

Godkendelse

Miljøgodkendelse af JQ Stålmontage A/S



KØGE KOMMUNE

Byg og Miljø

22. November 2004

Dato

Sagsnummer

Dokumentnummer

Teknisk Forvaltning

Byg og Miljø

22-11-2004

34308

321036

Miljøgodkendelse af JQ Stålmontage A/S, meddelt efter kap. 5 i Miljøministeriets lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001 om miljøbeskyttelse.

Køge Rådhus
Torvet 1
4600 Køge

www.koegekom.dk

Tlf. 56 67 67 67
Fax 56 65 54 46

Kontakt:
Tanja Steckel Poulsen
Direkte tlf. 56 67 24 38
Mail: eetftas@koegekom.dk

Virksomhedens art: Fremstilling, forarbejdning og overfladebehandling af jern, stål og metal

Listebetegnelse: A11: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover

Virksomhedens navn: JQ Stålmontage A/S

Virksomhedens beliggenhed: Værkstedsvej 17, 4600 Køge

Matrikelnummer: 9v Ølsemagle By, Ølsemagle

Virksomhedens ejer: Jan Qvortrup

Virksomhedens CVR-nummer: 20-99-41-93

Produktionsstedets P-nummer: 1.004.629.661

Tilsynsmyndighed: Køge Kommune, Teknisk Forvaltning

Beskyttelsesperiode: 8 år fra godkendelsesdato

1. VILKÅR FOR GODKENDELSEN	4
1.1 GENERELT.....	4
1.2 VILKÅR OM INDRETNING OG DRIFT.....	5
1.3 VILKÅR OM LUFTFORURENING	6
1.4 VILKÅR OM STØJ.....	7
1.5 VILKÅR OM JORD OG GRUNDEVAND	8
1.6 VILKÅR OM AFFALD	8
1.7 VILKÅR OM EGENKONTROL.....	9
2. MEDDELELSE OM AFGØRELSEN.....	11
3. KLAGEVEJLEDNING.....	11
4. IKRAFTTRÆDELSE OG UDNYTTELSE.....	11
5 MILJØTEKNISK BESKRIVELSE	13
5.1 PLACERING.....	13
5.2 VIRKSOMHEDENS INDRETNINGS- OG DRIFTSFORHOLD	13
5.2.1 Indretning	13
5.2.2 Driftstider og antal ansatte	13
5.2.3 Produktionsprocesser	14
5.2.4 Forbrug af råvarer og hjælpepestoffer	15
5.2.5 Ventilationsanlæg.....	16
5.2.6 Kloaksystem	16
5.3 VIRKSOMHEDENS FORURENINGSFORHOLD	16
5.3.1 Bedst tilgængelig teknik.....	16
5.3.2 Luftforurening	16
5.3.3 Lugt.....	18
5.3.4 Spildevand.....	18
5.3.5 Støj.....	18
5.3.6 Affald	18
5.3.7 Jord og Grundvand.....	18
5.3.8 Til- og frakørsel til virksomheden.....	19
5.3.9 Forslag til vilkår og egenkontrol	19
5.3.10 Driftsforstyrrelser og uheld	19
6. MILJØTEKNISK VURDERING	20
6.1 INDRETNING OG DRIFT	20
6.2 BEDST TILGÆNGELIG TEKNIK.....	20
6.3 LUFTFORURENING	20
6.3.1. Generelt	20
6.3.2 Luftafkast fra svejserøg	20
6.3.3 Luftafkast fra Slibning og boremaskine	21
6.3.4 Luftafkast fra sandblæsningskabinen	22
6.4 LUGT	22
6.5 SPILDEVAND	22
6.6 STØJ OG VIBRATIONER.....	22
6.7 AFFALD	23
6.8 JORD OG GRUNDEVAND	23
6.9 TIL- OG FRAKØRSEL	23
6.10 DRIFTSFORSTYRRELSE OG UHELD	23
7. BILAGSFORTEGNELSE.....	24
BILAG 1	25
BILAG 2	26
BILAG 3	27

1. VILKÅR FOR GODKENDELSEN

1.1 GENERELT

JQ Stålmontage A/S købte i 2001 industrijendommen på Værkstedsvej 17. Virksomheden har tidligere været beliggende i Havdrup, men i starten af 2002 flyttede produktionen til Værkstedsvej 17 i Køge.

Miljøafdelingen foretog i sommeren 2002 sammen med virksomheden en vurdering af virksomhedens kommende produktion. Dette betød, at virksomheden efterfølgende blev bedt om at indsende en ansøgning om miljøgodkendelse.

Virksomheden er et typisk ordreproducerende smede- og maskinværksted, hvis produktion er meget varierende. Det er især konstruktionsarbejder i stål og rustfrit stål der fremstilles, men virksomheden beskæftiger sig med alle former for smede- og maskinarbejde. Eksempelvis leveres maskindele og konstruktioner i stål til komplette chokolademaskiner. Virksomheden udlejer tillige monterer indenfor områderne reparation og vedligeholdelse.

Virksomheden er godkendelsespligtig efter § 33 i Lov om Miljøbeskyttelse (lovbekendtgørelse nr. 753 af 25. august 2001 med senere ændringer), og optaget på bilaget til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 652 af 3. juli 2003 om listevirksomhed under punkt A11: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover.

JQ Stålmontage A/S, Værkstedsvej 17, 4600 Køge har i brev dateret den 22. maj 2002 indsendt ansøgning om miljøgodkendelse efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5.

Køge Kommune godkender efter Miljøbeskyttelseslovens kap. 5 hermed JQ Stålmontage A/S beliggende Værkstedsvej 17, 4600 Køge.

Godkendelsen omfatter miljømæssige forhold som defineret i kap. 5 i Miljøbeskyttelsesloven og bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed.

Det er virksomhedens eget ansvar at indhente de øvrige fornødne godkendelser og tilladelser, f.eks. efter beredskabsloven, lov om arbejdsmiljø samt tilslutningstilladelser og eventuel fritagelse for benyttelsespligt af den kommunale indsamlingsordning for farligt affald.

Miljøgodkendelsen gives på baggrund af oplysningerne i den miljøtekniske beskrivelse og vurdering, samt de i øvrigt til sagen meddelte oplysninger. Vilklårene for miljøgodkendelsen er angivet i det følgende.

1.2 VILKÅR OM INDRETNING OG DRIFT

1. Denne godkendelse bortfalder, hvis den ikke udnyttes senest 2 år efter godkendelsesdatoen.
2. En kopi af denne godkendelse skal til enhver til være tilgængelig på virksomheden for de personer, der har ansvaret for virksomhedens indretning og drift.
3. Virksomheden skal drives i overensstemmelse med den miljøtekniske beskrivelse og vurdering med mindre andet er fastsat i nedenstående vilkår.
4. Virksomheden må ikke udvides eller ændres produktions-, bygnings-, drifts-, eller anlægsmæssigt i forhold til det godkendte uden tilsynsmyndighedens forudgående accept eller godkendelse.
5. Virksomheden skal ved nyinvesteringer og driftsmæssige ændringer tilstræbe, at der samtidig sker en forebyggende indsats gennem anvendelse af renere teknologi.
6. Særligt støjende aktiviteter som f.eks. vinkelslibning skal foregå indendørs og for lukkede porte.
7. Luftafkast til det fri fra svejsepladser, hvor der svejses med TIG svejsning skal være opadrettet og ført minimum 1 meter over tagryg.
8. Luftafkast til det fri fra svejsepladser, hvor der svejses med CO₂-svejsning skal være opadrettet og ført minimum 3 meter over tagryg.
9. Luftafkast til det fri fra slibestøvsudsugning, hvor der slibes i rustfrit stål skal være opadrettet og ført minimum 3 meter over tagryg.
10. Luftafkast til det fri fra sandblæsningskabinen skal være opadrettet og ført minimum 8,5 meter over terræn.
11. Alle øvrige luftafkast til det fri skal som minimum føres 1 meter over tagryg, være opadrettede og forsynet med jethætte.
12. Hvis virksomheden ønsker at tage malekabinen i drift, skal der indgives særskilt ansøgning.
13. Der skal være installeret on-line differenstrykmåler over ethvert filter. Differenstrykmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydsignal ved tilstopning af eller brud på filteret. Samtidig skal overvågningssystemet afbryde anlægget, f.eks. ved at afbryde trykluft til blæsepistoler. Anlægget må først sættes i drift igen, når korrekt filterfunktion er reableret.

Alle on-line differenstrykmålere med tilhørende alarmer skal være etableret senest 3 måneder efter denne godkendelses meddelelse.

1.3 VILKÅR OM LUFTFORURENING

14. Virksomheden må ikke give anledning til væsentlige lugtgener udenfor virksomhedens eget areal.
15. Virksomheden skal overholde følgende luftvilkår:

Stof	Kilde	Emissionsgrænseværdi (mg/Nm ³) ¹⁾	B-værdi (mg/m ³)	Afkasthøjde
Totalstøv	Sandblæsning med glaskugler	5	0,08	8,5 m over terræn
Slibestøv i øvrigt	Slibning i sort stål	5	0,01	3 m over tagryg
Aluminiumforbindelser i uorganisk støv (målt som Al)	Slibning i Aluminium	5	0,01	3 m over tagryg
Nikkel (målt som Nikkel)	Slibning i Rustfrit stål	0,25	0,0001	3 m over tagryg
Slibestøv-Rustfrit stål	Slibning i Rustfrit stål	5	0,001	3 m over tagryg
Chromater (målt som Cr VI)	Slibning i Rustfrit stål	0,25	0,0001	3 m over tagryg
Chromforbindelser andre end Cr VI i uorganisk støv (målt som Cr)	Slibning i Rustfrit stål	5	0,001	3 m over tagryg

1) Referencetilstanden for Nm³ er 0°C, 101,3 kPa og tør gas

Emissionsgrænseværdierne gælder for hvert enkelt luftafkast for sig. B-værdierne gælder virksomhedens samlede bidrag til omgivelserne udenfor virksomhedens grund.

16. Hvis Køge Kommune skønner det nødvendigt, skal virksomheden (dog højst 1. gang pr. kalenderår) lade foretage målinger og/eller beregninger af virksomhedens emissioner samt beregne de resulterende immissionskoncentrationer (B-værdier), der kan dokumentere at vilkår 15 er overholdt.

Målingerne skal, med mindre andet aftales med tilsynsmyndigheden, udføres som præstationskontrol (mindst 3 enkeltmålinger af en times varighed) efter de retningslinier der er angivet i miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001: Luftvejledningen.

Målinger og beregninger skal foretages over en periode hvor virksomheden er i fuld drift og støvemissionerne er maksimale. De nærmere omstændigheder vedrørende målingerne, driftsforhold mm. skal aftales med tilsynsmyndigheden.

Målingerne skal udføres af et uvildigt laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller på anden måde kan accepteres af Køge Kommune. Målerapporten skal indeholde de oplysninger som er beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001: Luftvejledningen afsnit

8.4.2.1. Rapporten skal sendes til Køge Kommune senest 2 måneder efter målingerne er udført.

17. Vilkår 15 anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle enkeltmålinger udført ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med kravværdien.

Overskrider en enkelt måling emissionsgrænseværdien med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden have besked. Der skal samtidig gøres rede for årsagen til overskridelsen og hvilke foranstaltninger der er, eller vil blive iværksat for at undgå fremtidige overskridelser. Endvidere skal der gennemføres en intensiveret overvågning af det forureningsbegrænsende udstyr efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

18. Virksomheden skal inden 6 måneder fra meddelelsen af miljøgodkendelsen lade udføre en præstationsmåling i overensstemmelse med vilkår 15 og 16 på afkast fra slibestøvsudsugning i stueetagen til dokumentation for, at emissionsgrænseværdien for slibestøv i øvrigt i vilkår 15 er overholdt.

Alternativt kan accepteres dokumentation i form af, at virksomheden udskifter filterindsatsen til et filter, der er dokumenteret til at kunne overholde emissionsgrænseværdien.

1.4 VILKÅR OM STØJ

19. Virksomhedens bidrag til støjbelastningen angivet som det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) må udenfor virksomhedens skel i intet punkt i de nedenfor anførte områder overstige de i tabellerne angivne værdier:

I erhvervsområde 2E03:

Alle dage	Hele døgnet	60 dB(A)
-----------	-------------	----------

I skel til beboelse ca. 400 m syd for virksomheden (2B02 og 2B03):

Mandag-fredag	07 ⁰⁰ - 18 ⁰⁰	45 dB(A)
Mandag-fredag	18 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰	40 dB(A)
Lørdag	07 ⁰⁰ - 14 ⁰⁰	45 dB(A)
Lørdag	14 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰	40 dB(A)
Søn- og helligdage	07 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰	40 dB(A)
Alle dage	22 ⁰⁰ - 07 ⁰⁰	35 dB(A)

Maksimalværdien af støjniveauet må om natten (22⁰⁰-07⁰⁰) i boligområdet ikke overstige 50 dB(A).

20. Virksomhedens drift må ikke give anledning til vibrationer eller rystelser for omgivelserne.

21. Hvis Køge Kommune finder det nødvendigt, skal virksomheden for egen regning lade udføre beregninger/målinger af støj fra virksomheden, som dokumenterer, at støjgrænserne overholdes.

Køge Kommune kan dog højst kræve, at der udføres beregninger/målinger én gang årligt med mindre vilkår 19 overskrides.

Beregninger skal udføres efter den nordiske beregningsmodel for ekstern støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/93 samt i overensstemmelse med krav i Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997. Andre beregningsmodeller kan eventuelt anvendes efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

Alternativt kan dokumentationen ske ved måling af den støj virksomheden påfører omgivelserne. Målingerne skal udføres efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 og nr. 6/1984 samt Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 637 af 30. juni 1997.

Beregningerne/målingerne skal udføres af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømålinger – ekstern støj" eller på anden måde kan accepteres af Køge Kommune.

Resultatet af beregningerne/målingerne skal indsendes til Køge Kommune senest 2 måneder efter udførelsen.

1.5 VILKÅR OM JORD OG GRUNDVAND

22. Opbevaring af flydende hjælpestoffer (olie og kemikalier) må ikke ske i nærhed af gulv afløb eller afløbsriste, der er tilsluttet det offentlige kloaksystem.
23. I tilfælde af spild af olie eller kemikalier skal det spildte straks opsamles med et absorberende materiale.
24. Råvarer, mellemprodukter, slutprodukter og affald må ikke oplagres eller henlægges på ubefæstede arealer.
25. Alt flydende affald samt alt farligt affald skal opbevares i egnede beholdere på tæt bund med opkant og uden afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag og indrettet således, at spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde. Tom emballage der har indeholdt flydende eller farligt affald, skal opbevares tilsvarende.

1.6 VILKÅR OM AFFALD

26. Alt affald skal bortskaffes i overensstemmelse med anvisningerne i Køge Kommunes regulativ for erhvervsaffald med mindre andet er aftalt med Køge Kommune.
27. Virksomheden skal sortere alt affald således, at der opnås den højest mulige genanvendelsesgrad, og som minimum i overensstemmelse med Køge Kommunes regulativ.

28. Virksomhedens affaldsfraktioner skal bortskaffes minimum 1 gang årligt, så det sikres, at ophobning af affald ikke finder sted.
29. Virksomheden skal for hvert kalenderår føre stamkort over hver affaldsstrøm, der forlader virksomheden.
30. Alt farligt affald skal mærkes med affaldsart og eventuelle faresymboler.
31. Kasseret blæsemiddel skal opbevares i tætte, lukkede (eller overdækkede) containere eller i lukkede big bags el. lign.

1.7 VILKÅR OM EGENKONTROL

32. Virksomheden skal føre journal over forbruget af blæsemiddel i sandblæsningskabinen. I journalen anføres:
 - Dato
 - Forbrug af blæsemiddel
 - Anlæggets driftstid
 - Underskrift fra den person, der fører journalen

Journalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

33. Virksomheden skal udarbejde en skriftlig instruks for vedligeholdelse og tilsyn med ventilationsanlæg samt filteranlæg og tilhørende alarmer. Drift og kontrol skal ske i overensstemmelse med angivelserne i filterleverandørens instruktioner. Ventilationsanlæg og filteranlæg skal vedligeholdes efter behov, således at filtre, alarmer mv. til enhver tid fungerer optimalt.
34. Virksomheden skal senest 3 måneder efter meddelelse af denne godkendelse sende en kopi af den skriftlige instruks for vedligeholdelse og servicering af filtre.
35. Virksomheden skal minimum én gang pr. måned føre kontrol med funktionen af:
 - Udskilleranlæg fra båndsliber på 1. sal (Cyklon)
 - Filteranlæg til afkast fra sandblæsningskabinen
 - Filteranlæg til udsugningsanlægget på 1. sal
 - Filteranlæg til udsugningsanlægget i stueetagen

Kontrollen skal som minimum omfatte visuel inspektion af filtre for evt. utætheder mm. samt notering af eventuelle driftsproblemer, fejludbedringer, filterskift mm.

36. Der skal føres journal over tilsyn med filtre. Eventuelle driftsforstyrrelser, uheld samt øvrige relevante oplysninger skal skrives ind i journalen med dato og eventuelt tidspunkt.

Journalen skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden ved tilsyn og skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år.

37. Virksomheden skal pr. kalenderår foretage registrering og opgørelse af:

- Forbrug af råvarer og hjælpestoffer
- Forbrug af el, gas og vand
- Afleverede affaldsmængder opgjort på fraktion og bortskaffelsesmetode, herunder genanvendelse.

Opgørelserne skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden ved tilsyn og skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år.

2. MEDDELELSE OM AFGØRELSEN

Køge Kommune har foruden adressaten informeret følgende organisationer og myndigheder om afgørelsen:

- Roskilde Amt, Amtsgården, Køgevej 80, 4000 Roskilde
- Embedslægeinstitutionen for Roskilde Amt, Ringstedvej 22, 4000 Roskilde
- Danmarks Naturfredningsforening, Klemmenstrupvej 18, 4600 Køge
- Arbejdstilsynet Roskilde Amt, Holbækvej 106B, 4000 Roskilde
- Friluftsrådet v/ amtsformand Lene Lynnerup, Nyportstræde 3, 4600 Køge
- Arbejderbevægelsens Erhvervsråd, Reventlowsgade 14,2. 1651 København V
- Forbrugerrådet, Postbox 2188, 1017 København K
- Greenpeace, Bredgade 20 bagh., 4. sal, 1260 København K
- Lyngens Vandværk, Snogebækvej 3, Ølsemagle, 4600 Køge

3. KLAGEVEJLEDNING

Kommunens afgørelse kan indenfor 4 uger fra offentliggørelsen, efter Miljøbeskyttelseslovens kap. 11, påklages skriftligt til Miljøstyrelsen af ansøgeren, Amdsrådet, Embedslægen og enhver der må antages at have en væsentlig individuel interesse i sagen.

Klagen skal stiles til Miljøstyrelsen og fremsendes til Køge Kommune, Byg og Miljø, Rådhuset, Torvet 1, 4600 Køge.

Klagen vil herfra blive videresendt til Miljøstyrelsen sammen med sagens akter. Hvis afgørelsen påklages, vil virksomheden blive underrettet af Køge Kommune. Klagen har ikke opsættende virkning.

Godkendelsen vil blive offentliggjort ved annoncering i Dagbladet den 26. november 2004 og i Køge Onsdag den 1. december 2004.

En eventuel klage skal være Køge Kommune i hænde senest den 27. december 2004 kl. 15⁰⁰.

Kommunens afgørelse kan efter Miljøbeskyttelseslovens § 101 indbringes for domstolene inden 6 måneder fra endelig afgørelse er meddelt.

4. IKRAFTTRÆDELSE OG UDNYTTELSE

Denne godkendelse træder i kraft ved datoen for offentliggørelsen. Det skal bemærkes, at udnyttelse af godkendelsen inden klagefristens udløb ikke indebærer begrænsninger i klagemyndighedens adgang til at ændre eller ophæve en påklaget godkendelse.

Der er i Miljøbeskyttelseslovens § 41 b fastsat en 8-årig retsbeskyttelsesperiode for denne godkendelse. Retsbeskyttelsesperioden udløber den 22. november 2012.

Påklages godkendelsen udløber retsbeskyttelsesperioden 8 år efter dato for klageinstansens afgørelse.

I retsbeskyttelsesperioden kan Køge Kommune kun meddele påbud eller forbud hvis:

- godkendelses vilkår overtrædes
- der fremkommer nye oplysninger om forureningens skadelige virkninger
- forureningen medfører miljømæssige skadevirkninger, der ikke kunne forudses ved godkendelsens meddelelse
- forureningen går ud over det, der blev lagt til grund for godkendelsen.

Efter retsbeskyttelsesperiodens udløb kan kommunen ændre vilkårene ved påbud eller nedlægge forbud mod fortsat drift.

Køge Kommune kan dog til enhver tid revidere vilkårene i godkendelsen for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn efter Miljøbeskyttelseslovens §72 stk. 2

Med venlig hilsen

C.J. Viereck / Tanja Steckel Poulsen

5 MILJØTEKNISK BESKRIVELSE

5.1 PLACERING

JQ Stålmontage A/S er efter Køge Kommunes kommuneplan 1993-2005 beliggende i erhvervsområde 2E03.

Området er udlagt til erhvervsformål såsom fremstillings-, transport- og oplagsvirksomhed, engros-handel og lignende. Virksomheden er tillige omfattet af byplanvedtægt nr. 2 for Ølsemagle.

Virksomhedens placering i forhold til omgivelserne kan ses af bilag 2.

Da virksomheden er placeret i erhvervsområdet, er de nærmeste naboer andre erhvervsvirksomheder.

Ca. 400 meter syd for virksomheden ligger et område for etageboliger (2B02) og et område for haveboliger (2B03).

5.2 VIRKSOMHEDENS INDRETNINGS- OG DRIFTSFORHOLD

5.2.1 Indretning

Virksomhedens indretning fremgår af bilag 3. Det samlede produktionsareal udgør 1160 m² med en bygningshøjde på 5,6 m. Kontor og folkerum udgør ca. 300 m², og herudover er der en udendørs telthal på ca. 200 m², der anvendes til lager.

Virksomheden er etableret i én sammenhængende bygning. I det største produktionslokale er selve maskinværkstedet indrettet. På 1. sal er der indrettet et mindre produktionslokale samt et kontor og et mindre lagerrum. Der er 2 tilbygninger, en sandblæsningskabine på ca. 60 m² mod nord, samt en gammel malekabine på ca. 60 m² mod vest, som nu anvendes som lagerlokale, da der ikke males mere.

Den udendørs telthal anvendes som lager for råvarer og færdigvarer.

På 1. sal i produktionslokalerne arbejdes der hovedsageligt i rustfrit stål og aluminium.

Der anvendes naturgas til opvarmning af kontor-, produktions- og lagerlokaler. Der er etableret varmegenindvinding i ventilationsanlægget.

5.2.2 Driftstider og antal ansatte

Virksomhedens normale driftstid er:

- Mandag - torsdag: 06.30 -15.00
- Fredage 06.30 - 11.30
- Lørdage, søndage og helligdage: Lukket

Det kan forekomme, at der arbejdes på lørdage, søn- og helligdage, men det er dog meget sjældent.

Virksomheden har i alt ca. 19 ansatte, hvoraf ca. 13 arbejder i produktionen, 4 personer arbejder som montører uden for virksomheden og 2 personer er ansat til administration og lignende.

5.2.3 Produktionsprocesser

JQ Stålmontage A/S er et typisk ordreproducerende smede- og maskinværksted, hvis produktion er meget varierende, og det er derfor svært at angive en fast produktion.

Overordnet set foregår produktionsgangen som følger:

Råvarer i form af stål eller rustfrit stål opklippes og afskæres. Til afkortning og udkæring anvendes save, opklipning foregår på maskinsaks. Emnerne bearbejdes yderligere alt efter behov ved bukning, valsning og spåntagende bearbejdning. Bukning og valsning foregår på mekaniske og hydrauliske presser. Spåntagende bearbejdning omfatter drejning, fræsning eller boring. Der foretages slibning med vinkel- eller båndslibere. Efterfølgende svejses emnerne sammen til større eller mindre konstruktioner. Svejsningen foregår som MIG/MAG og TIG-svejsning. Meget få emner sandblæses efterfølgende i sandblæsningskabinen, hvor der udelukkende blæses med glaskugler.

Der foretages ikke yderligere overfladebehandling i form af maling, affedtning eller lignende. Disse aktiviteter købes separat hos andre leverandører.

Der anvendes bejdsepasta i meget små mængder. Bejdsepastaen opbevares i aflåst skab, og kun få særligt instruerede medarbejdere har adgang til bejdsepastaen. Bejdsepasta påføres emnerne med klude og aftørres igen med klude eller papir. Klude/papir opbevares i speciel container, der afhentes efter aftale af I/S MOKRA.

Virksomheden råder over følgende maskiner og udstyr i produktionen:

Antal	Art
3 Stk.	Båndsave
1 Stk.	Afkortningssav
1 Stk.	Geka Klippe/lokkemaskine
1 Stk.	Hydraulikpresse
3 Stk.	Båndpudser
1 Stk.	Peddinghaus Klippe/lokkemaskine
1 Stk.	Punktsvejser
1 Stk.	Manuel fræser
1 Stk.	FEAXC CNC Bedfræsermaskine
1 Stk.	Clochester Mascot 1600 Drejebænk
1 Stk.	Euroma Multi 220/6R Hjørneudklinker
2 Stk.	Bænk/boresliber
1 Stk.	JONO Kantpresse
1 Stk.	JONO Maskinsaks
4 Stk.	Søjleboremaskine
8 Stk.	CO ₂ Svejseværker
5 Stk.	TIG Svejseværker
2 Stk.	CO ₂ Montagesvejseværker
2 Stk.	TIG Montagesvejseværker
4 Stk.	Elektromontage svejseværker
1 Stk.	Dieseltruck

Tabel 1. Maskinliste

5.2.4 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Virksomhedens årlige forbrug af råvarer er opgjort til følgende mængder:

Art	Forbrug (ton pr. år)
Plader og rør i sort stål	149
Plader og rør i rustfrit stål	28
Aluminium	5,5

Tabel 2. Forbrug af råvarer

Det er ANSI 304 rustfrit stål der anvendes. Indholdet af Chromforbindelser er ca. 17-20% og indholdet af Nikkel er på 8,5-10,5%. Herudover anvendes små mængder ANSI 316 stål med et indhold af Chromforbindelser på 16,5-18,5%, Nikkel på 10,5-13,5% og Molybdæn på 2,5-3%.

Virksomheden har følgende årsforbrug af hjælpestoffer:

Art	Forbrug (mængde pr. år)
Glasblæsemiddel	1000 kg
Svejsegasser:	
Acetylen	86 kg
Oxygen (Orodox)	168 m ³
Mison (Ar og CO ₂)	967 m ³
Formier (N ₂ og H ₂)	30m ³
Argon	11m ³
Svejsetilsatsmateriale (RS tilsatstråd)	50 kg
Svejsetråd (sort)	630 kg
Elektroder til montage	75 kg
Køle-smøremidler	400 l
Bejdsepasta	300 g
Rocol Rtd. skærepasta	200 g
Elektricitet	95.000 kWh
Vand	290 m ³
Naturgas	17500m ³
Dieselolie	3600 l

Tabel 3. Forbrug af hjælpestoffer

5.2.5 Ventilationsanlæg

Virksomheden har etableret 3 ventilationsafkast til det fri som angivet i tabel 4.

Afkast	Luftmængde (m ³ /time)	Diameter af afkast (m)	Placering over terræn (meter)	Filter
Sandblæsningskabine	6.000	0,315	8,5	4 polyesterposefiltre
Svejserøg, slibestøv	15.000	0,4	8,5	Gram patronfilter på udsugning fra rustfrit på 1. sal, Kuvertfilter fra Lindab på udsugning i stuen
Naturgas	-	-	>5,6	Nej

Tabel 4. Oversigt over afkast og filtre

Herudover er der en malekabine med et afkast på 15,5 meter over terræn, men malekabinen anvendes ikke længere.

Der er etableret ét samlet udsugningssystem til både svejserøg og slibeprocesser i stuen og på 1. sal.

Der er etableret procesventilation fra:

- Svejesteder
- 2 Båndslibere
- Sandblæsningskabine
- Boremaskine på 1. sal

5.2.6 Kloaksystem

Ejendommen er tilsluttet det offentlige kloaksystem for regn og spildevand.

Fra selve virksomheden udledes kun sanitært spildevand. Der blev i 2003 udledt ca. 290 m³ sanitært spildevand.

5.3 VIRKSOMHEDENS FORURENINGSFORHOLD

5.3.1 Bedst tilgængelig teknik

JQ Stålmontage A/S arbejder løbende på at udvikle nye processer og renere teknologier med henblik på procesoptimering, minimering af råvareforbrug og affaldsfrembringelse.

Der er installeret varmegenindvindingsanlæg til ventilationsluften.

5.3.2 Luftforurening

Virksomhedens emissioner til det fri stammer primært fra følgende anlæg:

- Svejsning
- Båndslibere
- Boremaskine på 1. sal
- Sandblæsningskabine

Der er ikke etableret procesudsug fra CNC-maskinen eller fra andre maskiner end de ovenstående.

Der er etableret 2 udsugningssystemer på hhv. 1. sal og i stueetagen. De har hvert deres filtersystem, men samles i ét fælles afkast 3 meter over tag. Udsugningssystemerne anvendes både til udsug fra slibning og svejsning.

I stuen arbejdes der i ulegeret stål, mens der på 1. sal arbejdes i rustfrit stål og aluminium. Der svejdes både i rustfrit stål og ulegeret stål med TIG- svejsning og CO₂-svejsning. Svejsning i rustfrit stål foregår med TIG-svejsning, mens svejsning i ulegeret stål hovedsageligt foregår ved CO₂-svejsning, men dog også med TIG-svejsning. Der er 1 svejsested, hvor der ind i mellem CO₂-svejses i rustfrit stål på 1. sal.

Svejserøg fra stueetagen udsuges gennem et lavtryksanlæg, der er placeret over svejsestederne langs den nordlige væg i produktionshallen.

Der er etableret i alt 8 svejseborde i forbindelse med punktudsugning, hvoraf de 6 borde er i stueetagen og 2 borde på 1. sal. Alle virksomhedens svejseanlæg er mobile anlæg.

Slibning foretages ved både vinkelslibning og båndslibning. Der er ikke etableret udsug fra vinkelslibere. Der er i alt 3 båndslibere, 2 i stueetagen, hvoraf der er udsug fra den ene samt en båndsliber på 1. sal, hvorfra der er etableret udsugning.

På båndpudseren tilkoblet udsugningssystemet er der etableret en kassette til tilbageholdelse af større partikler.

På selve udsugningssystemet inden afkastet er der etableret et kuvertfiltersystem, hvori filtrene (Lindab type G83, klasse G3) skiftes jævnligt efter behov.

På 1. sal, hvor der kun arbejdes i rustfrit stål og aluminium, er der etableret et separat udsugningsanlæg til svejsning og slibning. Anlægget består af 2 svejseudsug, udsug ved boremaskine samt udsug ved båndpudser.

Boremaskinen anvendes kun af og til, der anvendes Rocol Rtd. Skærepasta til at smøre emner med inden der bores.

Ved båndpudseren er der etableret en cyklon til udskillelse af de større støvpartikler. Cyklonen tømmes ca. 1 gang hvert ½ år, og støvet bortskaffes som farligt affald til I/S MOKRA.

På selve udsugningssystemet inden afkast er der etableret Gram filtersystem med Gram G101 patronfilter. Filteret har ifølge leverandøren en udskilningsgrad på 99,94%. Filtrene skiftes ca. hvert 2. år eller efter behov. Filteret renses via håndtag, der anvendes til at "banke" støvet ud af kassetterne. Støvet opsamles i bakker der efterfølgende tømmes. Støvet bortskaffes som farligt affald til I/S MOKRA.

Af og til sandblæses der mindre emner i sandblæsningskabinen. Kabinen er indrettet med 2 blæserum, et rum til blæsning med stålkugler og et mindre rum til blæsning med glaskugler. Der blæses ikke længere med stålkugler men udelukkende med glaskugler. Der anvendes ca. 1000 kg blæsemiddel pr. år.

Sandblæsningen foregår manuelt ved hjælp af pistol (fritstråleblæsning). Det brugte blæsemiddel opsamles i en beholder ved hjælp af en snegl, der er anbragt i en gulvrist. Luften fra kabinen passerer 4 polyesterfilterpatroner som opsamler støvet. Filteranlægget renser sig selv via trykluftimpulsrensning. Støvet afleveres som industriaffald til I/S KARA.

5.3.3 Lugt

Der er ikke forhold, der giver anledning til lugtgener fra virksomheden.

5.3.4 Spildevand

Sanitetsspildevand, overfladevand fra befæstede arealer samt tagvand fra de overdækkede arealer (kontor og hal) afledes direkte via fælleskloakeret kommunalt ledningsnet til Køge Egnens Renseanlæg.

5.3.5 Støj

Virksomhedens produktion foregår indendørs, hvorved støjpåvirkningen af det ydre miljø begrænses.

Kompressor er placeret indendørs i separat rum. Udsugningsventilatorer er placeret på siden af bygningen mod nord.

Virksomhedens væsentligste støjkloder er udsugningsventilatorer på siden af bygningen, til- og fra-kørsel af lastbiler, af/pålæsning af råvarer og produkter samt intern transport af materialer. Virksomheden har ikke været årsag til klager over støj fra de omkringboende siden etableringen i 2002.

Der er ikke foretaget hverken støjberegninger eller -målinger.

5.3.6 Affald

Alt affald opbevares i godkendt emballage. Kølesmøremidler skiftes 1. gang årligt og bortskaffes som farligt affald til I/S MOKRA. Aluminium, rustfrit stål og sort jern opbevares i hver sin container udendørs og sælges til genanvendelse til Stena Jern og Metal A/S Køge. Kemikalieaffald forefindes kun i meget små mængder.

Type	Mængde pr. år	Oplag	Transportør	Modtager
Sort stål	19 ton	Container udendørs	Stena Jern og Metal A/S, Køge	Stena Jern og Metal A/S, Køge
Aluminium	1,2 ton	Container udendørs	Stena Jern og Metal A/S, Køge	Stena Jern og Metal A/S, Køge
Rustfrit stål	4,4 ton	Container udendørs	Stena Jern og Metal A/S, Køge	Stena Jern og Metal A/S, Køge
Pap og papir	-	Sorteres ikke fra	LCK Køge	I/S KARA
Brændbart affald	4,71 ton	Container indendørs	LCK Køge	I/S KARA
Kølesmøremidler	400 l	Tromle indendørs	I/S MOKRA	I/S MOKRA
Olieklude o.a. farligt affald	100 kg	Specialcontainer udendørs	I/S MOKRA	I/S MOKRA
Brugt glasblæsemiddel	1000 kg	Indendørs	LCK Køge	I/S KARA

Tabel 5. Oversigt over affaldsfraktioner, -mængder og -modtager

5.3.7 Jord og Grundvand

Virksomheden er placeret i et område med særlige drikkevandsinteresser. Virksomheden ligger i en kildepladszone omkring Lyngens Vandværk. Kildepladszoner er områder omkring de almene vandværkers aktive indvindingsboringer, hvori der stilles skærpede krav til grundvandsbeskyttelse.

sen. Kildepladszonerne kan være udpeget i en afstand på op til 500 m fra indvindingsboringer. I kildepladszonerne gives der som hovedregel normalt ikke tilladelse til nye grundvandstruende aktiviteter og anlæg såsom nedgravede olietanke og nedsivning af spildevand.

Hele virksomhedens grundareal er befæstet med asfalt. Dog er selve forpladsen der benyttes til indkørsel og parkering befæstet med skærver.

Virksomheden har ingen nedgravede eller overjordiske tanke. Olier og kemikalier samt affald herfra opbevares indendørs i lokale uden afløb.

5.3.8 Til- og frakørsel til virksomheden

Gennemsnitligt ankommer der ca. 4-6 lastbiler pr. dag.

Til- og frakørsel til virksomheden foregår udelukkende fra hovedindkørslen på Værkstedsvej.

5.3.9 Forslag til vilkår og egenkontrol

Filtre til udsugning fra slibning kontrolleres regelmæssigt og skiftes efter behov. Maskiner og anlæg vedligeholdes løbende. Filtre til udsugning fra sandblæsningskabine kontrolleres regelmæssigt og skiftes ligeledes efter behov.

5.3.10 Driftsforstyrrelser og uheld

Der er ikke aktiviteter på virksomheden, der er omfattet af risikobekendtgørelsen (Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 106 af 1. februar 2000).

6. MILJØTEKNISK VURDERING

Ud fra oplysningerne i virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse, tilsyn på virksomheden samt supplerende oplysninger fra virksomheden har Miljøafdelingen vurderet de forhold, der anses for værende væsentlige for påvirkningen af det eksterne miljø.

6.1 INDRETNING OG DRIFT

Det er Miljøafdelingens vurdering, at virksomheden er indrettet og drives på en miljømæssig forsvarlig måde. Vi vurderer, at aktiviteten fortsat kan drives uden at medføre væsentlige belastninger for miljøet.

6.2 BEDST TILGÆNGELIG TEKNIK

En regelmæssig vedligeholdelse af maskiner og anlæg er væsentlig for derved at sikre en optimal ressourceanvendelse.

Virksomheden skal leve op til intentionerne om renere teknologi i Miljøbeskyttelsesloven, hvilket bl.a. betyder at ressourceanvendelsen (herunder energiforbruget) og affaldsfrembringelse skal begrænses mest muligt.

6.3 LUFTFORURENING

6.3.1. Generelt

Miljøstyrelsens luftvejledning (Vejledning nr. 2, 2001) er anvendt til at fastsætte vilkår for virksomhedens emissioner til luft.

Luftvejledningen indeholder bl.a. grænseværdier for massestrømme fra faste afkast af en række stoffer/stofklasser med tilhørende grænseværdier for emissionskoncentrationerne i den udsendte luft. Massestrømmen er den emitterede mængde f.eks. i kg/time, midlet over et produktionsskift på 7 timer. Eksempelvis gælder der for emission af "slibestøv i øvrigt" en massestrømsgrænse på 25 g/time og en emissionsgrænse på 5 mg/m³

En massestrømsgrænse gælder for en virksomheds samlede emission af stoffer i en stofklasse. Emissionsgrænseværdien er en grænseværdi for koncentrationen af et givent stof i afkastluften. Den måles kun når virksomheden er i drift og måles over en kontrolperiode. Emissionsgrænseværdierne skal overholdes i hvert enkelt afkast, såfremt massestrømsgrænsen ikke kan overholdes.

Luftvejledningen og B-værdivejledningen (Vejledning nr. 2, 2002) indeholder desuden B-værdier eller immissionskoncentrationsbidragsværdier. En B-værdi er den enkelte virksomheds samlede maksimalt tilladelige bidrag til tilstedeværelsen af et forurenende stof i luften i omgivelserne uden for virksomheden dvs. immissionen. B-værdien skal altid overholdes.

Udsendelse af svejserøg er ikke dækket af luftvejledningen, men reguleres efter Svejsevejledningen (Miljøstyrelsens vejledning nr. 13, 1997: Begrænsning af luftforurening fra virksomheder der udsender svejserøg).

I svejsevejledningens tabel 1 er angivet vejledende regler for rensning og afksthøjder for en række svejsemetoder afhængig af antal svejsesteder og svejseemner.

6.3.2 Luftafkast fra svejserøg

J.Q. Stålmontage A/S svejser i rustfrit stål, ulegeret stål og aluminium. Der svejses i rustfrit stål og aluminium på 1. sal og i ulegeret stål i stueetagen.

Under svejsning dannes der partikelholdig røg og gasarter. Der svejses med TIG- og CO₂-svejsning. TIG-svejsning anvendes hovedsageligt på rustfrit stål og aluminium. Ved TIG-svejsning dannes stort set ingen røg og den primære forurening er ozon. CO₂-svejsning (også kaldet MIG/MAG-svejsning) anvendes på ulegeret stål.

Vilkår fastsættes på baggrund af Svejsevejledningens tabel 1, s 12.

For CO₂-svejsning fastsættes vilkår om, at afkast skal være opadrettet og føres mindst 3 meter over tagryg.

For TIG svejsning i Rustfrit stål og aluminium fastsættes vilkår om, at afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over tagryg, således at der kan ske fri fortynding.

6.3.3 Luftafkast fra Slibning og boremaskine

Arbejde i rustfrit stål og aluminium

Ved slibning på 1. sal, hvor der udelukkende arbejdes i rustfrit stål og aluminium, føres afkastluften gennem en cyklon inden den renses gennem et Gram Patronstøvfiltre, type 101. Filtret har ifølge leverandøren en udskilningsgrad på 99,94% for partikler > 0,2 µm.

Der foreligger ikke målinger eller beregninger af emissionen eller afksthøjden. Den maksimale udsugningskapacitet er angivet til 3000 m³/h og afkast er ført 3 meter over tag.

Det vurderes på baggrund af filterets effektivitet, at emissionskoncentrationen ved fuld drift er væsentligt under 1 mg/m³. Spredningsfaktoren for hhv. Nikkel, Chrom og slibestøv Rustfrit stål er beregnet og fundet væsentligt større end 250 m³. Køge Kommune har derfor udført en vejledende OML-beregning, der viser at B-værdien for slibestøv-rustfrit stål overholdes med god margin.

Der fastsættes vilkår til afksthøjden, der fastsættes vilkår om emissionsgrænse og B-værdi, vilkår om etablering af alarmanordning, samt vilkår om regelmæssig kontrol og eftersyn af rensaanordninger og filtre.

Arbejde i sort stål

Ved slibning i stuen, hvor der udelukkende arbejdes i sort stål er udsugningskapaciteten 15000 m³/h.

Der foreligger ingen målinger eller beregninger af emissionen eller afksthøjden.

Afkastet er monteret med kuvertfilter af typen Lindab G85 af støvklasse G3, der har en middeldudskilningsgrad på ca. 80-90 %. Ud fra de foreliggende oplysninger har det ikke været muligt at vurdere, om dette er tilstrækkeligt til at overholde emissionsgrænseværdien.

Virksomheden kan derfor vælge, om de vil dokumentere overholdelse af emissionskravet ved at montere et tilstrækkeligt effektivt filter (der kan dokumentere, at emissionsgrænsen kan overholdes), eller om de vil foretage målinger på afkastet i overensstemmelse med kravet til udførelse af kontrolmålinger.

Der fastsættes vilkår til afksthøjden, der fastsættes vilkår om emissionsgrænse og B-værdi, vilkår om etablering af alarmanordning, vilkår om dokumentation for om emissionsgrænseværdien kan overholdes, samt vilkår om regelmæssig kontrol og eftersyn af rensaanordninger og filtre.

Ud fra datablade samt det meget begrænsede forbrug af skærepastaen, har vi vurderet at emissionen fra boremaskinen er minimal, og der vil ikke blive stillet vilkår til emissioner fra boremaskinen.

6.3.4 Luftafkast fra sandblæsningskabinen

Virksomheden sandblæser i mindre omfang forskellige emner i sandblæsningskabinen. Luften fra kabinen passerer 4 polyesterfilterpatroner som opsamler støvet. Filteranlægget renser sig selv via trykluft-impulsrensning. Leverandøren af anlægget garanterer, at støvemissionen ikke overstiger 5 mg/m³ ved svagt støvende blæsemidler. Det anvendte slibemiddel betegnes som svagt støvende. Køge Kommune har foretaget en beregning af spredningsfaktoren ud fra en maksimal støvemission på 5mg/m³ og en luftmængde på 6000 m³/time svarende til en maksimal timeemission på 8,33 mg/sek. B-værdien er 0,08 mg/m³ og herudfra fås en spredningsfaktor på 104 m³/sek., hvilket er mindre end de 250 m³/sek. luftvejledningen foreskriver som grænse. Afkastet er derfor rigeligt højt til at sikre, at virksomheden kan overholde B-værdien for støv i øvrigt.

Der fastsættes vilkår til afkasthøjden, der fastsættes vilkår om emissionsgrænse og B-værdi, vilkår om etablering af alarmanordning, vilkår om journalføring af forbrug af blæsemiddel, samt vilkår om regelmæssig kontrol og eftersyn af renseanordninger og filtre.

6.4 LUGT

Køge Kommune forventer ikke nogen væsentlig lugtbelastning fra virksomheden.

På denne baggrund fastsættes kun et vilkår om, at virksomheden ikke må give anledning til væsentlige lugtgener uden for virksomhedens areal.

6.5 SPILDEVAND

Fra virksomheden afledes sanitært spildevand samt overfladevand fra øvrige befæstede arealer. Der vil derfor ikke blive stillet vilkår om spildevand i denne godkendelse.

6.6 STØJ OG VIBRATIONER

Der forekommer visse støjende aktiviteter på virksomheden såsom aflæsning, håndtering og flytning af materialer samt fra intern transport.

Der har ikke været klager over støj fra virksomheden, og virksomheden søger til stadighed, at minimere støjemissionen ved at håndtere materialerne på den mest hensigtsmæssige måde.

Det er Køge Kommunes umiddelbare vurdering, at virksomheden også i fremtiden vil være i stand til at overholde Miljøstyrelsens vejledende støjgrænse for industriområder på 60 dB(A) ved ejendommens skel.

Der vil blive stillet vilkår om, at kommunen til enhver tid kan kræve, at virksomheden lader udføre støjmålinger/beregninger for egen regning, hvis kommunen finder belæg herfor, dog højst en gang årligt.

Virksomheden har ikke tidligere givet anledning til vibrationer, der kunne indebære ulemper for omgivelserne og på denne baggrund vurderes det, at virksomheden ikke vil give anledning til gener.

Der vil blive fastsat vilkår om, at virksomheden ikke må give anledning til vibrationer i omgivelserne

6.7 AFFALD

JQ Stålmontage A/S forsøger løbende at reducere affaldsmængderne mest muligt. Virksomheden opbevarer aluminium, rustfrit stål og sort jern udendørs i hver deres separate container, som er opstillet bag produktionsbygningen. Metallerne sælges til genanvendelse til Stena Jern og Metal A/S Køge. Der videresælges årligt ca. 25 tons.

Herudover genererer virksomheden selv forholdsvis små mængder affald såsom kemikalieaffald, pap og papir, træ samt husholdningsaffald. P.t. sorteres pap og papir ikke fra som separat fraktion. Virksomheden skal derfor sørge for at etablere en ordning, således at pap og papir indsamles som separat fraktion.

Alt andet affald sorteres og bortskaffes efter Køge Kommunes regulativ for erhvervsaffald.

Virksomheden opbevarer alt farligt affald i tætte og godkendte beholdere på tæt befæstet areal indendørs. Dette vil også blive fastsat som vilkår i godkendelsen.

Virksomheden har pligt til at registrere deres affaldsmængder på stamkort. Virksomheden skal hvert år registrere data for hver affaldsstrøm i virksomhedens affaldsproduktion. Med affaldsstrøm menes en fraktion udsorteret til specifik behandlingsform som f.eks. jern og metal eller pap. Hvis der sker ændringer i virksomhedens affaldsstrøm, f.eks. i forbindelse med, at virksomheden begynder at udsortere flere affaldsfraktioner eller ændrer sin produktion, så der kommer nye ensartede affaldsfraktioner, skal der registreres oplysninger til stamkort over disse. De udfyldte stamkort skal opbevares i fem år og skal kunne vises frem på forlangende.

6.8 JORD OG GRUNDEVAND

Virksomheden er placeret i en kildepladszone ved Lyngens Vandværk, og der skal derfor tages særlige hensyn til grundvandsbeskyttelsen. Der vil som hovedregel ikke blive givet tilladelse til nye grundvandstruende aktiviteter og anlæg såsom nedgravede olietanke og nedsivning af spildevand.

Den primære fare for jord og grundvand er nedsivning af væsker som f.eks. olie eller kemikalier.

Virksomheden opbevarer udelukkende det farlige affald indendørs i lokale uden afløb i tætte godkendte beholdere. Der vil i godkendelsen blive stillet krav til opbevaring af farligt affald. Eventuelt spild vil straks blive opsamlet med absorberende materiale. Virksomheden har ingen overjordiske eller nedgravede tanke.

Køge Kommune vurderer, at håndteringen af råvarer og affald, der kan forurene jord og grundvand er hensigtsmæssig.

6.9 TIL- OG FRAKØRSEL

Til- og frakørsel sker udelukkende fra Værkstedsvej. Der forekommer i øvrigt tung trafik til og fra de øvrige industrivirksomheder i området.

Det er Køge Kommunes vurdering, at til- og frakørslen til JQ Stålmontage A/S ikke vil give anledning til problemer.

6.10 DRIFTSFORSTYRRELSER OG UHELD

Vi vurderer på baggrund af den beskrevne indretning og drift af virksomheden samt de indsendte oplysninger, at der er etableret en tilfredsstillende sikring mod uheld og driftsforstyrrelser.

7. BILAGSFORTEGNELSE

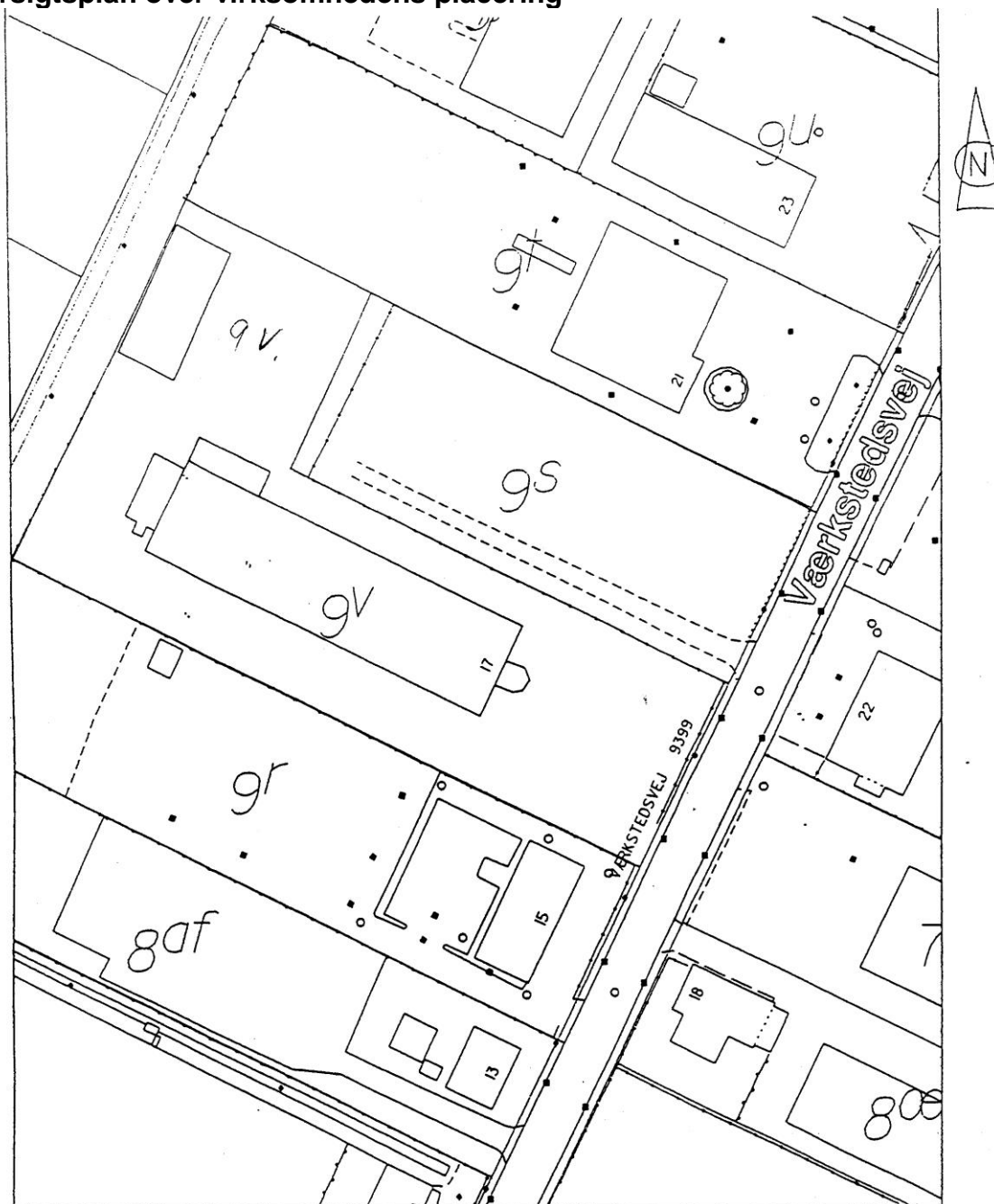
- Bilag 1: Liste over de væsentlige akter i sagen
- Bilag 2: Oversigtsplan over virksomhedens placering
- Bilag 3: Plan over virksomhedens indretning


BILAG 1

Liste over de væsentligste akter i sagen

- 13-03-2002: Brev fra Køge Kommune vedrørende opstart af ny godkendelsespligtig virksomhed samt anmodning om indsendelse af ansøgning af miljøgodkendelse
- 22-05-2002: J.Q Stålmontage sender ansøgning om miljøgodkendelse
- 28-05-2002: Køge Kommune sender bekræftelse på at ansøgning om miljøgodkendelse er modtaget.
- 02-07-2002: Køge Kommune beder om yderligere oplysninger til ansøgningen om miljøgodkendelse
- 06-09-2004: Telefonisk samtale med Jan Qvortrup vedrørende opstart af arbejdet med miljøgodkendelsen
- 13-09-2004: Brev fra Køge Kommune med anmodning om supplerende oplysninger
- 22-09-2004 Telefonisk kontakt med Claus Frederiksen vedrørende malekabinen.
- 23-09-2004: J.Q. Stålmontage sender brev med diverse oplysninger om bl. a. råvareforbrug og affald
- 21-10-2004: Køge Kommunes notat om tilsyn på virksomheden den 19. september 2004
- 22-10-2004 Brev om tilsyn på virksomheden samt anmodning om yderligere oplysninger
- 22-10-2004 Telefonisk kontakt med Claus Frederiksen vedrørende diverse oplysninger.
- 29-10-2004 Brev fra JQ Stålmontage A/S med diverse datablade samt oplysninger om affaldsmængder
- 2-11-2004 Telefonisk kontakt med Claus Frederiksen vedrørende oplysninger om bortskaffelse af støv fra filtre.
- 4-11-2004 OML-beregning for emission af "støv-rustfrit stål" udført af Miljøafdelingen, Køge Kommune
- 4-11-2004 OML-beregning for emission af " Slibestøv i øvrigt" udført af Miljøafdelingen, Køge Kommune
- 4-11-2004 Telefonisk kontakt med Claus Frederiksen vedrørende oplysninger om udsugningsanlæg.
- 18-11-2004 Telefonnotat vedrørende oplysninger om filtre fra Gram

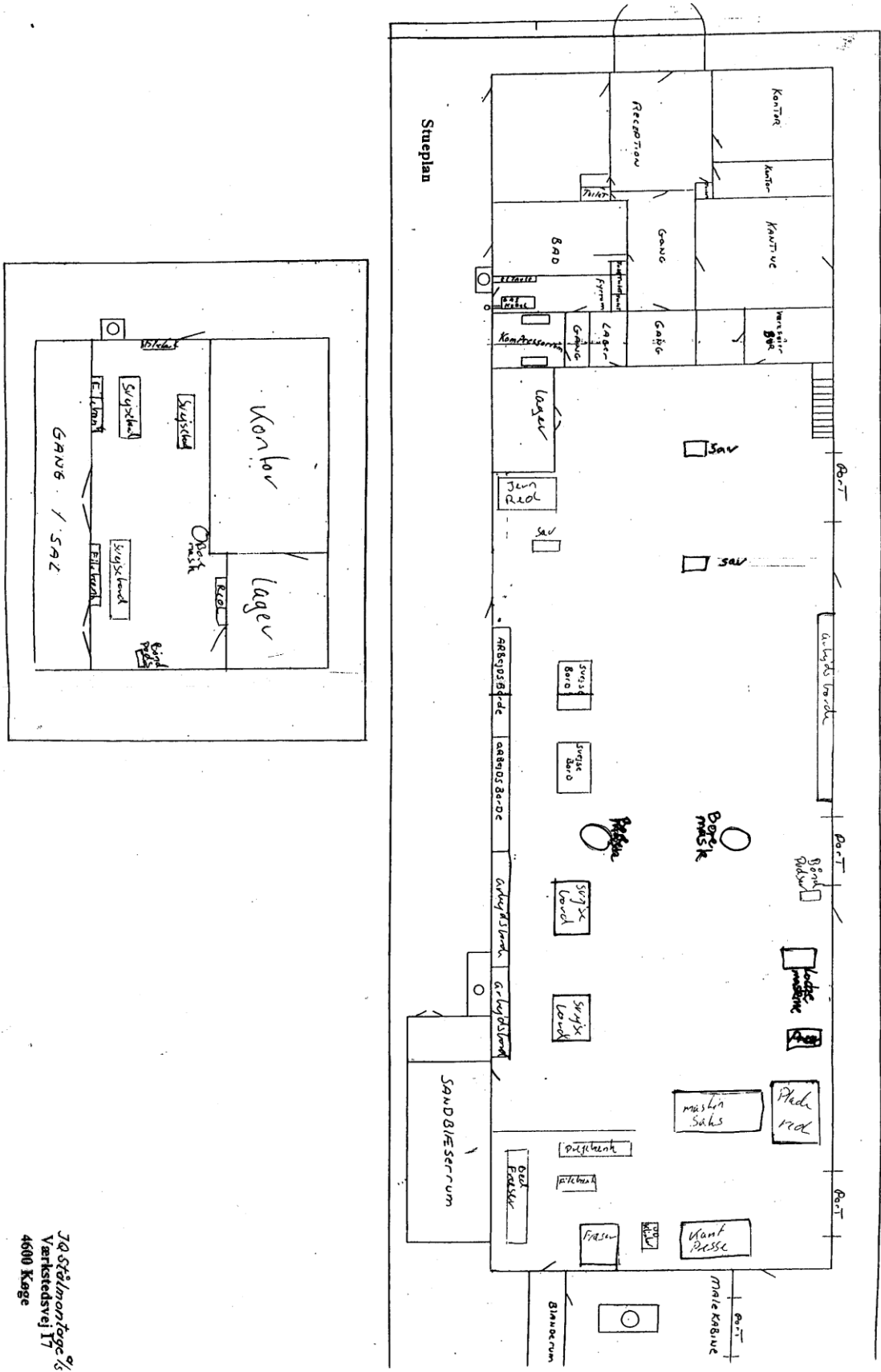
BILAG 2
Oversigtsplan over virksomhedens placering



 KØGE KOMMUNE TEKNISK FORVALTNING Rådhuset, 4600 Køge Tlf. 56 65 22 22 Fax: 56 65 64 46	<i>J&Q Stålmontage %s</i> Værkstedsvvej 17 matr.nr. 9 v		
	Kortnr.:	Dato: 19 aug 2004	Målestok: 1:1000
Sagsbehandler:			

Køge kommune tager forbehold for rigtigheden af kortets indhold.

BILAG 3
Indretningsplan



1:50

Jø Stålmontage
Værkstedsvej 17
4600 Køge
Maskinplacering