

LEGO System A/S
Åstvej 1
7190 Billund



Dato: 15-09-2025

Tillæg til miljøgodkendelse af 11. marts 2024 - LEGO Factory – ændringer i modul 7 og modul 10 – Kornmarken 33, 7190 Billund

LEGO System A/S
Kornmarken 33-35, 7190 Billund
Matr.nr.: 7be Billund By, Grene

CVR-nummer: 47458714
P-nummer: 1017407070

Kontaktperson: Sophie Aoutin
T: 79 50 60 70 / M: 52 21 18 61

E: sophie.aoutin@lego.com

Listepunkt: D 208 "Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering herunder kalandrering eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag. Virksomheder, der fremstiller produkter i ekspanderet polystyren med et forbrug af polystyren på mere end 5 tons pr. dag."

Teknik og Miljø
Erhverv og Affald
Jorden Rundt 1
7200 Grindsted

Tlf. 7972 7200
www.billund.dk

Sagsnr.: 25/8407

Sagsbehandler: Jan Hansen

Afdelingens telefon:
Tlf. 79 72 71 07

Afdelingens mail:
Virksomhed-miljoe@billund.dk

Har du brug for at sende for-
trolige eller følsomme oplys-
ninger til os, skal du gøre det
med Digital Post. Du kan
læse mere om Digital Post
på:
billund.dk/borger/digital-post

Afgørelsen omfatter:

- Opstilling af 3D-printere til metalprint i Modul 7 og tilbygning til Modul 7 (skur til argon).
- Tilbygning af teknikbygning til Modul 10 og udskiftning af rumventilationssystem i Modul 10.

Indholdsfortegnelse

1	BAGGRUND OG GRUNDLAG FOR SAGEN	5
2	INDHENTEDE UDTALELSER OG KOMMUNENS BEMÆRKNINGER HERTIL.....	6
3	PLANLÆGNINGSMÆSSIGE FORUDSÆTNINGER.....	7
3.1	KOMMUNEPLAN 2021 – 2033	7
3.2	LOKALPLAN	8
3.3	SPILDEVANDPLAN 2018-2024.....	8
3.4	VURDERING AF VIRKNINGER PÅ MILJØET (VVM)	8
3.5	INTERNATIONALE NATURBESKYTTELSESOMRÅDER OG BILAG IV ARTER	9
3.6	BESKYTTET § 3-NATUR.....	9
3.7	VANDPLANINTERESSER.....	10
3.8	GRUNDVANDSFORHOLD	10
4	BESKRIVELSE AF INDRETNING OG DRIFT	11
4.1	INDRETNING OG DRIFT	11
4.1.1	<i>Driftstid</i>	11
4.2	ÆNDRINGER I MODUL 7.....	11
4.2.1	<i>SLM</i>	12
4.3	ÆNDRINGER I MODUL 10.....	12
4.4	ANDET	13
5	MILJØMÆSSIG BESKRIVELSE OG BEGRUNDELSE FOR AFGØRELSEN	13
5.1	FORBRUG AF RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER	13
5.2	FORBRUG AF VAND OG ENERGI	13
5.3	STØJ.....	14
5.4	LUFTFORURENING	15
5.4.1	<i>Ventilationsanlæg</i>	16
5.4.1	<i>Emissioner fra 3D-print med metal</i>	17
5.4.2	<i>Afkasthøjder</i>	17
5.5	SPILDEVAND	18
5.6	BESKYTTELSE AF JORD, GRUNDVAND OG OVERFLADEVAND.....	19
5.7	AFFALD.....	19
5.8	RISIKO	20
5.9	UHELD OG DRIFTSFORSTYRRELSER	20
5.10	BEDSTE TILGÆNGELIGE TEKNIK (BAT - BEST AVAILABLE TECHNIQUE)	20
5.11	OPHØR AF VIRKSOMHEDENS DRIFT	21
5.12	SAMLET VURDERING	21
6	VILKÅR	23
6.1	GENERELT	23
6.2	LUFTFORURENING	23
6.3	SPILDEVAND	23
6.4	KONTROL AF FILTRE	23
6.5	DRIFTSJOURNAL.....	23
7	AFGØRELSENS VARIGHED M.M.	24
8	KLAGEVEJLEDNING.....	24

9	OFFENTLIGGØRELSE	25
10	BILAG TIL GODKENDELSEN:	25

1 Baggrund og grundlag for sagen

LEGO System A/S Plastforarbejdning Kornmarken er miljøgodkendt i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 af Billund Kommune. Virksomheden er reguleret af en miljøgodkendelse fra 11. marts 2024.

LEGO System A/S har den 1. maj 2025 søgt om miljøgodkendelse til etablering af nyt fordelersystem til plastgranulat i Modul 10 og tilbygning af teknikbygning til Modul 10. LEGO System A/S har derudover den 29. august 2025 søgt om miljøgodkendelse til at opstille 3D-printere, som anvender metalpulver til print i Modul 7, som i overensstemmelse med tidligere miljøgodkendelse er ombygget til Additive Manufacturing (AM).

Virksomhedens placering fremgår af bilag 1.

Virksomhedens hovedaktivitet er omfattet af miljøbeskyttelseslovens liste over godkendelsespligtig virksomhed punkt D 208 *"Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering, herunder kalandrering, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag"* jf. godkendelsesbekendtgørelsen¹. Der er udarbejdet standardvilkår for listepunkt D 208 jf. afsnit 6 i standardvilkårsbekendtgørelsen². Virksomheden har endvidere biaktiviteter, der er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen³.

På virksomheden er der en central affaldsplads, som benyttes til intern håndtering og opbevaring af affald frembragt på virksomhedens egne anlæg på Kornmarken 33 og andre adresser i Billund. Affaldspladsen reguleres med udgangspunkt i standardvilkår i standardvilkårsbekendtgørelsen afsnit 21, som vedrører virksomheder under listepunkt K 212.

Ved nærværende afgørelse meddeles godkendelse af ansøgte udvidelser og ændringer efter miljøbeskyttelseslovens § 33.

¹ Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1027 af 2. september 2024 om godkendelse af listevirksomhed

² Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 2079 af 15. november 2021 om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed

³ Bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller.

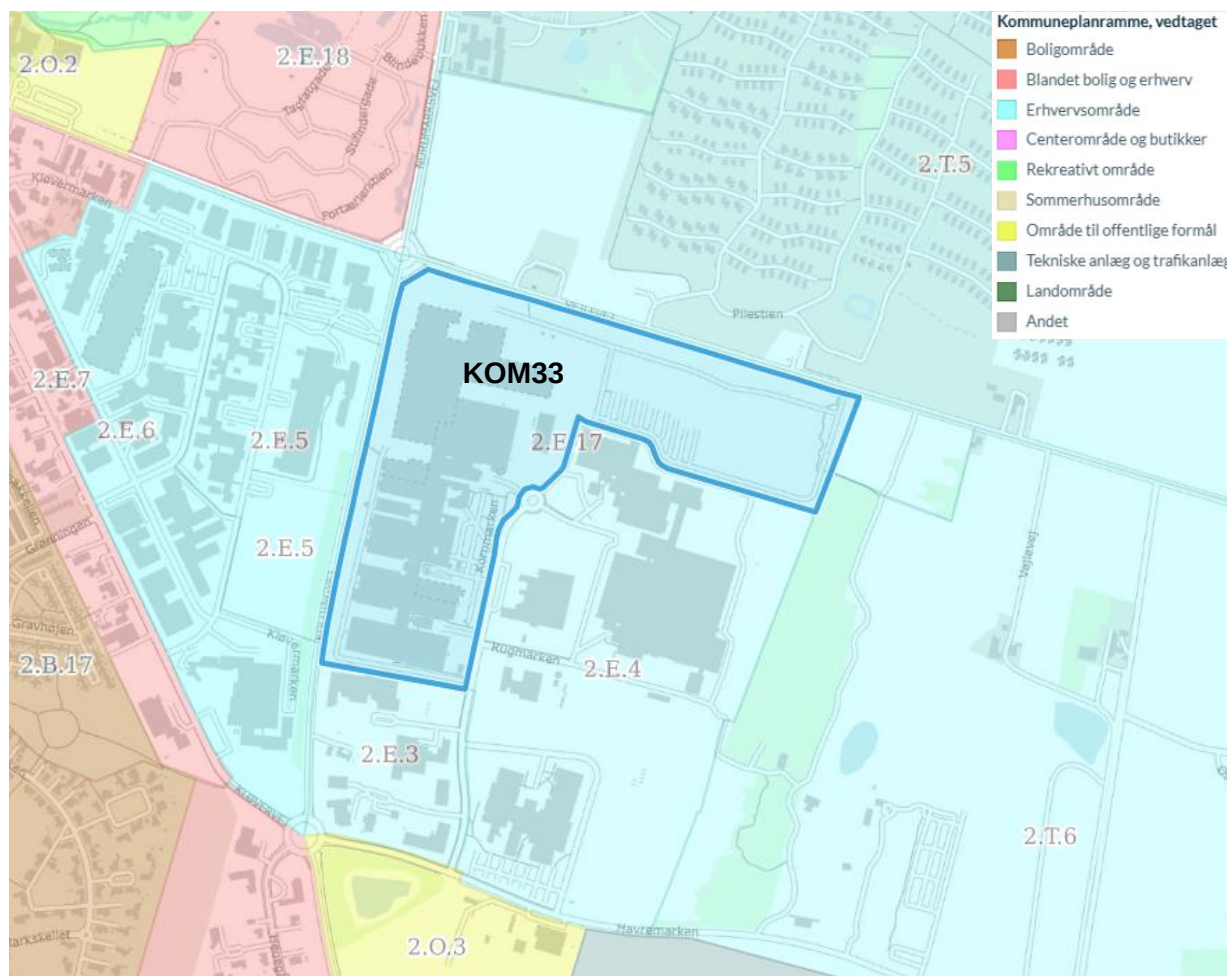
2 Indhentede udtalelser og kommunens bemærkninger hertil

Et udkast til afgørelse har, i overensstemmelse med § 59 i godkendelsesbekendtgørelsen, været forelagt LEGO System A/S til kommentering.

LEGO System A/S har den 18-09-2025 meddelt, at der ikke er bemærkninger til udkastet.

3 Planlægningsmæssige forudsætninger

Virksomheden ligger i et erhvervsområde kaldet Kornmarken i den sydøstlige del af Billund. Virksomheden er omkranset af Vejlevej mod nord, Koldingvej mod vest, erhvervsområde mod syd og øst, samt WOW Park (lege- og forlystelsespark) og det åbne land mod øst. Umiddelbart øst for virksomheden er der et hedeareal. Heden har status som beskyttet naturområde, jf. naturbeskyttelsesloven⁴.



Figur 1 LEGO System A/S Kornmarken 33 (KOM33) og kommuneplanrammer.

3.1 Kommuneplan 2021 – 2033

LEGO System A/S's eksisterende fabrik er beliggende i et område i Billund by, der er udlagt til erhvervsområde i kommuneplanen⁵ (rammeområde 2.E.17).

Rammeområde nr. 2.E.17 er et erhvervsområde til produktion, forskning, kontorer, teknik- og service inden for virksomhedsklasse 2-5 samt parkeringshus. Der må ikke etableres boliger inden for rammeområdet.

I området nord for virksomheden ligger Lalandias feriehuse (rammeområde 2.T.5). Nordvest for projektområdet ligger et område til blandet bolig og erhverv (tidligere travbane), Travbyen (rammeområde 2.E.18), og mod vest ligger et område med blandet erhverv (rammeområde 2.E.5). Mod øst er området udlagt til resortturisme i form af feriebebyggelse (rammeområde 2.T.6). Der er opført en lege- og forlystelsespark i den vestligste del af rammeområdet, mens der i den øvrige del af området findes åbent land i form af landbrug og fritliggende boliger. Syd for projektområdet ligger der blandet erhverv i det

⁴ Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 927 af 28. juni 2024 om naturbeskyttelse

⁵ Billund Kommuneplan 2021 – 2033

eksisterende erhvervsområde (rammeområde 2.E.3 og 2.E.4). Syd for erhvervsområdet ligger der åbent land med Billund Genbrugsplads (rammeområde 2.O.3), landbrug og fritliggende boliger.

Oversigt over kommuneplanrammeområderne fremgår af kort vedlagt i bilag 2.

3.2 Lokalplan

Området, der er beliggende i byzone, er omfattet af Billund Kommunes lokalplan nr. 304 "Erhvervsområde Kornmarken".

Formålet med lokalplanen er at sikre:

- at området kan anvendes til erhvervsformål, i form af produktion, forskning, kontorer, p-hus, teknik- og service,
- at der kan etableres vejadgange til lokalplanområdet fra Koldingvej, Vejlevej og Havremarken.
- at områdets anvendelse ikke medfører væsentlige negative påvirkninger af naturområder og ikke forringer yngle- eller rasteområder for arter omfattet af habitatdirektivet⁶ bilag IV.

Det ansøgte kan rummes indenfor den gældende lokalplan.

3.3 Spildevandsplan 2018-2024

Kommunens spildevandsplan⁷ 2018 – 2024 er fortsat gældende. Spildevandsplanen er kommunens plan for håndtering af spildevand, og den danner administrationsgrundlaget for spildevandsområdet.

Spildevand fra Billund By ledes til Grindsted Rensningsanlæg, der har udledning til Grindsted Å. Virksomheden er beliggende i separatkloakeret opland (BI29.1). Oplandet ændres ikke med ny spildevandsplan, som forventes vedtaget ultimo 2025.

3.4 Vurdering af Virkninger på Miljøet (VVM)

NIRAS og Rambøll har på vegne af LEGO System A/S den 01-05-2025, den 14-05-2025, den 15-05-2025 og den 29-08-2025 (BOM) indsendt ansøgninger i henhold til miljøvurderingslovens⁸ § 19 vedrørende udvidelse/ændring af eksisterende virksomhed beliggende Kornmarken 33, 7190 Billund, matr.nr. 7be Billund By, Grene.

Udvidelse/ændringer er omfattet af bilag 2 i miljøvurderingsloven, Punkt 13a), der lyder:

Ændringer eller udvidelser af projekter i bilag 1 eller nærværende bilag, som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan have væsentlige skadelige indvirkninger på miljøet (ændring eller udvidelse, som ikke er omfattet af bilag 1).

Billund Kommune har foretaget en screening af anlæggets virkning på miljøet, jf. lovens bilag 6, og har den 18-09-2025 truffet afgørelse om, at ændringerne i Modul 7 og Modul 10 ikke er omfattet af krav om miljøvurdering.

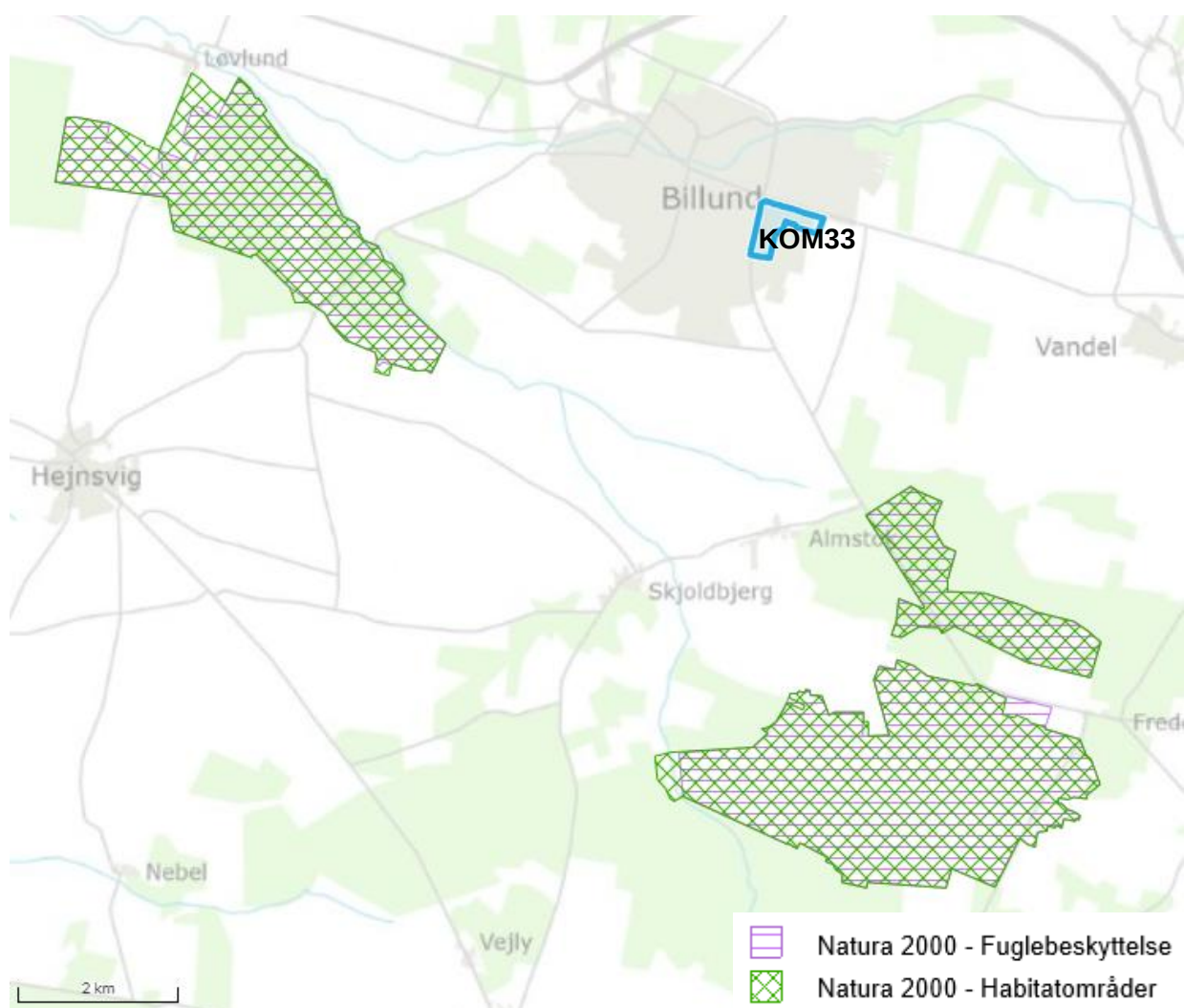
⁶ Rådets direktiv 92/43/EØF af 21. maj 1992 om bevaring af naturtyper samt vilde dyr og planter med senere ændringer

⁷ Billund Kommune Spildevandsplan 2018-2024

⁸ Miljøministeriets lovekendtgørelse nr. 4 af 3. januar 2023 af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)

3.5 Internationale naturbeskyttelsesområder og bilag IV arter

De nærmeste Natura 2000-områder er N82 Randbøl Hede og klitter i Frederikshåb Plantage, som ligger ca. 4 km sydøst for virksomheden, samt N85 Hedeområder ved Store Råbjerg, som ligger ca. 4,5 km vest for virksomheden, jf. Figur 2.



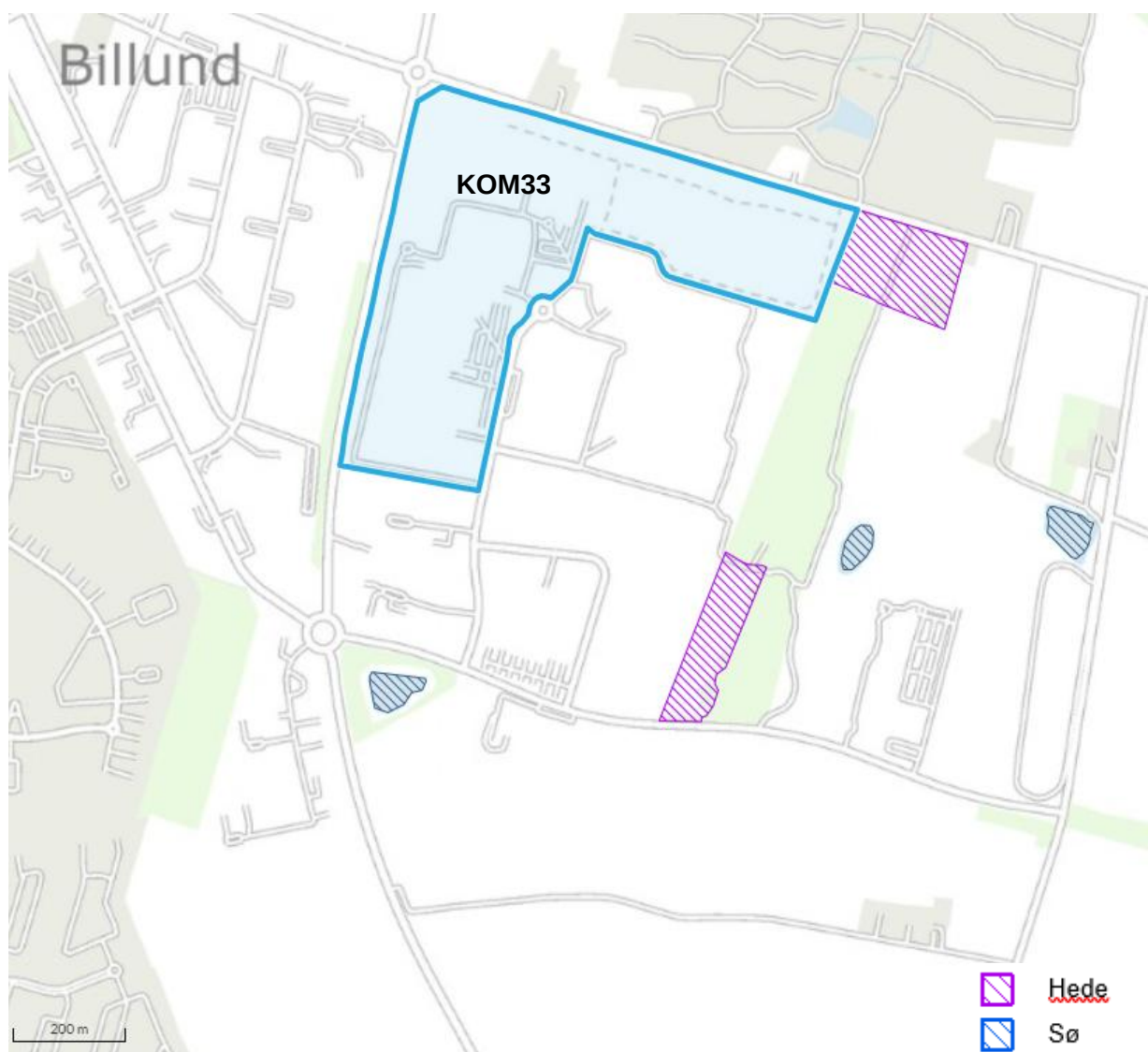
Figur 2. Placering af Natura 2000-området N85 Hedeområder ved Store Råbjerg og N82 Randbøl Hede og klitter i Frederikshåb Plantage.

Billund Kommune vurderer, at det ansøgte hverken i sig selv eller i forbindelse med andre planer og projekter vil kunne påvirke Natura-2000 områder væsentligt, og at projektet ikke vil kunne beskadige eller ødelægge yngle- eller rasteområder i det naturlige udbredelsesområde for dyrearter optaget i habitatdirektivets bilag IV eller ødelægge plantearter, som er optaget i habitatdirektivets bilag IV. Der skal derfor ikke foretages en nærmere konsekvensvurdering af det ansøgtes virkninger på Natura-2000 områder eller på konkrete bilag IV-arter, jf. bestemmelserne herom i habitatbekendtgørelsen⁹.

3.6 Beskyttet § 3-natur

Placeringen af § 3 beskyttede naturområder i og omkring projektområdet fremgår af Figur 3.

⁹ Bekendtgørelse om udpegning og administration af internationale naturbeskyttelsesområder samt beskyttelse af visse arter, BEK nr. 1098 af 21/08/2023, <https://www.retsinformation.dk/eli/lta/2023/1098>



Figur 3. Placering af beskyttede § 3-naturområder i nærheden af virksomheden.

Billund Kommune vurderer, at ændringerne på virksomheden ikke påvirker § 3 beskyttede naturområder.

3.7 Vandplaninteresser

De vandløb, der ligger nærmest projektområdet, er Billund Bæk og Sønderkær Bæk, som er § 3 beskyttede vandløb. Billund Bæk og Sønderkær Bæk er målsat i vandområdeplanen for Jylland og Fyn, hovedvandopland 1.10 Vadehavet, og som afvander til Varde Å systemet. Miljømålet for begge vandløb er, at de skal opnå god økologisk og kemisk tilstand.

På de strækninger af Billund Bæk og Sønderkær Bæk, som ligger i nærheden af projektområdet, er den samlede økologiske tilstand vurderet til moderat og dårlig. I begge vandløb er den kemiske tilstand god.

3.8 Grundvandsforhold

Den østlige del af virksomhedens areal ligger inden for område med særlige drikkevandsinteresser (OSD), hvor der skal tages særlige hensyn til grundvandet. Modul 7 og Modul 10, hvor der foretages ændringer, er beliggende i område med almindelige drikkevandsinteresser.

4 Beskrivelse af indretning og drift

4.1 Indretning og drift

Kornmarken 33-35 omfatter KOM Factory og KOM Campus. De ansøgte ændringer sker på KOM Factory i Modul 7 og Modul 10.

Virksomhedens støbemoduler anvendes fremadrettet, som vist i Tabel 1. Antallet af støbemaskiner og 3D-printere kan variere, men det samlede råvareforbrug vil ikke overskride miljøgodkendelsens forudsætninger.

Modul	Anvendelse	Antal sprøjtestøbemaskiner/3D-printere	
		Normal	High volume
1	Støbemodul, Qualifying + MQ og MPE&E	64	
2	Støbemodul, Qualifying og standard	61	
3	Støbemodul, High Volume		68
4	Støbemodul, High Volume		68
5	Støbemodul, Surge/Flex standard og High Volume	16	51
6	Støbemodul, standard + Klimacelle (surge)	61	
7	Produktion med 3D-print + Q-pit + MAM (metal additive manufacturing)	20 stk. 3D-printere, plast (SLS) 6 stk. 3D-printere, plast (SLA) 6 stk. 3D-printere, metal (SLM)	
8	Udvikling og test af 3D-print + og maling af minifigurer (Mini Doll)	10 stk. 3D-printere (SLS)	
9	Støbemodul, specialmaskiner (CMI, MPP, 2K mv.)	64	
10	Støbemodul, standard	61	
11	Støbemodul, standard	61	
12	Støbemodul, standard	64	

Tabel 1 Oversigt over aktiviteter og støbemaskiner i de enkelte moduler.

4.1.1 Driftstid

Plastforarbejdningen Kornmarken producerer i døgndrift næsten alle årets dage inkl. lør-, søn- og helligdage (361 dage). Driften omfatter produktionsanlæg samt tilhørende hjælpeanlæg.

Ændringerne af ventilationssystemet i Modul 10 medfører ingen ændringer i driftstiden for plastforarbejdningen. 3D metal print i Modul 7 kan også foregå døgnet rundt og året rundt. Efterbearbejdning foregår typisk på daghold. Varelevering og transport foregår stort set altid i dagtimerne.

4.2 Ændringer i Modul 7

Modul 7 er i overensstemmelse med miljøgodkendelsen fra 11. marts 2024 ombygget til Additive Manufacturing (AM)/3D-print.

Tidligere støbemaskiner i Modul 7 er nedtaget og der er opstillet 20 stk. 3D-printere med SLS-teknologi og 6 stk. 3D-printere med SLA-teknologi. Disse printere benytter nylonpulver og resin til print.

Virksomheden ønsker herudover at opstille udstyr til MAM (Metal Additive Manufacturing/Metal 3D-print). Der opstilles 6 3D-printere med SLM-teknologi, som benytter metaltpulver til 3D-print af støbeforme og reservedele mv. i metal.

Der etableres procesudsugning ved de enkelte 3D-printere og der opstilles en centralstøvsuger.

Der opstilles et skur udenfor Modul 7 til opbevaring af argon, som benyttes i 3D-print processen.

4.2.1 SLM

Selective Laser Melting (SLM) er en form for metalprint, hvor en kraftig laser bruges til at smelte og sammenføje metalliske pulverlag ét lag ad gangen. Ved additiv fremstilling bygges objekter op lag for lag i stedet for at blive skåret ud af et større materiale.

SLM adskiller sig fra andre teknikker som Direct Metal Laser Sintering (DMLS) ved at fuldt ud smelte metalpulveret, i stedet for blot at sintre det (dvs. varme det op til det binder sig, uden at smelte det helt). Resultatet er en mere tæt og homogen slutkomponent.

3D print i metal vil blive benyttet til produktion af støbeforme, reservedele mv. Der anvendes en pulverblanding, som indeholder forskellige metaller.

Pulveret opbevares og mixes i materialerummet, hvorfra det transporteres til procesrummet. Pulvertransport sker gennem Modul 7 fra materialerummet til procesrummet. Pulveret bliver transporteret i lukkede beholdere på en palle ved hjælp af en palleløfter.

Fra printerne føres de printede elementer til udpakkerbord, hvor overskydende pulver fjernes fra elementerne.

Øvrig efterbearbejdning af de printede metalemner omfatter afsavning med båndsav og fræsning/drejning mv. Denne efterbearbejdning sker i eksisterende værksteder.

Situationsplan i bilag 3 viser indretning af område til 3D print i metal i Modul 7.

4.3 Ændringer i Modul 10

I Modul 10 skiftes det system, der med vakuum fordeler plastikgranulat i lukkede systemer til støbemasinerne i den pågældende bygning. Det nye fordelsystem vil blive placeret, hvor det nuværende rumventilationsanlæg er placeret inde i Modul 10, og derfor er samtidig der behov for at udskifte det eksisterende rumventilationssystem. Det nye ventilationssystem placeres i en mindre tilbygning ved den vestlige gavl af Modul 10. Tilbygningen skal rumme teknikrum til det nye ventilationssystem og får et bruttoareal på 118 m².

Placeringen af Modul 10 samt tilbygningen fremgår af kortudsnit vedlagt i bilag 4.

Udskiftningen af fordelsystemet vil ikke ændre eller øge virksomhedens produktion. Der sker ingen ændringer i råvaretype eller råvaremængder, og der tilføjes ikke flere støbemasiner i modulet.

Som en del af projektet vil der internt i Modul 10 blive flyttet rundt på placeringen af nogle af støbemasinerne, bl.a. for at placere støbemasiner, der producerer de samme farver, ved siden af hinanden. Endvidere vil der i bygningen blive klargjort til, at der på et senere tidspunkt kan afledes kølevand fra støbemasinerne til spildevandssystemet via et drænsystem. Der vil ikke på nuværende tidspunkt blive afledt kølevand fra støbemasinerne til spildevandssystemet. Når det bliver aktuelt, vil LEGO System A/S fremsende konkret ansøgningsmateriale, herunder ansøgning om tilslutningstilladelse.

Der etableres 2 stk. ventilationsaggregater i tilbygningen ved den vestlige gavl, samt 2 stk. mindre aggregater på taget i den østlige ende af Modul 10.

4.4 Andet

Udover de ansøgte ændringer i Modul 7 og Modul 10 ændres ventilation i køkken. Dette har dog ingen miljømæssig betydning.

På adressen KLM25 er installeret en "Kopvasker". Vaskevand fra "Kopvasker" opsamles og håndteres som affald. Desuden er installeret en "Miljøreol" til opbevaring af maling. Jf. miljøgodkendelse fra 11. marts 2024 er det planlagt, at "Kopvasker" flyttes fra KLM25 til R&D Processing (bygning 99-56) på KOM33. Indtil bygning 99-56 er klar til installation, flyttes "Kopvasker" og "Miljøreol" til midlertidig lokation i Modul 8. Billund Kommune har vurderet, at den midlertidige ikke flytning medfører forøget forurening og at den midlertidige placering i modul 8 ikke kræver særskilt tillæg til miljøgodkendelse jf. mødenotat af 28. maj 2025.

5 Miljømæssig beskrivelse og begrundelse for afgørelsen

5.1 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Til 3D-print med metal i Modul 7 anvendes op til ca. 5 ton metalpulver om året.

Hjælpesoffer, der anvendes i forbindelse med 3D-print i metal og skønnet forbrug fremgår af Tabel 2.

Anlæg	Anvendelse	Mængde kg/år
3D-printere (EOS, Renishaw)	Kølemiddel	100
Vacuumgenerator	Olie	5
-	Gevindskæreolie	<1

Tabel 2. Forbrug af hjælpestoffer i forbindelse med 3D-print.

Ændringerne i Modul 10 medfører inden ændringer i forbruget af råvarer eller hjælpestoffer.

Billund Kommunes vurdering

Billund Kommune stiller i virksomhedens nuværende miljøgodkendelse vilkår 87 om, at virksomheden skal føre driftsjournaler over forbrug af råvarer og hjælpestoffer.

Vilkår om driftsjournal for hjælpestoffer gælder også for de nye aktiviteter og Billund Kommune vurderer, at der ikke er behov for yderligere vilkår i forhold til forbrug af hjælpestoffer.

Billund Kommune stiller vilkår 5 om, at virksomheden skal registrere det årlige forbrug af råvarer til 3D-print med metal i driftsjournal, da disse råvarer ikke er omfattet i vilkår 87 i den nuværende miljøgodkendelse.

5.2 Forbrug af vand og energi

I Modul 7 skal der anvendes vand til befugtning af brugte filtre. Virksomheden forventer et årligt vandforbrug til dette på max. 20 m³. Til drift af 3D-printerne anvendes el. Elforbruget forventes at blive ca. 300.000-350.000 kWh/år.

Der sker ingen væsentlige ændringer i vand- og energiforbruget i Modul 10.

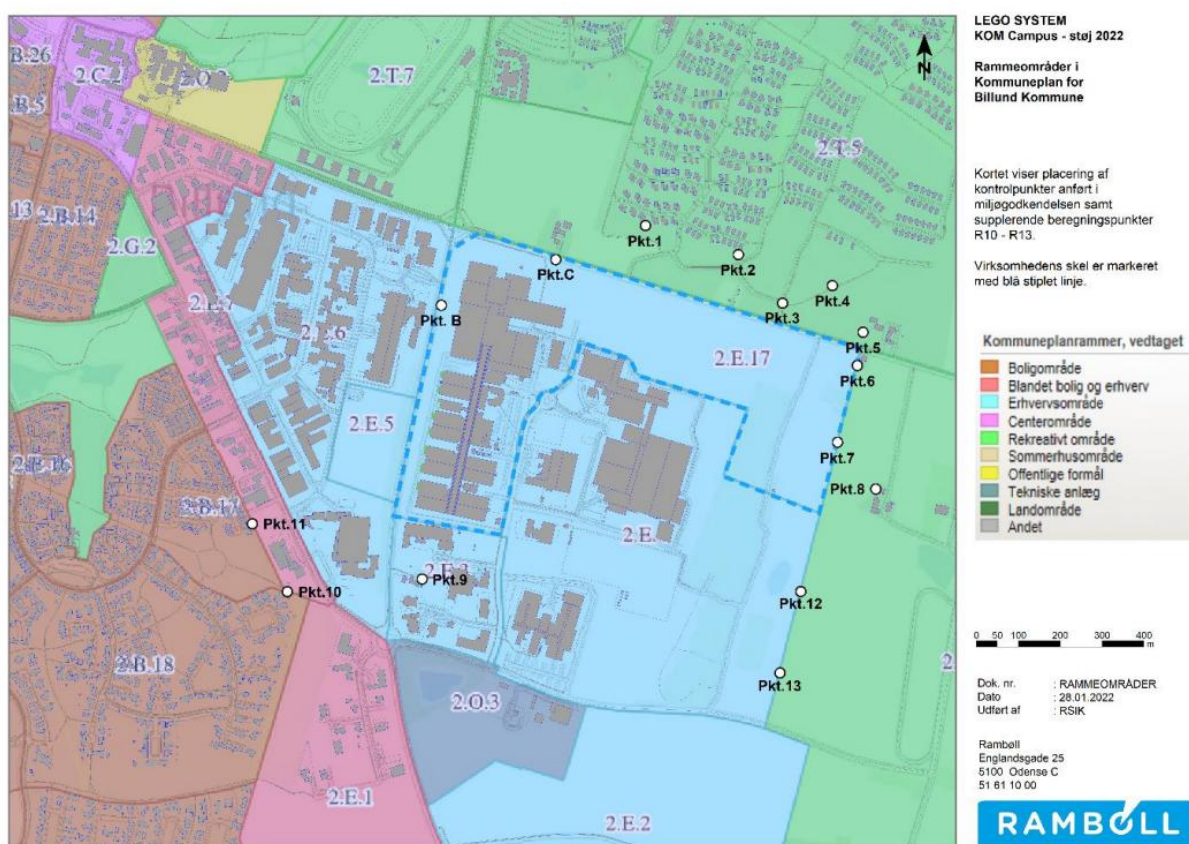
Billund Kommunes vurdering

Billund Kommune vurderer, at der ikke er behov for at stille vilkår i forhold til forbrug af vand og energi.

5.3 Støj

LEGO System A/S har i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse for ændringer i Modul 7 og Modul 10 fremsendt støjberegninger til dokumentation for, at de fastsatte støjgrænser jf. vilkår 27 i miljøgodkendelsen fra 11. marts 2024 fortsat kan overholdes i de omkringliggende områder.

Virksomhedens støjbidrag er beregnet i 15 beregningspunkter i omgivelserne. Beregningspunkterne er vist i Figur 4.



Figur 4. Beregningspunkter for støjbelastningen.

Resultater af støjberegninger for LEGO KOM inklusive støj fra nye støjklider i Modul 7 og Modul 10 er vist i Tabel 3 sammen med gældende grænseværdier. Tabellen viser beregnede støjniveauer på hverdage.

Beregnings-punkt	<u>Hverdage</u>					
	Støjniveau Dag kl. 07-18 dB(A)	Grænseværdi Dag Kl. 07-18 dB(A)	Støjniveau Aften kl. 18-22 dB(A)	Grænseværdi Aften Kl. 18-22 dB(A)	Støjniveau Nat kl. 22-07 dB(A)	Grænseværdi Nat Kl. 22-07 dB(A)
R1	28,2	45	25,6	40	26,5	35
R2	35,9	45	28,7	40	29,7	35
R3	30,5	45	29,5	40	29,4	35
R4	30,5	45	28,7	40	28,6	35
R5	29,9	45	29,0	40	28,7	35
R6	33,7	55	30,7	45	30,6	40
R7	35,6	55	30,9	45	30,9	40
R8	36,8	55	31,9	45	31,8	40
R9	40,1	55	39,7	45	39,6	40
R10	32,8	45	32,6	40	32,2	35
R11	34,4	45	34,4	40	34,1	35
R12	36,7	55	30,6	45	30,8	40
R13	34,2	55	30,3	45	30,4	40
RB	36,2	60	36,1	60	36,1	60
RC	28,1	55	26,4	45	27,1	40

Tabel 3 Beregnede støjniveauer på hverdage.

De nye støjklider ved Modul 7 og Modul 10 giver anledning til en forøgelse af støjniveauet i beregningspunkterne med op til 0,2 dB.

Som det ses af beregningsresultaterne i Tabel 3 vil støjgrænseværdierne fortsat være overholdt efter ændringerne i Modul 7 og Modul 10 er gennemført.

Billund Kommunes vurdering

Støjgrænseværdierne fortsat være overholdt efter ændringerne i Modul 7 og Modul 10 er gennemført og Billund Kommune vurderer, at der ikke er behov for at stille yderligere vilkår om støj.

Der er i virksomhedens miljøgodkendelse fra 11. marts 2024 stillet vilkår kontrol af støj.

5.4 Luftforurening

I Modul 7 opstilles en støvsuger, til opsamling af metalpulver fra produktionsområdet. Procesluft renses i udskilningsbeholder og HEPA-filter (H13) inden udledning. På de enkelte maskiner er der et filter til opsamling af røg og partikler fra 3D-print processen. Der er ikke eksternt afkast fra disse filtre. Der etableres udsugning over hver printer.

I Modul 10 udskiftes det eksisterende rumventilationssystem. Det nye ventilationssystem placeres i en mindre tilbygning ved den vestlige gavl af Modul 10. Projektet ændrer ikke på, hvilke stoffer, der uddes fra Modul 10, eller mængden af dem.

I nye procesafkast vil der blive etableret målesteder i henhold til luftvejledningens retningslinjer.

5.4.1 Ventilationsanlæg

Hver af de 12 støbemoduler er oprindeligt opbygget identisk med hensyn til ventilationsanlæg, bortset fra modul 12, hvor der udover rumventilation, har været punktudsugninger ved støbemaskiner. Modulerne er dog ombygget ad flere omgange og i den forbindelse er der ændret på ventilationsanlæg, så ventilationsanlæg ikke længere er identiske.

I Modul 7 ændres ventilationssystemet, så der fremadrettet vil være de ventilationsanlæg, som fremgår af Tabel 4.

Pos. nr.	Anlægsbetegnelse	Placering Byg.nr.	Hoved-område	Delområde	Anvendelse	Luftmængde m ³ /h
Eksisterende og tidligere godkendte afkast						
121b-1	Anlæg 1	99-25	Modul 7	Produktionsområde	Rumventilation	Er bygget om til recirkulation, så der er ingen eks-terne afkast
121b-2		99-25	Modul 7	Produktionsområde	Rumventilation	
122b-1	Anlæg 2	99-25	Modul 7	Produktionsområde	Rumventilation	Erstattet af nyt anlæg VE02
122b-2		99-25	Modul 7	Produktionsområde	Rumventilation	
122b-3		99-25	Modul 7	Produktionsområde	Rumventilation	
122b-4		99-25	Modul 7	Produktionsområde	Rumventilation	
VE02	VE02	99-25	Modul 7	Produktionsområde	Rumventilation	10.000
7UI	7IU	99-25	Modul 7	MAM/SLA område	Rumventilation	10.000
UD04	Post proces	99-25	Modul 7	Post Processing, Powershots	Procesventilation	3 x 833
UD03	Processug, hangers 3D-print, plast	99-25	Modul 7	Processug, hangers 3D-print, plast	Procesventilation	4.000, heraf 1.200 til SLA
UD05	UD05	99-25	Modul 7	Toilet	Rumventilation	-
IU06	IU06	99-25	Modul 7	Q-pit, pauserum, mødelokale	Rumventilation	1.500
UD08	UD08	99-25	Modul 7	N ₂ -bygning	Rumventilation	500
Nye afkast						
3D-print, MAM	3D-print, MAM	99-25	Modul 7	3D-print, metal	Procesventilation	500
Central-støv-suger, MAM	Central-støvsuger, MAM	99-25	Modul 7	3D-print, metal	Procesventilation	1.300

Tabel 4. Fremtidige ventilationsanlæg i Modul 7.

I Modul 10 erstattes det eksisterende anlæg 1 af anlæg VE 01 og VE 02, og anlæg 2 erstattes af VE 04.

Modul 10 vil fremadrettet omfatte ventilationsanlæg, som fremgår af Tabel 5.

Pos. nr.	Anlægs-betegnelse	Placering Byg.nr.	Hoved-område	Delområde	Anvendelse	Luftmængde m ³ /h
VE 01	VE 01	99-01	Modul 10	Produktionsområde	Rumventilation af produktionshal	25.000 Varmegen-indvinding
VE 02	VE 02	99-01	Modul 10	Produktionsområde	Rumventilation af produktionshal	25.000 Varmegen-indvinding
VE 03	VE 03	99-01	Modul 10	Ventilation af kø-levandspumpe	Rumventilation i pumperum	3.000
VE 04	VE 04	99-01	Modul 10	Produktionsområde	Rumventilation ved vakuumpumper	20.000
VE 05	VE 05	99-01	Modul 10	Mødelokaler mv.	Rumventilation ved mødelokaler	800 Varmegen-indvinding

Tabel 5. Fremtidige ventilationsanlæg i Modul 10.

5.4.1 Emissioner fra 3D-print med metal

SLM-processen til 3D-print minder om lasersvejsning og kan frigive metaldampe. 3D-print foregår i et lukket system. Af hensyn til arbejdsmiljø er de enkelte maskiner forsynet med et filter til opsamling af røg og partikler. Der er ingen eksterne afkast fra disse filtre. Over hver maskine etableres udsugning. Der forventes ingen væsentlige emissioner, da processen sker i et lukket system og da hver maskine er forsynet med filter. Procesluft renses desuden i F7 filter inden udledning.

Overskydende metalpulver fra de printede elementer opsuges ved hjælp af støvsuger. Procesluften fra støvsugeren renses via udskilningsbeholder og HEPA-filter (H13), hvorfor der ikke forventes væsentlige emissioner fra støvsugeren.

5.4.2 Afkasthøjder

Nødvendige afkasthøjder fastlægges efter Luftvejledningens¹⁰ retningslinjer.

Der forventes ingen væsentlige emissioner fra afkast fra ventilationsanlæg og centralstøvsuger i Modul 7 og afkast føres 1 m over tag, svarende til en afkasthøjde på 9 m over terræn.

I Modul 10 er de nuværende afkasthøjder 8 og 9 m over terræn, svarende til ca. 1 m over tag på det sted afkastet er placeret. Niras har i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse for ændringer i Modul 10 oplyst, at der i projektet ændres ikke på, hvilke stoffer, som udledes, eller mængden af dem. Der ændres alene på luftmængden, hvilket ikke vil bidrage til, at immissionskoncentrationerne vil blive højere. Derimod kan det forventes, at immissionskoncentrationerne vil blive lavere, da der nu er tale om samme mængde af stof fordelt i større mængde luft.

¹⁰ Miljøstyrelsens vejledning nummer 9468, 2024 "Luftvejledningen"

Billund Kommunes vurdering

Virksomheden oplyser, at der ikke sker ændringer i hvilke stoffer eller mængder, der emitteres fra Modul 10. Der er i miljøgodkendelsen fra 11-03-2024 stillet vilkår om, at afkast fra støbemoduler skal være ført minimum 1 m over tag og være opadrettede. Dette vilkår gælder også for de nye afkast og Billund Kommune vurderer, at der på baggrund af de oplyste ikke er behov for yderligere vilkår om afkasthøjder for de nye afkast i Modul 10.

I Modul 7 etableres 2 nye afkast. Det ene afkast er afkast fra rumventilation ved 3D-print med metal. Ved de enkelte printere opsamles røg og partikler i filtre uden eksterne afkast og der er ingen væsentlige emissioner vi rumventilation. Det andet afkast er fra centralstøvsuger til opsugning af overskydende metalpulver. Procesluften renses effektivt via udskilningsbeholder og HEPA-filter. Der forventes derfor ingen væsentlige emissioner fra dette afkast.

Billund Kommune vurderer, at der på baggrund af den begrænsede mængde af støv og effektive filter-systemer, ikke er grundlag for at fastsætte emissionsgrænser og krav om præstationsmålinger.

Der stilles vilkår 4, som sikrer, at renseforanstaltninger til enhver tid er funktionsdygtige.

Billund Kommune stiller i vilkår om, at afkast, der er forsynet med HEPA-filter (H13) skal føres 1 m over tag.

Der er i virksomhedens miljøgodkendelse fra 11-03-2024 stillet vilkår 8 om indretning af målesteder. Dette vilkår gælder også for de nye afkast i Modul 7 og Modul 10.

5.5 Spildevand

Industrispildevand, sanitært spildevand og overfladevand fra KOM Factory afledes til Billund Vands ledningsnet i Kornmarken.

Industrispildevand

De nye aktiviteter i Modul 7 medfører ikke afledning af industrispildevand. Vand til befugtning af brugte filtre bortskaffes som affald sammen med de brugte filtre.

I tilbygningen til Modul 10 etableres et gulvafløb samt et afløb til kondensvand fra ventilationsanlæg. Der vil ikke være en konstant afledning af spildevand fra de to afløb i tilbygningen.

Fra ventilationsanlægget kan der være behov for afledning af kondensvand i de varmeste måneder, det vurderes at der vil blive afledt op til 37,5 m³/år.

Fra gulvafløbet vil der kunne blive afledt kølevand fra proceskøleanlæg. Det vurderes, at der vil kunne blive afledt op til 78 m³ årligt. Der vil ikke på nuværende tidspunkt blive afledt kølevand fra støbemaskinerne til spildevandssystemet. Når det bliver aktuelt, vil LEGO System A/S fremsende konkret ansøgningsmateriale, herunder ansøgning om tilslutningstilladelse.

Spildevand afledes til en spildevandsbrønd udenfor bygningen, før det tilledes en eksisterende kloakledning, der løber mellem M09 og M10. Se i øvrigt vedlagte notat vedr. regnvand og kloak.

Sanitært spildevand

Der er ingen ændringer i afledning af sanitært spildevand fra Modul 7 eller Modul 10.

Overfladevand

Fra tilbygningen til Modul 10 fremkommer overfladevand fra tagflade, facadeareal samt nye befæstede arealer.

Overfladevand fra tagflade og facadeareal opsamles og ledes til sandfangsbrønd, før det ledes til en eksisterende regnvandsledning syd for Modul 10.

I forbindelse med projektet etableres ca. 45 m² ny befæstelse (ca. 40 m² beton belægning foran en ny port til Modul 10 samt 5 m² foran en dør til teknikhuset). Overfladevand fra arealerne afledes ved lokal nedsivning i de arealer, der støder op til de befæstede arealer.

Billund Kommunes vurdering

Spildevand fra de nye bygninger tilsluttes eksisterende spildevandsledning i Kornmarken i overensstemmelse med Billund Kommunes Spildevandsplan.

Virksomheden skal indsende ansøgning om tilslutningstilladelse for industrispildevand og for tag- og overfladevand fra nye bygninger og befæstede arealer. Tilslutning af spildevand og overfladevand fra nye bygninger må først ske efter forudgående tilslutningstilladelse fra Billund Kommune. Der skal ligeledes indhentes tilladelse hos Billund Kommune til nedsivning af overfladevand i regnbede.

Der skal indsendes en opdateret afløbsplan for KOM 33 i forbindelse med ansøgning om tilslutningstilladelse for ny bygning og befæstede arealer og nedsivningstilladelse for overfladevand.

5.6 Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Der vil som led i det ansøgte ikke blive etableret nye tankanlæg eller oplagspladser for opbevaring af råvarer, hjælpestoffer eller affald.

Billund Kommunes vurdering

Der er i miljøgodkendelsen fra 11. marts 2024 stillet en række vilkår til oplag af olie og kemikalier, herunder affald. Disse vilkår gælder også for nye oplag.

Billund Kommune vurderer, at der ikke er behov for at stille yderligere vilkår til beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.

5.7 Affald

Fra 3D-print med metal fremkommer affald i form af rest metalpulver samt andet metal affald. Metalaffald inkl. metalpulver afsættes til genbrug hos ekstern modtager.

Herudover er der brugte filtre fra 3D-printere. Brugte filtre opbevares i en tønde med låg. Når tønden er fyldt (ca. 12 brugte filtre) flyttes tønden til Multiklodsens/lodseklodsens, hvor affald afhentes hver onsdag af godkendt modtager.

Evt. olieaffald, herunder brugt køle-smøremiddel vil blive opbevaret sammen med virksomhedens øvrige olieaffald i eksisterende affaldscentraler, affaldet afhentes af godkendt modtager efter behov. Olie- og kemikalieaffald afhentes ca. hver anden uge, samtidig leveres tom emballage retur.

Ændringerne i Modul 10 medfører ingen ændringer i affaldstyper eller -mængder.

Billund Kommunes vurdering

Billund Kommune på baggrund af ovenstående, at håndtering, opbevaring og bortskaffelse af affald foregår i overensstemmelse med kommunens regulativer og uden væsentlig risiko for forurening af jord, grundvand, overfladevand og kloak.

Der er i miljøgodkendelsen fra 11. marts 2024 stillet vilkår til opbevaring af affald. Disse vilkår gælder også for de nye aktiviteter og Billund Kommune vurderer, at der ikke er behov for at stille yderligere vilkår til opbevaring og håndtering af affald.

5.8 Risiko

Der sker ingen ændringer i virksomhedens oplag af stoffer, som er oplistet på bilag 1 i risikobekendtgørelsen.

Billund Kommunes vurdering

Ingen bemærkninger.

5.9 Uheld og driftsforstyrrelser

The LEGO Group har som et led i virksomhedens miljøledelsessystem gennemført en risikovurdering af væsentlige påvirkninger af omgivelserne ved uheld. Der gennemføres en tilsvarende risikovurdering for de nye aktiviteter på virksomheden.

Ved svigt af filtre kan der ske udslip af støv. Kontrol af filtre er beskrevet i afsnit 5.4 om luftforurening.

Billund Kommunes vurdering

Det er kommunens vurdering, at virksomheden på grundlag af en kortlægning af risikoen for forurening i forbindelse med driftsforstyrrelser og uheld, har iværksat handlinger og foranstaltninger til at begrænse og afhjælpe følgerne i forbindelse med eventuelle uheld.

Med baggrund heri og på grundlag af de i ansøgningen indeholdte oplysninger har kommunen ikke fundet grundlag for at introducere nye vilkår om driftsforstyrrelser og uheld.

5.10 Bedste tilgængelige teknik (BAT - Best Available Technique)

The LEGO Group har et integreret ledelsessystem, der dækker miljø, kvalitet og arbejdsmiljø.

Det integrerede ledelsessystem beskriver, hvordan The LEGO Group vil levere produkter af høj kvalitet, der er kompromisløst sikre og lever op til forbrugernes krav. Det skal også sikre, at alle aktiviteter planlægges og udføres med respekt for det omgivende miljø og et sundt og sikkert arbejdsmiljø.

Ledelsessystemet er certificeret efter forskellige lokale regler, der kræver, at The LEGO Group systematisk deler viden på tværs af de forskellige steder. Dette omfatter:

- Et globalt styringssystem
- Et globalt audit-system
- Et globalt system til håndtering af afvigelser
- Et globalt system til håndtering af miljø-, sundheds- og sikkerhedsmæssige konsekvenser
- En global ledelsesberetning

The LEGO Group har ISO 9001, ISO 14001 og ISO 45001 certifikater, der dækker forbruger- og kundeinteraktion, ledelse, design, produktudvikling, indkøb, produktion, distribution og salg af LEGO produkter. LEGO System A/S er certificeret efter ISO 50001, afsnit 6.3 energigennemgang.

Derudover har The LEGO Group også et FSC (Forest Stewardship Council) certifikat, som dækker design og indkøb af træ-baserede print og emballage. Certifikatet er for kategorien "FSC Mix".

The LEGO Group arbejder hele tiden på at optimere råvareudnyttelsen.

I det konkrete projekt etableres effektive filtersystemer på procesafkast, hvorfra der emitteres støv, herunder HEPA-filter (H13).

Billund Kommunes vurdering

Virksomheden er overordnet set reguleret af standardvilkår. Standardvilkårene er udarbejdet, så de er repræsentative for de typiske virksomheder inden for en bestemt branche, og vilkårene er baseret på den bedste tilgængelige teknik (BAT) inden for branchen.

Ved anvendelse af standardvilkår og tiltag, som beskrevet af virksomheden i nærværende afgørelse, vurderer Billund Kommune, at der er truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forurening og minimere ressourceforbruget ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknik.

5.11 Ophør af virksomhedens drift

Ved ophør af virksomhedens drift vil oplag af olie og kemikalier samt affald blive bortskaffet til godkendte modtagere.

Billund Kommunes vurdering

Der i miljøgodkendelsen fra 11. marts 2024 stillet vilkår 1 om, at virksomheden ved driftsophør skal træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. Af hensyn til tilsynsmyndighedens rettidige behandling skal en redegørelse for disse foranstaltninger fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før, driften ophører.

Billund Kommune vurderer, at vilkåret sikrer mod forurening fra virksomheden i forbindelse med eventuelt ophør og at der ikke er behov for yderligere vilkår.

5.12 Samlet vurdering

Billund Kommune vurderer, at virksomheden under hensyn til den teknologiske udvikling kan indrettes og drives på en sådan måde

- at energi- og råvareforbruget udnyttes mest effektivt,
- at mulighederne for at substituere særligt skadelige eller betænkelige stoffer med mindre skadelige eller betænkelige stoffer er udnyttet,
- at produktionsprocesserne er optimeret i det omfang, det er muligt,
- at affaldsfrembringelse undgås, og hvor dette ikke kan lade sig gøre, at mulighederne for genanvendelse og recirkulation er udnyttet,

- at der i det omfang forureningen ikke kan undgås, vil blive anvendt bedste tilgængelige renseteknik, og
- at der er truffet de nødvendige foranstaltninger med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf.

Billund Kommune vurderer endvidere, at virksomheden kan drives på stedet i overensstemmelse med planlægningen for området.

Til- og frakørsel til virksomheden vurderes at kunne ske uden væsentlige miljømæssige gener for de omkringboende.

Med baggrund i ovennævnte vurderer kommunen, at virksomhedens drift, under overholdelse af de stillede vilkår, vil kunne finde sted uden at afstedkomme væsentlig forurening eller gener i omgivelserne.

6 Vilkår

Aktiviteterne omfattet af dette tillæg til miljøgodkendelse er samtidig underlagt de vilkår, som er fastsat i virksomhedens miljøgodkendelse meddelt af Billund Kommune den 11. marts 2024 samt følgende tillægsvilkår:

6.1 Generelt

1. Medarbejdere skal være informeret om indholdet i denne godkendelse, og de skal være instrueret i, hvordan de kan bidrage til overholdelsen af godkendelsens vilkår.

6.2 Luftforurening

2. Afkast fra 3D-print med metal i Modul 7 skal være forsynet med HEPA filter (H13) og være ført mindst 1 m over tag og være opadrettede.

6.3 Spildevand

3. Der skal indsendes en opdateret afløbsplan for KOM Factory og Test- & Innovationscenter i forbindelse med ansøgning om tilslutningstilladelse for ny bygning og befæstede arealer.

6.4 Kontrol af filtre

4. Virksomheden skal senest 10 arbejdsdage efter ibrugtagningen af nymonteret absolutfilter (HEPA filter (H13)) på afkast lade gennemføre en kontrol af filteret. Kontrol skal herefter udføres senest 10 arbejdsdage efter filtret har været afmonteret, udskiftet eller på anden måde justeret eller repareret, dog mindst én gang om året. Kontrol med absolutfilteret skal ske efter metode anført afsnit B.6.4 i DS/EN ISO 14664- 3:2019 samt Miljøstyrelsens anbefalede tilføjelser og præciseringer til metoden, som angivet i Luftvejledningen (p.t. afsnit 8.5). Lækagen skal beregnes efter metode anført i Luftvejledningen. Kontrollen anses som bestået, hvis lækagen i hvert målepunkt er mindre end eller lig med 0,05 %. Hvis lækagen i et eller flere målepunkter er større end 0,05 %, skal absolutfilteret udskiftes og/eller pakninger tættes eller udskiftes. Den efterfølgende kontrol af (det nye) filter skal være afsluttet inden for 10 arbejdsdage. Resultatet af kontroller skal noteres i driftsjournal.

6.5 Driftsjournal

5. Der skal føres driftsjournal med angivelse af følgende:
 - Råvareforbruget på KOM Factory til 3D print i metal.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

7 Afgørelsens varighed m.m.

For anlæg og drift, som ved nærværende afgørelse godkendes første gang efter miljøbeskyttelseslovens § 33, gælder, at tilsynsmyndigheden i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 41a, stk. 1, tidligst efter 8 år kan meddele påbud eller forbud, medmindre der er forhold omfattet af § 41a, stk. 2.

Generelt for virksomheden

Godkendelsen bortfalder, hvis den ikke har været udnyttet i 3 på hinanden følgende år, jf. miljøbeskyttelseslovens § 78a.

Virksomhedens indretning og drift må i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 33 ikke udvides eller ændres på en måde, som indebærer forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt.

8 Klagevejledning

Afgørelsen kan påklages til Miljø- og Fødevarenevnet af de klageberettigede, der fremgår af miljøbeskyttelseslovens kap. 11, jfr. §§ 98, 99 og 100.

Hvis du ønsker at klage over afgørelsen, kan du klage til Miljø- og Fødevarenevnet. Klagen skal være indgivet senest den 17-10-2025 inden rådhusets lukketid.

Du klager via Klageportalen, der ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Vejledning om, hvordan man skal logge på og anvende Klageportalen, kan findes på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside www.nmkn.dk, samt på www.borger.dk og www.virk.dk. Klagen sendes gennem Klageportalen til kommunen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for kommunen i Klageportalen. Ved klage betales et gebyr på kr. 900 for privatpersoner og kr. 1.800 for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til kommunen. Kommunen videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevarenevnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

En eventuel klage har opsættende virkning for påbud efter miljøbeskyttelseslovens § 41, medmindre Miljø- og Fødevarenevnet bestemmer andet.

En eventuel klage over godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens § 33 har som udgangspunkt ikke opsættende virkning, medmindre Miljø- og Fødevareklagenævnet bestemmer andet. Udnyttelse af afgørelsen inden klagefristens udløb sker på egen risiko.

Hvis afgørelsen ønskes indbragt for domstolene, skal søgsmål være anlagt inden 6 måneder, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger.

9 Offentliggørelse

Afgørelsen vil blive offentliggjort på Billund Kommunes hjemmeside www.billund.dk den 19-09-2025. Der adviseres om afgørelsen i lokale ugeaviser samt på DMA – Digital Miljøadministrations hjemmeside.

Afgørelsen er sendt til:

Styrelsen for Patientsikkerhed, trvest@stps.dk
Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø, dnbillund-sager@dn.dk
Friluftsrådet, trekantomraadet@friluftsradaet.dk
Dansk Ornitologisk Forening, billund@dof.dk og natur@dof.dk

Henvendelse om afgørelsen kan ske til undertegnede på tlf. 79 72 70 89.

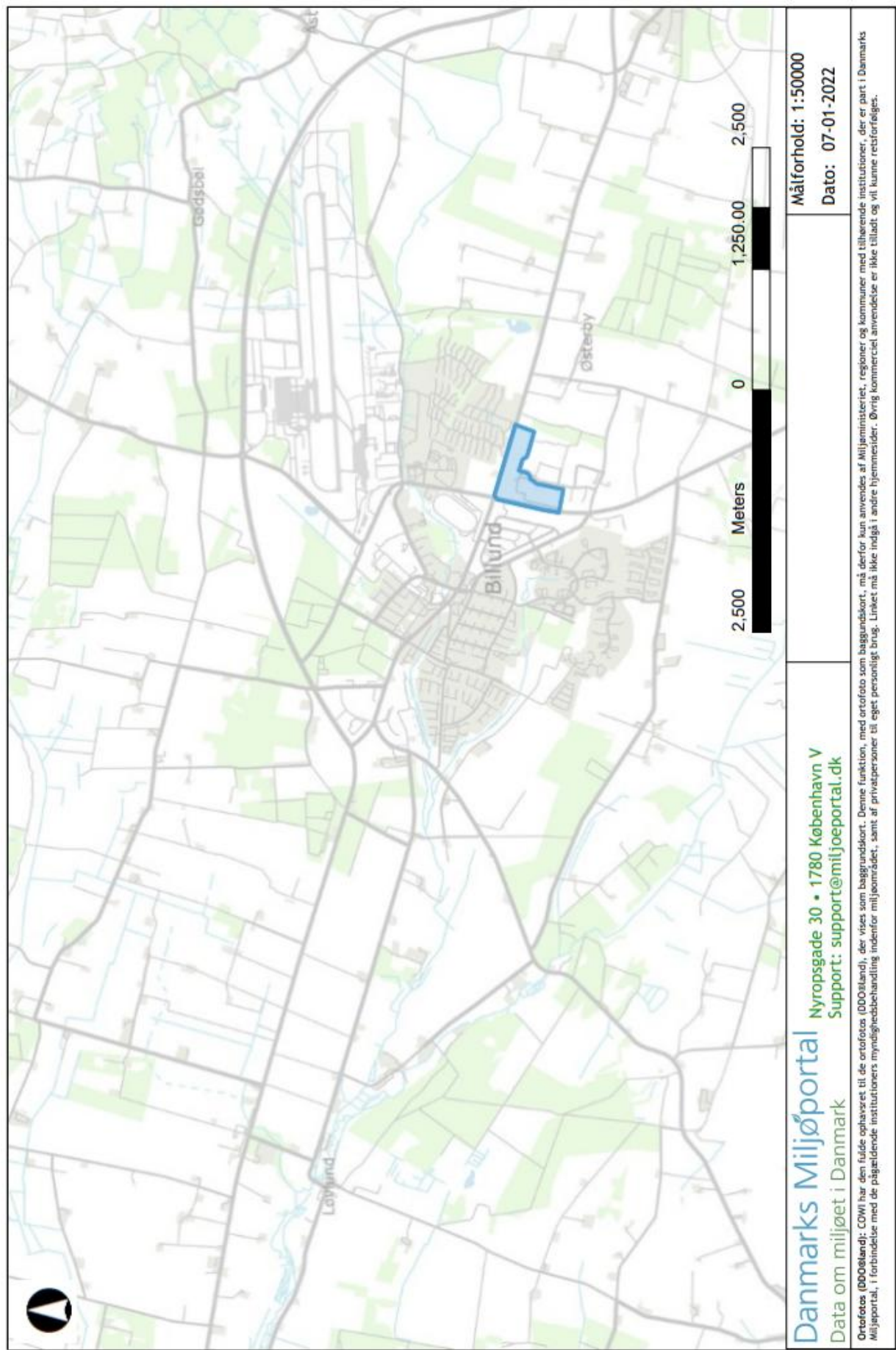
Med venlig hilsen



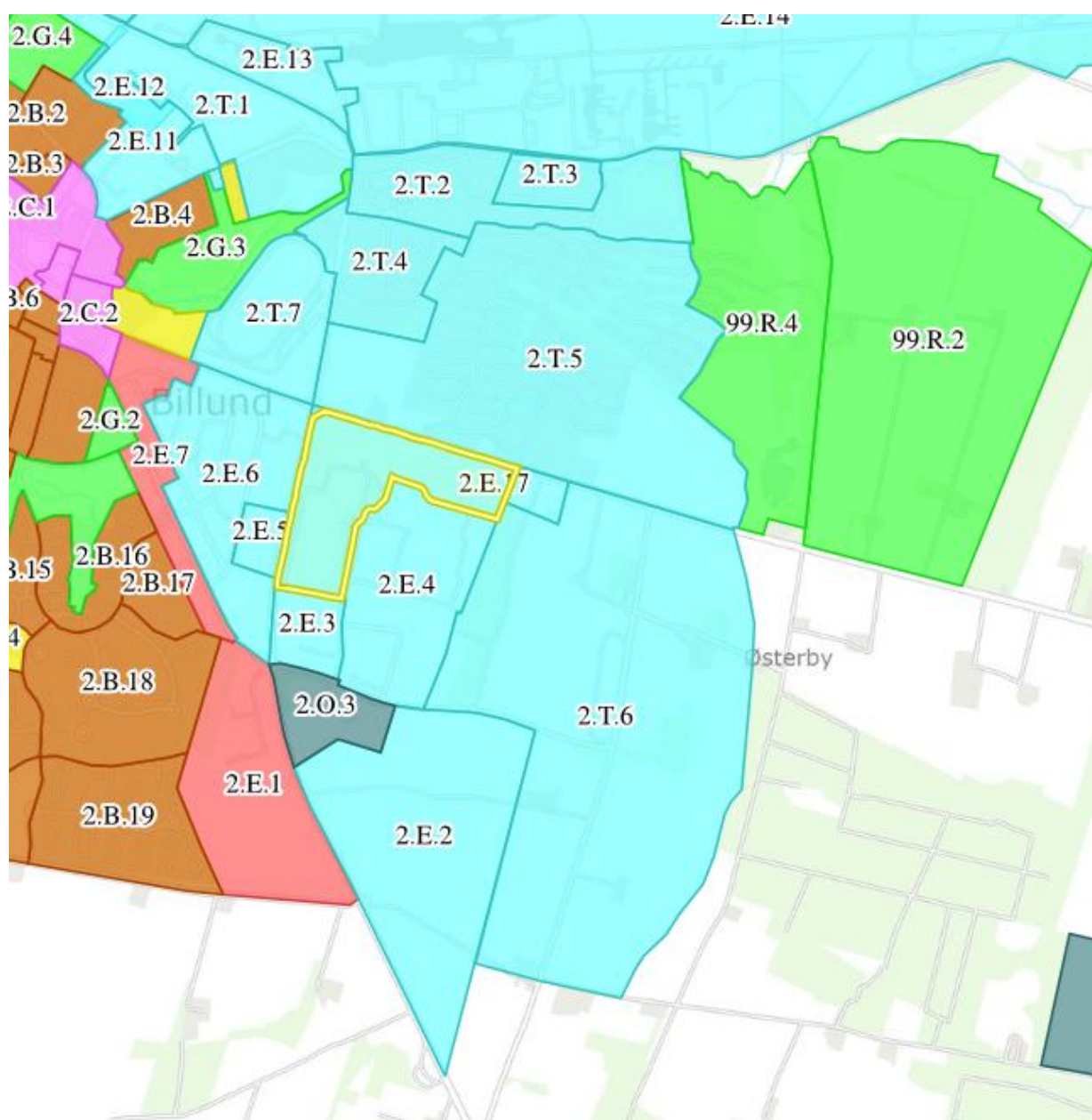
Jan Hansen
Miljøsagsbehandler

10 Bilag til godkendelsen:

- Bilag 1: Virksomhedens lokalisering
- Bilag 2: Kommuneplanens rammeområder
- Bilag 3: Indretning af Modul 7
- Bilag 4: Indretning af Modul 10



Bilag 2 – Kommuneplanens rammeområder



- Boligområde
- Blandet bolig og erhverv
- Erhvervsområde
- Centerområde og butikker
- Rekreativt område
- Sommerhusområde
- Område til offentlige formål
- Tekniske anlæg og trafikanlæg
- Landområde
- Andet

[illegible]

Bilag 4 - Indretning af Modul 10

