



Rapport for miljøtilsyn hos Uni-Food Technic A/S, Jellingvej 30, 9230 Svenstrup J.

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	23.06.2026		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	96774100	CVR nr.	13534381
E-mail	map@nor-bech.com	P. nr.	1000581319

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	
Tilslutningstilladelse spildevand	

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
09-07-2026	Aftale	Meddelt	Virksomheden har en olieudskiller i forbindelse med test af maskiner. Olieudskilleren tømmes én gang årligt af SP Jensen. Ved tilsynet blev det konstateret, at denne affaldsfraktion ikke fremgik af ADS (Affaldsdatasystemet). Det blev derfor aftalt, at virksomheden skal sikre, at SP Jensen indberetter det affald, der afhentes hos virksomheden, til ADS. Dokumentation for dette skal fremsendes til Aalborg Kommune senest den 31.08.2026.
09-07-2026	Aftale	Meddelt	Ved tilsynet blev det konstateret, at virksomheden ikke sorterer blød plast til genanvendelse. Det blev derfor aftalt, at virksomheden skal etablere særskilt sortering af blød plast og sikre, at affaldet bortskaffes til en godkendt modtager. Dokumentation for, at den bløde plast sorteres og bortskaffes korrekt, skal fremsendes til Aalborg Kommune senest den 31.08.2026.
09-07-2026	Aftale	Meddelt	Ved tilsynet blev det konstateret, at virksomheden opbevarer spraydåser miljømæssigt forsvarligt. Det blev dog samtidig konstateret, at denne affaldsfraktion ikke fremgår af ADS (Affaldsdatasystemet). Virksomheden skal derfor sikre, at bortskaffelse af spraydåser sker via en godkendt affaldsindsamler, og at affaldsfraktionen registreres korrekt i ADS. Dokumentation herfor skal fremsendes til Aalborg Kommune senest den 31.08.2026.
09-07-2026	Henstilling	Meddelt	Virksomheden skal sikre, at de nuværende olietågefiltre samt eventuelle fremtidige erstatningsfiltre opfylder kravene i maskinværkstedsbekendtgørelsens §§ 6 og 7. Dette indebærer, at filtrene skal have en rensningsgrad på mindst 99 %. Virksomheden skal derfor fremsende dokumentation for, at de installerede olietågefiltre opfylder kravet om en rensningsgrad på minimum 99 %, senest den 31.08.2026. De nuværende filtre har en rensningsgrad på 95%.
09-07-2026	Henstilling	Meddelt	Ved tilsynet kunne det konstateres, at der endnu ikke var implementeret en driftsjournal med oplysninger og dokumentation om filterkontrol og kontrol af belægninger, jf. §§ 33 og 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen: 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling 2. Resultater af den månedlige kontrol af filtre 3. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer Det henstilles at virksomheden senest den 31-08-2026 indsender dokumentation for at der nu føres driftsjournal over virksomhedens filtre og belægninger.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Virksomheden etablerede sig i 2020 på Jellingvej 30. Virksomheden har tidligere haft tilsvarende produktion på Landholmvej 9, Storvorde på et mindre produktionsareal. Virksomhedens produktionsareal er nu på mere end 1000 m², og den reguleres derfor af maskinværkstedsbekendtgørelsen, jf. Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 1477 af 12. december 2017 om virksomheder, der forarbejder emner af jern, stål eller andre metaller. Virksomheden samler maskiner og laver komplette linjer af udstyr til fiskeforarbejdning. Alle maskiner/linjer bliver afprøvet inden levering, hvor der køres fisk igennem maskinerne, hvorefter de renses med vand. Der fremstilles også plastkomponenter, som fræses ud.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
2.500	12	07:00-15:30	07-12	
Miljøledelse				

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc. (mg/m ³)	Rensning
1	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
1	Svejsning - TIG	Svejserøg		Filter (mindst 99,9 % rensning)
2	Skæring i metal (olietåge)	Olietåge		Olietågefilter 95 %
3	Skæring i metal (olietåge)	Olietåge		Olietågefilter 95 %
4	Skæring i metal (olietåge)	Olietåge		Olietågefilter 95 %
5	Skæring i metal (olietåge)	Olietåge		Olietågefilter 95 %

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
1		2,0					
2		1,0					
3		1,0					
4		1,0					
5		1,0					

Rumopvarmning:
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar		
Luft	Afkast/Anlæg		Stof
			Filter
	1	Svejsning og slibning	Slibestøv
	2	CNC-fræser	Olietåge
	3	CNC-fræser	Olietåge
	4	CNC-drejebænk	Olietåge
	5	Manuelt anlæg med fræser, drejebænk, pladesaks og sav	Olietåge
Virksomheden har seks svejsestationer, hvor der forekommer emission af svejserøg. Virksomheden har oplyst, at der udelukkende udføres TIG-svejsning i rustfrit stål. Samtlige svejsestationer er forsynet med punktudsug. Den samlede udsugningskapacitet fra svejsestationerne blev ved tilsyn i 2023 oplyst til 6.000 m³/h. Ved tilsynet i 2026 oplyste virksomheden, at der ikke er foretaget ændringer i anlægget siden 2023. Virksomheden råder desuden over ét slibested, som ifølge virksomheden kun anvendes i begrænset omfang. Udsugningsanlægget ved slibestedet har en oplyst luftmængde på 1.000 m³/h. Udsugningen fra de seks svejsestationer og slibestedet samles i ét afkast via et Geovent GeoFilter GFB2 med automatisk trykluftrensning. Filteranlægget er udstyret med en standardfilterpatron FT/11, der er beregnet til støvholdig luft uden indhold af røg eller olietåger. Filteret har en oplyst renseeffekt på 99,97 %, og det vurderes derfor, at emissionsgrænseværdien for totalstøv på 5 mg/Nm³ kan overholdes. Det bemærkes, at der efter maskinværkstedsbekendtgørelsen ikke stilles krav om filtrering af svejserøg fra TIG-svejsning, hvorfor det installerede filter i den konkrete situation vurderes at være egnet. Der er ikke krav om emissionsmåling for slibestøvet, idet udsugningsanlæggets luftmængde på 1.000 m³/h er mindre end grænsen på 2.500 m³/h, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 25. Jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 8 skal emissionsgrænseværdien for slibestøv på 5 mg/Nm³ målt som totalstøv overholdes. Endvidere skal partikelfiltre på afkast fra slibeprocesser drives, serviceres, vedligeholdes og udskiftes efter leverandørens anvisninger, så den normale renseeffektivitet opretholdes løbende, jf. § 9. Til udsugning af olietåge fra bearbejdningsmaskiner er der installeret Geovent GeoFilter Oil 160-filtre med rustfri stålfiltermåtte ved de maskiner, hvor der anvendes mineralsk skærevæske (Ultracut 332). Filtertypen har en oplyst udskilningsgrad på 95 % for olietåge. Der er etableret olietågeudsugning på i alt fire anlæg: 2 CNC-fræsere, 1 CNC-drejebænk, 1 manuelt bearbejdningsområde med fræser, drejebænk, pladesaks og sav. Udsugningskapaciteten er oplyst til 600 m³/h pr. anlæg svarende til en samlet luftmængde på 2.400 m³/h.			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	Afkast fra svejsning og slibning er opadrettet og ca. 2 m over tag (fladt tag). - 2 CNC-fræsere, - en CNC-drejebænk samt - et manuelt anlæg med fræser, drejebænk, pladesaks og sav). Der er 4 særskilte afkast, som alle er opadrettede og 1 m over fladt tag.
Luft, støv	Det vurderes, at virksomheden har etableret relevant udsugning og filtrering af støv fra slibning. På baggrund af den begrænsede anvendelse af slibestedet, den etablerede punktudsugning samt filteranlæggets høje renseeffektivitet vurderes virksomhedens støvemission at være begrænset. Der blev ved tilsynet ikke konstateret forhold, som giver anledning til miljømæssige bemærkninger vedrørende støv.
Luft, filtre	Filteranlægget for svejserøg og støv er forsynet med en alarmfunktion, der aktiveres ved manglende eller utilstrækkelig udsugning. Alarmen er etableret af hensyn til arbejdsmiljøet og sikrer, at fejl på anlægget opdares hurtigt. I henhold til maskinværkstedsbekendtgørelsens § 9 skal partikelfiltre på afkast fra slibeprocesser drives, serviceres og vedligeholdes efter leverandørens anvisninger, så den normale renseeffektivitet opretholdes. Virksomheden oplyste, at afkast og filteranlæg kontrolleres løbende, og at service- og filterskift fremover vil blive registreret i virksomhedens driftsjournal. Virksomheden har indgået en serviceaftale med Bravida vedrørende vedligeholdelse af virksomhedens filteranlæg. Seneste serviceeftersyn blev udført i maj 2026. Ved fremtidig udskiftning af olietågefiltrene bør virksomheden sikre, at der foreligger dokumentation for, at filtrene kan overholde emissionskravet for mineralske olietåger på maksimalt 1 mg/m ³ . Dette vil som udgangspunkt forudsætte en renseeffektivitet på mindst 99 %, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens §§ 6-7.
Lugt	Virksomheden har normalt ingen processer, der giver anledning til væsentlige lugtemissioner. I forbindelse med test af udstyr til fiskeindustrien anvendes frisk fisk, hvilket kan medføre mindre mængder fiskeaffald. Fiskeaffaldet opbevares i en lukket container og bortskaffes løbende. Der blev ikke konstateret lugtgener ved tilsynet.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Afkast		Lyddæmper
2	Fiteranlæg		Indendørs i bygning
3	Kompressor, skrue		Indendørs i bygning
4	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Der blev ikke konstateret væsentlig støj fra virksomheden ved tilsynet. Virksomheden er beliggende i kommuneplanrammeområde 6.1H4, der er udlagt til lettere erhverv. For området gælder en vejledende støjgrænse på 60 dB(A) i dag-, aften- og natperioden.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Nærmeste boligområde ligger ca. 115 meter fra virksomhedens skel. For boligområdet gælder vejledende støjgrænser på 45/40/35 dB(A) i henholdsvis dag-, aften- og natperioden. Afkast fra udsugningsanlæg til svejserøg og slibestøv er placeret på taget. Ifølge de fremsendte datablad er anlægget støjdæmpet. Anlægget anvendes i virksomhedens normale driftstid på hverdage mellem kl. 07.00 og 15.30. På baggrund af virksomhedens aktiviteter, afstanden til nærmeste støjfølsomme område samt de etablerede støjdæmpende foranstaltninger vurderes virksomheden ikke at give anledning til væsentlige støjgener i omgivelserne.
Støjkilder, indendørs	De væsentligste indendørs støjkilder består af virksomhedens filteranlæg samt to skruekompressorer. Filteranlægget og kompressoranlægget er placeret indendørs i et særskilt, lukket rum, hvilket begrænser støjudbredelsen til de øvrige produktionsområder og omgivelserne.
Støjkilder, udendørs	Der blev ved tilsynet ikke konstateret væsentlig udendørs støj fra virksomheden. De primære udendørs støjkilder vurderes at være ventilations- og udsugningsanlæg, herunder afkast fra svejse- og slibeprocesser samt olietågeudsugning fra bearbejdningsmaskiner. Afkastene er placeret over tag, og udsugningsanlæggene er ifølge de fremsendte oplysninger støjdæmpede. Virksomhedens produktion foregår på hverdage i normal arbejdstid, typisk mellem kl. 07.00 og 15.30. Der foregår ikke regelmæssig produktion i aften- eller natperioden. Nærmeste boligområde er beliggende ca. 115 meter fra virksomhedens skel. På baggrund af virksomhedens aktiviteter, driftsmønstre, afstanden til nærmeste støjfølsomme område samt de etablerede støjdæmpende foranstaltninger vurderes virksomheden ikke umiddelbart at give anledning til væsentlige udendørs støjgener.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Prøvestand				Fedtudskiller

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand	I forbindelse med test af virksomhedens maskiner og anlæg afledes processpildevand til den offentlige spildevandskloak. Spildevandet består primært af rent vand med mindre mængder fiskeskæl og fiskekød fra test af udstyr til fiskeindustrien. Der anvendes ikke kemikalier eller andre tilsætningsstoffer i forbindelse med testene. Virksomheden har tidligere oplyst, at vandforbruget ved test er ca. 100 l/min., og at en test typisk varer 15-30 minutter. Dette svarer til en spildevandsmængde på ca. 1,5-3 m³ pr. test. Der gennemføres som udgangspunkt én test pr. dag. Den årlige spildevandsmængde er oplyst til ca. 250 m³, svarende til ca. 80-160 test pr. år.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Til rensning af maskinerne efter test benyttes højtryksrenser, og produktet NOTRA ALKA 40. (Det er en 20 liters dunk, og den har holdt i cirka 3 år). Tilslutningen til kloaksystemet er etableret efter nærmere anvisning fra Aalborg Kloak A/S.
Spildevand, procesvand	Inden afledning til spildevandskloakken passerer processpildevandet af en fedtudskiller, der blev etableret i 2020. Fedtudskilleren har en tilløbskapacitet på 4 l/s og et opsamlingsvolumen på 500 l. Der er desuden etableret rensebrønd og prøvetagningsbrønd. Ved den oplyste tilløbsmængde på ca. 100 l/min. (svarende til ca. 1,7 l/s) vurderes fedtudskillerens kapacitet at være tilstrækkelig. Det vurderes samtidig, at eventuelt fedtindhold i spildevandet reduceres inden afledning til kloaksystemet. Såfremt spildevandsmængden eller spildevandets sammensætning ændres væsentligt, kan det blive nødvendigt at revurdere forholdene og eventuelt meddele krav om tilslutningstilladelse. Dette kan eksempelvis komme på tale, hvis den årlige spildevandsmængde øges væsentligt. Der blev ikke foretaget test af maskiner eller anlæg under tilsynet.
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden ligger i et separatkloakeret område. Det betyder, at regnvand/overfladevand ledes direkte og urensset til vandløb. Virksomheden bør derfor altid have ekstra fokus på spild/uheld udendørs og have sugende materiale eller sand klar/ved hånden til opdæmning/afspærring af regnvandskloak.
Spildevand, tilslutningstilladelse	Virksomheden har ikke en tilslutningstilladelse.
Spildevand, belægninger ved vaskepladser	Virksomheden tester og renser maskinerne i et indendørs rum med tæt belægning og afløb til fedtudskiller.

Olie- og benzinudskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	Virksomheden har en fedtudskiller der blev etableret i 2020.
Udskilleranlæg, tømning/inspektion	Virksomheden får tomt og efterset udskilleren 1 gang om året. Det er S.P. Jensen der står for dette.

Olie- og kemikalietanke

Tankoplysninger i BBR

Mat r.nr.	Fab . år	Fab .nr.	Etab. år	Indhold	Størrelse	Placering	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist
2m v			1979	Fyringsgasolie	10.000	Nedgravet	1997	Tanken er tømt og afblændet	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Der er ingen tanke i brug. Virksomheden bekræftede, at der ligger en nedgravet tank, som er tømt og afblændet.

Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Virksomheden anvender råvarer, som er typiske for et maskinværkstedets produktion. De væsentligste råvarer omfatter: Rustfrit stål: ca. 28 tons pr. år. Plast: ca. 2 tons pr. år. Køle- og smøremidler: ca. 400 liter pr. år. Råvarerne anvendes i forbindelse med fremstilling og bearbejdning af udstyr til fiskeindustrien.
Råvarer, opbevaring	Virksomhedens råvarer, herunder rustfrit stål og plastopbevares indendørs. Ved tilsynet blev der ikke konstateret forhold vedrørende opbevaringen, som gav anledning til bemærkninger.
Råvarer/Kemikalier, belægninger	Køle- og smøremidler opbevares på spildbakker med en kapacitet, der mindst svarer til indholdet af den største beholder. Virksomheden opbevarer desuden mindre mængder kemikalier. Disse opbevares indendørs i et særskilt, lukket rum uden afløb til kloak. Ved tilsynet blev der ikke konstateret forhold vedrørende opbevaringen, som gav anledning til miljømæssige bemærkninger.

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Virksomheden frembringer affaldsfraktioner, som er typiske for et maskinværksted, herunder jern- og metalskrot, plastaffald, pap og papir. Virksomheden har en gang imellem madaffald i for af fisk.
Affald, farligt	Virksomhedens største del af farligt affald består af stålspåner der kan indeholde spor af køle/smøremiddel. Ved tilsynet blev det konstateret, at virksomheden opbevarer spraydåser miljømæssigt forsvarligt. Det blev dog samtidig konstateret, at denne affaldsfraktion ikke fremgår af ADS (Affaldsdatasystemet). Virksomheden skal derfor sikre, at bortskaffelse af spraydåser sker via en godkendt affaldsindsamler, og at affaldsfraktionen registreres korrekt i ADS.
Affald, sortering	Plastspåner kan indeholde rester af metalspåner, idet fræsning af plastemner og metalemner foregår på samme maskiner. Plastspåner kan således ikke udsorteres godt nok til, at det kan genanvendes, og der er tale om forholdsvis små mængder (vægtmæssigt). Plastaffald bortskaffes derfor til forbrænding.
Affald, opbevaring	Olieholdige metalspåner fra CNC-bearbejdningen afdrænes indledningsvis i maskinerne. Spånerne flyttes derefter til en indendørs container for yderligere afdræning, inden de opbevares i en udendørs, lukket metalcontainer med dobbeltbund. Opbevaringsmåden vurderes at begrænse risikoen for spild og forurening af jord og overfladevand.
Affald, bortskaffelse	Virksomheden benytter Marius Pedersen til næsten alle affaldsfraktioner. S.P. Jensen står for tømning af fedtudskilleren.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Farligt affald, belægninger	Farligt affald opbevares indendørs på fast og tæt belægning. Opbevaringsområderne er indrettet således, at eventuelt spild kan tilbageholdes og ikke kan afledes til jord, grundvand eller kloak.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden ligger ikke i et område med særlige drikkevandsinteresser eller i indvindingsopland til et alment vandværk. Virksomheden ligger ikke i et område med en vedtaget indsatsplan for drikkevand. Ejendommen har ikke egen vandboring.
Generelle bemærkninger	Virksomheden fremstår generelt velordnet og ryddelig. Produktion, oplag af råvarer samt håndtering af affald og farligt affald sker under ordnede forhold. Ved tilsynet blev der ikke konstateret forhold, som gav anledning til væsentlige miljømæssige bemærkninger. Virksomheden har de nødvendige udsugnings- og filteranlæg til de væsentligste processer, og opbevaring af råvarer, kemikalier og affald vurderes at ske på miljømæssigt forsvarlig vis.
Planforhold	Virksomheden er etableret i et område, der ifølge kommuneplanens rammer er udlagt til lettere erhverv – område 6.1H4.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	Ved tilsynet kunne det konstateres, at der endnu ikke var implementeret en driftsjournal med oplysninger og dokumentation om filterkontrol og kontrol af belægninger, jf. §§ 33 og 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen: 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling 2. Resultater af den månedlige kontrol af filtre 3. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer Det henstilles at virksomheden senest den 31-08-2026 indsender dokumentation for at der nu føres driftsjournal over virksomhedens filtre og belægninger.
Jordforurening	Ejendommen har status uafklaret i Region Nordjyllands database over muligt forurenede industrigrunde. Region Nordjylland har endnu ikke taget stilling til, om ejendommen skal kortlægges efter reglerne i Jordforureningsloven.
Bæredygtighed*	Virksomheden oplyste, at alt belysning er LED.