



A/S J Petersens Beslagfabrik
Jacob Petersens Vej 9
9240 Nibe

Sendt til: ipa@ipabeslag.dk og bdl@ipabeslag.dk

12. januar 2018

Tilladelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven til at aflede spildevand til det kommunale spildevandsanlæg fra A/S J. Petersens Beslagfabrik, J. Petersens Vej 9, 9240 Nibe.



IndustriMiljø, MEF

Miljø- og Energiforvaltningen
Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby
miljoe@aalborg.dk
www.aalborg.dk

Sagsnr.:
2016-045849

Init.: AMD/ADH
EAN nr.: 5798003742977

Åbningstider:
Mandag - onsdag
09.00 - 15.00
Torsdag
09.00 - 17.00
Fredag
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk
post til Aalborg Kommune

Virksomhedens navn:	A/S J. Petersens Beslagfabrik
CVR-nummer:	52743419
P-nummer:	1003099526
Matr. Nr.:	26 y og 26 ah
Ejerlav:	Nibe Markjorder
Adresse:	Jacob Petersens Vej 9
Virksomhedens ejer:	A/S J. Petersens Beslagfabrik
Ansøger:	A/S J. Petersens Beslagfabrik
Ejendommens ejer:	A/S J. Petersens Beslagfabrik

Indholdsfortegnelse Side

1. Aalborg Kommunes afgørelse

1.1 Vilkår	4
1.2 Klagevejledning	8
1.3 Vejledning om evt. ændringer i tilslutningstilladelsen	8

2. Afgørelsens forudsætninger

2.1 Lovgrundlag	9
2.2 Bilag til sagen	9
2.3 Sagens baggrund	10
2.4 Spildevandsforhold	10
2.5 Miljø's bemærkninger	18
2.6 Partshøring	23

Kortbilag

3.1 Situationsplan	
3.2 Kloakledningsplan	
3.3 Indretningsplan	
3.4 Kloakoplande/overløbsbygværk	

1. Aalborg Kommunes afgørelse

Aalborg Kommune, Miljø meddeler tilladelse til at aflede processpildevand fra A/S J. Petersens Beslagfabrik, J. Petersens Vej 9, 9240 Nibe til det kommunale spildevandsanlæg. Virksomhedens hovedadresse er J. Petersens Vej 9, hvor anlæg til varmgalvanisering er placeret, men virksomheden ligger også på J. Petersens Vej 2 (oxsilananlæg og pulverlakering) og Industrivej 1 (elgalvanisering og maskinværkstedaktiviteter).

Fastsættelse af vilkår for afledning af processpildevand til det kommunale kloaksystem meddeles i henhold til §§ 28 og 30 i lov om miljøbeskyttelse, jf. lovbekendtgørelse 966 af 23. juni 2017. De vilkår, der omfatter ændring af eksisterende forhold meddeles som påbud i henhold til § 30, stk. 1 i lov om miljøbeskyttelse, jf. lovbekendtgørelse 966 af 23. juni 2017.

Denne tilladelse vedrører alene processpildevand fra virksomhedens aktiviteter på J. Petersens Vej 9 og Industrivej 1. Dertil kommer processpildevand fra oxsilanprocessen på J. Petersens Vej 2, som køres til J. Petersens Vej 9, hvor det renses og afledes sammen med spildevand fra varmgalvanisering.

A/S J. Petersens Beslagfabrik udvikler og producerer beslag til byggeindustrien som f.eks. møbelbeslag, hængsler, rendejern m.m. Virksomheden overfladebehandler egne produkter ved varmforzinkning, elforzinkning, plastbelægning eller oxsilanbehandling og pulverlakering.

Emnerne skylles i forbindelse med forzinkningsprocesserne og oxsilanbehandling, hvorved der anvendes en del vand. Dette vand udledes til den offentlige kloak og udgør langt hovedparten af processpildevandet fra A/S J. Petersens Beslagfabrik.

Tilladelsen omfatter følgende typer af processpildevand fra produktionen på A/S J. Petersens Beslagfabrik:

1. Spildevand fra oxsilanprocessen, erstatter tidligere fosfateringsproces på J. Petersens Vej 2
2. Spildevand fra køletårn ved varmforzinkningsprocessen
3. Spildevand fra varmforzinkningsprocessen
4. Spildevand fra elforzinkningsprocessen
5. Andet processpildevand (gulvvask, aquadræn i afd. 31)

Spildevand fra udendørs vaskeplads på J. Petersens Vej 2 er ikke omfattet af denne tilslutningstilladelse, da det afledes til kloakken på nr. 2.

Virksomheden benytter i dag et alkalisk affedningsmiddel, Bonderite c-AK 5800, i stedet for affedning med trichlorethylen. Dette anlæg benyttes til affedning af forskellige emner i virksomhedens maskinværkstedsaftdelinger, og der er tale om et lukket anlæg uden afløb til kloak, hvor brugt affedningsmiddel bortskaffes som affald.

Spildevandsrensning

Der er etableret to rensningsanlæg for tungmetaller på virksomheden. Det ene er etableret i forbindelse med varmforzinkningsprocessen og det andet ved elforzinkningsprocessen. Renseprocessen i begge anlæg består i udfældning af metalhydroxider, tilsætning af polymer samt bundfældning og filtrering i slampresse. Renseanlægget ved varmforzinkning renses også spildevandet fra oxsilananlæg og fra gulvvaskemaskinen.

Rensningsanlægget i forbindelse med varmforzinkningsprocessen kan rense ca. 10 m³ vand i timen, og rensningsanlægget i forbindelse med elforzinkningsanlægget kan

rense ca. 7,5 m³ i timen. Den årlige samlede udledning fra de to anlæg er på ca. 10.000 m³, men anlæggenes kapaciteten er p.t. ikke udnyttet fuldt ud.

Rensningsanlæggene er gennemstrømningsanlæg og drives automatisk. Det rensede spildevand ledes til en fælles prøvetagningsbrønd, jfr. bilag 3.2, afledningspunkt A.

Der er installeret visuelle pH-alarmer ved begge rensningsanlæg, der reagerer, hvis pH ligger uden for det tilladte interval.

Spildevand fra indendørs aquadræn i afdeling 31 afledes via et sandfang og en olieudskiller til afledningspunkt B, jf. bilag 3.2. Spildevandsmængden er forsvindende lille, idet der stort set aldrig forekommer vand eller vandspild på gulvet.

Virksomheden har tidligere været reguleret af 4 tilslutningstilladelser, der er udarbejdet i forbindelse med virksomhedens udvidelser:

- Miljøgodkendelse inklusiv tilslutningstilladelse af 25. februar 1987 til varmgalvaniseringsvirksomhed.
- Tillæg af 21. september 1988 til miljøgodkendelse af 25. februar 1987 om etablering af ekstra tilslutning til spildevandsledning (køletårn og blødgøringsanlæg).
- Miljøgodkendelse inklusiv tilslutningstilladelse af 21. april 1993 til etablering af el-galvaniseringsanlæg.
- Miljøgodkendelse inklusiv tilslutningstilladelse af 28. august 1997 til etablering af maskinværksted, herunder afledning af 2300 m³/år kølevand.
Denne afledning er efterfølgende ophørt, idet kølingen nu foregår i et lukket anlæg. Afledningen er derfor ikke medtaget i denne tilladelse.

Baggrunden for at revidere de eksisterende spildevandstilladelser er at bringe tilslutningstilladelsens vilkår og forudsætninger i overensstemmelse med virksomhedens nuværende produktion og drift samt at fastlægge et analyseprogram, hvorved koncentrationen af stoffer i det udledte spildevand kan følges.

Denne tilslutningstilladelse erstatter alle tidligere tilslutningstilladelser (spildevandstilladelser) meddelt til virksomheden.

1.1 Vilkår

For tilladelsen til at aflede processpildevand gælder følgende vilkår:

Generelt:

1. I tilfælde af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak), skal virksomheden straks ringe 112. Oplysninger om uheldet skal desuden meddeles tilsynsmyndigheden så hurtigt som muligt.
2. Kemikalier, der indeholder A-stoffer, jf. definitionen i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2006 om tilslutning af industrispildevand til offentlige spildevandsanlæg eller senere ændringer, må som udgangspunkt ikke ledes til kloaksystemet. Kemikalier, der indeholder A-stoffer, skal fjernes fra spildevandet, eller hvis dette ikke er muligt reduceres til et absolut minimum. Kemikalier med B-stoffer skal begrænses ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Sandfang og olie- og benzinudskiller:

3. Olieholdigt processpildevand skal passere effektive sand- og slamfang, samt en effektiv olieudskiller.

Olie- og benzinudskillere med tilhørende sandfang skal tømmes efter behov og normalt tilses mindst 1 gang om året. Se også bemærkninger i afsnit 2.5 vedrørende vilkår 3. Efter tømning skal udskillerne fyldes med vand i overensstemmelse med leverandørens anvisninger.

Aftale om tømningen skal træffes med en transportør eller indsamler, som er registreret i Det digitale Affaldsregister: <https://www.affaldsregister.mst.dk/>

Tidspunkt for tømninger skal noteres i en driftsjournal, som på forlangende forevises for tilsynsmyndigheden.

Kravværdier:

- Den afledte processpildevandsmængde skal overholde de i skemaet angivne kravværdier med tilhørende kontrolformer. Det vil sige, at kravværdierne i skemaet skal overholdes, inden processpildevandet sammenblandes med andre spildevandstyper.

Parameter	Grænseværdi	Kontrolform
Døgnvandmængde, m ³ /døgn	110	Gennemsnitsværdien af prøverne må ikke overskride kravværdien og hver enkelt prøve skal overholde 3 gange kravværdien.
Timevandmængde, m ³ /time. Sekundvandmængde, l/s.	10 3	Gennemsnitsværdien af prøverne må ikke overskride kravværdien og hver enkelt prøve skal overholde 3 gange kravværdien.
pH, minimum pH, maksimum	6,5 9,0	Kravværdien må ikke overskrides, dog accepteres spidsværdier til pH 4 og pH 10 i 10 % af tiden i løbet af en time
Temperatur	50 °C	Kravværdien må ikke overskrides, dog accepteres spidsværdier til 85 °C i 2 minutter i løbet af 30 minutter.
Nitrifikationshæmning ved 200 ml/l	50 %	Kravværdien må ikke overskrides for hver enkelt prøve. Årsagen til hæmningseffekter på 20-50% bør undersøges nærmere
Olie og fedt, mg/l	50	Gennemsnitsværdien af prøverne må ikke overskride kravværdien og hver enkelt prøve skal overholde 3 gange kravværdien.
Tungmetaller, mg/l: Zink Krom, total Kobolt	3 0,3 0,01	Gennemsnitsværdien af prøverne må ikke overskride kravværdien og hver enkelt prøve skal overholde 3 gange kravværdien.
Suspenderet stof, mg/l	500	Gennemsnitsværdien af prøverne må ikke overskride kravværdien og hver enkelt prøve skal overholde 3 gange kravværdien.

Måleinstallation:

- Før sammenblanding med andre spildevandstyper skal processpildevandet fra forzinkningsprocesserne med tilhørende renseanlæg passere en let tilgængelig

måleinstallation, hvor det er muligt at udtage prøver af spildevandet – ved afledningspunkt A, jf. bilag 3.2.

Hvis måleinstallationen er udformet som en nedgangsbrønd, skal denne være udstyret med et arbejdsareal (gitterrist eller lignende). Den maksimale dybde af målebygværket (brønden) fra arbejdsareal til bygværkets overkant må ikke være større end 1 meter. Nedgangshullet skal som minimum have et tværmål på 1,25 meter, og der skal være fastmonteret lejder i nedgangen. Dækslet skal være af let materiale.

Afstanden mellem prøveudtagningsudstyret og prøvetagningsstedet (sugespidsen) må ikke være større end, at der kan overholdes en hastighed på mellem 0,4 og 1 m/s i sugeslangen.

Til prøveudtagningen skal der i målebygværket enten være fastmonteret rørsystem eller styrerør til sugeslangen, der kan sikre, at sugespidsen placeres samme sted ved hver prøveudtagning. Der skal være mulighed for, at sugeslangen kan fastgøres under prøvetagningen.

Til udtagning af stikprøver for olie og fedt skal målebrønden udføres som en brønd med indstikkende tilløbsledning og en højdeforskel på min. 0,3 m mellem tilløb og afløb. Brønden kan enten være en nedgangsbrønd, en inspektionsbrønd eller en nedløbsbrønd. Den indvendige diameter skal være på mindst 300 mm.

Eventuel anden udformning af måleinstallationen kan udføres efter nærmere aftale med analysefirmaet.

Egenkontrol:

6. Til kontrol af, om de fastsatte kravværdier overholdes, skal virksomheden i første kontrolperiode lade udtage 6 prøver af processpildevandet i afledningspunkt A, jf. bilag 3.2. Prøverne skal udtages som tidsproportionale prøver jævnt fordelt over kontrolperioden. Den første kontrolperiode fastsættes til 1 år, gældende fra 1. januar 2018.

Denne prøvehyppighed fastholdes i den efterfølgende kontrolperiode, indtil tilsynsmyndigheden har vurderet resultatet af virksomhedens egenkontrol og på den baggrund fastlagt en ny kontrolperiode og et nyt prøveantal. Der vil maksimalt blive stillet krav om 12 prøver pr. år.

Prøvetagning og håndtering af prøver skal ske i overensstemmelse med anvisningerne i Dansk Standard DS/ISO 5667-10:2004 "Vandundersøgelse – Prøvetagning _ Del 10: Vejledning om prøvetagning af spildevand".

Prøveudtagning og analyser skal desuden opfylde Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger, pt. bekendtgørelse nr. 1146 af 24. oktober 2017.

I forbindelse med hver prøveudtagning skal spildevandsmængden bestemmes og angives, alternativt registreres vandmængden, der tilføres anlæggene i prøvetagningsperioden.

I forbindelse med hver prøveudtagning skal pH og temperatur måles kontinuerligt under prøvetagningen.

Hver prøve skal udtages på en arbejdsdag, hvor virksomheden er i fuld normal drift, inkl. afledning af spildevand fra oxsilananlægget.

Virksomheden skal inden hver kontrolperiodes start fremsende en plan over udtagning af egenkontrolprøver. Hvis der i løbet af kontrolperioden sker afvigelser fra planen, skal der vedlægges en redegørelse for årsagen til afvigelsen.

7. De udtagne prøver skal i første kontrolperiode analyseres for:

Parameter	Antal gange	Analysemetode/Metodedatablad	Prøvetagning
Nitrifikationshæmning ved 200 ml/l	2	DS/EN ISO 9509 ¹⁾	Tidsproportional prøve
Olie og fedt	6	Reflab metode 5:2014	Stikprøve
Zink	6	Metodedatablad M013 ³⁾	Tidsproportional prøve
Krom	6	Metodedatablad M013	Tidsproportional prøve
Kobolt	6	Metodedatablad M013	Tidsproportional prøve
Suspenderet stof	6	Metodedatablad M041	Tidsproportional prøve

- 1) Ved analyse for nitrifikationshæmning skal anvendes DS/EN ISO 9509 modificeret således, at den udføres ved en fast fortynding på 200 ml/l. Der skal under hele analyseprocessen være et iltindhold i prøven på mindst 6 mg/l.
- 2) Ved analyse for metaller må detektionsgrænsen ikke overstige følgende:
Zink: 0,3 mg/l
Krom, total: 0,03 mg/l
Kobolt: 0,001 mg/l
- 3) Metodeforskrifter/datablade findes på www.reference-lab.dk

Prøverne skal analyseres på et laboratorium akkrediteret af DANAK, eller anerkendt af tilsynsmyndigheden. Virksomheden afholder selv alle udgifter til prøveudtagning og analyser.

Resultaterne af analyserne og vandføringsmålingerne sendes til tilsynsmyndigheden efter hver prøveudtagning.

Alle analyseresultater skal ledsages af følgende oplysninger:

- Prøvetagningstidsrum (start og sluttidspunkt)
- Resultater af kontinuerlige målinger af pH og temperatur
- Oplysninger om forhold under prøvetagningen, der kan have indflydelse på resultater, herunder en vurdering af prøvedøgnets produktionsforhold i forhold til "normal" produktion og en beskrivelse af mængde- og sammensætningen af momentane afledninger fra f.eks. gulvvask, oxsilananlæg m.m.

Der henvises i øvrigt til Dansk Standard DS/ISO 5667-10:2004. Tilsynsmyndighedens kontrolberegning og vurdering af måle- og analyseresultaterne vil blive foretaget efter de kontrolformer, der er angivet i vilkår 4.

Redegørelse for resultat af egenkontrol:

8. Virksomheden skal ved udløbet af hver kontrolperiode fremsende en redegørelse for resultatet af den udførte egenkontrol. Redegørelsen skal indeholde:
- en oversigt over resultatet af de enkelte egenkontrolprøver.
 - en vurdering af resultaterne sammenholdt med kravværdierne for de enkelte parametre.
 - registrering af afvigelser ved pH, som har givet anledning til alarm.
 - en forklaring på årsagen til eventuelle afvigelser, samt redegørelse for hvorledes problemet tænkes løst.
 - et forslag til omfang af egenkontrol i den følgende kontrolperiode
 - årets forbrug af kemikalier/hjælpstoffer med betydning for spildevandsafledningen. Forbruget skal opgøres for hvert enkelt produkt.
 - redegørelse for produktionsændringer i det forløbne år, samt evt. handlingsplan for det kommende år.

1.2. Klagevejledning

Tilladelsen kan påklages til Miljø- og Fødevarerklagenævnet af ansøgerne og enhver, der har individuel væsentlig interesse i sagens udfald, en række foreninger samt organisationer jf. miljøbeskyttelseslovens § 99 og 100.

Eventuel klage skal indgives via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk.

Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk, hvor du også kan finde vejledning.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen.

Miljø- og Fødevarerklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevarerklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt. Klagefristen udløber den 9. februar 2018.

Kommunens afgørelse kan også indbringes for domstolene. Retssagen skal være anlagt inden 6 måneder fra den dag, afgørelsen er bekendtgjort.

1.3 Vejledning om evt. ændringer i tilslutningstilladelsen

Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene i en tilslutningstilladelse, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 30. Hvis virksomheden ønsker ændringer i tilslutningstilladelsen, kan denne altid ansøge herom. Der skal altid indgives en ny ansøgning om tilslutningstilladelse ved udvidelser eller ændringer, der påvirker spildevandsafledningen i forhold til forudsætningerne i den eksisterende tilladelse.

Denne tilslutningstilladelse skal i henhold til Bekendtgørelse nr. 1469 af 12. december 2017 om spildevandstilladelser mv. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4, § 15 tages op til revision, når EU-Kommissionen i EU-Tidende har offentliggjort en BAT-konklusion, der vedrører virksomhedens IED-aktiviteter, jf. bilag 1 i godkendelsesbekendtgørelsen (elforzinkning). Nye BAT-vilkår skal overholdes senest fire år efter offentliggørelsen af BAT-konklusionen.

2. Afgørelsens forudsætninger.

2.1 Lovgrundlag

Tilladelsen meddeles i henhold til §§ 28 og 30 i lov om miljøbeskyttelse, jf. lovbekendtgørelse 966 af 23. juni 2017.

De vilkår, der omfatter ændring af eksisterende forhold, meddeles som påbud i henhold til § 30, stk. 1 i lov om miljøbeskyttelse, jf. lovbekendtgørelse 966 af 23. juni 2017.

2.2 Bilag til sagen

Som grundlag for behandling af tilladelsen er der indgået følgende materiale:

1. Miljøgodkendelse inklusiv spildevandstilladelse af 25. februar 1987 til galvaniseringsvirksomhed.
2. Tillæg af 21. september 1988 til miljøgodkendelse fra 1987 til etablering af ekstra tilslutning til spildevandsledning.
3. Miljøgodkendelse inklusiv spildevandstilladelse af 21. april 1993 til etablering af el-galvaniseringsanlæg.
4. Miljøgodkendelse inklusiv spildevandstilladelse af 28. august 1997 til etablering af maskinværksted.
5. Udkast til tilslutningstilladelse, udarbejdet af Miljøcenter Nordjylland I/S, dateret 2. marts 2006.
6. Kloakforsynings bemærkninger og vurderinger til udkast 2006, dateret 19. september 2007
7. Afrapportering af miljøtilsyn, dateret 23. november 2016.
8. Virksomhedens bemærkninger til udkast 2006 med opdatering til nuværende aktiviteter og processer, dateret 31. januar 2017.
9. Analyseresultater og opgørelse af registreret vandforbrug 2007-2016, dateret 29. juni 2017.
10. Kloakledningsplan, revideret 2017
11. Foreløbigt udkast fremsendt til høring i Kloak A/S den 21. august 2017
12. Anmodning om supplerende oplysninger vedrørende BAT og ABS-vurdering af organiske stoffer, sendt 21. august 2017.
13. Høringssvar fra Kloak A/S til foreløbigt udkast til tilslutningstilladelse, modtaget 13. september 2017.
14. Udkast til tilslutningstilladelse med anmodning om supplerende oplysninger, fremsendt til virksomheden den 18. september 2017.
15. Svar vedr. ABC-vurdering af kemi til Oxsilanbehandling, dateret 31. september 2017.
16. Opfølgning på neutralisering og pH-styring af spildevand fra elforzinkning, dateret 11. oktober 2017.
17. Referat fra møde den 10. oktober 2017 om udkast til tilslutningstilladelse, dateret 31. oktober 2017.
18. Virksomhedens bemærkninger til referat fra møde, dateret 1. november 2017.
19. Virksomhedens supplerende bemærkninger til referat, dateret 13. november 2017.
20. Virksomhedens supplerende bemærkninger til referat, dateret 14. november 2017.
21. Virksomhedens bemærkninger til udkast til tilslutningstilladelse, herunder oplysninger om BAT og ABC-vurdering af organiske stoffer, dateret 23. november 2017.
22. Mail til virksomheden vedrørende separatkloakering, sendt 5. december 2017.
23. 2. udkast til tilslutningstilladelse, fremsendt december 2017.
24. Virksomhedens bemærkninger til 2. udkast, modtaget 21. december 2017

2.3 Sagens baggrund

Tilslutning af spildevand fra A/S J. Petersens Beslagfabrik, Jacob Petersens Vej 9, Nibe er hidtil reguleret af 4 spildevandstilladelser, der er udarbejdet i forbindelse med virksomhedens etablering og udvidelser i 1987, 1988, 1993 og 1997.

I 2003 igangsatte daværende Nibe Kommune udarbejdelse af en ny samlet tilslutningstilladelse til virksomheden til afledning af spildevand til kloak. Miljøcenter Nordjylland I/S udarbejdede i 2006 et udkast til en samlet tilslutningstilladelse, men denne tilladelse blev aldrig meddelt endeligt.

Genoptagelse af revurdering af tilslutningstilladelsen er meddelt virksomheden i forbindelse med miljøtilsynet den 12. oktober 2016, hvor der aftaltes frist for virksomheden til at fremkomme med opdaterede oplysninger.

Virksomheden har som led i arbejdet med revurderingen fremsendt en opdateret miljøteknisk beskrivelse, dateret 31. januar 2017 samt oplysninger om BAT, dateret 23. november 2017.

Baggrunden for revisionen er at bringe vilkår og forudsætninger for virksomhedens afledning af spildevand i overensstemmelse med virksomhedens nuværende produktion og drift samt fastlægge et analyseprogram, hvorved koncentrationen af stoffer i det udledte spildevand kan følges nærmere.

Der er i 2017 igangsat revurdering af miljøgodkendelsen til virksomhedens anlæg til elforzinkning, jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 41, stk 1.

2.4 Spildevandsforhold

Spildevandsplan:

Jacob Petersens Vej 9 er beliggende i spildevandsplanens kloakopland 4.8.05, hvor der er fælleskloakeret. Spildevandet og overfladevandet afledes til Renseanlæg Vest. Spildevandet passerer et overløbsbygværk ved Østerlandsvej. Ifølge Aalborg Kommunes spildevandsplan skal området separatkloakeres inden 2021.

En del af virksomheden (Industrivej 1) ligger i kloakopland 4.8.06, hvor der er separatkloakeret. Her afledes spildevandet ligeledes til Renseanlæg Vest, mens overfladevandet afledes til Limfjorden (udledningspunkt U4.8.06).

Indretning og drift:

A/S J. Petersens Beslagfabrik udvikler og producerer beslag til byggeindustrien som f.eks. møbelbeslag, hængsler, rendejern m.m. og overfladebehandler en række af virksomhedens egne produkter. Overfladebehandlingsprocesserne er varmforzinkning, elforzinkning, plastbelægning, oxsilanbehandling og pulverlakering.

I forbindelse med overfladebehandlingsprocesserne (forzinkning og oxsilanbehandling) anvendes en del vand til skylning af emnerne. Dette vand udledes til den offentlige kloak og udgør langt hovedparten af processpildevandet fra A/S J. Petersens Beslagfabrik.

Der er tale om følgende typer af processpildevand i forbindelse med produktionen på A/S J. Petersens Beslagfabrik:

- Spildevand fra oxsilanprocessen
- Spildevand fra køletårn ved varmforzinkningsanlægget
- Spildevand fra varmforzinkningsprocessen
- Spildevand fra elforzinkningsprocessen

- Andet processpildevand (gulvvask, aquadræn i hal 31)

Afledningsmængder:

Skønnede maksimale afledningsmængder til spildevandskloak ved afledningspunkt A, jf. bilag 3.2:

Proces	Årlig vandmængde m ³ /år	Maksimal timevandmængde m ³ /h	Maksimal sekundvandmængde l/s
Oxsilananlæg	100	0,05	0,01
Køletårn	1000	0,5	0,14
Varmforzinkning	5.000	2,5	0,7
Elforzinkning	5.000	2,5	0,7
Andet	10	-	-

Timevandmængden er udregnet på baggrund af den årlige vandmængde, jævnt fordelt på 2000 arbejdstimer (250 arbejdsdage à 8 timer), idet det er oplyst, at afledning af processpildevand forekommer jævnt fordelt over året og jævnt fordelt over dagtimerne. Der er ikke udledning af procesvand fra virksomheden i den resterende del af døgnet.

Opgørelse over registreret årligt vandforbrug 2007-2016 ved virksomhedens anlæg fremgår af bilag 9. Ved varmforsinkning er der i 2016 brugt ca. 1800 m³ vand og ved elgalvanisering lå vandforbruget på ca. 3800 m³. Anlæggenes maksimale kapacitet udnyttes ikke p.t.

Spildevandets sammensætning:

Spildevand fra Oxsilanprocessen

Der afledes spildevand fra følgende skylleprocesser:

Trin	Proces	Hjælpestof	Indhold af kemiske stoffer
Bad 1	Alkalisk affedtning	8,0% Gardoclean T 5550	Ethanolamin, octansyre aminsalt, alkohol C9-C16, D-gluconsyre, N-(3-aminopropyl)-N-dodecylpropane-1,3-diamin, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, triethanolamin.
Bad 2	Syklning - Ledningsvand		
Bad 3	Syklning - Demineraliseret vand		
Bad 4	Syklning - Demineraliseret vand		

Trin	Proces	Hjælpestof	Indhold af kemiske stoffer
Bad 5	Skylning - Demineriseret vand		
Bad 6	Konversionsbehandling	1,1% Oxsilan 9810/11	Methanol
		1 % Oxsilan-Add 9905	Mangandinitrat, hexafluorozirkonsyre (uorganiske salte)
		Oxilan-Add 9951	Natriumcarbonat (uorganiske salt)
		Gardobond-Add H 7140	Salpetersyre
		Gardobond Add- H7030	Hydrogenperoxid
		Gardobond Add- H7197	Biocidholdigt konserveringsmiddel)

Procesfølge: 1 - 2 - 3 - 4 - 6 - 3 - 4 - 5 – Tørring ved 80 - 100°C

Hjælpestoffer købes hos firmaet Chemetall.

Spildevandet fra Oxsilanprocessen udgør ca. 200 l om dagen og tilsættes dagligt reservoiret ved varmforzinkningsprocessen med efterfølgende løbende rensning i eget renseanlæg.

Spildevand fra køletårn ved varmforzinkningsprocessen

I forbindelse med varmforzinkningsprocessen er der efter zinkgryden etableret et afgyningskar, hvor emnerne afkøles. Vandet i afgyningskarret ledes til en buffertank med henblik på mest mulig genbrug af varmen i en varmeveksler. Når vandet i buffertanken bliver for varmt, afkøles det i et køletårn.

Køletårnet anvendes også til nedkøling ved scrubberanlægget, der renser luften, der suges væk over zinkgryderne og syrekarrene.

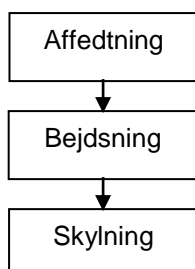
Der afledes drænvand/kondensvand fra køletårnet til kloak, omkring 0,1 m³/h, når køletårnet kører under maksimale forhold.

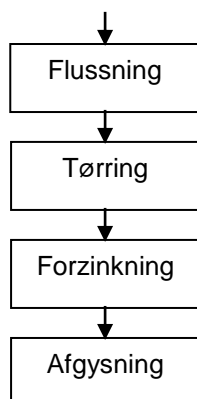
Det er oplyst, at kølevandet nu blødgøres med produktet Nalco Silazur 100 i stedet for Microtreat 2180, Microtreat AQZ2200 og Envirotreat AQZ5637, og nyt datablad er fremsendt den 23. november 2017. Heraf fremgår, at produktet indeholder 10-20% natrium silikat. Ifølge ABC-vurderingen indeholde produktet ikke A- eller B-stoffer.

Spildevand fra varmforzinkningsprocessen

I varmforzinkningsafdelingen behandles dagligt 10 tons emner (bygningbeslag, rendejern, hængsler, posestativer m.m.)

Procesflow for varmforzinkningsproces:





Der fremkommer processpildevand i forbindelse med skylleprocessen. Spildevandet vil indeholde rester af kemiske stoffer fra procesbadene. Spildevandet afledes til eget rensningsanlæg tilhørende denne proces inden udledning til kloak.

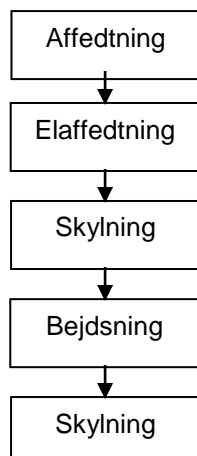
Oplysninger fra datablade over stoffer, der anvendes i de forskellige delprocesser under varmforzinkningsprocessen:

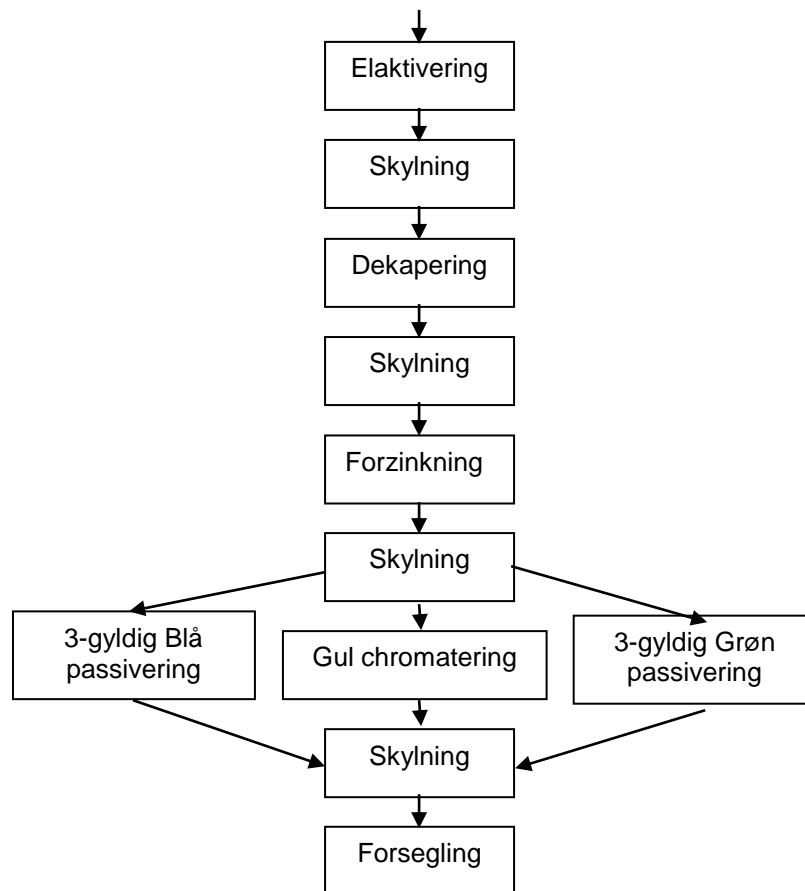
Proces	Hjælpstof	Indhold af kemiske stoffer
Affedtning	Hydronet base	2-PROPYLHEPTANOL ETHOXYLATED POLYMER, PHOSPHORSYRE, og SALTSYRE
Bejdsning	Salzsaeure technisch S 32%	Saltsyre + jernchlorid (syreprocent er maks 4 – kaldes aktiveret syre)
Flussning	Tegoflux RSP Ammoniakopløsning 24%	Zinkchlorid, ammoni- umchlorid, zinkoxid og ba- sisk chlorid Ammoniak
Forzinkning		Zink

Spildevand fra elforzinkningsprocessen

Her behandles ca. 3 tons emner dagligt i form af bygnings- og møbelbeslag.

Procesflow for elforzinkning:





Spildevandet fra skyllekarrene ledes til rensning på virksomhedens eget spildevandsrensningsanlæg tilhørende denne proces. Spildevandet vil indeholde rester af kemiske stoffer fra procesbadene.

Oplysninger fra datablade over stoffer, der anvendes i de forskellige delprocesser under elforzinkningsprocessen:

Proces	Hjælpestof	Indhold af kemiske stoffer
Affedtning	Enprep Liquipur	Kaliumhydroxid, tensider og alkylalkohol
Elaffedtning	Enprep Liquipur	Kaliumhydroxid, tensider og alkylalkohol
Bejdsning	Svovlsyre 96%	Svovlsyre
Elaktivering	Enprep Liquipur	Kaliumhydroxid, tensider og alkylalkohol
Dekapering	Actane 345	Syntetisk syre bestående af natriumhydrogensulfat og natriumhydrogenfluorid
Forzinkning	Borsyre Enthobrite CLZ Carrier Enthobrite CLZ 953R Kalilud 46% KOH Zinkchlorid	Borsyre Natriumbenzoat og ethylhexanoethoxylat polymer Polymer, 1-propanol og 4-phenylbutenon Kaliumhydroxid Zinkchlorid

3-gyldig blåpassivering	Permapass 3006 Salpetersyre 62%	Chromhydroxidsulfat, salpetersyre og ammoniumhydrogenfluorid Salpetersyre
Gulchromatering	Enthox 750L Salpetersyre 62%	Chromtrioxid Salpetersyre
3-gyldig grønpassivering	Permapass 3095	Salpetersyre, cobalt (2+) salt, hexahydrat.
Forsegling	Hydroclad SC40	33 % SiO ₂ . Siliciumdioxid 66 % PAK. Polyaromatiske kulbrinter.

Chromhydroxidsulfat er nyt iff. tidligere udkast og oplysninger.

Der er ikke skylning efter forseglingsprocessen, dvs. rester af Hydroclad SC40 afledes ikke til kloak.

Andet processpildevand

I varmforzinkningsafdelingen vaskes gulvet med gulvvaskemaskine. Vandet hældes i reservoiret og renses i tilhørende renseanlæg.

I elforzinkningsafdelingen støvsuges og spules gulvet med vand. Rengøringsvandet ledes til rensningsanlægget ved afdelingen.

I forbindelse med varemottagelsen ved hallerne ud mod Industrivej er der indendørs etableret et aquadræn (2* 24 m) tilkoblet sandfang og olieudskiller. Olieudskilleren er ikke tilknyttet en fast tømningsskema, da det har vist sig, at der yderst sjældent afledes vand fra aquadrænet.

Spildevandet afledes p.t. til fællekloak via regnvandsledningen (Afledningspunkt B).

Spildevandsrensning:

Der er etableret to rensningsanlæg for tungmetaller på virksomheden. Det ene er etableret i forbindelse med varmforzinkningsprocessen og det andet ved elforzinkningsprocessen.

Rensningsanlægget i forbindelse med varmforzinkningsprocessen kan rense ca. 10 m³ vand i timen, men kapaciteten udnyttes ikke p.t. Rensningsanlægget i forbindelse med elforzinkningsanlægget kan rense ca. 7,5 m³ i timen. Den årlige samlede udledning fra de to anlæg er på ca. 10.000 m³.

Rensningsanlæggene er gennemstrømningsanlæg og drives automatisk.

Rensningsanlægget ved elforzinkningsprocessen udfører en to-trins proces, hvorunder der først sker en kromreduktion af krom(VI) til krom(III). Processen foregår under sure forhold og forløber bedst omkring pH 2 – 3. Efter kromreduktionen udfældes metalhydroxider ved høj pH (omkring pH 10), og der tilsættes polymer for at samle flokke af metalhydroxider. Processen afsluttes med bundfældning under basiske forhold, og slammet ledes gennem en slampresse. Det rensede spildevand ledes via et kar til slutkontrol/pH neutralisering til den fælles prøvetagningsbrønd (udledningspunkt A).

Der er installeret visuelle alarmer på begge rensningsanlæg, der reagerer, hvis pH værdien ligger uden for det tilladte interval. Virksomheden har oplyst, jf. bilag 16, at der etableres pH-justering kombineret med en automatisk afskæringsventil i afledningen, der således vil lede vandet tilbage i rensningsanlægget ved for høj pH.

Der etableres sirene ved for høj pH, så operatøren straks kan gribe ind og løse evt. problemer.

Slammet bortskaffes som affald.

Rensningsanlægget ved varmforzinkningsprocessen udfører ligeledes processen udfældning af metalhydroxider, tilsætning af polymer og bundfældning. P.t. er der en meget lille afledningsmængde, og det forventes derfor ikke nødvendigt at finjustere pH.

Der foreligger følgende analyser af spildevandet fra virksomhedens egenkontrol:

Analyseparameter	07-05-2002		21-05-2002		06-06- 2003	
	Varmgal v.	Elforzink n.	Varmgal v.	Elforzink n.	Varmgal v.	Elforzink n.
Krom, mg/l	< 0,01	0,012	< 0,01	< 0,01	-	0,0013
Jern, mg/l	2,6	0,75	16	0,62	2,5	0,13
Zink, mg/l	0,49	0,61	2,2	0,39	0,28	0,19
Kobber, mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	-	-
Nikkel, mg/l	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	-	-
Cyanid, totalt, mg/l	<0,005	< 0,005	< 0,0050	< 0,005	-	-
PH	11,1	7,9	10,1	8,4	-	-

De grå felter viser overskridelse i forhold til Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi.

Analyseparameter	10-01-2017		14-02-2017		09-03-2017	
	Varmgal v.	Elforzink n.	Varmgal v.	Elforzink n.	Varmgal v.	Elforzink n.
Krom, mg/l	0,0017	0,29	0,014	0,14	0,024	0,099
Jern, mg/l	0,53	0,16	<0,05	<0,05	0,17	0,095
Zink, mg/l	0,2	2,3	0,230	0,270	0,13	0,310
Kobber, mg/l	-	-	-	-	-	-
Nikkel, mg/l	-	-	-	-	-	-
Cyanid, totalt, mg/l	-	-	-	-	-	-
pH	10,5	11,6	9,5	9,8	9,4	9,2

De grå felter viser overskridelse i forhold til Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi.

Analyseparameter	14-06-2004	14-02-2017	09-03-2017
	Samlebrønd	Samlebrønd	Samlebrønd
Krom, mg/l	0,0038	0,077	0,045
Jern, mg/l	5,8	0,55	0,20
Zink, mg/l	0,52	1,3	0,180
Kobber, mg/l	-	-	-
Nikkel, mg/l	-	-	-
Cyanid, totalt, mg/l	-	-	-
pH	7,4	9,7	9,2

De grå felter viser overskridelse i forhold til Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi.

Sikkerhed

Det er oplyst, at der ved varmgalvaniseringsafdelingen er etableret et ekstra sikkerhedskar på 17 m³. Karret vil i forbindelse med uheld kunne tilbageholde væsken fra det største proceskar, der er på 16 m³.

I forbindelse med elforzinkningsprocessen er der ligeledes etableret sikkerhedsreservoirs. Ved kromområdet er der et separat reservoir på ca. 14,5 m³ og under de øvrige kar er der ved hjælp af en grube i gulvet et reservoir på 39 m³.

Der er som tidligere nævnt etableret visuelle pH-alarmer på begge rensningsanlæg.

Lud til elforzinkningsprocessen opbevares i en 10 m³ tank placeret over afdelingens reservoir. Tanken påfyldes direkte fra lastbilen med en slange.

Syretank i forbindelse med varmgalvaniseringsprocessen står i eget reservoir.

Processen foregår i proceskar og lagerbeholdere, der vil være beklædt med pvc eller lignende materiale, der forhindrer gennemtæring.

Det hele er placeret inden for et område, der er afgrænset med gulvrister og opkanter, således at spild vil kunne opsamles.

Kloakledningsplan

Der er placeret en fælles prøvetagningsbrønd på spildevandsledningen (udledningspunkt A), jf. bilag 3.2, så der kan udtages prøver af processpildevandet fra forzinkningsprocesserne, inkl. vand fra oxsilananlægget.

Forslag til egenkontrol

Virksomheden foreslår følgende grænseværdier for:

Zink:	2 mg/l
Jern:	10 mg/l
Krom:	2 mg/l
pH:	6,5 - 10

Virksomheden foreslår som udgangspunkt et analyseinterval på 1 gang pr. kvartal som nedsættes til max 1 gang hvert halvår, hvis analyseresultaterne i en 2 årig periode udviser en generel overholdelse af grænseværdierne.

Virksomhedens anvendelse af bedste tilgængelige teknik (BAT)

Virksomheden har den 23. november 2017 fremsendt redegørelse vedrørende anvendelse af BAT med udgangspunkt i foreliggende BAT-referencedokument (BREF) for de aktiviteter, der er omfattet af listepunkt 2.6 (elforzinkning) samt BREF-dokument fra 2001 som vedrører forarbejdning af jernmetaller og omfatter anlæg til varmforzinkning.

Redegørelsen fremgår af bilag 21, og i relation til afledning af spildevand er oplyst:

Elforzinkning:

Omrøring af procesbade:

- Der anvendes allerede rundpumpning, hvor det er muligt, og der arbejdes på, at få flere bade over på rundpumpning i stedet for luftindblæsning.
- Luftindblæsning stoppes om natten og så ofte som muligt, og er opdelt i 2 kanaler, så man kan nøjes med at køre med færre indblæsningssteder.
-

Minimering af spild af vand og materialer:

- Der er grov og fin skyl alle steder. Skyllevand genbruges til grov skyl.
- Der er afdrypningstrin ved alle kar, så overslæb minimeres.
- Tromler er programmeret med vippefunktion i afdrypningstrinet, så mængden af overslæb reduceres mindst muligt.

Spildevandsemissioner:

- Ændringer i kemikalieforbrug vurderes med stor omhyggelighed
- Løbende spildevandsanalyser

Hexavalent chrom:

- 2 ud af 3 bade er med chrom (III). 1 bad er med chrom (IV), men ændring til chrom(III) overvejes.

Substitution og valg af affedtning:

- Virksomheden behandler hovedsageligt egne varer/emner og bruger mindst muligt olie.

Varmforzinkning og køletårn:

- Her behandles primært egne varer, som er rene og fri for olie/fedt
- Der er grov og fin skyllekar inden flux
- Der indføres genbrug af skyllevand
- Løbende kontrol af badkemi og pH
- Løbende filtrering af fluxbadet
- Reduceret brug af køletårne pga. varmegenvinding

2.5 Aalborg Kommune, Miljøs bemærkninger

Kloakledningsplan

Af kloakledningsplanen, jf. bilag 3,2, fremgår det, at alt processpildevand fra forzinkning (el- og varmforzinkning), samles i en fælles prøvetagningsbrønd ved udledning punkt A. Sanitært spildevand kobles på spildevandsledningen umiddelbart før udledning til den offentlige kloak og efter målebrønden for processpildevand. Vand fra aquadræn udledes særskilt ved udledning punkt B. I forbindelse med separatkloakering skal der tages stilling til, om afledningen fremover skal ske til spildevands- eller regnvandsledningen, jf. sagens bilag 22.

Spildevand i forbindelse med uheld

Det er oplyst, at der i forbindelse med overfladebehandlingsanlæggene er installeret sikkerhedsgruber, der har forbindelse med de to rensningsanlæg på A/S J. Petersens Beslagfabrik. Sikkerhedsgruberne vil kunne tilbageholde proces- eller skyllevæske fra et proceskar i tilfælde af lækage. Det vurderes derfor ikke, at der vil kunne opstå situationer med overbelastning på renseanlægget.

Vurdering af ABC-stoffer, jf. Miljøstyrelsens vejledning 2/2006.

A-stoffer er stoffer, der potentielt kan medføre uhelbredelige skadevirkninger over for mennesker, og/eller stoffer der ikke er let nedbrydelige, og som samtidig har en høj giftighed over for vandlevende organismer. A-stoffer må betegnes som uønskede i spildevand.

B-stoffer er stoffer, der ikke er let nedbrydelige, og som har en middel akut giftighed over for vandlevende organismer eller er potentielt bioakkumulerbare. B-stoffer skal begrænses ved anvendelse af bedste, tilgængelige teknik og således, at miljøkvalitetskrav overholdes.

Ved afledning af C-stoffer via renseanlæg vurderes risikoen for, at disse stoffer vil medføre skadelige effekter i vandmiljøet, generelt at være lille. Stofferne skal dog som udgangspunkt begrænses ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Virksomheden har den 23. november 2017 fremsendt en samlet ABC-vurdering af organiske stoffer ved anlæg, hvor der afledes spildevand til kloaksystemet, jf. bilag 21.

Oxsilanbehandling:

Gardoclean T5550, som benyttes til alkalisk affedtning, indeholder amin-forbindelser og overfladeaktive stoffer, der ifølge datablad er biologisk nedbrydelige og indeholder ikke komponenter, der er persistente, bioakkumulerbare eller toksiske.

Gardobond Additiverne H7030 og H7197 indeholder organiske stoffer, der ligeledes er bionedbrydelige. Gardobond Add H 7140 består af salpetersyre (uorganisk syre).

Oxsilan 9810/1 indeholder ifølge fremsendt datablad af 26. april 2016, op til 2,5 % metanol, som i Miljøstyrelsens Vejledning er klassificeret som et C-stof.

Oxsilan-additiverne 9905 og 9951 består af uorganiske salte.

På baggrund af datablade og leverandørens oplysninger vurderes, at produkterne til Oxsilanbehandling ikke indeholder organiske stoffer, der klassificeres som A eller B stoffer.

Køletårn og varmforzinkning:

Det er oplyst, at nyt blødgøringsmiddel, Nalco Silazur 100, er taget i brug i køletårnet, og produktet indeholder ikke A- og B-stoffer. Produktet erstatter tidligere anvendte produkter.

Elforzinkning:

Ved elforzinkning anvendes produkter, som indeholder A- og B-stoffer. Det drejer sig om processerne passivering og kromatering, hvor der indgår chrom- og coboltforbindelser. Brug af chrom (IV) er reduceret, og der foreligger ikke oplysninger om substitutionsmuligheder for chrom (III) og coboltforbindelser. Virksomheden sikrer ved optimering af renseprocesserne, at udledning af tungmetaller reduceres mest muligt.

Virksomhedens anvendelse af bedste tilgængelige teknik:

Der foreligger et BAT-referencedokument (BREF) for de aktiviteter, der er omfattet af listepunkt 2.6 (elforzinkning), men der er endnu ikke vedtaget og offentliggjort en BAT-konklusion af EU-Kommissionen. Det foreliggende BREF-dokument, der kan ses her: <http://mst.dk/erhverv/industri/bat-bref/liste-over-alle-bref/overfladebehandling-af-metaller-og-plast/>, skal ligge til grund for vurdering af bedste tilgængelige teknikker (BAT) i såvel afgørelser om miljøgodkendelser og tilslutningstilladelser.

I BREF-dokumenter angives specifikke eksempler på BAT ved overfladebehandling i kar:

- Substitution af farlige stoffer, fx EDTA med bionedbrydelige alternativer.
- Minimering af brug af farlige stoffer, fx fordampning af PFOS.
- Substitution af hexavalent krom med trivalent krom (eller tin-kobolt processer).
- Minimering af luftemissioner af hexavalent krom inklusiv overdækning af opløsninger og kar.

- Substitution af opløsningsmiddelbaseret affedtning med alternativer – oftest vandbaseret affedtning.
- Forlængelse af procesopløsninger ved vedligeholdelse, overvågning og målinger.
- Genindvinding af kaustisk raderings opløsning, hvor der er et højt forbrug og ingen additiver som påvirker raderingsopløsningen.
- Recirkulering af rens vand ved brug af demineraliseret vand er IKKE BAT, pga. miljøpåvirkningerne ved regenereringen.
- Cyanid affedtning er IKKE BAT.

Anlæg til varmforszinkning er ligeledes omfattet af BREF-dokument fra 2001 som omhandler forarbejdning af jernmetaller. BAT tjeklisten findes her: <http://mst.dk/erhverv/industri/bat-bref/liste-over-alle-brefer/forarbejdning-af-jernmetaller/> og angiver specifikke eksempler på BAT:

Produktionsprocesser

- Installering af affedtningsstrin
- Optimal drift af bade fx ved omrøring
- Separat bejdsning og aftrækning, medmindre der er installeret proces til genvinding af "blandede" væsker
- Behandling af udsuget luft (gasvask) fra opvarmede saltsyrebade
- Etablering af skylning efter affedtning og efter bejdsning
- Statisk skylning eller skyllekaskader
- Opsamling af emissioner fra dypning i smeltet zink ved indeslutning af zinkgryder eller ved randudluftning og støvreduktion vha. posefiltre eller våde gasvaskere

Spildevand, affald og genanvendelse

- Genbrug af forbrugt aftræksbade
- Genvinding af fri syrefraktion fra forbrugt bejdsbad
- Zink fjernelse fra syre
- Intern eller ekstern regenerering af fluxbad

Generelt angives rensning af spildevand for suspenderede stoffer ved koagulering og flokkulering, filtrering samt neutralisering med syrer og baser.

Aalborg Kommune, Miljø vurderer, at virksomheden gør brug af foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik ligesom virksomheden løbende har udviklet og optimeret rensforanstaltninger.

Bemærkninger i øvrigt til vilkårene:

Sandfang og olie- og benzinudskillere:

Vilkår 3:

Der er stillet krav om, at spildevand, der kan indeholde oliestoffer, skal renses i et sandfang og en olieudskiller. Kravet er stillet ud fra en vurdering af, at dette er en enkel og forholdsvis billig rensforanstaltning, som allerede forefindes på virksomhedens afløb fra aquadræn.

Det er vurderet, at eksisterende gravimetrisk olieudskiller er tilstrækkelig, idet der ikke er tale om emulgeret olie, og der er tale om en meget lille vandmængde.

I kommunens regulativ for erhvervsaffald er der fastsat krav om, at olie- og benzinudskillere med tilhørende sandfang skal tømmes efter behov og normalt tilses mindst en gang årligt. Vilkår 3 er fastsat i overensstemmelse med dette. Det er

virksomhedens ansvar, at olieudskilleren tømmes efter behov. Virksomheden bør derfor jævnligt kontrollere oliestanden i udskilleren og rekvirere tømning, hvis det er nødvendigt.

Kravværdier:

Vilkår 4:

Det vurderes for relevant at opstille grænseværdier for zink, krom og kobolt, olie-fedt, pH, temperatur og nitrifikationshæmning i spildevand fra rensningsanlægget ved forzinkningsprocesserne, idet tungmetaller og andre kemiske hjælpe-stoffer kan forventes udledt fra overslæb mellem proces- og skyllekar i både varmforzinknings-, elforzinknings- og oxsilanprocesserne.

Døgnvandmængde:

Kloakforsyningen har foretaget en vurdering af spildevandsmængdernes betydning for rensningsanlæggets og kloakkens kapacitet.

Det vurderes, at den ansøgte døgnvandmængde på 110 m³/døgn ikke vil få nogen væsentlig betydning for rensningsanlæggets kapacitet. Det vurderes ligeledes, at en sekundvandmængde op til 3 l/sek ikke vil udgøre noget problem for den hydrauliske kapacitet af kloaksystemet.

Betaling for afledning af spildevand opkræves af Kloak A/S iht. betalingsvedtægten. Opkrævingen gælder også for forurenede overfladevand, der afledes til spildevandssystemet i et separatkloakeret område.

Temperatur:

Kravværdien på 50 °C er et standardvilkår, der fastsættes for at beskytte kloaksystemet og dets installationer (pumpestationer m.v.).

pH:

Kravværdien er fastsat for at beskytte kloaksystemet mod korrosion. Kravværdien er fastsat i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledende kravværdier.

Der er stillet krav om, at pH måles kontinuert i prøvetagningsperioden. Dette krav er stillet, fordi der er tale om en relativt stor afledning samtidig med, at der ikke foreligger dokumentation for pH's variation. Der er tidligere konstateret udsving og overskridelser af pH i flere prøver – set i forhold til Miljøstyrelsens vejledende grænseværdi -hvilket virksomheden nu afhjælper ved at etablere yderligere pH-justering kombineret med en automatisk afskæringsventil i afledningen, der således vil lede vandet tilbage i rensningsanlægget ved for høj pH, jf. sagens bilag 16.

Aalborg Kommune, Miljø, har vurderet, at der ikke er grundlag for at fravige de vejledende grænseværdier for pH, hvor spidsværdier i udledningen er kritisk for kloaknettet og driften af kloaksystemet set i lyset af virksomhedens muligheder for at slutneutralisere spildevandet.

Grænseværdierne for spildevand skal som udgangspunkt overholdes af den enkelte virksomhed ved tilslutningen til det offentlige kloaksystem.

Tungmetaller:

Kravene til tungmetaller er stillet af hensyn til rensningsprocesserne i Aalborg Kommunes rensningsanlæg, af hensyn til slamkvaliteten og af hensyn til beskyttelse af vandmiljøet.

Tidligere undersøgelser (6 prøver fra 2002, 2003, 2004 og 2017) har vist, at der forekommer jern, zink og krom i processpildevandet. Prøveresultaterne har her vist, at de vejledende grænseværdier kan overholdes – med undtagelse af pH. Der foreligger ikke en vejledende grænseværdi for jern.

I 2 af prøverne er der også undersøgt for kobber, nikkel og cyanid uden at påvise indhold. Det er oplyst, at der ikke indgår kobber og nikkel i processerne, og der forventes derfor ikke forekomst af kobber og nikkel i spildevandet.

Kobolt forekommer i Permapass 3095, og har en lav grænseværdi. Det vurderes her ud fra, at tungmetallerne zink, krom og kobolt miljømæssigt set er de mest relevante parametre.

Kravværdierne er fastsat i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledende kravværdier.

Suspenderet stof:

Kravværdien er fastsat for at beskytte kloaksystemet mod aflejringer. Endvidere er der typisk en sammenhæng mellem suspenderet stof og indholdet af tungmetaller, så rensning for suspenderet stof er også med til at nedbringe tungmetaller.

Nitrifikationshæmning:

Kravværdien for nitrifikationshæmning er fastsat for at beskytte renselanlæggets nitrifikationsproces. Kravværdien er fastsat i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledende kravværdier. Såfremt der måles nitrifikationshæmning på mere end 20 %, bør virksomheden iværksætte en undersøgelse af, hvad der bevirker denne hæmning med henblik på reduktion.

Olie/fedt:

Kravværdien er fastsat i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledende kravværdier.

Stoffer, der ikke er fastsat grænseværdier for jf. vilkår 4, må ikke afledes i mængder eller koncentrationer, der kan virke til gene for personale beskæftiget med drift af spildevandsanlægget, eller der kan skade spildevandsanlægget.

Egenkontrol:

Vilkår 6, 7 og 8:

Vilkårene er fastsat med udgangspunkt i Miljøstyrelsens spildevandsvejledning, nr. 2/2006.

Det vurderes, at der er tale om en virksomhed med særlige forhold (B-stoffer og tungmetaller tilstede) og den årlige spildevandsmængde er større end 4.000 m³/år. Hermed hører virksomheden ifølge spildevandsvejledningen under kontrolniveau II.

Kontrolniveau II medfører, at der skal udføres løbende intensiv kontrol på 6-8 prøver pr. år, som kontrol for, at grænseværdierne overholdes.

Prøver udtaget i den fælles prøvetagningsbrønd (udledningsspunkt A) skal alle analyseres for timevandmængde over hele prøvetagningsperioden samt zink, krom, kobolt, olie-fedt, pH, temperatur og nitrifikationshæmning. Det vurderes ikke nødvendigt at udtage prøver fra udledningsspunkt B, hvor vandmængden anses for ubetydelig/meget lille, og sammensætningen svarer til rent overfladevand.

For nitrifikationshæmning er der kun fastsat krav om 2 egenkontrolprøver pr. kontrolperiode, hvilket sker ud fra en afvejning af ønsket om et godt dokumentationsgrundlag (mange prøver) og analysens relativt høje pris.

Der gøres opmærksom på, at det er virksomhedens ansvar at sikre, at prøvetagning og håndtering af prøver sker i overensstemmelse med Dansk Standard DS/ISO 5667-10:2004.

Aalborg Kommune, Miljø har i vilkår 8 fastsat krav til, at virksomheden ved udløbet af hver kontrolperiode skal fremsende en redegørelse for resultatet af den foretagne egenkontrol. Tilsynsmyndigheden vil efterfølgende meddele virksomheden eventuelle bemærkninger til redegørelsen. Det er Aalborg Kommune, Miljø's opfattelse, at udarbejdelsen af redegørelsen vil give virksomheden nogle erfaringer, der kan anvendes i virksomhedens løbende arbejde med miljøstyring.

2.6 Partshøring

Kloak A/S har haft et foreløbigt udkast til tilslutningstilladelse, fremsendt den 21. august 2017, til udtalelse. Kloak A/S har den 13. september 2017 fremsendt følgende høringssvar:

Generelle bemærkninger

Vi vil gerne modtage information om ABC-vurderingen af forbrugsstofferne når disse modtages fra leverandøren. Hvis nogle af de anvendte stoffer kategoriseres som A eller B-stoffer, skal det vurderes, om disse kan erstattes.

Hydraulisk vurdering

På baggrund af det fremsendte materiale konstateres det at J. Petersens Beslagfabrik i Nibe har to tilslutningspunkter til offentlig kloak. Disse er angivet på vedlagte plan.

I punkt A vurderes det, at den maksimale sekundvandmængde kan fastsættes til 3 l/s, mens det for punkt B vurderes at den maksimale sekundvandmængde kan fastsættes til 1 l/s.

Stofmæssig vurdering

Vores rådgiver, Krüger har lavet en vurdering af om spildevandet fra J. Petersens Beslagfabrik vil have en påvirkning på spildevandsrensningen på Aalborg Renseanlæg Vest. Det vurderes, at afledning af processpildevand fra J. Petersens Beslagfabrik med de foreslåede vilkår i udkastet ikke vil få betydning for rensningen eller kravoverholdelsen på Aalborg Renseanlæg Vest.

Virksomheden har haft udkast til tilslutningstilladelse, dateret september 2017, til udtalelse. I den forbindelse har virksomheden den 23. november 2017 fremsendt bemærkninger og supplerende oplysninger, jf. sagens bilag 21, hvorefter 2. udkast til tilslutningstilladelsen er fremsendt december 2017. Virksomheden har fremsendt bemærkninger hertil den 21. december 2017.

Aalborg Kommune, Miljø's bemærkninger til de indkomne bemærkninger til udkast:

Bemærkninger fra Kloak A/S er taget til efterretning og indarbejdet i tilladelsen.

Vedrørende virksomhedens bemærkninger:

- Aalborg Kommune, Miljø, har fortsat vurderet, at der ikke er grundlag for at fravige de vejledende grænseværdier for pH, med førnævnte begrundelse i afsnit 2.5.
- Antallet af egenkontrolprøver fastholdes til 6 prøver i første kontrolperiode, som nævnt i afsnit 2.5. Der foreligger resultater af egenkontrolprøver som angivet i afsnit 2.4. Der foreligger ikke tidligere resultater af en regelmæssig egenkontrol af spildevandet, så kendskabet til spildevandets sammensætning bygger på oplysninger om processer og råvarer samt få enkeltstående egenkontrolprøver udtaget over en årrække. Omfanget af egenkontrolprøver kan på sigt revurderes på baggrund af analyseresultaterne.
- Virksomhedens ønske om at udtage tidsproportionale prøver i produktionstiden i stedet for flowproportionale prøver er efterkommet på baggrund af oplysninger om, at vandflowet er jævnt fordelt over produktionstiden.

- Oplysning om afledningsmængder er tilrettet.
- Med hensyn til oplysning om indvendig aquadræn i afdeling 31, så henvises til mail af 5. december 2017 fra Lene Christensen vedrørende separatkloakering.

Virksomhedens bemærkninger af 21. december 2017 er indarbejdet i tilladelsen.

Venlig hilsen

Anna Marie Dam
miljøsagsbehandler

9931 2174
annamarie.dam@aalborg.dk

Kopi til:
Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nordjylland
senord@sst.dk

Danmarks Naturfredningsforening
dn@dn.dk

DOF centralt
natur@dof.dk

DOF Aalborg
aalborg@dof.dk

NOAH
noah@noah.dk

Greenpeace:
info.dk@greenpeace.org

Danmarks Sportsfiskerforbund
post@sportsfiskerforbundet.dk

lbt@sportsfiskeriforbundet.dk

jkm@sportsfiskeriforbundet.dk

Jesper Samsø Pedersen, Kloak A/S
Jesper.pedersen@aalborg.dk

Anne Holm Jensen, Kloak A/S
anne.holm@aalborg.dk

Michael Glerup Jørgensen, Kloak A/S
michael.glerup@aalborg.dk

Camilla Juhl Christensen, Kloak A/S

camilla.juhl@aalborg.dk



Bilag 3.1 Situationsplan

Tilslutningstilladelse

J. Petersens Vej 9, Nibe

Skala: 1:8.000

Dato: 15-dec-2017

Init.: AMD

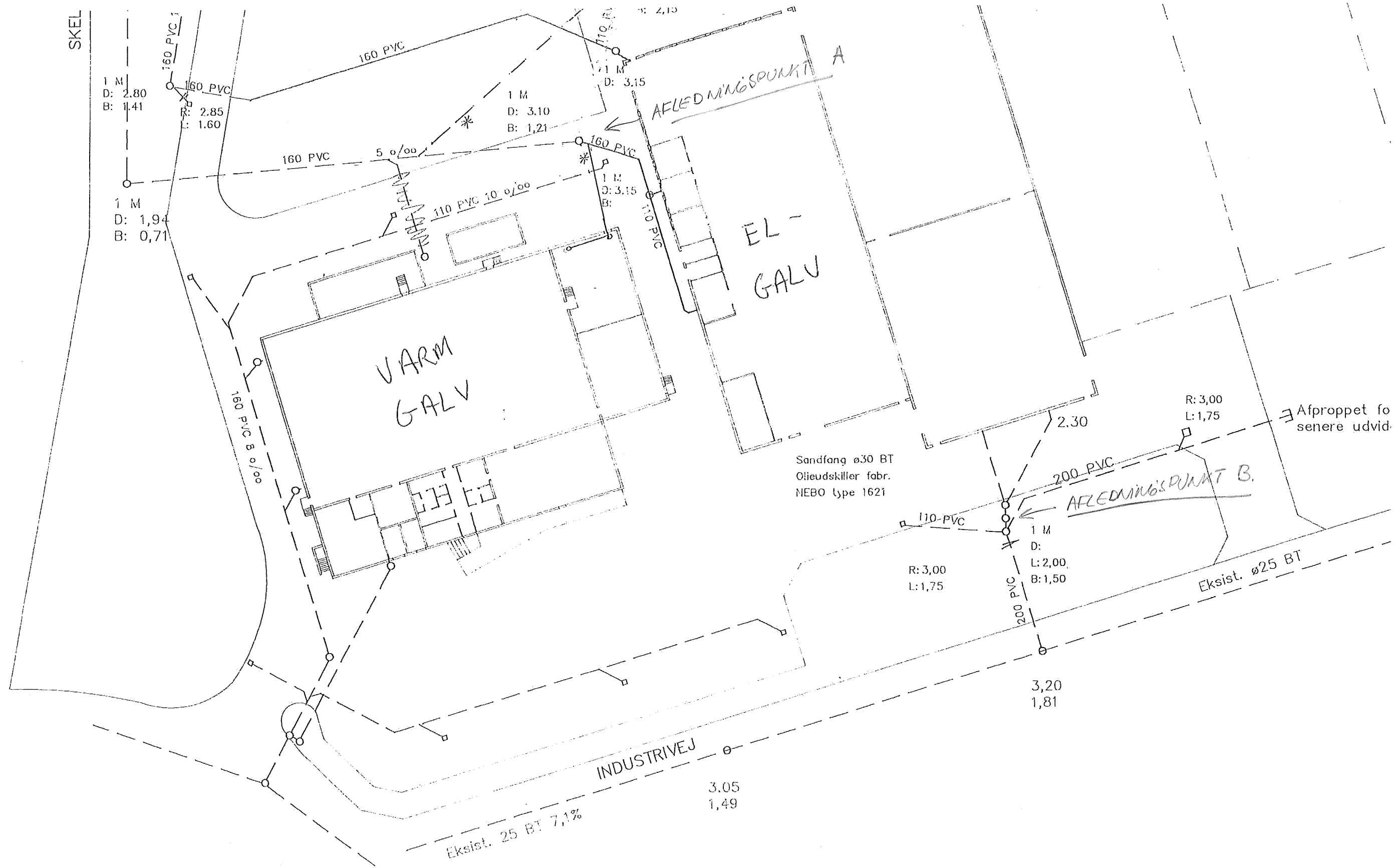
Bilags nr.: 3.1

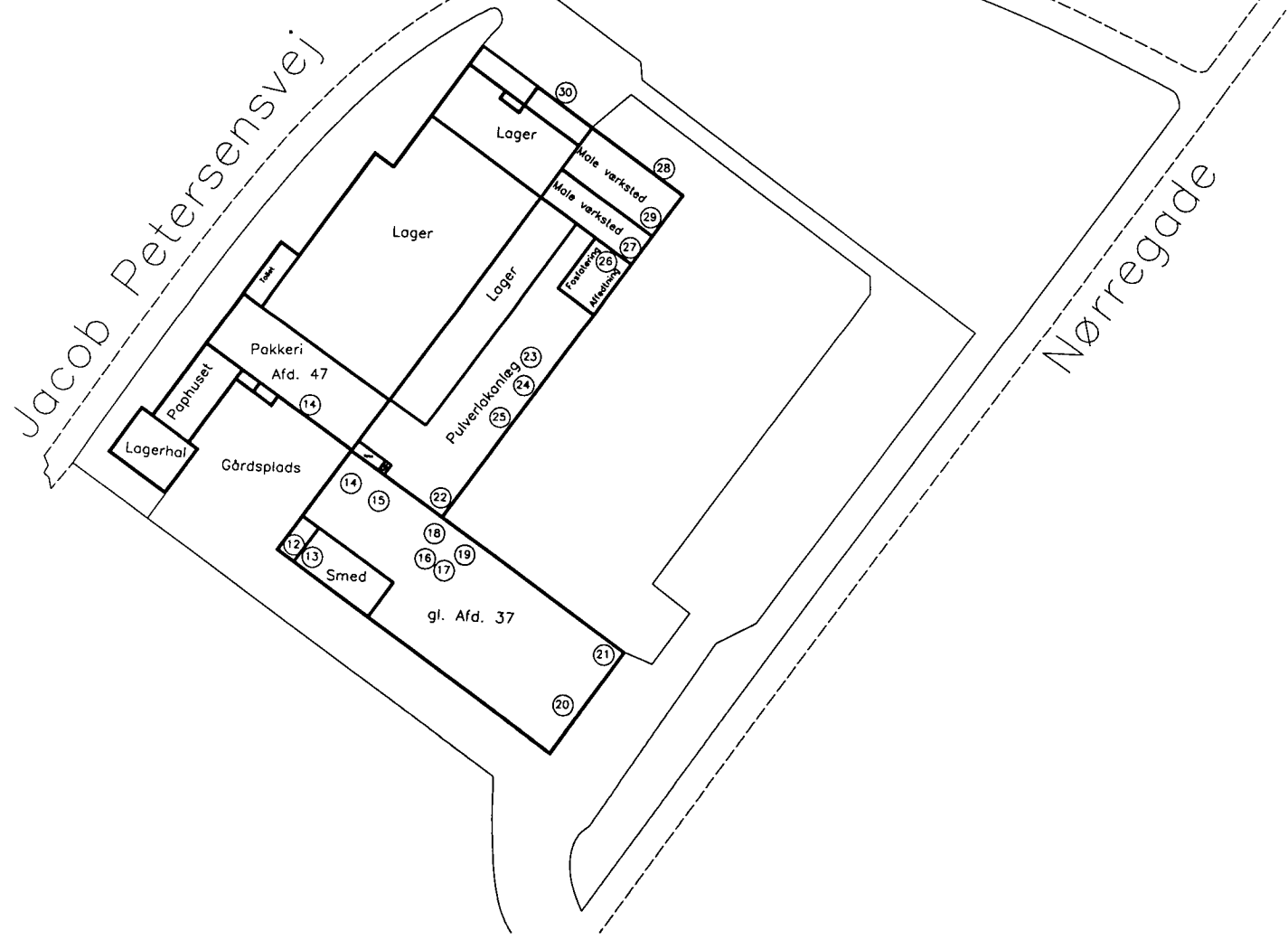
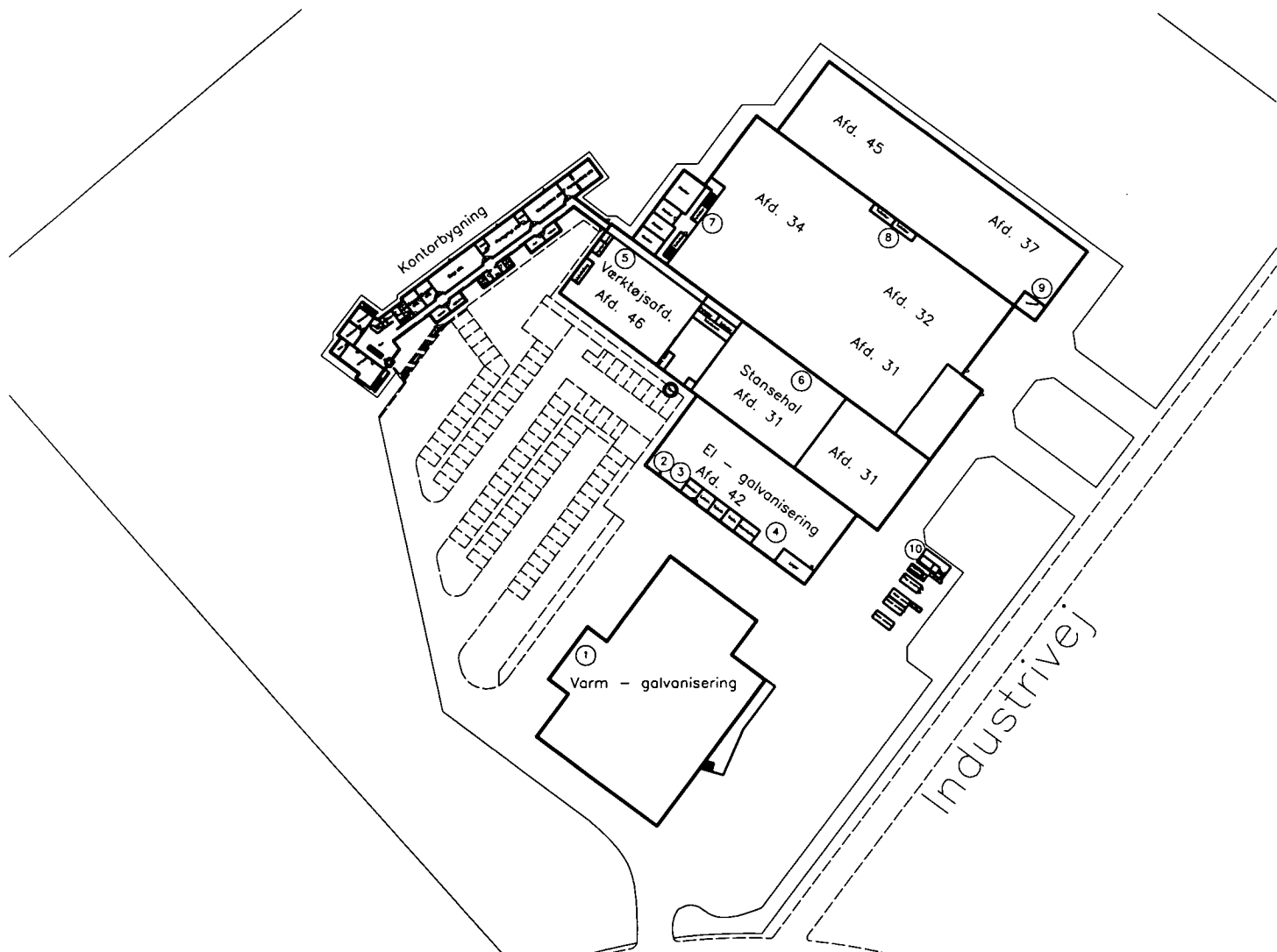
Miljø- og Energiforvaltningen

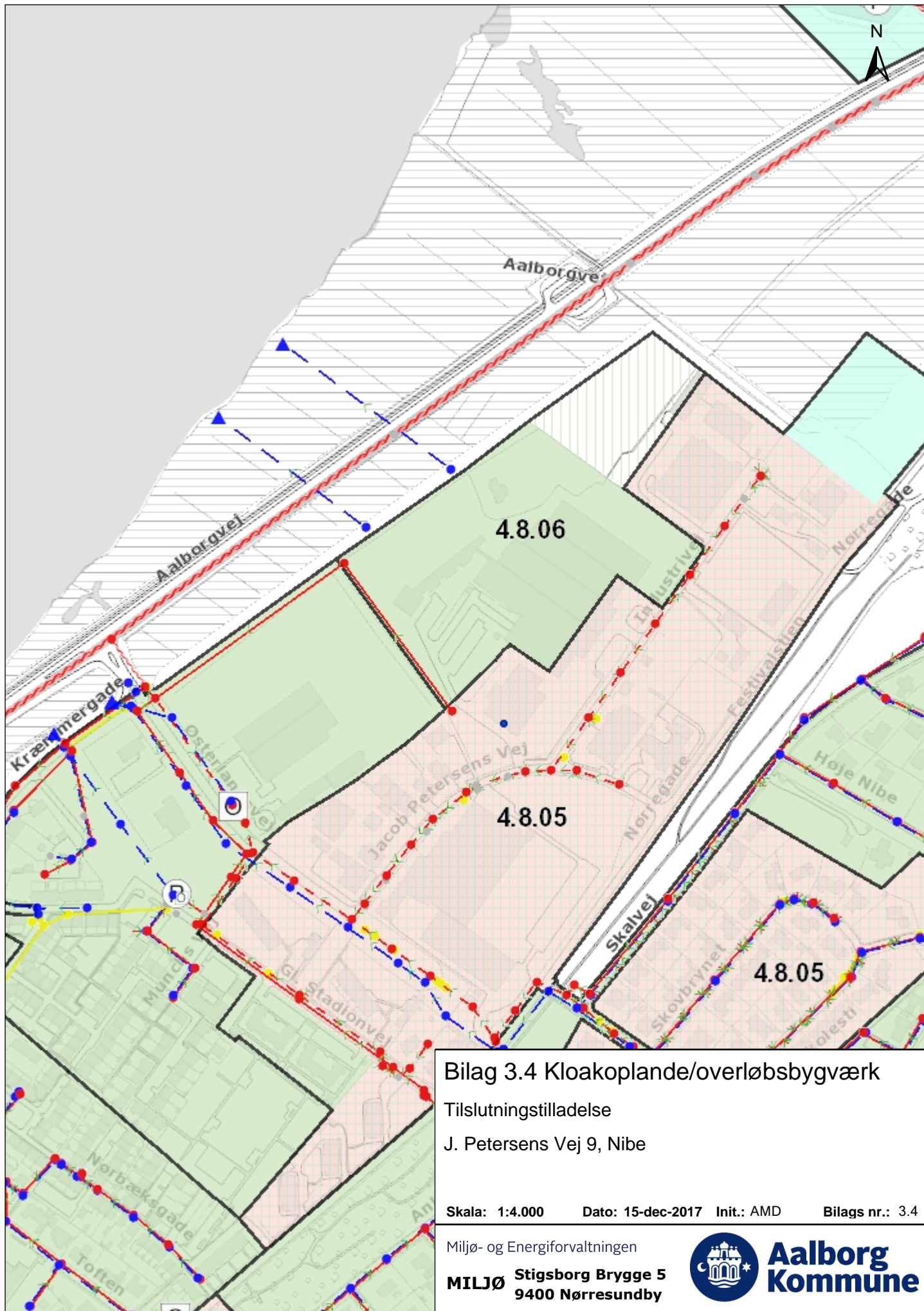
MILJØ Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby



**Aalborg
Kommune**







Bilag 3.4 Kloakplande/overløbsbygværk

Tilslutningstilladelse

J. Petersens Vej 9, Nibe

Skala: 1:4.000

Dato: 15-dec-2017

Init.: AMD

Bilags nr.: 3.4

Miljø- og Energiforvaltningen

MILJØ Stigsborg Brygge 5
9400 Nørresundby



**Aalborg
Kommune**