

Center for By, Land og VandNatur, Miljø og Klima
Stengade 59
3000 HelsingørCvr nr. 64 50 20 18
Dato 30. januar 2025
Sagsnr. 24/1774**Annette Vedel**
Miljøagsbehandler
Tlf. 49 28 25 13www.helsingor.dkCTS Denmark A/S
Att.: Heidi Westermann
Porthusvej 4
3490 Kvistgård**Miljøtilsynet den 03.12.2024 hos CTS Denmark A/S, Porthusvej 4, 3490 Kvistgård**

Helsingør Kommune udførte miljøtilsyn hos CTS Denmark den 03.12.2024. Dette brev efter tilsyn er også et tilsynsreferat.

Tilsyns rapporten er rettet 30.01.2025 efter nye oplysninger af 29-01-2025.

Virksomhedens navn	CTS Denmark A/S
Virksomhedens adresse	Porthusvej 4
CVR nr.	25954971
Listepunkt	A54 Elektrotekniske virksomheder
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn
Dato for tilsynet	03.12.2024
Der er ført tilsyn med	Hele virksomheden på stedet
Ny jordforurening	Nej
Nye påbud, forbud eller Indskærpelser	Nej
Konklusion på virksomhedens seneste Indberetninger om egenkontrol	Virksomheden overholder regler
Gav seneste indberetninger om egenkontrol anledning til nye påbud, forbud eller indskærpelser?	Nej

Formålet med tilsynet var at se, at virksomheden er drevet og indrettet i overensstemmelse med Miljøbeskyttelsesloven generelt og øvrige miljøregler, herunder at I sorterer og bortskaffer affald efter Affaldsbekendtgørelsen.

Overholdelse af spildevandstilladelsen bliver kontrolleret løbende.

Desuden tilser vi, om der er andre bekendtgørelser indenfor miljølovgivningen, som virksomheden skal overholde.

Tilsynet var et basistilsyn, som er et planlagt tilsyn, hvor virksomhedens fysiske miljøforhold gennemgås.

CTS Denmark v. HSE-manager Heidi Westermann og Fabrikschef Christian Foersom og for Helsingør Kommune Stine Rosenkrands og Annette Vedel.

Før tilsynet blev holdt et møde, hvor virksomheden og tilsynet gennemgik administrative forhold og oplysninger om emission til luft, spildevand og affald.

Virksomheden har den 03.05.2024 oplyst til os at der var sket følgende fusion:

Pr. 01.05.2024 er Ferroperm Piezzoceramics A/S fusioneret med CTS Ceramics Denmark til virksomheden CTS Denmark, med cvr nr. 25954971, (som før var cvr nr. for Ferroperm Piezzoceramics A/S. CTS Holding A/S har det cvr nr. som CTS Ceramics før havde 200786488).

Der er 2 P numre på Porthusvej 4:

CTS Denmark har et P nr. 1003108915 -og CTS Holding har P nr. 1004550830 (Engrohandel med elektronisk udstyr.)

Før det fysiske tilsyn holdt vi møde og fik diverse oplysninger af virksomheden.

Virksomheden producerer piezoelektriske keramiske produkter.

Ved rundvisning så vi blandingen af råmaterialerne, kalcineringen af pulverne, formgivning, tørring, sintring, elektrodering, polarisering, afkøling og testning. Virksomheden bruger bly og nikkel i deres produktion. Der arbejdes løbende på udfasning, men indtil nu er der kun fundet få erstatningsmuligheder i enkelte produkter.

Luftemission

De seneste emissionsmålinger er fra marts 2022.

Målinger på afkast fra affedtningsanlægget og OML beregning viser, at B-værdierne for de anvendte chlorerede opløsningsmidler overholdes .

Chlorerede opløsningsmidler benyttes til affedtning. Der kigges løbende på muligheder for substitution.

Der blev også målt for bly og nikkel i afkast. Der blev målt på de afkast, der har langt den største emission, vurderet ud fra aktiviteterne: pulver/presse, afbrænding/sintring og belægning herunder med nikkel.

OML beregningerne viste at B-værdierne var overholdt med meget stor margin. Det langt overvejende forbrug af råvarer, der forårsager emissioner, er blyoxid.

Støj

Der har ikke været nogen klager over støj. De væsentligste støjkloder er afkast og vare til – og frakørsel.

Der var ikke noget at bemærke vedr. støj ved tilsynet. Kommunen skønner, at støjgrænserne (MST vejl. 5-84) er overholdt. Der er en bolig på Hornbækvej 150, vest for Porthusvej 4.

Affald

Virksomheden har i 2024 fået etableret et stort overdækket areal til opbevaring af affald nordøst for bygningen ved siden af den blå container.

Marius Pedersen afhenter genanvendeligt affald.

Stena henter farligt affald som filter, pulver, slibeslam, organiske opløsningsmidler mm.

Avista Oil henter spildolie.

Virksomheden har en del farligt affald. Både virksomheden og kommunen har tidligere set på klassificering af nogen af affaldsfraktionerne. Nogen af dem har ikke en harmoniseret klassifikation, og der kan derfor være tvivl om klassificeringen. Kommunen og virksomheden er dog enige om klassifikationen af disse fraktioner. For visse fraktioner, der er klassificeret som ikke - farligt affald, har kommunen krævet, at opbevaring og håndtering er som for farligt affald.

Oplag af olie og kemikalier, herunder olietanke

Nye flydende kemikalier er opbevaret i stor blå miljøcontainer med opsamling og rist.

Der er ikke installeret en højniveaualarm under risten. Den installerede alarm reagerer derimod på fugt eller væsker, der drypper. Det betyder, at alarmer aktiveres meget tidligt, selv ved mindre lækager eller spild, hvilket øger sikkerheden betydeligt.

Virksomheden opbevarer en lille mængde kaliumguldcyanid indenfor i et kemikaleskab. I et kar indenfor i produktionen opbevares den anvendte væske, vand + kaliumguldcyanid, der, når brugen er slut, kommer i lukket spunstromle til aflåst container og afhentet til genanvendelse.

Det farlige affald bliver afhentet af godkendt modtager af farligt affald.

Spildevand

Alle rum med produktion fremstår ordentlige og rene. Virksomheden bruger gulvvaskemaskine og det opsamlede vaskevand går til eget renseanlæg. Alt vand fra håndvaske og gulv (aco-dræn) og produktionen går til eget renseanlæg. Ved en del af slibemaskinerne var der også rensning. Her renses spildevandet, første gang, med filterbånd.

Spildevandet ledes via betonrender til virksomhedens eget renseanlæg.

Alt processpildevand ledes til BELKI –anlæg, hvor det opsamles i en tank.

Spildevandet renses gennem filtrering i papirfilter, som opfanger partikler.

Papirfiltret afleveres til godkendt modtager af kemikalieaffald.

Spildevandet pumpes til inddampningsenheden fra Envotherm.

Her bliver spildevandet destilleret ved mekanisk vanddamprekompresion.

Spildevandet opvarmes, og dernæst inddampes vandet, og det således destillerede vand ledes til opsamlingstankene 6 og 7 på hver 1000 liter.

Det tilbageblevne slam med lav koncentration af vand (koncentratet) afhentes af godkendt modtager / indsamler.

Der foregår ugentlig rensning af inddampningsenheden og vandet herfra opsamles og leveres til godkendt modtager.

Alle rum med produktion fremstår ordentlige og rene. Virksomheden bruger gulvvaskemaskine, og det opsamlede vaskevand går til eget renseanlæg.

Virksomheden har i løbet af året indsendt målinger af spildevand, egne målinger og akkrediterede målinger. Alle målinger er godkendt og ligger et godt stykke under grænseværdien (bly).

I tilslutningstilladelsen fra 2021 blev der regnet med en produktion 3 m³/dag. Anlægget kører stabilt, men det er lidt slidt. I 2025 vil der blive arbejdet på et nyt. Heidi spurgte, om der skal ny spildevandstilladelse. Annette svarede, at det er ikke sikkert, at det er nødvendigt, hvis udledningen er den samme.

Kommunen skal have en beskrivelse af det nye anlæg.

Vi fik forevist rummet med galvanoafdelingen, hvor der foretages elektrolytisk belægning, og hvor badene indeholder bl.a. nikkel og cyanidforbindelser. Der er ikke spildevand herfra, men der er udsugning fra bade.

Tilsynet konstaterede, at der var meget ryddeligt og ordentligt over hele virksomheden, herunder ved opbevaring af råvarer og hjælpestoffer, men også ved de enkelte processer.

Kommunen anmoder virksomheden om at fremsende data for mængder af indkøbte råvarer og hjælpestoffer for 2023, og at fremsende data for bortskaffet affald i 2023. Oplysningerne skal bl.a. bruges til

1. Afklaring af om virksomheden fortsat ikke er omfattet af Risikobekendtgørelsen, Bek nr. 372 af 25.04.2016. (vi diskuterede ikke dette pkt. på tilsynet)
2. Afklaring af om virksomheden fortsat ikke er omfattet af VOC bekendtgørelsen, Bek nr. 1491 af 07.12.2015. (vi diskuterede ikke dette pkt. på tilsynet)

Offentliggørelse

Helsingør Kommune skal offentliggøre denne tilsynsrapport digitalt på dma.mst.dk.

Med venlig hilsen

Annette Vedel

Bilag

Ad 1 der er oplysninger om bekendtgørelsen på <https://risikohaandbogen.dk/>
Og <https://risikohaandbogen.dk/virksomheder> med links til bl.a.

Risikohåndbog v. 2 med senere ændringer

<https://www.retsinformation.dk/eli/lta/2016/372> .

Forpligtelsen til at undersøge om en virksomhed er omfattet af
risikobekendtgørelsen ligger hos virksomheden selv.

Når virksomheden undersøger, om den er omfattet af
bekendtgørelsen, skal der huskes på sumformlerne, når der er flere stoffer med
farlige egenskaber.

Ad 2 der er oplysninger om bekendtgørelsen på

<https://www.retsinformation.dk/eli/lta/2015/1491>

Her vurderer kommunen, at det er aktiviteterne i Bilag 1, nr. 4 og 5, der er
aktuelle.

Virksomheden skal derfor redegøre for, om tærskelværdierne for forbrug af
opløsningsmidler pr. år i Bilag 2 er overskredet: dvs. om der forbruges mere end
tærskelværdierne angiver. Forbrug er defineret i §2, pkt. 9.

[Skriv sikkert til Helsingør Kommune via digital post](#)

På helsingor.dk/databeskyttelse finder du oplysninger om, hvordan kommunen behandler
personoplysninger samt kontaktoplysninger på vores databeskyttelsesrådgiver.