



Rapport for miljøtilsyn hos H.H. El-Galvanisering ApS, Korinthvej 25, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	28.11.2024		
Baggrund for tilsynet	Prioriteret tilsyn - varslet		
Telefon	98151222	CVR nr.	10154553
E-mail	hh.el-galv@gmail.com	P. nr.	1000863995

Virksomhedstype	2.6, Behandl. af overflader på metal/plast, > 30 m3 kar
Godkendelsesdato	04.06.1992
Tilslutningstilladelse spildevand	24.04.1992 + ændring 30.04.2003

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
11-02-2020	Aftale	Meddelt	Tæthedsprøvning af spildevandspumpebrønde senest 1. januar 2024.
09-09-2021	Aftale	Efterkommet	Fremover indsendes oversigten over råvareforbrug og den årlige producerede mængde færdigvarer senest 1. februar hvert år, jf. vilkår 4 i miljøgodkendelsen. Næste gang er 1. februar 2022.
09-09-2021	Aftale	Efterkommet	Metalhydroxidslam skal bortskaffes til godkendt affaldsmodtager, højst sandsynligt som farligt affald, inden den 1. marts 2022.
07-11-2022	Aftale	Efterkommet	Det blev aftalt, transformatorstationen tømmes for olie og bortskaffes til godkendt affaldsmodtager inden den 1. marts 2023.
04-11-2022	Aftale	Efterkommet	Databladet for det nye produkt til affedning i stedet for natriumhydroxid skal eftersendes inden den 1. marts 2023.
28-11-2024	Aftale	Meddelt	Tæthedsprøvning af alle spildevandspumpebrøndene skal foretages, afrapporteres og indsendes senest 31. januar 2025.
28-11-2024	Aftale	Andre forhold	Fremover puljes en spildevandsprøve med 3 stikprøver på en arbejdsdag - morgen/middag/aften under normal drift. Der skal måles pH ved hver stikprøve. Prøverne skal opbevares koldt indtil afhentning af analysefirmaet efter maksimalt et døgn.
28-11-2024	Aftale	Meddelt	Der skal indsendes en beskrivelse og billedokumentation for hvordan kar 4 holdes tørt, og der ikke drypper væske ned mellem karrene senest den 31. januar 2024.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Der foretages elektrogalvanisering af metalemner (forzinkning) efter ordre fra metalbearbejdende virksomheder, som ikke selv er specialiseret i elektrogalvanisering. Der foretages kun overfladebehandling af jernemner. Aktiviteten på virksomheden er meget lav for tiden. Der findes to behandlingslinier: 1. Standgaden til større emner og 2. Tromlegaden til mindre emner. Volumen af hver af procesbadene i standgaden er 7,5 m³ undtagen zinkbadet, som er 8,5 m³. I tromlegaden er volumen af procesbadene 0,5 – 1 m³. Der er 6 procesbade i standgaden og 5 procesbade i tromlegaden. I standgaden er der et cyanidholdigt bad. I tromlegaden er det cyanidholdige bad inden godkendelsestidspunktet i 1992 udskiftet til et cyanidfrit surt bad. I.h.t. risikobekendtgørelsens bilag 1, del 2, er giftige bade over 50 t omfattet af risikobekendtgørelsen. Hos H.H. El-Galvanisering er kapaciteten af procesbade mindre end 50 t og derfor vurderes virksomheden ikke at være omfattet af risikobekendtgørelsen. I 1999 blev godkendelsesbekendtgørelsen ændret, så listepunktet blev afhængig af størrelsen af volumen af procesbade. På dette tidspunkt blev volumen af procesbade ikke vurderet, og virksomheden fik listepunktet "A202: Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (beholdningsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 30 m³, men over 5 m³." Proceskarrene er nu blevet målt op af virksomheden, og det viser sig, at de er ialt 49,5 m³. Da volumen af procesbade dermed er over 30 m³, så vil virksomheden overgå til at være omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt "2.6. Behandling af overflader på metaller eller plastmaterialer ved en elektrolytisk eller kemisk proces, hvis behandlingskarrenes volumen er på mere end 30 m³."

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Ved møde på virksomheden den 21. april 2017 blev der fulgt op på, om virksomheden ønsker at/har mulighed for at reducere volumen af procesbade, eller om det er nødvendigt at beholde det nuværende volumen af procesbade og dermed overgå til at være listepunkt 2.6. Det kunne konstateres i 2017, at virksomheden ikke har mulighed for at reducere volumen af proceskar, og derfor er virksomheden overgået til at være omfattet af listepunkt 2.6. Det betyder, at H. H. Elgalvaniserings miljøgodkendelse af 4. juni 1992 skal revurderes senest 8 år efter 2017 - altså i 2025. Der er for branchen kommet BAT-konklusion i EU den 11. oktober 2022. Aalborg Kommune, VirksomhedsMiljø fremsender brev vedr. opstart af revurdering. Det ikke længere BAT (Bedst tilgængelig teknik) at anvende cyanidholdige bade. Muligheder for udskiftning af cyanid og natriumhypoclorit er senest blevet undersøgt i 2017. Det er muligt at overgå til alkaliske bade hvad angår kemikalier, dog uden man kan garantere samme kvalitet. Det bliver dog nødvendigt at anskaffe yderligere 2 kar, som hver koster ca. 200.000 kr. Alt i alt vurderer virksomheden, at der bliver tale om en urimelig stor investering set i forhold til den lave aktivitet på virksomheden. Der er meddelt tilslutningstilladelse dateret den 25. april 1994. Påbud om vilkårsændringer i tilslutningstilladelsen dateret den 30. april 2003.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	1	7.00-15.30		

Spildevand

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Det blev oplyst at passiveringsbade med nedslidt gul cromat i tromlegaden er udledt til kloak efter rensning.
Spildevand, afløbsforhold	Vi aftalte, at der skal foretages tæthedsprøvning af alle spildevandspumpebrøndene (2 x 3 stk.). Tæthedsprøvningen kan foregå efter samme princip som ved tæthedsprøvning med vand i olieudskillere jf. BYG-ERFA blad (50) 061206. Prøvningstiden skal dog være mindst 24 timer, f.eks. fra fredag eftermiddag til mandag morgen. Dokumentation for tæthedsprøvningen skal foreligge i form af skema med angivelse af vandstand før og efter henstand med væske i alle spildevandspumpebrønde. Spildevandspumpebrøndene angives på oversigtskort med numre, som tilsvarende skal angives i skema med resultater for vandstand før og efter henstand af væske samt evt. differens. Under tæthedsprøvningen skal pumpebrønde dækkes med plast/presenning for at begrænse fordampning. Vandstand fra gulvniveau til vandoverflade skal måles samme sted, før og efter henstand med væske. Tæthedsprøvningen skal foretages, afrapporteres og indsendes senest 31. januar 2025 .
Spildevand, egenkontrol	Der blev gjort opmærksom på, at jf. tilslutningstilladelsens vilkår 5 og 9, så skal det journalføres når nedslidte dekaperings- og passiveringsbade afledes til virksomhedens renseanlæg samt eventuelle uregelmæssigheder i virksomhedens drift. Journalen skal fremsendes til tilsynsmyndigheden hver år inden den 7. maj. Det blev drøftet, hvordan virksomheden varetager prøvetagningen af processpildevand. Prøven tages ikke længere flowproportionalt, da vandforbruget er begrænset, men som en stikprøve. Det vurderes ikke at give et optimalt billede af virksomhedens procespildevand, hvorfor vi aftalte, at der fremover puljes en spildevandsprøve med 3 stikprøver på en arbejdsdag - morgen/middag/aften under normal

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	drift. Der skal måles pH ved hver stikprøve. Prøverne skal opbevares koldt indtil afhentning af analysefirmaet efter maksimalt et døgn. Der vil blive set nærmere på prøvetagningen af virksomhedens proces-spildevand, når tilslutningstilladelsen skal revurderes.

Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Ved sidste miljøtilsyn i 2022 blev det oplyst, at virksomheden har fået et nyt produkt til affedtning. Der er blevet eftersendt et datablad inden nærværende tilsyn, som viste, at det stadig er natriumhydroxid der anvendes, og der derfor ikke er sket en substitution, hvilket heller ikke er et krav. Der blev observeret et utæt kar i standgaden - kar nr. 4 - som reelt ikke er i drift mere. Væsken i karret er fra afdrypning fra processen. Der stod ca. 50 cm væske i karret og der kunne se væske på gulvet. Gulvet vurderes umiddelbart tæt, på den del der var synligt. Det blev aftalt, at karret tømmes omgående og fremover holdes tørt. Samme dag blev der sendt billedokumentation af, at karret var tømt. Det blev oplyst, at kar 4 ikke kan fjernes, da det er med til at stabilisere de andre kar. Der skal indsendes en beskrivelse og billedokumentation for hvordan kar 4 holdes tørt, og der ikke drypper væske ned mellem karrene (se billedet med den røde pil) <u>senest den 31. januar 2024</u>.  Sagen sendes videre til Aalborg Kommunes team der arbejder med jordforurening til yderligere vurdering.

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Det kunne konstateres, at den ældre defekte transformatorstation er bortskaffet. Det blev oplyst, at den er afhentet af Aalborg Recycling den 27. november 2024.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Konstateret jordforurening ved tilsyn	Der blev ikke konstateret en direkte jordforurening ved tilsynet.
Generelle bemærkninger	H.H. Elgalvaniserings miljøgodkendelse af 4. juni 1992 skal revurderes senest 8 år efter virksomheden overgik fra listepunkt A202 til 2.6 i 2017 - altså i 2025. Der er endvidere blevet vedtaget en BAT-konklusion i EU for branchen, som skal være implementeret inden den 11. oktober 2026. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø fremsender brev vedr. opstart af revurdering i starten af 2025, hvor der kan forventes en frist til indsendelse af miljøteknisk beskrivelse og udfyldelse af BAT-tjeklist til 1. juni 2025. Der er meddelt tilslutningstilladelse dateret den 25. april 1994 med påbud om vilkårsændringer i tilslutningstilladelsen dateret den 30. april 2003. Denne tilladelse skal ligeledes revurderes. Det blev oplyst, at karret med gul cromat i standgaden ikke længere anvendes, men væsken bliver løbende ført over og anvendt i de mindre kar i tromlegaden. Det blev oplyst, at Arbejdstilsynet har været på tilsyn for nylig uden anmærkninger.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Egenkontrol af processpildevand behandles i særskilt tilsynsrapport. Se under punktet "spildevand, egenkontrol".
Kampagne	Der blev udført tilsyn med fokus på PFAS i spildevand, som en del af PFAS kampagnetilsyn. I metalliseringsindustrien bruges PFAS til at reducere overfladespænding i galvaniseringsprocesser. Der er ikke oplysningskrav i databladene, når der er tale om stoffer, hvor koncentrationen i blandingen er under 1 %, hvorfor der reelt godt kan være PFAS i produkterne/kemikalierne. Virksomheden oplyste, at de vil gennemgå deres datablade for PFAS for gul cromat og zinkoverfladeprodukt samt forespørge deres leverandør. I kan støtte jer op ad Miljøstyrelsens informationsmateriale til virksomheder, som tidligere er fremsendt.