



Rapport for miljøtilsyn hos Aalborg Industri Coating A/S, Stationsmestervej 83, 9200 Aalborg SV

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	19.06.2019		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	51461568	CVR nr.	31424143
E-mail	lasse@aalborgin- dustricoating.dk	P. nr.	1014416516

Virksomhedstype	A203, Anlæg, der foretager støvfrembr. overfl. behandlin
Godkendelsesdato	20.06.2007
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
11-05-2016	Aftale	Efterkommet	Rapport over emissionsmåling ved metallisering i sandblæsehallen og i malehallen er fremsendt den 10. april 2017.
09-07-2019	Henstilling	Meddelt	Oplag af brugt blæsemiddel (stålsand), som opbevares i 200 l tromler udendørs, skal bortskaffes snarest muligt og senest 1. november 2019. Ved tilsynet blev oplyst, at der ikke er genbrugsmuligheder, og at affaldet derfor bortskaffes til kontrollet losseplads. Ifølge miljøgodkendelsens vilkår 55 må der maksimalt oplagres 3000 kg brugt stålsand på virksomheden.
09-07-2019	Indskærpelse	Meddelt	Virksomheden skal senest 1. oktober 2019 fremsende en ansøgning om vilkårsændringer til anvendelse af kvartssand i stedet for stålsand.
09-07-2019	Aftale	Meddelt	Virksomheden skal senest 1. oktober 2019 redegøre for det årlige forbrug af opløsningsmidler og redegøre for, hvordan kravene i § 11, 12, 14 og 22-26 vil blive opfyldt, hvis forbruget overstiger 5000 kg årligt.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>Aalborg IndustriCoating A/S foretager sandblæsning og maling af diverse metalemner, primært bygningsstål. Emnerne afrenses primært for glødeskaller.</p> <p>Ved tilsynet i 2019 blev oplyst, at virksomheden i 2016/17 er begyndt at anvende kvartssand i stedet for stålgrit som blæserensningsmiddel i sandblæsningshallen, hvilket kræver en ændring af virksomhedens miljøgodkendelse.</p> <p>Der anvendes fortsat blandingsfortyndere i malehallen, og som forudsætning for miljøgodkendelsen må der maks. anvendes 12 liter maling i timen.</p> <p>Genindvinding af opløsningsmidler.</p> <p>Virksomheden anvender et anlæg til genindvinding af opløsningsmidler i malingsrester og anvendt fortynner til rengøring. Opløsningsmidlerne genindvindes via opvarmning med efterfølgende opsamling af afdampet opløsningsmiddel. Øvrige malingskomponenter størkner. Indvundet opløsningsmiddel anvendes til at rengøre maleudstyr og brugte malerspande.</p> <p>Virksomheden er omfattet af VOC-bekendtgørelsens regler, hvis forbruget af VOC overstiger 5.000 kg/år. I 2018 lå forbruget på denne grænse.</p> <p>Oplyst VOC-indkøb:</p> <p>1. maj 2011 - 30. april 2012: 4.732 kg. Der er i denne periode skiftet til Sigmas produktserie.</p> <p>1. maj 2012 - 30. april 2013: 4.449 kg.</p> <p>2015: 4751 kg</p> <p>2016: -</p> <p>2017: 4412 kg</p> <p>2018: 5095 kg</p> <p>I 2016 er der udført nye emissionsmålinger af zinkstøv ved metallisering i henholdsvis sandblæsehallen og malehallen. Emissionsgrænseværdien for zinkstøv overholdes ikke i afkastet fra malehallen, men grænseværdien er overholdt i sandblæsehallen, hvor der er bedre filtre.</p>

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Det er efterfølgende oplyst, at der ikke udføres metalliseringsopgaver i malehallen.				
Virksomheden skal iht. miljøgodkendelsen føre driftsjournal over følgende:				
- driftsjournal over luftrenseanlæg (udskiftning af filtre, fejl i filtre), jf. vilkår 39				
- opgørelse over forbruget af maling og opløsningsmidler, jf. vilkår 39				
- opgørelse over bortskaffet affald, jf. vilkår 55				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	2	7.00-15.30		
	Miljøledelse			
	Nej			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Metallisering	Zinkstøv		Posefilter
1	Sandblæsning	Kvartsstøv		Posefilter
2	Overfladebelægning af metal	Blandingsfortyndere		Ingen rensning
2	Overfladebelægning af metal	Malestøv		Malestøvsfilter
3	Tonermaskine	Malestøv		Malestøvsfilter
3	Tonermaskine	Blandingsfortyndere		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1	15,5						
2	18,0						
3		1,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Der er ansat 2 malere.</p> <p>Der benyttes fortsat produkter fra Sigma, og det mest anvendte produkt er Sigmafast 210 HS. som har et højt tørstofindhold og et VOC-indhold på 332 g/l. Der anvendes tilhørende fortynder 21-06.</p> <p>Ifølge den fremsendte VOC-opgørelse så er der i 2018 indkøbt produkter med et samlet VOC-indhold på 5095 kg.</p> <p>Bestemmelserne i VOC-bekendtgørelsen træder i kraft, når årligt forbrug af opløsningsmidler overstiger 5000 kg, jf. bekendtgørelsens bilag 2, punkt 8. Ved forbrug forstås den samlede mængde opløsningsmiddel minus evt. den mængde, der genvindes med henblik på genbrug.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Regenereringsanlægget benyttes fortsat uændret til genindvinding af opløsningsmidler i malingsrester og anvendt fortynder til rengøring. Indvundet opløsningsmiddel genanvendes til rengøring af maleudstyr.</p> <p>Virksomheden anmodes om at redegøre for det årlige forbrug af opløsningsmidler med henblik på at klarlægge, om det er over eller under 5000 kg, jf. VOC-bekendtgørelsen.</p>
Luft, afkast	Der er ikke sket ændringer.
Luft, støv	<p>Ved tilsynet var der ikke aktiviteter i sandblæsningshallen. NCC fejrer pladsen ved sandblæsningshallen og silo en gang om måneden.</p> <p>Udendørs arealer fremtræder rengjorte og fri for sandblæsningsstøv.</p>
Luft, filtre	<p>Der er etableret differenstrykmåler og lysalarm ved filtre i sandblæsehallen, jf. vilkår 19.</p> <p>Ved tilsynet blev driftsjournalen fremvist. Udskiftning af filterposer, fejl i filtre og ugentlig kontrol (hver mandag) af posefiltre og malestøvsfiltre indføres i driftsjournalen, jf. vilkår 39.</p> <p>Årligt eftersyn af køletørrer (fjerner fugt fra indblæsningsluft), af trykluftanlæg og de 3 kompressoranlæg, udføres af firmaet FH Trykluft ApS. Anlæg til friskluft kontrolleres årligt af firmaet Domnick Hunter Skandinavien. Servicerapporter for seneste eftersyn i 2017/2018 blev fremvist ved tilsynet, og der var sat servicemærkater på anlæggene.</p> <p>2 af de 3 kompressorer (lille og mellem) lejes af firmaet FH Trykluft, inklusiv service.</p>
Lugt	Der var ikke lugtgener fra virksomheden ved tilsynet.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	<p>Ved tilsynet er det oplyst, at metallisering foregår i sandblæsningshallen i meget begrænset omfang. Indtil videre er der i 2019 brugt ca. 10 kg zinktråd.</p> <p>Der er installeret differenstrykmåler og lysalarm ved udsugning, som benyttes ved metallisering, jf. vilkår 25.</p>

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Afkast		
2	Intern transport		
3	Kompressor		Indendørs i bygning
4	Sandblæsningsaktiviteter		Indendørs i bygning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkilder, indendørs	<p>Ved det årlige eftersyn af trykluftanlæg og kompressoranlæg er der også fokus på støj fra anlæggene.</p> <p>Ved at benytte 3 kompressorer, som er forskellige i størrelse, så kan brugen af anlæggene bedre tilpasses aktuelt behov, hvilket er med til at reducere støjen fra anlæggene.</p>

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Der afledes ikke processpildevand fra virksomheden.
Spildevand, overfladevand	<p>Virksomheden ligger i et separatkloakeret område. Det betyder, at regnvand/overfladevand ledes direkte og urenset til et åbent bassin med afledning til Østre Landgrøft.</p> <p>Det er en god ide at have sugende materiale eller sand klar, hvis der ved uheld sker spild udendørs, hvor det kan blive nødvendigt at opdæmme spildet eller afspærre regnvandskloak.</p> <p>Ved tilsynet var der ikke væsentligt støv og sand på udendørs arealer, som ved regelmæssig fejning holdes så rene som muligt for støv fra sandblæsning. Tidligere var belægningen omkring sandblæsehallen rustfarvet, men efter at virksomheden er gået over til kvartssand i stedet for stålsand, er rustfarven forsvundet.</p>

Olie- og kemikalietanke

Id	Prod.år	Etableret, ca.	Indhold	Volumen (l)	Placering	Standeranlæg	Bemærkning
2	2004	2011	Diesel	2.600	Udendørs	JA	

Tankoplysninger i BBR

Mat r.nr.	Fab. år	Fab.nr.	Etab. år	Indhold	Størrelse	Placering	Sløjfet år	Sløjfningsfrist
1il	2004	10dm3745	2004	Fyringsgasolie		Over terræn, udendørs	2044	29-11-2044

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke, registrering i BBR	<p>Der er ikke sket ændringer. Olietanken er produceret i 2004, men opstillet i 2011.</p> <p>I BBR er der angivet en sløjfningsfrist i 2044, men ifølge olietankbekendtgørelsens § 45, stk. 2 skal plasttanke sløjfes senest 25 år efter fabricationsåret, dvs. i 2029. Endvidere er angivet, at tanken anvendes til fyringsolie. Virksomhedsmiljø informerer BBR herom.</p>

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Farve/lak/maling med org. opløsningsmidl	20.000	1.000	Kg	Emballage, original	20	Indendørs, bag opkant	2019
Sandblæsningssand (Kvartssand)		20	Ton	Silo			2019

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Der anvendes nu kvartssand i stedet for stålsand som blæsemiddel - se under generelle bemærkninger.
Råvarer, opbevaring	Malingsprodukter opbevares i udendørs opvarmet container samt i tonerrum/blanderum. Der er tæt gulv og intet gulvafløb i containeren og i tonerrummet. Vilkår 61 er overholdt.

Affald

Affaldsart	Oplag	Enheden	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Filtre fra malekabine	600	Kg	Container - lukket		Udendørs	Vognmand K. Knudsen A/S	I/S Reno Nord	
Forbrændingseget	1.500	Kg	Container - lukket		Udendørs	Vognmand K. Knudsen A/S	I/S Reno Nord	
Klude med org. opløsningsmidler			Tromle		Indendørs	Reno-Nord Farligt Affald	Reno-Nord Farligt Affald	
Malingsrester	300	Kg	Tromle		Indendørs, bag opkant	Reno-Nord Farligt Affald	Reno-Nord Farligt Affald	
Metalaffald	2.000	Kg	Container - åben		Udendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S	
Sandblæsningssand		Kg	Ingen beholder	200	Indendørs			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	Pap og papir udsorteres ikke. Der er meget begrænsede mængder.
Affald, opbevaring	Udendørs opbevares en del 200 l tromler med gammelt, brugt blæsemiddel (stålsand), som skal bortskaffes til kontrolleret losseplads, da det

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>er fuldstændig hårdt og uden mulighed for genbrug. LP vil få det bortskaffet snarest muligt.</p> <p>Nu opbevares brugt sandblæsnings sand inde i sandblæsehallen, indtil det bortskaffes. Sandet læsses over i en container inde i sandblæsehallen, så støvgener til omgivelserne undgås.</p> <p>Opbevaring af affald gav ikke anledning til bemærkninger.</p>
Affald, bortskaffelse	<p>Lasse Palsgreen er i gang med at undersøge, hvordan det brugte sand fra sandblæsning kan genbruges. Virksomheden er i dialog med Skagen Beton i Sindal om at aftage sandet og genbruge blæsemidlet i deres produktion.</p> <p>Efter tilsynet er der taget kontakt til Hjørring Kommune v/ Thomas Kristiansen, som er tilsynsmyndighed for Skagen Beton, og som i samarbejde med Niras har sammensat analyseprogram af sandet for at få nærmere kendskab til indholdet og variationer i sandets sammensætning. Thomas Kristiansen er ikke afvisende overfor at genoverveje analyseprogrammet, når/hvis der foreligger øvrige oplysninger om sandets historik m.m. LP har oplyst, at det stål, der sandblæses, er fortrinsvist nyt stål. Det kan ikke udelukkes, at der kan være malingsrester i det brugte sandblæsnings sand, men det er meget lidt og altid afhærdet maling. Sandet er ifølge LP meget homogent og vil ikke variere væsentligt i sammensætning. Jeg fik ved tilsynet analyserapport fra 26-04-2017.</p> <p>Videre forløb aftales i august 2019.</p> <p>Alternativt er det måske muligt at afsætte sandblæsningsaffaldet til en virksomhed i Sverige. LP lovede at informere Virksomhedsmiljø, hvis der arbejdes videre med denne løsning.</p>

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med vedtaget indsatsplan for drikkevand. Der er ca. 185 m til nærmeste OD område (område med drikkevandsinteresser).
Generelle bemærkninger	<p>Virksomhedens miljøgodkendelse er givet på vilkår om, at der anvendes stålsand som blæsemiddel. Nu anvendes der i stedet for kvartssand, hvilket betyder, at der skal søges om en vilkårsændring, hvor det skal dokumenteres, at virksomheden kan overholde gældende emissionskrav for støv på 5 mg/m³ samt B-værdien på 0,005 mg/m³ for kvartssand i stedet for B-værdien på 0,08 mg/m³ for stålgrit.</p> <p>Ved beregning af afkasthøjden på 15,5 m er der forudsat en støvemission af stålsand på 0,03 g/s, hvorved den beregnede B-værdi udgjorde 0,009 mg/m³. Ved en emissionsmåling i 2009 er der målt en støvkoncentration på 3,4 mg/m³ i afkastet fra sandblæsning ved en luftmængde på 13.400 m³/h. Det giver en støvmængde på 0,013 g/s.</p> <p>Da kvartssand har en væsentlig lavere B-værdi kan det blive nødvendigt at etablere bedre filterrensning eller et højere afkast.</p>
Planforhold	Virksomheden ligger i område 3.6.H7, der er udlagt til let industriområde med ret til at etablere bolig. Der ligger boliger ca. 80 m nordøst fra virksomheden.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Driftsjournalen blev fremvist. Egenkontrollen udføres af Per eller Lasse.
Jordforurening	Udendørsarealer er befæstede. Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Bæredygtighed*	Lasse Palsgreen er orienteret om Netværk for Bæredygtig Erhvervsudvikling, herunder også SMV-projektet og har tilkendegivet, at de p.t. ikke er interesseret i at deltage i disse netværk eller projekter. Ved tilsynet blev oplyst, at der er anskaffet en kompressor mere (mellemstørrelse), som passer bedre til mindre opgaver. LP spurgte, om det er tilladt at genbruge varmen fra kompressor anlæggene til opvarmning i sandblæsehallen. Det har jeg efterfølgende undersøgt, og varmeplanmæssigt er der ikke noget til hindring herfor. Det bør dog sikres, om der kan være noget afgiftsmæssigt, der spiller ind. Virksomheden overvejer fortsat LED-belysning. Begge indblæsninger er udskiftet, hvilket har betydet både en el-besparelse og støjreduktion. Rørføringer til trykluft fra kompressor anlæg til malehal er renoveret og tætnet.