

CGB Eloxering ApS

Industrivænget 19, Meløse, 3320 Skævinge

Miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse

Hillerød Kommune

Maj 2010

Miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse med vilkår:

Bilag

- **Bilag 1.** Miljøteknisk beskrivelse for CGB eloxering ApS .
- **Bilag 2** Fortroligt stemplet bilag om vurdering af vilkår for spildevandsudledningen fra CGB Eloxering ApS.(i separat dokument)
- **Bilag 3.** Miljøteknisk vurdering

Vilkår for miljøgodkendelsen

1. Generelt

- 1.1. Forudsætning for miljøgodkendelsen er, at virksomheden drives i overensstemmelse med de oplysninger, der ligger til grund for godkendelsen. Oplysningerne er sammenfattet i den miljøtekniske beskrivelse bilag 1.
- 1.2. Planlagte ændringer i virksomhedens indretning og drift med betydende indflydelse på det eksterne miljø skal, inden ændringen foretages, meddeles til Hillerød Kommune, så det kan afklares, om ændringerne udløser et behov for ansøgning om revision af miljøgodkendelsen.

2. Indretning

- 2.1. Virksomhedens anlæg, bygninger og udendørs arealer skal indrettes og drives således, at uheld og udslip forebygges, og at skadens omfang begrænses mest muligt, hvis der alligevel sker uheld.
- 2.2. Virksomheden skal indrettes og drives i overensstemmelse med den miljøtekniske beskrivelse.

3. Uheld

- 3.1. Ved eventuelle uheld, der påvirker det eksterne miljø, såsom spild af kemiske stoffer til jord eller afløbssystem, skal Hillerød Kommune underrettes på telefonnummer 72 32 00 00. Hvis der sker alvorlige akutte uheld med udslip af kemiske stoffer, skal Beredskabet kontaktes via 112.
- 3.2. Virksomheden skal efterfølgende udarbejde en redegørelse for årsagen til uheldet og for hvilke tiltag virksomheden har gennemført mhp. at undgå gentagelser. Redegørelsen skal fremsendes til Hillerød Kommune senest 1 måned efter hændelsen.

4. Råvarer og hjælpestoffer

- 4.1. Råvarer og hjælpestoffer skal håndteres og opbevares på en måde, der hindrer forurening af det eksterne miljø, herunder at spild ikke ledes til kloak.
- 4.2. Ønskes der anvendt andre end de til Hillerød Kommune oplyste råvarer/kemikalier, skal Hillerød Kommune underrettes senest 2 uger før ændring. Hillerød Kommune vurderer om ændringen får betydning for denne godkendelse eller tilslutningstilladelse.

Anmeldelsen skal ske senest 2 uger inden, at stoffet/produktet ønskes taget i brug. Med anmeldelsen skal følge produktdatablad/sikkerhedsblad og oplysning om forventet anvendt mængde, samt hvordan stoffet/produktet bruges, oplagres og bortskaffes.

Hvis stoffet/produktet vil kunne udledes til luften, skal det desuden sandsynliggøres/dokumenteres, at B-værdien kan overholdes jf. Miljøstyrelsens B værdivejledning 2/2002 og Luftvejledning 2/2001.

Hvis stoffet ønskes udledt med spildevand til kloak, skal der med anmeldelsen medfølge en ABC-vurdering jf. Miljøstyrelsens Spildevandsvejledning nr. 2/2006 og en beregning af koncentrationen i spildevandet.

5. Luftforurening

- 5.1. Afkast, der kan indeholde forurenende stoffer, skal som minimum føres 1 meter over tag og være opadrettede eller sikres på anden måde, således at afkastluften kan spredes frit.
- 5.2. Der skal udføres service på ventilationsanlæg og udsugningsanlæg fra slyngrensning og tilhørende filtre mindst 2 gange årligt.
- 5.3. Virksomhedens immissionskoncentrationsbidrag (B-værdier) for de enkelte stoffer, som virksomheden håndterer i produktionen og for stoffer, der opstår under produktionsprocesserne, må ikke overskride de B-værdier, der er anført i Miljøstyrelsens B-værdivejledning.

Stofnavn	B-Værdi mg/m ³
Chromater, målt som Chrom VI	0,0001
Andre chromater målt som Cr	0,001
Tin målt som Sn	0,02
Natriumhydroxid	0,005
Formaldehyd	0,01
NO _x regnet som NO ₂	0,125
Andre	B-værdi vejledningens angivelser

Kontrolvilkår

- 5.4. Hillerød Kommune kan, dog højst en gang årligt, forlange, at virksomheden ved målinger og/eller beregninger dokumenterer, at virksomhedens immissionskoncentrationsbidrag for stoffer anvendt i produktionen og stoffer der opstår under produktionsprocesserne ikke overskrider de i B-værdi vejledningen fastsatte grænseværdier.

Eventuelle målingerne skal udføres under normal drift og gennemføres af et firma/laboratorium, der er registreret i DANAKs register over akkrediterede prøvetagningslaboratorier.

6. Støj

- 6.1. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) målt/beregnet i skel til omkringboende og i ethvert punkt indenfor hhv. ”erhvervsområdet for blandet bolig og erhverv” og ”boliger” uden for erhvervsområdet, må ikke overstige nedenævnte grænseværdier:

Dag	Tid	I erhvervsområdet for blandet bolig og erhverv	I boligområder
Mandag-fredag	kl. 06.00-18.00	55 dB(A)	45 dB(A)
Lørdag	kl. 06.00-14.00	55 dB(A)	45 dB(A)
Mandag-fredag	kl. 18.00-22.00	45 dB(A)	40 dB(A)
Lørdag	kl. 14.00-22.00	45 dB(A)	40 dB(A)
Søn- og helligdag	kl. 06.00-22.00	45 dB(A)	40 dB(A)
Nat, alle dage	kl. 22.00-06.00	40 dB(A)	35 dB(A)

Ved fastsættelse af støjniveauet skal anvendes følgende referencetidsrum: Dag: 8 timer, aften: 1 time og nat: ½ time.

Maksimalværdien for støjniveauet fra virksomheden udendørs om natten må ikke overstige 55 dB(A) i erhvervsområdet og 50 dB(A) ved boliger udenfor erhvervsområdet.

Kontrolvilkår

- 6.2. Tilsynsmyndigheden kan forlange, at virksomheden skal foretage støjmålinger/beregninger til dokumentation for, at støjgrænserne er overholdt, ved formodning om at der er overskridelser ud fra en orienterende støjmåling udført af Hillerød Kommune eller ved gentagne klager.

Støjmålingerne skal udføres af et firma eller en person, der er akkrediteret/certificeret til at udføre "Miljø måling - ekstern støj" ifølge Miljøstyrelsens vejledninger nr. 5/1984 og nr. 6/1984. Støjrapporten skal fremsendes til tilsynsmyndigheden ledsaget af oplysninger om driftsforhold og støjdæmpende foranstaltninger.

7. Jord og grundvand

- 7.1. Råvarer og farligt affald må ikke opbevares eller omhældes udendørs. Neutraliserede filterkasser må dog fortsat tippes i lukket tæt container udendørs og opbevares udendørs i container som hidtil.
- 7.2. Belægningen i produktionslokalet, herunder i sikkerhedsbakker og sumpe skal inspiceres jævnligt, minimum 2 gange årligt og om nødvendigt reparereres.

8. Affald herunder farligt affald

- 8.1. Affald skal håndteres og opbevares efter reglerne i det til enhver tid gældende regulativ for erhvervsaffald i Hillerød Kommune.
- 8.2. Beholdere med affald skal være tydeligt mærket med hvilke affaldstyper, der er i beholderen.
- 8.3. Alt affald skal bortskaffes løbende, efterhånden som palletankene/containerne m.v. er fyldte.

9. Renere teknologi

- 9.1. CGB Eloxering ApS skal kunne dokumentere, at virksomheden arbejder med at undersøge/vurdere, om der er mulighed for at nedsætte miljøbelastningen med renere teknologi, substitution og affaldsminimering. Indsatsen afrapporteres i årsrapporten jf. vilkår 11.
- 9.2. CGB Eloxering ApS skal redegøre for mulighederne for udfasning af de 3 stoffer (Borax, Chromtrioxid og formaldehyd) opført på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer. Arbejdet afrapporteres skriftligt i årsrapporten til kommunen jf. vilkår 11.

10. Beredskab ved spild/udslip

- 10.1. Virksomheden skal udarbejde en procedure for håndtering og registrering af spild, som skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter meddelelse af endelig miljøgodkendelse. Herefter skal proceduren fremvises på tilsynsmyndighedens forlangende.
- 10.2. Virksomheden skal have et spild beredskab, så utilsigtede udslip minimeres. Spildberedskabet skal bestå af proceduren i henhold til vilkår 10.1 samt nødvendige installationer, udstyr, opsamlingsmateriel og lignende og skal omfatte både indendørs og udendørs spild.

Medarbejdere i virksomheden skal være fortrolige med spildberedskabet, og virksomheden er ansvarlig for, at relevante eksterne transportører mv. er bekendt med det.

10.3. Spild/udslip til jord, vand eller luft af miljøfremmede stoffer skal registreres i årsrapporten med angivelse af årsag og afhjælpende handling jf. vilkår 11.

11. Årsrapport

11.1. Virksomheden skal hvert år inden den 1. april fremsende en årsrapport til kommunen for det foregående kalenderår med følgende oplysninger:

- Årligt forbrug af råvarer og hjælpestoffer, herunder energi og vand
- Årlig affaldsproduktion herunder produktion af farligt affald med angivelse af art, mængde, transportør og modtager
- Eftersyn med udsugningsanlæggene i produktionslokalet.
 - Tidspunkterne for tilsyn og kontrol med filtrene på luftafkastene.
 - Resultaterne af tilsyn og kontrol.
 - Tidspunkterne for udskiftning/rensning af filtrene
- Tidspunkt for kontrol af belægnings i produktionslokalet
- Resultater af eventuelle luftmålinger og støjmålinger
- Uheld/udslip og driftsforstyrrelser, som har miljømæssig betydning i forhold til emission af miljøfremmede stoffer til jord, vand eller luft. Årsag og afhjælpende handling skal fremgå.
- Redegøre for renere teknologi overvejelser og tiltag herunder udfasning af de 3 uønskede stoffer.

Virksomhedens grønne regnskab kan udgøre dele af eller evt. hele årsrapporten efter aftale med tilsynsmyndigheden.

12. Ophør

12.1. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden foretage oprydning, rengøring af udstyr og anlæg, bortskaffelse af råvarer, produkter og affald samt i øvrigt træffe nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare.

Vilkår for tilslutningstilladelsen

1. Generelt

- 1.1. Forudsætning for tilslutningstilladelsen er, at virksomheden drives i overensstemmelse med de oplysninger, der ligger til grund for tilladelsen. Oplysningerne er sammenfattet i miljøteknisk beskrivelse for virksomheden bilag 1 og i det fortroligt stemplet bilag 2 om vurdering af vilkår for spildevandsudledningen fra CGB Eloxering ApS.

Alle planlagte ændringer i virksomhedens indretning og drift som afstedkommer forøget spildevandsbelastning i form af øget vandmængde eller nye eller øgede stofbelastninger skal, inden ændringen foretages, meddeles til Hillerød Kommunen, så det kan afklares, om ændringerne udløser et behov for ansøgning om revision af vilkårene i denne tilladelse.

- 1.2. Der må afledes følgende typer spildevand fra ejendommen:

- 1) Overfladevand fra tagflader og befæstede arealer
- 2) Sanitært spildevand, herunder spildevand fra kantine og baderum
- 3) Processpildevand fra følgende skyllekar m.v., der er opført i fortroligt bilag nr. F2 rev. 6 efter forudgående rensning i virksomhedens rensningsanlæg, under forudsætning af, at grænseværdierne i udledningen kan overholdes:
 - (a) Kar -7/ skyl 1
 - (b) Kar 3 /skyl 1
 - (c) Kar 6/ skyl
 - (d) Kar 10/skyl
 - (e) Kar12/skyl
 - (f) Kar 17 /Sealer
 - (g) Kar 18/Sealer
 - (h) Kar 22/skyl
 - (i) Kar 24/skyl 1
- 4) Aluminiumholdigt spildevand fra retardation af anodiseringsbadene
- 5) (Kar 2/ kan benyttes til neutralisering i virksomhedens rensningsanlæg.)
- 6) Vand med NaCl fra regenerering af blødgøringsanlægget og overskudsvand fra omvendt osmoseanlægget.

2. Uheld

- 2.1. Ved eventuelle uheld, hvor der er fare for afledning af stoffer/kemikalier ud over det tilladte, skal virksomheden straks kontakte Centralrenseanlægget på 7232 2480 og Miljøafdelingen på 7232 0000. Hvis der sker alvorlige akutte uheld med udslip af kemiske stoffer, skal Beredskabet kontaktes via 112.
- 2.2. Virksomheden skal udarbejde en redegørelse for årsagen til uheldet og for hvilke tiltag virksomheden har gennemført mhp. at undgå gentagelser. Redegørelsen skal fremsendes til Hillerød Kommune senest 1 måned efter hændelsen.

3. Indretning og drift

- 3.1. CGB Eloxering ApS skal indrettes og drives således, at det generelt forebygges og sikres, at kemikalier ikke ledes til offentlig kloak eller til jorden udenfor produktionslokalet i forbindelse med spild eller uheld. Gulv afløbene i produktionslokalet skal forsynes med opkant / rørforlængelse senest 3 måneder efter meddelelse af endelig tilslutningstilladelse.
- 3.2. Alt virksomhedens processpildevand/skyllevand skal renses i virksomhedens rensningsanlæg inden batchvis udledning til kloaksystemet. Undtaget herfra er vand til rensning af blødgøringsanlæg og overskudsvand fra omvendt osmose anlægget.

4. Emissionsvilkår/grænseværdier

- 4.1. Der må afledes 600 m³ spildevand pr år fra virksomheden. Processpildevandet skal ved udløb til offentlig kloak overholde kravværdierne anført i vilkår 4.2.
- 4.2. Kravværdier for processpildevand, der ledes til kloak:

Parameter	Kravværdi/grænseværdi	analysemetode	bemærkning
pH, min-max	6,5 - 9		
Temperatur	< 50° C		
Aluminium	10 mg/l		
Tin	60 µg/l		Se spildevandsvejledningen
Nitrifikationshæmning ved 200 ml/l	50 % ¹⁾	Screeningstest eller DS/EN ISO 9509:1989	Slam fra Skævinge rensesanlæg skal anvendes . udføres iht. MST vejledning nr 2. 2006 om tilslutning af industrispildevand.
Sulfat	500 mg/l	DS /EN 10304	
Bundfældeligt stof	50/mg/l	DS 233	
Suspenderet stof	500 mg/l	DS 207	
Chlorid	1000 mg/l	DS 239/DS 249 DS/EN 10304	
Farve	Ingen synlig	Visuel bedømmelse	

- 4.3. Prøvetagning og analyser skal udføres i overensstemmelse med Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 1356 af 11. december 2006 om kvalitetskrav til miljømålinger udført af akkrediterede laboratorier, certificerede personer m.v. og af et laboratorium, der er akkrediteret af DANAK til at udføre arbejderne.
- 4.4. Analyser skal udføres med de analysemetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2006 om tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg.
- 4.5. Prøverne skal udtages som stikprøve i det hold spildevand, der ønskes udledt efter rensning.

5. Egenkontrol

- 5.1. Ved hver batchvis udledning fra buffertank til kloaksystemet skal der udtages spildevandsprøver. Prøverne skal analyseres jævnfør vilkår 5.2.

- 5.2. Alle spildevandsprøver skal visuelt bedømmes for klarhed og temperatur samt pH skal måles. Årligt skal 2 af prøverne desuden analyseres for aluminium, tin, sulfat og farve. Prøver der udvælges til analyse for aluminium, tin, sulfat og farve skal fordeles bedst muligt over året og for typer af spildevand.
- 5.3. Såfremt analyseresultaterne overholder kravværdierne angivet i vilkår 4.2. kan spildevandet udledes umiddelbart efter resultaterne foreligger.
- 5.4. Såfremt analyseresultaterne ikke overholder kravværdierne skal spildevandet bortskaffes via godkendt modtager eller renses yderligere. Desuden skal alle spildevandsanalyser herefter analyseres for temperatur, pH, aluminium, tin, sulfat og farve indtil 2 på hinanden følgende prøver viser overholdelse af kravværdierne i vilkår 4.2
- 5.5. Hillerød Kommune kan, dog højst en gang årligt, forlange at virksomheden får foretaget målinger af andre end de i vilkår 5.2 nævnte parametre jævnfør parametrene i vilkår 4.2.
- 5.6. Udgifter til prøvetagning og analyser afholdes af virksomheden.

6. Renere teknologi

- 6.1. Virksomheden skal i år 2011 over for Hillerød Kommune kunne dokumentere, at virksomheden arbejder med at undersøge/vurdere, om der er mulighed for at nedsætte miljøbelastningen med renere teknologi, substitution eller på anden måde. Arbejdet skal omfatte de anvendte kemikalier, vandforbrug og spildevandsrensningen. Indsatsen skal følges op årligt.
- 6.2. Såfremt dokumentationen jf. vilkår 6.1 fremgår af virksomhedens grønne regnskab, kan det grønne regnskab anvendes til opfyldelse af vilkår 6.1.

7. Handleplaner

- 7.1. CGB Eloxering ApS skal hvert 3. år udarbejde en redegørelse, hvor
 - mulighederne for udfasning af anvendte stoffer opført på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer gennemgås og vurderes. Stofferne er borax, chromtrioxid og formaldehyd..
 - muligheden for at reducere mængderne af de anvendte og udledte kemikalier gennemgås og vurderes..
- 7.2. Hillerød Kommune skal første gang have tilsendt redegørelse inden 1. april 2011.

8. Driftsjournal

- 8.1. Virksomheden skal føre driftsjournal over:
 - a) Dato for batchvis udledning af spildevand.
 - b) Resultat af pH måling, temperatur måling visuel bedømmelse samt spildevandsanalyser.
 - c) Udledt spildevandsmængde pr. år
 - d) Vandforbrug pr. år. Herunder et skøn af forbrug til henholdsvis sanitære formål og proces.

- e) Beregnet fordampning pr. år
- f) Spildevandsmængde bortskaffet til kommunekemi eller anden godkendt modtager.

9. Årlig rapportering

- 9.1 Driftsjournal skal fremsendes til kommunen hvert år senest den 1. april med oplysninger om det foregående kalenderår. Hvis oplysningerne fremgår af det grønne regnskab kan afrapportering foregå via det grønne regnskab.

Miljøteknisk beskrivelse

Miljøteknisk beskrivelse

Indledning

CGB Eloxering ApS udfører anodisering af aluminiumsemner. For en del af emnernes vedkommende bliver anodiseringen efterfulgt af en kemisk indfarvning af emneoverfladerne.

CBG Eloxering har en miljøgodkendelse, som er meddelt af Skævinge Kommune i 1988 og ændret i 1996, hvor virksomheden indførte ændringer i produktionsudstyret. På baggrund af ombygninger på virksomheden i 1999 og ønsket om at tilføje nogle ekstra procestrin i produktionen har Hillerød Kommune vurderet, at de forudsætninger, som den nuværende miljøgodkendelse er blevet givet på, er væsentligt forandret og er således ikke længere dækkende for den nuværende produktion.

Denne har medført, at CGB Eloxering den 9. juli 2005 har søgt om ny miljøgodkendelse for virksomheden.

CGB Eloxering's aktiviteter er omfattet af listepunkt¹ A109 "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) overstiger 30 m³ (i), idet det samlede volumen af procesbadene overstiger et volumen på 30 m³.

Kontaktperson på virksomheden er Claus Bjerg.

Virksomhedens beliggenhed, planforhold og drifttid

Virksomheden er beliggende på Industrivænget 19, Meløse, 3320 Skævinge, matr. nr. 20 ad, Meløse by. Virksomheden er etableret på adressen i 1988 og produktionen igangsat ved udstedelse af miljøgodkendelse. Nedenstående kort viser virksomhedens beliggenhed i forhold til omgivelserne med bygningen vist.



¹ Jf. Bek. nr. 1640 af 13/12 2006 "Bek. om godkendelse af listevirksomhed"

Der er udkørsel til Industrivænget (mod sydøst og nordvest). Bygningen indeholder produktionslokale, kontor, frokoststue og omklædnings-/baderum. Der er ikke i øjeblikket planlagt yderligere bygningsmæssige udvidelser eller ændringer.

Området, Meløse industri, hvor virksomheden er beliggende, er i kommuneplan 2009 udlagt til erhvervsformål, såsom industri, lager-, værksteds- og servicevirksomhed. Der er i kommuneplanen anført, at området er udlagt for aktiviteter i miljøklasse 1 – 4. Rammen er ikke fulgt op af en lokalplan endnu. Specifikt er området omfattet af en deklaration fra 1974. Denne indeholder bl.a. retningslinier for det fælles rensningsanlæg, som dog i mellemtiden er overtaget af kommunen.

Den nærmeste beboelse er beliggende som genbo mod vest i en afstand af ca. 25 m. Denne beboelse er opført i tilknytning til den virksomhed, der ligger på grunden. De nærmeste egentlige boliger udenfor Meløse industri er Møllerisvej 2 og 4, som i luftlinie ligger ca. 250 m hhv. 210 m borte. Nedenstående kort viser Meløse industri.



Virksomhedens normale arbejdstid er placeret inden for tidsrummet mandag-fredag kl. 06:00 – 17:00. Overarbejde samt arbejde i weekends kan forekomme i sjældne tilfælde.

Virksomheden har 3 - 4 ansatte.

Virksomhedens indretning

Virksomhedens grundlæggende indretning fremgår af bilag 1 med angivelse af luftafkastene. Placering af tilslutningssteder for spildevand fremgår af bilag 2, medens placering af affaldscontainere fremgår af bilag 3.

Følgende fremgår af bilagene:

Luft

L1: Afkast fra afsugning over affedtnings-, ætse-, eloxerings- og sealingsbade – ført 1 meter over tag.

L2: Gasoliefyr – ført 1 meter over tag.

L3: Afkast fra slyngrenser – ført næsten 1 meter over tag.

Vand

S1: Afløbsvand fra spildevandsrensningsanlæg.

S2: Sanitært spildevand.

Affald

A1 Metalslam.

A2 Papiraffald m.m.

* Kasserede anodiseringsbade.?

Støj:

* Intern støj, bl.a. udsugning fra anodisering.

* Ekstern støj, transport og kompressorer

Virksomhedens produktion

Procesforløb

Formålet med anodisering er at opnå en mat, ensartet og modstandsdygtig overflade, og dette opnås ved, at der dannes et lag af aluminiumoxid på emnerne.

De anodiserede emner kan indfarves ved at indlejre organiske og uorganiske pigmenter i det porøse oxidlag før processen afsluttes ved en forsegling af overfladelaget (sealing).

Den totale anodiseringsproces består af følgende delprocesser:

1. Forbehandling
2. Anodisering
3. Efterbehandling/sealing.

Ad 1

Forbehandlingen omfatter hovedsageligt tre processer, nemlig alkalisk affedtning, basisk ætsning i natriumhydroxyd (eller sur-ætsning i salpetersyre, som påtænkes indført) samt dekapering i salpetersyre. Denne del af processen afsluttes med skylning med vand.

Ad 2

Selve anodiseringen foretages i et kar med svovlsyre ved konstant temperatur. Der påtrykkes en elektrisk spænding over emnerne, hvorved der udfældes et beskyttende lag aluminiumoxid på emnerne. Hårdanodisering er en proces, som nu også er indført, og den afviger kun fra den ovennævnte proces gennem ændret temperatur og spænding. Der skal ikke anvendes nye kemikalier i denne forbindelse, ligesom der ikke forekommer nye emissioner, nye stoffer i spildevandet eller nyt affald. Processen foregår i kar nr. 9 og 10 ifølge de fortrolige bilag F1 og F2.

Ad 3

Efterbehandlingen foretages i varmt vand, hvortil der er tilsat sealingsvæske, som benyttes både med og uden PTFE-indhold (en overflademodifikator). De PTFE-fri bade skal udskiftes hver 2. - 3. måned, idet de kasserede bade sendes til kloak via rensningsanlægget. Det PTFE-holdige bad udskiftes ikke.

Emnerne føres gennem de beskrevne processekvenser ved hjælp af en automatisk kran, der styres af en forprogrammeret computer.

For at tilgodese kunder, der bestiller mindre emneserier i specielle nuancer, har virksomheden etableret et sprayfarvebad, hvor indfarvning og skyl foregår i samme bad.

Efter hver brug af indfarvningsvæske og skyllevæske sendes disse til en opsamlingsbeholder for senere destruktion (fældning og filterpresning).

Virksomheden har endvidere etableret en mulighed for slyngrensning af emnerne. Denne overfladebehandling foretages i indkapslet apparatur, der ikke emitterer støv til lokalet. Der indgår ikke vand i denne proces.

En mere detaljeret beskrivelse af de ovenstående processer findes i det fortrolige bilag F3.

Procesanlæg

Det fortrolige bilag F1 viser antallet af proces- og skyllekar. I forbindelse med procesoptimering vil rækkefølgen eventuelt kunne blive ændret.

Det fortrolige bilag F2 viser den omtrentlige bad sammensætning.

CGB Eloxering ønsker den detaljerede beskrivelse af processerne, rækkefølgen af proces- og skyllekar samt badsammensætningen (bilag F1-F3) hemmeligholdt, da virksomheden anser oplysningerne for en afgørende konkurrenceparameter. Hillerød Kommune er dog bekendt med oplysningerne.

Gulvet er af beton. Til sikring mod forurening i tilfælde af karbrud er karrene placeret i en "bakke" beklædt med en polymer-membran, og spildt væske opsamles i "sumpe", der løber langs hele karopstillingen, se bilag 4.

Til produktion af demineraliseret vand har virksomheden et ionbytningsanlæg, der er placeret i produktionslokalet.

Der forefindes en kompressor til produktion af trykluft. Kompressoren er indbygget i en støjdæmpende boks, der er placeret på bygningens vestlige langside, se bilag 3.

Råvareforbrug - og oplagring

Bilag 5 viser det årlige forbrug af råvarer og tilsætningsstoffer.

Hillerød Kommune har modtaget datablade på de kemikalier, der anvendes i produktionen.

Virksomheden anvender 3 stoffer, som er opført på Miljøministeriets liste over uønskede stoffer. Det drejer sig om stofferne borax og chromtrioxid og formaldehyd.

Af produktionsmæssige hensyn ønsker virksomheden, at databladene holdes fortrolige.

Kemikalierne opbevares i produktionslokalet ved forbrugsstedet, se bilag 1, hvor oplagsstederne er indtegnet i form af kemikaliereoler samt svovlsyre og salpetersyre. Svovlsyre og salpetersyre opbevares inden for det sikrede område, hvor en eventuel lækage vil opsamles i de sumpe, som er etableret i forbindelse med sikring af karrene for eloxeringsprocesserne, se bilag 4.

Kemikalielageret svarer til 1 - 12 måneders forbrug.

Desuden er der et årligt råvareforbrug i form af 100 – 500 kg blæsemiddel (rustfrit stål) til brug i virksomhedens slyngrensere og årligt 150 – 200 kg NaCl til regenerering af virksomhedens blødgøringsanlæg.

Emballageindkøb er på et absolut minimalt niveau, og det består for det meste af indkøb af silkepapir og plastfolie i en mængde af i alt ca. 50 – 150 kg/år.

Til rumopvarmning forbruges årligt 5.000 til 6.000 l fyringsolie. Placering af nedgravet 2500 liters olie-tank fremgår af bilag 3. Det fremgår af tankskilt, at tanken er fra 1999 og at det er en cylindrisk ståltank med udvendig polyesterbeklædning samt indvendig ubehandlet. Det er en EBA tank med nummeret 05000. Den skal sløjfes efter 40 år – dvs. i 2039.

Oliefyret har en effekt på 60,4 kW.

El-forbruget andrager årligt ca. 175.000 til 200.000 kWh.

Virksomhedens forurening

Luft

Ventilationen bliver fortrinsvist varetaget af et rumafsug placeret over proceslinien. Afkastet er markeret som "L1" på bilag 1. Ventilationsluftmængden er 5.000 til 6.000 m³/h, men anlægget har en reservekapacitet, så mængden vil kunne øges til ca. 9.000 m³/h. Der har hidtil ikke været behov for at udnytte denne ekstrakapacitet.

Temperaturen af afkastluften svarer til svagt forhøjet rumtemperatur.

Der blev ved virksomhedens etablering foretaget målinger og beregninger baseret på genbovirksomheden: N.C. Bjerg, der indeholdt samme typer procesbade.

Disse målinger og beregninger viste, at emissionen af både partikler (salte) og nitrogenoxider fra N.C.B. lå ca. en faktor 10 under luftvejledningens grænseværdier.

Hos CGB Eloxering ApS blev der alligevel for en sikkerheds skyld etableret et demister-filter på afkastet, således at evt. partikler og dråber i afkastluften bliver tilbageholdt.

I august 1989 blev der foretaget en kontrolmåling af NOx og salte i afkastet efter demisteren. Resultatet af kontrolmålingen viste, at immissionsværdien af NOx lå på 0,055 mg/m³, hvilket er mindre end halvdelen af den gældende B-værdi for NOx. For salte er der ikke specifikke krav i miljøgodkendelsen. Men målingerne viste resultater, som svarer til baggrundsværdien i atmosfæren i danske kystnære områder. På denne baggrund blev der, på opfordring fra Teknologisk Institut, som foretog målingerne, aftalt med Skævinge Kommune, at der fremover kun skulle foretages målinger for salte og NOX ved kommunens anmodning herom, men i stedet blot foretages 2 årlige inspektioner af det installerede filter.

I forbindelse med den udførte om- og tilbygning er det omtalte afsugnings- og ventilationsanlæg blevet fornyet, og det har nu den ovenfor anførte kapacitet. Den omtalte demister er derfor også udskiftet til en anden type, som iflg. leverandøren er endnu mere effektiv (filterklasse F7). Dette bekræftes tydeligt ved inspektion af de indvendige overflader efter filterelementerne.

Slyngrenseanlægget er forsynet med et trykluftskyllet patronfilter med et filterareal på 20 m². Leverandøren garanterer et maksimal støvindhold i luften efter filteret på 5 mg/m³. Luftmængden er opgivet til 40 m³/min, svarende til en max. kildestyrke på $5 \cdot 40 / 60 = 3,33$ mg/s. Med en B-værdi for "støv i øvrigt" på 0,08 mg/m³ kan spredningsfaktoren beregnes til $3,33 / 0,08 = 41,7$ m³/s. Dette er langt under grænsen for bagatelafkast på 250 m³/s, hvorfor afkastet regnes for et bagatelafkast, og der udføres ikke OML-beregning for afkastet.

Spildevand

Skyllevandet fra proceslinien bliver ledt til virksomhedens interne renseanlæg. Skyllevandet vil indeholde opløst aluminium, fosfat, små mængder farvepigmenter og evt. små mængder tinsulfat.

Skylleprocesserne er etableret som lukkede systemer af sparskyl (skyl med tilbageføring af skyllevandet til de foregående, mindre rene trin), der også bliver benyttet til efterfyldning af procesbadet, således at der ikke løbende fremkommer spildevand.

I det interne renselanlæg ledes spildevandet først til en blandetank. I blandetanken tilsættes kasseret ætsevæske, der udover opløst aluminium, indeholder natriumhydroxyd. Ætsevæsken doseres indtil blandingen har et pH på ca. 9. Herved vil aluminium og evt. tungmetaller (tin) fælde ud som tungtopløseligt hydroxyd- eller fosfatslam. Ydermere vil evt. farvepigmenter blive adsorberet på slammet, da frisk fældet aluminiumhydroxyd er et særdeles kraftigt adsorptionsmiddel.

Den således behandlede væske overføres til en filterpresse, hvor det udfældede slam frafiltreres. Vanddelen pumpes til en bundfældningstank, hvor den klare overfase, efter en passende tid til bundfældning, enten ledes til en buffertank inden udledning til kloak eller genbruges i produktionen. Den slamholdige væske føres tilbage til blandetanken.

Den rensede overfase vil indeholde 1 - 5 mg aluminium/liter og < 0.5 mg tin/liter og udgøre ca. 1000 liter/døgn, p.t. i 40 – 60 døgn om året. Temperaturen af det rensede spildevand vil være ca. 23 °C og pH vil være i intervallet 7 - 9.

I årets øvrige døgn er der ingen spildevandsudledning fra proces.

Bilag 6 viser en skitse af renselanlægget og bilag 7 viser en oversigt over beholdere i rensningsanlægget.

I 2009 har virksomheden dog ikke udledt rensed spildevand til kloak.

Ved filterpresningen fremkommer der faste filterkager med et tørstofindhold på ca. 30%. Filterkagerne opbevares i en lukket container, der er placeret på et befæstet område ved siden af produktionslokalet (mrk. "A1" på bilag 3). For filterslammet kan benyttes EAK-koden 11 01 09.

Containeren tømmes et par gange om året på en modtagestation for kemikalieaffald.

Der fremkommer normalt ikke spildevand fra chromateringen. Hvis der alligevel skulle fremkomme chromsyreholdigt affald, vil det blive sendt til destruktion hos godkendt modtager af kemikalieaffald, p.t. Kommunekemi.

Støj

De beskrevne forarbejdningsprocesser udsender ikke støj, men virksomheden har en støjindkapslet trykluftkompressor og 4 ensrettere placeret uden for på vestsiden af bygningen, se bilag 3. I produktionslokalet findes en kølemaskine og et gasoliefyret. De nævnte komponenter er dog alle forsynet med lyddæmpende kabinetter, oliefyret er desuden blevet fornyet, og har sammen med kølemaskinen fået en mere hensigtsmæssig placering ved ombygningen.

Udendørs støj vil stamme fra transport af emner til og fra virksomheden, læsse og losseaktiviteter på gårdspladsen, samt fra afkastventilatorerne der er placeret henholdsvis ved den sydlige gavl og den nordøstlige facade.

Der foreligger ikke målinger af støjniveauet i virksomhedens omgivelser.

Men støj i omgivelserne stammer fortrinsvis fra kørsel til og fra virksomheden og den indkapslede kompressor og kun i ringe grad fra afkastventilatorerne.

Der har aldrig været støjklager over virksomheden.

Affald

Affaldet fra virksomheden omfatter emballeringspapir, papkasser, tilsendte aviser og reklameblade, kasserede anodiseringsbade, samt aluminiumhydroxydslam fra rensningsanlægget.

De kasserede anodiseringsbade regenereres på stedet og indgår derpå atter i produktionen. Det kan dog en sjælden gang forekomme, at der afleveres kasseret anodiseringsbade til en kemikaliemodtagestation (p.t. Kommunekemi).

Rensningsanlægget vil producere ca. 15 tons slam pr. år, indeholdende ca. 30% tørstof. Dette svarer til tømning af slamcontaineren 1 – 2 gange pr. år.

Emballage i form af plastbeholdere fra danske leverandører returneres til de respektive leverandører for genbrug. Dette gælder for langt den største part af plastbeholderne. Kun de udenlandske leverandørers plastbeholdere bortskaffes, p.t. via H.C. Container. Denne del vil typisk udgøre ca. 20 - 30 stk. 25-liter beholdere/år.

Papir m.m. bortskaffes med dagrenovationen via 800 l container (A2 på bilag nr. 3), som tømmes en gang pr. uge.

Kasserede anodiseringsbade opbevares i standard 700 l's palletanke. De opbevares indendørs indtil de afleveres til en modtagestation for kemikalieaffald.

Aluminiumhydroxyfilterkagerne opbevares i en lukket slamcontainer (A1 på bilag nr. 3), der opbevares udendørs på et befæstet areal indtil afhentning og tømning på modtagestation. Ved filterpresningen fremkommer der faste filterkager med et tørstofindhold på ca. 30%. Filterkagerne opbevares i en lukket container, der er placeret på et befæstet område ved siden af produktionslokalet (mrk. "A1" på bilag 3). For filterslammet kan benyttes EAK-koden 11 01 09.

Containeren tømmes et par gange om året på en modtagestation for kemikalieaffald jævnfør ovenstående.

Da alt affald således bortskaffes løbende, efterhånden som tankene/containerne er fyldte, er det ikke fundet aktuelt at træffe særlige foranstaltninger til forebyggelse af forurening i tilfælde af virksomhedens ophør.

Virksomhedens foranstaltninger mod uheld

Virksomheden har vurderet deres oplag og produktionsbeholdninger i forhold til Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 106 af 1. februar 2000 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer. Konklusionen er, at CGB Eloxering ApS ikke har anlæg eller oplag med farlige stoffer i mængder, som tilnærmelsesvis ville medføre, at man var omfattet af den omtalte bekendtgørelse.

Den største risiko for det eksterne miljø vil opstå i forbindelse med brud på et proceskar, men da disse er placeret i en "spildbakke" uden afløb, vil denne situation ikke umiddelbart medføre udslip til kloak.

Af uheld, der kan medføre forøget forurening, kan nævnes sprængning af filtermedie (ved slyngrenser eller ved filterpresse).

Renere Teknologi

Ved hovedprocesserne anvendes traditionelle procesbade, idet der dog anvendes de nyeste formuleringer af badsammensætningerne. Tendensen går i retning af at anvende lavere og lavere koncentrationer af så få forskellige kemikalier som muligt. Denne tendens medfører, dels at kemikalieforbruget bliver mindre, samt at dannelsen af kemikalieaffald ligeledes bliver mindre.

Yderligere medfører dette reducerede kemikalieforbrug, at det er lettere at indføre vandbesparende skylleprocesser og således mindske vandforbruget. I 2007 har vandforbrug beløbet sig til 226 m³, inklusive det vand, der medgår til fordampning og vand til sanitære formål.

En opdeling af virksomhedens vandstrømme er givet i bilaget under skilleblad 22 i det ringbind med fortrolige bilag.

Virksomhedens udsugningsanlæg, der udsuger fra procesbadene, er forsynet med krydsvarmeveksler, således at ca. 63 % af energiindholdet i udsugningsluften fra processerne genanvendes til opvarmning af den indblæste erstatningsluft.

Fremtidsplaner

CGB Eloxering har planer om helt at eliminere udledningen af egentligt processpildevand, så der fremover kun udledes sanitært spildevand og overskudsvand fra drift af virksomhedens anlæg for fjernelse af salte m.m. fra vandværksvand. Forsøg med processer i denne forbindelse er allerede iværksat.

Desuden har virksomheden planer om oprettelse af en ny lille proceslinie med kar langs nordvæggen, se indtegnet område 6 på bilag 3. Området vil blive sikret med sump for opsamling af spild/lækage efter de samme retningslinier som de eksisterende sikringssumpe under de nuværende kar.

Der vil blive tale om overflytning af nogle af de processer, som i øjeblikket foregår i små manuelt betjente kar i kar-område 5 iht. bilag 3, og karstørrelsen vil blive fra 800 til 2000 liter. Der vil ikke blive indført nye processer i denne forbindelse, blot en flytning og automatisering af de processer, som allerede foregår i lidt mindre målestok i kar-område 5. Der vil således heller ikke optræde nye emissioner eller ny spildevandsudledning i forbindelse med det nye område. Til gavn for arbejdsmiljøet påregnes det nye ”mini-område” udstyret med en automatisk kran, som kun skal betjene dette område.

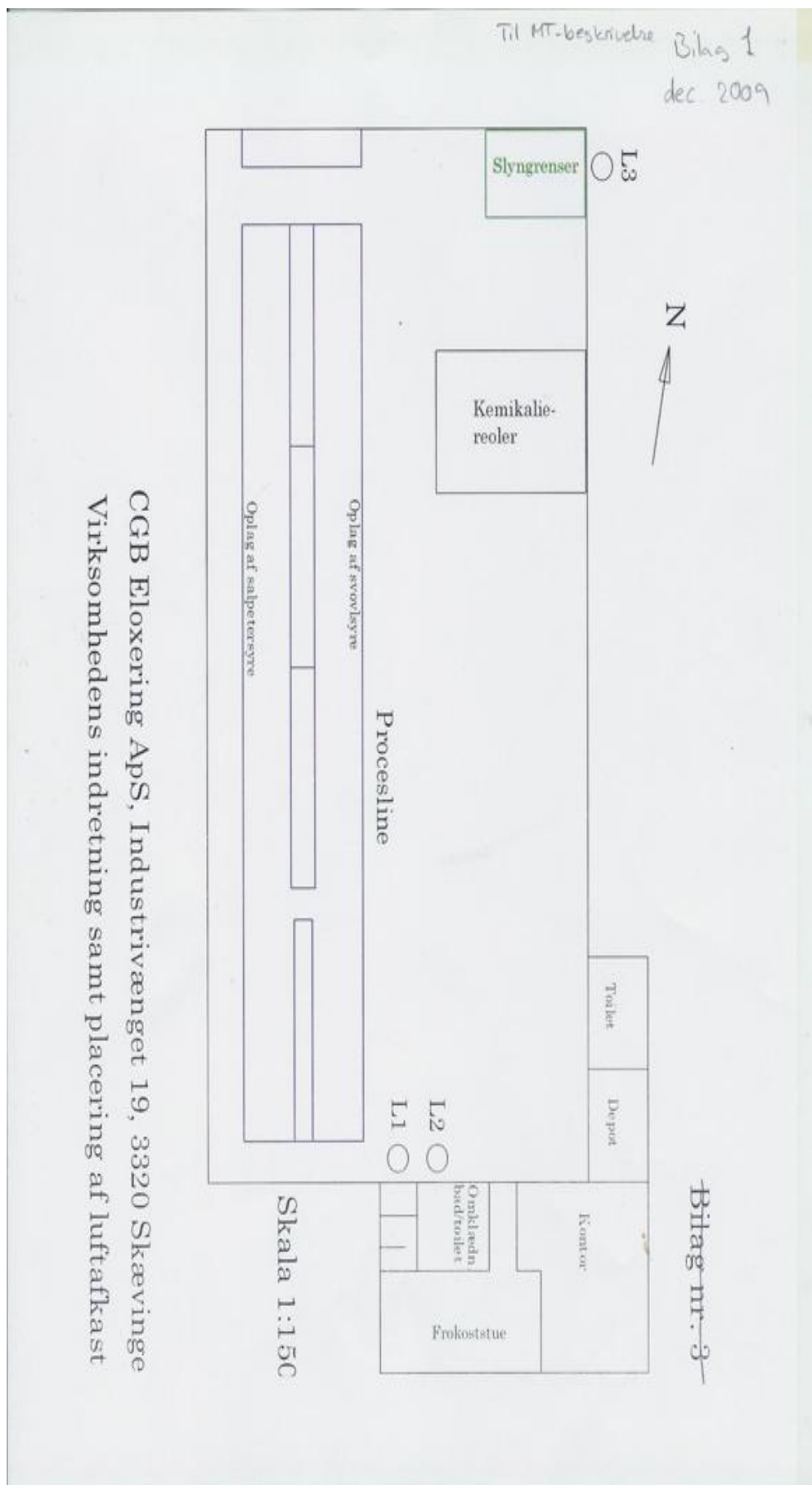
Den eksisterende filterpresse og slyngrenser m.m., som i øjeblikket er placeret i det pågældende område, vil blive flyttet til ledigt område i nærheden. CGB Eloxering vil informere Hillerød Kommunes miljøafdeling yderligere om de påtænkte placeringer for såvel nye kar som filterpresse og slyngrenser, inden flytningerne foretages.

Bilagsoversigt til miljøteknisk beskrivelse.

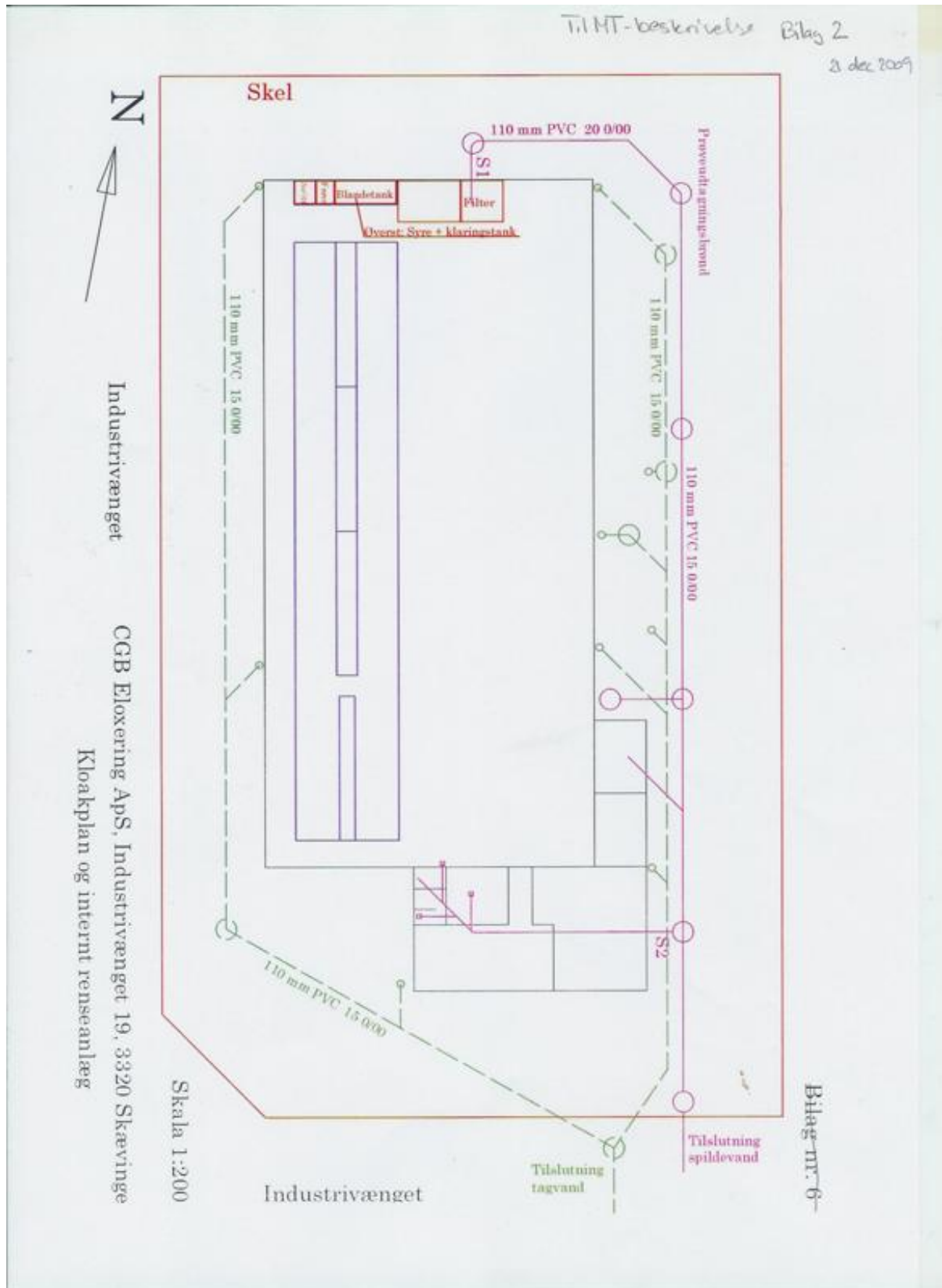
Bilag 1	Virksomhedens indretning samt placering af luftafkast.
Bilag 2	Kloakplan og internt renseanlæg
Bilag 3	Placering på grunden og placering af affaldscontainere
Bilag 4	Plan over sikkerhedsbakker og sumpe
Bilag 5	Årligt kemikalieforbrug
Bilag 6	Principskitse over renseanlæg hos CGB eloxering
Bilag 7	Beholdere i renseanlæg

Fortrolige bilag er bagerst i dokumentet.

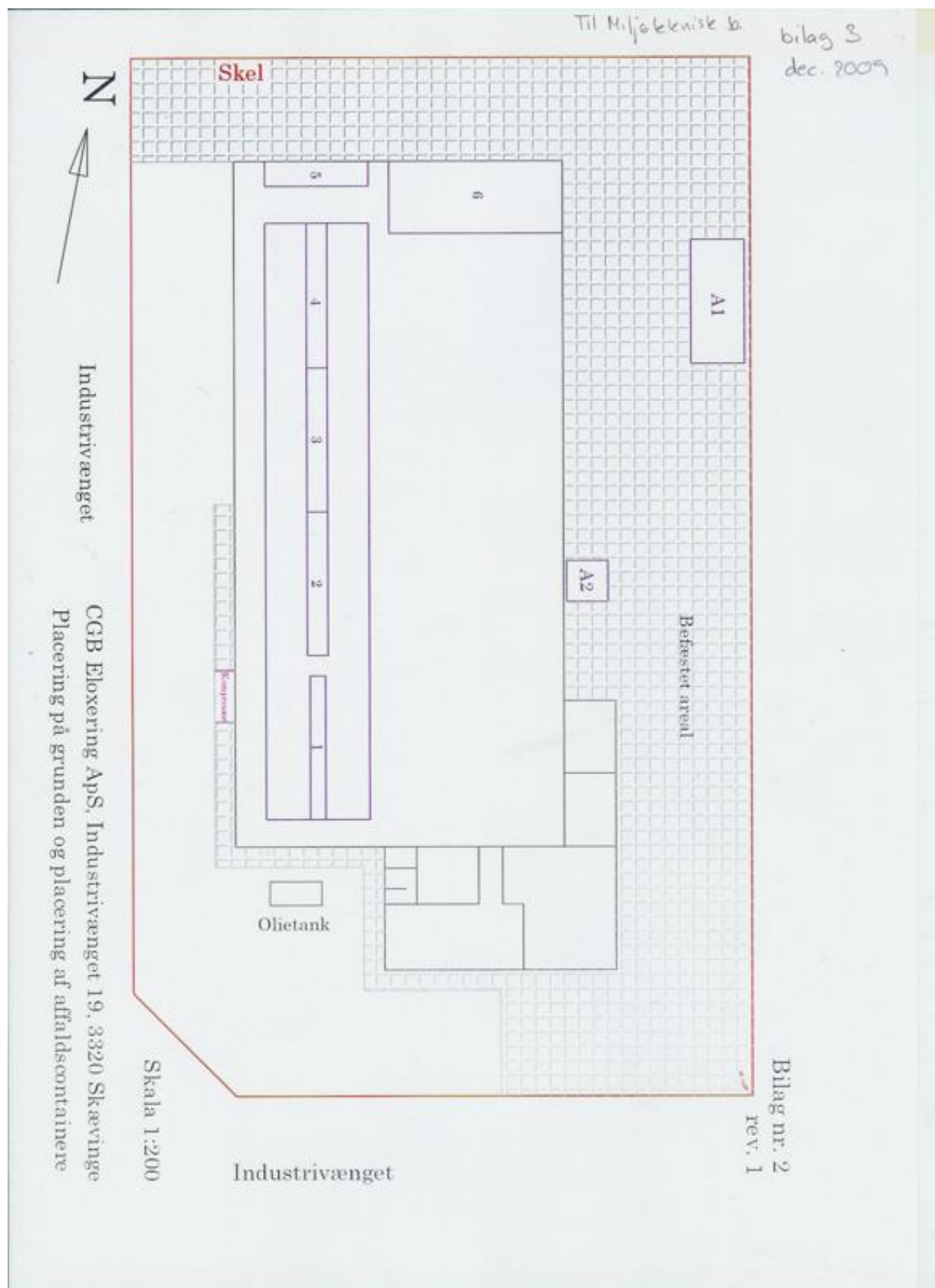
Bilag F1, rev 3.	Bade i proceslinien
Bilag F2, rev 6.	Sammensætning af bade i proceslinien
Bilag F3, rev 3	Beskrivelse af processer (3 sider)



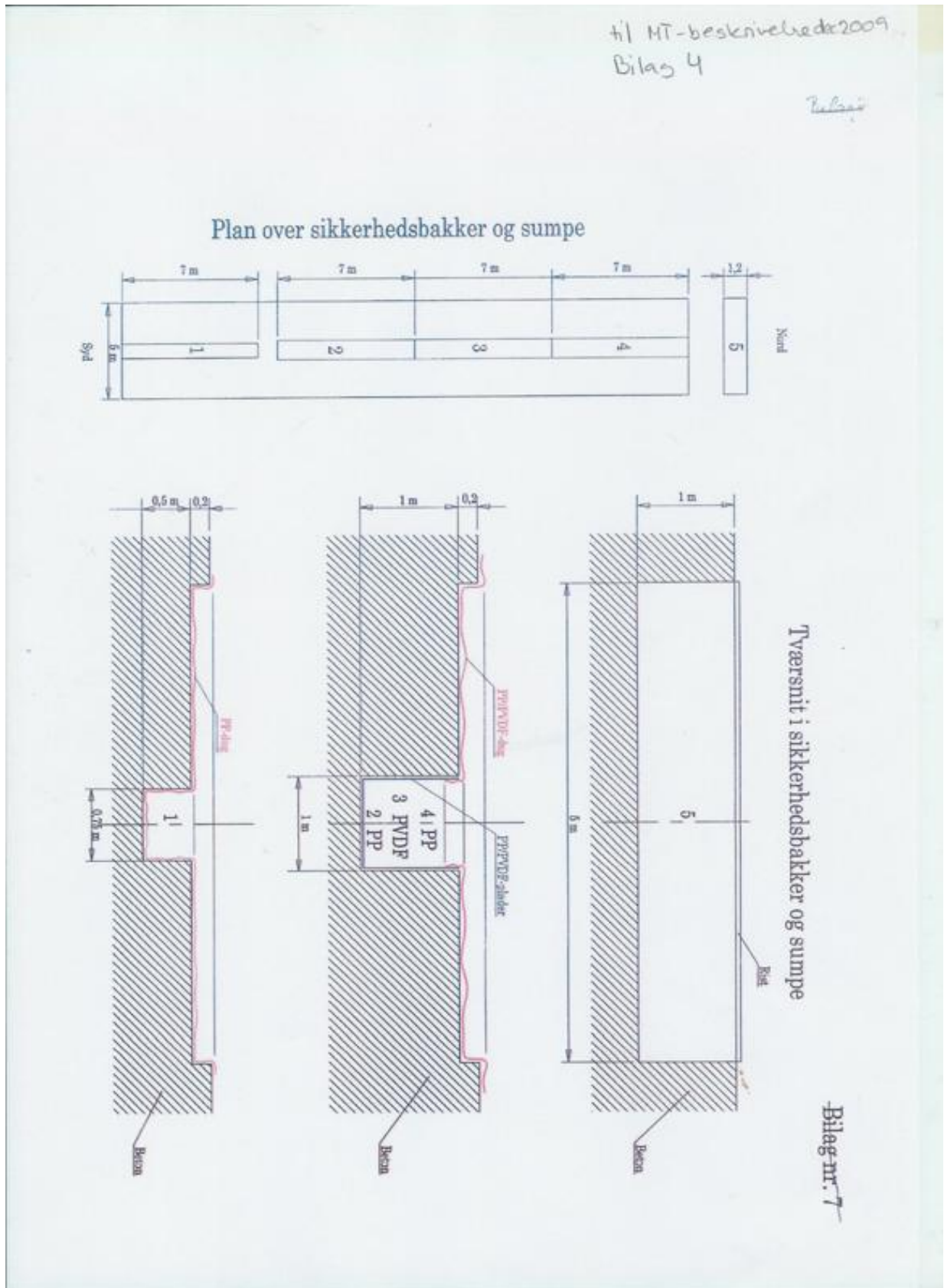
Bilag 1



Bilag 2



Bilag 3



Bilag 4

Bilag nr. 4, rev. 2

CGB Eloxering ApS, Industrivænget 19, 3320 Skævinge

Arligt kemikalieforbrug

Kemikalie	Emballage	Returneres emballagen ?		Arligt forbrug Kg
		Ja /	Nej	
Affedter	Plastdunke		Nej	400
Svovlsyre 97 %	Plastdunke		Ja	4000
Additiv*	Plastsække		Nej	500
Salpetersyre 63 % (40 Be.)	Plastdunke		Ja	1000
Natriumhydroxyd, 98/99 %	Plastsække		Nej	3000
Additiv for sur-ætsning*****	Plastdunke		Ja	100
Additiv **	Plastdunke		Nej	600
Sealer additiv	Plastdunke		Nej	500
Sort pigmentfarve	Plastdunke		Nej	50
Farvepigmenter***	Plastdunke		Nej	25
SnSO ₄	Plastdunke		Nej	100
Colour mix farvebad	Plastdunke		Nej	25
PTFE-sealer	Plastdunke		Nej	5-25
Hvid-chromat	Plastdunke		Nej	5-10
Alorga Flock****	Plastdunke		Nej	10-25
Jern(3)hexahydrat*****	Plastbøtter		Nej	5-10

* additiv der medfører, at der kan anvendes en højere driftstemperatur i anodiseringsbade (oxalsyre).

** additiv der hindrer hårde udfældninger i ætsebade.

*** farvepigmenterne er i forskellige farver.

**** anvendes ved spildevandsrensning.

***** den angivne mængde er sædvanligt årligt forbrug efter første opstart.

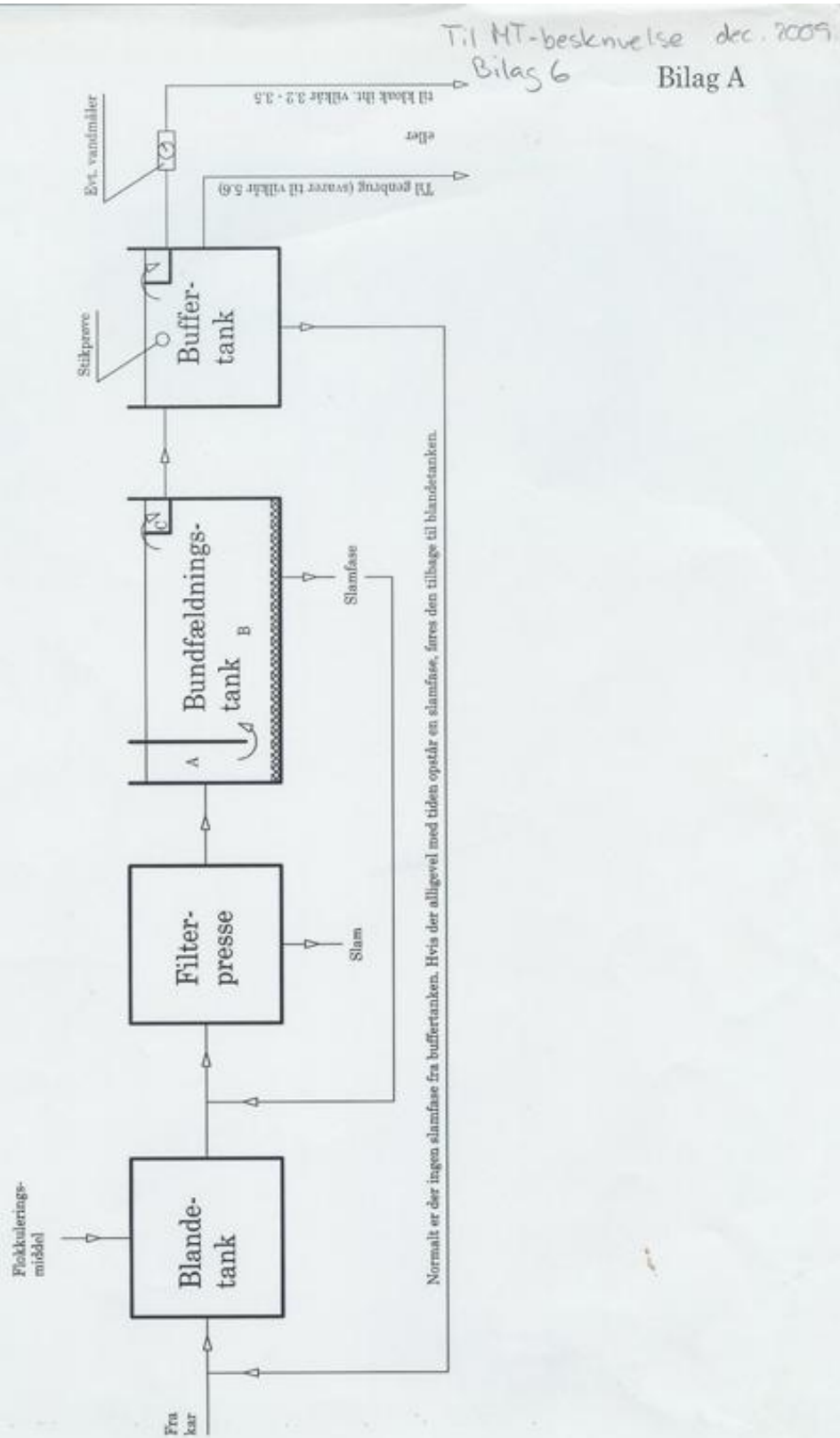
Bilag 5
Til MT-beskrivelse dec. 2009

D:\Exceldata\CGB\Kemikalieforbrug rev2.xls

MiKon

Udprintningsdato: 11-08-2008

Principskitse over rensesanlæg hos C.G.B. Eloxering ApS.



Bilag 6

Til MT-beskrivelse dec. 2009

Bilag 7

**CGB Eloxering ApS,
Industrivænget 19,
3320 Skævinge**

Beholdere i rensningsanlæg

Place-ring	Stk.	Anvendelse	Volumen liter
Place-ret inden-dørs i område 5 i henhold til bilag nr. 4	1	Bejdse (genbrug)	1.800
	1	Syre (genbrug)	1.800
	1	Farve	1.800
	1	Blandetank hvor udfældningen foregår	2.500
	1	Klaring af vand efter filter-presse	1.800

Buffer tank

2

Lagerbeholdere

Place-ring	Stk.	Anvendelse	Volumen liter
Inden-dørs	1	Lager	4.000
Uden-dørs	1	Lager	3.500

Lagerbeholderne er normalt tomme og ikke i brug.

De holdes i beredskab og anvendes i uheldssituationer, f.eks. ved bad-føureninger, hvor det er nødvendigt at oprense et kar og etablere en ny kemikalieblanding.

Bilag 7

Bilag 2 Fortroligt bilag om vurdering af spildevand

(Er indsat i separat dokument sammen med de fortrolige bilag F1, F2 og F3.)

Miljøteknisk vurdering

Miljøteknisk vurdering

Indledning

Den miljøtekniske vurdering bygger på virksomhedens oplysninger, som fremgår af den miljøtekniske beskrivelse (bilag 1), oplysninger som fremkom ved besigtigelse af virksomheden den 14. maj 2008 og indhentede supplerende oplysninger, samt oplysninger i fortroligt stemplet bilag 2. Derudover fulgte der med ansøgningen en række fortroligt stemplede oplysninger, som Hillerød Kommune er i besiddelse af. Det er af hensyn til industrispionage, at oplysningerne ønskes holdt fortrolige, da det er en betydende konkurrenceparameter netop den sammensætning badene har og måde virksomheden gør processen på.

Virksomhedens art og placering.

Virksomhedens adresse er Industrivænget 19, Meløse, 3320 Skævinge. Virksomheden er etableret i 1988. Virksomhedens miljøgodkendelse er meddelt af Skævinge Kommune i 1988. Miljøgodkendelsen er senest ændret den 14.2.1996.

Virksomhedens produktion består af anodisering af aluminiumsemner. For en del af emnernes vedkommende bliver anodiseringen efterfulgt af en kemisk indfarvning af emneoverfladerne.

Idet det samlede volumen af procesbadene overstiger et volumen på 30 m³, henhører virksomheden under godkendelsesbekendtgørelses² pkt. A109 "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) overstiger 30 m³ (i). Hermed er virksomheden forpligtet til at have en miljøgodkendelse.

Hillerød Kommune har gennemgået virksomhedens fremsendte opdaterede miljøtekniske beskrivelse og øvrigt fremsendte materiale. Vi har vurderet, at gældende miljøgodkendelse og gældende tilslutningstilladelse for virksomheden ikke er dækkende for de faktiske forhold på virksomheden, for de nye processer virksomheden ønsker at indføre og i forhold til nugældende vejledninger fra Miljøstyrelsen om emissioner m.v. Derfor har Hillerød Kommune på baggrund af virksomhedens opdaterede miljøtekniske beskrivelse m.v. udarbejdet reviderede vilkår for virksomhedens miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse.

Planforhold

For området, Meløse industri, hvor virksomheden er beliggende, er den 11.2.1974 tinglyst en deklaration om bl.a. områdets anvendelse. I deklarationen er for områdets anvendelse fastlagt:

"Områdets anvendelse.

På parcellerne må kun opføres bygninger til håndværksværksteder, mindre industrivirksomheder eller andre forretningsmæssige virksomheder. Butikker må ikke indrettes på parcellerne, ligesom der ikke må drives produkthandel eller handel med brugte varer (bygningmaterialer, motorkøretøjer eller lignende). På parcellerne må opføres en bolig til ejeren eller en funktionær. Nybygninger, senere tilbygninger eller ombygninger, herunder bygningernes placering, materialer og indretning samt endvidere al skiltning og reklamering på parcellerne skal, forinden byggeriet påbegyndes eller skiltningen iværksættes, godkendes af kommunalbestyrelsen. Da det er kommunalbestyrelsens hensigt i deklarationsområdet at tilvejebringe et tiltalende og hensigtsmæssigt kvarter for håndværksvirksomheder og andre mindre erhvervsvirksomheder, skal det udtrykkeligt understreges, at der ved kommunalbestyrelsens ovennævnte godkendelse af byggeri m.v. vil blive stillet krav om en forsvarlig arkitektonisk standard.

² Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13.12.2006 om godkendelse af listevirksomhed.

Kommunalbestyrelsen skal i hvert enkelt tilfælde godkende arten af den virksomhed, som ønskes drevet på parcellerne. Det er desuden en forudsætning, at der ikke på parcellerne foretages noget, der ved brand- eller sprængfare, lugt, rystelser, røg, støj, støv eller på anden måde efter kommunalbestyrelsens skøn er til ulempe for naboerne.

Alle udendørsoplagringer af materialer, emballager eller lignende skal ved bygning, hegn, beplantning eller på anden måde dækkes, således at de ikke er synlige fra vejen eller naboejendommen.

Der skal stedse herske ryddelighed og orden på parcellerne.

Det er tilladt at opføre de til kvarterets el-forsyning, eller til den enkelte virksomheds el-forsyning, nødvendige transformerstationer.”

I kommuneplan 2009 for Skævinge kommune angives rammerne for lokalplanlægning i Meløse Industri. Heri er angivet at området er udlagt til erhvervsformål, såsom industri, lager-, værksteds- og servicevirksomhed. Der er i kommuneplanen anført, at området er udlagt for aktiviteter i miljøklasse 1 – 4. Kommuneplanrammen er ikke fulgt op med en lokalplan og der er således ingen lokalplan for området. Der er derfor deklARATIONEN fra 1974, der er gældende for området.

Den nærmeste beboelse er beliggende som genbo mod vest i en afstand af ca. 25 m. Denne beboelse er opført i tilknytning til den virksomhed, der ligger på grunden. De nærmeste boliger uden for erhvervsområdet er Møllerisvej 2 og 4, som i luftlinje ligger ca. 250 m hhv. 210 m fra CGB Eloxering ApS.

Vurdering:

Virksomhedens beliggenhed i ”Meløse Industri” er fortsat i overensstemmelse med plangrundlaget for området.

Råvarer og hjælpestoffer

Virksomhedens årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer fremgår af ansøgningens bilag 4 rev. 2). Sikkerhedsblade for de anvendte råvarer og hjælpestoffer fremgår af en bilagsmappe, der er fortroligt stemplet.

Kemikalierne opbevares i produktionslokalet ved forbrugsstedet, (bilag 1 i den miljøtekniske beskrivelse (fremover benævnt MT)), hvor oplagsstederne er indtegnet i form af kemikaliereoler samt ”oplag af svovlsyre” og ”Oplag af salpetersyre”. Svovlsyre og salpetersyre opbevares inden for det sikrede område, hvor en eventuel lækage vil opsamles i de sumpe, som er etableret i forbindelse med sikring af karrene for eloxeringsprocesserne, se bilag 4 i MT. NaOH opbevares iflg. det oplyste som ”perler” på kemikaliereoler. Kemikalielageret svarer til 1 - 12 måneders forbrug.

Desuden er der et årligt råvareforbrug i form af 100 – 500 kg blæsemiddel (rustfrit stål) til brug i virksomhedens slyngenser.

Emballageindkøb er på et absolut minimalt niveau, og det består for det meste af indkøb af silkepapir og plastfolie i en mængde af i alt ca. 50 – 150 kg/år.

Til rumopvarmning forbruges årligt 5.000 til 6.000 l fyringsolie. Placering af 2.500 liter nedgravet fyringsolietank fremgår af bilag nr. 3 i MT. Oliefyret har en effekt på 60,4 kW.

El-forbruget andrager årligt ca. 175.000 til 200.000 kWh.

Bemærkninger

Blandt de anvendte råvarer og hjælpestoffer indeholder flere af produkterne stoffer, der er mærket "Meget giftig" Tx og "Miljøfarlig" N. Derudover har flere af stofferne/produkterne mærkningen "Ætsende" C, sundhedsskadelig" Xn og "Brandnærende" O.

Tre af de anvendte kemiske produkter indeholder stoffer, der er opført på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer. Stofferne er Borax (fane 12), Chromtrioxid (fane 4) og Formaldehyd (fane 14). (Fane-numrene henviser til sikkerhedsbladenes placering i den fortroligt stemplede bilagsmappe med sikkerhedsblade og vandregnskab.)

Vurdering:

Generelt vurderes, at virksomheden med den beskrevne opbevaring af kemikalier sikrer mod forurening af kloaksystemet og omgivelserne i øvrigt. Der er imidlertid gulvafløb i produktionslokalet, hvorfor det med vilkår bør præciseres, at håndtering af kemikalier skal foregå på en måde, der sikrer mod spild til kloak og omgivelser. Forelagt dette har virksomheden oplyst, at der vil blive etableret opkant omkring gulvafløbene i produktionslokalet. Fra portene er der fald ind mod opsamlingssumpene i produktionslokalet, og opkanter ved portene er derfor unødvendige.

Det vurderes relevant at stille vilkår om,

- At råvarer og hjælpestoffer skal håndteres og opbevares på en måde, der hindrer forurening af det eksterne miljø, herunder at spild ikke ledes til kloak via gulvafløbene eller på anden måde.
- At, der ikke oplagres eller anvendes andre sundhedsskadelige (Xn), miljøfarlige (N), giftige (T) eller meget giftige (Tx) råvarer i produktionen end de i ansøgningen oplyste uden forudgående anmeldelse til Hillerød Kommune.

Anmeldelsen skal ske senest 2 uger inden, at stoffet ønskes taget i brug. Med anmeldelsen skal følge produktdatablad og oplysning om forventet anvendt mængde, samt hvordan stoffet bruges, oplagres og bortskaffes.

Hvis stoffet vil blive udledt til luften, skal desuden vedlægges dokumentation jf. Miljøstyrelsens Luftvejledning for, hvilken massestrøm anvendelsen fører til, og hvis massestrømsgrænsen overskrides, at emissionsgrænseværdien kan overholdes. Endvidere skal det sandsynliggøres, at B-værdien kan overholdes.

Hvis stoffet ønskes udledt med spildevand til kloak, skal der med anmeldelsen medfølge en ABC-vurdering jf. Miljøstyrelsens Spildevandsvejledning nr. 2/2006 og en beregning af koncentrationen.

- At CGB Eloxering ApS hvert 3. år skal udarbejde en redegørelse, hvor mulighederne for udfasning af stoffer opført på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer gennemgås og vurderes. Redegørelsen skal indeholde økonomiske og tekniske konsekvenser for de forskellige løsningsforslag. Hillerød Kommune skal første gang have tilsendt redegørelse inden 1. marts 2011. (Vilkår under renere teknologi).
- At, virksomheden i år 2011 over for Hillerød Kommune skal kunne godtgøre, at virksomheden sætter fokus på og strukturerer virksomhedens arbejde med at undersøge/vurdere, om der er mulighed for at nedsætte miljøbelastningen med renere teknologi, substitution.

Luftforurening

Virksomhedens oplysninger

”Ventilationen bliver fortrinsvist varetaget af et rumafsug placeret over proceslinien. Afkastet er markeret som ”L1” på bilag nr. 1 i den miljøtekniske beskrivelse. Ventilationsluftmængden er 5.000 til 6.000 m³/h, men anlægget har en reservekapacitet, så mængden vil kunne øges til ca. 9.000 m³/h. Der har hidtil ikke været behov for at udnytte denne ekstrakapacitet. Temperaturen af afkastluften svarer til svagt forhøjet rumtemperatur.

Der blev ved virksomhedens etablering foretaget målinger og beregninger baseret på genbovirksomheden: N.C. Bjerg, der indeholdt samme typer procesbade. Disse målinger og beregninger viste, at emissionen af både partikler (salte) og nitrogenoxider fra N.C.B. lå ca. en faktor 10 under luftvejledningens grænseværdier.

Hos CGB Eloxering ApS blev der alligevel for en sikkerheds skyld etableret et demister-filter på afkastet, således at evt. partikler og dråber i afkastluften bliver tilbageholdt.

I august 1989 blev der foretaget en kontrolmåling af NO_x og salte i afkastet efter demisteren. Resultatet af kontrolmålingen viste, at immissionsværdien af NO_x lå på 0,055 mg/m³, hvilket er mindre end halvdel af den gældende B-værdi for NO_x. For salte er der ikke specifikke krav i miljøgodkendelsen fra 1996. Men målingerne viste resultater, som svarer til baggrundsværdien i atmosfæren i danske kystnære områder. På denne baggrund blev der – på opfordring fra Teknologisk Institut, som foretog målingerne – aftalt med Skævinge Kommune, at der fremover kun skulle foretages målinger for salte og NO_x ved kommunens anmodning herom, men i stedet blot foretages 2 årlige inspektioner af det installerede filter.

I forbindelse med den udførte om- og tilbygning er det omtalte afsugnings- og ventilationsanlæg blevet fornyet, og det har nu den ovenfor anførte kapacitet. Den omtalte demister er derfor også udskiftet til en anden type, som iflg. leverandøren er endnu mere effektiv (filterklasse F7). Dette bekræftes tydeligt ved inspektion af de indvendige overflader efter filterelementerne.

Da hverken det oprindelige eller det nye filter kan tilbageholde NO_x, og da det nye filter helt sikkert er mere effektivt til at tilbageholde salte end det oprindelige, anser vi det derfor for overflødigt at forlange nye målinger foretaget for NO_x og for salte.

Slyngreanseanlægget er forsynet med et trykluftskyllet patronfilter med et filterareal på 20 m². Leverandøren garanterer et maksimalt støvindhold i luften efter filteret på 5 mg/m³. Luftmængden er opgivet til 40 m³/min, svarende til en max. kildestyrke på $5 \cdot 40 / 60 = 3,33$ mg/s. Med en B-værdi for ”støv i øvrigt” på 0,08 mg/m³ kan spredningsfaktoren beregnes til $3,33 / 0,08 = 41,7$ m³/s. Dette er langt under grænsen for bagatelafkast på 250 m³/s, hvorfor afkastet regnes for et bagatelafkast, og der udføres ikke OML-beregning for afkastet.

Til rum opvarmning forbruges årligt 5.000 til 6.000 l fyringsolie. Oliefyret har en effekt på 60,4 kW.”

Bemærkninger

Vurderingen af virksomhedens luftforurening baserer sig på retningslinjerne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 af 2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder (Luftvejledningen) og på Miljøstyrelsens vejledning nr. 2 fra 2002 ”B-værdivejledningen - Oversigt over B-værdier”. Brancheorientering for galvanoidindustrien, Orientering nr. 6/1993 fra Miljøstyrelsen er tillige anvendt i vurderingen.

Kilder til luftforurening

- Afkast fra slyngreansning er forsynet med trykluftskyllet patronfilter. Leverandøren garanterer et maksimalt støvindhold i luften efter filteret på 5 mg/m³. Spredningsfaktoren er beregnet til 41,7 m³/s. Dette er under grænsen for bagatelafkast på 250 m³/s, hvorfor afkastet regnes for et bagatelafkast.

telafkast, og der skal ikke udføres OML-beregning for afkastet.

Afkastet bør i henhold til luftvejledningen i dette tilfælde føres 1 meter over tag og være opadrettet, for at B-værdien overholdes.

- Afkast fra udsugning over procesbadene og rumudsugning er forsynet med et finfilter – filterklasse F 7, der tilbageholder 80-90 % aerosoler i intervallet 0,4-1,0 μm . Procestemperaturerne i de forskellige processtrin fremgår af et fortroligt bilag F1.
- Afkast fra fyringsanlægget. Oliefyrets indfyrede effekt er mindre end 120 kW. Der er ikke fastsat egentlige emissionsgrænseværdier for disse anlæg. Skorstenen skal udføres i henhold til bygningsreglementet.

Af luftvejledningen fremgår:

3.1.5.1.2 Små emissioner

For små emissioner, hvor spredningsfaktoren - d.v.s. forholdet mellem emissionen målt i mg/s og B-værdien mg/m^3 - er mindre 250 m^3/s , er det ikke nødvendigt at lave en spredningsberegning. Afkastet bør i dette tilfælde føres 1 meter over tag og være opadrettet, for at B-værdien overholdes, jf. kapitlet om skorstensberegning.

Iht. vejledning fra Miljøstyrelsen nr. 2 fra 2002 "B-værdivejledningen Oversigt over B-værdier" er B-værdien for nitrogenoxider, NO_x (NO og NO₂) regnet som nitrogendioxid, NO₂ på 0,125 mg/m^3

Af Brancheorientering for galvanoidindustrien, Orientering nr. 6/1993 fra Miljøstyrelsen fremgår: "Emissioner til luft udgør generelt en meget lille stofstrøm sammenholdt med stofstrømmene, der går til omgivelserne (miljøet) med spildevand og kemikalieaffald. Alligevel er der grund til at se nærmere på emission af f.eks. nikkell og chrom, idet massestrømsgrænserne og B-værdier for disse to metaller er meget små.."

Det fremgår også af Orientering nr. 6/1993, at luftforurening ikke ukritisk må konverteres til anden forurening og at det skal sikres, at luftforureningen ikke konverteres til spildevandsforurening.

Luftvejledningen s 35

3.2.3.7 Formaldehyd

For udledning af formaldehyd gælder der en emissionsgrænseværdi på 5 $\text{mg}/\text{normal m}^3$ ved en massestrøm større end 25 g/h.

Vurdering

Chromatering og tinfarvning foretages uden omrøring og ikke ved meget høje temperaturer (temperaturen fremgår af bilag F1). Det vurderes, at aerosoldannelsen er yderst begrænset, og at grænseværdierne for udledning af chrom og tin til den eksterne luft kan overholdes af virksomheden.

Formaldehyd indgår i fældningsmidlet, der anvendes i virksomhedens rensningsanlæg i yderst begrænsede mængder. På den baggrund vurderes, at grænseværdierne for udledning af formaldehyd til den eksterne luft kan overholdes af virksomheden.

På baggrund af de i bilag F2 rev 6 angivne koncentrationer af salpetersyre vurderes, at virksomhedens emissioner af NO_x fra produktionsprocesserne ikke er væsentlige og at virksomheden kan overholde de vejledende B-værdier for NO_x.

Eftersyn af fyringsanlæg er reguleret af anden lovgivning p.t. bekendtgørelse nr. 438 af 3.6.2008.

Det vurderes relevant at stille vilkår om,

- At virksomheden på Hillerød Kommunes forlangende skal gennemføres målinger af udledning af NO_x, chrom, tin, formaldehyd og andre anvendte stoffer til luften, og at B – værdierne anført nedenfor skal overholdes.
- 2 årlige inspektioner af og service på det installerede filter på rumudsugningen.
- 2 årlige inspektioner af og service på slyngrenseanlæggets patronfilter

Stof	Hovedgruppe	Massestrømsgrænse i g/h	Emissionsgrænse i mg/Nm ³	B-værdi mg/m ³
Chrom VI	1	0,5	0,25	0,0001
Chrom andre end CrVI	2	5	1	0,001
Tin	2	25	5	0,02
Formaldehyd	1	25	2,5	0,01
NO _x	2	5000	400	0,125

Støj

Virksomheden har oplyst, at de beskrevne forarbejdningsprocesser ikke udsender støj. Virksomheden har en støjindkapslet/støjdæmpet trykluftkompressor og 4 stk. støj indkapslede støjdæmpet ensrettere/transformatorer placeret uden for på vestsiden af bygningen, se bilag nr. 2. I produktionslokalet er etableret en kølemaskine og et gasoliefyret. De nævnte komponenter er dog iflg. det oplyste alle forsynet med lyd-dæmpende kabinetter, oliefyret er desuden blevet fornyet, og har sammen med kølemaskinen fået en mere hensigtsmæssig placering ved ombygningen i 1999. De tagmonterede ventilatorer er af en lydsvag type.

Udendørs støj i omgivelserne vil stamme fra transport af emner til og fra virksomheden, læsse og losseaktiviteter på gårdspladsen, fra afkastventilatorerne, der er placeret henholdsvis ved den sydlige gavl og den nordøstlige facade og fra kompressor og ensrettere. Kørslen på ejendommen forekommer iflg. det oplyste i et meget begrænset omfang.

Virksomheden har oplyst at kompressor og transformatorer er slukket efter arbejdstidens ophør, sædvanligvis kl. 16.00 og at ventilatorerne, der er koblet til virksomhedens varmesystem kører på meget lavt niveau efter kl.16.00 på hverdage og lørdage og søn- og helligdage.

Den nærmeste beboelse er beliggende som genbo mod vest i en afstand af ca. 25 m. Denne beboelse er opført i tilknytning til den virksomhed, der ligger på grunden. De nærmeste boliger uden for erhvervsområdet er Møllerisvej 2 og 4, som i luftlinje ligger ca. 250 m hhv. 210 m fra CGB Eloxering ApS.

Bemærkninger

Der foreligger ikke målinger af virksomhedens støjbidrag til omgivelserne eller af støjniveauet i virksomhedens omgivelser. Der har ikke været klager over virksomhedens støj.

Plangrundlag og Miljøstyrelsens støjvejledning³.

I deklARATION for Meløse Industri, der er tinglyst den 11.2.1974, er fastlagt, at der på parcellerne i området må opføres en bolig til ejeren eller en funktionær.

³ Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om Ekstern støj fra virksomheder

I henhold til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder hører området derfor til vejledningens områdetype 3 – ”Blandet bolig og erhverv – Centerområde”

Om områdetype 3 anføres i vejledningen:

”De vejledende grænseværdier er af hensyn til boligerne sat væsentligt lavere end i områdetypene 1 og 2. Hensynet til virksomhederne har på den anden side krævet, at grænseværdierne er noget højere end i områdetyperne 4 og 5, der er udlagt til og udelukkende anvendes til boliger.

Under begrebet ”Blandet bolig- og erhvervsområde” henføres tre undergrupper:

Den første undergruppe er udlagt eller anvendes til ”Let industri, lager, håndværks- og værkstedsområder”.

Disse områder rummer normalt mange mindre virksomheder, ofte med tilknyttede boliger for virksomhedsindehaverne.”

I virksomhedens nu gældende miljøgodkendelse af 14.2.1996 er støjvilkår fastsat som angivet for områdetype 2 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984.

Om områdetype 2 anføres i vejledningen:

”Områdetype 2 omfatter områder, der er udlagt til eller skal udlægges til og anvendes af almindelige erhvervs- og industrivirksomheder.

Tilladelse til - i et konkret tilfælde - at indrette en bolig i forbindelse med en virksomhed i områdetype 2 bør kun gives, såfremt det kan dokumenteres, at virksomhedens forsvarlige drift kræver, at der uden for normal arbejdstid er en person (f.eks. vagtmand eller portner) i virksomhedens umiddelbare nærhed, således at vedkommende med meget kort varsel kan træde i funktion i tilfælde af aktivering af alarmsignaler eller af andre sikkerhedsmæssige årsager. Portnerens tilstedeværelse kan i specielle tilfælde være begrundet i nødvendigheden af modtagelse af varer (f.eks. fra udlandet) udenfor normal arbejdstid.”

Begrundelsen for, at der i miljøgodkendelsen fra 1996 er fastsat støjvilkår i overensstemmelse med vejledningens områdetype 2 fremgår ikke af eksisterende miljøgodkendelse. I deklARATIONEN for Meløse Industri fra 1974, som er gældende plangrundlag for området udlægges området til område type 3 iht. støjvejledningen.

Den faktiske anvendelse af området er af afgørende betydning for fastsættelsen af støjgrænser. MST har ved flere afgørelser fastlagt at uanset områdets planstatus, så er det den faktiske anvendelse af området, der skal danne grundlag for fastsættelse af konkrete støjgrænser. Den faktiske anvendelse af Meløse Industri er, at der er rigtig mange boliger i området. Der er i folkeregistret registreret 11 boliger på industrivænget.

Forespurgt har virksomheden oplyst, at den vurderer, at virksomheden kan overholde støjkravene til et ”områdetype 3” i støjvejledningens betydning (55/45/40 dB(A)) undtagen i timen fra 06.00 til 07.00. Vilkår i eksisterende miljøgodkendelse er fastsat efter, at området er ”områdetype 2” (60/60/60 dB(A)).

I brev af 6. Maj 2009 har virksomheden søgt om at dispensation for støjkravene i timen fra 6-7 om morgenen, da de ikke er sikre på at kunne overholde kravet på 40 dB(A), ved tidlig produktionsstart. Begrundelsen er, at det er i denne time medarbejderne er fleksible i forhold til merarbejde ved spidsbelastninger. Der forekommer spidsbelastning 3-4 gange om året af op til en uges varighed. Der er fortsat ingen måling af den faktiske støj.

Vurdering

På baggrund af de foreliggende oplysninger og observationer på virksomheden vurderes, at virksomheden det meste af døgnet kan overholde de vejledende støjgrænser til områdetype 3/blandet bolig og erhverv (dag: 55 dB(A), aften: 45 dB(A), nat 40 dB(A)) og i forhold til nærmeste boliger uden for er-

hvervsområdet, hvoraf Møllerisvej 2 og 4 er de nærmeste (dag: 45 dB(A), aften: 40 dB(A), nat 35 dB(A)). Der kan være problemer med at overholde grænseværdierne i timen fra 06 til 07 pga. støjen fra kompressor og ensretter. Der er behov for at arbejde tidligt i spidsbelastningsperioder 3-4 gange om året af et par dages varighed. Virksomheden oplyser, at det ikke umiddelbart er muligt at støjdampe yderligere inden for økonomisk rimelige rammer. Da der kun er brug for at arbejde tidligt få gange om året, vurderes det som acceptabelt at fastsætte støjgrænsen for timen mellem 06.00 og 07.00 svarende til grænseværdien for dagtimer. Virksomheden har de sidste 20 år opstartet arbejdet klokken 6 i spidsbelastningsperioder og dette har ikke afstedkommet gener eller klager fra naboerne.

Det vurderes relevant at stille vilkår i miljøgodkendelsen om

- At, virksomheden støjbidrag ift. erhvervsområdet skal overholde de vejledende grænseværdier gældende for støjvejledningens områdetype 3 med en udvidelse af dagtimerne til 06.00.
- At, virksomhedens støjbidrag ved nærmeste boliger udenfor erhvervsområdet skal overholde de vejledende grænseværdier gældende for støjvejledningens områdetype 5 (boliger).
- At, tilsynsmyndigheden kan forlange, at virksomheden skal foretage støjmålinger/beregninger til dokumentation for, at støjgrænserne er overholdt. Målinger kan dog kun forlanges ved overskridelser eller berettiget formodning om overskridelser fx ud fra en orienterende støjmåling eller gentagende klager.

Jord og grundvand

Virksomheden opbevarer og håndterer råvarer og farligt affald indendørs på fast belægning bortset fra afvandet aluminiumslam, der opbevares udendørs i en lukket container.

Vurdering

Det vurderes på den baggrund relevant at stille følgende vilkår:

- Opbevaring af farligt affald skal ske i overensstemmelse med retningslinjerne i Hillerød kommunes til enhver tid gældende erhvervsaffaldsregulativ.
- Råvarer og farligt affald må ikke opbevares eller omhældes udendørs. Neutraliserede filterkager må dog fortsat tippes i lukket tæt container udendørs og opbevares udendørs i container som hidtil.
- Belægningen i produktionslokalet, herunder i sikkerhedsbakker og sumpe skal inspiceres jævnligt, minimum 2 gange årligt og om nødvendigt repareres.

Affald herunder farligt affald

Virksomheden har oplyst, at papir m.m. bortskaffes med dagrenovationen via 800 l container, som tømmes en gang pr. uge og at kasserede anodiseringsbade opbevares indendørs i standard 700 l's palletanke indtil de afleveres til en modtagestation for kemikalieaffald. Aluminiumhydroxydfilterkagerne opbevares i en lukket slamcontainer, der opbevares udendørs på et befæstet areal indtil afhentning og tømning på modtagestation. Det er tillige oplyst, at alt affald bortskaffes løbende efterhånden som tanke/containerne er fyldte.

Bemærkninger

Virksomheder har pligt til at håndtere affald efter reglerne i det til enhver tid gældende regulativ for erhvervsaffald i Hillerød Kommune. Dette indebærer p.t. bl.a., at papir skal frasorteres til genanvendel-

se. Det indebærer også, at ”*farligt affald, der afhentes emballeret, skal opbevares i egnede beholdere på tæt bund uden mulighed for afløb til kloak, jord, vandløb eller grundvand. Oplagspladsen skal være under tag og indrettes således, at spild kan opsamlles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde. Beholdere skal være løftet fra gulvet, så evt. utætheder opdages, og således at spild ikke beskadiger andre beholdere.*” Dette sidste indebærer, bl.a. at opbevaring af farligt affald, skal ske på en måde, der sikrer at farligt affald ved emballagebrud eller spild ikke kan udledes til kloak via gulvafløbene i produktionslokalet.

Vurdering

Det vurderes relevant at stille vilkår om,

- at affald skal håndteres og opbevares efter reglerne i det til enhver tid gældende regulativ for erhvervsaffald i Hillerød Kommune. (Håndtering: Indsamling og transport af affald samt nyttiggørelse og bortskaffelse af affald.)
- at beholdere med affald skal være tydeligt mærket med hvilke affaldstyper, der er i beholderen.
- at alt affald skal bortskaffes løbende, efterhånden som palletankene/containerne er fyldte.
- at virksomheden i årligt over for Hillerød Kommune skal kunne dokumentere, at virksomheden sætter fokus på og strukturerer virksomhedens arbejde med at undersøge/vurdere, om der er mulighed for at nedsætte miljøbelastningen ved affaldsminimering (vilkår under renere teknologi).

Renere teknologi

Ved hovedprocesserne anvendes iflg. det oplyste traditionelle procesbade, idet der dog anvendes de nyeste formuleringer af bad sammensætningerne. Tendensen i virksomheden går i retning af at anvende lavere og lavere koncentrationer af så få forskellige kemikalier som muligt. Denne tendens medfører, dels at kemikalieforbruget bliver mindre, samt at dannelsen af kemikalieaffald ligeledes bliver mindre.

Yderligere medfører dette reducerede kemikalieforbrug, at det er lettere at indføre vandbesparende skylleprocesser og således mindske vandforbruget. I 2007 har vandforbrug beløbet sig til 226 m³, inklusive det vand, der medgår til fordampning og vand til sanitære formål.

En opdeling af virksomhedens vandstrømme er givet i bilaget under skilleblad 22 i ringbind med fortrolige bilag af 10. juni 2008.

Virksomhedens udsugningsanlæg, over procesbadene, er forsynet med krydsvarmeveksler, således at ca. 63 % af energiindholdet i udsugningsluften fra processerne genanvendes til opvarmning af den indblæste erstatningsluft.

Vurdering

Virksomheden vurderes at have fokus på renere teknologiløsninger. Virksomheden bør dog med vilkår også fremadrettet fokusere på og dokumentere, at dette fokus videreføres.

Det vurderes relevant at stille vilkår om,

- At, virksomheden i årligt over for Hillerød Kommune skal kunne dokumentere, at virksomheden arbejder med at undersøge/vurdere, om der er mulighed for at nedsætte miljøbelastningen med renere teknologi, substitution og affaldsminimering.

- CGB Eloxering ApS skal hvert år skriftligt redegøre for mulighederne for udfasning af stoffer opført på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer. Redegørelsen skal indeholde økonomiske og tekniske konsekvenser for de forskellige løsningsforslag.

Beredskab ved spild

Det vurderes relevant at stille følgende vilkår:

- Virksomheden skal udarbejde procedure for håndtering og registrering af spild, som skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter meddelelse af endelig miljøgodkendelse. Herefter skal proceduren fremvises for tilsynsmyndigheden på forlangende.
- Virksomheden skal have et spildberedskab, så utilsigtede udslip minimeres. Spildberedskabet skal bestå af proceduren samt nødvendige installationer, udstyr, opsamlingsmateriel og lignende og skal omfatte både indendørs og udendørs spild.

Medarbejdere i virksomheden skal være fortrolige med spildberedskabet, og virksomheden er ansvarlig for, at relevante eksterne transportører mv. er bekendt med det.

- Spild skal registreres i driftsjournal med angivelse af årsag og afhjælpende handling og skal afrapporteres årligt.

Årsrapport/driftsjournal

Det vurderes relevant at stille vilkår om, at virksomheden skal føre driftsjournaler over:

- Årligt forbrug af diverse råvarer, hjælpestoffer, herunder energi og vand.
- Årlig affaldsproduktion herunder produktion af farligt affald med angivelse af art/proces, mængde, transportør og modtager.
- Eftersyn med udsugningsanlæggene i produktionslokalet.
 - Tidspunkterne for tilsyn og kontrol med filtrene på luftafkastene.
 - Resultaterne af tilsyn og kontrol.
 - Tidspunkterne for udskiftning/rensning af filtrene.
- Uheld og driftsforstyrrelser, som har miljømæssig betydning i forhold til emission af miljøfremmede stoffer til jord, vand og luft. Årsag og afhjælpende handling skal fremgå.
- Kontrol af belægninger.
- Resultater eventuelle luftmålinger og støjmålinger

Eventuelle markante ændringer i forhold til tidligere års forbrug og emissioner skal forklares/begrundes. Årsrapporten skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden i mindst 5 år. Den skal fremsendes hvert år senest den 1. april. I det omfang virksomhedens grønne regnskab indeholder de ønskede oplysninger kan afrapporteringen ske i form af det grønne regnskab eller det grønne regnskab suppleret med de manglende oplysninger.

Vurdering af spildevand

Spildevand

CGB eloxering ApS udleder spildevand til det kommunale kloaksystem. Området Meløse Industri er separatkloakeret. Overfladevandet herfra ledes til Æbelholt å, som løber videre til Arresø. Spildevandet ledes til Skævinge Renseanlæg.

Virksomhedens vandregnskab, er indsat i fortroligt stemplet bilagsmappe under fane 22. I samme mappe er sikkerhedsblade for de i virksomheden anvendte kemiske stoffer og produkter. I skemaet nedenfor er for de forskellige spildevandsfraktioner anført, hvilke parametre det er relevant at virksomheden får analyseret for i forbindelse med vilkår om egenkontrol af det spildevand, som virksomheden udleder til offentlig kloak.

Virksomheden ønsker at have mulighed for kunne udlede processpildevand, hvis det bliver nødvendigt. Dette vil kunne ske batchvis, således at der er mulighed for at kontrollere udledningen.

En mere detaljeret gennemgang fremgår af det fortroligt stemplede bilag 2.

Konkret fastsættes vilkårene som anført i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2006 om Tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg.

Spildevand der ledes til kloak	Vurderet som relevant vilkår
Sanitært spildevand, der ikke afviger fra almindeligt husspildevand.	Ingen særlige vilkår
Rensning af blødtvandsanlægget med NaCl	Chlorid
Processpildevand, der renses i virksomhedens rensningsanlæg inden udledning til kloak. Kar numre jf. bilag F2 rev. 6:	
- Kar -7/ skyl 1 efter matpolering	pH, Aluminium og fosfor
- Kar 3 /skyl 1 efter basisk ætsning	pH, Aluminium og nitrifikationshæmning
- Kar 6/ skyl efter dekapering	pH, Aluminium,
- Kar 10/skyl 1 efter anodisering	pH, Aluminium, sulfat og Nitrifikationshæmning
- Kar12/skyl 1 efter anodisering	pH, Aluminium, sulfat og nitrifikationshæmning
- Kar 17 /Sealer (fane 18)	Temperatur og nitrifikationshæmning
- Kar 18/Sealer (fane 18)	Temperatur og nitrifikationshæmning
- Kar 22/skyl efter tinfarve (fane 17)	Tin; pH og nitrifikationshæmning
- Kar 24/skyl 1 efter coulor mix (fane 3)	pH og sulfat
Aluminiumholdigt spildevand fra retardation af anodiseringsbadene kar 9, 11 og 13 (fane 3,11 og 20)	pH, Aluminium, sulfat og nitrifikationshæmning.
Kar 2/basisk ætsning (fane 1 og 16) kan benyttes til neutralisering i virksomhedens rensningsanlæg i det omfang, der er underskud af base fra skyllekar 3	pH, Aluminium og nitrifikationshæmning
Fældningsmiddel til spildevandsrensning (fane 14)	pH og nitrifikationshæmning
Yderligere findes det relevant at kunne stille	Farve, Chrom, Fluorid og nitrifika-

vilkår om analyse af stoffer, der håndteres i produktionen og som er uønskede i kloaksystemet.	tionshæmning
Generelle vilkår af hensyn til kloaknettet og det kommunale rensningsanlæg.	Bundfældeligt stof, suspenderet stof

(fane xx) refererer til fanenummeret i bilagsmappen med sikkerhedsblade.