



Rapport for miljøtilsyn hos Beritech Tank A/S, Kystvejen afdeling, Kystvejen 54 A, 9400 Nørre- sundby

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	22. juni 2023		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98777979	CVR nr.	42464988
E-mail	lht@beritech.dk	P. nr.	1027326575

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	-
Tilslutningstilladelse Spildevand	-

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
29. juni 2023	Henstilling	Meddelt	Udbygning i hal 54A og 54B skal anmeldes
29. juni 2023	Aftale	Meddelt	Service rapporter skal indsendes for filtre og afkast
29. juni 2023	Aftale	Meddelt	Skyllevand skal opbevares sikret mod spild og beskyttet mod vejrlig
29. juni 2023	Aftale	Meddelt	Affaldsstrømme fra virksomheden skal kunne følges
29. juni 2023	Aftale	Meddelt	Affaldssortering skal forbedres
29. juni 2023	Aftale	Meddelt	Der skal føres driftsjournal over kontrol med filtre og belægninger

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
<p>Virksomheden flyttede ind i produktionslokalerne den 2. juli 2021, hvor man lejede sig ind i Hal A (58A). Virksomheden har senere udvidet produktionen, med nye arbejdsområder. Virksomheden råder nu over ca. 10.000 m². Der er foretaget udvidelser i form af 400 m² kontorbygning udført som en pavillon.</p> <p>I forbindelse med byggetilladelse til pavillon, blev virksomhedens adressen ændret til 58A (hal A) og 58B (hal B) for Produktionen, og 58 for administrationen. Der er dog også produktion i hal 54A, 54B og 54C, samt i 52H.</p> <p>Virksomheden er delt op i følgende afdelinger: administration, kantine, udviklingsafdeling, el-afdeling, pladeafdeling, svejseafdeling, saveafdeling, slibeafdeling, overfladebehandling, montage, og forsendelse.</p> <p>På virksomheden findes også et vaskerum øst for hal 58B, hvor emner bliver afvasket efter bejdning. Til tider syrebejdes og vaskes emner også i hal 58A af eksternt firma.</p> <p>Virksomheden er en ordreproducerende virksomhed, der producerer tanke og maskiner i rustfri stål til fødevarerindustrien. Virksomhedens produktionsproces omfatter modtagelse af råmaterialer, produktion, pakning og aflevering af slutproduktet, der typisk forsendes med lastbil eller container.</p>				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
Ca. 8000	160	05:00-23:00	08:00-20:00	lukket
Miljøledelse				
Nej				

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (mg/m ³)	Rensning
1	Svejsning	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
1	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
1	Savning	Olietåge		Olietågefilter (mindst 99,9 % rensning)

1	Søjleboremaskine	Olietåge		Olietågefilter (mindst 99,9 % rensning)
2	Batterilader/ladestation			Ingen rensning
3	Syrebejdsning			Ingen rensning
4	Syrebejdsning			Ingen rensning
5	Syrebejdsning			Ingen rensning
6	Komfortventilation			Ingen rensning
7	Svejsning	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1		1,0					
2		1,0					
3		1,0					
4		1,0					
5		1,0					
6	4,0						
7		1,0					

Rumopvarmning:

Naturgas – Arbejder på at komme over på fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Kilde ID 1: kilde ID 1 modtager luft fra flere forskellige processer. Afkastet har en max afkastmængde på 33.000 m³/t fordelt på svejsepladser, båndsav, søjlebord og sliberum. Anlægget er dimensioneret til 36.000 m³/t. Ventilationsanlægget er udstyret med krydsveksler, vandvarme-flade og integreret automatik. Anlægget er trykstyret iht. Behov fra procesudsugningsanlæg og leverer erstatningsluft for procesudsugningsanlæg til svejse og sliberumsudsugningsanlæg og sikre varmegenvinding af udsugningsluften fra procesudsugningsanlæggene, UDS01 samt UDS02. Friskluftsindtag og afkast er ført igennem tag og afsluttet med trådnæt. Anlægget er tidsstyret via ur-drift. Der er på kanalerne som gennembyder væggen mellem Hal A og Hal B monteret brandspjæld. D er er ikke udført nødvendig VVS-varmeinstallation til varmeblænde hvorfor korrekt indblæsningstemperatur ikke kan sikres. Der kan derfor opstå trækgener forbundet med dette. Årsagen til dette er manglende fjernvarmeforsyning i bygningen. Dette forventes etableret i 2023.</p> <ul style="list-style-type: none"> Svejsepladser: Udsugning fra 36 svejsepladser spredt ud over hal A og B. Udsugningskapaciteten er på 24.000 m³/t. Svejserøgen renses med et patronfilter FT/13 med mindst 99,9 % rensning før det ledes til fælles afkast som er ført 1m over taget. 90% af svejseprocesserne udføres som TIG-svejsning. Der er få tilfælde hvor der anvendes Mig/Mag svejsning. Det er fx når der fremstilles store tanke, hvilke kun udføres på bestilling, eller nogle få andre emner. Der er en samtidighedsfaktor for svejsning på ca. 40 %.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<ul style="list-style-type: none"> • Båndsav: Båndsav i hal 58B benyttes kølesmøremiddel og er derfor udstyret med udsugning. Udsugningskapaciteten er på 500 m³/t og udstyret med olietågefilter med en filtreringseffektivitet op til 85% ved normal drift. Efter rensning i olietågefilter føres luften videre til samme patronfilter som renser svejserøgen og der opnås derved mindst 99,97% rensning inden luften udledes med fælles afkast. • Søjlebord: Udsugning fra søjlebord i hal 58B hvor der benyttes kølesmøremiddel. Udsugningskapaciteten er på 500 m³/t. Udsug er udstyret med olietågefilter med en filtreringseffektivitet op til 85% ved normal drift. Efter rensning i olietågefilter føres luften videre til samme patronfilter FT/13 filter som kilde ID 1. • Sliberum: Procesudsugningsventilatoren som betjener sliberumsudsugningen er placeret i en lydkasse i hal 58B over sliberummet. Anlægget er projekteret efter en samlet luftmængde på 8.000m³/h. For filtrering af udsugningsluften er der tilkoblet 2 stk. GFB".9-3 filtre. Afkastluften er ført til Kilde ID 1. For trykovervågning er der etableret en automatisk-/styring, af typen MultiboksIII. I sliberummet er der i alt 5 stk. udsugningsarme. Ved hver sugearme er der etableret Powersmart strømforsyning samt motorspjæld for behovsstyring af udsugningsanlæg. <p>Kilde ID 2: 1500 m³/t udsugning fra 3 truck lade stationer i hal 58A. Der sker ikke rensning af luften. Afkast er ført 1 m over taget.</p> <p>Kilde ID 3 og 4: Punktudsug fra afsyring af større emner. En gang i mellem bestilles eksternt firma til at syrebejdse emner i hal 58A. Disse emner pakkes ind i syretæt membran inde i hallen og tilkobles et af de 2 stk. 3600 m³/t udsug med afkast 1m over tag.</p> <p>Kilde ID 5: 1000 m³/t udsugning fra 2 truck lade stationer i hal 58B. Der sker ikke rensning af luften. Afkast er ført 1 m over taget.</p> <p>Kilde ID 6: Komfortudsugning/ventilation fra kontorområde. Udsugningskapaciteten er på 400 m³/t. Der sker ikke rensning af luften. Afkastet er ført 4 m over terræn.</p> <p>Kilde ID 7: Svejseudsug fra 5 svejsesteder i klip og buk hal 52H. Udsugningskapaciteten er på 8000 m³/t. Svejserøgen renses med et patronfilter FT/13 med mindst 99,9 % rensning. Afkastet er ført 1 m over tag.</p> <p>På virksomheden findes også orbitalsvejsere. Orbitalsvejser har svejseproces, der foregår i et lukket system, hvor man svejser rør sammen. Der er ingen røgudvikling mv., - så derfor er de ikke tilkoblet udsugningsanlægget.</p> <p>Ved tilsynet blev der ikke fremvist servicereporter for kontrol af filtre og luftanlæg. Det blev aftalt at virksomheden ville indsende servicereporter til Aalborg Kommune snarest muligt, dog senest 29. september 2023.</p> <p>Virksomheden har en eksisterende stor syrekabine som ligger øst for hal B. Der er ingen udsugning eller afkast fra syrekabinen.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Lugt	Der var ingen lugt ved tilsynet.

Støj

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Der er monteret støjdemping på luftafkast. Virksomhedens 13 trucks kører alle på el, og støjer derfor meget begrænset.
Støjklider, indendørs	Svejsning, kompressor, udsug, slibning, skæring, transport m.m. Virksomheden udbygges i hal 54A og 54B. Der vil blive støjisoleret således, at støjen ved naboer forsøges sænket mest muligt.
Støjklider, udendørs	Der foregår ikke udendørsarbejdsopgaver.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Der udledes kun spildevand fra sanitære forhold til spildevandsystemet. Skyllenvand fra syrebejdning håndteres som affald (se mere under afsnittet "affald") Til tider benyttes eksternt firma til at syrebejdse emner i hal 58 A. Eksternt firma tager selv skyllevandet med retur.
Spildevand, overfladevand	Området er separat kloakeret.

Olie- og benzinudskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	Ingen.

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Ingen

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Køle-/smøremiddel	15		Liter			Indendørs, bag opkant	2023
Rustfrit stål	330		Ton			Udendørs	2023

Stål	1.250		Ton			Udendørs	2023
Bejdsesyre	50		Kg			Indendørs, bag opkant	2023
Spraybejdse	1.600		Kg			Indendørs, bag opkant	2023

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Ingen bemærkninger i forhold til opbevaring af råvarer

Affald

Affaldsart	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Metal-spåner, olieholdige		Kg	Container - lukket	50				
Miljøklude, miljømåtter		Kg	Spændelågsfad	25				
Rustfrit stål		Kg	Container - åben	12.000				
Skyllevand	1000	liter	Palletank	20000				

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	<p>Sammensvejsede emner afsyres i syre-/ skyllerummet. Her bliver produkterne afsyret med et af de 2 syreprodukter. Efter det har virket, bliver emnerne skyllet rene.</p> <p>Skyllerummet er indrettet med en syrefast membran i bunden, hvorpå der er lagt fliser. Der er hældning på gulvet. Syrevandet føres således ned til et afløb og en pumpeump, hvorfra spildevandet pumpes op i en palletank, der er placeret lige udenfor syrerummet under et halvtag på spildbakke.</p> <p>Stena afhenter spildevandet (skyllevandet), som de pumper op fra palletanken. Der forventes at blive afleveret ca. 20 m³ skyllevand om året. Da skyllevandet ikke går til spildevandssystemet klassificeres det som affald.</p> <p>Ved tilsynet kunne det konstateres at opsamlingsvolumen i spildbakkerne er utilstrækkeligt, og at opbevaringen ikke var beskyttet tilstrækkeligt mod vejrlig. – se tilsynsbrev.</p> <p>Ved tilsynet blev indberetninger fra Affaldsdatasystemet ikke gennemgået da virksomheden endnu ikke har data registreret fra adressens P-nr, men det er aftalt, at virksomheden vil sende udskrift af egne data på affaldsfraktioner. - Se tilsynsbrev.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Ved tilsynet blev der observeret en container med blandet affald. Containeren indeholdt end del affald som skal sorteres ud i særskilte fraktioner, her under pap. – se tilsynsbrev.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomhedens ligger udenfor indvindingsopland og områder med drikkevandsinteresse.
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	Under tilsynet blev der ikke konstateret jordforurening.
Generelle bemærkninger	Ved tilsynet kunne det konstateres at virksomheden var i fuld gang med at udbygge montagehallen, sliberi og syrekabinen ved hal 54A og 54B. Udbygningen skal anmeldes til kommunen. - Se tilsynsbrev.
Planforhold	Virksomheden ligger i byzonen i kommuneplanramme nr. 2.2.11 – Bouet, lokalplan BPV NS11 Havn- og industriområde: Området anvendes til erhvervsformål i form af tung industri, transport- og logistikvirksomheder, og butikker til lokalområdets forsyning, eller butikker med særligt pladskrævende varegrupper. Kommuneplanen tillader erhverv i miljøklassen mellem 4 – 6. Kommunalbestyrelsen kan tillade, at der på hver ejendom opføres eller indrettes enkelte boliger for de til virksomheden knyttede personer som indehaver, bestyrer, portner eller lignende. Kommunalbestyrelsen kan endvidere tillade, at der inden for området opføres eller indrettes bebyggelse til kollektive anlæg - såsom vuggestuer, børnehaver og lignende - til betjening af området.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Der blev fremvist driftsjournal ved tilsynet. Driftsjournalen skal udbedres i forhold til at kunne leve op til MVB §§ 33 og 34. – Se tilsynsbrev.
Jordforurening	Uafklaret
Miljøforbedringer, miljømål	Der arbejdes på ISO 14001 miljøcertificering.
Bæredygtighed*	Der blev snakket om bæredygtighed på tilsynet. Her blev der bl.a. drøftet muligheden for at få installeret fjernvarme, udskifte lys til LED og installere automatisering af lys og porte samt vedrørende, tilpassede køreveje for at reducere støj m.m.