



Rapport for miljøtilsyn hos Sleipner Mechanical A/S, Sundsholmen 14, 9400 Nørresundby

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	20.10.2016		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98120636	CVR nr.	78780916
E-mail	info@mechanical.dk	P. nr.	1002561408

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	-
Tilslutningstilladelse spildevand	-

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Kommentar
23-11-2016	Aftale	Virksomheden fremsender en redegørelse for udsugningskapaciteter, filteranlæg (filtertype, filtermedie, rensningsgrad) samt afkasthøjder inden den 1. december 2016. Aalborg Kommune afklarer bekendtgørelsens krav til afkasthøjder. Aalborg Kommune, Miljø afklarer også bekendtgørelsens krav om filterrensning, når der både svejses og laser-skæres, idet det er uklart, om der også er krav om rensning af svejserøgen. Der afventes p.t. en præcisering af kravene fra Miljøstyrelsen.
23-11-2016	Henstilling	Fræsespåner m.m., der indeholder køle-smøremidler skal opbevares, så afdryppet olie eller køle-smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak. Den anvendte container var lukket, men uden opsamlingskar/spildbakke. Containeren stod ikke på tæt belægning.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Virksomheden er i 2016 flyttet fra Hjulmagervej 11, 9000 Aalborg til eksisterende bygninger på Sundsholmen 14, 9400 Nørresundby. Virksomheden forarbejder emner af jern og stål og har et produktionsareal på mere end 1000 m², hvorved virksomheden omfattes af maskinværkstedsbekendtgørelsen. Bygningerne har tidligere været anvendt til maskinfabrik, miljøgodkendt i 2007. Der er ikke sket bygningsmæssige ændringer i forbindelse med virksomhedens etablering. Aktiviteter på maskinværkstedet: Der er anmeldt følgende aktiviteter/processer: - Svejse- og skæreprocesser (MIG/MAG- og TIG-svejsning, laserskæring) - Processer, hvor der anvendes køle- og smøremidler (2 CNC-maskiner, drejebænke, boremaskiner) - Støvfrembringende processer (vinkelsliber, båndpudser) Der arbejdes i sort stål og i rustfrit stål. Der er ikke oplysninger om blæserensning, pulvermaleanlæg, vådmaling eller afledning af processpildevand. Der benyttes ikke rensetromle el.lign. Ejendommen rummer også søstervirksomheden Rabo Tricycles A/S, hvor der udføres montage af 2, 3 og 4-hjulede cykler til børn. Ingen svejsning eller bearbejdning.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
2.000		07-15.30		
	Miljøledelse			
	Nej			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Svejsning - CO2 og TIG	Svejserøg		
2	Laserskæring	Skærerøg		mindst 99,9 % - filter-klasse M
3	CNC-bearbejdningmaskine	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
4	Slibning	Støv		

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumen- strøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indven- dig	Udvendig			
1		1,0					
2							
3		1,0					
4		1,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	Der er oplysning om følgende kilder til luftforurening: 1. Afkast af svejserøg fra 3 svejsepladser til MIG/MAG-svejsning i sort stål og 2 svejsepladser til TIG-svejsning i rustfrit stål. 2. Afkast fra laserskæring ved anvendelse af både ilt og nitrogen. 3. Afkast af olietåge fra 2 CNC maskiner, drejebænke, boremaskiner m.m., hvor der benyttes køle- og smøremidler (mineralsk og vegetabilsk). 4. Afkast fra slibeprocesser (vinkelsliber og båndsliber). Virksomheden har truffet aftale med firmaet Stenhøj om en gennemgang af alle udsugningsanlæg. Vi aftalte ved tilsynet, at virksomheden fremsender en redegørelse for udsugningskapaciteter, filteranlæg (filtertype, filtermedie, rensningsgrad) samt afkasthøjder inden den 1. december 2016. Virksomheden overvejer at etablere en egentlig slibekabine.
Luft, afkast	Når der er tale om op til 4 svejsesteder til MIG/MAG-svejsning i sort stål, så skal udsugningsluften afkastes mindst 1 m over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret, jf. § 23 og bilag 2 i maskinværkstedsbekendtgørelsen. Ved TIG-svejsning er der ikke krav om filterrensning. Ved tilsynet var der ikke monteret opadrettet afkast fra laserskærer. Som aftalt har Aalborg Kommune kontaktet Miljøstyrelsen om præcisering af krav til afkast fra laserskæring. Miljøstyrelsen har i første omgang henvist til det generelle minimumskrav til afkast, som skal være opadrettet og mindst 1 m over tag. Maskinværkstedsbekendtgørelsen anvender dog generelt krav om mindst 1 m over tagryggen. Endelig præcisering af krav til afkasthøjde afventes fortsat fra Miljøstyrelsen.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Afklaring af de faktiske afkasthøjder afventer endvidere ovennævnte gennemgang af anlæggene på virksomheden.
Luft, filtre	Svejsning og laserskæring: Udsugningsluften fra laserskæring renses i et Donaldsen filter med renseeffekt på mindst 99,9 %. Ved laserskæring med nitrogen i rustfrit stål er der krav om 99 % rensning, når der laserskæres i mere end 45 % af den normale arbejdstid, jf. bekendtgørelsens bilag 2, tabel 4. Aalborg Kommune, Miljø afklarer bekendtgørelsens krav om filterrensning, når der både svejdes og laserskæres, idet det er uklart, om der så også er krav om rensning af svejserøgen. Der afventes p.t. en præcisering af kravene fra Miljøstyrelsen. Anlæg med køle-smøremidler: Der bliver monteret olietågefiltre på CNC-maskiner. I bekendtgørelsens § 6-7 er der fastlagt grænseværdier for udledning af olietåge. Grænseværdierne anses for overholdt, når luften renses i et filter med mindst 99 % renseeffektivitet. Filtre skal være forsynet med en differenstrykmåler og vedligeholdes og serviceres efter leverandørens anvisninger. Hvis den samlede luftmængde, der udledes fra virksomheden fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler, overstiger 10.000 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol med henblik på at dokumentere, at de relevante emissionsgrænseværdier i § 6 er overholdt. Det gælder dog ikke, hvis ovennævnte filterkrav er overholdt. Afklaring af rensningsgrad og udsugningskapacitet afventer resultat af gennemgang af anlæggene. Slibeprocesser: Der foreligger ikke oplysning om rensning af afkastluften fra slibeprocesser. Luftafkast fra slibeprocesser skal dimensioneres, så grænseværdien for henholdsvis rustfrit slibestøv og øvrigt slibestøv på 0,001mg/m³ og 0,01 mg/m³ overholdes i omgivelserne, jf. bekendtgørelsens § 22, stk 1. I bekendtgørelsens § 8 er der fastsat en emissionsgrænseværdi på 5 mg/m³ for slibestøv i procesluften samt krav om en emissionsmåling, når udsugningskapaciteten overstiger 2.500 m³/h, jf. § 25. Målingen skal eftervises, at grænseværdien for slibestøv overholdes, og den skal udføres senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift. Afklaring af rensningsgrad og udsugningskapacitet afventer resultat af gennemgang af anlæggene. Virksomheden afklarer, om der etableres egentlig slibekabine. Før nye filtre tages i brug, skal virksomheden fremskaffe dokumentation for, at filtret opfylder rensningskravet, jf. bekendtgørelsens §10, stk. 4.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Intern transport		

2	Ventilation		
3	Kompressor		Indendørs i bygning
4	Afkast		
5	Til- og frakørsel		

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Virksomheden er i drift alle dage mellem kl. 07-15.30, dog kan til- og frakørsel forekomme fra kl. 6.30. Firmaet Stenhøj har udført service på kompressor anlæg. Der er skiftet til en 15 kW skruekompressor i stedet for en 30 kW.

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	Der afledes ikke processpildevand. Der findes ikke olie- og benzinudskiller på virksomheden. Vask af køretøjer foregår i fremmed vaskehal.

Olie- og kemikalietanke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ikke oplysninger om olietanke på virksomheden ud over en spildolietank.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Svejsegas						Indendørs	2016
Stål						Indendørs	2016
Svejsegas						Udendørs, i bur	2016
Svejsetråd						Indendørs	2016
Køle-/smøremiddel						Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2016

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, opbevaring	Tromler og beholdere med kemi, herunder køle- og smøremidler, opbevares indendørs på spildbakker. Der er opsamlingssump/spildbakke under begge CNC-maskiner, hvor smøremidler og skæreolien kan opsamles i tilfælde af utætheder i maskinen. Opbevaring af råvarer gav ikke anledning til bemærkninger.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Der er tæt belægning ved maskiner, hvor der anvendes køle-smøremidler.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Blandet brændbart			Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Bore/skæreolie			Dobbeltvægget tank		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	Tanken rummer 1000 l med indbygget lækagerør/-kontrol.
Filterstøv			Beholder		Indendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Metalskrot			Container - åben		Udendørs			Metalaffald sorteres i sort jern, rustfrit, spåner og alu.
Metalspåner, olieholdige			Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Paller			Ikke oplyst		Udendørs	Hell Trans + Stena Recycling A/S	Hell Trans + Stena Recycling A/S	
Pap			Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Papir			Container - lukket		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	
Plast			Container - åben		Udendørs	Stena Recycling A/S	Stena Recycling A/S	Plastaffald består af PP-plast og PUR-plast (emballage)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	Sortering af affald gav ikke anledning til bemærkninger.
Affald, opbevaring	Brugt køle-smøremiddelaffald blev ved tilsynet opbevaret i en dobbeltvægget spildolietank, opstillet udendørs. Tanken vil blive flyttet indendørs og placeret, hvor der ikke er risiko for afløb til kloak, jord, overfladevand eller grundvand i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31, stk 5. Er efterkommet, jf. fotodokumentation af 29. november 2016. Fræsespåner m.m., der indeholder køle-smøremidler skal opbevares, så afdryppet olie eller køle-smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak. Den anvendte container var lukket, men uden opsamlingskar/spildebakke. Containeren stod ikke på tæt belægning.
Affald, bortskaffelse	Bortskaffelse af affald gav ikke anledning til bemærkninger.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Indsatsområde, drikkevandsinteresser	Virksomheden ligger ikke i område med vedtaget indsatsplan for drikkevand.
Planforhold	Virksomheden ligger i Kommuneplanens område 2.2.H7, som er udlagt til erhvervsformål, hvor der kan etableres boliger, der er nødvendige for virksomheders drift. Nærmeste bolig ligger på Pilevang 3. Aalborg Kommune, Miljø vurderer, at støjgrænserne ved boliger i området skal fastsættes til 55/45/40 dB(A), mens støjgrænserne i det øvrige erhvervsområde fastsættes til 60 dB(A) hele døgnet. jf. bilag 3 i maskinværkstedsbekendtgørelsen.
Egenkontrol/driftsjournal	Der skal føres driftsjournal i henhold til bekendtgørelsens § 34. Der findes ingen standardskabelon. Filterkontrol skal udføres 1 gang månedlig og kontrol med belægninger m.m. skal udføres 1 gang årligt. Virksomheden er i gang med driftsjournal.
Jordforurening	Der er ikke oplysninger om kortlægninger efter jordforureningsloven. Områder er områdeklassificeret, dvs. evt. jordflytning skal anmeldes til kommunen.
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Nej
Bæredygtighed	Inspirationsark vedrørende bæredygtighed blev drøftet ved tilsynet. Virksomheden er tidligere informeret om NBEN med henvisning til hjemmesiden www.nben.dk . Virksomheden vil overveje, om det har interesse. Virksomheden har fremsendt fokusområder, hvor der arbejdes med følgende forbedringer: Affald Affaldshåndteringen varetages i samarbejde med Stena Recycling A/S Der arbejdes på genanvendelse af engangspaller og andet træ. Varme Det arbejdes på at etablere hurtigporte/truckgardiner imellem haller, så der mindskes træk og kulde, og således der kan differenceres imellem temperaturer i de forskellige haller. Vedvarende energi Der er solceller og varmegenvinding i bygningerne. Elektricitet Der ønskes bevægelsescensor på alt lys. Hvis muligt indkøbes der LED belysning, når der skiftes lamper og pærer. Produktion Genbrug af procesvarme forekommer ved laser.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Kompressor skiftes fra 30kw til 15 kw. Der er foretaget målinger af Kæser og Stenhøj. Optimering/lean af opgaver, effektiv belægning af fx laser. Råvarer Hænger sammen med produktion. Optimering/lean, mindre spild på især laserplade. Transport Virksomheden er flyttet fra miljøzonen. Der forsøges kørt så lidt som muligt. Færdige ordrer leveres typisk med fragtmand. Mindre ordrer i lokalområdet sendes med lille bil. Kemikalier Der føres journal over indkøbte kemikalier. Der er ved at blive etableret varenummersystem for at sikre samme produkt bliver indkøbt hver gang. Dette sikrer det bedste produkt og minimerer rester/spild.