

## Ansvarlig myndighed

Aalborg Kommune

## Indsendt af

Jannie Kristensen  
Assensvej 11  
9220 Aalborg Øst  
**E-mail:** jannie.kristensen@siemens.com  
**Telefon** 30377437  
**CVR / RID** CVR:76486212-RID:30649663

**Indsendt:** 09-05-2017 16:26  
**BOM-nummer:** MalD-2017-1214  
**Indsendelse nr.:** 1  
**Fase:** Ansøgning

## Ansøgning for Miljøgodkendelse/anmeldelse

---

**Projekt:** Udflytning af TW dec 2016, MØL  
**Klassifikation:** Ingen klassifikationer  
**Ansøgningstyper** Miljøgodkendelse/anmeldelse til ændring på bestående virksomhed

## Sted(er)

---

**Virksomheder** SIEMENS WIND POWER A/S, CVR: 76486212, P-nr.: 1007716393  
**Adresser** Mølholmsvej 2, 9000 Aalborg

## Ansøgere

---

Jannie Kristensen  
Assensvej 11  
9220 Aalborg Øst  
**E-mail:** jannie.kristensen@siemens.com  
**Telefon:** 30377437

## Indholdsfortegnelse

Samlet oversigt over bilag i indsendelsen .....	1
Oversigt over dokumentation pr. fase .....	1
◦ Som del af ansøgningen .....	1
Angiv CVR og P-nummer .....	2
Ansøger og ejerforhold .....	2
Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter .....	3
Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på .....	3
Forholdet til VVM .....	4
Oplysninger om væsentlige miljøforhold .....	4
Beskriv det ansøgte projekt .....	5
Virksomhedens produktionskapacitet .....	6
Virksomhedens procesforløb .....	6
Oplysninger om energianlæg .....	7
Driftsforstyrrelser og uheld .....	7
Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast .....	8
Forslag til generelle vilkår .....	9
Forslag til vilkår til indretning og drift .....	9
Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast .....	10
Beregning af afkasthøjder .....	10
Luft fra virksomheder, der sintrer fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast .....	10
Forslag til vilkår for luftforurening .....	11
Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer .....	12
Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand ønskes afledt til .....	13
Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om oprindelse og vandmængde .....	13
Spildevand: Anden afledning af spildevand .....	13
Spildevand: Anden afledning af spildevand, indholdsstoffer .....	14
Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder .....	14
Støj- og vibrationskilder .....	14
Støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger .....	15
Andre relevante oplysninger .....	15
Øvrige forhold .....	15
Tidligere indsendelser .....	15
Bilag Vilkår .....	16
◦ Oplysninger om væsentlige miljøforhold .....	17
◦ Forslag til generelle vilkår .....	18
◦ Forslag til vilkår til indretning og drift .....	18
◦ Forslag til vilkår for luftforurening .....	19

## Samlet oversigt over bilag i indsendelsen

Bilag med versionskode	Refereret fra
<a href="#">Bilag 1 Overblik over rumanvendelse.pdf</a> SHA1:CF69FEC63D499554AADFDB8EF364C65D5D8016F7	Virksomhedens produktionskapacitet
<a href="#">Bilag 10 Indretning af hal D og hal U.xlsx</a> SHA1:0D1097B4AB900A5E7CF15178E801288E450FF122	Driftsforstyrrelser og uheld
<a href="#">Bilag 11 Placering ATEXcontainer.docx</a> SHA1:81A03403A787E90B7F2448BD11FB25479E1E64C5	Driftsforstyrrelser og uheld
<a href="#">Bilag 13 affaldsmængder TW.pdf</a> SHA1:1B55A5C550DA81500D7B86BA16A4E841BE7D61BD	Virksomhedens produktionskapacitet
<a href="#">Bilag 14 Kemiskab i Væskerum.pdf</a> SHA1:79182ED436ECCE761DCA8BBC33B9A564C85C60C1	Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
<a href="#">Bilag 15 Kemi i kemiskab Paint.pdf</a> SHA1:76158E93F9FF8EF1905DD1AE6B100B7D76AF24D7	Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
<a href="#">Bilag 16 Kemi i kemiskab Workshop.pdf</a> SHA1:2BDD1431D134FD6406281F94A41ED3B9112DF865	Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
<a href="#">Bilag 17 oversigtskort matrikelnr.pdf</a> SHA1:DBEE85EF8BCD8FD85A32B5466D83FD6F5FEBF484	Beskriv det ansøgte projekt
<a href="#">Bilag 2 Mængde kemi.xlsx</a> SHA1:B26E7D240FA19334200F32A38AAC40DE0605C004	Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
<a href="#">Bilag 3 procesbeskrivelse 4.pdf</a> SHA1:CB3B0AB2B5768F926884A103D4133A69F6D8196E	Virksomhedens produktionskapacitet Beregning af afkasthøjder
<a href="#">Bilag 4 Tankattest.pdf</a> SHA1:F89FA9A6B1E415FD61C921C10742EE1F7AEB8253	Beskriv det ansøgte projekt Oplysninger om energianlæg
<a href="#">Bilag 6 transport 1.docx</a> SHA1:56940745C5FE2AD48BEBA42DDC8C12852D202F5B	Beskriv det ansøgte projekt
<a href="#">Bilag 7 oversigt over afkast april2017.xls</a> SHA1:DF13A0EC98DC58D9D90D6818D701D486DBF2C169	Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast Beregning af afkasthøjder Luft fra virksomheder, der sintrer fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
<a href="#">Bilag 8 Composit rens.pdf</a> SHA1:F7971537068414938942F0225DCD2D23C1D7287A	Beskriv det ansøgte projekt
<a href="#">Bilag 9 placering ventilationsanlæg.pdf</a> SHA1:285928894C917403B3A697107AC2BC59D1101246	Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast Beregning af afkasthøjder Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder
<a href="#">SWP Mølholmsvej april 2017 rev1.0.pdf</a> SHA1:200CEB9ECB0EBE8CE52D23CA9A34AD254B22F90E	Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder Støj- og vibrationskilder

## Oversigt over dokumentation pr. fase

### Som del af ansøgningen

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

#### Udfyldt Obligatorisk Bilag Dokumentation

Udfyldt	Obligatorisk	Bilag	Dokumentation
x	x		Angiv CVR og P-nummer

x	x		Ansøger og ejerforhold
x	x		Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter
x			Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på
x			Forholdet til VVM
(i)			Oplysninger om væsentlige miljøforhold
x		x	Beskriv det ansøgte projekt
x	x	x	Virksomhedens produktionskapacitet
x	x		Virksomhedens procesforløb
x	x	x	Oplysninger om energianlæg
x	x	x	Driftsforstyrrelser og uheld
x	x	x	Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
x	x		Forslag til generelle vilkår
x	x		Forslag til vilkår til indretning og drift
x	x	x	Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast
x	x	x	Beregning af afkasthøjder
x	x	x	Luft fra virksomheder, der sintrer fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast
x	x		Forslag til vilkår for luftforurening
x	x		Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer
x	x		Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand ønskes afledt til
x			Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om oprindelse og vandmængde
x	x		Spildevand: Anden afledning af spildevand
x	x		Spildevand: Anden afledning af spildevand, indholdsstoffer
	x		Forslag til vilkår for spildevand ved afledning fra virksomhed
x	x	x	Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder
x	x	x	Støj- og vibrationskilder
x	x		Støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger
	x		Forslag til vilkår for støj
x			Andre relevante oplysninger
x			Øvrige forhold

## Angiv CVR og P-nummer

### CVR-nummer

76486212 - SIEMENS WIND POWER A/S

### P-nummer

1007716393 - Siemens Wind Power A/S Udvikling

Mølholmsvej 2  
9000 Aalborg

## Ansøger og ejerforhold

Formularfelt	Udfyldt værdi
Ansøgers navn	siemens Wind Power
Vejnavn	Borupvej
Vejnummer	16
Postnummer	7330
By	Brande
Virksomhedens navn	Siemens Wind Power
Vejnavn	Mølholmsvej
Vejnummer	2d
Postnummer	9000
By	Aalborg
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	
Kontaktperson	Jannie Kristensen
Vejnavn	Assensvej
Vejnummer	11
Postnummer	9220
By	Aalborg Ø
Telefonnummer	30377437
Mailadresse	jannie.kristensen@siemens.com
Er ejer forskellig fra ansøger?	Nej [Kode: false]
Eventuelle yderligere bemærkninger	

## Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

### Hovedaktivitet

Bilag 2, Listepunkt D 207, Fremstilling, aftapning og oplag af kemiske stoffer og produkter, Virksomheder, der fremstiller produkter ved sintning af fluorplast, pressestøbning eller fiberarmering af hærdeplast

Anvendelsesområde(r):

- Formklargøring
- Klargøring af råvarer
- Prepregfremstilling, gelcoating, topcoating og støbning
- Efterbearbejdning af emner f.eks finish, montage, reparationer, limning, renskæring, boring og slibning
- Rengøring af forme og værktøjer i tilknytning til de processer, der er omfattet af dette afsnit
- Fremstilling og vedligeholdelse af støbeforme i hærdeplast, træ eller metal i tilknytning til virksomhedens fiberarmeringsproces

### Biaktiviteter

Ingen valgt

## Oplys hvilke miljømæssige forhold ændringerne har indflydelse på

Formularfelt	Udfyldt værdi
Nye oplysninger om virksomhedens art (type og status)?	Nej [Kode: false]

Bygningsmæssige ændringer, tidspunkter for bygge- og anlægsarbejder, driftsstart og planlagte ændringer i fremtiden?	Nej [Kode: false]
Ændringer til oversigtsplan og driftstid?	Nej [Kode: false]
Skal der indsendes nyt tegningsmateriale?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om virksomhedens produktion?	Ja [Kode: true]
Nye oplysninger om bedst tilgængelige teknik (BAT)?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til udledning til luft?	Ja [Kode: true]
Ændring i forhold til spildevand?	Ja [Kode: true]
Ændring i forhold til støj?	Ja [Kode: true]
Ændring i forhold til affald?	Nej [Kode: false]
Ændring i forhold til forurening af jord og grundvand?	Nej [Kode: false]
Ændring af forslag til vilkår om egenkontrol?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld?	Nej [Kode: false]
Nye oplysninger om virksomhedens ophør?	Nej [Kode: false]
Ændringer til det Ikke-teknisk resumé?	Nej [Kode: false]

## Forholdet til VVM

Formularfelt	Udfyldt værdi
Er projektet opført på bilag 1 til VVM bekendtgørelsen	Nej [Kode: false]
Hvis ja, angiv punktet på bilag 1	
Er projektet opført på bilag 2 til VVM bekendtgørelsen	Nej [Kode: false]
Hvis ja, angiv punktet på bilag 2	
Eventuelle yderligere bemærkninger	

## Oplysninger om væsentlige miljøforhold

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår	
D 207 - 5.2 Beskrivelse af de væsentligste miljøforhold	Vilkåret kan ikke besvares	<b>Væsentligste miljøforhold</b>	<b>Kilde til forurening eller gene</b>
		Luftforurening	<b>Klargøring af forme og støbeværktøjer:</b> – Emission af organiske opløsningsmidler fra visse formklargøringsmidler. <b>Klargøring af råvarer:</b> – Emission af styren ved tilskæring af polyesterimprægneret prepreg og blanding af polyesterresin. – Støv fra glasskæring. <b>Prepregfremstilling, gelcoating og støbning:</b>

		<p><u>Polyesterbaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af styren.</li> <li>– Lugt af styren fra diffuse kilder.</li> </ul> <p><u>Epoxybaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Mindre emission af flygtige organiske forbindelse, herunder C9-aromater.</li> </ul> <p><u>Phenolbaserede resiner og gelcoats</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af phenol</li> <li>– Emission af formaldehyd</li> </ul> <p><b>Efterbearbejdning af emner:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Støv fra slibning, skæring, boring og anden støvende efterbearbejdning.</li> </ul> <p><b>Rengøring af forme og værktøjer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af organiske opløsningsmidler som acetone og lignende.</li> </ul>
	Risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand (herunder spildevand)	– Uheld eller spild ved oplag og håndtering af flydende råvarer og hjælpepestoffer.
	Affald	<p><b>Farligt affald i form af:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kasserede flydende råvarer og hjælpepestoffer, som f.eks. ubrugt og uhærdet resinmateriale, hærder mv.</li> <li>– Brugt rengøringsvæske.</li> </ul> <p><b>Andet affald i form af:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filterstøv.</li> </ul>
	Støj	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Støj fra påfyldning af råvarer i tankanlæg.</li> <li>– Støj fra udendørs efterbearbejdning i form af slibning, skæring, boring mv.</li> <li>– Ventilationsanlæg, herunder filteranlæg.</li> <li>– Kompressorer til trykluft.</li> <li>– Intern transport med trucks mv., herunder intern kørsel.</li> </ul>

## Beskriv det ansøgte projekt

### Redegørelse:

Der er behov for at flytte en afdeling fra Assensvej 11 ud på Mølholmsvej 2. Årsagen er dels bedre udnyttelse af lejede bygninger på Mølholmsvej, og dels frigivelse af m2 på fabrikken på Assensvej til bedre udnyttelse af produktionen.

Afdelingen, der skal flyttes fra Assensvej, er Technology Workshop, TW. Denne afdeling arbejder med test og prototyper, at kvalificere og/eller teste nye epoxy-systemer, støbemetoder, malinger etc. i meget lille scala.

Afdelingen opdeles i en mekanisk workshop (hal D) og et epoxy område (hal U) og der tilknyttes følgende områder:

- Kontor
- Snedkerværksted
- Område til påføring og test af maling
- Hærdeovne til støbeforsøg

- Arbejdsbord til lodning
- Vådkærerum
- 1 stk. truckladestation
- Lager
- Oplag af resin og hærder
- Oplag af kemi med flammepunkt under 100C i udendørs ATEX container
- Lille malekabine i seperat container (Først til sommer 2017)
- Lille test exciter til test af holdbarhed på vingetip ender (Først sensommer 2017)

Der tilknyttes ca. 23 medarbejdere i hal D og hal U

Deadline er endnu ikke fastlagt men fuld setup forventes på plads omkring sommer 2017.

De processer der på nuværende tidspunkt finder sted i hal D flyttes til underleverandør (Opbygning af dornkasser og dorne).

Lageret i hal U flyttes til hal M helt ned i bunden længst væk fra porten. Oplaget på lageret ændres ikke i forhold til tidligere fremsendte i nov 2012. Det vil sige, der skal oplagres epoxy i palletanke og tromler, diverse råvarer etc. Gulvet i hal M repareres inden lageret flyttes derover, således det lever op til vilkåret til opbevaring af kemi på tæt belægning.

## Bilag

[Bilag 6 transport 1.docx](#)

[Bilag 4 Tankattest.pdf](#)

[Bilag 8 Composit rens.pdf](#)

[Bilag 17 oversigtskort\\_matrikelnr.pdf](#)

## Virksomhedens produktionskapacitet

### Redegørelse:

Produktionskapaciteten i hal D og hal U er minimal. Afdelingen er en testafdeling, og det betyder, der ikke kommer et konkret produkt ud af de opgaver, der udføres i hallerne men istedet et testresultat, der kan anvendes til at forbedre vingeproduktionen. Aktiviteterne i hallerne afhænger af, hvad der er i fokus, og hvad der er behov for at få testet og undersøgt nærmere. Det vil sige, i perioder kan der være stor aktivitet i et område, mens der i andre er lav aktivitet.

I det vedhæftede bilag er det angivet, hvilke processer der foregår hvorhenne, kildenummerering på relevante ventilationsanlæg, relevante emissioner samt hvilke affaldstyper der genereres hvor henne.

Hal D og hal U opvarmes med oliefyr ligesom den malekabine der opsættes også opvarmes med oliefyr. Olie-tankene til opvarmning i hal D og U er allerede anmeldt i forbindelse med de nuværende aktiviteter, så her sker umiddelbart ingen ændringer i forhold til idag hverken i forhold til forbrug eller placering. Oplysningerne om de nuværende kaloriferer er indsat i afsnittet 'Oplysninger om energianlæg'.

Administrationen er opvarmet med el. Der omkonverteres fra olie til fjernvarme i hal D og hal U i løbet af sommeren 2017. Forbruget af energi forventes ikke at stige på adressen som helhed da TW erstatter noget andet.

## Bilag

[Bilag 1 Overblik over rumanvendelse.pdf](#)

[Bilag 3 procesbeskrivelse 4.pdf](#)

[Bilag 13 affaldsmængder\\_TW.pdf](#)

## Virksomhedens procesforløb

### Redegørelse:

Det vurderes, at dokumentationskravet i dette punkt er opfyldt i afsnittet 'Virksomhedens procesforløb' og de bilag der er vedlagt der.



## Oplysninger om energianlæg

### Brændselstype og effekt

Indsæt tekst	Navn/type	Maksimal indfyret effekt	Noter enhed (MW eller kW)	Brændselstype 1	Brændselstype 2	Brændselstype 3
<i>Energianlæg 1</i>	Kalorifer, oliefyr hal D	113,3	KW	Fyringsolie		
<i>Energianlæg 2</i>	Kalorifer, oliefyr hal D	91	KW	Fyringsolie		
<i>Energianlæg 3</i>	Kalorifer, oliefyr hal D	82	KW	Fyringsolie		
<i>Energianlæg 4</i>	Kalorifer, oliefyr, hal U	122	KW	Fyringsolie		
<i>Energianlæg 5</i>	Oliefyr, lille malekabine, se bilag 4	150	KW	Fyringsolie		

*Energianlæg 6*

### Bilag

[Bilag 4 Tankattest.pdf](#)

## Driftsforstyrrelser og uheld

### Redegørelse:

I forbindelse med aktiviteterne i de 2 haller, er det hovedsageligt transport og forbrug af kemi, der kan være årsag til en væsentligt øget forurening.

#### *Transport af kemi til lager:*

Kemikalierne leveres til porten imellem vaccumpumperne og Palles værkstedscontainer. Efter levering transporteres varerne til oplag på lageret/ ATEX containeren enten med truck eller palleløfter. Kemi vil ikke blive sat af eller opbevaret udendørs.

- Truckføreren har truckcertifikat og er trænet i at køre med de varer der modtages ligesom de interne færdselsregler altid følges.
- Alle beholdere er i forbindelse med transport godkendte til formålet, opmærket med indhold samt lukkede, således spild ikke kan ske i denne forbindelse.
- Beholdernes størrelse kan variere fra en palletank indeholdende 1000 liter til en lille spand eller bøtte indeholdende 100 ml.
- Transport til ATEX containeren med varer sker udelukkende med gastrucken.
- Transporten til ATEX containeren sker på et jævnt underlag ud igennem førnævnte port og til ATEX containeren, hvis placering fremgår af bilag 11.
- Beholderne med kemi er lukkede samt fastgjort til en palle eller lignende for at forhindre beholdere tabes under transporten.
- Snerydning foretages således transporten kan ske sikkert.
- Transport til ATEX containeren med varer vil ske 1-2 gange pr. måned.
- Et evt. spild vil kunne ske såfremt de interne regler ikke overholdes eller ved et færdselsuheld
- Beredskabsplan til miljøuheld

#### *Transport af kemi fra ATEX containeren (bilag 11) til produktionen i hal D og U:*

- Som oftes vil de mængder kemi der afhentes i ATEX containeren være små.
- Kemien omhældes inde i ATEX containeren til mindre opmærkede beholdere, som lukkes inden de transporteres ind i den afdeling, hvor de skal anvendes.
- Transport vil som oftest komme til at foregå gående.

#### *Oplag af kemikalier:*

- Kemi med flammepunkt under 100C opbevares i ATEX container godkendt til kemioplag, se bilag 11.
- Kemi med flammepunkt over 100C opbevares i lagerreoler hal M i henhold til Siemens interne regler
- Kemi i brug opbevares i de relevante haller, skabe og rum.

- Kemi opbevares på spildbakker hvor relevant, det vil sige større beholdere i henhold til Siemens interne regler.
- Der er ingen kloakker i produktionslokalerne eller på lageret.
- Gulve og underlag efterses mindst 1 gang årligt jvfr. gældende miljøgodkendelse

*Spild i forbindelse med brug af kemikalier:*

- Brug af kemikalier sker kun inden døre.
- Kemikalier opbevares på spildbakker i henhold til Siemens gældende regler.
- Beredskabsudstyr til håndtering af kemispild er tilstede i henhold til beredskabsplan

*Udledning af for meget VOC:*

- Udledning af VOC sker i den lille malecontainer placeret på siden af hal D jvfr bilag 10.
- Malingen der anvendes modsvarer i store hele det maling, der anvendes på Assensvej, det vi sige, det enten reguleres som en blandingsfortynder eller efter indholdet af butylacetat.
- Der anvendes maksimalt 5 liter opblandet maling inklusiv fortynder pr. time uanset malingstype.
- Udledning af VOC sker ud igennem afkast nr. 44.
- Emnerne der males i kabinen er små. Størrelsen af malekabinen er en begrænsende faktor.

*Spild i forbindelse med oplag af affald*

- Flydende kemikalieaffald opbevares i miljørummet placeret imellem hotellet og hal K.
- Kemikalieaffaldet oplagres på spildbakker
- Der føres dagligt tilsyn med oplaget af kemiaffald.
- Oplaget holdes på et minimum.
- Beredskabsudstyr til håndtering af kemispild er placeret i miljørummet.

**Bilag**

[Bilag 11 Placering ATEXcontainer.docx](#)

[Bilag 10 Indretning af hal D og hal U.xlsx](#)

**Virksomhedens produktion - virksomheder sintre fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast**

Formularfelt	Udfyldt værdi
Hvilken type af aktivitet forekommer på virksomheden?	Test af forskellige støbeepoxyer og malinger
Hvilke af disse aktiviteter er åbne processer?	Alle processer er åbne
Hvilke af disse aktiviteter er lukkede processer?	Ingen
Hvor stor er produktionskapacitet?	Ikke relevant
Beskriv forbruget af resin	Polyesterbaseret resin: Ingen forbrug Epoxy baseret resin: <b>4000 kg</b> Phenol baseret resin: Ingen forbrug
Beskriv forbruget af andre væsentlige råvarer og hjælpestoffer	

I vedhæftede bilag 2 er forventede mængder for resin, hærder, maling etc angivet. Dette er de kemikalier der anvendes i de største mængder. Resin og hærder skal anvendes i hal U mens malingen og tilhørende opløsningsmidler skal anvendes i den lille malekabine. Afkast fra den lille malekabine er benævnt nummer 44 i bilag 7. Der er ikke noget afkast fra brugen af resin og hærder. Der etableres et stinkskab til rengøring af

håndværktøj med compositrens og tiltider acetone. Dette har afkast nr. 38 i bilag 7.

Eventuelle yderligere bemærkninger.

Herudover anvendes der en lang række andre hjælpestoffer, i og med produktionen i hal U og hal D er en afdeling, der udfører test på materialer og kemikalier, der kan være med til at forbedre og optimere på produktionen af vindmøllevinger. Listen af kemikalier er vedlagt i bilag 14, 15 og 16. Kemikalierne opbevares i skabe placeret så tæt på anvendelsesstedet som muligt. Kemikalierne på isterne i bilag 14, 15 og 16 anvendes under procesudsug benævnt kilde 39 og kilde nr. 41 i bilag 7.

I hver liste er det angivet, hvad den enkelte kemi skal anvendes til, emballagestørrelse, forventet årsforbrug, vurdering af indholdsstoffer samt b-værdier for indholdsstoffer på de kemikalier, der vurderes som værende flygtige. Produktnavnet og leverandøren er skjult i de 3 bilag grundet ønske om fortrolighed. Såfremt det måtte ønskes er databladene tilgængelige for tilsynsmyndigheden. En del af dem ønskes dog holdt fortrolige hvorfor de ikke er vedhæftet her. Såfremt tilsynsmyndigheden ønsker at se dem kan de ske ved at rette henvendelse til os.

## Bilag

[Bilag 15 Kemi i kemiskab Paint.pdf](#)

[Bilag 7 oversigt over afkast april2017.xls](#)

[Bilag 2 Mængde kemi.xlsx](#)

[Bilag 16 Kemi i kemiskab Workshop.pdf](#)

[Bilag 14 Kemiskab i Væskerum.pdf](#)

## Forslag til generelle vilkår

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår
D 207 - 5.4 Standardvilkår 1	Ja	Ved driftsophør skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 2	Ja	Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

## Forslag til vilkår til indretning og drift

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår
D 207 - 5.4 Standardvilkår 3	Ja	[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om, hvilke støbeprocesser der skal foregå i lukkede processer. Ved »en lukket proces« forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser. ]  Ved fremstilling af prepreg, støbning eller gelcoating/topcoating, som foregår i åbne processer, skal vinduer, døre og porte til det fri holdes lukkede.
D 207 - 5.4 Standardvilkår 4	Ja	I følgende afkast skal der være etableret målesteder med indretning og

placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)):

- Afkast fra støbning og prepregfremstilling samt fra påføring af gelcoat/topcoat ved anvendelse af polyesterbaseret resin.
  - Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
  - Afkast fra formklargøring, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
  - Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
- Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt.

## Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast

Der er ingen indtegninger

### Bilag

[Bilag 7 oversigt over afkast april2017.xls](#)

[Bilag 9 placering ventilationsanlæg.pdf](#)

## Beregning af afksthøjder

### Redegørelse:

Afksthøjde for samtlige afkast fremgår af bilag 7 og placeringen af de enkelte afkast fremgår af bilag 9.

Der er ikke udført OML beregning i forhold til afksthøjde på afkast fra malekabinen. Dette skyldes spredningsfaktoren er langt under 250 m<sup>3</sup>/s på de malingstyper vi ønsker at anvende grundet den lille mængde maling der anvendes pr. time.

Maksimalt VOC indhold for den maling der indeholder blandingsfortynder er 310 g/l. Maksimalt indhold af butylacetat i den anden type maling er 12,5% i part A. Blandingsforholdet i denne maling er A:B = 5:1.

Der anvendes maksimalt 5 liter maling pr. time uanset type, jvfr bilag 3.

### Bilag

[Bilag 7 oversigt over afkast april2017.xls](#)

[Bilag 9 placering ventilationsanlæg.pdf](#)

[Bilag 3 procesbeskrivelse 4.pdf](#)

## Luft fra virksomheder, der syntret fluorplast, pressestøber eller fiberarmerer hærdeplast

### Formularfelt

### Udfyldt værdi

Oplys om luftrensningsforanstaltninger for støvfrembringende bearbejdninger

Se bilag 7

Oplys om luftrensningsforanstaltninger til emissionbegrænsning fra fremstilling af prepreg, gelcoating/topcoating, støbning samt ved rensning med acetone.

Ikke relevant

For virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin	Anvendes ikke.
Oplysninger om forbrug af polyesterbaseret resin	Anvendes ikke.
Oplys om massestrøm og emissionskoncentration af styren	Anvendes ikke.
Oplysninger om massestrømmen og emissionskoncentrationen af styren	Anvendes ikke.
For virksomheder, der anvender resin baseret på phenolplast	Anvendes ikke.
Oplys om forbrug af phenolbaseret resin	Anvendes ikke.
Oplys om massestrøm og emissionskoncentration af phenol og formaldehyd	Anvendes ikke.
Oplys om anvendte metoder og stoffer til rengøring af værktøjer og forme	False

***Nedenstående anvendes ikke som formklargøringsmidler men som en del af produktionen i afdelingen.***

***Acetone:***

Acetone anvendes under afkast 38 bilag 7. Acetone anvendes til rengøring af støbestudse. Der anvendes 10-15 ml pr. gang og ca. 1 liter pr. måned. Acetonen opsamles så vidt muligt og bortskaffes som acetone.

Acetone anvendes til rengøring i malekabinen op til 4 gange pr. år under afkast nr. 44. Der anvendes 10 liter acetone/ år. Acetonen opsamles så vidt muligt og bortskaffes som acetone eller blandet malingsaffald.

***Cellulosefortynder***

Cellulosefortynder anvendes til rengøring i malekabinen afkast nr. 44 i bilag 7. Der anvendes 1,5 liter/ maleopgave. Havdelen opsamles og bortskaffes som affald mens det resterende fordamper ud igennem afkastet. Cellulosefortynderen opsamles så vidt muligt og bortskaffes som blandet malingsaffald.

***Sprit***

Sprit anvendes til blandt andet til rengøring af håndværktøj samt affedtning af emner. Der anvendes ca. 30 kg/år.

Eventuelle yderligere bemærkninger

**Bilag**

[Bilag 7 oversigt over afkast april2017.xls](#)

**Forslag til vilkår for luftforurening**

Se den fulde oversigt i bilaget i slutningen af dette dokument

Vilkårsid	Overholdes vilkår	Vilkår
D 207 - 5.4 Standardvilkår 5 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin	Ikke relevant	I afkast fra processer, hvor der anvendes polyesterbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af styren ikke overstige 100 mg/normal m <sup>3</sup> i hvert afkast. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af styren for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 2 kg/time (midlet over 7 timer).
D 207 - 5.4 Standardvilkår 6 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin	Ikke relevant	Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for styren på 0,2 mg/ m <sup>3</sup> overholdes.

D 207 - 5.4 Standardvilkår 7 - Specielt for virksomheder, der anvender epoxybaseret resin	Ikke relevant	Afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkast. Dette gælder for såvel åbne som lukkede processer.						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 8 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin	Ikke relevant	I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af phenol ikke overstige 5 mg/normal m <sup>3</sup> . Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af phenol for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 100 g/time (midlet over 7 timer).  I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af formaldehyd ikke overstige 5 mg/normal m <sup>3</sup> . Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af formaldehyd for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 25 g/time (midlet over 7 timer).						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 9 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin	Ikke relevant	Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne for phenol og formaldehyd i tabel 1 overholdes.  <i>Tabel 1</i>						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Parameter</th> <th>B-værdi mg / m<sup>3</sup></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Phenol</td> <td>0,02</td> </tr> <tr> <td>Formaldehyd</td> <td>0,01</td> </tr> </tbody> </table>	Parameter	B-værdi mg / m <sup>3</sup>	Phenol	0,02	Formaldehyd	0,01
Parameter	B-værdi mg / m <sup>3</sup>							
Phenol	0,02							
Formaldehyd	0,01							
D 207 - 5.4 Standardvilkår 10 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone	Ja	I afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvor der ikke anvendes rensning af gelcoatapplicator eller lignende lukkede processer, må emissionskoncentrationen af acetone ikke overstige 300 mg/normal m <sup>3</sup> . Dette gælder, uanset hvilken type resin der benyttes.  Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af acetone for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 6,25 kg/time (midlet over 7 timer).						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 11 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone	Ja	Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for acetone på 0,4 mg/ m <sup>3</sup> overholdes.						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 12 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Ja	Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m <sup>3</sup> er overholdt.						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 13 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Vilkåret kan ikke besvares	[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afkasthøjder. ]						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 14 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Ja	Afkast fra rumventilation og arbejdssteder, der ikke er omfattet af konkrete vilkår om afkasthøjde, skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.						
D 207 - 5.4 Standardvilkår 15 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning	Ja	Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.						

## Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer

### Markeret ikke relevant:

Dette projekt kommer ikke til at ændre på de nuværende spildevandsforhold.

Der etableres ingen udendørs befæstede arealer. Alle indendørs arealer betragtes som befæstede.

## Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand ønskes afledt til

Formularfelt	Udfyldt værdi
Er der spildevand, der skal afledes til kloaksystemet?	Nej [Kode: false]
Er der spildevand, der udledes direkte til vandløb, søer, havet?	Nej [Kode: false]
Er der spildevand, der afledes på en anden måde?	Ja [Kode: true]
Angiv hvilken anden afledningsform der benyttes	Sendes til affaldsbehandling
Afledes der kølevand fra virksomheden?	Nej [Kode: false]
Eventuelle yderligere bemærkninger	Spildevandet stammer fra vådskærerummet. Spildevandet indeholder vand og støv fra hærdet epoxy/glasfiber. Spildevandet opsamles og bortskaffes som affald via en godkendt affaldstransportør.

## Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om oprindelse og vandmængde

Formularfelt	Udfyldt værdi
Oplys om alle spildevandstypers oprindelse	Spildevandet stammer fra vådskærerummet (det gamle kemirum i hal D. Der anvendes ikke kemi, hvorfor spildevandet blot indeholder støv fra hærdet epoxy. Vandet/slammet vil være i selve vådskæren og den tømmes når der ikke kan være mere heri. Det forventes den skal tømmes 2 gange om året. Der etableres ingen kloak i vådskærerummet.
Oplys om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år	Det vides ikke med sikkerhed hvor meget spildevand der vil blive genereret fra denne proces, men det forventes det bliver ca. 2-3m <sup>3</sup> på årsbasis.
Oplys om variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.	Ikke relevant
Angiv spildevandets pH-værdi	ca. 7
Oplys om eventuelle mikroorganismer	ikke relevant
Angiv kapaciteten af rensningsanlæg.	Ikke relevant
Beskriv rensningsmetoder og rensningsgrad.	Ikke relevant
Eventuelle yderligere bemærkninger	Ikke relevant

## Spildevand: Anden afledning af spildevand

### Markeret ikke relevant:

Dette er ikke relevant da dette består af sanitært spildevand. Der ændres ikke på de nuværende forhold ligesom mængden af spildevand

ikke forventes at stige i forbindelse med flytningen af TW.

## Spildevand: Anden afledning af spildevand, indholdsstoffer

### Markeret ikke relevant:

Ikke relevant da der kun afledes sanitært spildevand.

## Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder

Der er ingen indtegninger

### Bilag

[Bilag 9 placering ventilationsanlæg.pdf](#)

[SWP Mølholmsvej april 2017 rev1.0.pdf](#)

## Støj- og vibrationskilder

### Formularfelt

### Udfyldt værdi

Beskriv støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd)

Der er i foråret 2017 udarbejdet en støjrapport for Mølholmsvej. Støjrapporten er udarbejdet med henblik på at få et billede af støjbidraget fra adressen og samtidigt sikre overholdelse af støjkravene i gældende miljøgodkendelse. Støjrapporten er vedlagt i bilag 18. I bilag 18 er det muligt at få et detaljeret overblik over placering af de enkelte støjkluder, områder for intern transport, driftstid etc. der er relevant i forhold til vurdering af virksomhedens støjkluder.

Der er ingen vibrationskilder på fabrikken.

Støjkluderne består i bilag 18 hovedsageligt af:

Ventilationsanlæg  
Procesanlæg  
Gas truck  
Dieseltruck  
Exciter til test af vingetip  
affaldstransport både intern og ekstern  
levering af varer  
Afhentning af forme  
Opskæring af vinger på marken  
Kompressor

Beskriv planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger

Som følge af et ønske fra kommunens side er der udarbejdet en støjrapport for alle de aktiviteter der allerede foregår og/ eller planlægges på Mølholmsvej. Støjrapporten er vedhæftet i en pdf-fil og er benævnt 'SWP Mølholmsvej april 2017 rev1.0'. Støjrapporten er udarbejdet af COWI i foråret 2017. Målepunkterne anvendt i støjrapporten er udvalgt af COWI med udgangspunkt i gældende lokal plan og gældende miljøgodkendelse for fabrikken. Ved boligerne på Mølholmsvej er der valgt 2 målepunkter, et målepunkt i stueplan og et målepunkt på 1. tage. Målepunkterne fremgår af bilag A. Det fremgår af COWIs rapport, hvilke støjkluder der er målt på. Kluder der tilhører TW er alle målt tidligere på Assensvej hvorfra støjbidraget fra disse er taget. Det vurderes at dette tilnærmelsesvis vil give valide værdier.

Konklusionen er, at efter udflytning af TW til Mølholmsvej i hal D og Hal U og de aktiviteter dette medfører samt opskæring af vinger på marken på Mølholmsvej kan støjgrænserne ikke overholdes på hverdage mandag til fredag hele døgnet. Selvom opskæring af vinger tages ud af støjrapporten, kan støjgrænserne stadig ikke overholdes. Derfor er der lavet en handlingsplan for, hvordan støjen kan blive nedbragt, således compliance med kravene i den gældende miljøgodkendelse kan opnås.

Handlingsplanen bliver som følger:

1. Identifikation af hvilke kluder der skal støjdamperes og hvor meget sammen med COWI
2. Indhente tilbud og implementere støjreduktionen.
3. Eftersigte reduktionen med målinger.

Deadline for hvornår ovenstående forventes implementeret er 1. december 2017. Det foreslås, at dette bliver et



vilkår i miljøgodkendelsen.

---

Eventuelle yderligere bemærkninger

-

---

## Bilag

[SWP Mølholmsvej april 2017 rev1.0.pdf](#)

---

## Støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger

### Markeret ikke relevant:

Der er i forbindelse med støjrapporten ikke fundet udfordringer med lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer.

Der er ikke modtaget støjklager fra naboerne.

Yderligere relevante oplysninger fremgår af et tidligere punkt omkring støj.

## Andre relevante oplysninger

### Redegørelse:

## Øvrige forhold

### Redegørelse:

## Tidligere indsendelser

*Der er ingen tidligere versioner*



## Oplysninger om væsentlige miljøforhold

### D 207 - 5.2 Beskrivelse af de væsentligste miljøforhold

Type: Branchers og aktiviteterets miljøforhold

VilkårsID: VK0000000008

Version: 5

#### Beskrivelse

Væsentligste miljøforhold	Kilde til forurening eller gene
Luftforurening	<p><b>Klargøring af forme og støbeværktøjer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af organiske opløsningsmidler fra visse formklargøringsmidler.</li> </ul> <p><b>Klargøring af råvarer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af styren ved tilskæring af polyesterimprægneret prepreg og blanding af polyesterresin.</li> <li>– Støv fra glasskæring.</li> </ul> <p><b>Prepregfremstilling, gelcoating og støbning:</b></p> <p><u>Polyesterbaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af styren.</li> <li>– Lugt af styren fra diffuse kilder.</li> </ul> <p><u>Epoxybaserede resiner og gelcoats:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Mindre emission af flygtige organiske forbindelse, herunder C9-aromater.</li> </ul> <p><u>Phenolbaserede resiner og gelcoats</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af phenol</li> <li>– Emission af formaldehyd</li> </ul> <p><b>Efterbearbejdning af emner:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Støv fra slibning, skæring, boring og anden støvende efterbearbejdning.</li> </ul> <p><b>Rengøring af forme og værktøjer:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Emission af organiske opløsningsmidler som acetone og lignende.</li> </ul>
Risiko for forurening af jord, grundvand eller overfladevand (herunder spildevand)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Uheld eller spild ved oplag og håndtering af flydende råvarer og hjælpestoffer.</li> </ul>
Affald	<p><b>Farligt affald i form af:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Kasserede flydende råvarer og hjælpestoffer, som f.eks. ubrugt og uhærdet resinmateriale, hærder mv.</li> <li>– Brugt rengøringsvæske.</li> </ul> <p><b>Andet affald i form af:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Filterstøv.</li> </ul>
Støj	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Støj fra påfyldning af råvarer i tankanlæg.</li> <li>– Støj fra udendørs efterbearbejdning i form af slibning, skæring, boring mv.</li> <li>– Ventilationsanlæg, herunder filteranlæg.</li> <li>– Kompressorer til trykluft.</li> </ul>

Vilkåret kan ikke besvares

## Forslag til generelle vilkår

### D 207 - 5.4 Standardvilkår 1

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000344  
**Version:** 3

#### Beskrivelse

Ved driftsophør skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

### D 207 - 5.4 Standardvilkår 2

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000345  
**Version:** 3

#### Beskrivelse

Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

## Forslag til vilkår til indretning og drift

### D 207 - 5.4 Standardvilkår 3

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000346  
**Version:** 3

#### Beskrivelse

[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om, hvilke støbeprocesser der skal foregå i lukkede processer. Ved »en lukket proces« forstås en proces, som foregår i en tæt indeslutning, hvis volumen er fyldt op med processens ingredienser (materialer og kemikalier), således at der ikke forekommer et frit luftvolumen, hvortil der kan afgives gasser. ]

Ved fremstilling af prepreg, støbning eller gelcoating/topcoating, som foregår i åbne processer, skal vinduer, døre og porte til det fri holdes lukkede.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

### D 207 - 5.4 Standardvilkår 4

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000347  
**Version:** 3

#### Beskrivelse

I følgende afkast skal der være etableret målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)):

- Afkast fra støbning og prepregfremstilling samt fra påføring af gelcoat/topcoat ved anvendelse af polyesterbaseret resin.
- Afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
- Afkast fra formklargøring, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.
- Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

#### Kommentar

Der er ikke etableret målesteder i ovennævnte afkast i og med der ikke er fastsat en afksthøjde på højere end en meter over tag.

## Forslag til vilkår for luftforurening

### D 207 - 5.4 Standardvilkår 5 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000348  
**Version:** 3

#### Beskrivelse

I afkast fra processer, hvor der anvendes polyesterbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af styren ikke overstige 100 mg/normal m<sup>3</sup> i hvert afkast. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af styren for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 2 kg/time (midlet over 7 timer).

**Vilkåret kan overholdes:** Ikke relevant

#### Kommentar

Der anvendes som udgangspunkt ikke polyesterbaseret resin. Såfremt det ønskes at teste fremsendes ansøgning til kommunen herom.

### D 207 - 5.4 Standardvilkår 6 - Specielt for virksomheder, der anvender polyesterbaseret resin

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000349  
**Version:** 3

#### Beskrivelse

Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for styren på 0,2 mg/ m<sup>3</sup> overholdes.

**Vilkåret kan overholdes:** Ikke relevant

#### Kommentar

Der anvendes som udgangspunkt ikke styren. Såfremt det ønskes at teste fremsendes ansøgning til kommunen herom.

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 7 - Specielt for virksomheder, der anvender epoxybaseret resin

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000350  
**Version:** 3

##### Beskrivelse

Afkast fra processer, hvor der anvendes epoxybaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret, så der kan ske fri fortynding af afkast. Dette gælder for såvel åbne som lukkede processer.

**Vilkåret kan overholdes:** Ikke relevant

##### Kommentar

Der etableres ikke noget direkte afkast fra støveprocesserne med epoxy baseret resin i og med emnerne der skal støbes er så små som de er. Der anvendes maksimalt 30 kg epoxy men som oftest er mængden nede på 5-6 kg.

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 8 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000351  
**Version:** 3

##### Beskrivelse

I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af phenol ikke overstige 5 mg/normal m<sup>3</sup>. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af phenol for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 100 g/time (midlet over 7 timer).

I afkast fra processer, hvor der anvendes phenolbaseret resin (til prepregfremstilling, gelcoating og støbning), må emissionskoncentrationen af formaldehyd ikke overstige 5 mg/normal m<sup>3</sup>. Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af formaldehyd for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 25 g/time (midlet over 7 timer).

**Vilkåret kan overholdes:** Ikke relevant

##### Kommentar

Der anvendes som udgangspunkt ikke phenolbaseret resin. Såfremt det ønskes at teste fremsendes ansøgning til kommunen herom.

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 9 - Specielt for virksomheder, der anvender phenolbaseret resin

**Type:** Standard vilkår  
**VilkårsID:** VK0000000352  
**Version:** 3

##### Beskrivelse

Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdierne for phenol og formaldehyd i tabel 1 overholdes.

Tabel 1

Parameter	B-værdi mg / m <sup>3</sup>
Phenol	0,02
Formaldehyd	0,01

**Vilkåret kan overholdes:** Ikke relevant

##### Kommentar

Der anvendes som udgangspunkt ikke produkter indeholdende ovenstående. Såfremt det ønskes at teste fremsendes ansøgning til kommunen herom

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 10 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone

**Type:** Standard vilkår

**VilkårsID:** VK0000000353

**Version:** 3

##### Beskrivelse

I afkast fra rengøring af forme og værktøjer med acetone, hvor der ikke anvendes rensning af gelcoatapplicator eller lignende lukkede processer, må emissionskoncentrationen af acetone ikke overstige 300 mg/normal m<sup>3</sup>. Dette gælder, uanset hvilken type resin der benyttes.

Dette vilkår gælder kun, hvis massestrømmen af acetone for hele virksomheden, før eventuelt luftreanseanlæg, overstiger 6,25 kg/time (midlet over 7 timer).

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

##### Kommentar

Forme rengøres ikke med acetone. Det er kun støbe studser der rengøres med acetone. Der anvendes 10-15 ml pr. gang.

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 11 - Specielt for rengøring af forme og værktøjer med acetone

**Type:** Standard vilkår

**VilkårsID:** VK0000000354

**Version:** 3

##### Beskrivelse

Virksomhedens afkast skal være dimensionerede, så B-værdien for acetone på 0,4 mg/ m<sup>3</sup> overholdes.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 12 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

**Type:** Standard vilkår

**VilkårsID:** VK0000000355

**Version:** 3

##### Beskrivelse

Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m<sup>3</sup> er overholdt.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 13 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

**Type:** Standard vilkår

**VilkårsID:** VK0000000356

**Version:** 5

##### Beskrivelse

[Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afksthøjder. ]

**Vilkåret kan ikke besvares**

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 14 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

**Type:** Standard vilkår

**VilkårsID:** VK0000000357

**Version:** 3

##### Beskrivelse

Afkast fra rumventilation og arbejdssteder, der ikke er omfattet af konkrete vilkår om afksthøjde, skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

#### D 207 - 5.4 Standardvilkår 15 - Specielt for støvfrembringende bearbejdning

**Type:** Standard vilkår

**VilkårsID:** VK0000000358

**Version:** 3

##### Beskrivelse

Virksomheden må ikke give anledning til lugtgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.

**Vilkåret kan overholdes:** Ja

##### Kommentar

Der udføres ikke opgaver i hallerne som kan medføre lugtgener udendørs.