

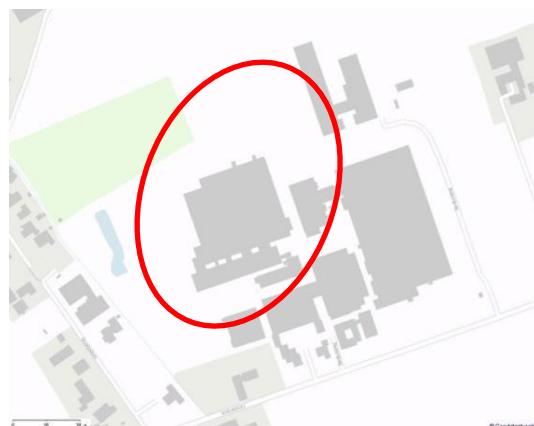


## Tilsynsrapport til offentliggørelse

Virksomheder  
J.nr. 2019 - 2153  
Ref. LANIE/PEMJE  
Dato: 05.11.2020

### Tilsynsrapport

Virksomhedens navn	DOT A/S Ferritslev
Virksomhedens adresse	Nyborgvej 29, 5863 Ferritslev Fyn
CVR nummer	26704863
Virksomhedstype	2.3c Forarbejdn af jernmetal > 2 t/time-m. beskytt.lag
Tidspunkt for tilsynet	06.10.2020
Baggrunden for tilsynet	Basistilsyn
Varsling af tilsynet	22.09.2020
Deltagere fra virksomheden	Lene Gavnholt Rasmussen (miljøansvarlig), Dennis Nielsen (fabrikschef), Janni Abildskov
Øvrige deltagere	-
Tilsynet udført af	Laila Nielsen, Peter Møller, Signe Niclasen
Tilsynet omfattede	Prioriterede områder for tilsynet: - kontrollerbare vilkår - rundgang på virksomheden (produktionshaller og udendørsarealer – herunder fokus på overfladevand) - opsamling
Materiale udleveret	-



## Håndhævelser

Håndhævelser meddelt siden sidste fysiske tilsyn samt opfølgninger herpå og håndhævelser afstedkommet af nærværende tilsyn.

Dato	Type	Beskrivelse af håndhævelsen og status for opfølgning
28-07-2017	Indskærpelse	Indskærpelse om oprensning af bassin til overfladevand – efterkommet (oprenset i feb. 2018)
-	-	Tilsynet den 6. oktober 2020 gav ikke anledning til håndhævelser

## Indberetninger om egenkontrol

Kontrolområde	Konklusion
Filterkontrol, tæthed af forbehandlingskar m.m.	Virksomheden har ikke krav om indberetning af egenkontrol, men journalføring skal være tilgængelig på virksomheden

## Jordforurening

Der blev ikke konstateret tegn på jordforurening eller aktiviteter, der kunne give anledning til jordforurening, ved rundgang på udendørsarealerne.

Miljøstyrelsen gjorde opmærksom på, at virksomheden skal underrette Miljøstyrelsen hurtigst muligt, ved spild af olie eller kemikalier (jf. vilkår 21) eller ved fund af forurening i forbindelse med gravearbejde.

## Liste over gældende afgørelser

1. Miljøgodkendelse af 21. december 2006
2. Tillægsgodkendelse af 9. marts 2011 til ændring af afkast

## Gennemgang af miljøforhold

Virksomhedens umiddelbart kontrollerbare vilkår i gældende miljøgodkendelser blev gennemgået under tilsynet.

## Generelle forhold

Malerafdelingen i bygning 23-24 og 26-27 (nordøstlig del af matriklen) er udlejet til Jakob Albertsen Komposit, der kører som særskilt virksomhed med Faaborg-Midtfyn Kommune som tilsynsmyndighed.

## Indretning og drift

Virksomheden er certificeret efter miljøledelsessystem ISO 14001 og kvalitetsledelsessystem ISO 9001 – afspejlet i de nødvendige procedurer vedrørende drift og produktion. Hændelser med miljøpåvirkning, eller som kan give risiko for miljøpåvirkning, oprettes som en afvigelse i Miljøledelsessystemet, og en afvigelsesrapport fremsendes til Miljøstyrelsen.

Virksomheden har generelt fokus på at minimere risikoen for uheld i den daglige produktion. Palletanke og dunke/tromler med kemikalier er placeret med minimal risiko for påkørsel og er for de relevante produkter placeret på spildbakker. Alle kemikalier, som anvendes i produktionen, opbevares indendørs.

Der arbejdes udelukkende i sort stål som råvare, dog modtages også galvaniserede emner til reparation. Emnerne modtages, opbevares og afhentes på de flisebelagte udendørsarealer. De fleste emner modtages og afsendes igen inden for 48 timer. Det udendørs oplag var ved tilsynet relativt stort, den overvejende del var færdigbehandlede (galvaniserede) emner klar til afhentning.

Enkelte emner – typisk større stålemner- skal sandblæses som forbehandling. Dette foregår i sandblæsningskabine i bygning 13 (østlig del af matriklen). Filteraffald fra sandblæsningskabinen fyldes på bigbags. I samme bygning findes metalliserings-kabine. Forzinkning ved metallisering anvendes typisk til reparationer af allerede galvaniserede emner. Filteraffald fra metalliserings-anlægget fyldes på tromler.

Emnerne til varmforzinkning ophænges i transportramper, som kører igennem hhv. forbehandling, forzinkning og ud til efterbehandling. Varmforzinkningsprocessen (incl. for- og efterbehandling foregår i bygningsblokken med bygning 12, 14, 15, 17, 19, 22 og 32 (vestlig del af matriklen).

I forbehandlingshallen (syrehallen) er der 11 nummererede kar. Karrene har syrebestandig glasfiberbeklædning. Kar 0 er affedtningsskar med bioaffedtning, kar 1-5 er bejdsning (saltsyre) uden zink, kar 6 er skyllekar (uden syre), kar 8-9 er bejdsning (saltsyre) med zink og kar 10 er flusning (ammoniumklorid og zinkklorid). Kar 7 er pt. ude af drift. Karrene prøvetages hver 14. dag og tømmes med 1-2 års mellemrum for slam (efter behov). Slammet bortskaffes til Fortum i Nyborg.

Sikringsgruben under karrene er opdelt i sektioner efter de forskellige afsnit i forbehandlingen og etableret med hver sin pumpesump. Gruben tilses dagligt af medarbejder, der har faste rutiner for kontrol af utætheder og tjek/reparation af behandlingskarrenes glasfiberbelægning.

Ved forzinkningen i zinkgryden dannes zinkaske (zinkoxider og flusrester), dette skummes af og opbevares i jerngrube ved anlægget. Askebrænding (genvinding af zink) foregår på DOTs anlæg i FASTERHOLT.

Ved efterbehandlingen fjernes zink”næser” (størknede dryp), inden de færdige emner køres ud til afhentning på de udendørs arealer.

Virksomhedens trucks er nu alle el-trucks. Gastanken til tankning af de tidligere gastrucks er fjernet. De overjordiske tanke til hhv. askebrænderanlægget (fyringsolie) og tankning af virksomhedens lastbiler (gasolie) er taget ud af brug, tankene står dog stadig på virksomheden.

På den ubefæstede, nordlige del af matriklen henstår en del emner. Den overvejende del er galvaniserede emner – ældre tårne der tilhører Energinet og afventer Energinets anvendelse.

### **Luftforurening**

Virksomhedens luftforurening i øvrigt blev ikke gennemgået men tages op i forbindelse med den forestående revurdering.

### **Lugt**

Der har ikke været lugtklager over virksomheden siden sidste tilsyn. Der var ingen nævneværdig lugt i produktionshallerne eller udendørs.

### **Spildevand og overfladevand**

Virksomhedens spildevand afledes til offentlig kloak. Overfladevand fra tagarealer og flisebelægninger afledes til overfladevandbassin, som ligger på FJ Industries matrikel.

FJ Industries og DOT Ferritslev har fælles ledningsnet for udledning af både spildevand og overfladevand. Dette forhold skal behandles ved den forestående revurdering, og Miljøstyrelsen vil indledningsvis drøfte forholdet med Faaborg-Midtfyn Kommune.

Flisebelægninger og pladsafløb er overordnet i god stand. Afvandingen foregår via to ledningsstreng, hver forsynet med en større olieudskiller inden afledning til overfladevandsbassinet. Den nordlige streng omfatter tagarealet på malerafdelingen og den østligste del af FJ Industries bygninger, samt pladsen nord for DOTs produktionsbygninger. Den sydlige streng omfatter ligeledes tagflader på FJ Industries bygninger, DOTs produktionsbygninger og pladserne omkring disse.

Betonbelægningen på vaskepladsen er i dårlig stand. Der foretages ugentlig vask af virksomhedens to lastbiler med slange og børste, samt ugentlig vask af virksomhedens 9 el-trucks med højtryksspuling. Pladsen er forsynet med en mindre olieudskiller, der dog ikke fungerer optimalt. Pladsen afvander med den sydlige streng via den større olieudskiller. Vaskepladsens indretning/stand er ikke optimal, omfanget af vask er dog ret begrænset. Forholdet vil blive behandlet i den forestående revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse

Der er ryddet beplantning ved overfladevandsbassinet, dette udføres jævnligt, da det ellers gror til. Vandet i bassinet fremstod ikke okkerholdigt ved tilsynet. Vandføringen i Stokkebækken var meget lav.

I forbindelse med en okkerforurening i Stokkebækken i 2017, blev årsagen lokaliseret til overfladevandsbassinet. Vandet i bassinet blev pumpet op i et bundfældningsbassin inden udledning til overfladevandsbassinet igen. Endvidere blev mandehullet i topdækslet på afløbsbrønden i overfladevandsbassinet lukket, så der ikke kan ske overløb til brønden uden bundfældning.

### **Støj**

Der har ikke været støjklager over virksomheden siden sidste tilsyn.

### **Affald**

Virksomhedens affald bortskaffes efter kommunens regulativer og anvisninger.

Filteraffald fra sandblæsning og metallisering fyldes på hhv. bigbags og tromler ved filterenhederne på ydersiden af bygning 13. Affaldet opbevares under filterenhederne, indtil der er nok (hhv. 1 bigbag eller 2 tromler) til en palle til afhentning. Herefter opbevares affaldet i den tidligere slynghal, sammen med hårdzink og zink-asse, til afhentning.

Brugt saltsyre fra syrebadene afhentes til behandling i Tyskland. Slam fra syrebadene sendes til Fortum i Nyborg. Zinkaske fra zinkgryden og andet zinkaffald sendes til DOT FASTERHOLT, hvor zinken udsmeltes.

Olie- og kemikalieaffald opbevares på overdækket oplagsplads med opsamlingsbakke under. Palletanke, tromler og dunke er tydeligt mærket med indhold (hhv. slam fra syrebade og spildolie).

### **Overjordiske olietanke**

Virksomheden har ingen overjordiske tanke i drift.

### **Jord og grundvand**

Se ovenstående punkt om jordforurening.

### **Til- og frakørsel**

Er ikke en problemstilling for virksomheden, som er beliggende i et mindre industri kvarter med gode ind- og udkørselsforhold.

### **Indberetning/rapportering**

Virksomheden foretager de krævede indberetninger.

**Driftsforstyrrelser og uheld**

Virksomheden har procedurer i tilfælde af uheld m.m. og har generelt alarmsystemer på processerne incl. miljøbeskyttende foranstaltninger.

**Risiko/Forebyggelse af større uheld**

Ikke relevant. DOT Ferritslev er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

**Ophør**

Ikke relevant.

**Opsummering:**

Tilsynet gav ikke anledning til bemærkninger.

Virksomheden har haft udkast til tilsynsrapport til kommentering inden offentliggørelsen.