indført en række handlinger i relevant omfang, jf. afsnit 2.6. Der arbejdes fortsat på forbedringer, herunder udskiftning af det sidste bad fra Chrom(VI) til Chrom(III) samt indføring af rundpumpning i stedet for luftindblæsning.

Virksomheden har som det seneste erstattet 2 produkter til passivering med et produkt, som ikke indeholder kobolt samt indført filtrering af skyllevand ved bad 19, hvilket forlænger badets levetid.

#### Bemærkninger i øvrigt til vilkårene

##### Generelle vilkår

Vilkår 1 og 2 er videreført fra 1993-godkendelsen (vilkår 2 og 3), som fortsat anses for relevante.

Vilkår 3 og 4 er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens § 21, punkt 6, 12 og punkt 13, jf. kap. 16, § 50.

Vilkår 5 er fastsat i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 78a og er fastsat i overensstemmelse med retspraksis i sager, hvor de pågældende virksomheder har været ude af drift i en længere periode. Dvs. at virksomheden skal søge om ny miljøgodkendelse, hvis produktionen har været indstillet i 3 år.

Vilkår 6 er et standardvilkår i tråd med nuværende praksis og præciserer blot betegnelser for belægnings.

##### Indretning og drift

Vilkår 7 skal sikre, at luftemissionen reduceres så vidt muligt og i henhold til BAT.

##### Driftsjournal for egenkontrol

Vilkår 8 og 9 vedrører driftsjournal, som skal medvirke til at sikre fornøden dokumentation for overholdelse af miljøgodkendelsen. Krav om indberetning er fastlagt i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens §21, punkt 5.

##### Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Vilkår 10, 11, 12 og 14 er videreførte vilkår fra 1993-godkendelsen, svarende til vilkår 25, 26, 27 og 29.

Vilkår 13 og 15 erstatter vilkår 28, 30 og 31 i 1993-godkendelsen, men er omformuleret.

Vilkår 16, 17, 18 og 19 er nye vilkår, fastsat efter godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1, punkt 7, der vedrører beskyttelse af jord og grundvand.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø vurderer, at opbevaring af råvarer, kemikalier og affald med den beskrevne drift og de fastlagte vilkår er sikret, så risikoen for forurening af jord, overfladevand og grundvand er minimale.

På baggrund af de givne oplysninger vurderer Aalborg Kommune Virksomhedsmiljø, at vilkårene opfyldes.



## Luft

Vilkår 20 og 25 er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1, punkt 1, der vedrører emissionsgrænseværdier, maksimal luftmængde og afkasthøjder for hvert aflast. De anvendte emissionsgrænseværdier og immissionsgrænseværdier (B-værdier) er fastsat i henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen.

Via kantaf sugninger vil der forekomme en afdampning fra procesbadene, som indeholder syrer og tungmetaller. Afdampningen begrænses ved at karrene er delvist overdækkede, når de benyttes, og aerosoldannelsen vil desuden reduceres ved, at omrøringen sker ved rundpumpning i stedet for luftindblæsning.

I 1993 er der foretaget beregning af spredningsfaktorer og afkasthøjder fra kantaf sugningen ved emissioner af henholdsvis chrom, cyanid, zink og støv og med udgangspunkt i de gældende emissionsgrænseværdier og en udsugningskapacitet på 10.000 m<sup>3</sup>/h.

I forbindelse med denne revurdering er der ikke oplysninger om cyanid i de anvendte processer og anlæg, hvorfor denne parameter ikke er medtaget her.

Chromforbindelser kan på baggrund af de lave B-værdier på henholdsvis 0,001 mg/m<sup>3</sup> og 0,0001 mg/m<sup>3</sup> (Cr(VI)) være dimensionerende parametre, men afkasthøjden afhænger også af den faktiske emission (kildestyrken) af de udledte stoffer. Nødvendig afkasthøjde afhænger således også af effekten af rensningsforanstaltninger.

De angivne afkasthøjder i vilkår 20 er minimumskrav og svarer til de eksisterende afkasthøjder 1 m over tag. Det forudsætter dels, at den beregnede spredningsfaktor højst må være 250 m<sup>3</sup>/s, jf. Miljøstyrelsens Luftvejledning, hvor spredningsfaktoren S er defineret ved kildestyrken divideret med B-værdien og dels, at B-værdierne kan overholdes ved denne afkasthøjde.

Stofferne må derfor højst udledes i følgende mængder (kildestyrke) og koncentrationer (emission), for at det er sandsynligt, at de gældende B-værdier er overholdt:

Tabel 3: Teoretisk beregning og maksimal kildestyrke ved afkast 1 m over tag.

Stof	Cas-nr.	Maksimal kildestyrke (mg/s)	Maksimal faktisk emission (mg/m <sup>3</sup> ) ved en luftmængde på 10.000 m <sup>3</sup> /h	B-værdi mg/m <sup>3</sup>
Zink-forbindelser i uorganisk støv, bortset fra zinkchlorid (målt som zink)	-	15	5,4	0,06
Chrom-forb. andre end Cr(VI) i uorg. støv (målt som Cr)	-	0,25	0,09	0,001
Chromater (målt som Cr(VI))	-	0,025	0,009	0,0001
Kaliumhydroxid	1310-58-3	1,25	0,45	0,005
Zinkchlorid	7646-85-7	1,25	0,45	0,005
Hydrogenfluorid	7664-39-3	0,5	0,18	0,002
Saltsyre	7647-01-0	12,5	4,5	0,05

Der er oplysning om, at luften renses ved kondensering i afkastrøret, men der foreligger ikke nærmere oplysninger om rensningseffekten.

Parametrene i vilkår 25 er fastsat ud fra en vurdering af, at det er disse stoffer der har de laveste grænseværdier (B-værdier) og dermed kan være dimensionsgivende for afksthøjden.

Vilkår 21 er præciseret, men svarer til vilkår 32 i 1993-godkendelsen.

Vilkår 22 og 24 er videreført fra 1993-godkendelsen, svarende til vilkår 35 og 37.

Vilkår 23 er ændret i forhold til 1993-godkendelsen (vilkår 36), som ikke tillod anvendelse af saltsyre og salpetersyre, hvilket indgår i produktionen i dag, men kun til pH-justering.

Vilkår 26 og 27 er nye vilkår, det skal sikre drift og vedligehold af ventilations- og luftrensningsanlæg, så anlæggene altid virker optimale. Driftsinstruktionen kan eventuelt udarbejdes i samarbejde med et ventilationsfirma, som virksomheden indgår skriftlig aftale med. Det skal i givet fald fremgå af instruktionen, hvilke opgaver ventilationsfirmaet udfører, og hvilke opgaver virksomheden selv udfører.

Vilkår 28 er nyt, og erstatter vilkår 33 og 34 i 1993-godkendelsen, da der kun foreligger meget teoretiske beregninger og ikke egentlig dokumentation for emissioner eller rensningsforanstaltninger, der sandsynliggør, at krav og grænseværdier er overholdt.

Ifølge Miljøstyrelsens referencelaboratorium anbefales det ikke at måle hexavalent chrom på emissionsmatricer, da det er et stærkt oxidationsmiddel og derfor nemt bliver omdannet til andre chromforbindelser. Referencelaboratoriet anbefaler, at Cr(VI) (chromater) bestemmes som totalchrom efter EN 14385 og MEL-08a. Denne totalmetode benyttes sammen med en dokumenteret viden om den sandsynlige andel af Cr(VI) af totalchrom emissionen. Hvis viden er begrænset eller udokumenteret sættes andelen til 100 %. Denne metode anvendes udelukkende på virksomheder som udleder Cr(VI). Virksomheder som udleder Cr, men hvor det ikke vurderes sandsynligt, at der kan emitteres Cr(VI), reguleres efter emissionsgrænseværdien og B-værdien for *Chrom-forb. andre end Cr VI i uorg. støv*.

Hvis der sker overskridelser af grænseværdien for Cr(VI) ved totalchrom måling og 100 % reglen, må der indledes en nærmere vurdering. Hvis dette ikke fører til, at det kan sandsynliggøres, at grænseværdien for Cr(VI) er overholdt, kan næste skridt være en dokumentation med USEPA method 0061 (se forprojekt vedr. Cr(VI) måling på [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)) eller en rensningsløsning.

Miljøstyrelsens referencelaboratoriums metodehåndbog og anbefaling kan ses her: <https://ref-lab.dk/wp-content/uploads/2019/08/Miljøstyrelsens-metodeliste-juni-2019.pdf>, tabel 11 og note 3.

Vilkår 29-34 er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens § 21, stk. 1, punkt 4, der vedrører vilkår for egenkontrol.

#### Støj

Vilkår 35-40:

De fastsatte støjgrænseværdier er uændrede i forhold til vilkår 38 i 1993-godkendelsen.

Vilkår 39 i 1993-godkendelsen erstattes og suppleres med vilkår 36-40 om kontrol af grænseværdier og indsendelse af dokumentation på tilsynsmyndighedens forlangende.

Vilkårene er fastsat efter Miljøstyrelsens støjvejledninger nr. 4 og 5, 1984 og nr. 5, 1993, samt efter "Orientering fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger", nr. 10, november 1989.

De støjgrænseværdier, som Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø har vurderet skal fastsættes for virksomheden, er fastsat ud fra omgivelsernes karakter. Grænseværdierne er i overensstemmelse med de grænseværdier, der fremgår af Miljøstyrelsens støjvejledning. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø har ikke i forbindelse med sagsbehandlingen fundet baggrund for en skærpelse eller lempelse af grænseværdierne.

Virksomheden er beliggende i område 10.1.I1 Østerlandsvej m.fl., der er udlagt til industri- og erhvervsformål med ret til at etablere bolig for ejeren. Ifølge vejledning nr. 5, 1984, bør der fastsættes støjkraft svarende til områdetype 2 (60 dB(A), dag/aften/nat) for et sådant område.

Der ligger få boliger i erhvervsområde 10.1.I1, hvor den nærmeste ligger ca. 110 m fra bygningen til elgalvanisering. Det er vurderet, at det ikke er relevant at fastsætte særlige støjkraft til disse boliger, der i henhold til lokalplanen skal have karakter af portnerboliger.

Ca. 185 m fra virksomheden ligger område 10.1.B6 og 10.1.B15, der benyttes til åben og lav boligbebyggelse. Støjgrænserne i disse boligområder er også fastsat i henhold til Miljøstyrelsens vejledning om støj.

Der fastsættes ikke støjkraft i forhold til de rekreative arealer i område 10.1.R9 og 10.1.R10, som benyttes til gang- og cykelsti og ikke som egentlige opholdsarealer.

Der er ikke stillet krav om støjmålinger i forbindelse med udarbejdelsen af miljøgodkendelsen, eller efter miljøgodkendelsen er meddelt, da virksomheden ikke er omfattet af listen over de virksomheder, der skal udføre støjmåling eller støjberegning, inden der meddeles miljøgodkendelse, og da det vurderes, at virksomheden ikke overskrider støjkraftene.

Tilsynsmyndigheden kan dog med hjemmel i godkendelsen til enhver tid kræve, at der gennemføres støjmålinger, f.eks. i forbindelse med en udvidelse eller en klage. De retningslinjer, der skal følges ved krav om målinger, fremgår af vilkårene. Oplæg til udførelse af støjmålinger skal forelægges tilsynsmyndigheden, inden målingerne udføres.

#### Affald

Vilkår 41 er nyt vilkår, som erstatter vilkår 40-44 i 1993-godkendelsen.

Vilkår 41-44 om affald er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsens §21, stk. 1, punkt 8 og skal sikre, at affaldet opbevares forsvarligt, og at det bortskaffes regelmæssigt.

#### Vilkår fra 1993, der ikke er videreført

Vilkårene 1, 4, 5-24 og 31 er ikke videreført, da de anses for irrelevante eller utidsvarende.

#### Unormale driftssituationer

I tilfælde af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak), skal virksomheden straks ringe 112.

Såfremt der sker driftsforstyrrelser eller uheld, som kan medføre væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden, jf. miljøbeskyttelsesloven § 71 straks underrette tilsynsmyndigheden om alle relevante aspekter af situationen. Underretningen bevirker ingen inddækning i pligten til at søge følgerne af driftsforstyrrelsen eller uheld effektivt afværget eller forebygget, ligesom det ikke fritager for forpligtelsen til at genoprette den hidtidige tilstand.

Ovennævnte er lovbundne krav, hvorfor det ikke er medtaget som vilkår i miljøgodkendelsen.

**Spildevand:**

Der forekommer processpildevand fra anlægget, og revurdering af virksomhedens tilslutningstilladelse er meddelt den 12. januar 2018, idet miljøgodkendelsen ikke omfatter afledning af processpildevand til det kommunale spildevandssystem.

Venlig hilsen

Anna Marie Dam  
miljøsagsbehandler

9931 2174  
annamari.dam@aalborg.dk

Kopi til:  
Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nordjylland  
[TRnord@stps.dk](mailto:TRnord@stps.dk)

Danmarks Naturfredningsforening  
[dn@dn.dk](mailto:dn@dn.dk)  
[dnaalborg-sager@dn.dk](mailto:dnaalborg-sager@dn.dk)

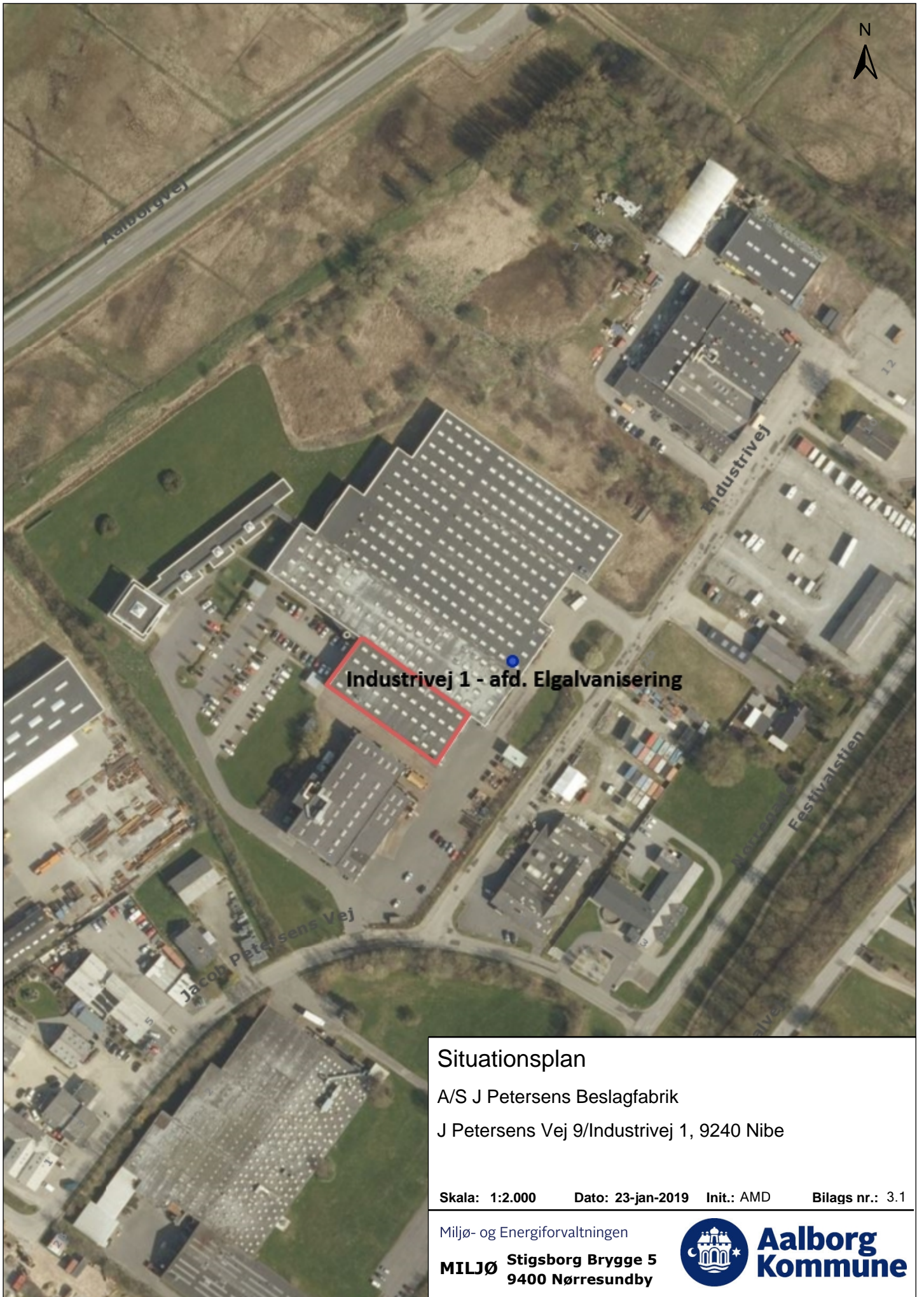
DOF  
[natur@dof.dk](mailto:natur@dof.dk)  
[aalborg@dof.dk](mailto:aalborg@dof.dk)

NOAH  
[noah@noah.dk](mailto:noah@noah.dk)

Greenpeace:  
[info.dk@greenpeace.org](mailto:info.dk@greenpeace.org)

Danmarks Sportsfiskerforbund  
[post@sportsfiskerforbundet.dk](mailto:post@sportsfiskerforbundet.dk)  
[lbt@sportsfiskerforbundet.dk](mailto:lbt@sportsfiskerforbundet.dk)  
[jkm@sportsfiskerforbundet.dk](mailto:jkm@sportsfiskerforbundet.dk)





## Situationsplan

A/S J Petersens Beslagfabrik

J Petersens Vej 9/Industrivej 1, 9240 Nibe

Skala: 1:2.000

Dato: 23-jan-2019

Init.: AMD

Bilags nr.: 3.1

Miljø- og Energiforvaltningen

**MILJØ** Stigsborg Brygge 5  
9400 Nørresundby



**Aalborg  
Kommune**





**Oversigtsplan med rammer**  
 A/S J Petersens Beslagfabrik  
 J Petersens Vej 9/Industrivej 1, 9240 Nibe

Skala: 1:4.000    Dato: 23-jan-2019    Init.: AMD    Bilags nr.: 3.2

Miljø- og Energiforvaltningen  
**MILJØ** Stigsborg Brygge 5  
 9400 Nørresundby



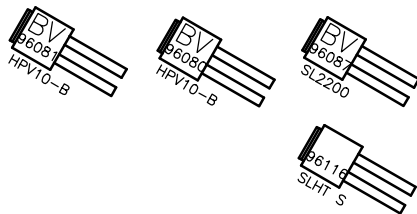
**Aalborg  
Kommune**

El - galvanisering , AFD.42

Sikkerhedsgrube  
Krom område

Sikkerhedsgrube  
Kromfrit område

Kran 93060



91096

Ventilationsanlæg

97074

Kontor

Laboratorium

Teknik

Trafo.

Kemikalier Lager

Vibrator  
Tørrer  
7404

Vibrator  
Afgrater  
7402

Kran 94052

Rustfast  
Bejdselinie

NAOH TANK

Lager

A2  
Krom Konc.

A1  
Blande TANK

A6  
KROM  
RED

A7

pH

A8  
FLOG  
SAND

A9  
LAMEL

A10  
SLUT

A5  
ZINK

A12  
SLAM

A13  
SÆTVIS

C  
Filterpresse

A3  
Surt Konc.

A4  
ALK. Konc.

D4  
NAOH

D5  
FECL3

D6  
H2SO4

D1  
POLYMER

D2  
EDDIKE  
SYRE

D3  
NaHSO3

Renseanlæg 89053 :

Kran 93061

Strip af Zink

Kran 93059





A/S J Petersens Beslagfabrik  
Jacob Petersens Vej 9  
9240 Nibe

Sendt til [bd1@jpabeslag.dk](mailto:bd1@jpabeslag.dk)

20. oktober 2017

## Anmodning om supplerende oplysninger til revurdering af miljøgodkendelse til elgalvanisering på A/S J Petersens Beslagfabrik, Jacob Petersens Vej 9, 9240 Nibe

Aalborg Kommune, Miljø har i brev af 21. december 2016 meddelt, at revurdering af miljøgodkendelsen af anlæg til elgalvanisering på J. Petersens Vej 9 påbegyndes. Opstartsbrevet er vedhæftet.

### Baggrund

Anlægget til elgalvanisering er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 2.6, som vedrører behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>.

Miljøgodkendelser til anlæg omfattet af bilag 1 skal tages op til revurdering mindst hvert 10. år, jf. bekendtgørelsens § 41, stk. 1. Miljøgodkendelsen til elgalvanisering er meddelt i 1993 og er ikke tidligere revurderet.

Aalborg Kommune, Miljø tilstræber, at udarbejdelse af tidsplan for sagsbehandling sker i dialog med virksomheden.

### Manglende oplysninger til revurderingen

Sagsbehandlingen i forbindelse med en revurdering foretages ikke på baggrund af ansøgningsmateriale fra virksomheden, men på baggrund af den eksisterende viden om virksomheden fra den eksisterende miljøgodkendelse, tilsynsbesøg mv. Jeg har vedhæftet miljøgodkendelsen fra 1993 og oplysninger om anlægget i øvrigt, som Aalborg Kommune ligger inde med som baggrundsmateriale.

Aalborg Kommune, Miljø har vurderet, at disse oplysninger ikke er fyldestgørende.

Hvis der er sket ændringer og udvidelser af anlægget, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen af 21. april 1993, skal der fremsendes oplysninger om disse ændringer.

Med udgangspunkt i godkendelsesbekendtgørelsens oplysningskrav ved ansøgning om godkendelse bedes I så vidt muligt supplere med følgende opdaterede oplysninger, hvor punkterne refererer til bilag 3 i godkendelsesbekendtgørelsen, som er vedhæftet:

### Miljø, MEF

Miljø- og Energiforvaltningen  
Stigsborg Brygge 5  
9400 Nørresundby  
[miljoe@aalborg.dk](mailto:miljoe@aalborg.dk)  
[www.aalborg.dk](http://www.aalborg.dk)

Sagsnr.:  
2016-073971

Init.: AMD/ADH  
EAN nr.: 5798003742977

Åbningstider:  
Mandag - onsdag  
09.00 - 15.00  
Torsdag  
09.00 - 17.00  
Fredag  
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk  
post til Aalborg Kommune

Listepunkt 2.6 som vedrører behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m<sup>3</sup>. Er en biaktivitet og ikke en hovedaktivitet hos IPA  
På <https://dma.mst.dk/> er dette byttet om.

## B. Oplysninger om virksomhedens art

7) Vurdering af, om virksomheden er omfattet af [bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer](#).

IPA er ikke omfattet af bekendtgørelsen om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer. IPA ikke har stoffer i mængder som bryder tærskelmængderne som anvist i bekendtgørelsen.

Se evt. også pkt.32 omkring sikkerhed generelt.

## E. Tegninger over virksomhedens indretning

14) Tegninger, der i relevant omfang viser placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder størrelse og placering af proceskar, overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere til olie og kemikalier samt rørføring.

Aalborg Kommune, Miljø ligger inde med tegning F102 50-1, dateret 17-03-1993 og tegning F202 14-2, dateret 04-12-1992, zinklinjen/rensningsanlæg samt oversigt over placering af afkast(vedhæftet). Eventuelle ændringer til disse tegninger skal angives. Tegning F102 50-1 og F202 14-2 er stadig aktuelle, da der ikke er sket ændringer på anlægget siden det blev sat op.

Alle proceskar har størrelsen 3000L, dog har Zinkkar en størrelsen på 6000L. Det er dobbelt kar med 2 lokationer.

Kemi til linjen stå på de angivne steder som anvist på tegning F202 14-2, dog er beholderne med svovlsyre og natronlud trukket lidt mere fra hinanden.

Der er ikke nedgravede tanke til olie.

## F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

15) Oplysninger om samlet produktionskapacitet samt art og forbrug af råvarer, energi, vand og væsentlige hjælpestoffer.

Der forbruges ca. 4000m<sup>3</sup> vand om året.

Se venligst vedhæftede fil omkring forbrug af råvarer (2017)

Produktionskapacitet er uændret 3t/døgn

16) Systematisk beskrivelse af anlæggets procesforløb, herunder materialestrømme, energiforbrug og -anvendelse, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet. Procesforløb i forbindelse med intern rensesanlæg skal ligeledes beskrives/opdateres.

Tag evt. udgangspunkt i eksisterende Flowsheet-diagram for elforzinkning.

Se venligst vedhæftede flow diagram hvor spildevandsforløbet er dokumenteret.

Filterkagemængde pr. år.: 15ton se også pkt. 30

17) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).

Der anvendes el til opvarmning og drift af EL galvaniseringen. EL galvaniseringens hal forbruger ca. 700 MWh om året.

Selve hallen opvarmes af fjernvarme.

18) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift.

Afløb til kloak er forsynet med kontrol station med spærre ventil, så spildevand udenfor pH 6,5-9 ikke kan løbe ud. Alle pH målestave kontrolleres daglig af personalet og driftsjournal over kontrolarbejdet føres, så udslip af skadeligt spildevand undgås. Se også pkt. 32.

19) Oplysninger om særlige forhold i forbindelse med opstart/nedlukning af anlæg.  
EL Galvanisering kører meget automatisk, så start og sluk fungerer nemt.

### **G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)**

20) Redegørelse for, at der med de valgte teknikker med henblik på at begrænse råvare- og energiforbrug, affaldsfrembringelse og emissioner til luft, vand og jord er truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af BAT. Redegørelsen baseres på kriterierne i bilag 5 i godkendelsesbekendtgørelsen (vedhæftet).

Der foreligger et BAT-referencedokument (BREF) for de aktiviteter, der er omfattet af listepunkt 2.6, men der er endnu ikke vedtaget og offentliggjort en BAT-konklusion af EU-Kommissionen. Det foreliggende BREF-dokument er vedhæftet, men kan også ses her: <http://mst.dk/erhverv/industri/bat-bref/liste-over-alle-brefer/overfladebehandling-af-metaller-og-plast/>. Dette dokument skal ligge til grund for vurdering af bedst tilgængelige teknikker (BAT) i den kommende revurdering.

Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres særskilt for, hvorfor disse ikke kan substitueres.

Se venligst vedhæftede filer omkring BAT og ABC vurderinger

### **H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger**

#### **Luftforurening**

21) Opdaterede oplysninger om stoffer og luftmængder, der udledes i luftafkast fra elgalvanisering (afkast 2, 3 og 4 på vedhæftede oversigter) samt beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer.

Se venligst under pkt. 24

24) Beregning af afkasthøjder/spredningsfaktorer for hvert enkelt afkast med de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

I baggrundsmaterialet til nugældende miljøgodkendelse fra 1993 er luftmængden for hallen angivet til 20.000 m<sup>3</sup>/h (fordelt på 2 afkast) i produktionstiden og 7.500 m<sup>3</sup>/h uden for produktionstiden. I afkastoversigten fra 2010 er luftmængden angivet til 7.500 m<sup>3</sup>/h?

Afkastoversigten passer i luftmængde da afkast 2+3+4 = 7.500+7.500+3.500 = ca. 20.000 m<sup>3</sup>/h

Afkasthøjden er 1 meter over tag, hvilket svarer til 7,5 meter over terræn.

Ophængene er udformet med små tag, så når varerne er placeret i de forskellige proces trin, vil ophængene fungere som låg, og derved mindske afdampning af badene.

Stofferne i afkastluften er hovedsagligt vanddamp indeholdende svag syre fra badene.

IPA er i gang med en løbende ændring af omrøring i badene, så omrøring kommer til at ske vha. rundpumpning af væsken i badet og ikke luft som blæses ind i bunden.

Bad 30 som er affedtning med svovlsyre er ændret til at pumpe væsken rundt. I fremtiden vil dampene derfor indeholde mere og mere ren vanddamp.

## Støj

27, 28 og 29) Beskrivelse af støjkilder ifm. Elgalvaniseringsanlægget, herunder intern kørsel og transport samt støjdæpende foranstaltninger – primært ventilationsanlæg og afkast.

Vurdering af anlæggenes bidrag til virksomhedens samlede støjbidrag.

Transport af gods sker vha. truck og palle vogne.

Tømning af interne transport kasser sker i lukket støjbur i automatisk kassetømme anlæg og sikre derfor en god støj dæmpning. Derudover er bygningen i beton med alm. bygningsisolering.

Ventilationsanlæg er placeret indendørs og har kun yderst minimal støj op gennem afkastet.

## Affald

30) Oplysninger om type og årlig mængde af affald fra anlægget, herunder farligt affald.

Affaldsart	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
	Type	Volume n (l)				
Filterkager, tungmetalholdige	Contain er – lukket	15 tons	Special container leveret af Scrap A/S	Scrap A/S, Scrap Solutions, Nyborg	Harz-Metal GmbH, Tyskland	Eksporteres til Tyskland, anmeldelse nr. DK 006160. EAK kode 110109 – Slam og filterkager indeholdende farlige stoffer.
Dumpning af et proceskar	3 stk. Lukket 1000 Liters palle tan ke	3000 L	Leveres af Marius Pedersen	Marius Pedersen	Marius Pedersen	Sket meget sjældent

31) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden (herunder affald der indgår i virksomhedens produktion) og om mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden.

Se skema ovenfor

## Jord og grundvand

32) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt proceskar, nedgravede rør, tanke og beholdere.

Der skal oplyses om typen af belægninger og evt. membraner (materialer og udførelse) samt muligheder og rutiner for kontrol af belægningernes og anlæggenes tæthed.

- Ved elforzinkningsprocessen er der etableret sikkerhedsreservoirs.
  - Ved kromområdet er der et separat reservoir på ca. 14,5 m<sup>3</sup>
  - Under de øvrige kar er der ved hjælp af en grube i gulvet et reservoir på 39 m<sup>3</sup>.
  - Det hele er placeret inden for et område, der er afgrænset med gulvrister og opkanter, således at spild vil kunne opsamles. Område er med tæt belægning/membran.
  - Ugentlig visuel kontrol af gulve af personalet, driftsjournal over kontrolarbejdet føres, så udslip af skadeligt spildevand undgås
- Fra sikkerhedsreservoirs pumpes affaldsvæske i synlige rør til det interne renselanlæg.
- Utætheder ved proceskar vil nemt kunne opdages da alle kar står på piller over sikkerhedsgruben.
- Transport af indkomne råvarer
  - Råvarer til EL Galvanisering leveres i palletanke eller dunke på paller og køres vha. truck direkte fra fragtbil ind i EL Galvanisering.
  - Emballerede råvarer opbevares i et aflukket rum uden afløb.
  - Råvarer pumpes fra original emballage direkte til de aktuelle proceskar uden mulighed for manuel spild.
  - Lud til elforzinkningsprocessen opbevares i en 10 m<sup>3</sup> tank placeret inde i EL Galvaniseringshallen. Tanken påfyldes direkte fra lastbilen med en slange gennem et hul i beton væggen. Slangestuds er derved indendørs og evt. dryp ved påfyldning vil forblive inde i hallen.
- Spildevand og affald
  - Spildevand analyseres 6 gange årligt for
    - Zink
    - Krom
    - Kobolt
    - Olie og Fedt
    - Nitrifikationshæmning
    - pH
    - Suspenderet stof.
  - Der er etableret visuelle pH-alarm på rensningsanlægget.
  - Afløb til kloak er forsynet med kontrol station med spærre ventil, så spildevand udenfor pH 6,5-9 ikke kan løbe ud.
  - Alle pH målestave kontrolleres daglig af personalet og driftsjournal over kontrolarbejdet føres, så udslip af skadeligt spildevand undgås
  - Affaldsvæske fra proceskar som tømmes i palletanke, opbevares i kemi rum i EL Galvaniseringen og køres direkte til affaldsaktørens lastbil.
- Processen foregår i proceskar og lagerbeholdere, der er beklædt med pvc, der forhindrer gennemtæring.
- Produktionen er desuden hovedsageligt egne vare, hvilket sikrer:
  - Stabil drift uden uheld
  - Ensartet produktion uden spild
  - Optimal udnyttelse af kemi, ingen over dosering.
  - Kendt teknologi med altid samme ophæng

33) Redegørelse for om virksomheden er omfattet af kravet om udarbejdelse af basistilstandsrapport, jf. godkendelsesbekendtgørelsens §14 og den til enhver tid gældende vejledning om basistilstandsrapport og ophørsforanstaltninger.

Ifølge bekendtgørelsens § 65 skal bilag 1- virksomheder udarbejde en basistilstandsrapport i forbindelse med den første revurdering efter den 7. januar 2014, såfremt de i henhold til § 14 i bekendtgørelsen er omfattet af krav om basistilstandsrapport.

IPA mener ikke Firmaet er omfattet af krav om basistilstandsrapport pga. følgende:

- Bygningen som indeholder EL galvanisering er forholdsvis ny og moderne, og er bygget direkte til en EL galvanisering. Hvilket sikrer et højt sikkerhedsniveau.
- De tekniske sikkerheds foranstaltninger som er beskrevet i pkt. 32 vil sikre jord og grundvand mod forurening. Derfor er sandsynligheden, for forurening af de øverste jordlag med metaller ved nedsivning gennem belægning, meget lille.
- EL Galvanisering en bi aktivitet ved IPA og derfor er affaldsmængderne forhåndsvis små, sammenlignet med andre galvaniseringer.

Nærmere oplysning kan ses her:

<http://miljogodkendelsesvejledningen.dk/opslag/saerlige-problemstillinger/basistilstandsrapport/>

Aalborg Kommune, Miljø anmoder om, at de manglende oplysninger fremsendes som en ny samlet miljøteknisk beskrivelse senest 1. december 2017.

Når der foreligger fyldestgørende oplysninger, vil Aalborg Kommune fremsende en tidsplan for den videre sagsbehandling.

Venlig hilsen

Anna Marie Dam  
miljøsagsbehandler

9931 2174

Vedhæftet:

- BREF-dokument 2006 for overfladebehandling af metaller og plast, dansk resume
- Miljøgodkendelse af 21. april 1993 til elgalvanisering, inkl. ansøgningsmateriale
- Afkastoversigt, dateret 30. november 2010
- Opstartsbrev af 21. december 2016
- Bilag 3 (Godkendelsesbekendtgørelsen) om oplysningskrav ved ansøgning om godkendelse af bilag 1-virksomhed.
- Bilag 5 (Godkendelsesbekendtgørelsen) om kriterier for fastlæggelse af BAT