

Miljøgodkendelse af Hammershøj Teglværk

VIBORG AMT

Skottenborg 26

Postboks 21 8800 Viborg

Tlf. 8727 1700

Fax 8662 3933

ViborgAmt@vibamt.dk

Indhold

1	VIBORG AMTS AFGØRELSE.....	2
1.1	VILKÅR:.....	2
1.2	BEGRUNDELSE FOR AFGØRELSEN	7
2	GODKENDELSENS GYLDIGHED	8
3	KLAGEVEJLEDNING	8
4	VIRKSOMHEDENS ANSØGNING.....	10
5	MILJØTEKNISK BESKRIVELSE.....	10
5.1	LISTEBETEGNELSE	10
5.2	HIDTIDIG REGULERING	11
5.3	VIRKSOMHEDENS BELIGGENHED M.M.....	11
5.4	VIRKSOMHEDENS ETABLERING.....	11
5.5	VIRKSOMHEDENS PRODUKTION	11
5.6	PROCESBESKRIVELSE.....	12
6	VIRKSOMHEDENS FORURENING	16
6.1	STØJ.....	16
6.2	EMISSIONER TIL ATMOSFÆREN	17
6.2.1	Støv.....	17
6.2.2	NO _x og SO ₂	18
6.2.3	HF	19
6.2.4	Afkasthøjder	20
6.3	SPILDEVAND	20
6.4	AFFALD OG RESTPRODUKTER	21
6.5	JORD OG GRUNDEVAND	22
7	DRIFTSFORSTYRRELSER OG UHELD	23
8	BEDSTE TILGÆNGELIGE TEKNIK.....	23
9	VIBORG AMTS VURDERING.....	25
10	ANDRE MYNDIGHEDERS UDTALELSER.....	26
10.1	UDTALELSER TIL ANSØGNING.....	26
10.2	UDTALELSER TIL UDKAST TIL MILJØGODKENDELSE.....	26

BILAG 1 **OVERSIGTSKORT OVER BILAG**
BILAG 2 **KORTBILAG**



MILJØ OG TEKNIK

J.nr. 8-76-1-789-2-03

Viborg den 6. juli 2005

1 Viborg Amts afgørelse

På baggrund af de oplysninger, som foreligger, giver Viborg Amt miljøgodkendelse til Hammershøj Teglværk, Tindbækvej 16, 8830 Tjele.

Afgørelsen er truffet efter miljøbeskyttelseslovens § 33, stk. 1, og efter Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 943 af 16. september 2004 om godkendelse af listevirksomheder.

Hammershøj Teglværk er omfattet af bilag 1 punkt B103 i Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 943 af 16. september 2004 om godkendelse af listevirksomheder. Viborg Amt er godkendelses- og tilsynsmyndighed for virksomheden idet virksomheden har direkte udledning af spildevand til Vejlebæk (Nørreåen) samt nedsivning af lerholdigt vand i slambassiner.

1.1 Vilkår:

Godkendelsen er betinget af følgende vilkår:

Generelt:

- 1.1 Virksomheden skal indrettes og drives som beskrevet i den miljøtekniske beskrivelse, med de ændringer, som fremgår af nedenstående vilkår.
- 1.2 Virksomheden skal straks orientere tilsynsmyndigheden om ændringer af ejerforhold og hvis driften indstilles.
- 1.3 Tilsynsmyndigheden skal altid kunne få oplyst, hvem der er miljømæssigt driftsansvarlig på virksomheden.
- 1.4 Virksomheden skal hurtigst muligt underrette tilsynsmyndigheden, hvis vilkårene i godkendelsen bliver overtrådt/overskredet, eller hvis der er åbenbar risiko for, at det vil ske.

Støj:

- 1.5** Ved boliger i området må virksomhedens eksterne støjbelastning i intet punkt overstige følgende støjgrænser:

Dag	Periode	Reference-tidsrum	Støjgrænse
Mandag – fredag	06.00 – 18.00	8 timer	55
Alle dage	18.00 – 22.00	1 time	45
Lørdag	06.00 – 14.00	7 timer	55
Lørdag	14.00 – 18.00	4 timer	45
Søn- og helligdage	06.00 – 18.00	8 timer	45
Alle dage	22.00 – 06.00	½ time	40

Tabel 1 Støjgrænser

De angivne støjgrænser er de energiækvivalente, korrigerede A-vægtede lydtrykniveauer i dB(A) re 20 µPa.

Støjens spidsværdier må alle dage i tidsrummet 22.00-7.00 ikke overstige den anførte grænseværdi med mere 15 dB(A).

- 1.6** Støjvilkårene skal være overholdt senest den 15. november 2005.
- 1.7** Virksomheden skal hvis tilsynsmyndigheden forlanger det lade foretage støjmålinger eller støjberegninger til dokumentation for at vilkår 1.5 er overholdt.

Tilsynsmyndigheden kan dog højst 1 gang årligt forlange støjmålinger eller støjberegninger, hvis vilkåret er overholdt.

- 1.8** Dokumentation for at støjgrænserne i vilkår 1.5 er overholdt skal udføres når virksomhedens støjemission er maksimal under normale driftsforhold.

Dokumentationen kan være beregninger udført efter den nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, som er beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

Dokumentationen skal indeholde oplysninger om de forudsætninger for beregningerne, der er nødvendige, for at vurdere om beregningerne er rigtige. Specielt

støjkilderne skal beskrives, og deres kildestyrke skal angives.

Som alternativ til ovennævnte beregninger kan dokumentationen ske ved måling af den støj, som virksomheden påfører omgivelserne. Målingerne skal i så fald udføres som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og nr. 6/1984 og ubestemtheden må ikke overstige 3 dB(A).

Målingerne skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til ”Miljømålinger – ekstern støj”.

- 1.9** Virksomheden må fravige støjvilkårene på én hverdag årligt i tidsrummet 7.00-18.00. Fravigelsen fra støjvilkåret må udelukkende forekomme i forbindelse med nedknusning af frasorterede brændte teglsten. Nedknusningen skal foregå i et så kort tidsrum som muligt på dagen. Virksomheden skal orientere tilsynsmyndigheden og naboer om nedknusningen senest 14 dage før nedknusningen finder sted. Nedknusningen skal foregå på det sted på virksomhedens område, hvor den giver mindst gene for naboerne.

Luft:

- 1.10** Virksomheden må ikke give anledning til, at der er koncentrationer uden for virksomheden, som overstiger nedenstående grænseværdier:

Parameter	Grænseværdi (B-værdi) [mg/m ³]
NO _x	0,125
SO ₂	0,25
HF	0,002

Tabel 2 Immissionsgrænseværdier

B-værdien beregnes som en middelværdi over en time. B-værdien må ikke overskrides mere end 1 % af tiden.

- 1.11** B-værdien for hydrogenflourid (HF) skal være overholdt senest pr. 1. august 2006.

- 1.12** Virksomhedens bidrag til immissionskoncentrationen af støv < 10 µm i omgivelserne må ikke overstige 0,08 mg/m³.
- 1.13** Virksomheden skal, hvis tilsynsmyndigheden forlanger det, udføre en præstationsmåling på skorstenene til dokumentation for at vilkår 1.10 og 1.12 er overholdt. Virksomheden skal dog maksimalt foretage en måling årligt, hvis vilkåret er overholdt. Målingerne skal udføres når virksomhedens emission er maksimal under normale driftsforhold.

På baggrund af måleresultatet skal der foretages en beregning af koncentrationen i omgivelserne. Beregningen skal foretages med én af OML-modellerne. Vilkåret er overholdt, når den beregnede værdi er mindre end eller lig grænseværdien i vilkår 1.10 og 1.12.

Målingerne skal udføres af et akkrediteret laboratorium.

Måle- og beregningsresultaterne skal sendes til tilsynsmyndigheden, ledsaget af oplysninger om hvilke driftsforhold målinger er foretaget ved.

Spildevand

- 1.14** Det sanitære spildevand skal ledes til septik-/trix-tanke. Septik-/trix-tankene skal vedligeholdes således, at tankenes funktion optimeres. Tankene skal således være i stand til at tilbageholde flydestoffer, og sikre bundfældning af bundfældelige stoffer.
- 1.15** Filterskyllevand samt overfladevand fra virksomhedens befæstede areal skal udledes via de 2 eksisterende rørledninger til Vejlebæk (Nørreåen) umiddelbart syd for virksomheden.
- 1.16** Virksomheden må ikke udvide de befæstede arealer uden tilsynsmyndighedens godkendelse, hvis udvidelsen giver anledning til en øget belastning af Vejlebæk (Nørreåen).
- 1.17** Virksomhedens processpildevand fra lertilberedning og blødstrygning skal pumpes til de udendørs, godkendte slambassiner, hvor leret bundfælder og vandet nedsiver/fordamper.

- 1.18 Slambassinerne skal oprenses efter behov.
Tidspunkterne for oprensning skal føres i journal.

Opbevaring af kemikalier og affald

- 1.19 Flydende olie og kemikalier samt farligt affald skal opbevares i egnede beholdere. Beholderne skal placeres indendørs eller under tag på tæt bund med opkant, uden mulighed for afløb til jord eller kloak. Opbevaringspladsen skal være indrettet således, at indholdet i den største beholder kan tilbageholdes, så der i tilfælde af uheld er sikret mod forurening af jord og kloaksystem.

Hvis det er muligt at påkøre beholderne, skal der laves en afskærmning, for at forhindre dette.

Nedlukning

- 1.20 Hvis driften af virksomheden ophører, skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at undgå forurening og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand.

Egenkontrol

- 1.21 Virksomheden skal kunne dokumentere følgende:

Driftskontrol:

Produktion i formningshal:	Årligt
Produktion i ovne:	Årligt
Spildprocent:	Årligt

Registrering af diverse forbrug:

Elforbrug:	Årligt
Gasforbrug:	Årligt
Vandforbrug:	Årligt
Affaldsproduktion:	Årligt

Inspektion

Filtre:	Efter leverandørens anvisninger, min. 1 gang pr. kvartal
---------	--

Andet

Slambassiner	Oprensningstidspunkter
--------------	------------------------

Dokumentationen skal gemmes i mindst 2 år, og den skal forevises, hvis miljømyndigheden forlanger det.

Andet

Virksomheden skal i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 71 underrette tilsynsmyndigheden om driftsforstyrrelser eller uheld, som medfører væsentlig forurening eller indebærer fare herfor.

Affald skal håndteres i overensstemmelse med de til enhver tid gældende kommunale regulativer om affald. Kopi af en eventuel dispensation for aflevering af farligt affald til andre end den kommunale ordning skal sendes til tilsynsmyndigheden.

1.2 Begrundelse for afgørelsen

Hammershøj Teglværk har i ansøgningen om miljøgodkendelse redegjort for at virksomheden vil kunne overholde miljøgodkendelsens vilkår. Virksomheden skal etablere støjdemning ud mod beboelsen på Teglmærken 8. Desuden skal der etableres nye skorstene. Både støjdemningen og skorstenshøjderne er dimensioneret.

Viborg Amt finder det derfor godtgjort at Hammershøj Teglværk har truffet de mest nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelig teknik. Virksomheden har redegjort for at

- Energi og råvareforbrug udnyttes effektivt
- At muligheden for substitution af skadelige stoffer er udnyttet
- Produktionsprocesserne, herunder brændingsprocesserne er optimeret
- Mulighederne for genanvendelse og recirkulering af leraffald og vand er udnyttet
- De nødvendige foranstaltninger er truffet med henblik på at forebygge uheld og begrænse konsekvenserne heraf.

Virksomheden er placeret i landzone. Tjele Kommune har tilkendegivet, at man ved modtagelse af et konkret projekt vil være sindet til at meddele tilladelse til opførelse af de to nye skorstene efter planlovens § 35.

Det er amtets opfattelse at Hammershøj Teglværk kan drives på stedet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforenelig med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet.

Til og frakørsel til virksomheden kan ske uden væsentlig gene for naboerne.

2 Godkendelsens gyldighed

Denne afgørelse vedrører alene godkendelse efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Virksomheden kan udnytte miljøgodkendelsen straks efter, at virksomheden har modtaget den. Hvis der kommer en klage, kan Miljøstyrelsen dog bestemme, at miljøgodkendelsen ikke må udnyttes, før klagen er behandlet. Bliver miljøgodkendelsen udnyttet i klageperioden, og mens en eventuel klage bliver behandlet, sker det på virksomhedens eget ansvar.

Tilsynsmyndigheden kan tage godkendelsen op til revurdering og om nødvendigt meddele forbud eller påbud, hvis der fremkommer nye oplysninger om skadevirkninger ved forurening og dette ikke kunne forudses ved godkendelsens meddelelse, eller hvis forureningen er væsentligt større, end det er forudsat i godkendelsen jævnfør lovens § 41a stk. 1 og 2.

Hammershøj Teglværk er en (i)-mærket listevirksomhed. Godkendelser af listevirksomheder, der er (i)-mærket, skal regelmæssigt, og mindst hvert 10. år tages op til revision og om nødvendigt ajourføres i lyset af den teknologiske udvikling. Tilsynsmyndigheden foretager den første regelmæssige revurdering, når der er forløbet 8 år fra det tidspunkt, hvor virksomheden første gang blev godkendt. På baggrund af revurderingen træffer tilsynsmyndigheden afgørelse om, enten at vilkårene skal ændres, eller at revurderingen ikke medfører ændringer i virksomhedens godkendelse. Afgørelsen træffes med hjemmel i lovens §41, jf. §41 b. Den næste regelmæssige revurdering foretages 6. juli 2013.

3 Klagevejledning

Det er muligt at klage over amtets afgørelse til Miljøstyrelsen. Følgende kan klage: Hammershøj Teglværk, Tjele Kommune, Embedslægerne i Viborg Amt og enhver, der har individuel, væsentlig interesse i sagens udfald og af visse landsdækkende og lokale organisationer.

Organisationernes klageret er ifølge bestemmelserne i miljøbeskyttelseslovens kapitel 11 afgrænset af sagens karakter.

Klagefristen er 4 uger fra den dag, hvor tilladelsen er offentligt bekendtgjort. En eventuel klage skal sendes til Viborg Amt, som videresender den til Miljøstyrelsen sammen med det materiale, sagen er blevet bedømt ud fra.

Tilladelsen bliver annonceret i Puurhus-Tjele Ugeavis den 6. juli 2005, og en eventuel klage skal derfor være Viborg Amt i hænde senest 3. august 2005.

Hvis der bliver klaget, vil vi give virksomheden besked.

Søgsmål til prøvelse af denne tilladelse ved domstolene skal ifølge miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1, være anlagt inden 6 måneder efter, at godkendelsen er givet, Søgsmålet skal derfor være anlagt senest 6. januar 2006.

Kopi af denne afgørelse er sendt til:

- Tjele Kommune, Rådhus Allé 2, Ørum, 8830 Tjele
- Embedslægeinstitutionen for Viborg Amt, Ll. Sct. Mikkelsgade 4, 1., Postboks 192, 8800 Viborg.
- Arbejdstilsynet Viborg Amt, Søndergade 16A, Postboks 71, 7800 Skive.
- Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø

4 Virksomhedens ansøgning

Hammershøj Teglværk
Tindbækvej 16,
8830 Tjele
P-nr. 1.000.013.089

har den 20. december 2002 søgt om totalgodkendelse af virksomheden efter Miljøbeskyttelseslovens kap. 5.

Viborg Amt har efterfølgende fået suppleret med oplysninger om virksomhedens miljøforhold. De supplerende oplysninger er blandt andet indhentet i forbindelse med miljøtilsyn på virksomheden.

Hammershøj Teglværk er ejet af

Pipers Teglværker A/S
Mineralvej 4
9220 Aalborg Øst
CVR.: 23 99 85 13

Kontaktperson på Hammershøj Teglværk er teknisk direktør
Kresten Ejlskov Hansen Tlf. 86 45 10 36.

5 Miljøteknisk beskrivelse

Hammershøj Teglværk producerer teglsten. På teglværket sker en tilberedning og en formgivning af lerblandingen samt tørring, brænding og emballering af teglstenene

5.1 Listebetegnelse

I henhold til bilaget i Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 943 af 16. september 2004 om godkendelse af listevirksomheder, er virksomheden omfattet af punkt B103:

”Virksomheder, der fremstiller keramiske produkter ved brænding, f.eks. tagsten, mursten, ildfaste sten, fliser, stentøj, porcelæn, klinker, glaserede rør, samt molerværker, hvis virksomheden har en produktionskapacitet på mere end 75 tons pr. dag, eller hvis virksomheden har en ovnkapacitet (ovnstørrelse) på mere end 4 m³ og en sættekapacitet på mere end 300 kg pr. m³. (i)

Viborg Amt er godkendelses- og tilsynsmyndighed for virksomheden, idet virksomheden har direkte udledning af

spildevand til Vejlebæk (Nørreåen) samt nedsivning af lerholdigt vand i slambassiner.

5.2 Htidig regulering

Virksomhedens drift har ikke tidligere været reguleret efter godkendelser meddelt i henhold til Miljøbeskyttelseslovens kap. 5.

5.3 Virksomhedens beliggenhed m.m.

Teglværket er ligger på matrikelnummer 2n m.fl., Årup, Kvorning, Tindbækvej 16, 8830 Tjele. Teglværket ligger ca. 2,5 km syd for Hammershøj.

Virksomheden ligger i landzone-område. Mod vest, nord og øst grænser virksomheden op til udlagte råstofområder. Mod syd og øst er der udlagt områder for særlige naturbeskyttelsesinteresser. Virksomheden ligger i et større område, som er udpeget som skovrejsningsområde.

Virksomhedens samlede bygningsareal udgør 44.000 m².

Mod vest i en kort afstand fra virksomheden ligger 4 beboelser. Beboelserne er ejet af virksomheden og udlejes.

Virksomhedens placering fremgår af bilag 2. Bilag 1 viser en oversigt over produktionsbygningerne.

5.4 Virksomhedens etablering

Virksomheden blev etableret i 1954 af familien Piper, som stadig ejer den. Virksomheden har 50 ansatte.

Teglværket blev etableret på den pågældende lokalitet på grund af lokale forekomster af ler.

Hovedproduktionen har altid været teglmursten.

5.5 Virksomhedens produktion

Teglværket har tre produktionslinjer (værker) med følgende kapaciteter:

Værk 1	ca. 84 ton/døgn
Værk 2	ca. 190 ton/døgn
Værk 3	ca. 190 ton/døgn

Hver produktionslinje har deres forskellige specialer.

Årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer og deres opbevaringsmetode fremgår af Tabel 3:

Råvarer/ hjælpestoffer	Årligt forbrug *	Opbevaringsmetode
Ler	100.000 m ³	Udendørs og indendørs lerlager
Sand	20.000 m ³	Udendørs ved lerlager
Savsmuld	5.000 m ³	Indendørs i savsmuld lagerhal
Hydratkalk	100 t	I papirsække indendørs i lertilberedning og lerlagerhal.
Bariumsalte som pulver eller slurry	350 t	1 tons bigbags/25 kg papirposer/1 m ³ tankpaller indendørs i lertilberedning og lerlagerhal
Manganoxid (pulver)	100 t	1 tons bigbags i indendørs lagerhal "Årup Teglværk" Eller løs vægt i mangantank værk 3.
Engobe/smeltefarver	20 t	Sække i produktionshal værk 3.
Krympefolie (PE)	85 t	Indendørs i lagerhal "Årup Teglværk".
Plastbånd	6 t	Europaller i lagerhal "Årup Teglværk".
Papir mellemlæg	6 t	Engangspaller indendørs i produktionshal værk 1 og 2.
Vand Eget vand	11.000 m ³	-
Energi naturgas F-gas Petrokoks elektricitet flaskegas	7,5 mio m ³ 4 t 100 t 6,5 GWh 1.300 kg	- Gastanke: 2,4 m ³ , 175 m ³ og 100 m ³ Åben lastbil container 11 kg/22 kg flasker i produktionshal værk 2.
Dieselolie	80.000 l	Indendørs 5.900 l tank i garage for entreprenørmaskiner. Indendørs 2.500 l tank i produktionshal værk 2. Indendørs 1.200 l tank på værk 2 til nødstrømsanlæg. Indendørs 1.200 l tank på værk 3 til nødstrømsanlæg.
Smøreolie	4.500 l	200 l tromler i smedeværksteder og i garage for entreprenørmaskiner
*angiver forbrug ved fuld kapacitetsudnyttelse "Årup Teglværk" er betegnelsen for en lagerbygning vest for kontorbygningen		

Tabel 3 Årligt forbrug og opbevaring af råvarer og hjælpestoffer.

5.6 Procesbeskrivelse

Hammershøj Teglværk fremstiller teglmursten af ler. Der produceres en blanding af røde, gule og rød/brune sten. Teglværket kører over 75 typer mursten som lagerproduktion. Hertil kommer ordrer på specielle typer af mursten.

Værket har 3 produktionslinier med særskilt lerbehandling, tørreri og ovn. I det følgende er produktionen for en produktionslinje beskrevet, da princippet er det samme for alle 3 linjer. I bilag 1 er der en oversigt over teglværkets indretning.

Tilberedning af leret

Råler transporteres med lastbil/dumpere fra lergravene til udendørs lertager (stakke) vest for virksomheden. Leret transporteres herfra med gummiged til 2 kassefødere. Sand og/eller savsmuld tilsættes via sandkasseføder i lertilberedningshallerne. I kasseføderne blandes ler og sand/savsmuld i rette forhold. Savsmuld tilsættes for at give stenene større porøsitet.

Efter kasseføderne tilsættes bariumsalte. Bariumsalte forhindrer misfarvning.

Herefter føres leret op i en kollergang med efterfølgende grovvalsning og finvalsning, hvor der sker en homogenisering og nedknusning af leret.

For at tilpasse lerets plasticitet tilsættes om nødvendigt vand eller hydratkalk.

Fra finvalsen føres det forbehandlede ler med transportbånd til sumpen for oplagring.

I takt med produktionen opgraves leret fra sumpen med en spandkædemaskine og transporteres med transportbånd til si-rundfødere og æltere, hvor den endelige homogenisering finder sted. Her kan der om nødvendigt tilsættes vand, og ved produktion af brune sten tilsættes her manganoxid.

Formning af leret

Leret opvarmes med gasbrændere, eller ved tilsætning af damp, til en temperatur på ca. 35° – 40° C, hvorved plasticiteten øges.

Fra si-rundføder/ælder føres leret med transportbånd til blødstryger eller maskinstenpresse, hvor leret formes til mursten. Disse anbringes maskinelt på lægter eller lægges på plader og transporteres til tørreriet for nedtørring før brænding.

Tørreri

Til tørringen anvendes varm luft. Fra tunnelovnen suges overskudsvarme til tørreriet, hvor luften efter behov opvarmes yderligere med gasbrændere. Inde i tørrekammerne cirkuleres luften ved hjælp af ventilatorer af rotormixtypen således, at tørringsforholdene er ens i hele kammeret. I hvert tørrekammer

styres temperaturen automatisk. Den fugtige luft ledes direkte til det fri via 2 stk. aftrækshætter på taget over hvert tørrekammer.

Opholdstiden i tørreriet er ca. 3-7 dage afhængig af produkttype.

De tørrede sten sættes på vogne før brænding. Defekte sten sendes retur til lerlageret til genanvendelse.

Tunnelovne

Vognene køres igennem ovnen med en konstant hastighed. Ovnen kører kontinuert. Den er indrettet således, at stenene føres ind i ovnen, hvor skorstensventilatoren er placeret. Når stenene skubbes gennem ovnen, sker dette i retning mod ”trækket” (luftens retning i ovnen). Luften fra fyret afkøles og afgiver samtidigt varme til stenene. Der er placeret højhastighedsbrændere i opvarmningszonen for at øge ovnens kapacitet og effektivitet, hvilket giver en energibesparelse pr. produceret sten. Fuldfyret er placeret midtvejs i tunnelovnen. Her er temperaturen ca. 1040° C, og her er fyret placeret med ca. 180 stk. brændere. Lufttilførslen til brænderne er reguleret således, at der anvendes mindst mulig luft til fyret. Som under opvarmningen af stenene sker afkølingen ved, at disse afgiver varme til luften således, at luften, når den når fuldfyret, er fuld opvarmet. Røggassen emitteres gennem afkast i form af skorsten.

Gennemløbstiden i ovnen fra ”kold ind til kold ud” er 2-3,5 døgn.

Efter brændingen sorteres stenene. Frasorterede sten sendes retur til lerlageret til nedknusning og genanvendelse, eller til salg som vejmaterialer eller forarbejdning til tennisbanegrus.

Færdige sten

De færdige sten pakkes på paller med folie, som krympes ved hjælp af naturgas/F-gas. Specialproduktioner håndkrympes med flaskegas.

De pakkede mursten opbevares enten udendørs eller i overdækkede lagerhaller til forsendelse.

Transport

Tilkørsel med råvarer og hjælpestoffer samt frakørsel af færdigvarer sker med lastbil via Tindbækvej.

Råvarer tilføres med op til 40 lastbiler dagligt.

Færdigvarer afhentes med ca. 30 lastbiler pr. arbejdsdag inden for tidsrummet:

Mandag-fredag	kl. 06.00 – 18.00
Lørdage	kl. 06.00 – 16.00

Der kommer ca. 1 lastbil dagligt i aftentimerne.

Driftstider

Virksomhedens driftstider er:

Mandag til fredag:	kl. 06.00 – 23.00
Lørdag	kl. 06.00 – 14.00

Lertilberedning foregår normalt mandag til fredag i tidsrummet fra kl. 06.00 til kl. 22.00 samt på lørdage i tidsrummet fra kl. 06.00 til kl.14.00.

Den øvrige produktion dvs. formning og pakning foregår i tidsrummet fra kl. 06.00 til kl. 23.00 mandag til fredag samt på lørdage i tidsrummet fra kl. 06.00 til kl.14.00.

Ovne og tørreri kører i døgndrift 7 dage om ugen. Nedkøling af ovne forekommer undtagelsesvist.

Energi

Til brændings- og tørringsprocessen samt til leropvarmning anvender teglværket normalt naturgas, men kan også anvende F-gas (er afbrydelig kunde hos naturgasselskabet). En oliefyring er principielt mulig men ikke særlig aktuel.

Varmen fra ovnens kølezone genanvendes til tørring af stenene i tørrekamrene.

Virksomheden har indført energiledelse med det formål løbende at reducere energiforbruget.

6 Virksomhedens forurening

6.1 Støj

Støjbelastningen af omgivelserne fra virksomhedens mest betydende støjkilder er kortlagt i henhold til Miljøstyrelsens vejledning 5/1993 af Carl Bro A/S i december 2002 og november 2004.

Ved tilsyn den 12. maj 2005 har virksomheden oplyst, at der en gang årligt foretages nedknusning af frasorteret brændte teglsten. Nedknusningen foretages på én arbejdsdag årligt. Nedknusningsanlægget er ikke medtaget i virksomhedens støjkortlægning.

Støjmålingerne i 2002

Ved støjmålingerne i 2002 blev støjbelastningen ved den mest støjbelastede beboelse i det åbne land (Teglmarken 8) målt til 55 dB(A) i dagperioden. I aftenperioden blev støjen bestemt til 51 dB(A) i og i natperioden var støjbelastningen 44 dB(A).

Værdierne udenfor dagperioderne samt søn- og helligdage vil ligge lavere eller højst på samme niveau, som målt i dagperioderne.

Støjmålingerne i 2004

Carl Bro A/S foretog i november 2004 en opdatering af støjkortlægningen fra 2002. Opdateringen er foretaget på baggrund af Amtets ønske om, at der blev udarbejdet en støjhandlingsplan. I den forbindelse blev Hammershøj Teglværk orienteret om de støjkrav der fremgår af vilkår 1.5.

Støjkortlægningen viser, at der er en overskridelse af støjgrænserne i vilkår 1.5. Dette sker pga. af filtret på værk 3 og kørsel med gummilæsser i området. For at overholde støjgrænserne skal filtret på værk 3 dæmpes og der skal opføres en støjskærm mod Teglmarken 8. Ifølge denne miljøgodkendelses vilkår skal støjdæmpningen senest være etableret den 15. november 2003.

Virksomheden har planer om at nedlægge boligen Teglmarken 8. Nedlægges denne bolig vil det ikke være nødvendigt at opføre en støjskærm mod Teglmarken 8. Dæmpningen af filtret på værk 3 vil dog stadig være nødvendigt i forhold til støjniveauet i en have nord for "Årup Teglværk". "Årup Teglværk" er betegnelsen for lagerbygningen vest for teglværket.

6.2 Emissioner til atmosfæren

Virksomhedens emissionskilder til atmosfæren er beskrevet i Tabel 4.

Kilde	Proces	Stof (klasse)	Massestrøm [kg/h]	Emission [mg/Nm ³]	Flow [Nm ³ /h]	Temp [°C]	Afkast-Højde [meter over terræn]
L1	Rensning af luft fra lertilberedning, værk 1 + 2	Lerstøv Barium-salte	> 5	40	20.000	15	9 m
L2	Rensning af luft fra lertilberedning, værk 3	Lerstøv Barium-salte	> 5	40	8.000	15	6 m
L3	Rensning af luft fra produktionshal, værk 3	Ler-/teglstøv	< 5	40	40.000	15	7,8 m
L4	Dampgenerator, værk 1	NO _x	-	-	-	-	11 m
L5	Dampkedel, værk 3	NO _x	-	-	-	-	10 m
L6	Tørreri, værk 1	Vand som damp	-	-	-	-	6 m
L7	Tørreri, værk 2	Vand som damp	-	-	-	-	8 m
L8	Tørreri, værk 3	Vand som damp	-	-	-	-	8 m
L9	Brænding af mursten, ovnlinie 1	NO _x SO ₂ HF Støv	1,10 1,1 0,54 -	60 - 60 -	18.300	150	25 m
L10	Brænding af mursten, ovnlinie 2	NO _x SO ₂ HF Støv	1,35 1,3 1,3 -	60 60 70 -	22.500	150	10 m
L11	Brænding af mursten, ovnlinie 3	NO _x SO ₂ HF Støv	1,35 1,3 1,3 -	60 60 70 -	22.500	150	10

Tabel 4 Emissionskilder til atmosfæren.

6.2.1 Støv

Tre afkast (L1, L2 og L3) indeholder støv (lerpartikler mv.) og er forsynet med posefiltre med en vurderet maksimal emission af totalstøv på 40 mg/Nm³.

Støvemissionen fra de tre ovnløner (L9, L10 og L11) vurderes af Carl Bro ubetydelige i en situation, hvor der ikke etableres rensning for hydrogenfluorider. En eventuel rensning i kalkbaserede anlæg vil give anledning til emission af støv.

Carl Bro A/S har for Hammershøj Teglværk udført en orienterende OML-beregning, hvor 50% af den totale støvmængde regnes som værende $< 10 \mu\text{m}$. Beregningen viser, at den vejledende B-værdi på $0,08 \text{ mg/m}^3$ (støv i øvrigt) er overholdt uden for virksomhedens produktionsområde. I beregningen er simuleret reduceret spredning for afkast L3, som i dag har vandret afkast. Afkast L3 vil blive ændret til lodret.

6.2.2 NO_x og SO₂

Emission af NO_x opstår ved forbrændingsprocesser i tilknytning til dampproduktion (L4 og L5) og brænding i de tre ovne (L9, L10 og L11). Emissionen af SO₂ er tæt relateret til lerets indhold af pyrit (FeS₂).

Indfyret effekt til dampproduktion (L4 og L5) er af en størrelse (samlet $< 1 \text{ MW}$) således, at afksthøjden alene fastlægges i overensstemmelse med gasreglementet. De etablerede afksthøjder på 10-11 meter over terræn vurderes at være i overensstemmelse hermed.

For de tre ovnløner med afkast L9, L10 og L11 er der oplyst et gasforbrug på henholdsvis $150 \text{ m}^3/\text{h}$, $350 \text{ m}^3/\text{h}$ og $350 \text{ m}^3/\text{h}$ svarende til indfyrede effekter på henholdsvis ca. $1,6 \text{ MW}$, $3,8 \text{ MW}$ og $3,8 \text{ MW}$ (brændværdi $38,9 \text{ MJ/m}^3$).

Emissioner baseres på "Orienterende undersøgelse af luftforurening fra danske teglværker", Kalk- og Teglværkslaboratoriet 1988. Emissionen fremgår af Tabel 4.

For NO_x og SO₂ gælder, at luftvejledningens massestrømsgrænser og emissionsgrænser generelt er overholdt. En orienterende OML-beregning viser endvidere, at B-værdier med de beskrevne afkastforhold (Tabel 4) er overholdt med særdeles god margin. Det skal her bemærkes, at teglværker er undtaget fra luftvejledningens emissionsgrænseværdi for NO_x.

Diffuse emissioner af NO_x opstår indendørs i forbindelse med opvarmning af ler med gasbrændere. Den diffuse emission vil spredes til omgivelserne via åbninger i bygning og ventilation. Det vurderes dog fortsat, at B-værdien for NO₂ vil være overholdt med god margin.

6.2.3 HF

Ved brænding af murstenene frigøres hydrogenfluorid (HF) som følge af lerets indhold af fluorider.

Luftvejledningens massestrømsgrænse (50 g/h) og emissionsgrænse (5 mg/Nm³) er overskredet, hvilket er en kendsgerning på alle danske teglværker, hvor der ikke er etableret røggasrensning.

Miljøstyrelsen har i september 2002 tildelt en generel dispensation for rensning af HF på danske teglværker. Et eventuelt krav om rensning skal afvente det kommende BAT-arbejde i Sevilla.

Miljøstyrelsen anfører i afgørelsen, at den vejledende B-værdi for HF på 2 µg/m³ bør overholdes indtil grundlag for videre krav foreligger.

Teknologisk Institut har for Hammershøj Teglværk i juni 2002 og oktober-november 2003 gennemført målinger med henblik på en konkret handlingsplan for overholdelse af B-værdien. Målingerne fremgår af Tabel 5, Tabel 6 og Tabel 7.

Teknologisk Institut Juni 2002		
	HF	HF
Værk 1	Ikke målt	Ikke målt
Værk 2	72,9 mg/Nm ³	0,47 g/s
Værk 3	83,0 mg/ Nm ³	0,50 g/s

Tabel 5 Luftmængde 23.500 Nm³/h (værk 2) og 21.650 Nm³/h (værk 3).

Teknologisk Institut Oktober 2003		
	HF	HF
Værk 1	48 mg/Nm ³	0,14 g/s
Værk 2	Ikke målt	Ikke målt
Værk 3	Ikke målt	Ikke målt

Tabel 6 Luftmængde 10.200 Nm³/h (værk 1) ved 85 t/dg

Teknologisk Institut November 2003		
	HF	HF
Værk 1	Ikke målt	Ikke målt
Værk 2	42,8 mg/Nm ³	0,22 g/s
Værk 3	24,9 mg/ Nm ³	0,12 g/s

Tabel 7 Luftmængde 18.100 Nm³/h ved 170 t/døgn (værk 2) og 16.900 Nm³/h ved 160 t/dg (værk 3).

6.2.4 Afkasthøjder

På baggrund af emissionsdataene og omgivelsernes terrænforhold har Carl Bro foretaget OML-beregninger. OML-beregninger er foretaget for at dokumentere, at immissionsgrænseværdierne (B-værdierne) kan overholdes ved en ombygning af skorstenene.

Målingerne i november 2004 er udført efter en optimering af ovnenes indstillinger med baggrund i en energibalance. Et af resultaterne af denne optimering var, at røggasmængderne kunne nedbringes.

Skorstenshøjderne er beregnet på følgende dimensioneringsgrundlag:

	Luftmængde	HF	HF	Diameter	Temp. °C
Værk 1	9000 Nm ³ /h	0,15 g/s	≈ 60 mg/Nm ³	550mm	210
Værk 2	18000 Nm ³ /h	0,35 g/s	≈ 70 mg/Nm ³	1050mm	180
Værk 3	18000 Nm ³ /h	0,35 g/s	≈ 70 mg/Nm ³	1050mm	180

Tabel 8 Dimensioneringsgrundlag for skorstenene.

Resultatet viser, at B-værdierne er overholdt når værk 1 har en skorsten på 60 m og værk 2/3 har en skorsten på 95 m.

I denne miljøgodkendelse er der fastsat vilkår om at B-værdierne for HF skal være overholdt senest 1. august 2006.

6.3 Spildevand

Virksomhedens spildevand består af processpildevand, sanitetsvand samt overfladevand fra tage og befæstede arealer. De forskellige spildevandstyper ledes urensset til henholdsvis slambassiner, septiktanke, sivedræn og til Vejlebæk (Nørreåen) som beskrevet nedenfor:

Processpildevand

Processpildevandet, der indeholder lerpartikler, pumpes til nedsivning/fordampning i to udendørs slambassiner. Slambassinerne er placeret henholdsvis nord for værk 1 og ved lerlageret vest for virksomheden. Viborg Amt har den 31. august 2004 givet tilladelse til nedsivning af processpildevand i de to slambassiner.

Sanitært spildevand

Sanitært spildevand fra boliger samt virksomhedens velfærdsfaciliteter tilledes septik-/trixtanke med afledning til henholdsvis sivedræn (Teglmarken 3) og til Vejlebæk (Nørreåen).

Overfladevand

Overfladevand fra befæstede arealer og tagflader ledes til Vejlebæk (Nørreåen).

Virksomhedens mængder af sanitært spildevand og overfladevand fremgår af Tabel 9.

	Vandmængde (2002) [m ³ /år]	Pr. døgn m ³
Sanitært spildevand	600	1,6-2,0
Overfladevand fra tagflader * (43.200 m ²)	15.500	-
Overfladevand fra befæstede arealer * (18.400 m ²)	6.600	-
* Beregnet ud fra en årlig nedbørsmængde på 360 mm efter fordampning m.v.		

Tabel 9 Spildevandsmængder fordelt på typer.

Øvrigt spildevand

Filterskyllevand fra vandværket afledes til Vejlebæk (Nørreåen).

Afløbsledningerne til Vejlebæk

Virksomhedens overfladevand, filterskyllevand samt et mindre udsnit af det sanitære spildevand (som beskrevet ovenfor) føres i to rørledninger i dimension ø350 og ø500 til Vejlebæk (Nørreåen) umiddelbart syd for teglværket. Rørledningen ø500 tilføres udover virksomhedens spildevand afvandings-/drænvand fra bakkerne i det åbne land nord for teglværket. Der forefindes ikke analyseresultater for udledningerne fra virksomheden.

6.4 Affald og restprodukter

Hammershøj Teglværk sorterer affaldet i de i Tabel 10 nævnte affaldstyper.

Affaldet borttransporteres af godkendte vognmænd. Tabel 10 angiver udover affaldstyper de årlige mængder, max. oplag samt bortskaffelse.

	Mængder 2000 [t]	Max. oplag [t]	Oplag	Bortskaffelse
Industriaffald, stort brændbart	31 t	2 t	Container	Viborg Renovation
Industriaffald, småt brændbart		2 t	Container	Viborg Renovation
Industriaffald, deponi	13 t	20 t	Container	Viborg Renovation
Jern skrot	188 t	40 t	Container	Randers Skrot A/S
Spildolie	2 t	1,5 t	1.500 l tank	REVAS, Viborg
Oliefiltre m.m.	0	0,2 t	Special container	REVAS, Viborg

Tablet 10 Affaldstyper, mængder, oplag samt bortskaffelse.

Affaldet opbevares på forskellige lokaliteter bl.a. er der et udendørs oplag vest for teglværket (ved "Årup Teglværk"). Det er planen at etablere fælles samlet affaldsoplag mellem bygningerne nord for værk 2.

6.5 Jord og grundvand

Opbevaring af smørelolie sker indendørs i tromler i smedeværkstederne og i garagen for entreprenørmaskiner. Oplag er placeret i områder uden gulv afløb.

Dieselolie opbevares i overjordiske tanke:

- 5.900 l tank placeret i garage for entreprenørmaskiner.
- 2.500 l tank placeret i produktionshal værk 2.
- 1.200 l tank placeret i værksted på værk 2 for nødstrømsanlæg.
- 1.200 l tank placeret i produktionshal værk 3 for nødstrømsanlæg.

Tankenens placering indendørs på betongulv minimerer risikoen for forurening af jord og grundvand i tilfælde af spild.

Virksomheden har en 30 m³ nedgravet olietank (fuelolie), som ikke anvendes mere. Tanken, der er placeret øst for ovnhal værk 1, er etableret omkring 1960.

I forbindelse med at der blev konstateret en olieforurening ved byggeri af ny lagerhal mod syd er den samlede ejendom kortlagt på vidensniveau 2 i henhold til jordforureningsloven (Viborg amt reg. nr. 789-062).

7 Driftsforstyrrelser og uheld

Virksomhedens produktion er ikke forbundet med væsentlig risiko for driftsforstyrrelser og uheld, der kan medføre forøget forurening.

Virksomheden er ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 520 af 5. juli 1990, § 4 om vurdering af sikkerhed i forbindelse med risikobetonede aktiviteter, der kan medføre større uheld.

Ved brug af farlige hjælpestoffer og lignende instrueres personalet i korrekt håndtering.

8 Bedste tilgængelige teknik

Energi

En af teglværkets væsentligste miljøpåvirkninger vurderes at være energiforbruget.

60% af virksomhedens gasforbrug går til brænding, mens ca. 30% bruges til tørring (overskudsvarme fra tunnelovnenes kølezoner)

Hammershøj Teglværk har et energiledelsessystem der sikrer, at der til stadighed fokuseres på mindskning af energiforbruget, og bl.a. at lønsomme energibesparende investeringer gennemføres.

Skadelige og betænkelige stoffer

I virksomhedens produktion anvendes kun bariumsalte og manganoxid som egentlige kemikalier.

Begge stoffer er optaget på Miljøstyrelsens liste over farlige stoffer som ”sundhedsskadelig” og ”farlig ved indtagelse”.

Bariumsalte anvendes dagligt og doseringen foregår på en af følgende måder:

- Fra bigbag i et næsten lukket system.
- Fra papirsække i et næsten lukket system.
- Som færdigtblandet slurry fra palletanke via doseringspumper.

Manganoxid benyttes kun ved produktion af brune sten, som kun er en lille del af produktionen.

For at undgå støvproblemer opslemmes manganoxid pulveret i vand før den tilsættes til leret. Opslemningen foregår enten ved, at manganoxid i big-bags tømmes direkte ned i en lukket beholder med vand og oprøres, eller ved at manganoxid i en stor

pulvertank doseres direkte ned i en beholder med vand og oprøres.

Ved håndtering af manganoxid pulver anvendes masker og handsker.

Produktionsprocessen

Teglværkets spildprocent registreres ugentligt. Virksomheden har konstant fokus på at nedbringe spildprocenten.

Ubrændt ler tilbageføres i produktionen. Brændt tegl knuses og genanvendes. En mindre del af det brændte tegl knuses og sælges som underlag til tennisbaner og vejfyld.

Procesvand genanvendes ved indblanding i leret. Overskydende procesvand pumpes til slambassiner hvor leret bundfæles og genanvendes. Procesvandet fordampes og nedsives i slambassinet. Det sedimenterede slam oprenses jævnlige og indgår i produktionen.

Fejlproduktion

Virksomhedens fejlproduktion forsøges reduceret ved at nedbringe spildprocenten. Virksomhedens fejlproduktion genbruges i meget høj grad. Ubrændt ler tilbageføres i produktionen og brændt tegl knuses og genanvendes ligeledes i produktionen. En mindre del sælges dog som eksempelvis underlag til tennisbaner og vejfyld.

Rensning

Virksomheden har ingen rensning af vandemissioner. Procesvand genanvendes ved i blanding i leret. Evt. overskydende procesvand pumpes til slambassin, hvor leret bundfældes og genanvendes og vandet fordampes. Slambassinet oprenses jævnlige, og oprenset materiale genbruges i produktionen.

Posefiltre

På lertilberedningsanlægget for værk 1 og 2 er der etableret et posefilteranlæg (L1) med en kapacitet på 20.000 m³/time. Filtret renses den udsugede luft til et støvindhold på maks. 40 mg/Nm³. Filtret har et eksternt, lodret afkast i 9 m's højde.

På lertilberedningsanlægget for værk 3 er der etableret et posefilteranlæg (L2) med en ydelse på 8.000 m³/time. Filtret renses den udsugede luft til et støvindhold på maks. 40 mg/Nm³. Filtret har et eksternt, lodret afkast i 6 m's højde.

I produktionshallen på værk 3 er der monteret et posefilteranlæg (L3) med en kapacitet på 40.000 m³/time. Filtret renses den udsugede luft til et støvindhold på maks. 40 mg/Nm³. Filtret har et eksternt, vandret afkast i 7,8 m's højde.

Herudover har virksomheden ingen rensning af luftemissioner.

9 Viborg Amts vurdering

Støj

Virksomheden har fået foretaget støjmålinger med tilhørende støjberegninger. Beregningerne viser, at virksomheden ikke uden dæmpning kan overholde de vejledende grænser i Miljøstyrelsens vejledning om ekstern støj fra virksomheder for områder med blandet bolig- og erhverv (landzone).

Virksomheden har udarbejdet et forslag til dæmpning af støjen. Viborg Amt har på baggrund af den skitserede løsning vurderet, at såfremt den skitserede dæmpning etableres kan virksomheden overholde støjvilkåret. Der i vilkår 1.6 fastsat krav om støj dæmpning skal være udført senest den 15. november 2005.

Virksomheden foretager nedknusning af frasorteret brændte mursten én hverdag årligt indenfor normal arbejdstid. Viborg Amt vurderer, at virksomhedens støjvilkår ikke kan overholdes under nedknusningen. Viborg Amt vurderer dog, at det miljømæssigt er den bedste løsning, at nedknusningen foregår på virksomhedens område. Da det kun drejer sig om én dag årligt indenfor normal arbejdstid, vurderer Viborg Amt, at en dispensation til at fravige støjvilkåret denne ene dag om året er acceptabel.

I Miljøstyrelsens vejledning om ekstern støj fra virksomheder (vejledning 5/1984) er den tidsmæssige definition af grænsen mellem nat- og dagperioden kl. 7.00. Hvis en virksomheds drift kræver det, kan grænsen dog defineres til kl. 6.00. Viborg Amt finder det godtgjort, at virksomhedens drift betinger dette, og Viborg Amt tillader derfor, som det er praksis ved andre teglværker, at grænsen defineres til kl. 6.00.

Emissioner til atmosfæren

Grænseværdien for emission af hydrogenfluorid er ikke overholdt. Miljøstyrelsen har i september 2002 meldt ud, at der ved godkendelse af bestående teglværker ikke skal stilles vilkår om emissionsbegrænsning af hydrogenfluorid.

Hammershøj Teglværk vil kunne overholde B-værdien for hydrogenfluorid ved etablering af nye skorstene på henholdsvis 60 m og 95 m.

Spildevand

Processpildevand fra lertilberedning og blødstygning der indeholder lerpartikler, pumpes til nedsivning/fordampning i slambassiner. Tilladelsen til nedsivning af spildevand er ikke omfattet af denne godkendelse, men er behandlet separat. Nedsivningstilladelsen blev meddelt af Viborg Amt den 31. august 2004.

10 Andre myndigheders udtalelser

Hammershøj Teglværks ansøgning og udkastet til miljøgodkendelse er udsendt til udtalelse hos Embedslægeinstitutionen for Viborg Amt, Arbejdstilsynet og Tjele Kommune.

Viborg Amt har på baggrund af Tjele Kommunes udtalelse til udkast til miljøgodkendelse ændret vilkår 1.19. Tjele Kommunes samt de øvrige parters udtalelser til ansøgningen og udkastet fremgår nedenfor.

10.1 Udtalelser til ansøgning

Viborg Amt modtog følgende udtalelser til ansøgningen:

Embedslægeinstitutionen for Viborg Amt

Embedslægeinstitutionen har i brev af 16. juni 2003 udtalt, at de har noteret sig, at der ikke skal overholdes krav til hydrogenflourid (HF) samt at det sanitære spildevand efter septiktank løber til sivedræn og dels til en å.

Herudover havde Embedslægerne ikke at bemærke til teglværkets ansøgning.

10.2 Udtalelser til udkast til miljøgodkendelse

Viborg Amt modtog følgende udtalelser til Amtets udkast til miljøgodkendelse af Hammershøj Teglværk:

Arbejdstilsynet

Arbejdstilsynet har i brev af 10. juni 2005 skrevet:
Arbejdstilsynet har ikke umiddelbare kommentarer til udkastet til miljøgodkendelsen.

Det skal for en god ordens skyld påpeges, at dette ikke er at betragte som en godkendelse. Arbejdstilsynet kan til enhver tid stille skærpede betingelser eller krav, såfremt det i det daglige opstår forhold, der ikke er sikkerhedsmæssigt eller sundhedsmæssigt fuldt forsvarlige.

Tjele Kommune

Tjele Kommune har i brev af 31. maj 2005 skrevet:

I vilkår 1.19 vedrørende opbevaring af kemikalier og afflad bør det præciseres ***at beholderne skal placeres indendørs eller under tag*** og på tæt bund med opkant uden mulighed for afløb til jord eller kloak...

Desuden bør opbevaringspladsen være indrettet således, at indholdet i den største beholder kan tilbageholdes, så der i tilfælde af uheld er sikret mod forurening af jord og kloaksystem.

Bilag 1

Oversigtskort over produktionsbygningerne

