



STRUER KLEINSMEDIE A/S  
Fabriksvej 7  
7600 Struer

DATO: 31-10-2017

JOURNALNUMMER  
09.30.01-K08-5-07

RÅDHUSET, PLAN OG MILJØ  
ØSTERGADE 13  
7600 STRUER

E: TEKNISK@STRUER.DK  
T: 9684 8484

SAGSBEHANDLER:  
KIRSTEN HANSEN  
T: 9684 8454  
E: KIRH@STRUER.DK

## Miljøtilsynsrapport

Basistilsyn

<b>Tilsynsdato:</b> 4. oktober 2017	<b>Journal nr.:</b> 09.30.01-K08-5-07
<b>Virksomhed:</b> STRUER KLEINSMEDIE A/S <b>Tilsynsadresse:</b> Fabriksvej 7 7600 Struer	<b>Virksomhedstype:</b> A 53 - Maskinfabrik, maskinværksted A 56 - Overfladebehandling af metaller ved bejdning
<b>CVR:</b> 18671735 <b>P. nr.:</b> 1000450591  <b>Tlf.:</b> 9785 5655 <b>E-mail:</b> struer-kleinsmedie@struer-kleinsmedie.dk	<b>Kontaktpersoner:</b> Direktør Iver Andreas Kjær <b>Tlf.:</b> 2368 7031 <b>E-mail:</b> iver@struer-kleinsmedie.dk  Værkfører Frank Olesen <b>Tlf.:</b> 2368 7033 <b>E-mail:</b> frank@struer-kleinsmedie.dk
<b>Ejendomsoplysninger:</b> Matr.nr.: 146c, Struer samt 146y, Struer Ejendomsnummer: 11007	<b>Ejendommens ejer:</b> STRUER KLEINSMEDIE EJENDOMME ApS
<b>Årsag:</b> Miljøtilsyn efter gældende retningslinjer, jf. miljøbeskyttelseslovens <sup>1</sup> § 65	<b>Tilsynsførende:</b> Kirsten Hansen

Den 4. oktober 2017 blev der afholdt miljøtilsyn hos STRUER KLEINSMEDIE A/S, Fabriksvej 7, 7600 Struer

Ved tilsynet deltog:

- Direktør Iver Andreas Kjær fra STRUER KLEINSMEDIE A/S
- Værkfører Frank Olesen fra STRUER KLEINSMEDIE A/S
- Kirsten Hansen fra Struer Kommune

Tilsynsbesøget blev gennemført med en indledende drøftelse efterfulgt af en rundring, hvor de miljømæssige forhold blev afklaret. Til slut blev forholdene gennemgået ved en opsamling.

Tilsynet og konklusionerne herpå afrapporteres i denne rapport.

<sup>1</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets lovbekendtgørelse nr. 966 af 23. juni 2017 af lov om miljøbeskyttelse

**Offentliggørelse af tilsynsrapport**

Til orientering kan oplyses, at Struer Kommune senest 4 måneder efter udført miljøtilsyn offentliggør den fulde tilsynsrapport på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital Miljø Administration, <https://dma.mst.dk/>, dog uden de eventuelle tilhørende bilag, der kan rekvireres ved henvendelse til kommunen. Offentliggørelsen sker på baggrund af lovgivning på området, jf. tilsynsbekendtgørelsens § 14<sup>2</sup>.

---

<sup>2</sup> Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 866 af 23. juni 2017 om miljøtilsyn



## Indhold

1. Opsamling, håndhævelser og øvrige bemærkninger .....	5
1.1. Følgende miljømæssige forhold indskræpes .....	5
1.2. Følgende miljømæssige forhold henstilles .....	6
1.3. Øvrige forhold .....	7
2. Risikoscore – nyt mål for tilsynsfrekvens .....	7
3. Beliggenhed, planforhold mv .....	8
3.1. Zonestatus .....	8
3.2. Kommuneplan .....	8
3.3. Lokalplan .....	8
3.4. Afstand til nærmeste forureningsfølsomme område/beboelsesområde/beboelse .....	8
3.5. Afstande til sårbare overfladerecipienter (Natura 2000, § 3 natur, åbne vandløb og hav) .....	8
3.6. Afstande til vandindvindingsinteresser (OD/OSD) .....	8
3.7. Jordforureningsstatus .....	8
4. Miljøledelse, systematik og miljøforbedringer .....	9
5. Reguleringsgrundlag, godkendelse, tilladelse, anmeldelse, brugerbetaling etc. ....	9
5.1. Miljøvurdering (VVM) .....	9
5.2. Miljøgodkendelse .....	9
5.3. Maskinværksted .....	10
5.4. Brugerbetalingsbekendtgørelsens bilag 1 virksomhed .....	10
6. Indretning og drift .....	11
6.1. Etableringsår .....	11
6.2. Udvidelser .....	11
6.3. Aktiviteter, processer, produktion .....	11
6.4. Udendørs aktiviteter .....	12
6.5. Maskiner og anlæg .....	13
6.6. Ejendommens bebyggede arealer mv. ....	13
6.7. Antal ansatte .....	13
6.8. Driftstid .....	14
7. Råvarer og hjælpestoffer .....	14
7.1. Råvareliste .....	14
7.2. Opbevaringsforhold .....	14
7.3. Vurdering af forhold omkring råvarer og hjælpestoffer .....	15
8. Lugt- og luftemission .....	16
8.1. Energianlæg .....	16
8.2. Kilder til lugt- og luftforurening .....	16
8.3. Udsagningsanlæg .....	16
8.4. Filteranlæg .....	16
8.5. Afkast .....	16
8.6. Emissionsgrænseværdier .....	17
8.7. Vurdering vedr. lugt- og luftemissioner .....	18
9. Affald .....	18
9.1. Generelle regler om affald .....	18
9.2. Virksomhedens affaldsproduktion .....	19
9.3. Farligt affald .....	19
9.4. Ikke farligt affald .....	20
9.5. Transportør, indsamlingsvirksomhed og genanvendelsesanlæg .....	20
9.6. Vurdering vedr. affald .....	20
10. Spildevand .....	20
10.1. Kloakeringsstatus .....	20
10.2. Uforurennet tag- og overfladevand fra befæstede arealer .....	21
10.3. Sanitært spildevand .....	21



10.4. Processpildevand .....	21
10.5. Renseanlæg.....	22
10.6. Spildevandstilladelse .....	22
10.7. Vurdering vedr. spildevandsforhold.....	23
11. Støj, lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer, ultralyd.....	23
11.1. Støjkilder .....	23
11.2. Vurdering vedr. støjforhold .....	23
12. Jord og grundvand.....	24
12.1. Tankanlæg .....	24
12.2. Belægninger.....	24
12.3. Jordforurening .....	24
12.4. Vurdering af jord- og grundvandsforhold .....	24
13. Egenkontrol og dokumentation .....	24
14. Renere teknologi .....	24
15. Risikoforhold .....	24
Bilag.....	25

## 1. Opsamling, håndhævelser og øvrige bemærkninger

Der er følgende bemærkninger til de miljømæssige forhold på virksomheden og/eller ejendommen, idet der generelt gøres opmærksom på, at Struer Kommune som tilsynsførende myndighed og i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 69, stk. 1, har pligt til at foranledige ulovlige forhold bragt til ophør.

Endvidere gøres opmærksom på, at indskærpselser, idet disse ikke indeholder nye bestemmelser, ikke kan påklages til anden administrativ myndighed.

### 1.1. Følgende miljømæssige forhold indskræpes

#### 1. Opbevaring af råvarer i form af olie og kemikalier

I rum under trappe findes oplag af bejdsepasta, mærket "Gift" samt oplag af øvrige råvarer i småemballage, maksimal størrelse er 25 liter, oplaget er uden spildsikring.

Ved tilsynet fandtes, at der på fabriksgulv ved et tapsted med tilhørende gulvs afløb til kloak sker opblanding af vandbaseret køle-/smøremiddel. Opblandingen sker uden spildsikring, og der findes på stedet tydelige tegn på, at der sker spild i forbindelse opblandingen.

Opbevaring og håndteringen omkring bejdsevæsker i forbindelse med bejdseprocessen medfører et vist risiko-forhold i forbindelse med uheld og opsamlingsmuligheder.

Emner placeres i en "si", og neddyppes med kran i bejdsekarret. Derefter løftes sien med kran op, og henover ikke spildsikret område til skyllekar.

Karret er etableret udendørs på et betondæk med afløb til kloak. Karret er etableret i spildkumme.

Området er delvist overdækket af et mindre tag, der ikke i tilstrækkelig grad sikrer spildkummen mod slagregn. Det oplyses ved tilsynet, at opsamlet regnvand i spildkummen, inklusivt eventuelt opsamlet spild, aftappes via taphane i spildkummens bund, til omgivelserne.

Endvidere findes det ved tilsynet, at betondækket ikke er tæt, ligesom oplaget sker i dækkets yderkant og uden opkant til sikring af, at spild ikke kan ledes til jord, overfladevand og/eller grundvand.

Bejdse- og skyllekarrene er placeret med en vis afstand imellem, hvorved der ved kranoverførsel af emner placeret i "si" imellem karrene ikke i tilstrækkelig grad er sikret mod, at spild og afdryp sker direkte på betondækket og med afledning til det fri.

Opbevaringsforholdene for olie og kemikalier i form af råvarer findes ikke at ske i overensstemmelse med Struer Kommunes forskrift<sup>3</sup> herfor. Forholdet anses således ulovligt og det indskræpes, at al oplag af råvarer i form af olie og kemikalier til enhver tid opbevares og håndteres efter forskrifens bestemmelser.

#### 2. Opbevaring af farligt affald i form af olie og kemikalier

Slam fra bejdse- og skyllekar findes i kar, placeret på betonbelægning udendørs under et halvtag.

Bejdsekar er placeret i spildbakke, men vurderes ikke tilstrækkeligt beskyttet mod slagregn.

Det følger af Struer Kommunes Erhvervsaffaldsregulativ<sup>4</sup> § 12, at oplagsplader for farligt affald skal være under tag, og med tæt bund uden afløb. Pladsen skal være indrettet med fordybning eller oplant således, at spild eller lækage af farligt affald kan tilbageholdes og opsamles. Spildopsamlingsvolumniet skal svare til størrelsen af den største oplagsenhed i området.

Forholdet anses således i strid med bestemmelserne i erhvervsaffaldsregulativet, og det indskræpes, at virksomheden straks tilsikrer, at farligt affald spildsikres

<sup>3</sup> Struer Kommune Forskrift om opbevaring af olier og kemikalier m.m., dateret 10.10.2000, justeret 12.06.2014

<sup>4</sup> Struer Kommune Regulativ for erhvervsaffald, gældende fra d. 01-01-2013

### **3. Kildesortering af farligt affald**

Absorbtionsmidler forurenede med farligt affald bortskaffes sammen med småt brændbart affald.

Absorbtionsmidler forurenede med farligt betragtes som udgangspunkt som farligt affald, jf. affaldsbekendtgørelsens<sup>5</sup> § 3, stk. 1, nr. 22, jf. bilag 2, f.eks. EAK 15 01 11, EAK 15 02 02.

Virksomheden skal sikre, at affald kildesorteres, jf. affaldsbekendtgørelsens §§ 64, 67 og 68, samt, jf. § 73, at farligt affald ikke må blandes med andet farligt affald eller med ikke-farligt affald.

Det gælder ligeledes i hht. Kommunens Erhvervsaffaldsregulativs § 12 for ikke-genanvendeligt farligt affald som f.eks. absorbtionsmidler forurenede med farligt, at virksomheden skal sikre, at farligt affald ikke fortyndes med eller blandes med andre kategorier af farligt affald eller blandes med ikke-farligt affald.

Forholdet anses således i strid med bestemmelserne i affaldsbekendtgørelsen, samt bestemmelserne i det kommunale erhvervsaffaldsregulativ, og det indskræpes, at virksomheden straks tilsikrer, at farligt affald kildesorteres, og ikke blandes med andet affald, men håndteres, opbevares og bortskaffes som farligt affald.

### **4. Bortskaffelse af ikke farligt affald, affaldstræ, til forbrænding i ikke godkendt anlæg**

Det oplyses ved tilsynet, at affaldstræ som f.eks. engangspaller viderefremmes til private forbrændingsanlæg med henblik på bygningsopvarmning.

Det bemærkes hertil, at det følger af affaldsbekendtgørelsens § 50, at forbrænding af forbrændingseget affald kun er tilladt på dertil godkendte anlæg.

Forholdet anses således ulovligt og det indskræpes, at virksomheden skal tilsikre, at affald håndteres i overensstemmelse med bestemmelserne i affaldsbekendtgørelsens § 50, og dermed, at affaldstræ bortskaffes til dertil godkendte affaldsforbrændingsanlæg.

### **5. Bortskaffelse af ikke farligt affald, affaldstræ, transportører/indsamlingsvirksomheder**

Det følger af Struer kommunens erhvervsaffaldsregulativ, § 15 ”Ordnning for forbrændingseget affald”, at transportører/indsamlingsvirksomheder skal være registreret i Affaldsregistret<sup>6</sup>.

En modtager af træaffald til forbrænding i privat fyringsanlæg er ikke registreret i Affaldsregistret, hvorfor virksomheden ikke bortskaffer træaffald i overensstemmelse med bestemmelserne i Struer Kommunes erhvervsaffaldsregulativ.

Forholdet anses værende ulovligt, og det indskræpes, at bestemmelserne i Erhvervsaffaldsregulativets § 15 til enhver tid overholdes.

## **1.2. Følgende miljømæssige forhold henstilles**

### **6. Maskinværkstedsbekendtgørelsen<sup>7</sup>, opgørelse af produktionsareal**

Virksomheden reguleres p.t. ikke som et maskinværksted, omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Maskinværkstedsbekendtgørelsen fastsætter regler om anmeldelse af etablering, udvidelse, ændring og om drift af virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller, og gælder for sådanne virksomheder med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m<sup>2</sup> eller derover.

---

<sup>5</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets bekendtgørelse nr. 1309 af 18. december 2012 med senere ændringer om affald

<sup>6</sup> Se link: <https://affaldsregister.ens.dk/Default.aspx>

<sup>7</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets bekendtgørelse nr. 1734 af 21. december 2015 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller

Det er ved tidligere tilsyn (år 2001) oplyst, at virksomheden råder over et produktionsareal på 958 m<sup>2</sup>. Det oplyses ved nærværende tilsyn, at produktionsarealet ikke er udvidet siden.

Fabrikshallen (bygning 1, se nærmere i nedenstående afsnit 6.6.) består af et samlet erhvervsareal på 2.202 m<sup>2</sup>. Dertil kommer udendørs produktionsarealer, som f.eks. areal til bejdseanlæg. Bygning 2, der er ved tilsynet er oplyst til at være rent lager, består af et erhvervsareal på 233 m<sup>2</sup>.

Kontor- og lagerfaciliteter udgør en del af det samlede erhvervsareal, og medregnes ikke i produktionsarealet. Det vil dog umiddelbart være tilsynsmyndighedens vurdering, at produktionsarealet, herunder de for produktionen nødvendige køregange, på virksomheden udgør et samlet areal på over 1.000 m<sup>2</sup>.

Det henstilles derfor virksomheden at redegøre for, hvor stor en del af det samlede erhvervsareal i bygning 1, der består af kontor- og lagerfaciliteter, hvorefter der kan tages nærmere stilling til, hvorvidt virksomheden er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Redegørelsen skal være tilsynsmyndigheden i hænde snarest og **senest 15. november 2017**.

### **7. Vejledende afkasthøjde for CO<sub>2</sub>-svejsning i ulegeret stål ved 6 svejsepladser**

Den vejledende afkasthøjde for 6 svejsesteder med CO<sub>2</sub>-svejsning i ulegeret stål (anlæg 3) er i hht. tabel 1 i svejserøgsvejledningen<sup>8</sup> mindst 3 meter over tagryg, ligesom afkastet bør være opadrettet.

Forholdet er henstillet ved tilsynet, og virksomheden har tilkendegivet senest inden den 15. november 2017 at ville forlænge afkastet for anlæg 3 til en højde af mindst 3 meter over højden af tagryg.

### **8. Håndtering af særligt støvende affald**

Filterstøv bortskaffes sammen med andet metalaffald i udendørs opstillet container.

Det henstilles, at virksomheden tilsikrer, at filterstøv er tilstrækkeligt sikkert indpakket, således at der ikke sker udslip af støv til omgivelserne i forbindelse med håndteringen af affaldet på virksomheden.

## **1.3. Øvrige forhold**

Ingen bemærkninger.

## **2. Risikoscore – nyt mål for tilsynsfrekvens**

Parametre

A: 5, B: 5, C: 5, D: 1, E: 5.

$$R_{\text{virksomheder}} = (40 \% \times A + 60 \% \times B) \times 50 \% + (33 \% \times C_1 + 33 \% \times D_1 + 34 \% \times E) \times 50 \%$$

$$R_{\text{virksomheder}} = 4,34$$

For listevirksomheder (bilag 1-virksomheder) gælder følgende tilsynsfrekvenser:

En samlet risikoscore på > 3,6 betyder, at tilsynsfrekvensen fastsættes til hvert år.

En samlet risikoscore på 2,8 < x ≤ 3,6 betyder, at frekvensen fastsættes til hvert andet år.

En samlet risikoscore på ≤ 2,8 betyder, at frekvensen fastsættes til hvert tredje år.

På § 42-virksomheder fastsætter kommunen tilsynsfrekvensen med udgangspunktet i reglerne opstillet for listevirksomhederne, dog under et praktisk hensyn til årsplanlægningen mv. Tilsynsfrekvensen for virksomheden vil fremadrettet fastsættes til ca. hvert tredje-sjette år.

---

<sup>8</sup> Miljøstyrelsens vejledning nr. 13/1997 ”Begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg”

Til orientering:

Link til Miljøstyrelsens digitale tilsynsvejledning, hvor der kan findes yderligere oplysninger om grundlaget for miljørisikovurderingen efter miljøtilsynsbekendtgørelsen: <http://www2.mst.dk/Wiki/Tilsyn.Risikovurdering.ashx>

### **3. Beliggenhed, planforhold mv.**

#### **3.1. Zonestatus**

Ejendommen er beliggende i byzone.

#### **3.2. Kommuneplan**

Ejendommen er beliggende i erhvervsområde nr. 2 E 2 ”Erhvervsområde mellem Vester Ringgade og Bredgade Vest”, jf. rammeplan.

Området er udlagt til erhverv indenfor virksomhedsklasse 2-5, samt til butikker.

#### **3.3. Lokalplan**

Lokalplan for området er partiel byplanvedtægt PB8, vedtaget 1972. Området er udlagt til erhvervsområde.

Ejendommen er beliggende i planens delområde III, værkstedsområde, med mulighed for indretning af portnerboliger (blandet bolig- og erhvervsområde).

#### **3.4. Afstand til nærmeste forureningsfølsomme område/beboelsesområde/beboelse**

Nærmeste boligområde i hht. kommuneplanen er rammeområde 2 B 6, afstand ca. 70 m mod vest, målt fra ejendommens skel.

Nærmeste lokalplanlagte boligområde er PB3, beliggende i afstand ca. 70 m mod vest, målt fra ejendommens skel.

#### **3.5. Afstande til sårbare overfladerecipienter (Natura 2000, § 3 natur, åbne vandløb og hav)**

Nærmeste beskyttede vandløb er beliggende i afstand af ca. 1.400 meter mod nordvest.

Nærmeste beskyttelse sø, afstand ca. 685 meter mod sydvest.

Der er ca. 2,75 km til nærmeste Natura 2000-område, beliggende i nordvestlig retning.

#### **3.6. Afstande til vandindvindingsinteresser (OD<sup>9</sup>/OSD<sup>10</sup>)**

Ejendommen er beliggende i område for drikkevandsinteresser (OD), i indvindingsopland udenfor OSD samt i et nitratfølsomt indvindingsområde (NFI).

#### **3.7. Jordforureningsstatus**

I hht. jordforureningsloven<sup>11</sup> findes at:

Ejendommen er omfattet af områdeklassificering, og beliggende i område med analysekrav.

En del af ejendommen matr. 146c (den nordlige og østlige del), samt hele matr. 146y er kortlagt som muligt forurenede grund (vidensniveau V1), lokalitetsid 671-30014.

Ejendommen er ikke kortlagt som forurenede grund (vidensniveau V2).

---

<sup>9</sup> Områder med drikkevandsinteresser

<sup>10</sup> Områder med særlige drikkevandsinteresser

<sup>11</sup> Miljø- og Fødevareministeriets lovbekendtgørelse nr. 282 af 27. marts 2017 af lov om forurenede jord



#### **4. Miljøledelse, systematik og miljøforbedringer**

Virksomheden har ikke indført nogen form for miljøledelsessystem eller lignende, hverken certificerede eller ikke certificerede, ligesom der ikke er formuleret miljømålsætninger eller fastsat mål for miljøarbejdet.

#### **5. Reguleringsgrundlag, godkendelse, tilladelse, anmeldelse, brugerbetaling etc.**

##### **5.1. Miljøvurdering (VVM)**

Virksomheden er opstartet på lokaliteten i 1996. Det er ved tilsynet uoplyst, eksakt hvornår bejdseaktiviteterne er opstartet på lokaliteten, men aktiviteten findes som minimum beskrevet i forbindelse med et miljøtilsyn den 19. december 2000.

Bejdseaktiviteten var angiveligt omfattet af den i 1996 gældende bekendtgørelse nr. 849 af 30. september 1994 ”Bekendtgørelse om supplerende regler i medfør af lov om planlægning (samlebekendtgørelse)(\* 1)”, bilag 2, punkt 2. d) Overfladehærdning og -behandling af metaller.

Der er tilsyneladende ikke foretaget en VVM-screening af anlægget, men hertil bemærkes, at screening ville kunne undlades, når der er tale om små eller begrænsede anlæg, hvor det er utvivlsomt at den samlede miljøpåvirkning vil blive ubetydelig, jf. VVM-Vejledning nr. 12392 af 10. oktober 2001 om visse offentlige og private anlægs indvirkning på miljøet.

Bejdseaktiviteten var omfattet af den nu historiske bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 (ikrafttræden pr. 01.01.2007) om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning, bilag 2, punkt 4. e) Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces.

Bejdseaktiviteterne er ligeledes omfattet af den nugældende miljøvurderingslovs<sup>12</sup> bilag 2, punkt 4. e): ”Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces”.

For projekter omfattet af miljøvurderingslovens bilag 2 skal bygherre før etableringen og ved senere udvidelser/ændringer indsende ansøgning i hht. miljøvurderingslovens § 18 ved anvendelse af ansøgningskemaet i bilag 1 i samordningsbekendtgørelsen<sup>13</sup>.

I forbindelse med evt. udvidelser/ændringer af overfladebehandlingsanlægget (bejdseanlægget) skal der således indsendes ansøgning efter miljøvurderingsloven.

Når Struer Kommune modtager en sådan ansøgning i hht. miljøvurderingsloven, vil Struer Kommune på det ansøgte grundlag træffe afgørelse om, hvorvidt projekt er VVM-pligtigt eller ej.

Træffes der afgørelse om, at projektet er VVM-pligtigt, medfører dette, at bygherre skal fremlægge miljøkonvensrapport for projektet, jf. miljøvurderingslovens § 20.

##### **5.2. Miljøgodkendelse**

Virksomheden er ikke godkendelsespligtig efter miljøbeskyttelseslovens kap. 5.

---

<sup>12</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets lovbekendtgørelse nr. 448 af 11. maj 2017 af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)

<sup>13</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets bekendtgørelse nr. 447 af 11. maj 2017 om samordning af miljøvurderinger og digital selvbetjening m.v. for planer, programmer og konkrete projekter omfattet af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)

### 5.3. Maskinværksted

Virksomheden reguleres p.t. ikke som et maskinværksted, omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen.

Maskinværkstedsbekendtgørelsen fastsætter regler om anmeldelse af etablering, udvidelse, ændring og om drift af virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller, og gælder for sådanne virksomheder med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m<sup>2</sup> eller derover, og omfatter følgende aktiviteter:

- 1) Stansning, prægning, savning og klipping af emner i jern, stål og metal.
- 2) Massebevarende kold bearbejdning af plader af emner i jern, stål og metal som bukning, dybtræk m.m. samt trådtrækning, flowforming (trykvalsning) og pladevalsning.
- 3) Drejning, boring, fræsning, høvling og slibning af emner i jern, stål og metal.
- 4) Mekanisk rensning ved tromling af jern, stål og metal i lukket beholder.
- 5) Svejsning og skæring i ulegeret stål og rustfrit stål.
- 6) Støvfrembringende overfladebehandling, herunder sandblæsning og pulverlakering, når den samlede udsugningskapacitet fra anlæg overstiger 10.000 normal m<sup>3</sup> pr. time.
- 7) Overfladebehandling i vådmaleanlæg, når kapaciteten til forbrug af organiske opløsningsmidler overstiger 6 kg pr. time, men under 150 kg/time eller 200 tons/år.

Det kan være vanskeligt at definere produktionsarealet entydigt, idet dele af et maskinværksted areal kan udgøres af f.eks. kontor- og lagerfaciliteter mm. Sådanne faciliteter skal ikke medregnes i produktionsarealet.

Det er ved tidligere tilsyn (år 2001) oplyst, at virksomheden råder over et produktionsareal på 958 m<sup>2</sup>. Det oplyses ved nærværende tilsyn, at produktionsarealet ikke er udvidet siden.

Fabrikshallen (bygning 1, se nærmere i nedenstående afsnit 6.6.) består af et samlet erhvervsareal på 2.202 m<sup>2</sup>. Dertil kommer udendørs produktionsarealer, som f.eks. areal til bejdseanlæg. Bygning 2, der er ved tilsynet er oplyst til at være rent lager, består af et erhvervsareal på 233 m<sup>2</sup>.

Kontor- og lagerfaciliteter udgør en del af det samlede erhvervsareal, og medregnes ikke i produktionsarealet. Det er dog efter nærværende tilsyn umiddelbart tilsynsmyndighedens vurdering, at produktionsarealet, herunder de for produktionen nødvendige køregange, på virksomheden udgør et samlet areal på over 1.000 m<sup>2</sup>.

Det henstilles derfor virksomheden at redegøre for, hvor stor en del af det samlede erhvervsareal i bygning 1, der består af kontor- og lagerfaciliteter, hvorefter der kan tages nærmere stilling til, hvorvidt virksomheden er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen.

### 5.4. Brugerbetalingsbekendtgørelsens<sup>14</sup> bilag 1 virksomhed

Virksomheden reguleres miljømæssigt som en § 42 virksomhed, omfattet af brugerbetalingsbekendtgørelsens bilag 1, punkt:

- A 53 ”Maskinfabriker, maskinværksteder og andre virksomheder, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på mellem 100 og 1.000 m<sup>2</sup>” samt
- A 56 ”Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 5 m<sup>3</sup>. Dog undtaget virksomheder af håndværksmæssig karakter”.

Aktiviteterne er omfattet af brugerbetalingsbekendtgørelsens § 2, stk. 1, nr. 9.

---

<sup>14</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets bekendtgørelse nr. 845 af 23. juni 2017 om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v.

## 6. Indretning og drift

Indretning af virksomheden fremgår af vedlagte oversigtskort.

### 6.1. Etableringsår

Virksomheden er opstartet på lokaliteten pr. 1. maj 1996.  
På lokaliteten fandtes tidligere en radiatorfabrik.

### 6.2. Udvidelser

Der er siden sidste miljøtilsyn i 2014 ikke foretaget væsentlige udvidelser/ændringer, der medfører forøget forurening.

### 6.3. Aktiviteter, processer, produktion

#### Trapper, rækværk mm.

Der fremstilles trapper, rækværk, gelænder og altaner.  
Fremstillingen sker på maskinværkstedet.

*Trapper, fremstilles i metaller.*

Trapper produceres og tilpasses i tæt samarbejde med kunden, uanset om det er en ligeløbs-, kvartsvings- eller en halvsving trappe. Trapper, fremstilles efter mål.

*Rækværk og gelænder, fremstilles i rustfrit stål og aluminium mm.*

Gelændere og rækværker fremstilles i både stål og aluminium. De forskellige typer har mange anvendelsesmuligheder til f.eks. indskudte dæk, rensningsanlæg, gangbroer, skakte, ramper og afspærringer ved kørebaner.

*Altaner, fremstilles i aluminium og stål.*

Ståltalanens rækværk kan varieres i form og størrelse, så det på bedste vis giver et arkitektonisk modspil til ejendommen. Det galvaniserede stål betyder, at altanen i princippet er vedligeholdelsesfri.

#### Smedearbejde, klip og buk.

Der udføres almindeligt smedearbejde, som klipning og bukning af beslag, fremstilling af søjler og bjælker, samt montagearbejde hos kunden.

*Svejsere.*

Der rådes på maskinværkstedet over svejsere til både rustfri stål og sort stål.

Der leveres og monteres maskinanlæg, nye rørsystemer og servicearbejde på eksisterende røranlæg og maskiner.

#### VVS-installatør og blikkenslager, tagrender og skotrender.

Firmaet er autoriseret VVS-installatør, og beskæftiger sig med at lave reparation af vand- og afløbsinstallationer, reparerer og udskifter blandingsbatterier samt udfører installationer i forbindelse med nyt køkken eller badeværelse.

*Fjernvarmanlæg.*

Der udføres alt i varmeinstallationer herunder konvertering til fjernvarme samt vedligeholdelse og reovering af eksisterende fjernvarme anlæg.

*Blikkenslager.*

Firmaets blikkenslagere beskæftiger sig med følgende arbejder: opsætning af tagrender, afdækninger af skotrender, afdækninger rundt om eksempelvis altaner og karnapper, kviste mm.

### **Renseanlæg og spildevand.**

Der arbejdes med nybygning af komplette renseanlæg samt med større og mindre udbygninger.

Indløbsbygværker med dykkede pumper og tørt opstillede pumper.

Sandfang med beluftning, fedtskraber og sandudtag til sandafvander og sandvasker.

Risteinstallation med ristegodspresser og transportør.

Pumpestationer.

Slamafvanding med dekanter og pumper til slam eller transportør.

Procestanke med beluftning.

Efterklaringstanke med udløbsrender og broer med skraber

Størstedelen af de emner, der produceres, fremstilles som specialopgaver til andre virksomheder.

Virksomheden er udelukkende ordreproducerende.

### **Processer**

Af processer på maskinværkstedet kan nævnes:

#### *Træ*

Træbearbejdning, f.eks. opsavning.

#### *Jern, stål og metal*

Massebevarende kold bearbejdning af plader af emner i jern, stål og metal som bukning og pladevalsning.

Afkortning ved savning, klipning, skæring med skærebrænder (flammeskæring) samt ved vandskæring.

Spåntagende som drejning, boring og fræsning.

Støvende som slibning.

Sammenføjning ved svejsning i ulegeret stål og rustfrit stål.

Svejsning kan ske ved metoderne

- MMA- (elektrodesvejsning)
- MIG/MAG- (CO<sub>2</sub>-svejsning)
- TIG- (svejsning med ikke-afsmeltende Wolfram-elektrode)

Overfladebehandling med vådmaling, pletlakering ved anvendelse af pensel og/eller sprays.

Der foretages af og til bejdsning af diverse emner af rustfrit stål.

Der findes bejdsekar, volumen ca. 1 m<sup>3</sup> og skyllekar, også med et volumen på ca. 1 m<sup>3</sup>.

Efter bejdsning foretages højtryksspuling af de bejdsede emner.

### **6.4. Udendørs aktiviteter**

NB: listen er ikke nødvendigvist udtømmende

- Til- og frakørsel
- Intern transport
- Parkering
- Oplag af materiel, udstyr, færdigvarer og råvarer
- Bejdsning i bejdsekar
- Affaldsoplæg

## 6.5. Maskiner og anlæg

Virksomheden råder bl.a. over følgende maskiner og anlæg (listen er ikke nødvendigvist udtømmende):

- Rørbukker
- Hydraulisk bukker
- Håndbukkemaskiner, 3 stk.
- Pladevalse, profilvalse, 3-4 stk.
- Kantpresser
- Save, 4 stk.
- Båndsav
- Rundsav (træ)
- Klippere/sakse, 2 stk.
- Hjørneudklinker
- Håndholdt skærebrændersæt
- Vandskærer
- Drejebænk
- Boremaskiner/søjlebor, 4-5 stk.
- Fræsere
- Vinkelsliber
- Båndpudser
- Elektrodesvejsere, 3 stk.
- CO<sub>2</sub>-svejsere, 10 stk.
- TIG-svejsere, 15 stk.
- Bejdsekar, 1 m<sup>3</sup>
- Skyllekar, 1 m<sup>3</sup>
- Højtryksrensere, koldvands
- Kompressorer, 3-4 stk.
- Ventilationsanlæg
- Udsugningsanlæg
- Filteranlæg
- Inaktive olietankanlæg, 2 stk.
- Naturgasfyr
- Trucks, 1 stk. el og 1 stk. gas
- Vare-/lastbiler, 11 stk.

## 6.6. Ejendommens bebyggede arealer mv.

Ifølge BBR:

Bygnings nr.	Anvendelse	Opførelses-/ombygningsår	Bebygget areal [m <sup>2</sup> ]	Erhvervsareal [m <sup>2</sup> ]	Varmeinstallation	Bemærkninger
1	Erhverv, værksted	1967 1970	2.202	2.202	Naturgas	Matr. 146c
2	Erhverv, lager	1989	233	233	Ingen	Matr. 146y
				<b>I alt 2.435</b>		

*De faktiske forhold:*

Produktionsarealet er i 2001 opgjort til 958 m<sup>2</sup>.

## 6.7. Antal ansatte

Det oplyses ved tilsynet, at der p.t. er 19 ansatte.

## 6.8. Driftstid

Produktionen er i drift mandag-fredag kl. 07.00-16.00.

Til- og frakørsel fra lokaliteten kan derudover forekomme indenfor tidsrummet mandag-fredag kl. 08.00-18.00.

Lejlighedsvist, ca. en gang månedligt, forekommer weekendarbejder, både lørdage og søndage i dagtimer.

## 7. Råvarer og hjælpestoffer

### 7.1. Råvareliste

Se vedlagte skema (listen er ikke nødvendigtvist udtømmende).

I rum under trappe findes oplag af bejdsepasta, mærket "Gift" samt oplag af øvrige råvarer i småemballage, maksimal størrelse er 25 liter, oplagt er uden spildsikring.

#### *Køle-/smøremidler*

Ved tilsynet fandtes, at der på fabriksgulv ved et tapsted med tilhørende gulv afløb til kloak sker opblanding af vandbaseret køle-/smøremiddel. Opblandingen sker uden spildsikring, og der findes på stedet tydelige tegn på, at der sker spild i forbindelse opblandingen.

#### *Bejdsning*

Der foretages bejdsning af diverse emner af rustfrit stål.

Emnerne (rustfrit stål) placeres i en "si" og nedsænkes med kran i et 1 m<sup>3</sup> stort bejdsekar i bejdsevæske.

Bejdsmedlet Pelox T 100 K (sikkerhedsdatablad er fremsendt ved tilsyn år 2000) består af en blanding af HF (flussyre) og HNO<sub>3</sub> (salpetersyre) i w/w % på hhv. 7 og 20 procent, og er meget giftigt og ætsende, mærket Tx- og C.

Efter at emnerne har været neddyppet i bejdsen, hæves "sien" med emnerne - ved hjælp af kran - op af bejds-karret og afdrypes over bejdskarret.

Efter afdrypning flyttes "sien" - ved hjælp af med kranen - fra bejdsekar til skyllekar og nedsænkes her til skylning af emnerne.

Skyllekarret indeholder vand, tilsat kalk og har en pH-værdi på ca. 9-10.

Skyllekarret har ligeledes et volumen på ca. 1 m<sup>3</sup>.

Begge kar er etableret udendørs på et betondæk med afløb til kloak. Karrene er etableret i spildkummer.

Området er delvist overdækket af et mindre tag, der ikke i tilstrækkelig grad sikrer spildkummerne mod slagregn.

Det oplyses ved tilsynet, at opsamlet regnvand i spildkummerne, inklusiv eventuelt opsamlet spild, aftappes via taphane i spildkummernes bund, til omgivelserne.

Endvidere findes det ved tilsynet, at betondækket ikke er tæt, ligesom oplaget sker i dækkets yderkant og uden opkant til sikring af, at spild ikke kan ledes til jord, overfladevand og/eller grundvand.

Karrene er placeret med en vis afstand imellem, hvorved der ved kranoverførsel af emner placeret i "si" mellem karrene ikke i tilstrækkelig grad er sikret mod, at spild og afdryp sker direkte på betondækket og med afledning til det fri.

### 7.2. Opbevaringsforhold

Råvarer i form af olier og kemikalier skal opbevares i hht. Struer Kommunes forskrift herfor. Forskriften blev udleveret til virksomheden under tilsynet.

Forskriften gælder for alle virksomheder (dog undtaget virksomheder, omfattet af miljøgodkendelse) og institutioner i Struer Kommune, der har oplag af olier og kemikalier m.m. i flytbare beholdere og i tankanlæg (dog bortset fra olier (råvarer) i tankanlæg omfattet af olietankbekendtgørelsen), og omfatter opbevaring af olier og

kemikalier (råvarer) i flytbare beholdere, samt opbevaring af kemikalier (råvarer og affald) i overjordiske og nedgravede tanke.

Det fremgår af forskriftens §§ 5-7, at:

- Oplag af olier og kemikalier m.m. ikke må medføre forurening eller risiko for forurening af omgivelserne, herunder af jord, grundvand, recipienter, luft eller kloak.
- Olier og kemikalier skal opbevares i egnede beholdere med tætsluttende låg på tæt bund med opkant og uden mulighed for afløb til kloak.  
Oplagspladsen skal være under tag og indrettet således, at spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde, f.eks. ved brug af en spildbakke.  
Beholderne skal være beregnet til formålet og skal være tydelig mærket med angivelse af indhold.
- Overjordiske oplag af kemikalier i tanke (andre tankanlæg, end tankanlæg omfattet af olietanksbekendtgørelsens bestemmelser)<sup>15</sup> må kun etableres på tæt bund med opkant og uden mulighed for afløb til kloak.  
Oplagspladsen skal være under tag.  
Opbevaringen i tankene skal foregå lige så sikkert som beskrevet i olietankbekendtgørelsen hvad angår type og indretning af tanke og rørsystemer.

### **7.3. Vurdering af forhold omkring råvarer og hjælpestoffer**

#### *Gift og øvrigt kemikalieoplag*

I rum under trappe findes oplag af bejdsepasta, mærket ”Gift” samt oplag af øvrige råvarer i småemballager, maksimal størrelse er 25 liter, oplaget er uden spildsikring.

#### *Køle-/smøremidler*

Ved tilsynet fandtes, at der på fabriksgulv ved et tapsted med tilhørende gulvsafløb til kloak sker opblanding af vandbaseret køle-/smøremiddel. Opblandingen sker uden spildsikring, og der findes på stedet tydelige tegn på, at der sker spild i forbindelse opblandingen.

#### *Bejdsning*

Opbevaring og håndteringen omkring bejdsevæsker i forbindelse med bejdseprocessen medfører et vist risiko-forhold i forbindelse med uheld og opsamlingsmuligheder.

Emner placeres i en ”si”, og neddyppes med kran i bejdsekarret. Derefter løftes sien med kran op, og henover ikke spildsikret område til skyllekar.

Karret er etableret udendørs på et betondæk med afløb til kloak. Karret er etableret i spildkumme. Området er delvist overdækket af et mindre tag, der ikke i tilstrækkelig grad sikrer spildkummen mod slagregn. Det oplyses ved tilsynet, at opsamlet regnvand i spildkummen, inklusivt eventuelt opsamlet spild, aftappes via taphane i spildkummens bund, til omgivelserne.

Endvidere findes det ved tilsynet, at betondækket ikke er tæt, ligesom oplaget sker i dækkets yderkant og uden opkant til sikring af, at spild ikke kan ledes til jord, overfladevand og/eller grundvand.

Bejdse- og skyllekarrene er placeret med en vis afstand imellem, hvorved der ved kranoverførsel af emner placeret i ”si” imellem karrene ikke i tilstrækkelig grad er sikret mod, at spild og afdryp sker direkte på betondækket og med afledning til det fri.

---

<sup>15</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets bekendtgørelse nr. 1611 af 10. december 2015 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines

Opbevaringsforholdene for olie og kemikalier i form af råvarer findes ikke at ske i overensstemmelse med Struer Kommunes forskrift herfor. Forholdet anses således ulovligt og det indskræpes, at al oplag af råvarer i form af olie og kemikalier til enhver tid opbevares og håndteres efter forskrifens bestemmelser.

## **8. Lugt- og luftemission**

### **8.1. Energianlæg**

Ifølge BBR sker bygningsopvarmningen ved naturgasfyr, hvilket stemmer overens med de faktiske forhold.

### **8.2. Kilder til lugt- og luftforurening**

F.eks.:

- Støv fra slibemaskiner eventuelt indeholdende nikkel og krom.
- Olietågeaerosol fra anvendelse af køle-/smøremidler ved f.eks. drejning, boring, fræsning, høvling og slibning.
- Svejse- og skærerøg.

### **8.3. Udsugningsanlæg**

Virksomheden har 4 udsugningsanlæg:

Anlæg 1: et udsugningsanlæg/punktudsug fra 2 stk. boremaskiner grundet anvendelse af skærepasta.

Anlæg 2: et udsugningsanlæg/punktudsug for svejserøg fra 6 svejsepladser med svejsning i rustfrit stål med TIC-svejsere.

Anlæg 3: et udsugningsanlæg/punktudsug for svejserøg fra 6 svejsepladser med svejsning i ulegeret stål med CO<sub>2</sub>-svejsere.

Anlæg 4: et udsugningsanlæg/punktudsug fra slibemaskiner, metalstøv.

Der er ingen udsugning for olietåger, ligesom der ikke er etableret udsugning ved bejdseanlægget, der findes etableret udendørs i det fri.

Der findes almindelige rumventilation.

### **8.4. Filteranlæg**

Der er følgende filteranlæg på udsugningsanlæg mv.

Anlæg 4:

Afkast fra slibemaskiner er indrettet med cyklon på hver station.

Stationerne er alle forbundet med et udendørs rysteposefilter inden emission via afkast.

Rysteposefiltret er ikke længere aktivt.

### **8.5. Afkast**

Der oplyses følgende afkast og afkastshøjder:

Anlæg 1: Afkast ført gennem tag og afsluttes med jethætte.

Anlæg 2: Afkast ført ca. 0,5 meter over gennemførselsstedet på taget, cirka i højde med tagryg.

Anlæg 3: Afkast ført ca. 1-2 meter over tagrendekant, ca. 1-2 meter under højden af tagryg.

Anlæg 4: Afkast ført ca. 1 meter over tag.



Der ud over findes afkast fra rumventilation og fra gasfyr til bygningsopvarmning.

Uddrag af svejserøgsvejledningen, vejledningens tabel 1 med angivelse af de vejledende regler for rensning og afkasthøjder for forskellige svejsemetoder er bilagt nærværende rapport.

Af tabellen ses, at den vejledende afkasthøjde for 6 svejsesteder med TIC-svejning i rustfrit stål (anlæg 2) er til fri fortynding.

Fri fortynding kan f.eks. opfyldes ved, at afkastet føres 1 meter over tagfladen, målt i forhold til gennemførselsstedet.

Den vejledende afkastshøjde for 6 svejsesteder med CO<sub>2</sub>-svejsning i ulegeret stål (anlæg 3) er mindst 3 meter over tagryg, ligesom afkastet bør være opadrettet.

I hht. Miljøstyrelsens luftvejledning<sup>16</sup> er mindstekrav til afkast for procesudsugningsanlæg, at afkast skal føres 1 meter over tag og være opadrettede, så der kan ske fri fortynding.

Ved ”over tag” forstås normalt det aktuelle tag, hvor afkastet er placeret, men i specielle tilfælde må der tages hensyn til høje nærliggende bygninger mv. for, at det kan ske fri fortynding.

Hvis en virksomhed, der ikke er godkendelsespligtig, giver anledning til væsentlig forurening, kan tilsynsmyndigheden meddele påbud efter miljøbeskyttelseslovens § 42 om, at der skal foretages afhjælpende foranstaltninger, men da skal tilsynsmyndigheden forinden dokumentere, at en virksomheds luftforurening er så væsentlig, at afhjælpende foranstaltninger er nødvendige. Endvidere skal et påbud efter lovens § 42 forvarsles overfor virksomheden, så virksomheden kan komme med sine bemærkninger hertil.

Struer kommune har ikke meddelt virksomheden § 42 påbud om afhjælpende foranstaltninger til begrænsning af luftforurening.

Fotos fra tidligere tilsyn:



Punktudsug



Afkast fra anlæg 2

## 8.6. Emissionsgrænseværdier

Der er ingen gældende emissionsgrænseværdier for virksomheden.

<sup>16</sup> Vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 2, 2001 ”Luftvejledningen”

### 8.7. Vurdering vedr. lugt- og luftemissioner

Den vejledende afkasthøjde for 6 svejsesteder med CO<sub>2</sub>-svejsning i ulegeret stål (anlæg 3) er mindst 3 meter over tagryg, ligesom afkastet bør være opadrettet.

Forholdet er henstillet ved tilsynet, og virksomheden har tilkendegivet at ville forlænge afkastet for anlæg 3 til en højde af mindst 3 meter over højden af tagryg senest inden den 15. november 2017.

## 9. Affald

### 9.1. Generelle regler om affald

Affald skal håndteres bl.a. efter reglerne i affaldsbekendtgørelsen, og i hht. kommunens erhvervsaffaldsregulativ.

#### *Dagrenovation*

Med henvisning til Struer Kommunes erhvervsaffaldsregulativ § 10 ”Ordnning for dagrenovationslignende affald” gælder, at virksomheder har pligt til enten af benytte den kommunale dagrenovations-indsamlingsordning eller benytte anvisningsordningen, herunder træffe aftale med affaldstransportør eller -indsamler om indsamling af dagrenovation, samt at sikre, at affaldet afleveres til forbrænding mindst én gang hver 14. dag.

Ordnningen har til hensigt at sikre, at dagrenovationslignende affald bliver frasorteret virksomhedens øvrige affald med henblik på forbrænding.

#### *Kildesortering*

I hht. affaldsbekendtgørelsens § 64 vedrørende erhvervsaffald og kildesorteret erhvervsaffald egnet til materialenyttiggørelse fremgår, at virksomheder skal kildesortere affaldet.

Af affaldsbekendtgørelsens § 67 fremgår endvidere, at virksomheder skal sikre, at væsentlige dele af det kildesorterede erhvervsaffald, som er egnet til materialenyttiggørelse, herunder affald af genanvendeligt papir, pap, karton og papmaterialer og produkter heraf samt genanvendeligt emballageaffald af plast, metal og træ, forberedes til genbrug, genanvendes eller anvendes til anden endelig materialenyttiggørelse.

Af affaldsbekendtgørelsens § 68, stk. 1, fremgår, at affaldsproducerende virksomheder skal opfylde forpligtelsen i § 67 ved enten selv løbende at forberede affaldet til genbrug, genanvende affaldet eller anvende det til anden endelig materiale nyttiggørelse, eller ved efter behov, jf. dog stk. 3, at overdrage affaldet til én af følgende:

- 1) Et genanvendelsesanlæg eller et anlæg, som forbereder affald til genbrug, der er registreret i Affaldsregistret.
- 2) En indsamlingsvirksomhed.
- 3) En virksomhed, som kan undlade at lade sig registrere efter bekendtgørelse om Affaldsregistret og om godkendelse som indsamlingsvirksomhed<sup>17</sup>.
- 4) Et kommunalt behandlingsanlæg, der er registreret i Affaldsregistret.
- 5) En kommunal genbrugsplads eller en kommunal ordning efter §§ 41 og 42.

Erhvervsaffald egnet til materialenyttiggørelse må maksimalt opbevares hos den affaldsproducerende virksomhed i ét år, jf. § 68, stk. 3.

Den affaldsproducerende virksomhed skal efter anmodning fra kommunalbestyrelsen eller Miljøstyrelsen fremvise dokumentation for, at affald er håndteret i overensstemmelse med stk. 1, jf. § 68, stk. 4.

Det fremgår af affaldsbekendtgørelsens § 73 vedr. særlige regler om farligt affald fra virksomheder, at virksomheder, som frembringer eller håndterer farligt affald, skal sikre, at farligt affald ikke fortyndes eller blandes med andet farligt affald eller blandes med ikke-farligt affald, hvis der ikke er givet tilladelse hertil i medfør af loven eller regler udstedt i medfør af loven.

---

<sup>17</sup> Energi-, Forsynings- og Klimaministeriets bekendtgørelse nr. 896 af 29. juni 2017 om Affaldsregistret og om godkendelse som indsamlingsvirksomhed

### *Transportør, indsamlingsvirksomhed og genanvendelses anlæg*

Transportør, indsamlingsvirksomhed og genanvendelses anlæg, som virksomheder benytter til bortskaffelse af affaldet, skal være registreret i det nationale affaldsregister, jf. bekendtgørelsen om Affaldsregistret og om godkendelse som indsamlingsvirksomhed<sup>18</sup>.

Miljøstyrelsen fører tilsyn med, at bestemmelserne i denne bekendtgørelse overholdes.

Endvidere fremgår det af kommunes erhvervsaffaldsregulativ bl.a. af § 12 "Ordning for ikke-genanvendeligt farligt affald" og § 15 "Ordning for forbrændingsegnet affald", at transportører/indsamlingsvirksomheder skal være registreret i Affaldsregistret.

Kommunen fører tilsyn med, at bestemmelserne i regulativet overholdes.

### *Tilmelding til genbrugspladsordningen*

Det fremgår af Struer Kommunes erhvervsaffaldsregulativ, § 11 "Ordning for genbrugspladserne", at de kommunale genbrugspladser i Struer Kommune under visse betingelser, herunder med hensyn til køretøjernes størrelse, sortering, vægtbegrænsning mv, kan benyttes af virksomheder og institutioner, som er tilmeldt ordningen.

## **9.2. Virksomhedens affaldsproduktion**

Se vedlagte skema (listen er ikke nødvendigtvist udtømmende).

Fotos fra tidligere tilsyn



## **9.3. Farligt affald**

Farligt affald i form af spildolie og spraydåser samt småbatterier og lysstofrør opbevares indendørs på beton-gulv.

Slam fra bejdse- og skyllekar findes i kar, placeret på betonbelægning udendørs under et halvtag. Bejdsekar er placeret i spildbakke, men vurderes ikke tilstrækkeligt beskyttet mod slagregn.

Det følger af Struer Kommunes Erhvervsaffaldsregulativs § 12, at oplagsplader for farligt affald skal være under tag, og med tæt bund uden afløb. Pladsen skal være indrettet med fordybning eller oplant således, at spild eller lækage af farligt affald kan tilbageholdes og opsamles. Spildopsamlingsvolumniet skal svare til størrelsen af den største oplagsenhed i området.

Forholdet anses således i strid med bestemmelserne i erhvervsaffaldsregulativet, og det indskræpes, at virksomheden straks tilsikrer, at farligt affald spildsikres.

Absorbtionsmidler forurenede med farligt affald bortskaffes sammen med småt brændbart affald.

Absorbtionsmidler forurenede med farligt betragtes som udgangspunkt som farligt affald, jf. affaldsbekendtgørelsens § 3, stk. 1, nr. 22, jf. bilag 2, f.eks. EAK 15 01 11, EAK 15 02 02.

Virksomheden skal sikre, at affald kildesorteres, jf. affaldsbekendtgørelsens §§ 64, 67 og 68, samt, jf. § 73, at farligt affald ikke må blandes med andet farligt affald eller med ikke-farligt affald.

Det gælder ligeledes i hht. Kommunens Erhvervsaffaldsregulativs § 12 for ikke-genanvendeligt farligt affald som f.eks. absorbtionsmidler forurenede med farligt, at virksomhedens skal sikre, at farligt affald ikke fortyndes med eller blandes med andre kategorier af farligt affald eller blandes med ikke-farligt affald.

Forholdet anses således i strid med bestemmelserne i affaldsbekendtgørelsen, samt bestemmelserne i det kommunale erhvervsaffaldsregulativ, og det indskræpes, at virksomheden straks tilsikrer, at farligt affald kildesorteres, og ikke blandes med andet affald, men håndteres, opbevares og bortskaffes som farligt affald.

#### **9.4. Ikke farligt affald**

Filterstøv bortskaffes sammen med andet metalaffald i udendørs opstillet container.

Ved tilsynet drøftedes, at virksomheden skal tilsikre, at filterstøv er tilstrækkeligt sikkert indpakket, således at der ikke sker udslip af støv til omgivelserne i forbindelse med håndteringen af affaldet på virksomheden, men også således, at tømningsemprenøren/modtageanlægget kan påse, at der ikke sker udslip af støv til omgivelserne under transport og hos modtageanlægget.

Dagrenovationslignede affald bortskaffes sammen med virksomhedens øvrige småt brændbare erhvervsaffald. Virksomheden skal tilsikre, at affaldet bortskaffes til forbrænding mindst én gang hver 14. dag.

Det oplyses ved tilsynet, at affaldstræ som f.eks. engangspaller viderefremmes til private forbrændingsanlæg med henblik på bygningsopvarmning.

Det bemærkes hertil, at det følger af affaldsbekendtgørelsens § 50, at forbrænding af forbrændingseget affald kun er tilladt på dertil godkendte anlæg.

Det følger endvidere af Struer kommunens erhvervsaffaldsregulativ, § 15 "Ordning for forbrændingseget affald", at transportører/indsamlingsvirksomheder skal være registreret i Affaldsregistret.

Forholdene anses værende ulovlige og indskræpes.

#### **9.5. Transportør, indsamlingsvirksomhed og genanvendelses anlæg**

Ved tilsynet fandtes, at alle de oplyste transportør, indsamlingsvirksomhed og genanvendelses anlæg, bortset fra i forbindelse med bortskaffelse af affaldstræ (se ovenstående afsnit 9.4), er registreret i Affaldsregistret.

Virksomheden er tilmeldt genbrugspladsordningen.

#### **9.6. Vurdering vedr. affald**

Ingen yderligere bemærkninger.

### **10. Spildevand**

#### **10.1. Kloakeringsstatus**

Ejendommen er beliggende i kloakdelopland nr. A6.

Området er separatkloakeret med hhv. spildevands- og regnvandsledning.

Afløbsforhold (vedr. husspildevand) i hht. BBR:

Afløb til spildevandsforsyningens renselanlæg.

### **10.2. Uforurennet tag- og overfladevand fra befæstede arealer**

Afledes via regnvandsledning til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg.

### **10.3. Sanitært spildevand**

Afledes via spildevandsledning til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg.

### **10.4. Processpildevand**

#### *Gulvafløb*

Der findes gulvafløb med tilhørende tapsted i produktionslokaler, hvorved der potentielt er mulighed for afledning af processpildevand, spild mv. til kloak.

#### *Vandstråleskæring*

Virksomheden benytter ren vandstråleskæring, dvs. uden at der tilsættes sand i processen.

Vandtilførsel til vandskærer sker via et  $\frac{3}{4}$ " tapsted, med to udtag til hhv. en  $\frac{1}{2}$ " hane med slangerulle og en  $\frac{3}{4}$ " tapsted med hane.

Det oplyses, at vandskæreren bruger ca. 7 liter vand pr. minut og anvendes ca. 170 timer pr. år, svarende til et vandforbrug på ca.  $1,2 \text{ m}^3$  vand pr. år.

Vandstråleskæreren er placeret indendørs, og der findes afløbsrender med afløb til kloak omkring anlægget.

Det oplyses ved tilsynet, at der fra vandskæranlægget er overløb til kloak, samt at hele anlægget tømmes for vand, ca.  $5 \text{ m}^3$ , cirka en gang hver 9. måned.

Spildevandet inklusiv slam opsuges med slamsuger fra Måbjerg Maskinstation og bortkøres.

#### *Bejdsning*

Der foretages af og til bejdsning af diverse emner af rustfrit stål.

#### Bejdsevæske, bejdsekar

Emnerne (rustfrit stål) nedsænkes i bejdsevæske i bejdsekar i ca.  $\frac{1}{2}$  time.

Herefter hæves emnerne op af bejdsekarret ved hjælp af kran og afdryppes over bejdsekarret.

Bejdsemidlet Pelox T 100 K (sikkerhedsdatablad er fremsendt ved tilsyn år 2000) er meget giftigt og ætsende: Tx- og C-mærket.

Bejdsen består af en blanding af HF (flussyre) og  $\text{HNO}_3$  (salpetersyre) i w/w % på hhv. 7 og 20 procent.

Karrets volumen er på ca.  $1 \text{ m}^3$ .

#### Skyllekar

Efter afdrypning nedsænkes emnerne i et skyllekar, hvor der foretages skylning af emnerne.

Skyllekarret indeholder vand, tilsat kalk og har en pH-værdi på ca. 9-10.

Skyllekarret har ligeledes et volumen på ca.  $1 \text{ m}^3$ .

Skyllevandet vil som følge af fortynding indeholde betydeligt lavere indhold af syrerne.

Skyllevandet neutraliseres årligt med kalk, pH-værdien tjekkes med pH-indikator papir.

Opløsningen vil efterfølgende indeholde  $\text{CaF}_2$  (calciumflourid) og  $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2$  (calciumnitrat).

Begge salte er meget lidt toksiske og er meget letopløselige i vand.

Skyllekarret tømmes ca. én gang hvert halve år.

Det oplyses, at bundfældeligt slam bortskaffes som farligt affald, og at spildevandet bortskaffes via kloaksystemet, dvs. at der er tale om en batchvis afledning til kloak.

Spildevandet ledes til kloak til spildevandsforsyningens spildevandsanlæg, dog er det uoplyst, hvorvidt afledningen sker til regnvands- eller til spildevandsledningen.

#### Afvaskning med koldvandshøjtryksrensere

Endeligt fortages afvaskning med højtryksspuling, koldvands, af de bejdsede og skyllede emner.

Afvaskningen foretages i det fri på betongulv uden opkant.

Der findes et ½" tapsted på afvaskningspladsen.

Det oplyses, at der spules ca. 5-10 minutter pr. dag i snit, og at den derved afledte spildevandsmængde maksimalt udgør 10-20 m<sup>3</sup> spildevand pr. år.

Vand fra højtryksrensningen ledes urensset til kloak til spildevandsforsyningens spildevandsanlæg, dog er det uoplyst, hvorvidt afledningen sker til regnvands- eller til spildevandsledningen.

Arbejdet foregår udendørs ved fabrikshallens nordlige gavl.

Foto fra tidligere tilsyn



Bejds- og skyllekar ved fabrikshallens nordvestlige gavl

### **10.5. Renseanlæg**

Virksomheden har ingen renseanlæg for spildevand i form af sandfang og olieudskilleranlæg.

### **10.6. Spildevandstilladelse**

#### ***Tilslutningspligt***

I hht. spildevandsbekendtgørelsens<sup>19</sup> § 12 gælder, at indenfor et i spildevandsplanen fastlagt kloakopland for spildevandsanlæg, der er ejet af et spildevandsforsyningsselskab, er grundejerne forpligtede til for egen regning at tilslutte spildevand til spildevandsanlægget gennem lukkede ledninger, når der er ført stikledning frem til grundgrænsen. jf. miljøbeskyttelseslovens § 28, stk. 4.

---

<sup>19</sup> Miljø- og Fødevarerministeriets bekendtgørelse nr. 726 af 1. juni 2016 om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4

### ***Spildevandstilslutningstilladelse vedrørende processpildevand***

Virksomheder, der generere processpildevand, er desuden forpligtiget til at søge spildevandstilladelse efter miljøbeskyttelseslovens § 28, jf. spildevandsbekendtgørelsens § 13.

Sker der senere ændringer i spildevandsforholdene, f.eks. fysiske ændringer af spildevandsanlægget, eller ændringer i spildevandssammensætningen, er virksomheden forpligtet til at søge fornyet spildevandstilladelse efter miljøbeskyttelseslovens § 28.

Der gøres endvidere opmærksom på, at hvis et spildevandsanlæg ikke fungerer miljømæssigt forsvarligt, herunder ikke opfylder eller tilgodeser de krav, der er fastsat efter miljøbeskyttelseslovens § 28 og § 29, samt forudsætninger fastsat efter lovens § 32, stk. 4, kan tilsynsmyndigheden påbyde, at der foretages den nødvendige forbedring eller fornyelse af anlægget.

Tilsynsmyndigheden kan endvidere ændre vilkår fastsat i en spildevandstilladelse efter lovens § 28, hvis de tidligere fastsatte vilkår må anses for utilstrækkelige eller uhensigtsmæssige.

Virksomheden har ikke søgt spildevandstilladelse eller er blevet meddelt en skriftlig spildevandstilslutningstilladelse med vilkår for spildevandsafledningen hverken fra bejdseproces eller fra vandstråleskæring.

Struer Kommune har dog ved tidligere tilsyn tilkendegivet, at Struer Kommune i forbindelse med bejdseprocessen kan acceptere, at neutralt skyllevand bortledes via spildevandsledningen, der fører til renseanlægget, samt af højtryksspulevand ledes urensset til kloaksystemet.

Forholdet blev vurderet i orden med begrundelse i, at fortynding via skyllekaret og spulingsproces begrænser syreindholdet i spildevandet til et minimum.

Struer Kommune har således i en årrække været bekendt med spildevandsafledningen.

### **10.7. Vurdering vedr. spildevandsforhold**

Det vurderes, at der kan være behov for, at tilsynsmyndigheden efter miljøbeskyttelseslovens § 30 foretager en revurdering af virksomhedens spildevandstilladelse efter lovens § 28 (ikke skriftlige tilladelse og uden vilkår, givet ved ”stiltiende accept”), herunder med henblik på evt. at ændre vilkår fastsat i en spildevandstilladelse efter lovens § 28, hvis de tidligere fastsatte vilkår må anses for utilstrækkelige eller uhensigtsmæssige.

Såfremt tilsynsmyndigheden på sigt igangsætter dette arbejde, vil virksomheden høre nærmere herom.

## **11. Støj, lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer, ultralyd**

### **11.1. Støjkilder**

Af potentielle støjkilder kan nævnes (listen er ikke nødvendigvist udtømmende):

- Til- og frakørsel
- Intern transport
- Parkering
- Udsugningsanlæg, motorenheder placeret udendørs
- Ventilationsanlæg
- Kompressor, placeret indendørs
- Højtryksrensning, rensere placeret indendørs og vask foretages udendørs
- Vandskæring, indendørs

Tilsynsmyndigheden er ikke bekendt med klager over støjgener fra virksomhedens drift.

### **11.2. Vurdering vedr. støjforhold**

Det vurderes, at der for nærværende ikke er anledning til at fastsætte støjvilkår for virksomhedens aktiviteter.

## **12. Jord og grundvand**

### **12.1. Tankanlæg**

Ifølge BBR findes to stk. inaktive olietankanlæg på ejendommen.

I Weblager fremgår følgende om tankanlæggene:

Attest på 1.500 liters kugletank fra Dike A/S, nr. 150043, fra 1979, G. nr. 29920.

Anmeldelse af 27.12.1988 af sløjfning af 6.000 liters nedgravet tank, årgang 1968, og nedlægning af 10.000 liter tank nr. 868 fra 1988 fra Brande beholder & kedelfabrik a/s, G. nr. 12 000 med attest.

Det oplyses ved tilsynet, at der for de i BBR nævnte anlæg er tale om en 1.500 liters nedgravet tank fra 1979 (teknisk anlæg nr. 1) samt en 10.000 liters nedgravet tank fra 1988 (teknisk anlæg nr. 2).

Det oplyses endvidere, at anlæg nr. 1 for længst er opgravet og fjernet fra ejendommen, hvorfor virksomheden ved tilsynet udfyldte og underskrev en erklæring herom.

Erklæringen er videreformidlet til BBR kontoret med henblik på en opdatering af oplysningerne i BBR, og forholdet anses således værende bragt i orden.

### **12.2. Belægninger**

Udendørs belægninger består af:

Indhegnet lagerområde for rustfrit stål og for bejdseanlæg: Helstøbt beton.

Lagerområde for færdigvarer, produkter, udstyr, materiel. Grus.

P-område syd for bygningsafsnti: Asfalt.

P-område vest for bygningsafsnti: Knust asfalt.

### **12.3. Jordforurening**

Der er ved tilsynet ikke konstateret jordforureninger i forbindelse med virksomhedens aktiviteter.

### **12.4. Vurdering af jord- og grundvandsforhold**

Ingen yderligere bemærkninger.

## **13. Egenkontrol og dokumentation**

Der er ingen krav om egenkontroller.

## **14. Renere teknologi**

Ikke relevant.

## **15. Risikoforhold**

Der forekommer ikke aktiviteter eller stoffer på virksomheden, som er omfattet af risikobekendtgørelsen<sup>20</sup>.

---

<sup>20</sup> Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 372 af 25. april 2016 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer



Hvis der er spørgsmål eller rettelser til ovenstående, er virksomheden velkommen til at rette henvendelse til undertegnede.

Med venlig hilsen

Kirsten Hansen, Ingeniør  
Struer Kommune

**Bilag**

Svejsrøgsvejledningens tabel 1  
Oversigtsplan over virksomheden indretning  
Indretningsplan fremsendt af virksomheden i 2001  
Skema over råvarer og hjælpestoffer  
Skema over affald



**Tabel 1**

Vejledende regler for rensning og afkasthøjder for svejsemetoderne MMA, FCA, MIG/MAG, TIG og plasma.

	Ulegeret stål		Rustfrit stål	
For virksomheder med:	MMA(elektrodesvejsning), FCA, MIG/MAG svejsning	TIG og plasma-svejsning	MMA, FCA, MIG/MAG svejsning	TIG og plasma-svejsning
1 svejsested	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*
2 -4 svejsesteder.	Afkast føres mindst 3 m over tagryg og skal være opadrettet. Dog kan afkastet føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding,* hvis der er mere end 40 m til nærmeste bolig.	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*
A). 5-8 svejsesteder. Eller B)Mere end 8 svejsesteder, men under 2000 svejsetimer i alt pr. år.	Afkast føres mindst 3 m over tagryg og skal være opadrettet.	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*
Mere end 8 svejsesteder og mere end 2000 svejsetimer i alt pr. år.	Rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Rensning med et filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen. Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*	Afkast føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding.*

\* Kravet om at afkastet føres over tag på en sådan måde, at der kan ske fri fortynding kan fx opfyldes ved at skorstenen føres 1 m over det sted på tagfladen, hvor den er placeret.