



**Syddjurs**  
KOMMUNE



**Tillæg til  
Miljøgodkendelse**

*Perstrup Beton Industri A/S*

○○○○

**Juni 2013**

## Tillæg til miljøgodkendelse

i henhold til kap. 5 i lovbekendtgørelse nr. 486 af 25. maj 2012

<b>Virksomhedens navn og adresse:</b>	Perstrup Beton Industri A/S Kringelen 4-6, Pederstrup 8650 Kolind
<b>Telefon nr.:</b>	87 74 85 00
<b>CVR nr.:</b>	2086 2246
<b>P-nummer:</b>	1.001.814.104
<b>Virksomhedens art, listebetegnelse:</b>	B202: Cementstøberier, betonstøberier og betonblandere med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år.
<b>Matrikel nr.:</b>	3d og 3s Pederstrup By, Nøddager. Er lejet ind på matrikel nr.: 3o
<b>Virksomheden ejes og drives af:</b>	A/S Ikast betonvarefabrik (IBF) Lysholt Allé 4 7430 Ikast
<b>Kontaktperson:</b>	Mikkel Østergaard Jensen
<b>Bygninger og grund ejes af:</b>	Perstrup Beton Industri A/S

3. juni 2013

Sagsid 12/47423

Kontaktperson

Rikke Bøgeskov Hyttel

### Natur og miljø

### Postadresse

Hovedgaden 77

8410 Rønde

### Besøgsadresse

Lundbergsvej 2

8400 Ebeltoft

Telefon 87 53 54 10

Natur.miljoe@syddjurs.dk

[www.syddjurs.dk](http://www.syddjurs.dk)

Syddjurs Kommune  
Team Virksomheder



Susanne Kornvig  
Teamleder



Rikke Bøgeskov Hyttel  
konsulent

Klagefristen udløber  
den 11. juli 2013

Søgsmålsfristen udløber  
den 12. december 2013

# Indhold

<b>1. Resumé</b> .....	<b>4</b>
<b>2. Miljøgodkendelse</b> .....	<b>5</b>
<b>3. Vilkår</b> .....	<b>5</b>
3.1. Generelt .....	5
3.2. Indretning/drift .....	5
3.3. Luftforurening .....	5
3.4. Støj.....	6
3.4.1. Støjgrænser .....	6
3.5. Kontrol af støjvilkår .....	6
3.6. Affald.....	6
3.7. Egenkontrol .....	6
3.8. Indberetning .....	6
3.8.1. Driftsjournal .....	6
3.9. Beskyttelse af jord og grundvand .....	6
<b>4. Vurdering</b> .....	<b>7</b>
4.1. Beliggenhed .....	7
4.1.1. Placering i forhold til omgivelserne .....	7
4.1.2. Placering i forhold til gældende planlægning .....	7
4.1.3. Jord og grundvand .....	8
4.2. Risikovurdering i forhold til habitatbekendtgørelsen.....	8
4.3. Indretning og drift .....	9
4.4. Luftforurening .....	9
4.4.1. Tømrerværksted.....	9
4.4.2. Svejsning.....	10
4.4.3. Udsugning for metalstøv i armeringsværkstedet.....	10
4.5. Kontrol af luftvilkår.....	10
4.6. Støj.....	11
4.7. Kontrol af støjgrænser .....	11
4.8. Affald / farligt affald.....	11
4.9. Egenkontrol .....	11
4.10. Indberetning .....	11
4.10.1. Driftsjournal .....	11
4.11. Beskyttelse af jord og grundvand .....	11
4.12. Spildevand .....	12
4.13. Hovedhensyn ved meddelelse af miljøgodkendelsen .....	12
4.14. Bemærkninger til miljøgodkendelsen.....	12
<b>5. Klagevejledning</b> .....	<b>13</b>

5.1. Klage over miljøgodkendelsen.....	13
5.2. Skriftlig klage og klagefrist.....	13
5.3. Gebyr på klage.....	13
5.4. Betingelser, mens en klage behandles .....	13
5.5. Søgsmål.....	13
5.6. Underretning om afgørelsen.....	14

**Bilagsliste:**

- Bilag 1:      Oversigtskort**
- Bilag 2:      Skitsetegning over indretning**
- Bilag 3:      Miljøteknisk beskrivelse**
- Bilag 4:      Sagens akter**
- Bilag 5:      Lovgrundlag m.m.**

## 1. Resumé

Perstrup Beton Industri A/S er beliggende på Kringelen 4-6, 8650 Kolind.

Virksomheden har ansøgt Syddjurs Kommune om tilladelse til etablering af en ny hal, der skal erstatte nogle af de eksisterende værkstedsbygninger, der er i dårlig stand og utidssvarende isoleret. Derudover vil hallen være med til at optimere virksomhedens processer, idet armeringsværksted, smedeværksted, tømrerværksted og et internt produktionslager flyttes fra eksisterende værksteds- og lagerbygninger til den nye hal.

Den nye hal placeres centralt imellem eksisterende produktionshaller. Syddjurs Kommune har meddelt særskilt landzonetilladelse og dispensation fra lokalplanen til det ansøgte. Det vurderes derfor, at det ansøgte er i overensstemmelse med planlægningen for området.

Virksomhedstypen er omfattet af standardvilkår. Det ansøgte er derfor behandlet efter det relevante branchebilag i godkendelsesbekendtgørelsen.

Virksomhedens aktiviteter reguleres allerede af standard- og støjvilkår i den eksisterende miljøgodkendelse. Syddjurs Kommune vurderer på baggrund af det ansøgte, at disse vilkår kan overholdes og fastlægger derfor også standardvilkår til det ansøgte i dette tillæg til miljøgodkendelsen.

## 2. Miljøgodkendelse

På grundlag af oplysningerne i bilag 3 meddeler Team Virksomheder i Syddjurs Kommune på Natur-, Teknik- og Miljøudvalgets vegne godkendelse til etablering af en ny hal på virksomheden Perstrup Beton Industri A/S.

Godkendelsen omfatter kun de miljømæssige forhold, der er defineret i miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 og i godkendelsesbekendtgørelsen dvs. forhold af betydning for det ydre miljø.

Godkendelsen meddeles på følgende vilkår:

## 3. Vilkår

### 3.1. Generelt

1. Der henvises til vilkår 1-4 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007.
2. Godkendelsen bortfalder såfremt den ikke er udnyttet inden 2 år fra godkendelsens meddelelse.
3. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder før driften ophører.

### 3.2. Indretning/drift

4. Der henvises til vilkår 9 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007.
5. Rundsaven må maksimalt anvendes to timer pr. dag og 500 timer pr. år.

### 3.3. Luftforurening

6. Der henvises til vilkår 11 og 12 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007 (vilkår vedrørende afkasthøjden i den revurderede miljøgodkendelse er ikke gældende i denne tillægsgodkendelse).
7. Der skal til Syddjurs Kommune, inden hallens ibrugtagning, fremsendes dokumentation for den udsugede luftmængde i anlægget for bearbejdning af træ. Overstiger luftmængden 39.600 m<sup>3</sup>/h skal der udføres en OML beregning for fastlæggelse af afkasthøjden. Er den udsugede luftmængde mindre end 39.600 m<sup>3</sup>/h i afkast fra bearbejdning af træ skal afkastet blot føres mindst 1 m over tag.
8. Afkast fra maskinel slibning og skæring i jern og metal skal føres mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
9. Der skal ske rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast skal være opadrettede og føres mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
10. Der skal til Syddjurs Kommune, inden hallens ibrugtagning, fremsendes dokumentation for overholdelse af emissionsgrænserne i vilkår 11 og 12 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007 samt for

filtereffektiviteten angivet i vilkår 9. Dokumentation for emissionsgrænserne og filtereffektiviteten udgøres af dokumentation fra filterleverandøren.

### **3.4. Støj**

#### **3.4.1. Støjgrænser**

11. Der henvises til vilkår 11-12 i tillæg til miljøgodkendelse af 15. februar 2011.

### **3.5. Kontrol af støjvilkår**

12. Der henvises til vilkår 14-18 i tillæg til miljøgodkendelse af 15. februar 2011.

### **3.6. Affald**

13. Der henvises til vilkår 30-31 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007.

### **3.7. Egenkontrol**

14. Der henvises til vilkår 13 og 42 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007.
15. Før nye filtre på afkast fra svejsning tages i brug, jf. vilkår 8, skal virksomheden fremskaffe og opbevare nedenstående oplysninger fra leverandøren:
  - Dokumentation for at filtret kan tilbageholde mindst 99% af svejserøgen.
  - Oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filteret.

Virksomheden skal kontrollere, vedligeholde og udskifte filtre i overensstemmelse med leverandørens anvisninger. Kontrol af filtre skal dog altid som minimum omfatte en månedlig visuel kontrol af filterenes korrekte funktion.

### **3.8. Indberetning**

#### **3.8.1. Driftsjournal**

16. Der henvises til vilkår 45 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007.
17. Der skal føres journal over driften for rundsaven. Af journalen skal fremgå dato og tidspunkter for anvendelsen samt en sum over årets timer pr. 31. december. Journalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år.

### **3.9. Beskyttelse af jord og grundvand**

18. Der henvises til vilkår 20 i den revurderede miljøgodkendelse af 24. september 2007.

## 4. Vurdering

Den miljøtekniske vurdering er udarbejdet på baggrund af det af virksomheden fremsendte materiale i bilag 3.

Perstrup Beton Industri A/S er omfattet af revurdering af virksomhedens samlede miljøgodkendelse af 24. september 2007 samt tillæg af 15. februar 2011 til nyt produktions- og energianlæg samt nye støjgrænser. Virksomheden er via revurderingen i 2007 omfattet af standardvilkår.

Denne miljøgodkendelse vedrører derfor udelukkende den ansøgte ændring af virksomheden og ansøgningen behandles efter standardvilkårene til listepunkt B 202 i godkendelsesbekendtgørelsen.

### 4.1. Beliggenhed

#### 4.1.1. Placering i forhold til omgivelserne

Perstrup Beton Industri A/S er beliggende på Kringelen 4-6, 8650 Kolding. Virksomheden er etableret i en forhenværende råstofgrav, der er beliggende ca. 600 m. nord for Pederstrup by.

Perstrup Beton Industri A/S er beliggende i landzone og området omkring virksomheden består hovedsageligt af landbrugsarealer. Den nærmeste beboelse ligger ca. 20 m fra Perstrup Beton Industri A/S's sydøstlige ende, på Kringelen 15 på den anden side af vejen. Ved virksomhedens nordvestlige ende ligger en bolig på Kringelen 2 ca. 75 m fra virksomhedens areal.

Ca. 275 m vest for Perstrup Beton Industri A/S ligger Skandinavisk Dyrepark.

Til- og frakørsel sker via Kringelen.

#### 4.1.2. Placering i forhold til gældende planlægning

Virksomhedens arealer er omfattet af lokalplan 337 fra juni 2010, Erhvervsområde ved Pederstrup. Derudover er området omfattet af kommuneplantillæg nr. 04 (rammeområde nr. 6.11.E3) til Syddjurs Kommuneplan 2009. Planerne udlægger virksomhedens areal til erhvervsområde.

Syddjurs Kommune har den 18. marts 2013 meddelt landzonetilladelse og en dispensation fra lokalplanen til etablering af hallen.

Syddjurs Kommune vurderer derfor, at det ansøgte er i overensstemmelse med planlægningen for arealet.



#### 4.1.3. Jord og grundvand

Virksomheden ligger i et område udlagt med drikkevandsinteresser, og ca. 1 km syd herfor er et område med særlige drikkevandsinteresser (Tirstrup Indsatsområde) beliggende. Pederstrup Vandværks indvindingsboring er beliggende ca. 300 m syd for virksomheden. Boringens beskyttelseslinie går ind over virksomhedens sydlige ende. Perstrup Beton Industri A/S har selv to indvindingsboringer, hvorfra vandet, der bruges i produktionen, hentes.

Ejendommen er V1 kortlagt efter reglerne i jordforureningsloven.

Syddjurs Kommune vurderer, at det ansøgte ikke vil påvirke drikkevandsinteresserne i området.

#### 4.2. Risikovurdering i forhold til habitatbekendtgørelsen

I henhold til §§ 7, 8 og 11 i habitatbekendtgørelsen skal kommunen i forbindelse med udarbejdelse af miljøgodkendelser efter miljøbeskyttelseslovens § 33 foretage en vurdering af, om det ansøgte kan:

- Påvirke et Natura2000 – område væsentligt,
- Beskadige yngle- og rasteområder for dyrearter, der er optaget på EF-habitatdirektivets bilag IV, eller
- Beskadige plantearter, der er optaget på EF-habitatdirektivets bilag IV.

##### **Natura2000 – områder**

De nærmeste Natura 2000 områder; 'Stubbe Sø' samt 'Kaløskovene og Kaløvig', ligger hhv. 8 km sydøst for virksomheden og 11 km sydvest for virksomheden. Det kan efter kommunens vurdering afvises, at det ansøgte kan medføre en effekt på områdets udpegningsgrundlag.

##### **Dyre- eller plantearter optaget på EF-habitatdirektivets bilag IV**

I Syddjurs Kommune er der formodet eller konstateret forekomst af følgende bilag IV-arter: odder, løgfrø, stor vandsalamander, spidssnudet frø, strandtudse, markfirben, arter af flagermus og mygblomst.

Der er registreret bestande af Bilag IV-arterne strandtudse på to lokaliteter: 300 m øst samt 500 m nordvest for virksomhedens areal og en bestand af spidssnudet frø 150 m nord for virksomhedens areal.

Idet den nye hal etableres på et areal, hvor der hidtil har været erhvervs-mæssige aktiviteter vurderer Syddjurs Kommune, at udvidelsen/ændringerne på virksomheden ikke medfører miljøpåvirkninger i omgivelserne, der kan medføre en negativ påvirkning af disse bilag IV-arters yngle- eller rastesteder. Syddjurs Kommune vurderer desuden, at

ejendommener uegnet som levested for nogen af ovennævnte bilag IV arter.

#### **4.3. Indretning og drift**

Perstrup Beton Industri A/S etablerer en ny produktionshal til erstatning for den eksisterende jernhal, der nedrives. Armeringsværksted, smedeværksted og tømrerværksted flyttes fra eksisterende værksteds- og lagerbygninger til den nye hal.

Samlet set sker der ikke en udvidelse eller ændring af virksomhedens produktion.

Syddjurs Kommune vurderer derfor, at de generelle vilkår (nr. 1-4) i re-vurdering af miljøgodkendelse af 24. september 2007 også skal være gældende for det her ansøgte. Derudover tilføjes standardvilkår nr. 1 i godkendelsesbekendtgørelsen om virksomhedens ophør samt et vilkår om fristen for godkendelsens udnyttelse indenfor to år. For generelt vilkår om støvgener henvises til vilkår 9 i revurderingen,

#### **4.4. Luftforurening**

Det er i ansøgningen oplyst, at eksisterende udsugning forventes flyttet til den nye hal samt, at alle afkast føres mindst 1 m over tag.

Der etableres følgende afkast i forbindelse med den nye hal:

- L7, et svejserøgsafkast i smedeværkstedet.
- L8, et svejserøgsafkast i smedeværkstedet.
- L9, et svejserøgsafkast i armeringsværkstedet.
- L24, et svejserøgsafkast i armeringsværkstedet.
- L26, et svejserøgsafkast i armeringsværkstedet.
- L11, opsamling af træstøv fra tømrerværkstedet via posefilter.

##### **4.4.1. Tømrerværksted**

Udsugning fra rundsaven passerer i dag et posefilter, der er placeret i et skur uden afkast. Syddjurs Kommune vurderer, at der skal etableres et afkast, der sikrer styring af luften og fri fortynding af det udsugede luft.

Der henvises til vilkår i revurdering af miljøgodkendelse af 24. september 2007, der stiller standardvilkår om filter og emissionsgrænse for afkastet.

Virksomhedens rådgiver har foretaget en vurdering af afksthøjden for afkastet. Det er i vurderingen antaget, at standardvilkårenes emissionsgrænseværdi overholdes, at luftmængden er 4.000 m<sup>3</sup>/h samt, at der er tale om intermitterende drift, og der er beregnet en ny B-værdi hvor driften ikke forudsættes jævnt fordelt over døgnet og året. Under disse for-

udsætninger er det beregnet, at spredningsfaktoren er mindre end 250 m<sup>3</sup>/s, hvilket betyder, at afkastet blot skal føres 1 m over tag.

Idet der er usikkerhed om luftmængden i afkastet stiller Syddjurs Kommune vilkår om eftervisning af luftmængden i afkastet. Hvis luftmængden øges til 39.600 m<sup>3</sup>/h overskrider spredningsfaktoren 250 m<sup>3</sup>/s, og afkasthøjden skal dokumenteres ved en OML beregning. Syddjurs Kommune stiller derfor vilkår om dokumentation for luftmængden samt om OML beregning, hvis luftmængden overstiger 39.600 m<sup>3</sup>/h. Derudover stilles driftsvilkår til anvendelse af rundsaven svarende til det oplyste samt krav om journalisering af driften, således at det under tilsyn kan vurderes om vilkåret er overholdt.

Der er ikke modtaget dokumentation for filtereffektiviteten. Syddjurs Kommune stiller derfor vilkår om, at dokumentation for overholdelse af emissionsgrænserne skal fremsendes inden hallen tages i anvendelse.

#### **4.4.2. Svejsning**

Svejsning foregår kun i ulegeret stål og der anvendes metoderne MMA-, MIG/MAG og FCA, samt TIG- og plasmasvejsning. Der etableres 5 svejseafkast med filteranlæg og afkast føres 1 m over tag.

Der indrettes 6 til 10 svejsepladser i den nye hal. Da svejsning foregår over hele arbejdsdagen vurderer Syddjurs Kommune, at der er tale om mere end 2.000 svejsetimer pr. år. Syddjurs Kommune stiller derfor krav om etablering af et filter, der kan tilbageholde mindst 99% af svejserøgen samt om et opadrettet afkast, der føres mindst 1 m over tagryg.

Der er ikke modtaget dokumentation for filtereffektiviteten. Syddjurs Kommune stiller derfor vilkår om, at dokumentation for overholdelse af emissionsgrænserne skal fremsendes inden hallen tages i anvendelse.

#### **4.4.3. Udsugning for metalstøv i armeringsværkstedet**

I forbindelse med anvendelse af en vinkelsliber i armeringsværkstedet er det oplyst, at den nye udsugning herfra opkobles på svejseudsugningen.

Virksomheden har oplyst, at anvendelse af vinkelsliberen er så minimal, at emissionsgrænsen kan overholdes ved, at lade den udsugede luft passere svejseanlæggets filter. Syddjurs Kommune stiller standardvilkår om filter og emissionsgrænse ved henvisning til vilkår i revurderingen og fastsætter standardvilkår for afkasthøjden.

#### **4.5. Kontrol af luftvilkår**

Der stilles jf. standardvilkårene ingen krav om kontrol af luftvilkår.

#### **4.6. Støj**

Det er oplyst, at det ansøgte ikke vil medføre nye støjkilder eller en forøgelse af støjbelastningen i omgivelserne og at denne sandsynligvis vil blive reduceret.

I "Miljømåling-Ekstern støj" fra januar 2013 er det dokumenteret, at støjgrænsen ikke er overskredet i forbindelse med de nuværende aktiviteter.

Syddjurs Kommune vurderer derfor, at de hidtil gældende støjgrænser forsat vil kunne overholdes og henviser til vilkår 11 og 12 i tillægsgodkendelse af 15. februar 2011.

#### **4.7. Kontrol af støjgrænser**

Der henvises til vilkår 14-18 i tillægsmiljøgodkendelsen.

#### **4.8. Affald / farligt affald**

Opbevaring og bortskaffelse af affald skal ske i henhold til reglerne i den altid gældende affaldsbekendtgørelse samt kommunens affaldsregulativer.

Med den nye affaldsbekendtgørelse skal virksomheden selv skal sørge for, at kildesorteret, genanvendeligt erhvervsaffald bliver hentet og behandlet og skal selv vælge, hvilket godkendt genanvendelsesanlæg, der kan behandle affaldet.

Syddjurs Kommune vurderer, at ændringerne ikke medfører forøget eller ændret affaldsproduktion. Der henvises derfor til vilkår 30-31 om affald i revurdering af miljøgodkendelse af 24. september 2007.

#### **4.9. Egenkontrol**

Der stilles krav om standardvilkår nr. 26 om dokumentation for filtereffektivitet for nye svejsefiltre. Derudover henvises til vilkår 13 og 42 om filterkontrol i revurderingen.

#### **4.10. Indberetning**

##### **4.10.1. Driftsjournal**

Der henvises til vilkår 45 i revurdering af miljøgodkendelse af 24. september 2007.

#### **4.11. Beskyttelse af jord og grundvand**

Der er ifølge ansøgningen ikke ændret på forhold vedrørende beskyttelse af jord og grundvand og der skal ikke opbevares farligt affald i den nye hal. Syddjurs Kommune henviser derfor til krav om beskyttelse af

jord og grundvand i vilkår 201 i revurdering af miljøgodkendelse af 24. september 2007.

#### **4.12. Spildevand**

Den samlede mængde sanitært spildevand vurderes, at være uændret og overfladevand fra tage nedsives i faskiner. Bortledning af spildevand reguleres i en særskilt tilladelse.

#### **4.13. Hovedhensyn ved meddelelse af miljøgodkendelsen**

Syddjurs Kommune vurderer, at virksomheden har godtgjort, at der er truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forurening ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknik.

#### **4.14. Bemærkninger til miljøgodkendelsen**

Et udkast til denne miljøgodkendelse har været varslet over for virksomheden.

Perstrup Beton Industri A/S havde to bemærkninger til udkast til miljøgodkendelse. Begge bemærkninger vedrører vilkår til luftforurening.

Bemærkning 1 vedrører udkastets vilkår 6, hvor Syddjurs Kommune anmoder om dokumentation for luftmængden i afkastet fra rundsaven samt, hvis luftmængden overstiger 4.500 Nm<sup>3</sup>/h så også en OML beregning for fastlæggelse af afksthøjden. Perstrup Beton Industri A/S har oplyst, at rundsaven kun skal anvendes i op til 2 timer pr. dag og mener derfor, at der skal udføres en spredningsfaktorberegning på baggrund af en B-værdi for intermitterende drift, hvor driften ikke er jævnt fordelt. En sådan B-værdi vil ifølge virksomhedens beregninger medføre, at luftmængden skal op over 19.000 m<sup>3</sup>/h før spredningsfaktoren overstiger 250 m<sup>3</sup>/s. Syddjurs Kommune har taget oplysningerne til efterretning og stiller i stedet vilkår om OML beregning, hvis luftmængden overstiger 19.000 m<sup>3</sup>/h, driftsvilkår til rundsaven og krav om journalføring for driften.

Bemærkning 2 vedrører en præcisering af en henvisning til vilkår i den revurderede miljøgodkendelse fra 2007. Syddjurs Kommune har taget bemærkningen til efterretning og ændrer henvisningen i vilkår 9.

## 5. Klagevejledning

### 5.1. Klage over miljøgodkendelsen

Miljøgodkendelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af

- ansøgeren,
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald,
- Sundhedsstyrelsen samt
- visse lokale og landsdækkende foreninger, der har natur og miljø som hovedformål

jf. § 98 - 100 i Miljøbeskyttelsesloven.

### 5.2. Skriftlig klage og klagefrist

En eventuel klage skal være skriftlig og sendes til Syddjurs Kommune. Klagen skal senest være modtaget i kontorets ekspeditionstid den dag, hvor klagefristen udløber. Klagefristen er anført på side 1.

Vi sender derefter klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der er anvendt ved behandlingen af sagen.

I vil straks få besked, hvis vi modtager en klage. Tilsvarende vil I straks efter klagefristens udløb få besked, hvis vi ikke har modtaget nogen klager.

### 5.3. Gebyr på klage

Det er en betingelse for Natur- og Miljøklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr på 500 kr. Nævnet vil efter modtagelsen af en klage fremsende en opkrævning på gebyret.

Natur- og Miljøklagenævnet påbegynder først behandlingen af en klage, når gebyret er modtaget.

Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside [www.nmkn.dk](http://www.nmkn.dk).

### 5.4. Betingelser, mens en klage behandles

I vil kunne udnytte miljøgodkendelsen i den tid, Natur- og Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer andet. Forudsætningen for det er, at I opfylder de vilkår, der er meddelt i miljøgodkendelsen. Dette indebærer dog ingen begrænsning for Natur- og Miljøklagenævnets adgang til at ændre eller ophæve miljøgodkendelsen.

En rettidig klage over VVM-afgørelsen har ikke opsættende virkning, men Natur- og Miljøklagenævnet bestemmer, at en meddelt tilladelse eller godkendelse ikke må udnyttes, samt at et iværksat bygge- og anlægsarbejde skal standses.

### 5.5. Søgsmål

Et eventuelt søgsmål i forhold til miljøgodkendelsen og VVM-afgørelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra offentliggørelsen.

Søgsmålsfristen er anført på side 1.

## 5.6. Underretning om afgørelsen

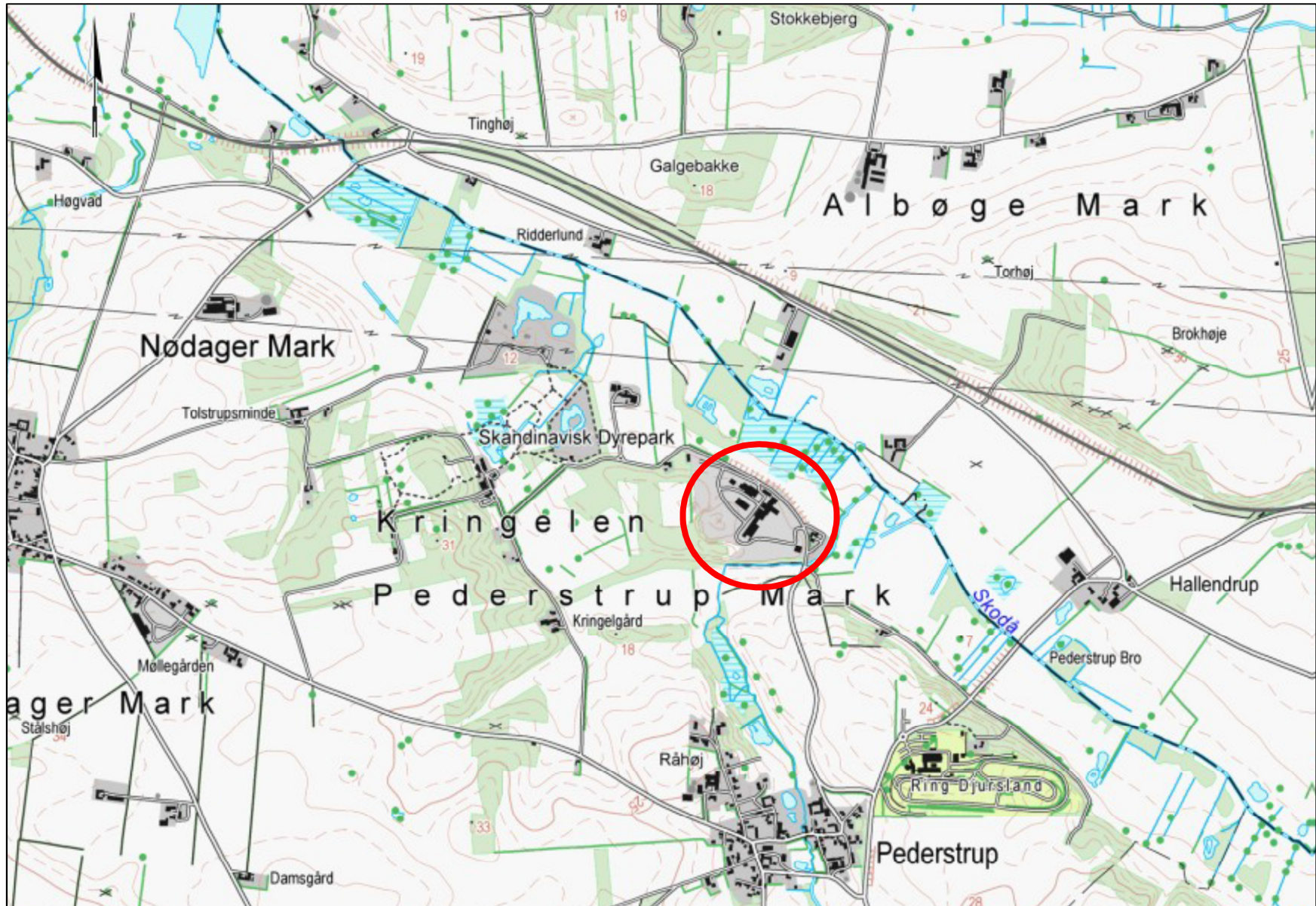
Følgende er underrettet om afgørelsen:

- Perstrup Beton Industri A/S, Mikkel Jensen, [mj@perstrup.dk](mailto:mj@perstrup.dk)
- IBF Betonvarer, Eva Brandt Larsen, [ebf@ibf.dk](mailto:ebf@ibf.dk)
- Danmarks Naturfredningsforening, [dnsyddjurs-sager@dn.dk](mailto:dnsyddjurs-sager@dn.dk)
- Friluftsrådet, [oestjylland@friluftsradet.dk](mailto:oestjylland@friluftsradet.dk)
- Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Midtjylland, [midt@sst.dk](mailto:midt@sst.dk)

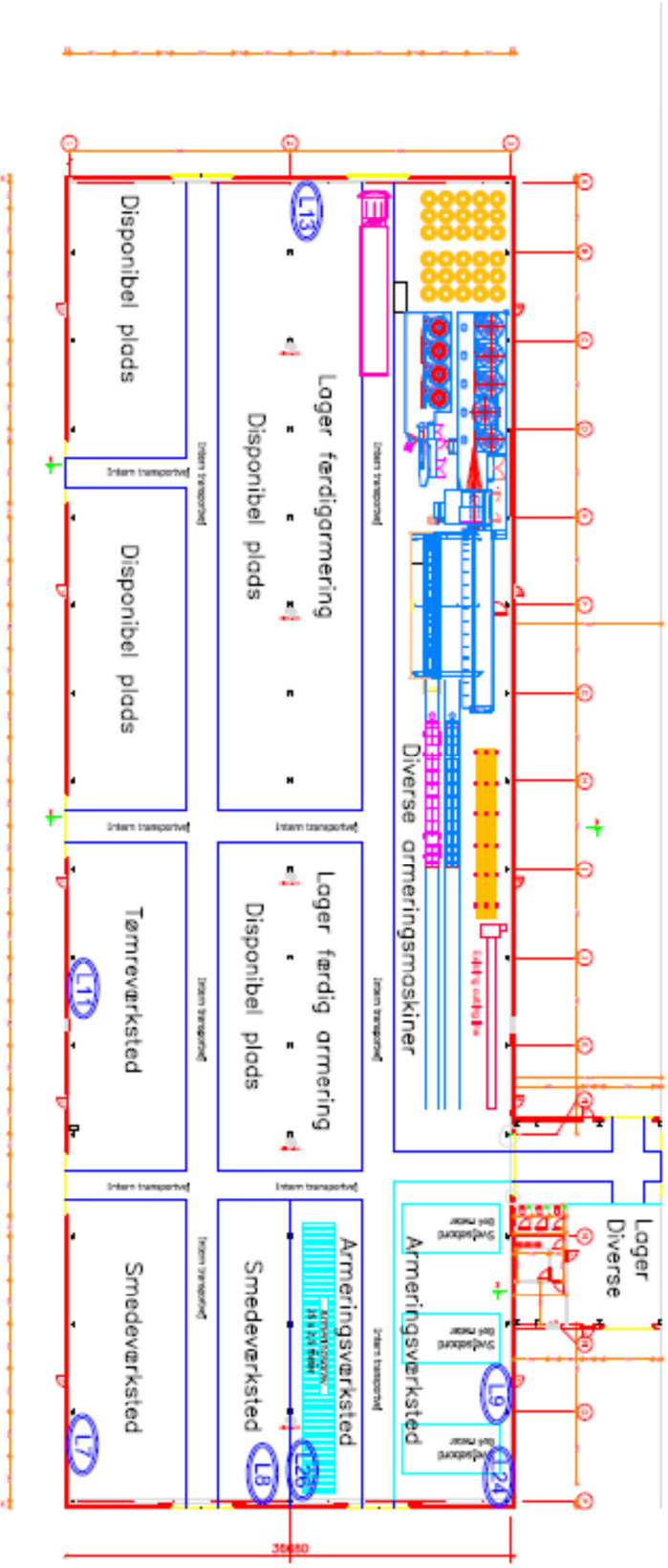
Miljøgodkendelsen kan endvidere ses på Syddjurs Kommunes hjemmeside [www.syddjurs.dk](http://www.syddjurs.dk).

**Oversigtskort**





**Skitsetegning over indretning**



10001\_04

**Miljøteknisk beskrivelse**

## Ansøgning om miljøgodkendelse af omlægning af produktionen

Denne beskrivelse indeholder en miljøteknisk beskrivelse af den ønskede omlægning af produktionen for Perstrup Beton Industri A/S efter nedrivning af eksisterende jernhal og jerntelt, opførsel af ny hal og flytning af eksisterende værksteder i eksisterende bygninger.

Beskrivelsen tager udgangspunkt i oplysningskrav i Godkendelsesbekendtgørelsens (BEK nr 486 af 25/05/2012) bilag 5, afsnit 3.

### A. Ansøger og ejerforhold

Virksomheden:	Perstrup Beton Industri A/S Kringelen 4-6 Pederstrup 8650 Kolind
Telefonnummer:	8774 8500
Matrikelnummer:	3d og 3s Pederstrup By, Nødager Virksomheden har lejet sig ind på en del af matrikelnr. 3o.
CVR-nummer:	2086 2246
P-nummer:	1.001.814.104
Virksomheden ejes og drives af:	A/S Ikast betonvarefabrik (IBF) Lysholt Allé 4 7430 Ikast
Bygninger og grund ejes af:	Perstrup Beton Industri A/S
Kontaktpersoner:	Mikkel Østergaard Jensen Perstrup Beton Industri A/S, Kringelen 4-6, 8650 Kolind. Telefon: 7213 4025 / 2557 5156 e-mail: <a href="mailto:mj@perstrup.dk">mj@perstrup.dk</a>  Eva Brandt IBF Hedehusene, Beredskabsvej 12, 2640 Hedehusene Telefon: 7213 4230 e-mail: <a href="mailto:ebl@ibf.dk">ebl@ibf.dk</a>

## B. Oplysninger om virksomhedens art

Virksomhedens listebetegnelse:

B 202: Cementstøberier, betonstøberier og betonblanderier med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år.

Omlægning af produktionen:

Virksomheden ønsker at etablere en ny produktionshal på fabrikken i Pederstrup ved Kolind. Baggrunden herfor er dels at de eksisterende værkstedsbygninger er i dårlig stand og utidssvarende isoleret, og dels ønsket om at optimere virksomhedens processer.

Den nye hal placeres centralt imellem produktionshallerne (støbehal 3, 4, 8 og 10) til erstatning af eksisterende jernhal (hal 9), som nedrives. Virksomhedens øvrige værksteder – armeringsværksted, smedeværksted og tømrværksted – og et internt produktionslager flyttes fra eksisterende værksteds- og lagerbygninger til den nye hal.

Opførelse af den nye hal er en bygningsmæssig udvidelse i forhold til eksisterende, men vil ikke medføre forøget produktion og forurening idet de aktiviteter, der skal være i hallen, flyttes fra eksisterende bygninger.

Forventet start for omlægningen er så snart der foreligger en byggetilladelse (straks). Omlægningen forventes at vare 12 måneder fra starttidspunkt.

Der forventes at blive produceret den samme mængde færdigvarer om året, som er omfattet af den gældende revurdering af fabrikkens miljøgodkendelse fra 2007 og tillægsgodkendelse fra 2011. Der er således ikke tale om en udvidelse, men en omlægning af produktionen.

I forbindelse med omlægningen af produktionen forventes ikke forøgelse af virksomhedens forurening eller støjbidrag til omgivelserne. Det skyldes bl.a. at flytning af værkstedsaktiviteterne vil give et bedre produktionsflow idet produktion af forme og armeringer fremover kan udføres tættere på virksomhedens støbehaller. Herved reduceres den interne truck-kørsel på virksomhedens areal. Desuden placeres den nye hal centralt på grunden og vil blive bedre afskærmet i forhold til naboer.

Den miljøtekniske beskrivelse omfatter udelukkende aktiviteter i den nye hal og flyttede aktiviteter.

Den ansøgte omlægning er permanent.

## C. Oplysninger om etablering

Se gældende revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse og tillægsgodkendelse.

## D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

For virksomhedens placering og driftstid henvises til gældende revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse og tillægsgodkendelse.

Placering af den nye hal fremgår af Bilag 1 Situationsplan.

Driftstiden i den nye hal er uændret; mandag-torsdag fra 06.00 til 14.00 og fredag fra 06.00 til 13.30. Der er ingen produktion i hallen lørdag-søndag.

Råvarer til den nye hal leveres indenfor normal driftstid.

Virksomheden er i drift i ca. 220 dage om året.

Aktiviteterne i hallen er jævnt fordelt over hele driftstiden.

Til- og frakørsel til hallen sker uændret via Kringelen i det omfang, der er beskrevet i gældende revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse og tillægsgodkendelse.

## E. Tegninger over virksomhedens indretning

Den nye hals placering fremgår af Bilag 1 Situationsplan. Eksisterende jernhal (hal 9) nedrives og den projekterede finish- og reparationsplads anlægges ikke.

Indretning af den nye hal fremgår af Bilag 2 Indretning ny værkstedshal. Med opførelse af den nye værkstedshal flyttes aktiviteter i eksisterende jernhal 2 og 9, smedeværksted og tømrværksted. Eksisterende interne produktionslager flyttes ligeledes til den nye hal.

*Forventet placering af virksomhedens forureningskilder fremgår af Bilag 3 Placering af afkast (svejsepladser, rundsav og vinkelsliber er placeret umiddelbart under afkast). Den endelige placering, udformning (antal, type mv.) er endnu ikke endeligt fastlagt.*

Den interne transport på virksomheden til og fra den nye hal er vist på Bilag 5 Intern transport til ny hal. I forbindelse med transport af materialer, forme og armeringer ud og ind af hallen, kan der forekomme produktion samtidig med at en port står åben. Virksomheden tilstræber dog at produktion for åbne porte begrænses mest muligt.

Placering af porte fremgår af Bilag 4b Målsat plan.

Afløbsforhold for den nye hal fremgår af Bilag 4a Fundaments – kloakplan.

## F. Beskrivelse af virksomheden

Virksomhedens årlige produktion af betonelementer er uændret ca. 43.500 tons svarende til ca. 14.000 stk. elementer.

Art og forbrug af væsentlige råvarer og hjælpestoffer er uændret. Dog forventes mængden af indkøbt armeringsjern reduceret, da armeringer fremover leveres i coils frem for som nu i stænger. Herved undgås afklippede armeringsrester i ikke brugbare mål.

Virksomhedens procesforløb er uændret som beskrevet i gældende revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse og tillægsgodkendelse.

### Værkstedaktiviteter

#### Armeringsværksted

I armeringsværkstedet tildannes den armering der skal bruges til de forskellige støbninger. Der anvendes elektrisk jernbinder og armeringsklipper, armeringsbukker, svejseapparater og en automatisk bøjle-/armeringsmaskine. Al produktion foregår indendørs.

Eksisterende jernhal 9 nedrives og eksisterende udstyr flyttes til den nye hal sammen med eksisterende udstyr i jernhal 2. Den automatiske bøjle-/armeringsmaskine er ny. Den erstatter en del manuelle arbejdsgange og reducerer samtidig spild af armering.

Der etableres ny udsugning med filter fra virksomhedens svejsesteder (L7-9, L24-26) og vinkelsliber (L13) i henhold til krav i luftvejledningen, Miljøstyrelsens vejledning for svejserøg og Arbejdstilsynets regler, så snart den endelige indretning af hallen er fastlagt.

Intern transport af færdige armeringer til støbehaller sker med truck.

#### Smedeværksted

I smedeværkstedet repareres og opstilles forme til produktionen, samt der udføres diverse reparationsopgaver. Forme er hovedsageligt lavet af stål, som skæres og svejses. Der anvendes svejseapparater, drejebænk, boremaskiner, båndpudser og diverse håndværktøjer.

Al produktion foregår indendørs.

Udstyr flyttes fra eksisterende smedeværksted til nyt smedeværksted i den nye hal.

Vinkelsliber er i brug maks. 30 minutter om dagen i gennemsnit. Arbejdsmiljøcentret har vurderet at virksomhedens udsugning fra svejsesteder (udsugningsarme) kan anvendes til udsugning af røggas fra vinkelsliberen, hvorfor der ikke etableres særskilt udsugning fra vinkelsliber. Se Bilag 6a Beregning af emission fra vinkelsliber.

Intern transport af forme mellem smedeværksted og støbehaller sker med truck.

### **Tømrerværksted**

I tømrerværkstedet bliver der lavet træforme til udsparinger og forskalling mv., samt diverse reparationsopgaver. Der anvendes gængse tømrerværktøjer, bl.a. rundsav. Al produktion foregår indendørs. Udstyr flyttes fra eksisterende tømrerværksted i hal 1 og 2.

Rundsav er i brug maks. 30 minutter om dagen i gennemsnit.

Der etableres ny udsugning fra rundsav (L11). Afkast fra udsugning føres 1 meter over tag jf. Bilag 6b Beregninger af emissioner fra rundsav.

Intern transport af forme mellem smedeværksted og støbehaller sker med truck.

### **Svejsning**

Der svejses udelukkende i ulegeret stål ved metoderne MMA-, MIG/MAG- og FCA-svejsning, samt TIG- og plasmavejsning. Der etableres udsugning ved virksomhedens svejsesteder. Afkast fra udsugninger går gennem tag (opadrettede) og føres mindst 1 meter over tag.

Svejsning af armeringer og forme må påregnes at foregå jævnt over hele arbejdsdagen.

Afkast fra	Højde på afkast	Afkast ved	Emissioner	Renseforanstaltning
Smedeværksted L7	1 meter over tag	Svejsning (1 sted)	Svejserøg	Filter monteres *
Smedeværksted L8	1 meter over tag	Svejsning (1-2 steder)	Svejserøg	Filter monteres *
Armeringsværksted L9	1 meter over tag	Svejsning (2-4 steder)	Svejserøg	Filter monteres *
Armeringsværksted L24	1 meter over tag	Svejsning (1 sted)	Svejserøg	Filter monteres *
Armeringsværksted L26	1 meter over tag	Svejsning (1-2 steder)	Svejserøg	Filter monteres *
Tømrerværksted L11	1 meter over tag	Rundsav, bearbejdning af træ	Træstøv	Ingen, alm. fortynding

Tablet 1 Oversigt over afkast fra udsugning. Placering af afkast er vist på bilag 3.

\* Der er i dag ingen filter på afkast fra svejsning (der er ikke stillet krav om rensning i eksisterende miljøgodkendelse og tillægsgodkendelse). Når udsugninger flyttes til ny hal, monteres der filtre på efter gældende regler. Dokumentation på filtre kan fremsendes til Syddjurs Kommune inden montering.

### **Energianlæg**

Opvarmning af den nye hal vil ske med virksomhedens eksisterende energianlæg 1 (L12) og energianlæg 5 (L25) beskrevet i virksomhedens tillægsgodkendelse fra 2010.

Energianlæg 2 (L15) og energianlæg 3 (L16) nedlægges i forbindelse med nedrivning af jernhal 9.

Oplysninger om fyr er fremsendt til Syddjurs Kommune i forbindelse med ansøgning om tillægsgodkendelsen.



Energianlæg	Placering	Type	Ydelse [kW]	Afkast	Afkasthøjde
Energianlæg 1	Nord for ny hal	Vitoplex100	1000	L12	8,65 over terræn
Energianlæg 5	Nord for ny hal	Logano GE515	240	L25	6,65 m over terræn

Tabel 2 Oversigt over energianlæg. Placering af afkast er vist på bilag 3.

## H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

### Luftforurening

#### Punktkilder

Virksomhedens eksisterende udsugning forventes erstattet med ny udsugning i den nye hal. Forventet placering af de enkelte afkast er vist på bilag 3 Placering af afkast.

Alle afkast fra udsug og svejsning føres mindst 1 meter over tag.

Ligeledes forventes virksomhedens eksisterende energianlæg at kunne opvarme den nye hal også. Virksomhedens forbrug af varme (olie) forventes reduceret grundet den bedre isolering af den nye hal i forhold til de eksisterende haller.

#### Diffuse kilder

Virksomhedens støvforurening fra intern kørsel på pladsen er som beskrevet i gældende revurdering af miljøgodkendelse og tillægsgodkendelse, dog forventes støv fra intern kørsel på pladsen reduceret idet den nye hals placering reducerer intern kørsel med armeringer og forme til og fra støbehaller.

### Spildevand

#### Sanitært spildevand

Der forventes etableret toiletter og håndvaske i ny mellemgang, der forbinder den nye hal med eksisterende støbehal 10. Den samlede mængde sanitært spildevand er uændret.

Afledning af sanitært spildevand herfra er fremsendt til Syddjurs Kommune i særskilt ansøgning.

#### Processpildevand

Der kommer ingen afledning af processpildevand i forbindelse med den nye hal.

#### Overfladevand

Overfladevand fra tagareal nedsives via faskiner placeret rundt omkring på virksomhedens område.

### Støj

#### Støjkluder

Støj fra produktionsudstyr i den nye hal forekommer overvejende indendørs for lukkede porte, dog vil der forekomme produktion for åbne porte når armeringer og forme skal transporteres ud og ind af hallen..

Støj fra produktion for åbne porte vurderes ikke relevant, da støjen forekommer i begrænset omfang og afskærmes af virksomhedens øvrige bygninger i forhold til virksomhedens omgivelser.

Støj fra	I forbindelse med	Hvor ofte	Varighed	Tidspunkt på døgnet
Tilkørsel af øvrige råvarer	Kørsel med lastbil	1-2 gange om ugen	30 min.	Hverdage 6.00-18.00
Intern transport af armering og forme	Kørsel med truck	dagligt	løbende	Hverdage 6.00-18.00
Smedeværksted <sup>1</sup>	Slibning og skæring af metal for åben	1-2 gange om ugen	1-3 timer	Hverdage 6.00-14.00

<sup>1</sup> Det vurderes at dette bidrag ikke er særlig relevant.

	port			
<b>Smedeværksted1</b>	Losning af forme for åben port	dagligt	30 min.	Hverdage 6.00-14.00
<b>Tømrerværksted1 L11</b>	Bearbejdning af træ for åben port	1-2 gange dagligt om sommeren	1 time	Hverdage 6.00-14.00
<b>Udsugning fra smede- og armeringsværksted L7, L8, L9, L24, L26</b>	Udsugning fra svejsning	dagligt	løbende	Hverdage 6.00-14.00
<b>Udsugning fra armeringsværksted L13</b>	Udsugning fra skæring af jern	dagligt	løbende	Hverdage 6.00-14.00

**Tabel 3 Oversigt over støjkluder. Placering af stationære støjkluder er vist på bilag 3.**

### Vibrationskilder

Der forekommer ikke vibrationer i forbindelse med produktionen i den nye hal.

### Begrænsning af støj

Da transportveje med armeringer og forme til og fra støbehallerne bliver kortere grundet værkstedernes mere centrale placering, forventes den samlede mængde støj fra virksomheden forventes reduceret lidt. Samtidig afskærmes støjen i forhold til omgivelserne af virksomhedens øvrige bygninger.

### Affald

Der forekommer begrænsede mængder af træ- og jernaffald, samt affald fra emballage fra produktionen i den nye hal.

Da størstedelen af armeringen vil blive leveret på coils i stedet for stangstål, forventes mængden af jernaffald reduceret. Ved stangstål får man ofte en del spild da stangstålet leveres i standartlængder og derefter skæres op i de længder der skal bruges. Hvis ikke stangstålet går op i de længder der skal bruges, vil der komme spild. Med coils kan der løbende klippes stål af i de ønskede længder uden spild. Virksomheden forventer en reduktion på 20 tons armering årligt, hvilket giver affaldsmængder som angivet i tabel 4 fra den nye hal.

Der forekommer IKKE farligt affald i forbindelse med produktion og vedligehold af armeringer og forme.

Alle hjælpestoffer der anvendes i den nye hal opbevares indendørs i hallen på støbt betongulv, uden mulighed for udløb til kloak.

Affaldstype	Mængde pr. år	Bortskaffelse
Træaffald	20-30 tons <sup>2</sup>	Forbrænding
Stål- og jernaffald	85 tons	Genanvendelse
Brændbart affald fra emballage	Ikke relevant	Forbrænding

Tabel 4 Affaldsfraktioner fra produktion i den nye hal. Mængder er hentet fra virksomhedens tillægsgodkendelse fra 2011 tilrettet med beregnet reduktion i stålaffald som følge af overgang fra standstål til coils.

### *Jord og grundvand*

Som beskrevet i gældende revurdering af miljøgodkendelse og tillægsgodkendelse.

## **I. Oplysninger om andre forhold**

Det er virksomhedens vurdering at alle relevante standardvilkår kan overholdes.

### **Standardvilkår, som vurderes at være irrelevante for virksomheden**

Standardvilkår 11 om montering af filter på afkast fra bearbejdning af træ vurderes irrelevant da beregning viser at det er tilstrækkeligt at føre afkast 1 meter over tag; se Bilag 6b beregning af emission fra rundsav. Rundsaven er gennemsnitligt i brug maksimalt 30 minutter dagligt.

Standardvilkår 13 om montering af separat filter på afkast fra maskinel slibning og skæring i jern vurderes irrelevant, da denne aktivitet foregår i gennemsnit maksimalt 30 minutter dagligt overalt i hallen. Slibning og skæring i jern foregår med håndværktøjer, overvejende i området under afkast 13, men kan også foregå i den øvrige del af hallen hvor andre punktudsug (svejseafkast) da anvendes jf. Bilag 6a Beregning af emission fra vinkelsliber.

Standardvilkår 21 om indsmøring af betonkanoner er irrelevant, da der ikke produceres og leveres færdigblandet beton på virksomheden.

---

<sup>2</sup> Den oplyste mængde er samlet for hele virksomheden.

BYGGEADRESSE : KRINGELEN 4-6, PEDERSTRUP  
8560 KOLLIND

MATR.NR. : 3D - 3S  
EIERLAV : PERDERSTRUP BY, NØDAGER

**BRUTTOAREALER (IHT BBR.1)**

BYGNINGSNR: 1	450,0 M <sup>2</sup>
BYGNINGSNR: 2	846,0 M <sup>2</sup>
BYGNINGSNR: 3	745,0 M <sup>2</sup>
BYGNINGSNR: 4	654,0 M <sup>2</sup>
<b>BYGNINGSNR: 5 (NEDRIVES)-860,0 M<sup>2</sup></b>	
BYGNINGSNR: 6	375,0 M <sup>2</sup>
BYGNINGSNR: 7	1280,0 M <sup>2</sup>
BYGNINGSNR: 8	130,0 M <sup>2</sup>
BYGNINGSNR: 9	31,0 M <sup>2</sup>
BYGNINGSNR: 10	1767,0 M <sup>2</sup>
NY HAL	3992,0 M <sup>2</sup>
NY SLUSE	269,0 M <sup>2</sup>

SAMLET : 10539,0M<sup>2</sup>

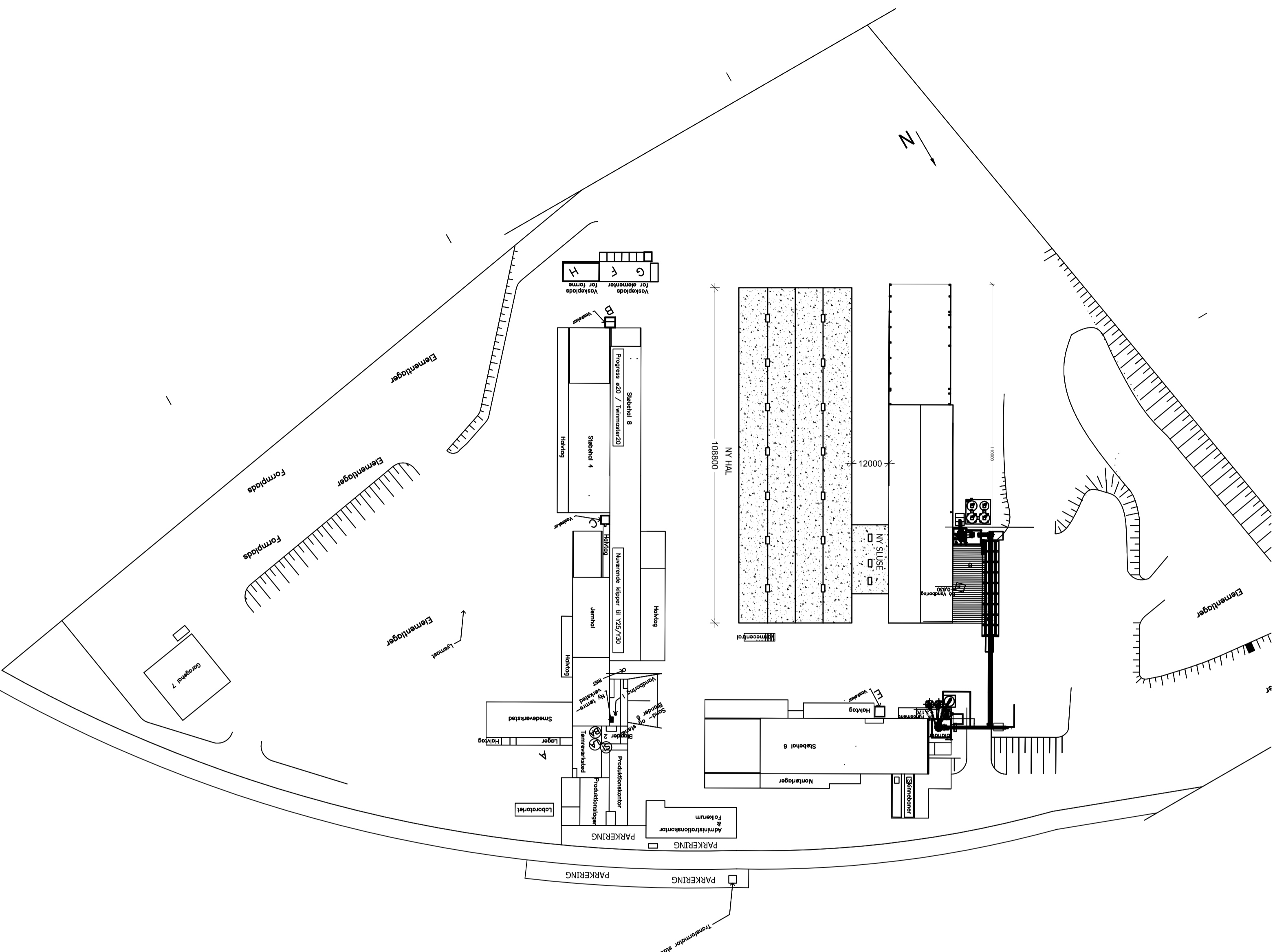
**GRUNDAREAL:**

MAT. NR 3D	90722,0 M <sup>2</sup>
MAT. NR 3S	3559,0 M <sup>2</sup>
VEJAREAL 3D	1340,0 M <sup>2</sup>
VEJAREAL 3S	265,0 M <sup>2</sup>

BEBYGGELSESPROCENT : 11,0 %  
(10539/95886)

**PARKERING:**

DE NUVÆRENDE PARKERINGSORLID  
VED ADMINISTRATIONEN OG PÅ MODSATTE SIDE  
AF VEJEN VURDERES AT DÆKKE DET BEHOV DER VIL KOMME  
I FORBINDELSE MED DEN NYE HAL



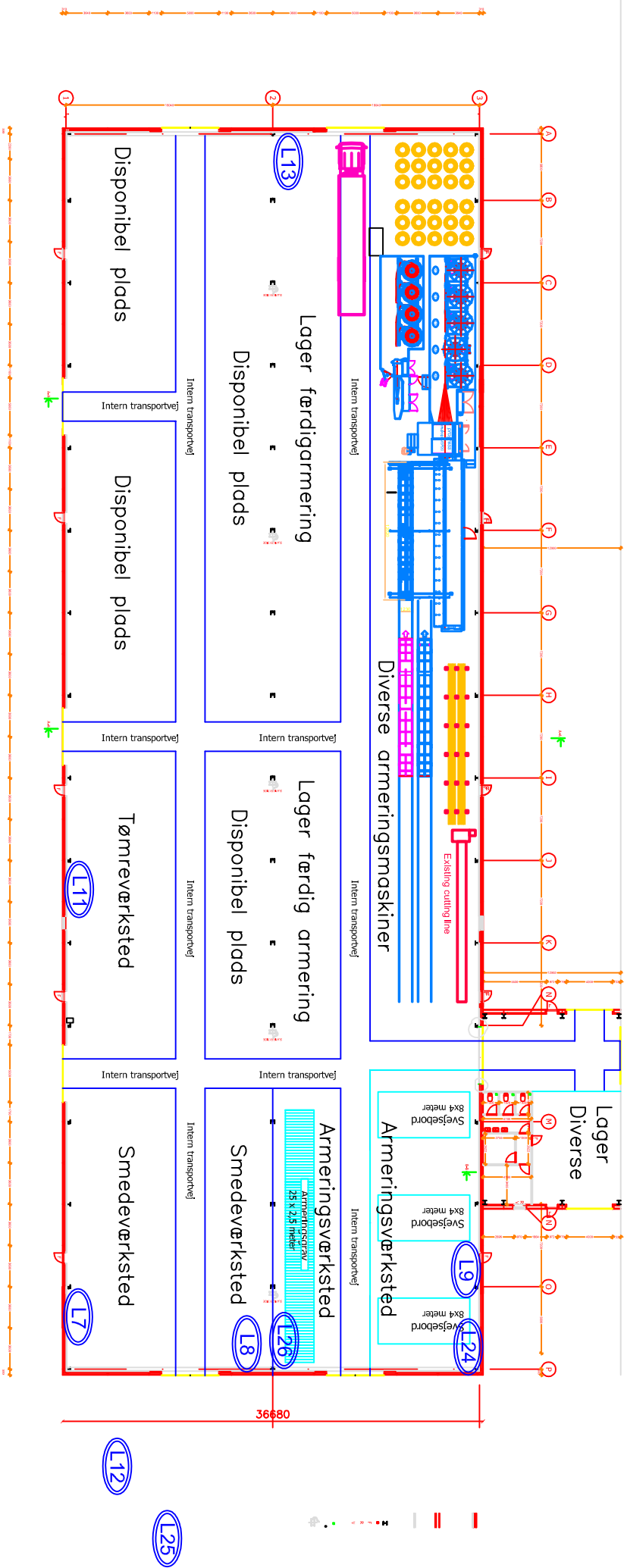
Emne : **SITUATIONSPLAN** Tegnr. nr. : **100**

Bygherre : I.B.F. Mdl : 1:1000  
Byggeadresse : KRINGELEN 4-6, PERSTRUP Dato : 28-11-12  
Sag : NYARMERINGSVÆRKSTED Tegnr. af : PS  
Sags nr. : 12-13 Konf. af : OS  
Rev. dato :

**ARKITTEKTFIRMAET PALE STEANSEN**

Projektforslag   
Forprojekt   
Hovedprojekt   
www.arkfide-hovedgaden 32 - 6933 KIBÆK - 971 47796 - 2017796 - PS@ARK-ES.DK





Type: **Bilag 3 Placering af afkast**

Vægt: ..

KUNDE: Syddjurs Kommune

LEV. ADR.:



KONTROL:

Rev. Nr.

MAL:

1:500 (A4)

INITIALER: MJ / EBL

Rev. dato:

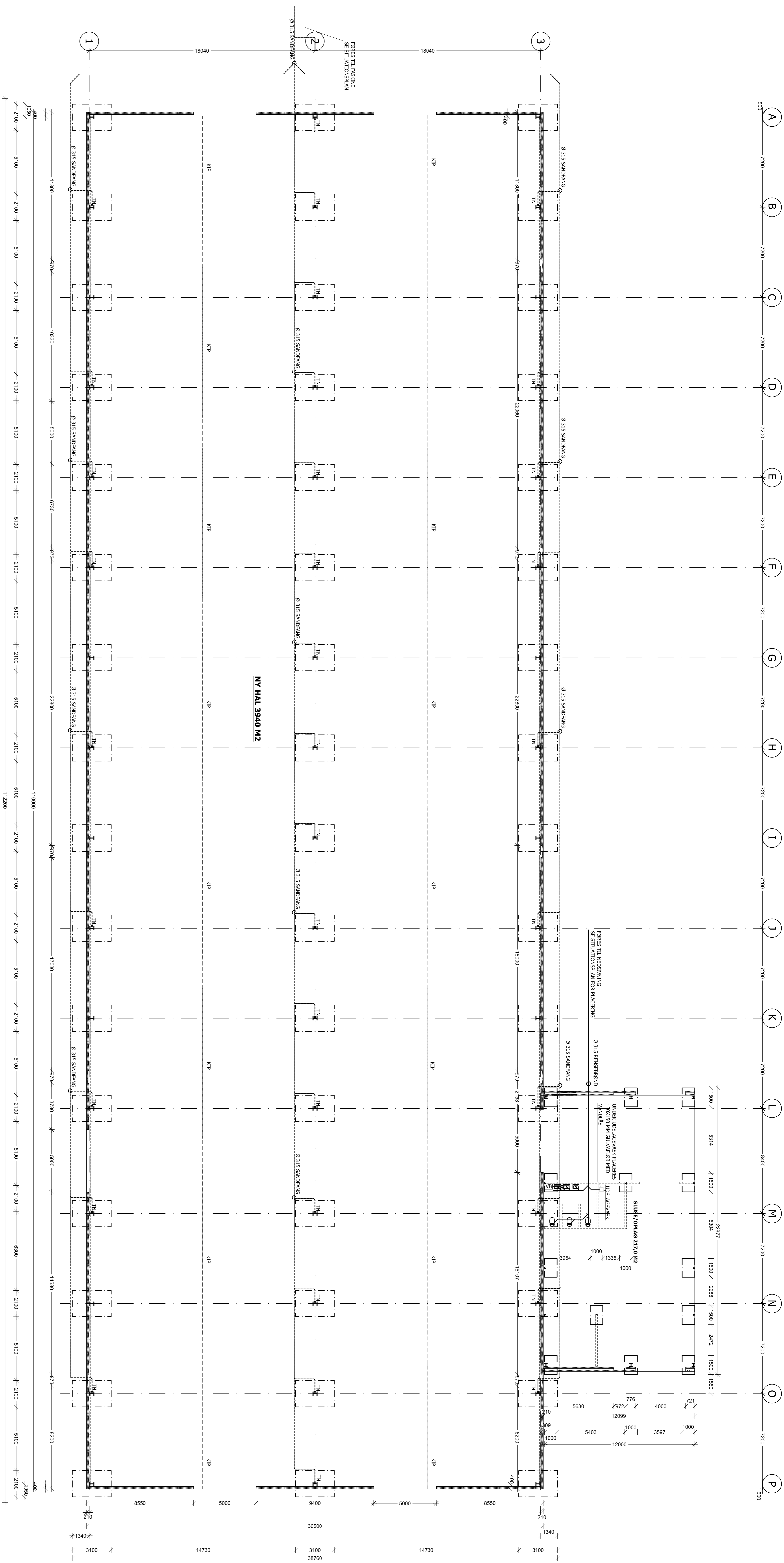
DATO: 2013-03-08

Fabrik nr: Perstrup

Ordre nr.

Fig. nr.:

Nummer:



**SIGNATURFORKLARING:**

**RENDERUNDAMENT HAL:**  
 300 MM BETONGUNDAMENT TIL ROST OG SETNINGSRU DIVIDE  
 DØG MINIMUM 900 MM  
 ÅRETS IFT. INGERISER  
 ÅRSUTLET MED 2 X 150 MM LØSBLOKKE

**RENDERUNDAMENT SLUSEBYGNING:**  
 330 MM BETONGUNDAMENT TIL ROST OG SETNINGSRU DIVIDE  
 DØG MINIMUM 900 MM  
 ÅRETS IFT. INGERISER  
 ÅRSUTLET MED 2 X 150 MM LØSBLOKKE

**INVERBRUGE VÆGGE:**  
 PÅNØRSEN UD SÆLTEREGGE I SLUSEBYGNING MONTERET DIREKTE PÅ GULV

**PUNKTUNDAMENT VED HAL:**  
 2100X2100 MM KANDEDE PUNKTUNDAMENTER IFT. ING

**SIGNATURFORKLARING KLOAK:**

ALLE LEDNINGER ER PVC  
 SPILDEVANDSELENDING MED MIN. 20% FALD 110 MM PVC

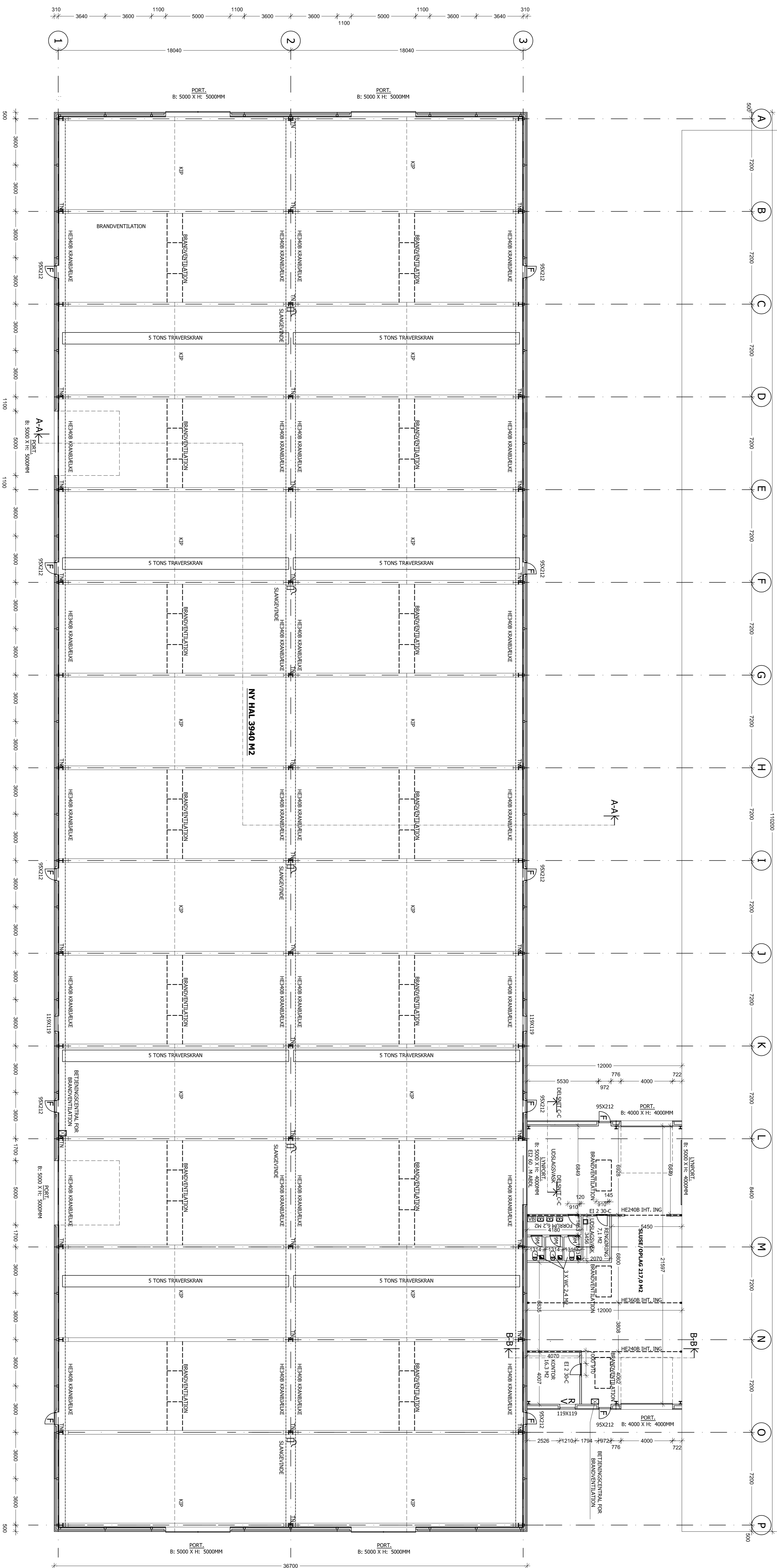
REGNVANDSELENDING MED MIN. 20% FALD  
 90 MM TROSKELNING MED 200000 LITERS KAPACITET  
 90 MM TROSKELNING PVC DE FØLGENDE HVOR TAGET FRA SLUSEN KOBLES PÅ UDPRØGES I Ø110 MM

**SOM UDPRØBT KLOAKPLAN UDPRØGES AF AUT. KLOAKMESTER.**

**PUNKTUNDAMENT VED SLUSE:**  
 1000 X 1500 MM PUNKTUNDAMENTER IFT. ING

Emne : <b>KLOAKPLAN</b>		Tegn. nr. : <b>160</b>
Byggetype : <b>LB.F</b>	Mål : <b>1:150</b>	
Byggedato : <b>KRINGELDEN 4-6, PERSTRUP</b>	Dato : <b>01.03.13</b>	
Sag : <b>NYÅRMEKINGSVÆRKSTED</b>	Tegn. af : <b>PS</b>	
Rev. nr. : <b>12-13</b>	Kont. af : <b>OS</b>	
	Rev. dato : <b></b>	
<b>ARKITEKTFIRMAET PALE STEPHANSEN</b>		<input type="checkbox"/> Projektforslag
NYÅRMEKINGSVÆRKSTEDSVEJ 8331 HILLERØD · TLF. 4479 97 47 · WWW.PALESTEPM.AS		<input checked="" type="checkbox"/> Forsendelse
		<input type="checkbox"/> Hovedprojekt

EKSIST. HAL



SIGNATURFORKLARING:

- YORVÆG:**  
 SANDVICH ELEMENTER BESTÅENDE AF:  
 75 MM PORRÅDE  
 95 MM ISOLERING  
 225 MM STÅLSKUMNENSTEN  
 45 MM ISOLERET STÅLSKUMNENSTEN  
 22 MM FØRSKALLING  
 25 MM TRØDLET
- YORVÆG VED SLUSE:**  
 SANDVICH ELEMENTER BESTÅENDE AF:  
 70 MM PORRÅDE  
 220 MM ISOLERING KL. 37  
 120 MM BRANDRÅDE

SKULDEVEGGE VED VÆRIFÆRD SAMT KONTOR:

- 120 MM ISOLERET STÅLSKUMNENSTEN  
 2 X 12,5 MM GIPS, SPARTLET I FILT HVINDMALET  
 INTERNE VÆGGE ØVRIGES AF 120 MM ISOLERET STÅLSKUMNENSTEN  
 MED 2 X 12,5 MM FIBERGIPS PÅ BEGGE SIDER SPARTLET I FILT HVINDMALET  
 STÅLSØJLER IHT, ING  
 HE208 VEGSØJLER I SLUSE IHT, INGENDØR  
 RH5 150 X 150 MM SØJLER - ELEMENTER RASTGIBES HVERTIL M. BSLAG  
 RH5 120 X 120 X 5 SØJLER I SLUSE IHT, INGENDØR  
 FLUGTVEJ  
 REKNINGSÅBNING

- V** VENTILATION I KONTOR UDØRES MED NATURLIG VENTILATION OG CH4 VINDUESVENTIL FR. 25 MP ÅBEGIVDT GÅLVAREL  
 I HAL ETABLERES DER KORPORAT VENTILATION VIA PORTE SAMT ØKENS  
 AFTRÆK FRA TOILET IHT, BESKRIVELSE
- Q** 90 MM TAGENEDLØB PVC, DE TAGENEDLØB HVOR TAGET FRA SUSEN KOELES PÅ UDØRES I Ø110 MM  
 MÅRKERER 25 M VANDPULVE SLANGELINDER IHT, BRANDTENSIVEL, NR. 15  
 MÅRKERER VÅRNTVÅNDSBEHOLDER PLACERET I FORRUM
- BRANDBEDELSELSE:**  
**BRONNINGEN HENSIGTES TIL ANVENDELSKATEGORI 1.**  
 DER ETABLERES BRANDVENTILATION I BEGGE TAGFLADER I HALLEN  
 BRANDVENTILATION SKAL UDØRE 10 M<sup>2</sup> FR. HAL, ÅBÆLT SKAL VÆRE JÆVNT FORDÆLT I TAGFLADEN, SYSTEMET SKAL VÆRE AUTOMATISK OG KORLET SAMMEN  
 MED LEDSESPORTE OG MED MÅLLED FOR MANUET DRUK, SE BESKRIVELSE I BEDELIG UDØRNINGSAFTALE MED BYGGELEDELSE  
 DØRE FLUGTVEJER SKAL HAVE INVEJLURET ÅBNING  
 DER SKAL INSTALLERES AUTOMATISK BRANDALARMVÆG IHT, DER ANVISING 232, SE BESKRIVELSE  
 DER ETABLERES SØGSKEM HELEN DE 2 HALLER MINIMUM 1,9 AF RUMHØJDEN  
 DVS = 2200 MM
- S** SLUSE ETABLERES BRANDVENTILATION 2% AF ETGÅREKÅLET DVS MINIMUM 4 M<sup>2</sup>  
 I SLUSE ETABLERES 100% VINDUESVENTILATION I HØJDE AF 1,9 M  
 SE BESKRIVELSE I BEDELIG UDØRNINGSAFTALE MED LEVERANDØR

NOTE:  
 - GULVE OG VÆGGE I TOILETRUM UDØRES SOM ANGIVET I BR10 SAMT BY OG BYG ANVISING 200  
 - DER ETABLERES NIVEÅLFRU ÅDANG VED INGANGSDØRENE JF. BR10  
 - ALLE VINDUESPORTÅL ER VEJLEDENDE OG SKAL KONTROLLERES AF LEVERANDØR/ENTREPRENØR

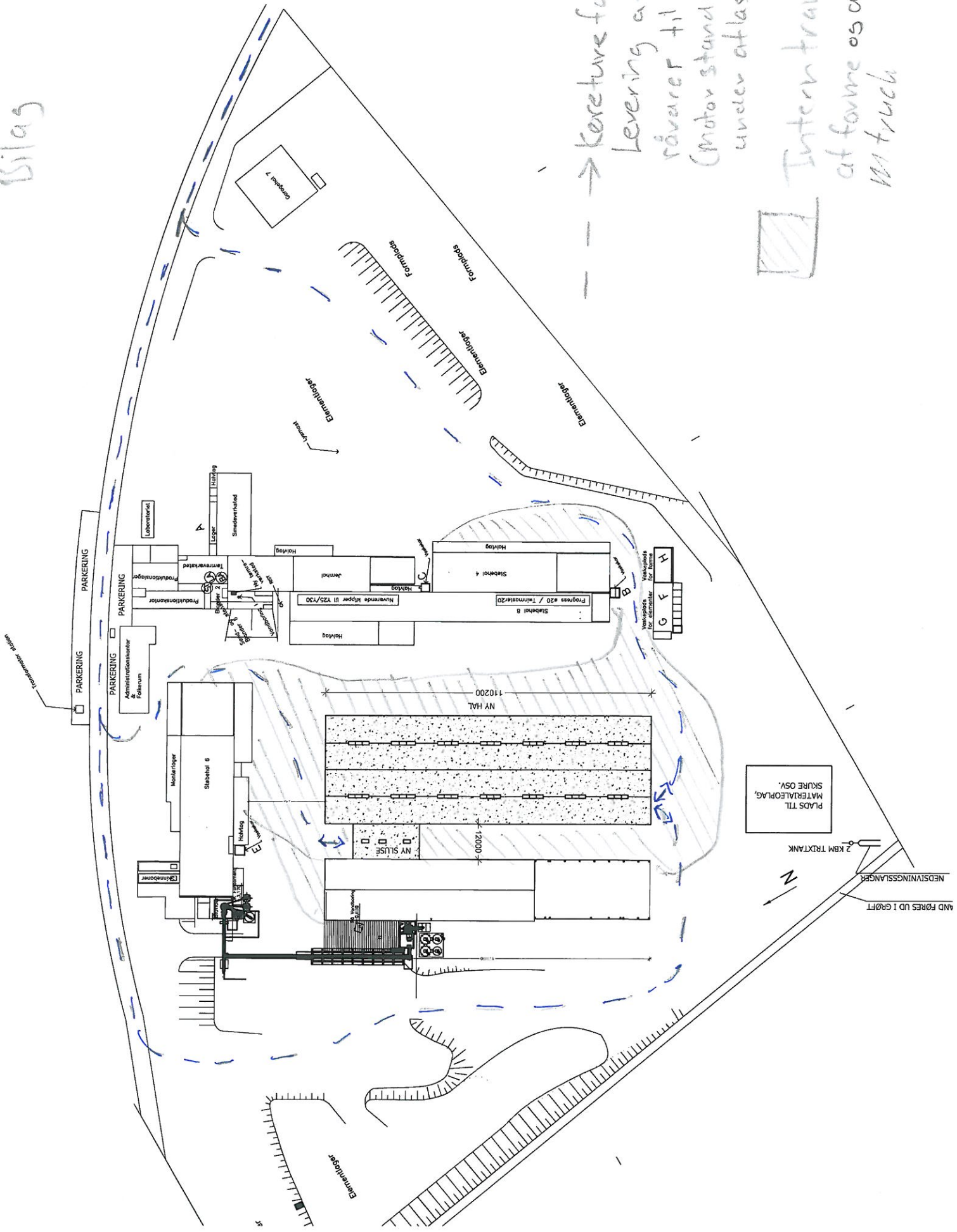
MÅLSAT PLAN

Erhverv	: MÅLSAT PLAN	Tegn nr.:	: 170
Bygherre	: I.B.F.	Mål	: 1:150
Byggedetelse	: KRINGELEN 4-6, PERSTRUP	Dato	: 01.03.13
Soq	: NYVÆRMINGSVÆRKTÆD	Tegn. af	: OS
Soq nr.	: 12-13	Kontroll. af	: OS
		Rev. dato	:

ARKITEKTFRMAET PALE STEFANSEN  
 WWW.AARBEJDE.HOVEDAARBEJDE.SS-8833 KILBÆK 971 47796 - 20117796 - F8@AAE.RS.DK  
 Drøjeteknolog  
 Projekt  
 Diverseprojekter



Bilag



→ Kæreture for  
 Levering af  
 råvarer til Nyhal  
 (Motor standbilet  
 under aflæsning)



Intern transport  
 af fôrme os arMarix  
 M truck

**Fra:** Hans-Jakob Larsen [mailto:hjl@amcentret.dk]  
**Sendt:** 8. maj 2013 11:43  
**Til:** Mikkel Jensen  
**Emne:** SV: Udkast til afgørelse om godkendelsespligt

Hej Mikkel.

Mht. afkast fra vinkelsliber skal man først vurdere om der skal laves OML-beregning ved hjælp af spredningsfaktoren. Hvis spredningsfaktoren er lavere end 250 m<sup>3</sup>/s skal der ikke laves OML-beregning. Spredningsfaktoren beregnes således:

$$\text{Spredningsfaktor} = \text{kildestyrke} / \text{B-værdi}$$

Ved at benytte denne formel, kan man finde den maximale kildestyrke, hvor spredningsfaktoren ikke overstiger 250 m<sup>3</sup>/s og med en B-værdi på 0,001 mg/m<sup>3</sup>.

$$\text{Kildestyrke} = 250 \text{ m}^3/\text{s} * 0,001 \text{ mg}/\text{m}^3 = 0,25 \text{ mg}/\text{s}$$

Den maximale timeemission kan derved beregnes til:

$$\text{Timeemission} = 0,25 \text{ mg}/\text{s} * 60 * 60 = 900 \text{ mg}/\text{h}$$

Det oplyses at der planlægges at bruge filtre i udsugningen, og hvis man antager at disse filtre fjerner 99,9% af støvet (hvilket er meget lavere end hvad ventilationsfirmaet oplyser), skal der suges 0,9 kg støv op i udsugningen pr. time.

Da virksomheden oplyser at man gennemsnitlig benytter vinkelsliberen i 10 minutter om dagen, og maksimalt 1½ time om dagen (tiden er fra man tager vinkelsliberen frem, til den lægges tilbage), anses det for at være umuligt at opnå de 0,9 kg pr. time. Det er derfor ArbejdsmiljøCentrets vurdering, at der ikke skal laves OML-beregninger på afkastet fra vinkelslibningen.

Ring til mig, hvis du har spørgsmål eller kommentar.

Venlige hilsner

Hans-Jakob Larsen • Kemiingeniør  
Engelsholmsvej 26 • 8940 Randers SV • Telefon 8710 8900 • Mobil 3065 5495  
[hjl@amcentret.dk](mailto:hjl@amcentret.dk) • [www.amcentret.dk](http://www.amcentret.dk)

## Beregninger af emissioner og immissionsbidrag<sup>1</sup>:

2013-05-28 / EBL

### Træstøv

Træstøv er et organisk stof (stofgruppe 5, klasse I) hovedgruppe 2-stof og har jf. luftvejledningens tabel 7 en B-værdi på 0,025 mg/m<sup>3</sup>; massestrømsgrænse på 100 g/h og emissionsgrænseværdi på 5 mg/m<sup>3</sup>.

Emission fra rundsaven er intermitterende jf. luftvejledningens afsnit 3.1.8 er i drift i en begrænset del af driftstiden, kan B-værdien lempes da emissionen er intermitterende:

Ti = driftstimer pr. år = 230 dage á max. 2 timer = 460 timer  $\cong$  500 timer

Bi = (B x 8760) / 500 = 0,44 (formel 2 hvis driften forudsættes jævnt fordelt)

Eller

Bik = (B x 8760) / 2 x 500 = 0,22 (formel 3 hvis driften ikke forudsættes jævnt fordel)

Spredningsfaktoren, S, er defineret som kildestyrken, G i mg/s, af det pågældende stof divideret med den acceptable koncentration, B-værdien (Bi i dette tilfælde) i mg/m<sup>3</sup>, for det samme stof.

Kildestyrken, G, er bestemt ud fra emissionsgrænsen for afkastet iht. luftvejledningen og ud fra den maksimale luftmængde pr. tid under aflæsningen af pulver:

Under forudsætning af, at emissionsgrænsen er 5 mg/m<sup>3</sup>, luftmængden er forudsat til 4.000 m<sup>3</sup>/time<sup>2</sup> og Bi-værdien er 0,44 mg/m<sup>3</sup>, fås:

Hvis driften forudsættes jævnt fordelt:

$$\begin{aligned} G &= 5 \text{ [mg/m}^3\text{]} \cdot 4.000 \text{ [m}^3\text{/h]} / 3600 \text{ [s/h]} &= 5,6 \text{ [mg/s]} \\ S &= 5,6 \text{ [mg/s]} / 0,44 \text{ [mg/m}^3\text{]} &= 12,7 \text{ [m}^3\text{/s]}^3 \end{aligned}$$

Hvis driften ikke forudsættes jævnt fordelt:

$$\begin{aligned} G &= 5 \text{ [mg/m}^3\text{]} \cdot 4.000 \text{ [m}^3\text{/h]} / 3600 \text{ [s/h]} &= 5,6 \text{ [mg/s]} \\ S &= 5,6 \text{ [mg/s]} / 0,22 \text{ [mg/m}^3\text{]} &= 25,4 \text{ [m}^3\text{/s]}^4 \end{aligned}$$

Idet spredningsfaktoren er mindre end 250 m<sup>3</sup>/s, skal afkastet blot føres mindst 1 m over tag og være opadrettet.

<sup>1</sup> Beregning iht. Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990, "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder" (luftvejledningen).

<sup>2</sup> Idet eksisterende udsugning ikke genbruges ved flytning af rundsaven til den nye hal, og der endnu ikke er købt ny udsugning, kendes den aktuelle luftmængde endnu ikke. Luftmængden er i beregningen forudsat at være 4.000 m<sup>3</sup>/h svarende til en ventilator type VH 900-3800 fra VÅ Gram.

<sup>3</sup> Forudsættes dobbelt driftstid og luftmængde, opnås en spredningsfaktor, S = 50,7 m<sup>3</sup>/s < 250 m<sup>3</sup>/s

<sup>4</sup> Ved en årlig driftstid på 1000 timer, vil grænsen for spredningsfaktoren være overholdt for en luftmængde på op til 19.700 m<sup>3</sup>/h

**Sagens akter**

<b>Dokumentdato</b>	<b>Dokumenttitel</b>	<b>Indhold</b>
30-05-2013	Maileri med virksomheden	Maileri vedr. forsidefoto
30-05-2013	Henvendelse til trykkeriet vedr forside	Henvendelse til trykkeriet vedr forside
28-05-2013	Partshøringssvar fra virksomhed	Partshøringssvar fra virksomhed
28-05-2013	Bilag til partshøringssvar fra virksomheden	Bilag 6b-rev Beregninger af emissioner fra rundsav
27-05-2013	Mail med partshøring af udkast til miljøgodkendelse	Mail med partshøring af udkast til miljøgodkendelse
27-05-2013	Bilag til partshøringsmail - udkast til miljøgodkendelse	Bilag til partshøringsmail - udkast til miljøgodkendelse
13-05-2013	Mail med revideret ansøgning om miljøgodkendelse	Mail med revideret ansøgning om miljøgodkendelse
13-05-2013	Bilag til mail om revideret miljøansøgning	Revideret ansøgning om miljøgodkendelse
08-05-2013	Bilag til mail om revideret miljøansøgning	Bilag 6a - Beregning af emission fra vinkelsliber.pdf
08-05-2013	Bilag til mail om revideret miljøansøgning	Bilag 6b - Beregninger af emissioner fra rundsav
01-05-2013	Svarmail vedr. omvendte vilkår	Svarmail vedr. omvendte vilkår
30-04-2013	Mail med svar på supplerende spørgsmål	Perstrup mener, at det er aftalt, at der laves omvendte vilkår
20-04-2013	Anmodning om yderligere oplysninger til ansøgningen	Anmodning om yderligere oplysninger til ansøgningen
10-04-2013	Kvittering for modtagelse af revideret ansøgning	Kvittering for modtagelse af revideret ansøgning
09-04-2013	Mail med revideret ansøgning	Mail med revideret ansøgning
09-04-2013	Bilag til mail om revideret ansøgning	Revideret ansøgning om miljøgodkendelse
09-04-2013	Bilag til mail om revideret ansøgning	Bilag 4a FUNDAMENTS - KLOAKPLAN
09-04-2013	Bilag til mail om revideret ansøgning	Bilag 4b MÅLSAT PLAN
09-04-2013	Bilag til mail om revideret ansøgning	Bilag 5 Intern transport til ny hal

14-03-2013	Spørgsmål og svar om angivelse af støjkilder på kortmateriale	Spørgsmål og svar om angivelse af støjkilder på kortmateriale
14-03-2013	Supplerende spørgsmål til ansøgning	Supplerende spørgsmål til ansøgning
14-03-2013	Bilag til følgemail	Afgørelse om godkendelsespligt
14-03-2013	Følgemail med supplerende spørgsmål til ansøgning	Følgemail med supplerende spørgsmål til ansøgning og afgørelse om godkendelsespligt
11-03-2013	Kvittering for modtagelse af ansøgning om miljøgodkendelse	Kvittering for modtagelse af ansøgning om miljøgodkendelse
11-03-2013	Bilag til følgemail	Bilag 3 Placering af afkast
11-03-2013	Bilag til følgemail	Bilag 2 Indretning ny værkstedshal
11-03-2013	Bilag til følgemail	Bilag 1 Situationsplan
11-03-2013	Bilag 1 til følgemail	Ansøgning om miljøgodkendelse af produktionsomlægning
11-03-2013	Følgemail til ansøgning om miljøgodkendelse	Følgemail til ansøgning om miljøgodkendelse
01-03-2013	Bilag til følgebrev	Bilag 2 - Varselsbrev til afgørelse om godkendelsespligt
01-03-2013	Bilag til følgemail	Bilag 1: Udkast til afgørelse om godkendelsespligt
01-03-2013	Følgemail med udkast til afgørelse om godkendelsespligt	Følgemail med udkast til afgørelse om godkendelsespligt
26-02-2013	bilag til mail vedr. omlægning af aktiviteter	Beskrivelse af flytning af diverse aktiviteter til ny hal Perstrup
26-02-2013	Bilag til mail vedr. omlægning af aktiviteter	Bilag 1-3 Flytning af aktiviteter.pdf
26-02-2013	Mail vedr omlægning af produktion	Mail vedr omlægning af produktion
17-12-2012	Svar på mail af 6. december 2012	Sendt på mail den 17. december 2013 til Perstrup Beton
11-12-2012	Henvendelse fra Perstrup Beton Industri	Modtaget den 11. december 2012 fra Perstrup Beton Industri
06-12-2012	Nyt byggeprojekt i relation til miljølovgivning	Sendt på mail den 6. december 2012 til Perstrup Beton Industri
06-12-2012	Landzoneansøgning	Modtaget den 6. december 2012
06-12-2012	Mail m. tegninger m.m..MSG.msg	Modtaget den 6. december 2012
06-12-2012	SITUATIONSPLAN	Modtaget på mail den 6. december 2012 fra Perstrup Beton Industri

06-12-2012

NEDRIVNINGSPLAN

Modtaget på mail den 6. december 2012 fra Perstrup Beton Industri

06-12-2012

Ændringer i produktionen på Perstrup Betonindustri

Forespørgsel fra Perstrup Beton Industri modtaget den 6. december 2012

**Lovgrundlag**



# Lovgrundlag m.m.

## **Lov om miljøbeskyttelse**

- Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse med senere ændringer.

## **Lov om planlægning**

- Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 937 af 24. september 2009 af lov om planlægning med senere ændringer.
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1519 af 15. december 2010 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

## **Godkendelsesbekendtgørelsen**

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer.

## **Affaldsbekendtgørelsen**

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1309 af 18. december 2012 om affald.

## **Olietanksbekendtgørelsen**

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1321 af 21. december 2011 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.

## **Godkendelsesvejledningen**

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1993 om godkendelse af listevirksomheder.

## **VVM-vejledningen**

- Miljøstyrelsens vejledning af 12. marts 2009 om VVM i planloven

## **Støjvejledningen**

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 og 6/1984 om ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.

## **Luftvejledningen**

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

**B-værdier**

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier, inkl. supplementer til vejledningen.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 4/1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder.