

Virksomhed
Miljø og Byggeri
Sjællandsgade 6
7430 Ikast
9960 3340
virksomhed@ikast-brande.dk



Ikast-Brande
Kommune

A/S Ikast Betonvarefabrik
Lysholt Alle 4, 7430 Ikast

9. januar 2026

Tilsynsrapport
for miljøtilsyn den
04-06-2025

Udført på A/S Ikast Betonvarefabrik
Lysholt Alle 4, 7430 Ikast
CVR-nr.: 37537314
P-nr.: 1003053944

Tilsynet er foretaget som et Basistilsyn og ejendommens miljøforhold er gennemgået jævnføre bekendtgørelse om miljøtilsyn¹ og bekendtgørelse om affaldstilsyn².

På tilsynet blev der ført tilsyn med følgende kontrolpunkter. Kontrolpunkternes emne og bemærkninger kan læses nedenfor.

Miljøtilsyn:

Kontrolpunkt	Bemærkning
1 GENERELT	
1.1 Tilstede ved tilsynet	Ved tilsynet deltog fra virksomheden Bjarne Trangbæk og Morten Hauge Pedersen samt Birgitte Hansen, Ikast-Brande Kommune.

¹ Bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

² Bekendtgørelse nr. 1221 af 22. november 2024 om affaldstilsyn



1.2 Etableringsår	Virksomheden er etableret i 1965.
1.3 Antal ansatte	Der er omkring 70 ansatte i produktionen på Lysholt Alle.
1.4 Daglig driftstid	Mandag til fredag fra kl. 06.00 - 16.00. Der arbejdes normalt ikke på lørdage, men det kan forekomme i særligt travle perioder. I smedeværksted og autoværksted er normal driftstid mandag til fredag fra kl. 07.00 - 16.00. Levering af materialer og udkørsel af færdigvarer forekommer på hverdage mellem kl. 05.00 og kl. 18.00.
1.5 Processer	Virksomhedens produktion foregår i følgende bygninger: Produktionsbygning I: 2 sammenhængende produktionshaller for produktion af rør- og brøndgods ("Rørhal 1"), produktionshal for produktion af specialbrønde ("Ny brøndhal") samt elektrisk i det gamle autoværksted, laboratorium mv. I vinterperioden holder trucksene inde i Produktionsbygning I. Produktionsbygning II: Produktionshal for produktion af tagstensrygninger og vindskedesten ("Rygningshal") og brøndgods ("Rørhal 2"). Produktionsbygning III: Produktionshal for produktion af tagsten ("Tagstenshal") og kemilager til opbevaring af hjælpepestoffer samt produktion og opbevaring af tagstensmaling. Lagerhal: Opbevaring af forme. Smedeværksted: Reparation og vedligehold af udstyr samt fremstilling af formdele. Autoværksted: Reparation og vedligehold af virksomhedens egne biler. Ekspedition, bogholderi, direktion og IT holder til i



	administrationsbygningen.
1.6 Maskiner og anlæg	Ni diesel-trucks og seks el-trucks. Skærebrændere og ni svejsepladser.
1.7 Transport	Levering af materialer og udkørsel af færdigvarer forekommer på hverdage mellem kl. 05.00 og 18.00. Hyppigheden af til- og frakørsel i forbindelse med modtagelse af materialer og levering af færdigblandet beton, hvor der dog kun er medtaget de væsentlige leverancer, dvs. sten, sand og pulver er: - Levering af tilslag er i gennemsnit ca. 12 kørsler/dag, ved spidsbelastning op til 15. - Levering af pulver er i gennemsnit fire kørsler/dag, ved spidsbelastning op til seks. - Udkørsel af betonprodukter er i gennemsnit ca. 20 kørsler/dag. Hyppigheden er et gennemsnit og er skønnet ud fra en årlig produktion på 100.000 tons. Intern transport på pladsen og i produktionshallerne foretages med trucks. Der er ni dieseltrucks og seks el-trucks.
1.8 Udendørs aktiviteter	De udendørs aktiviteter er: - oplag af færdigvarer. - intern transport på pladsen. - tankplads med dieselstander. - vaskeplads for vask af lastbiler og trucks. - diverse containere til affald. - levering af råvarer og udkørsel af færdigvarer. - én kompressor.
2 GENERELLE MILJØFORHOLD	
2.1 Beliggenhed	Virksomheden er beliggende i kommuneplansområde 1.E2.7, 1.E3.5 og 1.E3.4, område udlagt til tungere industri.
2.10 Produktion (størrelse)	Der produceres ca. 100.000 tons betonfærdigvarer pr. år.



2.2 Afstand til forureningsfølsomt område	Virksomheden støder op til boliger med adresse på Grøddevej. På modsatte side af Lysholt Alle ligger et større boligområde. Der er ca. 500 m til en naturbeskyttet sø.
2.3 Forudsætning for godkendelse	Virksomheden er godkendelsespligtig, jf. bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheden, listepunkt B202 - Cementstøberier, betonstøberier og betonblanderier med en produktion på mere end 20.000 tons pr. år.
2.4 Vilkår i godkendelse	Gældende vilkår fremgår af virksomhedens miljøgodkendelse meddelt den 12. oktober 2011. Det er aftalt ved miljøtilsynet, at revurderingsprocessen starter op primo 2019.
2.5 Renere teknologi	Der arbejdes konstant med udvikling og optimering af de enkelte processer i produktionslinjerne: Teknik - komponenters levetid, frekvensomformere, lysstofarmaturer. Tilsætningsstoffer - man følger konstant udvikling og udbud af alternative tilsætningsstoffer, som er anvendelige i produktionen. Lukkede systemer - tagsten hærder i et varmeisoleret hærdekammer, hvilket nedbringer varmetabet under hærdeprocessen. Affald - produktionsteknisk arbejdes der kontinuerligt med at nedbringe antallet af fejlproducerede emner. Spildevand - rens vand fra sprøjtemalingsprocessen anvendes i produktionen af tagsten.
2.6 Risiko forhold	Ikke relevant.
2.7 Egenkontrol og dokumentation	Jf. miljøgodkendelsens vilkår 45: Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage eftersyn og funktionsafprøvning af sikkerhedsventiler og overfyldningsdetektorer på pulversiloer, jf. vilkår 4. Jf. miljøgodkendelsens vilkår 46: Virksomheden skal løbende og mindst en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af sumpe, opsamlingskar og impermeable arealer.



	Der skal løbende føres driftsjournal, jf. miljøgodkendelsens vilkår 47, med angivelse af: • Virksomhedens årlige produktion. • Virksomhedens årlige forbrug af vand. • Dato for og resultat af løbende kontrol, vedligeholdelse samt udskiftning af filtre, jf. vilkår 20 og 21. • Dato for og resultat af ekstern kontrol af filtre samt evt. foretaget vedligeholdelse og udskiftning af filtre, jf. vilkår 23. • Dato for og årsag til hændelser med utilsigtet udslip af råvarer eller hjælpestoffer samt angivelse af foretagne udbedringer eller korrigerende handlinger. • Dato for og resultatet af kontrol af sikkerhedsventiler og overfyldningsdetektorer, jf. vilkår 45. • Dato for tømning af bundfældningstank, sandfang og olieudskiller. • Dato for og resultatet af det årlige eftersyn af sumpe, opsamlingskar og af impermeable arealer, jf. vilkår 46. Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.
2.8 Miljøledelse	Nej.
2.9 Færdigvareproduktion	Virksomheden producerer betonvarer i form af rør og brøndgods, brøndringe og tagsten. Rørproduktionen flyttede fra Lysholt Alle til F.L. Smidths Vej i løbet af foråret 2014. Dog kan der forekomme produktion i spidsbelastninger.
3 RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER	
3.1 Råvarer og hjælpestoffer	Sand, sten, cement, flyveaske, vand. Farver til indfarvning af tagsten. Vandbaseret akrylmaling til tagsten og rygninger. Additiver (som plastificering og accelerator) blandes i betonen. Der bruges forskellige typer af gummipakninger. Petroleum og rapsolie (som blandes til formolie).
3.2 Oplag af råvarer og hjælpestoffer	Råvarer og hjælpestoffer opbevares primært indendørs i lagerhallerne samt i siloer.



	I samtlige haller er der støbt underlag.
3.3 Olietanke	På virksomheden er der følgende olietanke: I og omkring produktionsbygning I: • 1800 liters udendørs, overjordisk olietank til dieselolie til truck. Fra 1997. • 800 liters indendørs olietank fra 1980 til fyringsolie til højtryksanlæg ved vaskeplads. Årstal ukendt. • 30.000 liters underjordisk olietank til dieselolie til lastbiler. Fabrikationsår 1994, tanknr. 5400-01 og G.nr. 01 004. Kommunen har kopi af tankattesten. • 1500 liters underjordisk olietank med sugestuds til spildolie. Tanken er fra 1993. Kommunen har ikke kopi af tankattesten. I og omkring produktionsbygning II: • 2500 liters indendørs olietank til fyringsolie for opvarmning af hærdekammer i Rygningshal. Fabrikationsår 2003, tanknr. 134112 og G. nr. 01-5023. Kommunen har kopi af tankattesten. I og omkring produktionsbygning III: • 1800 liters overjordisk olietank til formolie (petroleum og rapsolie) til tagstensproduktionen (reservetank). Tanken er fra 1989. Tanknr. 416288. Kommunen har ikke kopi af tankattesten. • 8000 liters underjordisk olietank til formolie (petroleum og rapsolie) til tagstensproduktionen. Tanken er fra 1972. Kommunen har ikke kopi af tankattesten. • 1800 liters indendørs ståltank til motorolie. Tanken er fra 1998 og med tanknr. 7795601. Indeholder hydraulikolie. Kommunen har ikke kopi af tankattesten. • 1800 liters indendørs tank fra 1994, til motorolie. Tanknr. 18168. • 1200 liters indendørs ståltank til motorolie. Tanken er fra 2007, med tanknr. 080558 og G.nr. 51-5423. Kommunen har ikke kopi af tankattesten. • 10.000 liters nedgravet tank fra 1978 til fyringsolie. Kommunen har ikke kopi af tankattesten. • 5900 liters ståltank fra 1978. Tanknr. 231563 og G. nr. 01-000. Kommunen har kopi af tankattesten. Placering og indhold ukendt. Ud over ovenstående tanke i brug, er der en underjordisk gastank udenfor kemilager i produktionsbygning III og en underjordisk olietank



	øst for produktionsbygning III, der ikke længere er i brug. Endelig er en 1.500 liters indendørs olietank til fyringsolie fjernet fra lagerhal ved smedeværkstedet.
3.4 Tankanlæg	Nej.
3.5 Miljøfremmede stoffer	Der er orienteret om den generelle problemstilling med PFAS-forbindelserne herunder den kommende informationskampagne.
3.6 Opbevaring af kemikalier	Kemikalier opbevares i plastiksække, dunke, tromler og palletanke i produktionsbygningerne og autoværksteder.
3.7 Opbevaring af olie	Der opbevares olie flere steder i produktionsbygningerne og på værkstederne, både i dunke, tromler og palletanke.
4 LUFTEMISSION	
4.1 Luftemission	Støv: Der er monteret selvrensende patronfiltre på blandere og pulversiloer. Støv fra filtret falder ned i blanderes forsilo hhv. pulversiloen, hvor det genbruges. Virksomheden kontrollerer filtrene efter behov mindst to gange om året. Reparationer og udskiftninger foretages af KSM Filterservice. Røggasser: Ved svejsestederne og skærebord på smedeværkstedet er der etableret jetfilteranlæg. Røggasserne fra svejsesteder hhv. skærebord udledes via et genvindingsanlæg i to skorstene 4 meter over jorden. Anlægget er monteret i 2007 efter gældende regler med filtervagt og elektronisk overvågningsenhed der indikerer alle fejl med signallampe og tekst i display. Fra fyringsanlæggene udsendes luftformige emissioner i form af NO_x, CO₂ og SO₂. Organiske opløsningsmidler: Fra blanderum, malekabiner og formoliebokse er der etableret udsug. Diffuse støvkilder: Det skønnes at den overvejende luftformige forurening fra



	virksomheden skyldes diffust støv fra færdsel på pladsen. Mængden af støv begrænses ved at pladsen i tørre perioder støvsuges.
4.2 Punktudsug	Støv: Der er monteret selvrensende patronfiltre på blandere og pulversiloer. Støv fra filtret falder ned i blanderes forsilo hhv. pulversiloen, hvor det genbruges. Virksomheden kontrollerer filtrene efter behov mindst to gange om året. Reparationer og udskiftninger foretages af KSM Filterservice. Røggasser: Ved svejsestederne og skærebord på smedeværkstedet er der etableret jetfilteranlæg. Røggasserne fra svejsesteder hhv. skærebord udledes via et genvindingsanlæg i to skorstene 4 meter over jorden. Anlægget er monteret i 2007 efter gældende regler med filtervagt og elektronisk overvågningsenhed der indikerer alle fejl med signallampe og tekst i display. Fra fyringsanlæggene udsendes luftformige emissioner i form af NOx, CO2 og SO2. Organiske opløsningsmidler: Fra blanderum, malekabiner og formoliebokse er der etableret udsug. Diffuse støvkilder: Det skønnes at den overvejende luftformige forurening fra virksomheden skyldes diffust støv fra færdsel på pladsen. Mængden af støv begrænses ved at pladsen i tørre perioder støvsuges.
4.3 Ventilationsafkast	Støv: Der er monteret selvrensende patronfiltre på blandere og pulversiloer. Støv fra filtret falder ned i blanderes forsilo hhv. pulversiloen, hvor det genbruges. Virksomheden kontrollerer filtrene efter behov mindst to gange om året. Reparationer og udskiftninger foretages af KSM Filterservice. Røggasser: Ved svejsestederne og skærebord på smedeværkstedet er der etableret jetfilteranlæg. Røggasserne fra svejsesteder hhv. skærebord udledes via et



	genvindingsanlæg i to skorstene 4 meter over jorden. Anlægget er monteret i 2007 efter gældende regler med filtervagt og elektronisk overvågningsenhed der indikerer alle fejl med signallampe og tekst i display. Fra fyringsanlæggene udsendes luftformige emissioner i form af NO_x, CO₂ og SO₂. Organiske opløsningsmidler: Fra blanderum, malekabiner og formoliebokse er der etableret udsug. Diffuse støvkilder: Det skønnes at den overvejende luftformige forurening fra virksomheden skyldes diffust støv fra færdsel på pladsen. Mængden af støv begrænses ved at pladsen i tørre perioder støvsuges.
4.4 Svejsning	Der laves lidt reparationssvejsning.
4.5 Maleanlæg	Ikke relevant.
4.6 Energianlæg	Opvarmning af produktionsbygninger, laboratorium, autoværksted og smedeværksted sker med eget flisfyr. Administrationsbygning opvarmes med fjernvarme.
4.7 Skorstene fra fyringsanlæg	Støv: Der er monteret selvrensende patronfiltre på blandere og pulversiloer. Støv fra filtret falder ned i blanderes forsilo hhv. pulversiloen, hvor det genbruges. Virksomheden kontrollerer filtrene efter behov mindst to gange om året. Reparationer og udskiftninger foretages af KSM Filterservice. Røggasser: Ved svejsestederne og skærebord på smedeværkstedet er der etableret jetfilteranlæg. Røggasserne fra svejsesteder hhv. skærebord udledes via et genvindingsanlæg i to skorstene 4 meter over jorden. Anlægget er monteret i 2007 efter gældende regler med filtervagt og elektronisk overvågningsenhed der indikerer alle fejl med signallampe og tekst i display. Fra fyringsanlæggene udsendes luftformige emissioner i form af NO_x,



	CO2 og SO2. Organiske opløsningsmidler: Fra blanderum, malekabiner og formoliebokse er der etableret udsug. Diffuse støvkilder: Det skønnes at den overvejende luftformige forurening fra virksomheden skyldes diffust støv fra færdsel på pladsen. Mængden af støv begrænses ved at pladsen i tørre perioder støvsuges.
5 STØJ	
5.1 Støjemission	Den overvejende del af virksomhedens støjbidrag stammer fra transport til virksomheden, aflæsning af råvarer og intern transport af disse samt udkørsel af betonvarer. Fra virksomheden optræder der tillige støj og vibrationer fra produktionsanlæg og blanderanlæg inde i produktionsbygningerne. Fra vaskepladsen forekommer støj fra vask af virksomhedens lastbiler, som vaskes med højtryksrenser. Vask foregår primært i dagtimerne fra kl. 07.00 – 16.00. Silofiltre renses under opblæsning af pulver og under produktion. Under hele opblæsningen skydes luft igennem filtret hvert 2. minut samt ca. 20 minutter efter endt opblæsning. Kompressorerne, der anvendes til dosering af tilslagsmaterialer i forbindelse med blanding af beton, kører i hele virksomhedens driftstid. Størstedelen af virksomhedens kompressorer er placeret indendørs. Virksomheden tilstræber løbende at nedbringe støjpåvirkningen hos fabrikkens naboer, ved indkøb af nye maskiner. Når rørproduktionen flyttes til F.L. Schmidts Vej, vil støjemissionen fra Lysholt Allé falde betydeligt.
5.2 Støjkilder	Den overvejende del af virksomhedens støjbidrag stammer fra transport til virksomheden, aflæsning af råvarer og intern transport af disse samt udkørsel af betonvarer. Fra virksomheden optræder der tillige støj og vibrationer fra



	produktionsanlæg og blanderanlæg inde i produktionsbygningerne. Fra vaskepladsen forekommer støj fra vask af virksomhedens lastbiler, som vaskes med højtryksrenser. Vask foregår primært i dagtimerne fra kl. 07.00 – 16.00. Silofiltre renses under opblæsning af pulver og under produktion. Under hele opblæsningen skydes luft igennem filtret hvert 2. minut samt ca. 20 minutter efter endt opblæsning. Kompressorerne, der anvendes til dosering af tilslagsmaterialer i forbindelse med blanding af beton, kører i hele virksomhedens driftstid. Størstedelen af virksomhedens kompressorer er placeret indendørs. Virksomheden tilstræber løbende at nedbringe støjpåvirkningen hos fabrikkens naboer, ved indkøb af nye maskiner. Når rørproduktionen flyttes til F.L. Schmidts Vej, vil støjemissionen fra Lysholt Allé falde betydeligt.
5.3 Kompressor	Kompressorer er placeret indendørs.
6 SPILDEVAND	
6.1 Processpildevand	Processpildevand fra vaskepladsen løber via slambeholder, sandfang og olieudskiller til offentlig kloak. Processpildevand fra vask af tanke og beholdere med maling og farve løber til bundfældningsbassin og derfra løber det til en lukket beholder. Herfra pumpes vandet op og genbruges i beton til tagsten.
6.2 Sanitært spildevand	Det sanitære spildevand ledes til offentlig kloak.
6.3 Fedtudskillere	Fedtudskiller fra køkken tømmes af Marius Christensen.
6.4 Overfladevand	Overfladevand fra tage og pladser ledes til offentlig kloak.
6.5 Olieudskillere	Vand fra vaskepladsen løber gennem olieudskiller. Olieudskilleren tømmes af Marius Christensen to gange om året.
6.6 Sandfang	Vand fra vaskepladsen løber via sandfang. Virksomheden tømmer selv sandfanget og afleverer indholdet på Østdeponi. Sandfanget tømmes ca. tre gange om året.



7 AFFALD	
7.1 Erhvervsaffald	Brændbart affald: opbevares i container. Virksomheden bortskaffer det selv til AFLD, Fasterholt. Pap/papir: IBF har fået en komprimatorcontainer fra Stena. Betonrester: deponeres på virksomheden. Efter behov køres det til IBF Øst på F.L. Smidths Vej, hvor det nedknuses med henblik på genbrug eller salg. Jern/metal: i container på lagerpladsen ved smedeværkstedet. Afhentes af Stena Miljø. Elektronikskror afhændes til Stena. Plast afsættes til Stena. Gamle paller: opbevares udendørs i container og køres til IBF Øst, hvor de flises.
7.2 Farligt affald	Spildolie: opbevares i tank med sump under. Afhentes af Dansk OlieGenbrug, ca. 8000 liter om året. Ændres ved nybyg af værksted. Oliefiltre og luftfiltre: afhentes af DSA. Bremsevæske: afhentes af DSA. Køler væske: afhentes af DSA. Plast: rent plastfolie, som ikke er tilsmudset med olie eller andet skal afleveres genanvendelse. Batterier/akkumulatorer: afhentes af Stena Miljø. Husholdningsbatterier: afleveres på genbrugspladsen. Spraydåser: afhentes af DSA. Lysstofrør/energispærrer: afleveres på genbrugspladsen.



	Elektronik skrot/kabler: afhentes af Stena Miljø. Hydraulikslanger: afhentes af Stena Miljø. Autoruder: afhentes af Stena Miljø. Autoruder: afleveres på Østdeponi.
7.3 Affaldstransportører	Virksomheden selv og Dansk Special Affald.
7.4 Håndtering farligt affald	Til opsamling af spild bruges kattegrus. Brugt kattegrus bortskaffes som brændbart affald.

Affaldstilsyn:

Se afsnit om affald i miljøtilsynsdelen, for at se affaldsfraktioner og -transportør.

Miljøstyrelsen har et nationalt register, hvor alle oplysninger om affaldsfraktioner og -mængder er registreret. Systemet hedder ADS – AffaldsData System. For at se hvilke oplysninger, der ligger for din virksomhed, kan der logges ind med digitalsignatur på <https://www.ads.mst.dk/> (vælg "Mit affaldsoverblik" i venstre side af skærmen).

	Ja	Nej	Bemærkninger
Stemmer affaldsdata fra ADS	x		
Stemmer aktørdata fra ADS	x		

Offentliggørelse og aktindsigt

Tilsynsmyndigheden skal efter ethvert fysisk tilsyn på virksomheden udarbejde en tilsynsrapport, der beskriver virksomhedens overholdelse af regler m.v. Ifølge tilsynsbekendtgørelsen¹ skal dele af oplysningerne fra tilsynet offentliggøres senest 4 måneder efter udførelse af tilsynet. Nedenfor fremgår de oplysninger, som kommer til at ligge på DMA-portalen (Digital Miljø Administration – www.dma.mst.dk) tidligst én måned fra modtagelse af dette brev, medmindre virksomheden mener, at der skal ske begrænsninger i forhold til aktindsigtsreglerne.

Virksomhedens navn	A/S Ikast Betonvarefabrik
Virksomhedens adresse	Lysholt Alle 4, 7430 Ikast
Virksomhedens CVR-nummer	37537314
Virksomhedens P-nummer	1003053944
Dato for tilsyn	04-06-2025



Baggrund for tilsynet	Basistilsyn
Typen af virksomheden	B 202: Cementstøberier, betonstøberier og betonblanderier
Hvad er der ført tilsyn med?	Der er ført tilsyn med virksomhedens miljøforhold.
Er der konstateret jordforurening?	Der er ikke konstateret synlig jordforurening på virksomheden ved tilsynet.
Er der meddelt påbud, forbud eller indskærpelser til virksomheden?	Der er ikke meddelt påbud, forbud eller indskærpelser i forbindelse med tilsynet.
Konklusion på virksomhedens eventuelle indberetning om egenkontrol	Virksomhedens egenkontrol blev gennemgået på tilsynet, og gav ikke anledning til bemærkninger.

Har virksomheden kommentarer til ovenstående skal disse være kommunen i hænde **senest den 26. januar 2026**.

Til sidst skal det oplyses, at dette tilsyn er omfattet af brugerbetaling³. Dette opkræves en gang om året for perioden 1. november til 31. oktober, og timesatsen er 468,96 kr. i år. Både arbejdet med forberedelse af tilsynet, selve tilsynet på jeres virksomhed og afrapportering er omfattet af brugerbetaling.

For den del der relaterer sig til affaldstilsynet, er prisen 450 inklusiv den første halve time af sagsbehandlingen. Hvis der er brugt mere tid på sagsbehandlingen, afregnes dette med et gebyr på 682 kr. pr. time for medgået tid udover den første halve time.

Der gøres opmærksom på, at det er muligt at søge aktindsigt i sagen med de begrænsninger, der følger af aktindsigtsreglerne.

Hvis du har kommentarer eller spørgsmål til tilsynsbrevet eller andet, er du velkommen til at kontakte mig.

Med venlig hilsen

Birgitte Hansen

Ikast Brande Kommune

Sjællandsgade 6 7430 Ikast

³ Bekendtgørelse nr. 1519 af 29. juni 2021 om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v.