

Tjørnevej 6
7171 Uldum
T: 79755000

PRI-DANA Elektronik A/S
Odinsvej 2A og 2B
8722 Hedensted

Rudi Pia Frederiksen
Dir: +4579755677
Mob: +4521147190
e-mail:
Rudi.Pia.Frederiksen@Heden-
sted.dk
Sagsnr. 09.02.00-P19-8-17

10. maj 2022

Miljøgodkendelse

PRI-DANA Elektronik A/S meddeles hermed en revideret miljøgodkendelse til fremstilling af printkort, på adressen Odinsvej 2A og 2B, 8722 Hedensted, beliggende på matr. nr. 24I, Hedensted By, Hedensted.

Virksomhedens aktiviteter er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens¹ bilag 1 Listepunkt 2.6: *"Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³".*

Denne miljøgodkendelse er en revision af miljøgodkendelsen meddelt den 15. december 2009, og de fleste vilkår fra den miljøgodkendelse er videreført i denne reviderede miljøgodkendelse, da der ikke er fundet miljø-, drifts- eller anlægsmæssigt grundlag for at ændre dem. De videreførte vilkår er mærket med (*). Formuleringen af videreførte vilkår kan være konsekvensrettet eller præciseret i mindre omfang, men uden at det har væsentlig indholdsmæssig betydning.

Miljøgodkendelsen dateret 15. december 2009 erstattes således i sin helhed af denne afgørelse.

Næste revurdering af miljøgodkendelsen skal senest gennemføres 10 år efter denne revurdering – eller en revurdering skal gennemføres, når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion, der vedrører listepunkt 2.6. - og sådan, at vilkårene, der fastlægges som resultat af revurderingen, kan overholdes senest fire år efter offentliggørelsen af BAT-konklusionen i EU-Tidende, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 42, stk. 4.

En revideret tilladelse til tilslutning og afledning af spildevand til kloak meddeles særskilt.

Det har, jf. § 51 i godkendelsesbekendtgørelsen, været offentliggjort på Hedensted Kommunes hjemmeside, at revisionen af godkendelsen fra 2009 var påbegyndt, og hvis man ville se et udkast til godkendelse, inden godkendelsen blev meddelt, skulle man have anmodet om det senest den 5. september 2019. Der var ikke indkommet nogen henvendelser.

PRI-DANA Elektronik A/S har i perioden 2019 frem til revurderingens meddelelse fremsendt en række oplysninger om virksomhedens produktion m.v. til Hedensted Kommune til brug for revurderingen.

¹ Bekendtgørelse nr. 2080 af 15. november 2021 om godkendelse af listevirksomhed

Forudsætningerne for godkendelsen kan ses i afgørelsen fra side 10, "Grundlag for godkendelsen".

Sammendrag

PRI-DANA Elektronik A/S har i perioden 2019 til 2021 indsendt en række oplysninger til brug for revurdering af virksomhedens gældende miljøgodkendelse af 15. december 2009.

Virksomheden fremstiller printkort med meget forskellig grad af kompleksitet. Til brug for produktion af printkort anvendes råvarer i form af glasfiberplader, kobberfolier og diverse kemiske produkter. Glasfiberpladerne bearbejdes fysisk inden de rengøres, overfladebehandles og belægges med tynde lag ledende metaller, således at printpladerne får de af kunden specificerede egenskaber. Virksomhedens anlæg og drift er ikke ændret væsentligt med hensyn til miljøforhold siden miljøgodkendelsen blev revideret i 2009. Efter en brand den 1. januar 2019 har virksomheden genetableret de berørte produktionslinjer. Genetableringen har medført en forlængelse af revurderingsprocessen.

Som grundlag for denne reviderede miljøgodkendelse har PRI-DANA Elektronik A/S udarbejdet opdaterede procesbeskrivelser og oversigter over anvendte produkter. Virksomhedens primære potentielle miljøpåvirkninger omfatter håndtering af kemiske produkter og kemisk affald, emissioner til luften og afledning af processpildevand. En revideret tilladelse til tilslutning af spildevand til kloak meddeles i en særskilt afgørelse.

Hedensted Kommune har jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 43 vurderet, at der på nuværende tidspunkt ikke er grundlag for at meddele PRI-DANA Elektronik A/S påbud om at udarbejde en basistilstandsrapport, da det - med virksomhedens nuværende produktion og produktionsforhold - ikke vurderes at være nødvendigt for at beskytte miljø eller sundhed. Der er truffet særskilt afgørelse herom den 9. november 2021.

Begrundelse

Hedensted Kommune har vurderet, at virksomheden også fremover, vil kunne drives på adressen i overensstemmelse med miljøbeskyttelseslovens bestemmelser og herunder de meddelte afgørelser, uden at der er risiko for væsentlige miljømæssige påvirkninger af omgivelserne.

Da virksomhedens indretning, processer og produktionsomfang samt drift ikke er ændret væsentligt siden 2009, er de fleste vilkår i miljøgodkendelsen fra 2009 videreført i denne godkendelse. Der er fastsat relevante vilkår som regulerer virksomhedens væsentligste kilder til forurening af omgivelserne, herunder emission af forurenende stoffer til luften, håndtering af råvarer og affald, støj og lignende. Hedensted Kommune har ved udarbejdelsen af denne godkendelse lagt vægt på at minimere risiko for forurening af omgivelserne i forbindelse med evt. spild eller lækage fra beholdere med råvarer eller affald. Der er desuden stillet vilkår om dokumentation af tidligere antagelser vedrørende virksomhedens emissioner til luften.

Det vurderes, at virksomheden kan overholde vilkårene.

Da der ikke foreligger et nyt BREF-dokument eller en BAT-konklusion, som omfatter virksomhedens aktiviteter, er Hedensted Kommune alene forpligtet til at forholde sig til vilkårene i den eksisterende miljøgodkendelse, som er udarbejdet jf. den gældende BREF jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 24, stk. 2, § 40, stk. 3 og § 44, stk. 2, og kommunen kan vurdere, at der ikke er anledning til at ændre vilkårene.

Den gældende miljøgodkendelse fra 2009 er udarbejdet som en revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse fra 1991, under inddragelse af BAT jf. det fortsat gældende BREF² dokument for Overfladebehandling af metaller og plast fra 2006. I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 24 skal Hedensted Kommune fortsat lægge konklusionerne om BAT i BREF'en fra 2006 til grund ved revurdering af godkendelsen. Arbejdet med at udarbejde et nyt BREF-dokument for "Overfladebehandling af metaller og plast" er påbegyndt i EU i 2021 jf. Miljøstyrelsens hjemmeside.

Hedensted Kommune vurderer fortsat, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Kommunens afgørelse

Hedensted Kommune reviderer efter Miljøbeskyttelseslovens ³§ 41 hermed miljøgodkendelse meddelt 15. december 2009 til PRI-DANA Elektronik A/S, Odinsvej 2A og 2B, 8722 Hedensted på nedenstående vilkår.

Generelt

1. Ved driftsophør skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører. Såfremt myndigheden vurderer, at planen er utilstrækkelig, kan der stilles yderligere krav.
2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.
3. *Godkendelsen skal til enhver tid være tilgængelig og kendt af de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.

Indretning og drift

4. *Alle former for kemikalier, inkl. farligt affald og kasserede bade, skal opbevares miljømæssigt forsvarligt, dvs. i hal uden afløb eller på en plads indrettet til opbevaring af kemikalier. Hver plads skal indrettes med en opsamlingsmulighed, således at der til enhver tid kan tilbageholdes volumen af den største beholder, som opbevares det pågældende sted. Fra pladsen må der ikke være afløb. Underlaget, hvorpå kemikalierne opbevares, skal være udført i et materiale, der er uigennemtrængeligt for de pågældende kemikalier. (Svarende til "tæt belægning" jf. vilkår 2.)
5. *Virksomheden skal registrere driftsuheld med væsentlig miljømæssig påvirkning, med oplysninger om uheldets art og omfang samt afhjælpende og korrigerende handlinger. Oplysningerne skal fremsendes til kommunen senest 5 dage efter uheldet er sket.
6. *Ved uheld eller driftsstop, som medfører væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden straks underrette alarmcentralen på 112.

² BREF-dokument for Overfladebehandling af metaller og plast (Surface Treatment of Metals and Plastics, STM) fra 2006

³ Lovbekendtgørelse nr. 100 af 19. januar 2022 om miljøbeskyttelse

7. Inden ibrugtagning af nye stoffer i produktionen, skal Hedensted Kommune anmodes om accept. Såfremt kommunen ikke har haft indvendinger senest fem arbejdsdage efter anmodningen er modtaget, er ibrugtagningen accepteret. Anmodning om accept af nye stoffer sker ved fremsendelse af nedenstående på mail industrimiljoe@hedensted.dk:
- Stofnavn og CAS-nr.
 - Sikkerhedsdatablad
 - Oplysning om stoffet er omfattet af Effektlisten⁴
 - Oplysning om stoffet er omfattet af risikobekendtgørelsen⁵
 - En vurdering af stoffets miljøpåvirkning.
 - Hvilke(t) afkast nr. stoffet ledes til.
8. *Virksomheden skal til enhver tid arbejde på at substituere produkter, hvori der indgår stoffer, som findes på Effektlisten.

Luftforurening

9. Såfremt virksomhedens samlede massestrøm for et stof angivet i nedenstående tabel overskrider massestrømsgrænsen, skal det sikres, at emissionsgrænserværdien for det enkelte stof overholdes i hvert enkelt afkast, om nødvendigt ved etablering af renseforanstaltninger. Virksomhedens samlede immissionsbidrag, for de enkelte stoffer, skal overholde følgende B-værdier:

Stof	Massestrømsgrænse g/h	Emissionsgrænse mg/m ³	B-værdi mg/m ³
Nikkelstøv, målt som Ni	0,5	0,25	0,0001
Blystøv, målt som Pb	5	1	0,0004
Kobberstøv, målt som Cu	25	5	0,01
Sølvstøv, målt som Ag	5	1	0,0002
Tinstøv, målt som Sn	25	5	0,02
Støv i øvrigt, total støv	≤ 500	300	0,08, for støv <10 µm
	> 500 og ≤ 5.000	75	
	> 5.000	40	
Epoxytøv	1	0,1	0,01

10. *Summen af emissionskoncentrationerne for bly-, kobber-, sølv- og tinstøv, jf. vilkår nr. 9, må ikke overskride 5 mg/m³.
11. De enkelte naturgasfyr skal overholde emissionsgrænseværdien for CO på 75 mg/m³ og emissionsgrænseværdien på 65 mg/m³ for NO_x. For fyringsanlæg etableret før 2001 skal anlæggene dog overholde en emissionsgrænseværdi for NO_x på 125 mg/m³.

⁴ Miljøstyrelsens orientering nr. 4/2010 - Effektlisten 2009

⁵ Bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer

12. Såfremt virksomhedens samlede massestrøm for et stof angivet i nedenstående tabel overskrider massestrømsgrænsen, skal det sikres, at emissionsgrænserværdien for det enkelte stof overholdes i hvert enkelt afkast, om nødvendigt ved etablering af renseforanstaltninger. Virksomhedens samlede immissionsbidrag, for de enkelte stoffer, skal overholde følgende B-værdier:

Stof	Cas-nr	Massestrømsgrænse g/h	Emissionsgrænse mg/m ³	B-værdi mg/m ³	Afkast Nr.
Saltsyre	7647-01-0	500	100	0,05	30, 48A, 51, 57, 61, 77
Svovlsyre	7664-93-9	500	100	0,01	48, 49B, 51, 57, 62, 63, 77, 78, 79
Salpetersyre	7697-37-2	500	100	0,01	48, 59, 61, 63, 77, 78
Myresyre	64-18-6	100	5	0,003	51, 57, 78
1-methoxy 2-propanol	107-98-2	2000	100	0,03	51
2-methoxy-1-methylethylacetat	108-65-6	2000	100	0,01	2, 5
2-(2-ethoxyethoxy)ethylacetat	112-15-2	2000	100	0,03	2, 5, 51
Ethoxylated trimethylolpropanetriacrylate (acrylate ester)	28961-43-5	6250	300	0,8	2, 5, 51, 57
Bisphenol-A-diglycidylether	25068-38-6	0,5	0,25	0,001	2, 5, 51
2-methoxypropanol	1589-47-5	2000	100	0,03	51
Solvent Naphta	64742-94-5	2000	100	0,05	51
Formaldehyd	50-00-00	25	2,5	0,01	2, 5, 77

13. *Afkast, som indeholder emission fra processer, skal som minimum være ført 1 meter over tag og være opadrettede. Dog skal afkastene være dimensioneret således, at vilkår 9 og 12 er overholdt.

Støj og vibrationer

14. *Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau målt eller beregnet i dB(A), må ikke overskride følgende grænseværdier uden for virksomhedens areal i nedenstående områder:

Periode	Tidsrum	Erhvervsområde	Boligområder	Enkeltboliger i erhvervsområde
Dagperiode				
Man- dag-fredag	Kl. 07.00 – 18.00	60 dB(A)	45 dB(A)	55 dB(A)
Lørdag	Kl. 07.00 – 14.00	60 dB(A)	45 dB(A)	55 dB(A)
Lørdag	Kl. 14.00 – 18.00	60 dB(A)	40 dB(A)	45 dB(A)
Søn- og helligdage	Kl. 07.00 – 18.00	60 dB(A)	40 dB(A)	45 dB(A)
Aftenperiode				
Alle dage	Kl. 18.00 – 22.00	60 dB(A)	40 dB(A)	45 dB(A)
Natperiode				
Alle dage	Kl. 22.00 – 07.00	60 dB(A)	35 dB(A)	40 dB(A)
Maksimalværdi med tidsvægtning "fast"			50 dB(A)	55 dB(A)

Grænseværdierne skal være overholdt indenfor følgende referencetidsrum:

- I **dagperioden** på mandage til fredage samt søn- og helligdage i tidsrummet kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer. I dagperioden på lørdage i tidsrummet kl. 07.00 til kl. 14.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00 til 18.00 på lørdage, skal grænseværdierne overholdes indenfor det meste støjbelastede tidsrum på 4 timer (fastsat efter "Orientering fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger", nr. 10, november 1989).
- For **aftenperioden** kl. 18.00 – 22.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides inden for det mest støjbelastede tidsrum på 1 time.
- For **natperioden** kl. 22.00 – 07.00 gælder, at grænseværdien ikke må overskrides indenfor det mest støjbelastede tidsrum på ½ time.

Affald

15. *Spild af koncentrerede kemikalier, f.eks. svovlsyre, må ikke ledes til virksomhedens interne renseanlæg.
16. *Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal opsamles og opbevares på virksomheden i tætte lukkede beholdere, container, bigbags eller lignende.

Egenkontrol

Støj:

17. *Hedensted Kommune kan forlange støjmålinger/beregninger til eftervisning af, at støjgrænserne i vilkår 14 er overholdt.
Dokumentation for overholdelse af støjvilkår skal ske ved støjmålinger i omgivelserne, udført efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og 6/1984 eller kildestyrkemålinger kombineret med beregning udført efter den nordiske beregningsmetode for ekstern industristøj som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.
18. *Målinger og beregninger, jf. vilkår 17, skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret til støjmålinger eller af en person som er certificeret til at udføre sådanne målinger, jf. analysekvalitetsbekendtgørelsen⁶. Målinger og af-rapportering skal udføres som angivet i bekendtgørelsens bilag 4. Kontrolmålinger skal udføres, når virksomheden er i drift ved maksimal belastning, og driftsforholdene skal beskrives i målerapporten. Ved beregninger skal rapporten indeholde de nødvendige oplysninger om beregningernes forudsætninger. Støjkilderne skal beskrives, og deres kildestyrke angives. Rapporten sendes til Hedensted Kommune senest 2 måneder efter, at målingerne/beregningerne er gennemført.

Luft:

19. *Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffekt er løbende opretholdt. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.
Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.
20. Virksomheden skal senest 2 måneder efter meddelelsen af godkendelsen fremsende et forslag til emissionsmåleprogram til tilsynsmyndigheden. Måleprogrammet skal angive, i hvilke repræsentative afkast, virksomheden foreslår, at der gennemføres præstationskontrol i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time, med henblik på at dokumentere emissionskoncentrationen af stofferne i vilkår 12. Senest 2 måneder efter at et måleprogram er aftalt med tilsynsmyndigheden, skal virksomheden foranledige det aftalte måleprogram gennemført. Emissionsgrænserne anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 målinger for de enkelte stoffer er mindre end eller lig med den relevante grænseværdi. På baggrund af målingerne skal det dokumenteres, at B-værdierne i vilkår 12 overholdes. Overholdelse af B-værdierne skal dokumenteres med en OML-beregning. Beregningerne skal foretages i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen.
21. *Efterfølgende skal virksomheden, hvis Hedensted Kommune finder det nødvendigt - dog højst 1 gang årligt, gennemføre emissionsmålinger i form af en præstationskontrol i form af 3 enkeltmålinger, hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænserne i vilkår 9, 10, 11 og 12 er overholdt. Emissionsgrænserne anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 målinger for de enkelte stoffer er mindre end eller lig med den relevante grænseværdi.
22. Efterfølgende skal virksomheden dokumentere, at B-værdierne i vilkår 9 og 12 er overholdt, hvis tilsynsmyndigheden finder det nødvendigt. Dokumentationen kan dog højst forlanges 1 gang årligt.
23. *Alle målinger, jf. vilkår 20 og 21, skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen. Målingerne skal desuden udføres af et

⁶ Bekendtgørelse nr. 2362 af 26. november 2021 om kvalitetskrav til miljømålinger.

firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK. Rapport over målingerne og OML-beregningen skal indsendes til kommunen senest 1 måned efter de er foretaget.

24. Målingerne skal foretages i henhold til de til enhver tid gældende Metodeblade fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorie for Måling af Emissioner til Luften.
25. *Hvis det ved emissionsmåling eller OML-beregning viser sig, at de enkelte grænseværdier er overskredet, skal virksomheden samtidig med indsendelse af rapport, redegøre for hvilke tiltag virksomheden vil igangsætte med henblik på at kunne overholde grænseværdierne, herunder skal der indsendes en tidsplan for igangsættelse af tiltag.

Jord, grundvand og overfladevand

26. *Virksomheden skal mindst 1 gang årligt foretage en visuel kontrol af slanger til/fra proceskar som indeholder kemikalier, ydersider af proceskar samt indersiderne af de to underjordiske buffertanke. Indersider i proceskar skal inspiceres i forbindelse med vedligeholdelse af anlæggene. Resultatet af undersøgelserne og eventuelle foretagne udbedringer skal noteres i en journal.
27. Mindst 1 gang pr. måned, skal belægninger og fuger i områder, hvor der opbevares proceskemikalier og kemikalieaffald, inspiceres. Resultatet af undersøgelserne og eventuelle foretagne udbedringer skal noteres i en journal.

Driftsjournal:

28. Virksomheden skal føre en driftsjournal som mindst indeholder oplysninger om:
 - Driftsuheld, jf. vilkår 5 og/eller vilkår 6.
 - Dato for og resultatet af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filtre, jf. vilkår 19.
 - Dato og resultat af kontrol af slanger og kar, herunder foretagne udbedringer, jf. vilkår 26.
 - CAS-nr., årlig anvendt mængde og navn på de stoffer virksomheden anvender, og oplysninger om de er omfattet af Effektlister og/eller om de anvendes i mængder, som medfører at risikobekendtgørelsen finder anvendelse., jf. vilkår 8
 - Dato for og resultatet af inspektion af buffertanke, herunder foretagne udbedringer, jf. vilkår 26.
 - Resultat af kontrol af belægning og fuger, herunder eventuelle foretagne udbedringer, jf. vilkår 27.

Journalen kan indarbejdes i virksomhedens miljøledelsessystem. Hedensted Kommune skal have adgang til driftsjournalen.

Øvrige bemærkninger

Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, som indebærer forøget forurening, før udvidelsen eller ændringen er godkendt efter miljøbeskyttelseslovens § 33. Godkendelsesmyndigheden afgør, om en udvidelse eller ændring kræver miljøgodkendelse.

Affald skal bortskaffes i henhold til Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald og affaldsbekendtgørelsen⁷.

⁷ Bekendtgørelse nr. 2512 af 10. december 2021 om affald.

Alle transportører, indsamlingsvirksomheder og genanvendelsesanstalt, som virksomheden benytter til bortskaffelse af affald skal være registreret i det nationale [affaldsregister](#).

Det er virksomhedens ansvar, at de indsamlingsvirksomheder og genanvendelsesanstalt, som virksomheden har indgået kontrakt med om bortskaffelse/modtagelse af affald, indberetter i affaldsdatasystemet.

Offentliggørelse

Afgørelsen offentliggøres dels på [Digital Miljøadministration](#) og på Hedensted Kommunes [hjemmeside](#) under Offentliggørelser/Miljøgodkendelser den 10. maj 2022.

Klagevejledning

Klagevejledning er vedlagt som bilag 1.

Med venlig hilsen

Rudi Pia Frederiksen
Ingeniør

Grundlag for godkendelsen

Lovgrundlag

- Lovbekendtgørelse nr. 100 af 19. januar 2022 om miljøbeskyttelse med senere ændringer
- Bekendtgørelse nr. 2080 af 15. november 2021 om godkendelse af listevirksomhed
- Bekendtgørelse nr. 2362 af 26. november 2021 om kvalitetskrav til miljømålinger.
- Bekendtgørelse nr. 2512 af 10. december 2021 om affald.
- Bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer
- BREF-dokument for Overfladebehandling af metaller og plast (Surface Treatment of Metals and Plastics, STM) fra 2006
- Miljøstyrelsens orientering nr. 4/2010 - Effektlister 2009
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 - Ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 - Måling af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 - Beregning af ekstern støj fra virksomheder
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 - Luftvejledningen
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 20/2016 - B-værdivejledningen
- Hedensted Kommunes regulativ for erhvervsaffald
- Kommuneplan 2021 - 2033

Sagsakter

- Miljøgodkendelse til PRI-DANA Elektronik A/S, dateret 15. december 2009.
- Procesbeskrivelser/-diagrammer fra PRI-DANA elektronik 2019-2021.

Virksomhed

PRI-DANA Elektronik A/S
Odinsvej 2A og 2B
8722 Hedensted

Matr. nr. 24I, Hedensted By Hedensted.

CVR nr. 11543677
P.nr. 1.000.253.195

Tlf. 7589 2311
Kontaktperson: Rasmus Enemærke
Mail: Rasmus Enemærke re@pridana.dk

Ejerskab

PRI-DANA Elektronik A/S ejes af
PRI-DANA Holding 1 ApS og PRI-DANA Holding 2 ApS

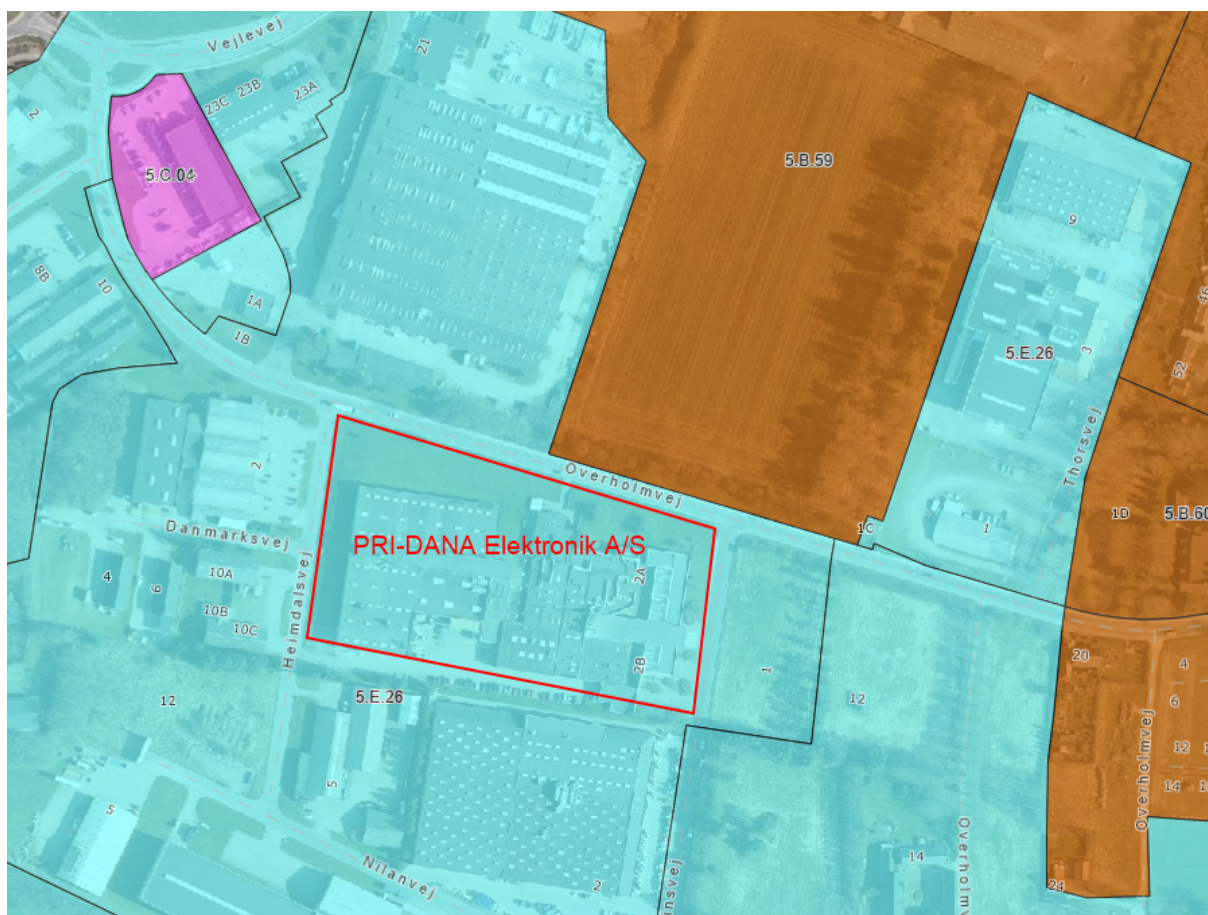
Arealet ejes af

PRI-DANA Ejendomme ApS,
CVR 35840109,
1019332124

Beliggenhed/planforhold

PRI-DANA Elektronik A/S er beliggende i byzone i kommuneplanrammeområde 5.E.26 jf. Hedensted kommunes kommuneplan 2021-2033. Øst for virksomheden ligger boligområde 5.B.30 i en afstand på ca. 280 meter og umiddelbart mod nord ligger boligområde 5.B.59. Mod vest og syd er virksomhedens nærmeste naboer virksomheder med lettere industri.

For området er lokalplan nr. 70 fra 1991 gældende. Lokalplanen består af 4 delområder, hvor delområde A er udlagt til boligområde. Delområde B er udlagt til lettere industri og håndværk. Virksomheden er beliggende i lokalplanens delområde C, som er udlagt til industriformål.



Kommuneplanrammer

Virksomheden er beliggende i et område med drikkevandsinteresser.

Vurdering

Virksomhedens placering og godkendte aktiviteter er i overensstemmelse med de planmæssige bestemmelser for området. Virksomhedens aktiviteter vurderes fortsat at ligge indenfor lokalplanens bestemmelser.

Miljøteknisk beskrivelse

Virksomhedens art

Virksomhedens aktiviteter er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1 Listepunkt 2.6: *"Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³".*

Vurdering

Denne revurdering er den 2. revurdering af virksomhedens eksisterende aktiviteter.

Bortset fra genetablering af proceslinjer efter en brand 1. januar 2019 er virksomheden ikke ændret i perioden fra 2009 til nu, hverken bygnings- eller driftsmæssigt i et omfang, som har væsentlig miljømæssig betydning.

En opdateret situationsplan med de eksisterende afkast er fremsendt af virksomheden i oktober 2020.

Virksomheden har tidligere indsendt en redegørelse som dokumenterede, at virksomheden ikke er omfattet af risikobekendtgørelsen.

PRI-DANA Elektronik A/S er i henhold til risikobekendtgørelsen forpligtet til at underrette Hedensted Kommune, hvis størrelsen på oplag forøges væsentligt og/eller hvis der anvendes nye produkter, således at risikobekendtgørelsens regler finder anvendelse. Der vurderes ikke at være sket ændringer på virksomheden med hensyn til oplag, drift m.v., og der har derfor ikke været grundlag for at kræve ny dokumentation i relation til risikobekendtgørelsen.

Hedensted Kommune har vurderet, at miljøvurderingslovens regler ikke finder anvendelse. Virksomhedens anlæg eller drift ændres ikke. Der er alene tale om en revurdering af virksomhedens eksisterende godkendelse - og eksisterende anlæg og drift.

Virksomhedens driftstid

Der arbejdes i 3-holdsskift fra søndag kl. 23.40 til fredag kl. 23.30. Det kan undtagelsesvist forekomme at enkelte processer kører i kortere perioder i weekenden.

Adgang for last- og varebiler samt parkering for virksomhedens ansatte sker via indkørslen ad Heimdalsvej.

Hedensted Kommune har ikke modtaget henvendelser eller klager vedrørende gener eller andet relateret til virksomhedens drift.

Virksomhedens indretning

Virksomheden er ikke ændret væsentligt siden 2009 hverken bygnings-, anlægs- eller driftsmæssigt. Efter en brand 1. januar 2019 har virksomheden genopbygget/renoveret en brandskadede produktionshal og har udskiftet ødelagte produktionslinjer med nye tilsvarende linjer samt ændret på nogle procesafkast.

Virksomhedens produktion

PRI-DANA Elektronik A/S fremstiller printkort til elektronikindustrien. Til fremstilling af printkort anvendes blandt andet glasfiber med en tynd kobber-overflade og en række forskellige kemiske produkter. De forskellige kemiske reaktioner tjener til at danne præcist det mønster af leder-baner på glasfiber-pladen, som kunden har defineret.

Blandt de kemiske reaktioner kan nævnes:

- Kemisk plettering af kobber i borede huller,
- fremkaldelse af fotoresist,
- galvanisk plettering af ekstra kobber på lederbaner,
- beskyttelse af kobber-lederbaner,
- afstripping af fotoresist,
- bort-ætsning af overflødigt kobber,
- fjernelse af beskyttelse på kobber-lederbaner,
- pålægning af loddemaske,
- overfladebehandling på loddeøer.

Forud for en lang række af de nævnte processer skal printene klargøres/konditioneres, så de kemiske reaktioner forløber optimalt - og efterfølgende skal de skylles, så der ikke transporteres uønsket kemi til næste proces-bad. Produktionen af printkort er afhængig af kemiske processer, hvor der forbruges en række forskellige reagenser og samtidigt produceres en række affaldsstoffer.

PRI-DANA Elektronik A/S har i forbindelse med revurderingen af miljøgodkendelsen, udarbejdet opdaterede procesbeskrivelser til Hedensted Kommune.

PRI-DANA Elektronik A/S' forskellige processer er automatiserede, med løbende overvågning af relevante parametre og løbende automatisk dosering af de nødvendige kemiske stoffer. Det har positiv indflydelse på både kvaliteten af de producerede print og på mængden af kemiske produkter, som ellers punktvis skulle være doseret til de forskellige bade efter manuel analyse.

Der anvendes el til opvarmning af procesbade samt til øvrig drift af maskiner, fx boremaskiner og transportører. Naturgas anvendes til opvarmning af produktions- og administrationslokaler samt til opvarmning af presser, hvor multilagsprint presses sammen.

Vand anvendes i stort set alle procesbade, i skyllebade samt til rengøring og som sanitært vand.

På virksomheden er der indrettet et værksted, hvor der foretages mindre reparationer på procesudstyr, de fleste reparationer udføres dog ved processerne. Værkstedet er delt op i et arbejdsområde og et reservedelslager. Ved arbejdsbordene adskilles, rengøres, affedtes, udskiftes, smøres og samles reservedele til processerne. Der udføres TIG-, MAG- og elektrodesvejsning, slibning og limning i begrænset omfang. Der er etableret punktudsugning som anvendes ved disse aktiviteter.

Ved uheld med overophedning/brand i forbindelse med proceskemi som enten er brændbart eller som kan afgive farlige/giftige gasser ved ukontrolleret opvarmning, vil der afgives større mængder forurenede luft til den berørte udsugning og dermed til luften. Forkert opblanding af kemi kan i særlige tilfælde resultere i, at der afgives farlige/giftige gasser som på samme vis vil forøge indholdet af forurenende stoffer i udsugningsluften. Der er i forbindelse med produktionen risiko for uheld der betyder, at procesbade løber over, eller at der opstår utætheder i slanger til/fra bade, der indeholder proces-kemi eller i fødetanke/procesbade. Ved sådanne uheld bortledes spildevandet i første omgang til eget rensningsanlæg i en af tre mulige strenge (rød, gul eller sort).

Der er ikke generelt særlige forhold ved normal opstart og nedlukning af anlæg. Ved normal opstart, fx efter weekender, hvor procesbade ikke er udskiftet, opvarmes disse (hvis nødvendigt) og der laves evt. analyser og efterfølgende regulering af kemi i procesbade før produktionen startes. I visse tilfælde køres der enkelte testpaneler gennem processen inden egentlig produktionspaneler behandles. I forbindelse med normal nedlukning til fx weekend slukkes evt. opvarmning og rundpumpning, hvorefter badene henstår til næste opstart. I forbindelse med nedlukning for længere perioder kan særligt årligt/halvårlige vedligehold på anlæg finde sted. I disse tilfælde forekommer ofte specielt affald, der bortskaffes på passende vis.

De væsentligste råvarer er råplader bestående af en afhærdet glasepoxy-plade belagt med et tyndt kobberlag, glasfiberplade (prepreg) og kobberfolie. Derudover anvendes en række forskellige kemikalier til behandling af disse materialer.

Forbrug af væsentligste råvarer og hjælpestoffer i 2020:

Råvare/hjælpestof	Forbrug
Laminat + prepreg	52 ton
Kobber-folie	9 ton
Fotoresist	8 ton
Kobber og tin	6 ton
Syrer (bl.a. saltsyre, svovlsyre, salpetersyre)	106 ton
Baser (bl.a. natronlud, kalilud, ammoniak)	31 ton
Brintoverilte	25 ton
Kobbersulfat	1 ton
Hydratkalk	10 ton
Proceskemikalier til Inderlag	10 ton
Proceskemikalier til Gennemplettering	16 ton
Proceskemikalier til Foto	10 ton
Proceskemikalier til Mønsterplettering	14 ton
Proceskemikalier til Mønster-ætsning	25 ton
Proceskemikalier til Maske	9 ton
Proceskemikalier til Overfladebehandling	8 ton

Under fremstillingen gennemløber printkortet fotografiske, kemiske og mekaniske processer. Til disse processer anvendes, udover kemikalierne, en forholdsvis stor mængde energi og vand til bl.a. skyllevand samt andre hjælpematerialer.

PRI-DANA Elektronik A/S overvåger energiforbruget, og i den forbindelse er virksomheden gennemgået af energikonsulenter som har givet anbefalinger, som kan mindske energiforbruget. Derudover har virksomheden fokus på substitution af miljøfarlige stoffer med mindre farlige stoffer.

Bedste tilgængelige teknik (BAT)

PRI-DANA Elektronik A/S har indsendt oplysninger om, hvorfor de anvender stoffer, som er optaget på Miljøstyrelsens "Effektliste", og hvorfor stofferne ikke kan substitueres.

PRI-DANA Elektronik A/S har siden år 2000 været ISO 14001-certificeret og er partner af Green Network. PRI-DANA Elektronik A/S har løbende reduceret energi- og ressourceforbruget i stort set alle processer. Der pågår løbende en vurdering af, hvorvidt det er muligt at få enkelt-processer optimeret med hensyn til energi- og ressourceforbrug. Råvare-

forbruget i produktionen vurderes løbende gennem løbende målinger af udbytter. Produktioner med lavere udbytte end forventet identificeres og optimeres.

Det undersøges løbende, om der er nye processer under udvikling, som vil gøre det muligt at substituere med mere miljøvenlige alternativer.

Før indførelse af nye processer laves der test, som skal vise hvorvidt nye produkter er kompatible med spildevandsbehandlingen på virksomheden, så det sikres at kemiudslæb til skyllebade ikke har en negativ effekt på spildevandsbehandlingen.

I forbindelse med genopbygning af produktionslinjer efter branden 1. januar 2019, blev markedet undersøgt med henblik på at sikre den bedst mulige kvalitet i den fremtidige produktion, med særligt sigte på at kunne tiltrække flere af de mere krævende kunder indenfor bl.a. aerospace- og militær-industrien. Disse kunder stiller en række krav, som i nogen grad modarbejder en omstilling til mere miljøvenlig teknologi, da de har fokus på gennemtestet pålidelighed. For en del aerospace-produkter er der således krav om brug af tin/bly-plettering, som ellers var blevet udfaset på virksomheden, men som derfor nu er genindført – dog kun til den, indtil nu lille del af produktionen, som kræver dette.

Der har løbende været fokus på og dialog med procesleverandørerne om hvorvidt det er muligt at udfase formaldehyd fra gennempletteringsprocessen.

Der findes på nuværende tidspunkt ikke formaldehydfri processer, som kan leve op til de skærpede kvalitetskrav fra virksomhedens nuværende og fremtidige kundesegment. Til gengæld er den ny gennempletteringslinje bygget til en proces, hvor forbruget af formaldehyd er væsentligt reduceret i forhold til den tidligere proces, da der udfældes et langt tyndere lag kobber (ca. 1/5) ved brug af formaldehyd som reduktionsmiddel samtidig med at temperaturen i procesbadet er ca. 20°C lavere og dermed reducerer afdampningen af formaldehyd.

Indtil branden fandtes en gennempletteringslinje, som anvendte grafit til gennemplettering (formaldehydfri proces).

Denne linje er efter branden blevet nedlagt, da den dels var forældet og dels kun kunne finde anvendelse til meget simple printtyper og derfor i praksis blev og ville blive brugt meget sjældent.

På de nye produktionslinjer har det været muligt at stille krav til at vandforbrug kan minimeres, specielt med fokus på at undgå unødigt tomgangsforbrug.

Virksomheden tilbyder på nuværende tidspunkt seks andre overfladebehandlinger end den traditionelle varmluftfortinning med tin/bly: Galvanisk nikkel/guld, galvanisk soft-guld, kemisk sølv, kemisk tin, kemisk nikkel/guld og varmluftfortinning med blyfri tin. Traditionel varmluftfortinning med tin/bly anvendes derfor kun meget sjældent og kun til print, der skal anvendes til et af de formål hvortil tin/bly fortsat er godkendt.

Affaldssortering med henblik på så stor grad af genanvendelse som muligt er løbende blevet indført og bliver til stadighed opdateret. Der er således jævnlig kontakt med forskellige affaldsbehandlere for undersøgelse af hvorvidt flere affaldsfraktioner kan genanvendes.

Brugt kobberholdig ætsevæske, der dannes ved ætsning af printenes inder- og yderlag sendes til eksterne behandlere, der udvinder kobberet og til dels genvinder ætsevæsken, der dermed kan genbruges.

Vurdering

PRI-DANA Elektronik A/S er omfattet af reglerne om anvendelse af BREF-dokumenter eller BAT-konklusioner fra EU. BREF-dokumenterne/BAT-konklusionerne beskriver og fastlægger de processer m.v. som er omfattet af krav og forureningsniveauer samt identificerer de miljøpræstationer, der er opnåelige ved anvendelse af BAT for den pågældende virksomhedstype.

Miljøgodkendelsen fra 2009 blev udarbejdet, som en revurdering af en miljøgodkendelsen fra 1991, under inddragelse af retningslinjerne vedr. indførelse af BAT jf. det fortsat gældende BREF⁸ dokument for Overfladebehandling af metaller og plast (Surface Treatment of Metals and Plastics, STM) fra 2006. I overensstemmelse med godkendelsesbekendtgørelsens § 24 skal Hedensted Kommune fortsat lægge konklusionerne om BAT i BREF'en fra 2006 til grund ved revurdering af godkendelsen, når der ikke foreligger et nyt BREF-dokument. Arbejdet med at udarbejde et nyt BREF-dokument for "Overfladebehandling af metaller og plast" er påbegyndt i EU i 2021 jf. Miljøstyrelsens hjemmeside.

Da der ikke foreligger et nyt BREF-dokument, er Hedensted Kommune alene forpligtet til at forholde sig til vilkårene i den eksisterende miljøgodkendelse, som er udarbejdet jf. den gældende BREF, og kommunen kan vurdere, at der ikke er anledning til at ændre dem.

Hedensted Kommune har kun i mindre omfang konsekvensrettet og/eller ændret i de bestående vilkår fra 2009.

Luftforurening

Processer, hvor der anvendes kemikalier:

Virksomheden oplyser, at de fleste procesbade består af fortyndede vandige opløsninger af ikke flygtige salte eller syrer/baser, og at virksomheden vurderer for disse, at emissionen af miljøskadelige stoffer til omgivelserne er minimal.

Der er til denne revision af godkendelsen foretaget en kortlægning af, hvilke processer der føres til de enkelte afkast. Derefter er det undersøgt, hvilke stoffer der anvendes i processerne.

Nogle af de anvendte produkter indeholder stoffer som optræder på Effektlisten – tidligere listen over uønskede stoffer.

På serviceværkstedet er der en punktudsugning som anvendes til svejsning, slibning og limning. Afkast herfra er mindst 1 meter over tag.

Bore- og fræseprocesser:

I afkast fra bore- og fræseprocesser er der installeret et filter, som kan tilbageholde 99,99% af det støv der fremkommer ved processerne.

Diffuse kilder

Diffuse kilder til emission forekommer kun i forbindelse med opbevaring og evt. spild, da der er tilsluttet udsugning til alle produktionslinjer. Opbevaring af kemiske produkter sker i tætte lukkede beholdere og det vurderes derfor, at emissioner derfra ikke er af væsentlig miljømæssig betydning. Spild opsamles hurtigst muligt og der er derfor begrænset risiko for emission herfra.

⁸ BREF-dokument for Overfladebehandling af metaller og plast (Surface Treatment of Metals and Plastics, STM) fra 2006

Opstart/nedlukning:

Det vurderes, at emission under opstart/nedlukning af processer vil være lavere end ved normal drift. Som regel vil emissionen fra en proces være størst, når denne kører ved normal drift, da temperaturen i processen som regel er hævet over rumtemperatur. Ved opstart og nedlukning er temperaturen derfor typisk under det normale niveau hvilket fører til lavere emission pga. det lavere damptryk af de enkelte komponenter. For en række udsugninger sættes driften ned eller slukkes helt, når processen er lukket.

Vurdering

I virksomhedens processer, anvendes en række forskellige kemikalier i forskellige opløsninger og i forskellige temperaturer. Hedensted Kommune vurderer, at da de fleste procesbade indeholder fortyndede vandige opløsninger af ikke flygtige salte eller syrer/baser, ved relativt lave temperaturer, er risikoen for væsentlige emissionen af miljøskadelige stoffer til omgivelserne minimal.

Hedensted Kommune har screenet virksomhedens kortlægning fra 2021 af stoffer og de potentielle emissioner til luften er blevet vurderet. I screeningen har følgende oplysninger været inddraget: Oplysninger om de anvendte produkter, anvendte produktmængder, indhold af kemiske stoffer i de enkelte produkter (%-andel i "procesvæsken"), processtemperaturen, luftmængder i afkast, de enkelte kemiske stoffers massestrømsgrænser, emissionsgrænseværdier og B-værdier.

Virksomheden har oplyst, at ca. 90% af de anvendte opløsningsmidler emitteres via afkast 51 – maskeafdelingen. Da der ikke er fastsat grænseværdier for hovedparten af disse stoffer, har Hedensted Kommune anmodet Miljøstyrelsen om hjælp til at fastsætte B-værdier, således at stoffernes emission til luften kan undersøges, idet Hedensted Kommune vurderer, at stoffernes bidrag, på baggrund af virksomhedens oplysninger i kortlægningen fra 2021, er væsentligt.

Virksomheden har desuden beregnet massestrømme for en række stoffer, som forekommer i få afkast, med henblik på at konstatere om stoffet skal undersøges nærmere. Derfor er Hedensted Kommunes vurdering af disse beregninger:

Formaldehyd: Forekommer i afkast nr. 77. Derudover er der et produkt som indeholder formaldehyd i afkast 2 og 5. Der er fremsendt en attest, der garanterer, at formaldehydindholdet i produktet, der anvendes er < 5 mg/l væske. I afkast 77 er emissionen beregnet til at være større end massestrømsgrænsen. Dermed er samlede massestrøm for virksomheden større end grænseværdien og det skal således dokumenteres, at emissionsgrænseværdi og B-værdi er overholdt.

Kaliumhydroxid: Forekommer i afkast nr. 31. Det er beregnet, at massestrømmen er mindre end massestrømsgrænsen, derfor skal emissionsgrænseværdien ikke overholdes. Afkastet er oplyst til at være 2,5 meter over tag (fladt tag). Det vurderes, at B-værdien er overholdt, og at emissionen af stoffet ikke er væsentlig.

Thiourea: Forekommer i afkast nr. 29. Det er beregnet, at massestrømmen er mindre end massestrømsgrænsen, derfor skal emissionsgrænseværdien ikke overholdes. Det vurderes umiddelbart, at et afkast på 2 meter over tag er nok til at der kan ske fri fortynding.

I forbindelse med godkendelsen i 2009 blev der foretaget ikke-akkrediterede emissionsmålinger i udvalgte processer, hvor der anvendes saltsyre, myresyre og salpetersyre. Emissionerne blev målt til at være væsentlig mindre end emissionsgrænseværdierne for stofferne. Der blev ikke foretaget en OML-beregninger til dokumentation for at B-værdierne kunne overholdes.

Efterfølgende blev der, i 2010, lavet en OML-beregning for opløsningsmidler anvendt ved påføring af maskelak og myresyre fra maskeforbehandling, baseret på beregninger af emissionskoncentrationer samt ikke-akkrediterede målinger. Beregningerne viste, at emissionerne af opløsningsmiddel fra påføring af maskelak ikke overholder B-værdierne for opløsningsmidlerne.

Hedensted Kommune har vurderet, at virksomheden skal udarbejde et emissionsmåleprogram, som skal dokumentere emissionerne og overholdelse af B-værdierne jf. vilkår 12, således at tidligere antagelser og vurderinger kan bekræftes. Akkrediterede målinger skal anvendes i den forbindelse.

Hvis virksomheden kan sandsynliggøre, at emissionerne fra ét afkast er repræsentative for andre afkast, skal måleprogrammet ikke nødvendigvis omfatte måling på alle de i vilkår 12 angivne afkast.

Et forslag til måleprogram skal fremsendes til og aftales nærmere med Hedensted Kommune jf. vilkår 20.

Hedensted Kommune vurderer, at virksomheden aktivt forsøger at substituere stoffer som optræder på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer, nu Effektlister, gennem dialog med leverandører, og der er fastsat vilkår om løbende undersøgelser af mulighederne for substitution af disse stoffer.

Hedensted Kommune vurderer endvidere, at emission af slibestøv fra serviceværkstedet ikke er væsentlig, idet der kun slibes i forbindelse med vedligeholdelsesaktiviteter, derfor stilles der ikke vilkår til regulering af dette.

Afkastet fra svejsning er ført mindst 1 meter over tag.

Ved boring og fræsning fremkommer støv med hovedgruppe 1, klasse I stof. I henhold til luftvejledningen skal der derfor stilles vilkår om filtrering af afkastluften med et filter med en udskilningsgrad på mindst 99,97% for partikler på 0,3 µm. Der er indsendt filterspecifikation på det installerede filter som viser, at filtret kan tilbageholde 99,99% for partikler på 0,2-2 µm. Der er dog stillet vilkår om, at Hedensted Kommune kan kræve, at virksomheden lader foretage præstationsmålinger i afkast fra støvende processer for at dokumentere, at emissionsgrænseværdierne for de enkelte støvtyper er overholdt. Derudover kan kommunen kræve, at der foretages en OML-beregning. Kommunen vurderer, at virksomhedens filter overholder luftvejledningens krav for afkast hvorfra, der emitteres hovedgruppe 1, klasse 1 stoffer.

Virksomheden anvender stoffer, som indgår i processen, men hvor B-værdien knyttes til stoffet i pulverform. Det er vurderet, at der ikke skal stilles vilkår vedrørende disse stoffer.

Det vurderes samlet set, at der i afgørelsen er fastsat tilstrækkelige vilkår til at regulere emissionerne fra virksomhedens processer.

Spildevand

Spildevandet fra PRI-DANA Elektronik A/S opdeles internt i fire fraktioner – rødt, gult, sort og sanitært. Rødt, gult og sort spildevand behandles i eget renseanlæg, inden det udledes til offentlig kloak i målebrønden ved Heimdalsvej.

Vurdering

Hedensted Kommune meddeler særskilt en revideret tilslutningstilladelse til virksomheden.

Støj

De væsentligste støjkloder på virksomheden er kompressorer og ventilationsystemer. Kompressorer er placeret i et "taghus" for at reducere støj til omgivelserne. Derudover forekommer der periodevis støj fra lastbiler, som henter og bringer råvarer, færdigvarer og affald. Adgang for last- og varebiler sker via indkørslen ad Heimdalsvej. Parkering for virksomhedens ansatte sker via indkørslen ad Heimdalsvej. Gæsteparkeringen er foran administrationen med adgang via Odinsvej.

BST Center Horsens har i 1992 foretaget måling og beregning af støj til omgivelserne. Konklusionen var på daværende tidspunkt, at grænserne for støj ikke blev overskredet, med den bebyggelse, som på det tidspunkt eksisterede omkring virksomheden.

Af lokalplanen fremgår, at støjgrænser i industriområdet er 60/60/60 hhv. dag, aften og nat.

Vurdering

Hedensted Kommune har ikke modtaget klager over støj fra virksomheden. Vilkår om at virksomheden skal overholde Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for ekstern støj i omgivelserne og vilkår om, at Hedensted Kommune kan kræve, at virksomheden dokumenterer at grænseværdierne overholdes – er fastholdt i denne revurderede miljøgodkendelse.

Da der ved tilsyn ikke er konstateret væsentlige støjbidrag og da driften, støjkloderne og transportmængden ikke er ændret væsentligt i løbet af årene, er det vurderet, at virksomheden overholder støjgrænserne gældende i industriområdet og i de øvrige områder omkring virksomheden.

Affald

Håndtering af affald kan deles op i to hovedkategorier: fast og flydende affald. Der er udarbejdet en generel vejledning til sortering af de mest almindelige former for fast affald.

Flydende affald/kemikalieaffald behandles i henhold til instruktionerne for de enkelte processer. I enkelte processer pumpes affald løbende og automatisk fra procesbade til større permanente beholdere, der efterfølgende tømmes efter behov. Håndteringen kan også foregå manuelt, hvor affald pumpes på mindre beholdere (fx 200 l tønder) og derefter bortskaffes til godkendt aftager.

Fast, ikke-farligt affald, opbevares i pallerammer, pallebure eller containere på steder, hvortil der er nem adgang. Fast farligt affald (epoxy og slam fra rensningsanlæg) opbevares i specielle containere.

Flydende farligt affald, som er pumpet på plast-tønder eller palletanke, opbevares i lagerum mod sydvest, indtil det bortskaffes til godkendt aftager.

I lagerrum mod sydvest opbevares også brugt ammoniumklorid-ætsvæske i 1 m³ palletanke. I samme lagerrum opbevares surt og basisk affald, som stammer fra udskiftede procesbade, også i 1 m³ palletanke.

I kælderen er der indrettet et specielt afsnit til opbevaring af brugt kobberkloridætsevæske. Dette afsnit er indrettet, således at udslip fra en af de 8 tanke kan blive tilbageholdt i et epoxy-belagt reservoir.

Virksomhedens affald indberettes til den centrale affaldsdatabase. Hedensted Kommune har gennemgået de registrerede data og har ingen bemærkninger hertil.

Vurdering

Der opbevares farligt affald flere steder på virksomheden. Hedensted Kommune vurderer, at det er vigtigt, at virksomheden i forbindelse med håndtering, brug og opbevaring af kemikalier – og det farlige affald – forebygger uheld, spild og forurening af jord, vand m.v. Derfor er vilkår - om at opbevaring af farligt affald skal ske i egnede beholdere og på en egnet oplagsplads, hvor der er ikke er afløb - fastholdt.

Hedensted Kommune vurderer, at virksomheden med den beskrevne indretning af affaldsområder, håndtering af affaldet, herunder anførte indberetninger til den centrale affaldsdatabase, lever op til gældende regler og at virksomhedens affald ikke vil medføre miljømæssige problemer eller risiko herfor.

Jord og grundvand

Virksomheden håndterer, anvender og opbevarer råvarer og affald, som kan forurene blandt andet jord og grundvand. Det vil og skal fortsat ske på befæstede arealer i egnede beholdere – og produkterne skal også fremover opbevares og håndteres i overensstemmelse med miljøgodkendelsens vilkår, således at der ikke er risiko for forurening af jord eller grundvand.

Vurdering

Der opbevares farligt affald og flydende råvarer flere steder på virksomheden. Hedensted Kommune vurderer, at det er vigtigt, at virksomheden i forbindelse med håndtering, brug og opbevaring af kemikalier – og det farlige affald – forebygger uheld, spild og forurening af jord, vand m.v. Derfor er vilkår - om at opbevaring af farligt affald skal ske i egnede beholdere og på en egnet oplagsplads, hvor der er ikke er afløb - fastholdt.

Virksomheden har udarbejdet instrukser som anvendes i forbindelse med håndtering af kemiaffald og kemikalier. Medarbejderne er informeret og instrukserne er ophængt på centrale steder.

Oplag af kemikalier og farligt affald sker på steder, hvor gulvet er af betonplader og fuger mellem pladerne er tætnet med elastiske fuger. Inspektion af gulv og fuger foregår regelmæssigt.

Hedensted Kommune vurderer samlet set, at virksomheden har taget fornødne foranstaltninger til at minimere risikoen for forurening af jord, grundvand eller overfladevand.

Forslag til vilkår om egenkontrol

Virksomheden har indsendt følgende forslag til egenkontrol:

- Mindst en gang årligt inspiceres epoxybelægningen i de to underjordiske 200 m³ buffertanke for revner og utætheder.
Der føres journal for inspektionen og evt. afledte reparationer.

- Mindst en gang årligt inspiceres kar, slanger og rørføringer til/fra procesbade for utætheder.
Der føres journal for inspektionen og evt. afledte reparationer.
- Støvfiltre serviceres og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger.
Mindst en gang månedligt inspiceres filtre visuelt for utætheder mm.
Der føres journal for inspektionen og evt. afledte reparationer/filterskift.
- I lagerrum, hvor der opbevares proceskemikalier og kemikalieaffald, inspiceres opbevaringsenheder (dunke, tønder, palletanke) for utætheder/lækager mindst en gang om måneden.
Der føres journal for inspektionen og evt. konstaterede lækager.
- Mindst en gang dagligt laves spildevandsmåling jf. vilkår i spildevandstilladelsen.
Der føres journal for målingen.
- Mindst en gang dagligt noteres væskestand i de to 200 m³ buffertanke.
Der føres journal for målingen.
- Mindst en gang dagligt noteres vandforbrug på de to hovedmålere til forbrugsvand.
Der føres journal for målingen.

Vurdering

Hedensted Kommune har indarbejdet nogle af forslagene i denne godkendelse, idet virksomheden allerede foretager egenkontrollerne. Øvrige forslag vil blive vurderet i forbindelse med revurdering af tilslutningstilladelsen, og om nødvendigt blive indarbejdet i denne.

Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

Ved uheld er der risiko for at emissionen af miljøskadelige stoffer til luften øges kortvarigt. Virksomheden har udarbejdet en beredskabsplan. Af denne fremgår hvordan spild og uheld håndteres, således at der ikke kan ske forurening af jord og grundvand samt afledning af spildevand med væsentligt indhold af kemikalier og affald.

De processer, der anvendes, er forsynet med forskelligt måleudstyr, f.eks. temperatur-, pH- og niveaufølere, som løbende analyserer forskellige parametre til kontrol af, at disse ligger indenfor normal-området. Hvis der måles afvigelser, afgives der en alarm (akustisk eller visuelt) således at operatøren kan korrigere processen. En del processer bliver overvåget vha. analyser på eget laboratorium, hvorfra der meldes tilbage til afdelingerne, hvis der opdages uregelmæssigheder. Da de kemiske processer er finjusteret for at give optimalt resultat i det færdige produkt, vil nogle afvigelser i de kemiske procesbade blive opdaget, inden evt. analyse afslører uregelmæssigheder, ved at produkterne ikke lever op til kravene i den løbende kvalitetskontrol.

Uheld forebygges ved grundig træning af nye medarbejdere, hvor arbejdsgange og erfaringer gives videre dels mundtligt, men også i form af arbejdsinstruktioner, som er tilknyttet hver enkelt proces. Risikoen for at uheld ikke straks opdages og bliver stoppet, er derfor begrænset.

Der er i forbindelse med produktionen risiko for uheld, der kan betyde, at procesbade kan løbe over - eller at der opstår utætheder i slanger til/fra bade, der indeholder proceskemi - eller i fødetanke/procesbade. Ved sådanne uheld bortledes spildevandet i første omgang til eget rensningsanlæg i en af de tre mulige strenge (rød, gul eller sort).

For alle uheld, der involverer proceskemi, gælder det, at spild håndteres under størst mulig hensyntagen til, at personer ikke kommer i kontakt med kemikalier hverken på gas-, væske eller fast form. Medarbejdere er via oplæring samt nedskrevne instruktioner

og sikkerhedsdatablade informeret om korrekt omgang med og bortskaffelse af de kemikalier, der arbejdes med, både under normal drift og ved uheld.

Beholdningen af stoffer på virksomheden, som falder ind under en eller flere kategorier (fx brandnærende) nævnt i bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, er under de fastsatte grænser.

Hvis brand alligevel opstår, findes der brandslukningsudstyr placeret i nærheden af alle processer. Medarbejdere er informeret om, hvorledes der skal ageres i tilfælde af brand.

Ved forkert opblanding af kemi som giver anledning til dannelse af farlig/giftig gas, har det højeste prioritet, at mennesker ikke kommer i kontakt med denne gas, hvorfor dampe fra procesbadet søges suget ud med udluftningen og evt. udluftet ved ekstraordinær udluftning til det sted hvor forureningen er sket. Når gasudviklingen er ophørt, kan der ved analyse eller ud fra oplysninger om hvilke kemikalier som er blandet, tages stilling til hvorvidt procesbadet kan renses på eget rensningsanlæg eller bortskaffes som farligt affald.

Samme analyseprocedure følges hvis fejlblandning af kemi har været årsag til at et procesbad ikke kan bortskaffes som normalt.

Når uheld med proceskemi, der løber direkte til rensningsanlægget opdages, skal det straks rapporteres til den ansvarlige for driften af rensningsanlægget, som på baggrund af oplysninger om uheldets art kan tage stilling til hvorledes situationen videre skal behandles.

Vurdering

På virksomheden opbevares og håndteres en relativt stor mængde kemikalier, som i tilfælde af spild eller lækage kan give risiko for forurening af omgivelserne. Derfor er der fastsat/fastholdt vilkår, som skal minimere den potentielle risiko for uheld m.v. Hedensted Kommune vurderer, at virksomhedens håndtering af kemikalier ikke vil kunne medføre væsentlig forurening af jord og grundvand ved overholdelse af de i beredskabsplanen beskrevne tiltag ved evt. uheld, herunder håndteringsuheld samt ved overholdelse af afgørelsens vilkår.

Bilag

Klagevejledning

Kopimodtagere

- *Danmarks Naturfredningsforening, cvr.: 60804214 og p-nr.:1002121278*
- *Friluftsrådet, cvr.: 56230718 og p-nr.: 1003112789*
- *Styrelsen for Patientsikkerhed, Tilsyn og Rådgivning Nord, cvr.: 37105562 og p-nr.: 1020864415*

Klagevejledning

Der kan klages over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet af

- Ansøgeren
- Styrelsen for Patientsikkerhed – Tilsyn og Rådgivning Nord
- Enhver med en individuel, væsentlig interesse i afgørelsen
- Klageberettigede foreninger og organisationer.

Afgørelsen vil blive offentlig bekendtgjort på [Hedensted Kommunes hjemmeside](#). Klagefristen er fire uger efter datoen for offentliggørelse. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for Hedensted Kommune via Klageportalen. Klagefristen regnes for overholdt, når klager har godkendt og betalt gebyr/bestilt en faktura i Klageportalen senest kl. 23.59 på den dag, hvor klagefristen udløber.

Borgere, virksomheder og organisationer, som ønsker at klage over en afgørelse, skal anvende **Klageportalen**. Klageportalen tilgås via www.borger.dk eller www.virk.dk eller direkte på [Nævnenes Hus](#)

Vejledning om hvordan borgere, virksomheder og organisationer skal logge på Klageportalen, findes på www.borger.dk og www.virk.dk samt på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside. På [Nævnenes Hus](#) kan klager finde information om, hvordan man klager via Klageportalen, bl.a. korte videovejledninger, "spørgsmål og svar" samt telefonnummer og email-adresse til supportfunktionen i Miljø- og Fødevareklagenævnet.

Hvis afgørelsen ønskes prøvet ved en domstol, skal sagen være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt. Fristen regnes fra annonceringsdatoen.

Det er en betingelse for Miljø- og Fødevareklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr. Klagegebyret er fastsat til 900 kr. for privatpersoner og 1800 kr. for virksomheder og organisationer. Gebyret betales via klageportalen. Vejledning om gebyrordningen kan findes på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside.

Gebyret tilbagebetales, hvis

- klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves,
- klageren får helt eller delvis medhold i klagen, eller
- klagen afvises som følge af overskredet klagefrist, manglende klageberettigelse eller fordi klagen ikke er omfattet af Miljø- og Fødevareklagenævnets kompetence.

Det bemærkes, at hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af frist for efterkommelse af afgørelse som følge af den tid, der er medgået til at behandle sagen i klagenævnet, tilbagebetales gebyret ikke.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Udnyttelse af tilladelsen inden klagefristens udløb, herunder påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder, sker på eget ansvar, og indebærer ingen indskrænkninger i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve tilladelsen jf. miljøbeskyttelseslovens § 96.