



Fibertex Personal Care A/S  
Svendborgvej 2  
9220 Aalborg Øst

Sendt til:  
[infodk@fibertextpersonalcare.com](mailto:infodk@fibertextpersonalcare.com)  
Mette Due Søgaard: [md@fibertextpersonalcare.com](mailto:md@fibertextpersonalcare.com)

19. marts 2021

## Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven af Fibertex Personal Care A/S, Svendborgvej 2, 9220 Aalborg Øst – Ny produktionslinje (L10) og revurdering



### MP Virksomhedsmiljø

Miljø- og Energiforvaltningen  
Stigsborg Brygge 5  
9400 Nørresundby  
[miljoeplan@aalborg.dk](mailto:miljoeplan@aalborg.dk)  
[www.aalborg.dk](http://www.aalborg.dk)

Sagsnr.:  
2020-076824

Init.: KAR/SOT  
EAN nr.: 5798003752150

Åbningstider:  
Mandag - onsdag  
09.00 - 15.00  
Torsdag  
09.00 - 17.00  
Fredag  
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk  
post til Aalborg Kommune

Virksomhedens navn:	Fibertex Personal Care A/S
CVR-nummer:	33077769
P-nummer:	1016244178
Listepunkt	D208
Matr. Nr.:	22bu
Ejerlav:	Nørre Tranders, Aalborg Jorder
Adresse:	Svendborgvej 2, 9200 Aalborg Øst
Virksomhedens ejer:	Fibertex Personal Care A/S
Ansøger:	Fibertex Personal Care A/S
Ejendommens ejer:	Aktieselskabet Schouw & Co.

<u>INDHOLDSFORTEGNELSE</u>	<u>side</u>
<u>Aalborg Kommunes afgørelse</u>	
1.1 Godkendelse med vilkår	3
1.2 VVM-screening	12
1.3 Offentliggørelse og klagevejledning	12
1.4 Vejledning om evt. ændring af miljøgodkendelse	13
<u>2. Afgørelsens forudsætninger</u>	
2.1 Lovgrundlag	13
2.2 Bilag til sagen	13
2.3 Virksomhedens etablering mv.	15
2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.	15
2.5 Produktion	16
2.6 Forureningsforhold	17
2.7 Partshøring	19
2.8 Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljøets bemærkninger	19
<u>Vedlagte bilag</u>	
3.1 Situationsplan	28
3.2 Oversigtsplan med rammer	
3.3 Ansøgning om miljøgodkendelse med følgende bilag:	
Bilag 1: Støjrapport, november 2020 – ikke vedlagt	
Bilag 2: OML-beregning, november 2020	
Bilag 3: Oversigtskort med luftafkast, november 2020 – ikke vedlagt	
Bilag 4: Oversigtskort med luftafkast linje 10, november 2020 – ikke vedlagt	
Bilag 5: Luftafkast (bilag 5a-5c, 25. januar 2021)	
Bilag 5a: Procesafkast, nuværende	
Bilag 5b: Rumafkast, nuværende	
Bilag 5c: Afkast Linje 10, proces- og rumafkast	
Bilag 6: Støjnotat inkl. Linje 10, november 2020 – ikke vedlagt	
Bilag 7: Tids- og handlingsplan for støjdæmpning, 25. januar 2021	
Bilag 8: Notat vedr. filtre og emissioner, 14. januar 2021 – ikke vedlagt	
Bilag 9: OML-beregning TOC og paraffiner, 25. januar 2021 – ikke vedlagt	
3.4 VVM-screening	

## 1. Aalborg Kommunes afgørelse:

### 1.1 Godkendelse med vilkår:

Aalborg Kommune meddeler i medfør af § 41 i miljøbeskyttelsesloven nr. 1218 af 25. november 2019, revurdering (påbud om ændring) af godkendelse af 27.12.1997 og tillæg til miljøgodkendelse af 28.09.2005. Desuden meddeles, tillægsgodkendelse i medfør af § 33 til potentiel ny produktionslinje på Fibertex Personal Care A/S, listepunkt D 208: "Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjttestøbning, ekstrudering herunder kalandrering eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag.

Da der siden seneste miljøgodkendelse i 2005, er kommet bestemmelser om standardvilkår for listepunkt D 208, gives denne godkendelse i henhold til standardvilkår for både eksisterende forhold og en potentiel udvidelse.

Tidligere godkendelser af 27.12.1997 og tillæg til miljøgodkendelse af 28.09.2005 ophæves med denne godkendelses ikrafttræden.

Miljøbeskyttelsesloven har bl.a. til formål at værne om natur og miljø, så samfundsudviklingen kan ske på et bæredygtigt grundlag i respekt for menneskers livsvilkår og for bevarelse af dyre- og plantelivet.

Fibertex Personal Care producerer materialer til hygiejneindustrien, som primært sælges til fremstilling af babybleer, hygiejnebind og inkontinensprodukter. De tynde tekstiler (nonwovens) fremstilles ved ekstrudering af plast.

Fibertex Personal Care ansøger om godkendelse af en ny produktionslinje ("linje 10") i en nyetableret hal. Der er på godkendelsestidspunktet ikke truffet endelig beslutning om etablering af Linje 10. Hvor Linje 10 er nævnt i afgørelsen og i ansøgningsmaterialet, er der således tale om en potentiel kommende udvidelse med en ny linje. Den nye produktionslinje 10 er størrelses- og kapacitetsmæssigt mindre end hver af de nuværende tre linjer (linje 1, 2 og 5). Den vigtigste råvare er granuleret polypropylen (PP). En produktionslinje – både de eksisterende linjer 1, 2 og 5 og den nye linje 10 – består i hovedtræk af følgende procestrin og anlæg:

- PP smeltes i ekstrudere,
- fibre dannes ved hjælp af et antal "bjælker" til fremstilling af henholdsvis Spunbond (S) - og Meltblown (M) fibre.  
I Tabel 1 er antal og type bjælker samt produktionskapaciteten vist.
- fibre nedlægges på et transportbånd (kaldet sibånd).
- De 2-5 fiberlag kalandreres sammen (smeltes sammen i punkter)
- Produktet oprulles på en moderrulle.
- Moderruller tilskæres, oprulles og indpakkes herefter til kundespecifikke produkter.

De tre eksisterende linjer består af en kombination af spunbond (S) - og meltblown (M) bjælker og den nye linje 10 af to Spunbond (S) bjælker - se tabel 1

Tabel 1. Produktionslinjer- og kapacitet – eksisterende og med potentiel ny linje 10

Produktionslinje	Bjælker: Spunbond (S) og Meltblown (M)	Ca. kapacitet Ton/år
1	SMMS	13.000
2	SSMMS	21.000
5	SSMMS	21.000
Ny 10	SS	13.000

Nuværende produktionskapacitet	Ca. 55.000
Samlet produktionskapacitet inkl. Linje 10	Ca. 68.000

Ved udvidelse med en ny produktionslinje 10, øges produktionskapaciteten således med ca. 13.000 ton/år til en samlet produktionskapacitet på ca. 68.000 ton/år.

Med en ny produktionslinje øges virksomhedens produktions- og lagerarealer med 4.000 m<sup>2</sup> fra ca. 26.000 m<sup>2</sup> til ca. 30.000 m<sup>2</sup>.

På virksomheden findes seks køleanlæg til køling af procesluft og produktionsudstyr. Der etableres yderligere et køleanlæg ved udvidelsen med en ny produktionslinje.

Energikilden til røggas, som anvendes direkte eller indirekte i processerne, er naturgas. Kapaciteten af røggasproduktion øges med etablering af et mindre naturgasfyrr.

Virksomhedens driftstid er hele døgnet alle ugens dage.

Luftforurening og støj er de væsentligste miljøproblemer ved virksomheden, og der er derfor i miljøgodkendelsen fastsat vilkår om, at virksomheden skal overholde grænseværdier for luftforurening og støj.

Indtil udvidelsen gennemføres kører virksomheden videre som hidtil, dog vil der blive foretaget dæmpning af støjkluder fra den eksisterende drift.

### **Oversigt over tidsfrister**

- Fristen for udnyttelse af miljøgodkendelsen til planlagt udvidelse af virksomheden med produktionslinje 10 er fastsat til 5 år efter meddelelse af miljøgodkendelse jf. vilkår 2.

#### Dokumentation af eksisterende forhold:

- Virksomheden skal senest 6 måneder efter meddelelse af miljøgodkendelse lade udføre en OML-beregning, som dokumenterer, at afkashøjder er fastlagt, så B-værdien for støv < 10 µm og formaldehyd er overholdt for hele virksomhedens afkast, jf. vilkår 14.
- Virksomheden skal senest 6 måneder efter meddelelse af miljøgodkendelse dokumentere overholdelse af støjgrænser for eksisterende forhold, jf. vilkår 22.
- Virksomheden skal senest 12 måneder efter der er meddelt miljøgodkendelse fremsende en opdateret tids- og handlingsplan for støj dæmpning af støjkluder m.h.p. overholdelse af støjgrænser i skel mod syd (BP4), jf. vilkår 23.

#### Dokumentation efter udvidelse med produktionslinje 10:

- Virksomheden skal inden ibrugtagning af produktionslinje 10, fremsende datablade for filtre, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m<sup>3</sup> er overholdt i afkast fra støvfrembringende processer, jf. vilkår 15.
- Virksomheden skal senest 6 måneder efter produktionslinje 10 er taget i drift, lade udføre en præstationskontrol for emission af formaldehyd, totalt støv og støv < 10 µm på afkast, som fremgår af tabel 3, Jf. vilkår 16.

- Virksomheden skal senest 8 måneder efter produktionslinje 10 er taget i drift, lade udføre en OML-beregning, som dokumenterer, at afkasthøjder er fastlagt, så B-værdien for støv < 10 µm og formaldehyd er overholdt for emissioner for hele virksomhedens relevante procesafkast, jf. vilkår 18.
- Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af produktionslinje 10 dokumentere overholdelse af støjgrænser, jf. vilkår 24.

### Miljøgodkendelsen meddeles på nedenstående vilkår:

Standardvilkår er angivet med S efterfulgt af nummer i parentes efter vilkåret. Hvor standardvilkåret er ændret, fremgår det som (S "nummer" *ændret*).

#### Generelt

1. Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand. (S 1)
2. Planlagt udvidelse med ny produktionslinje 10 skal udnyttes senest 5 år efter meddelelse af miljøgodkendelse, ellers bortfalder miljøgodkendelsen til udvidelse med linje 10.
3. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "befæstet areal" menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning" menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet. (S 2)

#### Indretning og drift

4. Virksomheden skal placeres, indrettes og drives i overensstemmelse med beskrivelsen i afsnit 2, Afgørelsens forudsætninger.
5. Ved nyindretning skal følgende afkast være etableret med målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)):
  - Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afkasthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt. (S 3 *ændret*)
6. Kølesystemer skal sikres mod påkørsel. Kølesystemer skal drives, serviceres og vedligeholdes efter leverandørernes anvisninger. (S 4)

7. Vinduer, ovenlys, døre og porte til produktionslokalerne skal holdes lukkede ved støjende aktiviteter.
8. Støj fra til- og frakørende biler, lastvogne mv. samt støj fra intern kørsel skal begrænses mest muligt. Køretøjerne må ikke holde med motoren i tomgang, med mindre af- og pålæsning gør det påkrævet.

## Luftforurening

9. Virksomhedens proces- og rumafkast skal have en minimumshøjde som angivet i listen over afkast i bilag 5a, bilag 5b og bilag 5c til ansøgning (se bilag 3.3) eller en minimumshøjde, som fremgår af en til enhver tid opdateret OML-beregning til fastlæggelse af afksthøjder. (S 5)

Virksomhedens afkast skal være dimensioneret, så B-værdierne (grænseværdierne for stoffer udenfor virksomhedens skel) i tabel 2 er overholdt. (S 5)

Virksomheden skal overholde emissionsgrænser for totalt støv angivet i tabel 2. (S 9, jf. også vilkår 12)

Virksomheden skal overholde emissionsgrænser for støv < 10 µm og formaldehyd angivet i tabel 2. (jf. også vilkår 13)

Virksomheden skal overholde emissionsgrænser for NO<sub>x</sub> og CO for naturgasfyrede hedtoliekedler, hvor røggassen anvendes indirekte. Kravene er opdelt for anlæg fra før og efter 2001, angivet i tabel 2.

Tabel 2.

Parameter	Emissionsgrænseværdi <sup>2)</sup> (mg/normal m <sup>3</sup> ) <sup>1)</sup>	B-værdi (mg/m <sup>3</sup> )
Totalt støv	10	
Støv < 10 µm	Inddata jf. OML-beregning	0,08
Formaldehyd	Inddata jf. OML-beregning	0,01
Paraffin		1,00
NO <sub>x</sub> Linje 2, Naturgasfyrede hedtolieanlæg, kalandere	125 <sup>3)</sup>	0,125
NO <sub>x</sub> Linje 5 og 10, Naturgasfyrede hedtolieanlæg, kalandere	65 <sup>3)</sup>	0,125
CO Linje, 2, 5 og 10, Naturgasfyrede hedtolieanlæg, kalandere	75	1,00

1) Referencetilstanden for normal m<sup>3</sup> er 0° C, 101,3 kPa og tør gas.

2) Emissionsgrænseværdien er angivet som timemiddelværdi.

3) Tør gas ved 10 % O<sub>2</sub>, regnet som NO<sub>2</sub>.

10. Virksomhedens procesafkast skal være opadrettet, så der kan ske fri fortynding med mindre tilsynsmyndigheden vurderer, at afkastet er af underordnet betydning.
11. Afkast fra rumventilation og arbejdssteder, der ikke er omfattet af konkrete vilkår om afksthøjde, skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tag på det tag, hvor afkastet er placeret med mindre tilsynsmyndigheden vurderer, at afkastet er af underordnet betydning. (S 5)

12. Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m<sup>3</sup> er overholdt. Afkast fra støvfrembringende processer fremgår af ansøgningens tabel 16 og kan efterfølgende ændres efter tilsynsmyndighedens vurdering. (S 9)
13. Emissionen af støv < 10 µm og formaldehyd må ikke overstige værdier, som er inddata til OML-beregning (Bilag 2 til ansøgning, bilag 3.3) eller værdier, som er inddata til enhver tid opdateret OML-beregning til fastlæggelse af virksomhedens afkasthøjder. (S 5)
14. Virksomheden skal senest 6 måneder efter meddelelse af miljøgodkendelse lade udføre en OML-beregning, som dokumenterer, at afkasthøjder er fastlagt, så B-værdien for støv < 10 µm og formaldehyd er overholdt for hele virksomhedens afkast. I OML-beregningsen skal tages højde for ændringer af afkasthøjder og afkastretning, herunder som følge af støjdæmpning. Hvis det 6 måneder efter meddelelse af miljøgodkendelse er afklaret, at linje 10 skal etableres, så kan denne OML-beregning udelades og afvente ibrugtagning af linje 10, jf. vilkår 16 og vilkår 18. (S 5)
15. Virksomheden skal inden ibrugtagning af produktionslinje 10, fremsende datablade for filtre, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m<sup>3</sup> er overholdt i afkast fra støvfrembringende processer.
16. Virksomheden skal senest 6 måneder efter produktionslinje 10 er taget i drift, lade udføre en præstationskontrol for emission af formaldehyd, totalt støv og støv < 10 µm på afkast, som fremgår af tabel 3, jf. også bilag 5c til ansøgningen, bilag 3.3. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. I målingen skal indgå måling af luftmængder.

Tabel 3

Afkast-nummer (foreløbig) L10	Afkast	Proces	Filter <sup>2)</sup>	Emission	Måleparameter
P71	Ext. hovedafkast A	Procesud-sugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Nej	Dampe/støv	Totalt støv Støv < 10 µm Formaldehyd
P72	Ext. hovedafkast B	Procesud-sugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg B	Nej	Dampe/støv	Totalt støv Støv < 10 µm Formaldehyd
P73	Sug A	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A	Nej	Fibre/støv	Totalt støv Støv < 10 µm
P74	Sug B	Transportluftudsugning under	Nej	Fibre/støv	Totalt støv Støv < 10 µm

		sibånd S-anlæg B			
P75	Siskifteudsug	Udsugning fra siskiftere A og B	Nej	Dampe/støv	Totalt støv Støv < 10 µm Formaldehyd
P76	Gasbrænder kalander	Procesafkast naturgasfyret hedtoliekedel (kalander)	Nej	Røggas	NO <sub>x</sub> <sup>(1)</sup> CO <sup>(1)</sup>
P77	Tørreovn	Procesafkast fra elopvarmet tørreovn	Nej	Dampe	Formaldehyd
P78	Centralstøvsuger	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli Fibre	Ja	Fibre/støv	Totalt støv Støv < µm
P79	Slittosug	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion Celli	Ja	Fibre/støv	Totalt støv Støv < µm
R47	Rumventilation	Afkast rumafsugning fra produktionslokaler	Nej	Rumudsug	Ingen

- 1) Kan dokumenteres ved ikke akkrediterede målinger ved service af naturgasfyret hedtoliekedel.
- 2) Ikke krav, men planlagt status, som kan ændres f.eks. efter målinger af støv.

17. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK (Den Danske Akkrediteringsfond) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at de er foretaget.
18. Virksomheden skal senest 8 måneder efter produktionslinje 10 er taget i drift, lade udføre en OML-beregning, som dokumenterer, at afkashøjder er fastlagt, så B-værdien for støv < 10 µm og formaldehyd er overholdt for emissioner for hele virksomhedens relevante procesafkast.
19. OML-beregninger skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende luftvejledning, pt. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2, 2001, Luftvejledningen.
20. Driften af virksomheden må ikke give anledning til lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne. (S 10)

## Støj

21. Virksomhedens bidrag - målt udendørs - til det ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A), må i intet punkt i de nævnte områder overstige de nedenfor anførte værdier:



		Boligområde åben – lav Smedegård (Rebildparken) 4.6B5	Etageboligområde Smedegård (Fyrkildevej) 4.6D1	Erhvervsområde Svendborgvej, Fåborgvej m.m. 4.8I7 og 4.8R4
<u>Dag:</u>				
Mandag - fredag	kl. 07.00 - 18.00	45	50	60
Lørdag	kl. 07.00 - 14.00	45	50	60
Lørdag	kl. 14.00 - 18.00	40	45	60
Søn- og helligdage	kl. 07.00 - 18.00	40	45	60
<u>Aften:</u>				
Alle dage	kl. 18.00 - 22.00	40	45	60
<u>Nat:</u>				
Alle dage	kl. 22.00 - 07.00	35 (50) <sup>*)</sup>	40 (55) <sup>*)</sup>	60

<sup>\*)</sup> Spidsværdi

De anførte grænseværdier skal overholdes indenfor følgende referencetidsrum:

- For dagperioden på hverdage mandag til fredag samt søn- og helligdage kl. 07.00-18.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 8 timer.
- I dagperioden på lørdage kl. 07.00-14.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor det mest støjbelastede tidsrum på 7 timer, og i perioden fra kl. 14.00-18.00 på lørdage skal grænseværdierne overholdes indenfor dette tidsrum på 4 timer.
- For aftenperioden alle ugens dage kl. 18.00-22.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede time.
- For natperioden kl. 22.00-07.00 skal grænseværdierne overholdes indenfor den mest støjbelastede halve time.

#### Kontrol af grænseværdier for støj og indsendelse af dokumentation

22. Virksomheden skal senest 6 måneder efter der er meddelt miljøgodkendelse ved støjmåling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 21 fastsatte støjgrænser ikke overskrides. Der skal foretages måling af støj-kilder, som er ændret ved f.eks. dæmpning, udskiftning eller ændring af afkastretning.

Herefter skal virksomheden på tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst 1 gang årligt udføre støjmålinger. Støjmålingerne skal udføres i en

periode, hvor virksomhedens støjudsendelse under normale driftsforhold er maksimal.

Støjmålingerne og – beregningerne skal gennemføres efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

23. Virksomheden skal senest 12 måneder efter der er meddelt miljøgodkendelse fremsende en opdateret tids- og handlingsplan for støj dæmpning af støj kilder m.h.p. overholdelse af støj grænser i skel mod syd (BP4).
24. Virksomheden skal senest 6 måneder efter ibrugtagning af produktionslinje 10 ved støj måling og/eller beregning dokumentere, at de i vilkår 21 fastsatte støj grænser ikke overskrides. Der skal foretages støj målinger af nye støj kilder ved produktionslinje 10 og af eksisterende støj kilder, som er ændret f.eks. ved dæmpning, udskiftning eller ændring af afkastretning.
25. Inden for en inspektionsperiode, der fastsættes til 6 år, skal der udføres genmåling af alle betydende støj kilder, som a) indgår i virksomhedens støj model og s om b) i ét eller flere referencepunkter giver et bidrag større end grænseværdien minus 15 dB.  
Genmåling kan undlades, hvis tilsynsmyndigheden konkret vurderer, at det ikke er nødvendigt, hvis der allerede foreligger nyere målinger udført i løbet af inspektionsperioden, jf. vilkår 22.
26. Virksomheden skal føre en opdateret oversigt over tidspunkt for måling af støj kilder med præcis angivelse af støj kilden.
27. Støj beregninger eller støj målinger skal foretages af et firma/ laboratorium, der er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til at udføre "miljø målinger - ekstern støj".

Målingerne skal udføres efter retningslinjerne i den til enhver tid gældende vejledning om måling af ekstern støj fra virksomheder, udsendt af Miljøstyrelsen, jf. vejledning nr. 6/1984.

Beregninger skal udføres efter den Nordiske beregningsmetode for ekstern støj fra virksomheder, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993.

Er dokumentationen udført som beregninger, skal den indeholde oplysninger om beregningsforudsætningerne, som er nødvendige for tilsynsmyndighedens vurdering af rigtigheden af beregningsresultaterne. Specielt skal støj kilderne beskrives og deres kildestyrke angives sammen med oplysninger om dæmpningen af kildernes støjudsendelse opnået ved de gennemførte foranstaltninger.

28. Det akkrediterede støj firma skal til tilsynsmyndigheden fremsende forslag til måle- og beregningsforudsætninger til godkendelse, inden målingerne udføres. Forslaget skal omfatte alle de støj kilder/-aktiviteter, der er i drift på virksomheden – eller konkrete støj kilder efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.
29. Målerapporten skal fremsendes til tilsynsmyndigheden, senest 1 måned efter målingerne er foretaget, sammen med relevante oplysninger om produktionsforhold under målingerne.
30. Den for området gældende støj grænse anses for overholdt, hvis virksomhedens samlede støj emission i det pågældende område fratrukket støj målingens - /beregningens ubestemthed er mindre eller lig med støj græn-

sen, jf. vilkår 21. Målingernes samlede ubestemthed fastsættes iht. Miljøstyrelsens støjvejledninger.

## Affald

31. Farligt affald skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder. (S 11)
32. Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte, lukkede beholdere, containere, bigbags el. lign og mærket med indhold. (S 12)

## Beskyttelse af jord, grundvand

33. Farligt affald som f.eks. spildolie skal opbevares under overdækning i form af tag, presenning eller lignende og beskyttet mod vejrlig på en tæt belægning. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. (S 13)
34. Flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 31 og 33 (S 11 og S 13). (S 15)
35. Spild af brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier inkl. brugt opsugningsmateriale skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. (S 16)

## Egenkontrol

36. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Eftersyn skal dog ske mindst 1 gang om året. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Filter skal kontrolleres visuelt mindst *hver 7. uge* for utætheder. Kontrol skal foretages på renluftsiden eller i afkastkanal efter filter. Renluftsiden eller afkastkanal skal efterfølgende rengøres for støvaflejringer af hensyn til kommende inspektioner. (S 17 *interval ændret*)
37. Virksomheden skal løbende og mindst en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af befæstede arealer og tætte belægninger, herunder opsamlingskar, gruber, tankgrave og bassiner. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret. (S 18)
38. Driftsjournal (S 24)  
Der skal føres en driftsjournal over:  
- Dato for og art af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer jf. vilkår 36 (S 17 *interval ændret*).

- Dato for og resultatet af kontrollen af befæstede arealer, tætte belægninger, gruber, mv. og eventuelle foretagne udbedringer jf. vilkår 37 (S 18)

- Affaldsmængder og genbrugsprocent

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

## 1.2 VVM - screening

Aalborg Kommune har vurderet det ansøgte i forhold til Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM) i medfør af lovbekendtgørelse nr. 973 af 25. juni 2020.

Aalborg Kommune har vurderet, at det ansøgte ikke må antages at kunne få væsentlig indvirkning på miljøet.

## 1.3 Offentliggørelse og klagevejledning

Miljøgodkendelsen vil blive annonceret og offentliggjort på Miljøstyrelsens hjemmeside for Digital MiljøAdministration (DMA) på: <https://dma.mst.dk/>.

Annoncering af godkendelsen kan ses fra 23. marts til 21. april 2021.

Afgørelsen i forhold til VVM offentliggøres sammen med miljøgodkendelsen.

Miljøgodkendelsen kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet af ansøgerne og enhver, der har individuel væsentlig interesse i sagens udfald, en række foreninger samt organisationer jf. miljøbeskyttelseslovens § 99 og 100.

Afgørelsen i forhold til VVM kan påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet for så vidt angår retlige spørgsmål. Afgørelsen i forhold til VVM kan påklages af enhver med retlig interesse i sagens udfald samt af en række landsdækkende foreninger og organisationer, jf. planlovens § 59.

Eventuel klage skal indgives via Klageportalen, som du finder et link til her: <https://naevneneshus.dk/start-din-klage/miljoe-og-foedevareklagenaevnet/>. Her kan du også finde vejledning.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen.

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagefristen er 4 uger fra den dag afgørelsen er meddelt. Klagefristen udløber den 20. april 2021.

En eventuel klage har ikke opsættende virkning. Udnyttelsen af godkendelsen sker dog på ansøgerens eget ansvar og indebærer ingen indskrænkning i klagemyndighedens ret til at ændre eller ophæve godkendelsen.

Eventuelt søgsmål (domstolsprøvelse) skal være anlagt inden 6 måneder efter, at afgørelsen er meddelt, eller - hvis sagen påklages - inden 6 måneder efter, at endelig afgørelse foreligger, jf. miljøbeskyttelseslovens § 101, stk. 1.

#### **1.4 Vejledning om evt. ændringer i miljøgodkendelsen mv.**

Første gang en virksomhed eller aktivitet får miljøgodkendelse, er miljøgodkendelsen retsbeskyttet i 8 år fra dato for meddelelse af miljøgodkendelse, dvs. at der er 8 års retsbeskyttelse for nye krav fra miljømyndigheden i denne periode.

Miljømyndigheden kan dog gribe ind overfor en miljøgodkendt virksomhed inden for retsbeskyttelsesperioden under visse forudsætninger. For nærmere oplysninger henvises til miljøbeskyttelseslovens § 41 og §§ 41a-41d.

Tilsynsmyndigheden kan revidere vilkårene i en miljøgodkendelse for at forbedre virksomhedens kontrol med egen forurening eller for at opnå et mere hensigtsmæssigt tilsyn. (Miljøbeskyttelseslovens § 72, stk. 3).

Miljøgodkendelsen er fortsat gældende efter retsbeskyttelsesperiodens udløb. Når der er forløbet mere end 8 år efter, der første gang er meddelt godkendelse, kan Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø ændre vilkårene heri ved påbud eller nedlægge forbud imod fortsat drift, jf. § 41 b.

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø kan for den eksisterende virksomhed/aktivitet vælge at meddele en ny miljøgodkendelse, som er sammenskrevet af nye og gamle vilkår. Godkendelsen meddeles i givet fald med i hjemmel i § 41. Dette udløser ikke en ny retsbeskyttelse, men hvis der i den forbindelse medtages nogle godkendelsespligtige ændringer i medfør af § 33 er der dog retsbeskyttelse på vilkår, der vedrører disse ændringer.

Hvis virksomheden ønsker ændringer i miljøgodkendelsen, kan den ansøge om det. Der skal altid indgives en ny ansøgning om miljøgodkendelse ved udvidelser eller ændringer, som ikke er omfattet af miljøgodkendelsen.

## **2. Afgørelsens forudsætninger**

### **2.1 Lovgrundlag**

Fibertex Personal Care må ifølge § 33 i miljøbeskyttelsesloven 1218 af 25. marts 2019 ikke etableres, udvides eller ændres, før Aalborg Kommune har meddelt godkendelse hertil, jf. også Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse nr. 2255 af 29. december 2020, Godkendelsesbekendtgørelsen, bilag 2, listepunkt D 208: "Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjttestøbning, ekstrudering herunder kalandrering eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag.

Der er standardvilkår for listepunkt D208, som er meddelt jf. Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed nr. 1537 af 9. december 2019.

Tidligere godkendelser af 27.12.1997 med vilkårsændringer og tillæg til miljøgodkendelse af 28.09.2005 ophæves med denne godkendelses ikrafttræden.

### **2.2 Bilag til sagen**

1. Ansøgninger om miljøgodkendelse og miljøvurdering til indledende screening, Niras, 30. oktober 2020.

2. Bemærkninger til foreløbige ansøgninger om miljøgodkendelse og miljøvurdering, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 12. november 2020.
3. Støjkortlægning for eksisterende forhold med handlingsplan for støjdemping, Fibertex Personal Care, 13. november 2020.
4. Svar på støjkortlægning eksisterende forhold med handlingsplan for støjdemping, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 16. november 2020.
5. Svar fra Miljøstyrelsen, emissionsgrænser for naturgasfyr til direkte tørring, 30. november 2020.
6. Ansøgning om miljøgodkendelse og miljøvurdering med bilag modtaget via BOM, Niras, 30. november 2020.
7. Oversigt over luftafkast, eftersendelse af bilag til ansøgning om miljøgodkendelse, Niras, 2. december 2020.
8. Støjkortlægning for udvidelse, linie 10, eftersendelse af bilag til ansøgning om miljøgodkendelse, Niras, 2. december 2020.
9. Udkrift OML-beregning til bilag 2 til ansøgningen om miljøgodkendelse, Niras, 10. december 2020.
10. Tidsplan for miljøgodkendelse, revurdering og ny produktionslinie 10, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 15. december 2020.
11. Anmodning om tids- og handlingsplan for støjdemping, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 16. december 2020.
12. Udkast til bemærkninger til ansøgninger om miljøgodkendelse og miljøvurdering, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 21. december 2020.
13. Uddybet svar fra Miljøstyrelsen, emissionsgrænser for naturgasfyr til direkte tørring, 4. januar 2021.
14. Bemærkninger til ansøgninger om miljøgodkendelse og miljøvurdering, efter møde den 5. januar 2021, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 7. januar 2021.
15. Tids- og handlingsplan for støjdemping eksisterende forhold og udvidelse, Linje 10, Fibertex Personal Care, 8. januar 2021.
16. Ændring af tidsplan for sagsbehandling, korrespondance, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 13. januar 2021.
17. Filterdatagennemgang og datablade for filtre, Fibertex Personal Care, 18. januar 2021.
18. Version 2, tids- og handlingsplan for støjdemping og Nirasnotat, eksisterende forhold og udvidelse, Fibertex Personal Care, 8. januar 2021.
19. Oversigt over emissioner, gamle målerapporter samt afkastoversigt uden billeder, Fibertex Personal Care, 18. januar 2021.
20. Forespørgsel, emissioner, ekstruderingshoveder S-anlæg (monomerafkast), Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 21. januar 2021.
21. Oplysninger og OML-beregning, emissioner, ekstruderingshoveder S-anlæg (monomerafkast), Niras, 22. januar 2021.
22. Opdateret ansøgning om miljøgodkendelse og miljøvurdering med bilag modtaget via BOM, Niras, 25. januar 2020.
23. Tilrettet afkastoversigt, linje 10 (bilag 5c) og eksisterende procesafkast (bilag 5a), Fibertex Personal Care, 27. januar 2021.
24. Udkast 1. af miljøgodkendelse til partshøring hos virksomheden, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 29. januar 2021.
25. Virksomhedens bemærkninger til udkast 1 af miljøgodkendelse, Fibertex Personal Care, 4. februar 2021.
26. Supplerende oplysninger ang. emission af termiske nedbrydningsprodukter, Fibertex Personal Care, 4. februar 2021.
27. Udkast 2. af miljøgodkendelse til partshøring hos virksomheden, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 18. februar 2021.
28. Virksomhedens bemærkninger til udkast 2. af miljøgodkendelse, Fibertex Personal Care, 23. februar 2021.
29. Kort over partshørte ejendomme, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 23. februar 2021.

30. Følgrebrev og udkast, miljøgodkendelse til partshøring af naboejendomme, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 2. marts 2021.
31. Dokumentation for afsendte partshøringsbreve, Doc2mail, JobLog, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 3. marts 2021.
32. Partshøringssvar til udkast til miljøgodkendelse fra 3 naboer i Rebildparken, 8. marts 2021.
33. Korrespondance med Fibertex Personal Care, ændret tekst i miljøgodkendelse på baggrund af partshøringssvar, Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, 16. marts 2021.
34. Korrespondance med Fibertex Personal Care, tilbagemelding på partshøringssvar fra naboer i Rebildparken, Virksomhedsmiljø, 19. marts 2021.
35. Tilbagemelding til naboer i Rebildparken på partshøringssvar, Virksomhedsmiljø, 19. marts 2021.

### **2.3 Virksomhedens etablering mv.**

Fibertex Personal Care har haft produktion på Svendborgvej 2 siden 1968. I 1997 fik virksomheden miljøgodkendelse til udvidelse med produktionslinje 2 og i 2005 blev virksomheden miljøgodkendt til udvidelse med produktionslinje 5. Øvrige produktionslinjer er etableret i Malaysia.

Der er på godkendelsestidspunktet ikke truffet endelig beslutning om etablering af produktionslinje 10. Hvor linje 10 er nævnt i afgørelsen og i ansøgningsmaterialet, er der således tale om en potentiel kommende udvidelse med en ny linje.

### **2.4 Beliggenhed og kommuneplan mv.**

Virksomheden er beliggende i erhvervsområde Øst og er omfattet af kommuneplanrammeområde 4.8.17 Svendborgvej, Fåborgvej m.m. Der findes ingen lokalplan for området.

I kommuneplanen angives, at området skal anvendes til erhvervsformål i form af større industri mv., der kan være belastende for omgivelserne.

Den fortsatte udbygning og anvendelse skal ske under størst mulig hensyn til eksisterende virksomheder i området, og til boligområderne umiddelbart vest for området.

Området må bl.a. anvendes til mindre og større industri med virksomheder i miljøklasse 2-5.

Mod syd grænser virksomheden op til et område med fredskov, der er en del af lokalplanområde 08-053 Reno Nord, Troensevej, Aalborg Øst. Affaldsforbrændingsanlægget Reno Nord er beliggende i den sydlige del af lokalplanområde 08-053.

Området med fredskov betegnes i kommuneplanen som et rekreativt område 4.8. R4, men den faktiske anvendelse er ikke til rekreative formål på baggrund af beliggenheden i industriområde.

Ca. 150 meter sydvest for virksomheden ligger boligområdet, Fyrkildevej. Selvom boligområdet er en del af område 4.6.D1, som er et blandet bolig- og erhvervsområde, betragtes den faktiske anvendelse for området, der ligger op ad virksomheden, som etageboligområde. Området er omfattet af lokalplan 4-6-106 "Boliger, Fyrkildevej, Smedegård".

Mod vest grænser virksomheden op til område 4.6.B5 Smedegård (Rebildparken), som er et boligområde med åben/lav bebyggelse. For området gælder Byplanvedtægt 32.

Mod nord og øst grænser virksomheden op til øvrige virksomheder i erhvervsområde øst 4.8.17 Svendborgvej, Fåborgvej m.m.

Romdrup Å, som er et beskyttet vandløb, jf. § 3 i naturbeskyttelsesloven ligger ca. 400 m øst for virksomheden.

En lille del af den eksisterende virksomhed er delvist beliggende i indvindingsopland og indenfor det boringsnære beskyttelsesområde (BNBO) for vandværksboring placeret ved Svendborgvej.

Virksomheden er ikke beliggende i område med drikkevandsinteresser.

## 2.5 Produktion

Fibertex Personal Care producerer materialer til hygiejneindustrien, som primært sælges til fremstilling af babybleer, hygiejnebind og inkontinensprodukter. De tynde tekstiler (nonwovens) fremstilles ved ekstrudering af plast.

Fibertex Personal Care ansøger om godkendelse af en ny produktionslinje ("linje 10") i en nyetableret hal. Den nye produktionslinje 10 er størrelses- og kapacitetsmæssigt mindre end de nuværende tre linjer (linje 1, 2 og 5).

Virksomhedens placering af produktionsanlæg fremgår af Bilag 3.1 Situationsplan. I Bilag 3.3 Ansøgningens figur 3 ses placering og indretning af linje 10.

Den vigtigste råvare er granuleret polypropylen (PP). En produktionslinje - både de eksisterende linjer 1, 2 og 5 og den nye linje 10 - består i hovedtræk af følgende processtrin og anlæg:

- PP smeltes i ekstrudere,
- fibre dannes ved hjælp af et antal "bjælker" til fremstilling af henholdsvis Spunbond (S) - og Meltblown (M) fibre. I Tabel 1 er antal og type bjælker samt produktionskapaciteten vist.
- fibre nedlægges på et transportbånd (kaldet sibånd).
- De 2-5 fiberlag kalandreres sammen (smeltes sammen i punkter)
- Produktet oprulles på en moderrulle.
- Moderruller tilskæres, oprulles og indpakkes herefter til kundespecifikke produkter.

De tre eksisterende linjer består af en kombination af spunbond (S) - og meltblown (M) bjælker og den nye linje 10 af to Spunbond (S) bjælker - se tabel 1

Tabel 1. Produktionslinjer- og kapacitet – eksisterende og med potentiel ny linje 10

Produktionslinje	Bjælker: Spunbond (S) og Meltblown (M)	Ca. kapacitet Ton/år
1	SMMS	13.000
2	SSMMS	21.000
5	SSMMS	21.000
Ny 10	SS	13.000
Nuværende produktionskapacitet		Ca. 55.000



Samlet produktionskapacitet inkl. Linje 10	Ca. 68.000
---	------------

Ved udvidelse med en ny produktionslinje 10, øges produktionskapaciteten således med ca. 13.000 ton/år til en samlet produktionskapacitet på ca. 68.000 ton/år.

Med en ny produktionslinje øges virksomhedens produktions- og lagerarealer med 4.000 m<sup>2</sup> fra ca. 26.000 m<sup>2</sup> til ca. 30.000 m<sup>2</sup>.

På virksomheden findes seks køleanlæg til køling af procesluft og produktionsudstyr. Der etableres yderligere et køleanlæg ved udvidelsen med en ny produktionslinje.

Energikilden til røggas, som anvendes direkte i processerne, er naturgas. Kapaciteten af røggasproduktion øges med etablering af et mindre naturgasfyr.

Virksomhedens driftstid er hele døgnet alle ugens dage.

En mere detaljeret beskrivelse af produktionen, herunder procesforløb, råmaterialer og hjælpestoffer samt køle- og energianlæg fremgår af Bilag 3.3 ansøgningen, Punkt F, side 11- 20 og side 31- 34.

## 2.6 Forureningsforhold

Oplysninger om forureningsforhold fremgår af Bilag 3.3 Ansøgningen, Punkt H, side 21 – 30 og side 35 – 41.

### Bedste tilgængelige teknik

Der er i godkendelsens ansøgningskrav for D208 ikke stillet krav om oplysninger om bedst tilgængelige teknologi, idet virksomheden er omfattet af standardvilkår.

### Beskyttelse af jord og grundvand

Oplysninger om foranstaltninger til beskyttelse af jord og grundvand fremgår af ansøgningen, punkt H, side 30.

### Luft

Luftforureningskilder og – emissioner samt oplysninger om støvfiltre er beskrevet i Bilag 3.3 Ansøgningen, punkt H, side 21 og side 35 – 40.

Gennemgang af datablade for støvfiltre fremgår af bilag 8 til ansøgningen (ikke vedlagt).

Oversigtskort over luftafkast ses af sagens bilag til ansøgningen, bilag 3: Oversigtskort med luftafkast, november 2020 (ikke vedhæftet) og af bilag 4: Oversigtskort med luftafkast, linje 10, november 2020 (ikke vedhæftet).

OML-beregninger for støv og formaldehyd ses af bilag 2 til Bilag 3.3 Ansøgningen. OML-beregninger for paraffin og TOC ses af bilag 9 til ansøgningen (ikke vedhæftet).

Resultatet af OML-beregninger har vist, at virksomhedens afkast er dimensioneret, så B-værdierne (grænseværdierne for stoffer udenfor virksomhedens skel) for de væsentlige emissioner (støv, formaldehyd og paraffin) er overholdt i den nuværende situation og den sandsynliggør, at de også vil være overholdt ved udvidelse med linje 10.

I tabel 1 i standardvilkårene for listepunkt D 208 er der angivet grænseværdier for mængder af plastråvarer, hvor der for produktioner med forbrug under disse grænseværdier ikke skal foretages emissionsbegrænsning på virksomhedens afkast.

Virksomheden har i ansøgningen opgjort, at forbruget af plastråvarer ligger under grænseværdierne i tabel 1 for alle anvendte produkter, og der er således ikke krav om emissionsbegrænsning af de termiske nedbrydningsprodukter formaldehyd, acrolein, acetaldehyd, acetone, methyl ethyl keton, myresyre, eddikesyre og acrylsyre, som kan fremkomme ved opvarmning af Polypropylen (PP), jf. bilag 4 i bekendtgørelse om standardvilkår.

En oversigt over forbruget af råvarer samt aktuelle produktionstemperaturer kontra de respektive grænseværdier ses i Bilag 3.3 Ansøgningen, punkt H, side 38 - 40.

## **Lugt**

Der forventes ikke forekomme lugtgener fra virksomheden.

## **Støj**

Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen forbundet hermed er beskrevet i Bilag 3.3 Ansøgningen, punkt D, side 8 – 9.

Det øgede transportomfang på ca. 20 % ved udvidelsen vurderes ikke at have store støj-mæssige konsekvenser for det overordnede støjbillede ved Fibertex Personal Care A/S. Det største bidrag kommer fra varetransporter, herunder både levering af råvarer og afhentning af færdigvarer. Disse transportere foregår kun på hverdage i dagperioden mellem kl. 7 og 17, hvor der ikke opleves udfordringer ift. støjvilkår. For at undgå et betydeligt bidrag fra personbiltrafik i natperioden (kl.22-07) ledes både indkommende og afgående personbiltrafik i denne periode øst om fabrikken fremfor vest om. Denne omlægning af trafik styres ved, at adgangsporten til fabriksområdet er låst i natperioden.

Oplysninger om støj-kilder og planlagte støjdæmpende foranstaltninger er beskrevet i ansøgningen side 23-24 samt i støjrapport for eksisterende forhold bilag 1 til ansøgningen (ikke vedhæftet) samt i støjrapport inkl. udvidelse med linje 10, bilag 6 til ansøgningen (ikke vedhæftet).

Det fremgår af støjrapporten udarbejdet af Niras, dateret 13. november 2020 (bilag 1 til ansøgningen – ikke vedhæftet), at Fibertex Personal Care A/S for de eksisterende produktionsanlæg overskrider de fastsatte støjgrænser for natperioden i ét beregningspunkt ved boligområdet Rebildparken (BP6). For at bringe denne overskridelse ned, så støjgrænserne kan overholdes, gennemføres der blandt andet følgende tiltag:

### Gennemførte aktiviteter:

- Indledende støjdæmpning af monomerafkast på Linje 2 (tre stk.) og Linje 5 (tre stk.)
- Aflukke åbne riste ind til blæserum på L1
- Omdirigere persontrafik i natperioden.

### Planlagte aktiviteter:

- Yderligere støjdæmpning af monomerafkast på Linje 2 og 5.

Udover overskridelsen i BP6 ses der også en overskridelse af støjgrænserne i skel mod syd (BP4). Denne overskridelse er mindre kritisk end overskridelsen i BP6, da området er ubeboet (fredskov). Støjkortlægningen viser, at denne overskridelse hovedsageligt skyldes bidrag fra køleanlæg ved skel samt aflæsning af granulat fra

lastbil til silo. Der vil blive vurderet på mulige løsninger for at begrænse støjen også i det område i overensstemmelse med en med Aalborg Kommune aftalt tids- og handlingsplan, bilag 7 til ansøgningen (vedhæftet).

Der er efterfølgende lavet supplerende beregninger af støjforhold, hvor den planlagte udvidelse med Linje 10 er inkluderet. Disse beregninger er samlet i et støjnotat udarbejdet af Niras, dateret 30. november 2020, som bilag 6 til ansøgningen (ikke vedlagt). Heri er det sandsynliggjort, at med de ovenfor listede aktiviteter samt tiltag listet nedenfor vil Fibertex Personal Care A/S, efter en udvidelse med produktionslinje 10, være i stand til at overholde de fastsatte støjgrænser ved boligområdet Rebildparken.

#### Tiltag nødvendige for overholdelse af støjkrav efter udvidelse med L10:

- Støjdæmpning af monomerafkast på Linje 1 (2 stk.)
- Yderligere støjdæmpning af knivsug afkast Linje 1, 2 og 5
- Siskifteudsugning Linje 10 skal have negligerbart støjbidrag
- Erstatningsluftanlæg Linje 10 må maksimalt have en kildestyrke på 79 dB

Uddybning af tids- og handlingsplan for støjdæmpende aktiviteter kan ses i bilag 7 til ansøgningen (vedhæftet).

#### **Vibrationer**

Der vil ikke forekomme vibrationer fra virksomhedens drift.

#### **Affald**

Oplysninger om sammensætning, mængde, håndtering, opbevaring, sortering og genanvendelse af affald ses af Bilag 3.3 Ansøgningen, side 24-29.

#### **Unormale driftssituationer**

Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld samt beskrivelse af forebyggende og afværgende foranstaltninger ses af Bilag 3.3 Ansøgningen, side 20-29.

#### **2.7 Partshøring**

Der blev foretaget partshøring vedrørende udkast til miljøgodkendelse hos virksomheden den 29. januar 2021. Der indkom bemærkninger fra virksomheden, som er indarbejdet i miljøgodkendelsen. Der blev foretaget partshøring vedrørende udkast til miljøgodkendelse hos naboerne den 2. marts 2021, og der indkom bemærkninger fra tre naboejendomme i boligområdet Rebildparken. Der er sendt særskilt svar til de tre naboejendomme om, hvordan deres bemærkninger er indgået i sagsbehandlingen.

#### **2.8 Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljøets bemærkninger**

##### Lokalisering

I det pågældende område kan lokaliseres virksomheder i miljøklasse 2-5 jf. den gældende kommuneplanramme 4.8.17 Svendborgvej, Fåborgvej m.m..

Fibertex Personal Care anses for at være i miljøklasse 5, jf. bilag A til Kommuneplanen. De ansøgte ændringer på virksomheden ændrer ikke på vurderingen af, at virksomheden fortsat kan drives på den pågældende lokalitet uden at påføre omgivelserne forurening, som er uforeneligt med hensynet til omgivelsernes sårbarhed og kvalitet, herunder at til- og frakørsel til virksomheden kan ske uden væsentlige miljømæssige gener for omgivelserne, når støjkravene opfyldes.

## Natura - 2000

Der er foretaget en vurdering efter Habitatbekendtgørelsens § 7. Aalborg Kommune har vurderet, at etablering af produktionslinje 10 ikke kan påvirke et Natura-2000 område væsentligt. Der er ca. 11 km til nærmeste Natura-2000 områder, som ligger vest og sydøst for virksomheden.

## Bæredygtighed

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø opfordrer generelt virksomheder til at vælge bæredygtige løsninger.

Ved at reducere energiforbruget og brugen af fossile brændsler vil bidraget til klimaforandringerne fra CO<sub>2</sub>-udledningen reduceres. Virksomheder kan vælge maskiner m.v. med et lavt energiforbrug, udskifte belysningen med LED-pærer, opsætte tændsluk-ure eller isolere bygningerne.

Affald er en ressource, som skal udnyttes. I stedet for deponering eller forbrænding kan affald fx bruges til erstatning for en råvare. Derfor er det helt centralt, at virksomhedens affald sorteres, så det kan genanvendes. Pap/papir, metal og plast kan fx genanvendes direkte. Det kan også være, at der er en affaldsart på virksomheder, som anses for en ressource for en anden virksomhed.

Ved at kortlægge affaldsstrømme på virksomheder kan det vise sig, at råvareforbruget kan optimeres. Det kan også være, at emballagen giver så meget affald, at virksomheder med fordel kan tage kontakt til producenter for en anden emballering.

Ved at anvende bæredygtige materialer eller vælge det mindst miljøbelastende rengøringsmiddel eller anden råvare kan virksomheder være med til at skåne miljøet. Det kan også være, at regnvand kan anvendes i en del af produktionen, eller at vand og andre materialer kan recirkuleres i produktionen.

En af de store udfordringer i verden er tab af biologisk mangfoldighed. Virksomheder kan bidrage til en forøget biologisk mangfoldighed på stedet fx ved at skabe udearealer med store træer med bunddække af vildtvoksende hjemmehørende planter og anvendelse af regnvandet til en sø, i stedet for udearealer med ensartet og velplejet beplantning som fx græsplæner.

## VVM

Virksomheden er optaget på bilag 2, punkt 11. g) jf. Miljø- og Fødevareministeriets bekendtgørelse om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM) i medfør af lovbekendtgørelse nr. 973 af 25. juni 2020. (VVM-bekendtgørelsen).

Aalborg Kommune har iht. til bilag 6 vurderet virksomhedens anmeldelse i henhold til VVM-bekendtgørelsen bilag 5.

Virksomheden er beliggende i et område til erhvervsformål i form af større industri. På baggrund af, at virksomheden grænser op til boligområdet Rebildparken, er der foretaget genmåling af støjkluder og udarbejdet en ny støjkortlægning, som har medført, at der er foretaget dæmpning af støj. I forbindelse med udvidelse med produktionslinje 10 er der fremsendt støjrapport og tids- og handlingsplan for støj dæmpning af nye og eksisterende kilder, så det er dokumenteret, at udvidelsen kan foretages uden overskridelse af støjgrænser i boligområdet Rebildparken.

I forbindelse med støj kortlægningen er der taget højde for at til- og frakørsel samt intern transport kan foregå uden overskridelse af støjgrænser.

Anlægget er ikke beliggende i et sårbart område i forhold til drikkevands- og naturinteresser. Projektet vil ikke give anledning til en væsentlig ændring af affaldsmængder eller - sammensætning og vurderes ligeledes ikke at give anledning til en væsentlig påvirkning i forhold til spildevand eller luft og lugt.

På den baggrund vurderes det, at anlægget med de ansøgte udvidelser ved dets art, dimensioner og placering ikke må antages at kunne få væsentlig indvirkning på omgivelserne.

Etablering af udvidelse med produktionslinje 10 vurderes derfor ikke at kræve kommuneplantillæg med ledsagende miljøkonsekvensrapport.

#### Bedste tilgængelige teknik og forebyggelse af uheld

Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø vurderer, at det af virksomhedens ansøgning om miljøgodkendelse fremgår, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af den bedst tilgængelige teknik (BAT). Desuden overholder virksomheden standardvilkår for de aktiviteter, der er omfattet af standardvilkår, hvilket anses for BAT.

Virksomheden er energicertificeret i 2016 og har på baggrund heraf gennemført energibesparende tiltag. Virksomheden arbejder på at gennemføre levering af overskudsvarme og modtagelse af fjernkøling i samarbejde med Aalborg Forsyning.

Virksomheden har desuden certificeret kvalitetsledelse og miljøledelse samt certificeringer indenfor bæredygtighed og produktsikkerhed (Øko-Text).

Der er gennemført optimeringer af råvareudnyttelse herunder intern recirkulering af råvarer, affaldssortering og andre bæredygtighedstiltag til fremme af cirkulær økonomi.

#### Retsbeskyttelse

Der er 8 års retsbeskyttelse på vilkår, som vedrører udvidelse med produktionslinje 10, mens der ikke er retsbeskyttelse på de øvrige vilkår, der vedrører den eksisterende miljøgodkendelse, idet disse ikke længere er omfattet af 8 års retsbeskyttelse.

Miljøgodkendelse fra 1997 med vilkårsændringer og miljøgodkendelse fra 2005 annulleres med denne godkendelses ikrafttræden.

#### Bemærkninger i øvrigt til vilkårene

Vilkårene er stillet med udgangspunkt i standardvilkår for plastikstruderingsvirksomheder D208, suppleret med vilkår bl.a. vedr. støj. Standardvilkår er angivet med S efterfulgt af nummer i parentes efter vilkåret. Hvor standardvilkåret er ændret, fremgår det som (S "nummer" *ændret*).

Hvor standardvilkår er udeladt, er det begrundet i det følgende.

#### Generelt

Vilkår 1 og 3 er standardvilkår h.h.v 1 og 2.

Vilkår 2 er fastsat i medfør af godkendelsesbekendtgørelsen § 32, stk 2. "Hvis en godkendelse indeholder tilladelse til at gennemføre planlagte udvidelser eller ændringer, fastsættes fristen til at udnytte denne del af godkendelsen inden for fem år fra godkendelsens meddelelse".

Der er på godkendelsestidspunktet ikke truffet endelig beslutning om etablering af Linje 10. Således er virksomhedens tidsplan for udvidelse på godkendelsestidspunktet endnu ikke fastlagt. Derfor fastsættes fristen for udnyttelse af vilkåret til 5 år, under forudsætning af at projektet ikke ændrer sig væsentligt.

#### Indretning og drift

Vilkår 4 er et vilkår, der skal sikre, at virksomheden indrettes og drives i henhold til beskrivelsen i ansøgningen.

Vilkår 5 er fastsat som standardvilkår 3 dog ændret, da der ikke er fastsat vilkår efter standardvilkår 7, 20 og 21.

Vilkår 6 er standardvilkår, som er formuleret af Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø, som skal stille vilkår til indretning af kølesystemer. Det vurderes, at virksomheden skal sikre kølesystemerne mod påkørsel for at undgå udslip af kølemiddel samt at kølesystemer skal drives, serviceres og vedligeholdes efter leverandørens anvisning.

Vilkår 7 og 8 er fastsat, for at begrænse unødigt støjbelastning for de omkringliggende virksomheder og beboelser.

#### Luftforurening

Standardvilkår 6 er udeladt, da der ikke foregår coronabehandling på virksomheden.

Vilkår 9 er fastsat med baggrund i standardvilkår 5, som foreskriver, at godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afkasthøjder.

#### Emission af termiske nedbrydningsprodukter – formaldehyd

Virksomheden har i ansøgningen opgjort, at forbruget af plastråvarer ligger under grænseværdierne i tabel 1 i standardvilkårsbekendtgørelsen for alle anvendte produkter, og der er således ikke fastsat krav om emissionsbegrænsning af de termiske nedbrydningsprodukter formaldehyd, acrolein, acetaldehyd, acetone, methyl ethyl keton, myresyre, eddikesyre og acrylsyre, som kan fremkomme ved opvarmning af Polypropylen (PP), jf. bilag 4 i bekendtgørelse om standardvilkår.

Man fastsætter på baggrund af ovenstående opgørelse normalt ikke Luftvejledningens emissionsgrænseværdier, som er 5 mg/m<sup>3</sup> for formaldehyd ved en massestrøm større end 25 g/h.

I denne godkendelse er det heller ikke relevant at fastsætte emissionsgrænse på 5 mg/m<sup>3</sup>, da der som inddata i OML-beregningen (Bilag 2 til ansøgningen) anvendes betydeligt lavere emissioner fastsat ud fra måledata, som baggrund for, at B-værdien for formaldehyd er overholdt. Emissionsgrænseværdi for formaldehyd er derfor fastsat som inddata til OML-beregningen i bilag 2 til ansøgningen eller den til enhver tid gældende OML-beregning.

Til fastlæggelse af afkasthøjder ved OML-beregning, er der angivet en B-værdi for formaldehyd på 0,01 mg/m<sup>3</sup>, da det er dette stof som ved tidligere målinger har vist sig at have den største koncentration af de flygtige organiske stoffer og er mest kritisk, når B-værdien tages i betragtning.

Virksomheden har som supplerende oplysning til ansøgningen fremsendt en overslagsberegning over emissioner af termiske nedbrydningsprodukter, som bekræfter, at formaldehyd er det mest kritiske stof. Selvom acrolein har en lavere B-værdi (0,001 mg/m<sup>3</sup>) end formaldehyd, viser en overslagsberegning af spredningsfaktorer (S) jf. luftvejledningen, at formaldehyd på baggrund af massestrømmen sammenholdt med B-værdien, har den højeste spredningsfaktor og dermed kan betragtes som det mest kritiske stof af de termiske nedbrydningsprodukter.

#### Paraffin

Der er angivet en B-værdi for paraffiner (alkaner) på 1 mg/m<sup>3</sup> som udtryk for kulbrinter C<sub>2</sub> – C<sub>8</sub>, da der ved målinger i 2007 er påvist en ikke ubetydelig koncentration af paraffin i monomerafkast.

#### Støv

Emissionsgrænseværdien for totalt støv på 10 mg/m<sup>3</sup> er fastsat ud fra standardvilkår 9.

Der er desuden fastsat emissionsgrænseværdi for støv < 10 µm svarende til inddata til OML-beregning, da OML-beregning foretaget i 2014, viste at det ikke var muligt at overholde B-værdien på 0,08 mg/m<sup>3</sup> for støv < 10 µm ved at benytte emissionsgrænseværdien for totalt støv på 10 mg/m<sup>3</sup>, som inddata. B-værdien for støv er sat jf. luftvejledningens værdi for "Støv i øvrigt" på 0,08 mg/m<sup>3</sup>.

#### NO<sub>x</sub> og CO

##### Direkte tørring:

Naturgasfyrede anlæg, hvor røggassen anvendes til direkte tørring, er hverken omfattet af bekendtgørelsen om mellemstore fyringsanlæg, standardvilkår for listepunkt G201 eller 6 supplement til Luftvejledningen. Miljøstyrelsen forventer, at den kommende reviderede Luftvejledning vil indeholde retningslinjer for regulering af emissioner fra direkte fyrede tørringsanlæg. Da der ikke foreligger en endelig revideret Luftvejledning, er der ikke fastsat emissionsvilkår for anlæg til direkte tørring.

Referencelaboratoriet har fastsat emissionsgrænseværdier for NO<sub>x</sub> og CO med baggrund i Referencelaboratoriets Ref-Lab rapport nr. 72 om grænseværdier for anlæg til direkte tørring, senest rev. 31. januar 2020.

Det anbefales, at virksomheden tilstræber at overholde nedenstående grænseværdier. Virksomheden bør undersøge muligheden for at nedbringe emissionen ved overskridelser af NO<sub>x</sub> og CO ud fra ikke akkrediterede målinger ved service af anlæggene. Det kunne f.eks. være at foretage optimering af brændere eller udskiftning til LowNO<sub>x</sub>-brændere, hvis det er teknisk/økonomisk muligt.

Tabel 4. Forslag til grænseværdier for anlæg til direkte tørring med naturgasfyrede kanalbrændere og dysebrændere (10 % O<sub>2</sub> som reference).\*

Anlæg	Enhed	NO <sub>x</sub>	CO
Bestående, L1, L2, L5	mg/m <sup>3</sup>	125	150
Nye, L10	mg/m <sup>3</sup>	65	75

\* Kilde: Ref-Lab rapport nr. 72, "Grænseværdier for anlæg til direkte tørring", tabel 9, som vedrører anlæg til direkte tørring med naturgasfyrede kanalbrændere og dysebrændere.

##### Indirekte anvendelse af røggas:

Ved naturgasfyrede hedtoliekedler ved kalandere anvendes røggassen indirekte og kan sidestilles med et energianlæg. Derfor fastsættes grænseværdier jf. 6. supplement til Luftvejledningen (vejledning nr. 2 2001) – Kapitel 6 om energianlæg. Der skelnes imellem anlæg fra før 2001 (linie 2) og anlæg fra efter 2001 (linie 5 og linje 10) ved fastsættelse af grænseværdier.

Emissioner kan dokumenteres ved ikke-akkrediterede målinger af NO<sub>x</sub> og CO i forbindelse med regelmæssigt service af anlæggene.

Vilkår 10 og vilkår 11 er fastsat med baggrund i Luftvejledningen, vejl. nr. 2, 2001, Miljøstyrelsen. Vilkår om at afkast skal være opadrettede og føres mindst 1 meter over tag, så der kan ske en fri fortynding, indgik også i de eksisterende miljøgodkendelser. Med formuleringen "med mindre tilsynsmyndigheden vurderer, at afkastet er af underordnet betydning" er medtaget fordi en del af virksomhedens afkast ikke opfylder vilkåret og der er på baggrund heraf en proces i gang vedr. kortlægning og vurdering af, hvilke der er af underordnet betydning og hvilke, der skal ændres for at opfylde vilkår 10 og 11.

Vilkår 12 er standardvilkår 9 dog med præcisering af afkast for filtre for eksisterende forhold og planlagte forhold (L 10), jf. tabel 16 i ansøgningen. Der er forbehold for krav til ændringer i filtertype og hvilke afkast, der skal have filtre f.eks. på baggrund af måledata.

Vilkår 13 er fastsat med baggrund i standardvilkår 5, som foreskriver, at godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afksthøjder.

Vilkår 14 er fastsat med baggrund i standardvilkår 5, som foreskriver, at godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afksthøjder. Dokumentationen vedrører eksisterende forhold, hvor der i en opdateret OML-beregning skal tages højde for ændringer af afksthøjder og afkastretning, herunder som følge af støj dæmpning. Hvis det 6 måneder efter meddelelse af miljøgodkendelse er afklaret, at linie 10 skal etableres, så kan denne OML-beregning udelades og afvente ibrugtagning af linje 10, jf. vilkår 18.

Vilkår 15 er fastsat m.h.p. dokumentation af, at vilkår 12 (S 9) er overholdt.

Vilkår 16 er fastsat m.h.p. dokumentation af, at vilkår 9 (S 5) er overholdt

Vilkår 18 er fastsat m.h.p. dokumentation af, at vilkår 9 (S 5) er overholdt

Vilkår 17 og 19 er stillet for at fastlægge metoder til dokumentation af, at vilkår 9 (S 5) er overholdt.

Vilkår 20 er standardvilkår 10.

Hvis tilsynsmyndigheden vurderer, at der er væsentlige lugtgener fra virksomheden i omgivelserne, kan tilsynsmyndigheden give påbud om, at virksomheden ved lugtmålinger og beregninger dokumenterer, at vejledende grænseværdier for lugt er overholdt.

Koncentrationen af lugtstoffer, som virksomheden giver anledning til i omgivelserne, må i områder udlagt til erhvervsformål, ikke overstige 10 LE/m<sup>3</sup> og i områder udlagt til boligformål, ikke overstige 5 LE/m<sup>3</sup>, jf. Miljøstyrelsens Lugtvejledning.

Grænseværdien er maksimalt 99%-fraktil beregnet som 1 minuts middelværdi.

Miljøstyrelsens Lugtvejledning er under revision og med den kommende reviderede lugtvejledning indføres enheden European Odour Unit (OUE) i stedet for den hidtidige danske enhed Lugtenheder (LE).

Støj

Vilkår 21



Vilkåret er fastsat efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 4 og 5, 1984 og nr. 5, 1993, samt efter "Orientering fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger", nr. 10, november 1989.

De støjgrænseværdier, som Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø har vurderet skal fastsættes for virksomheden, er fastsat ud fra omgivelsernes karakter. Grænseværdierne er i overensstemmelse med de grænseværdier, der fremgår af Miljøstyrelsens Støjvejledning. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø har ikke i forbindelse med sagsbehandlingen fundet baggrund for en skærpelse eller lempelse af grænseværdierne i boligområder og industriområde.

Støjkrav i forhold til det rekreative areal 4.8R4 jf. Bilag 3.2 Oversigtsplan med rammer, syd for virksomheden er fastsat for dag/aften/nat til 60/60/60 dB(A). Område 4.8. R4 fungerer som adskillelse af de forskellige industriområder, og skal derfor ikke betragtes som "rekreativ" i henhold til fastsættelsen af krav til støj. I områdebeskrivelsen til lokalplan 08-053 er bl.a. anført, at området kun må anvendes til aktiviteter, som ikke er forureningsfølsomme.

Støjkrav for område 4.6D1, som figurerer som blandet bolig- og erhvervsområde jf. Bilag 3.2 Oversigtsplan med rammer, sydvest for virksomheden, er fastsat svarende til støjkrav for etageboligområde, da den faktiske anvendelse i det område, der ligger op mod virksomheden er etageboliger og ikke blandet bolig- og erhvervsområde.

#### Vilkår 22

Der er stillet krav om støjmålinger og -beregning 6 måneder efter meddelelse af godkendelse, da støjkortlægningen af eksisterende forhold i november 2020 på baggrund af klager fra naboer i Rebildparken har vist en overskridelse i beregningspunkt 6 i Rebildparken samt mod erhvervsområde mod syd. Der er blevet og vil blive foretaget dæmpninger mod Rebildparken jf. tids- og handlingsplan for støj dæmpning Bilag 7 til Bilag 3.3 ansøgningen, i løbet af første kvartal i 2021.

#### Vilkår 23

Der er stillet krav om en fornyet tids- og handlingsplan for støj dæmpning mod erhvervsområde mod syd, da der ved meddelelse af godkendelsen foretages supplerende undersøgelser af mulighederne for støj dæmpning og andre tiltag. Det undersøges blandt andet om de anvendte køleanlæg kan erstattes af fjernkøling, som er ved at blive etableret i området.

#### Vilkår 24

Der er stillet krav om støjmålinger og -beregning 6 måneder efter ibrugtagning af udvidelse med produktionslinje 10, da det skal dokumenteres, at nye støj kilder ved linje 10 og dæmpninger af eksisterende støj kilder jf. tids- og handlingsplan for støj dæmpning Bilag 7 til Bilag 3.3 ansøgningen medfører, at støjgrænser overholdes.

Vilkår 25 og 26 er fastsat efter retningslinjer for genmåling af betydende støj kilder jf. orientering nr. 52 fra Miljøstyrelsens referencelaboratorium for støjmålinger, 2018.

Støj kilder bør inspiceres og genmåles, da de kan variere i kildestyrke over tid på grund af slitage, ændringer i driften, tilstopning af lyddæmpere m.m.. 6 år vurderes at være et passende tidsrum for genmåling af betydende støj kilder.

Måling af støj kilder i forbindelse med dokumentation efter f.eks. klager over eller udvidelse af virksomheden, kan indgå i genmålingsprogrammet.

Vilkår 27 - 30 er fastsat efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 4 og 5, 1984 og nr. 5, 1993, samt efter "Orientering fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for støjmålinger", nr. 10, november 1989.

De retningslinjer der skal følges ved krav om målinger fremgår af vilkårene. Oplæg til udførelse af støjmålinger skal forelægges tilsynsmyndigheden, inden målingerne udføres.

#### Affald

Vilkår 31 og 32 er standardvilkår S 11 og S 12.

#### Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Vilkår 33, 34 og 35 er standardvilkår 13, 15 og 16.

Standardvilkår 14 er udeladt, da der ikke er olietanke på virksomheden.

#### Egenkontrol

Standardvilkår 19 er udeladt, da der ikke er en emissionsgrænseværdi jf. standardvilkår 7 og/eller 8.

Standardvilkår 20 er udeladt, da det i ansøgningen er oplyst, at råvareforbruget ikke overstiger grænseværdierne i tabel 1 i bekendtgørelse om standardvilkår.

Standardvilkår 21 er udeladt, da det i ansøgningen er oplyst, at der ikke produceres over 1 ton per dag af tekniske plasttyper jf. tabel 12 i bekendtgørelse om standardvilkår.

Vilkår 36 er standardvilkår 17, hvor frekvensen ændres fra hver 4. uge til hver 7. uge. Aalborg Kommune, Virksomhedsmiljø dispenserer fra standardvilkåret på baggrund af følgende begrundelse fra virksomheden:

*"Eftersyn af filtre i procesafkast (P03-P04, P14-P15 og P34-P35) kræver, at produktionsanlæggene stoppes, hvilket er meget u hensigtsmæssigt og omkostningskrævende, da der ud over tab af produktion også genereres en vis mængde affald i forbindelse med nedlukning og opstart. Produktionsanlæggene lukkes for vedligehold ca. hver 6. eller 7. uge.*

*Filtre i afkast P60-P66 og P78-P79 kan tilses uden nedlukning af produktionen, så disse kan i princippet efterses hver 4. uge. Af hensyn til en hensigtsmæssig planlægning og gennemførelse af filtereftersynene, anmoder virksomheden om, at en eftersynsfrekvens på 6-7 uger accepteres."*

Vilkår 37 og 38 er standardvilkår S 18 og S 24.

#### Unormale driftssituationer

I tilfælde af uheld eller driftsforstyrrelser, der medfører udslip til omgivelserne (luft, jord, vand eller kloak), skal virksomheden straks ringe 112.

Såfremt der sker driftsforstyrrelser eller uheld, som kan medføre væsentlig forurening eller fare herfor, skal virksomheden, jf. miljøbeskyttelsesloven § 71 straks underrette tilsynsmyndigheden om alle relevante aspekter af situationen. Underretningen bevirker ingen inddækning i pligten til at søge følgerne af driftsforstyrrelsen eller uheld effektivt afværget eller forebygget, ligesom det ikke fritager for forpligtelsen til at genoprette den hidtidige tilstand.

Ovennævnte er lovbundne krav, hvorfor det ikke er medtaget som vilkår i miljøgodkendelsen.

**Spildevand:**

Der forekommer processpildevand på virksomheden og virksomheden fik tilslutnings-tilladelse til afledning af processpildevand til det kommunale spildevandssystem den 2. august 1999 med tillæg den 8. april 2014.

Det er vurderet, at udvidelsen med produktionslinje 10 ikke kræver meddelelse af en ny tilslutningstilladelse. Vurderingen har baggrund i, at indholdsstoffer og -koncentrationer er uændret sammenholdt med, at der er en uvæsentlig stigning i spildevandsmængderne fra ca. 1,3 m<sup>3</sup>/dag til 1,4 m<sup>3</sup>/dag.

Venlig hilsen

Kamma Raunkjær  
miljøsagsbehandler

3196 4465  
kamma.raunkjaer@aalborg.dk

Kopi til:  
Sundhedsstyrelsen, Embedslægeinstitutionen Nordjylland  
[TRnord@stps.dk](mailto:TRnord@stps.dk)

Danmarks Naturfredningsforening  
[dn@dn.dk](mailto:dn@dn.dk)

Danmarks Naturfredningsforening  
Lokalafdeling Aalborg:  
[dnaalborg-sager@dn.dk](mailto:dnaalborg-sager@dn.dk)

DOF centralt  
[natur@dof.dk](mailto:natur@dof.dk)

DOF Aalborg  
[aalborg@dof.dk](mailto:aalborg@dof.dk)

NOAH  
[noah@noah.dk](mailto:noah@noah.dk)

Greenpeace:  
[info.dk@greenpeace.org](mailto:info.dk@greenpeace.org)

Danmarks Sportsfiskerforbund  
[post@sportsfiskerforbundet.dk](mailto:post@sportsfiskerforbundet.dk)

[lbt@sportsfiskerforbundet.dk](mailto:lbt@sportsfiskerforbundet.dk)

Aalborg Kommune, Byggeri, Pia Winther Klindt, [pia.klindt@aalborg.dk](mailto:pia.klindt@aalborg.dk)

Niras, Michael Eilertsen, [MIEN@niras.dk](mailto:MIEN@niras.dk)



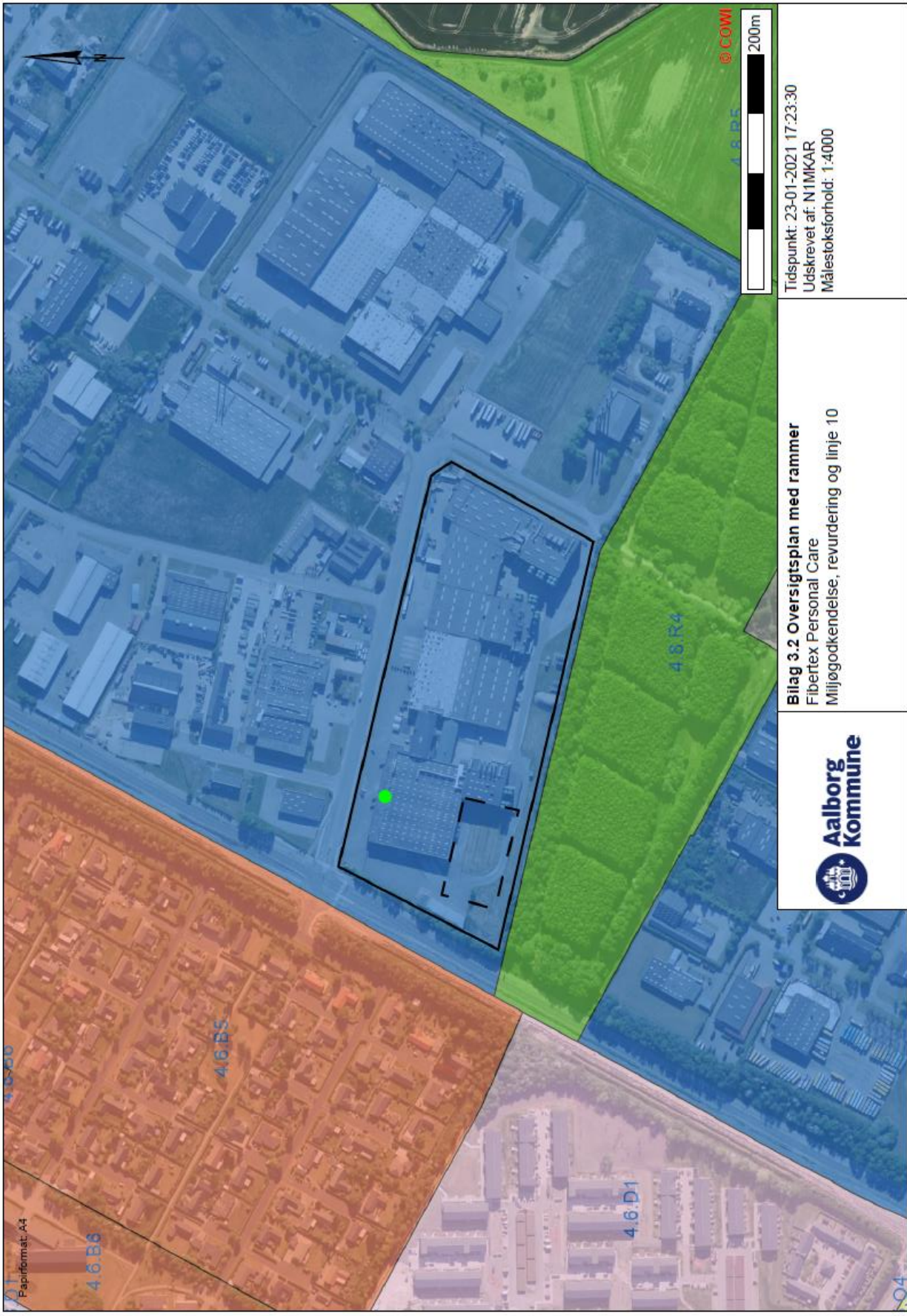
Kilde: Ansøgning om miljøgodkendelse, Niras, 30. november 2020.

Fibertex Personal Care A/S.

Situationsplan. Eksisterende produktionslinje 1, 3 og 5 samt ny produktionslinje 10.

## Bilag 3.1 Situationsplan





Papirformat: A4

4.6.B6

4.6.B5

4.6.D1

4.6.R4

© COWI

200m

Trådspunkt: 23-01-2021 17:23:30  
Udskrevet af: N1MKAR  
Målestoksforhold: 1:4000

**Bilag 3.2 Oversigtsplan med rammer**  
Fibertext Personal Care  
Miljøgodkendelse, revurdering og linje 10



**Fibertex Personal Care A/S  
Svendborgvej 2  
9220 Aalborg Øst**

**Miljøteknisk beskrivelse &  
ansøgning om miljøgodken-  
delse af en ny linje 10**

**FIBERTEX PERSONAL CARE**

**30. NOVEMBER 2020 - REV. 25. JANUAR 2021**

**Fibertex Personal Care A/S – Ansøgning om miljøgodkendelse**

---

Projekt ID: 10410057

Ændret: 25. januar 2021

Revision 1

Udarbejdet af MIEN

Fibertex Personal Care ønsker at få revurderet virksomhedens miljøgodkendelse, dateret den 27. december 1997, og et tillæg, dateret den 28. september 2005.

Samtidig ansøger Fibertex Personal Care om miljøgodkendelse af en ny produktionslinje (linje 10) i en nyetableret hal.

Fibertex Personal Care fremsender samtidig en ansøgning om miljøvurdering af den ønskede udvidelse.

De krævede oplysninger jf. godkendelsesbekendtgørelsen og standardvilkårsbekendtgørelsen til Aalborg Kommunes behandling af sagen, fremgår af nedenstående ansøgningsmateriale og miljøtekniske beskrivelse.

Fibertex Personal Care anmoder Aalborg Kommune om at meddele miljøgodkendelsen så hurtigt som muligt, således at byggetilladelsen kan meddeles senest i marts 2021.

## Oplysningskrav ved ansøgning om godkendelse af bilag 2-virksomhed

### jf. [Godkendelsesbekendtgørelsens bilag 4](#)

Jf. [Standardvilkårsbekendtgørelsen](#) skal følgende oplysninger fra godkendelsesbekendtgørelsens Bilag 4 inkluderes i en ansøgning om miljøgodkendelse (pkt. 1) – 6), pkt. 8) – 14), pkt. 16) – 18), pkt. 22) – 25) og pkt. 27) og pkt. 29). Oplysningskravene jf. standardvilkårsbekendtgørelsen er indsat efter punkt 29).

## A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

### 1) Ansøgerens navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

Fibertex Personal Care A/S  
Svendborgvej 2  
9220 Aalborg Øst

### 2) Virksomhedens navn, adresse og CVR- og P-nummer.

Fibertex Personal Care A/S  
Svendborgvej 2  
9220 Aalborg Øst  
CVR. nr. 33077769  
P-nr. 1016244178

### 3) Navn, adresse og e-mail på ejeren af ejendommen, hvorpå virksomheden er beliggende eller ønskes opført, hvis ejeren ikke er identisk med ansøgeren.

[Aktieselskabet Schouw & Co.](#)  
Chr. Filtenborgs Plads 1  
8000 Aarhus C

### 4) Oplysning om virksomhedens kontaktperson: Navn, adresse, telefonnummer og e-mail.

Mette Due Søgaard  
Svendborgvej 2  
9220 Aalborg Øst  
Tlf.: 7229 9630  
Mail: [md@fibertextpersonalcare.com](mailto:md@fibertextpersonalcare.com)

## B. Oplysninger om virksomhedens art

### 5) Virksomhedens listebetegnelse, jf. bilag 1 og 2, for virksomhedens hovedaktivitet og alle biaktiviteter.

D 208: Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjttestøbning, ekstrudering herunder kalandrering eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mere end 5 tons pr. dag.

Virksomheder, der fremstiller produkter i ekspanderet polystyren med et forbrug af polystyren på mere end 5 tons pr. dag.



**6) Kort beskrivelse af det ansøgte projekt. Angivelse af om der er tale om nyanlæg eller om driftsmæssige udvidelser og/eller ændringer af bestående virksomhed. Hvis der er tale om udvidelse af en ikke tidligere godkendt virksomhed, som bliver godkendelsespligtig på grund af udvidelse, skal der gives oplysninger om hele virksomheden inkl. udvidelsen.**

Fibertex Personal Care ønsker at få revurderet virksomhedens miljøgodkendelse, dateret den 27. december 1997, og et tillæg, dateret den 28. september 2005.

Samtidig ansøger Fibertex Personal Care om godkendelse af en ny produktionslinje ("linje 10") i en nyetableret hal. Anlæg og proces er kort beskrevet nedenfor og er mere detaljeret beskrevet i afsnit F. Den nye produktionslinje 10 er størrelses- og kapacitetsmæssigt mindre end de nuværende 3 linjer (linje 1, 2 og 5). Emissionerne til luft er nærmere beskrevet i afsnit 22 og støj i afsnit 25 nedenfor – med tilhørende bilag herunder henholdsvis OML-beregning og støjrapport.

Den vigtigste råvare er granuleret polypropylen (PP) og en produktionslinje - både de eksisterende linjer 1, 2 og 5 og den nye linje 10 - består i hovedtræk af følgende procestrin og anlæg:

- PP smeltes i ekstrudere,
- fibre dannes ved hjælp af et antal "bjælker" til fremstilling af henholdsvis Spunbond (S) og Meltblown (M) fibre. I Tabel 1 er antal og type bjælker samt produktionskapaciteten vist.
- fibre nedlægges på et transportbånd (kaldet sibånd).
- De 2-5 fiberlag kalandreres sammen (smeltes sammen i punkter)
- Produktet oprulles på en moderrulle.
- Moderruller tilskæres, oprulles og indpakkes herefter til kundespecifikke produkter.

De 3 eksisterende linjer består af en kombination spunbond (S) og meltblown (M) bjælker og den nye linje 10 af 2 Spunbond (S) bjælker - se tabel 1

Tabel 1 Produktionslinjer og kapacitet – eksisterende og med en ny linje 10

Linje	Bjælker Spunbond (S) og Meltblown (M)	Ca. kapacitet t/år
<b>1</b>	SMMS	13.000
<b>2</b>	SSMMS	21.000
<b>5</b>	SSMMS	21.000
<b>Ny 10 (2021/2022)</b>	SS	13.000
Nuværende produktionskapacitet linje 1, 2 og 5		<b>Ca. 55.000</b>
<b>Samlet produktionskapacitet inkl. linje 10</b>		<b>Ca. 68.000</b>

Figur 1 Fibertex Personal Care A/S



Tabel 2 Oversigt over certificeringer.

	Ledelsessystemer			Produkter	
	ISO9001	ISO14001	ISO50001	ISCC Plus	OEKO-TEX 100 - Baby
<b>Scope</b>	Kvalitetsledelse	Miljøledelse	Energiledelse	International Sustainability and carbon certification	Produktsikkerhed
<b>Første dato for certificering</b>	24-5-1991	11-12-2001	1-7-2016	10-6-2020	2000
<b>Certificeringsorgan</b>	DNV				Teknologisk Institut

## 8) Hvis det ansøgte projekt er midlertidigt, skal det forventede ophørstidspunkt oplyses.

Projektet er ikke midlertidigt

## C. Oplysninger om etablering

### 9) Oplysning om, hvorvidt det ansøgte kræver bygnings- eller anlægsmæssige udvidelser og/eller ændringer.

Den nye produktionslinje 10 etableres i en ny hal, som opføres i forbindelse med projektet. Placering af bygningen m.v. se figur 1-3. Ansøgning om byggetilladelse og ansøgning om § 8-tilladelse fremsendes særskilt. Vedrørende spildevand, se nedenfor i afsnit 23.

### 10) De forventede tidspunkter for start og afslutning af bygge- og anlægsarbejder og for start af virksomhedens drift. Hvis ansøgningen omfatter planlagte udvidelser eller ændringer, jf. miljøbeskyttelseslovens § 36, oplyses tillige om den forventede tidshorisont for gennemførelse af disse.

Bygge- og anlægsarbejdet ønskes påbegyndt så hurtigt som muligt – da det er afgørende, at byggeriet af den nye hal kan påbegyndes senest 1. april 2021, således at opsætningen af den nye produktionslinje kan påbegyndes den 1. oktober medio 2021, hvor den leveres.

Fibertex Personal Care anmoder Aalborg Kommune om at meddele miljøgodkendelsen så hurtigt som muligt, således at byggetilladelsen kan meddeles senest i marts 2021.

## D. Oplysninger om virksomhedens placering og driftstid

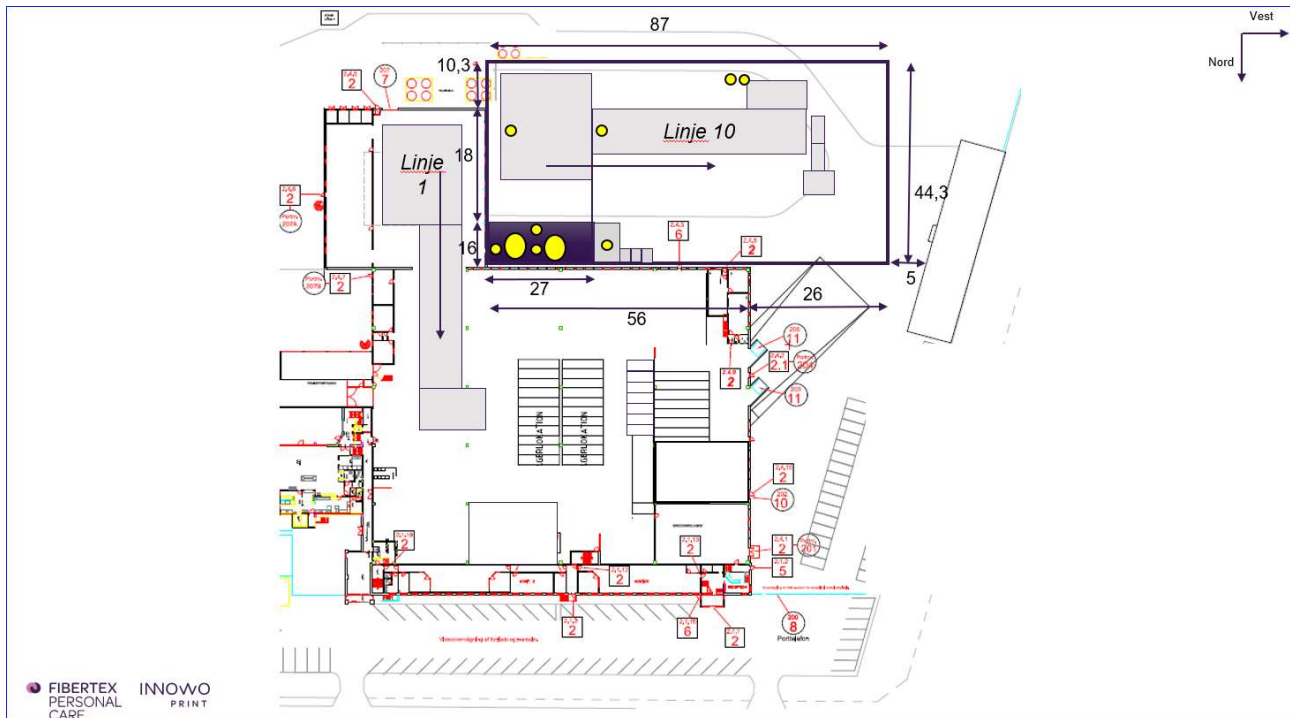
**11) Oversigtsplan i passende målestok med angivelse af virksomhedens placering i forhold til tilstødende og omliggende grunde. Planen forsynes med en nordpil.**

Figur 2 Oversigtsplan 1:2.000





Figur 3 Ny Linje 10 – Forventet placering i forhold til den eksisterende linje 1



## 12) Oplysning om virksomhedens daglige driftstid. Der angives desuden driftstid og -tidspunkter for de enkelte forurenende anlæg og aktiviteter, herunder støjkilder, hvis de afviger fra den samlede virksomheds driftstid. Hvis virksomheden er i drift på lørdage eller søn- og helligdage, skal dette oplyses.

Virksomheden producerer i døgndrift alle ugens dage og året rundt. Det vil også gælde den nye produktionslinje. Produktionen stoppes normalt kun i forbindelse med service og reparation – og der kalkuleres med en optetid på i størrelsesorden 8.000 timer pr. år på hver af de 4 linjer.

## 13) Oplysninger om til- og frakørselsforhold samt en vurdering af støjbelastningen i forbindelse hermed.

Udover virksomhedens stationære støjkilder forekommer der intern transport og herunder kørsel med lastbiler i forbindelse med råvareleverancer, kørsel med færdigvarer eller afhentning af affald m.v. fremgår af den fremsendte støjrapport.

Personbiler til virksomheden kører via det overordnede vejnet og erhvervsområdet ved Tranholmvej og Svendborgvej til og fra P-pladser nord og syd for fabriksbygningerne på Svendborgvej 2, Aalborg Øst.

Da produktionen ved etablering af linje 10 kan blive forøget med ca. 20 %, kan kørsel til og fra virksomheden med råvarer og færdigvarer forventes forøget forholdsvis.

I den udarbejdede støjrapport er transportomfanget og de typisk benyttede køreveje angivet - og de støjmæssige konsekvenser af transporterne er beregnet og vurderet. Se venligst oplysningerne i støjrapporten, bilag 1 og støjnotatet inkl. linje 10, bilag 6.

Det øgede transportomfang vurderes ikke at have store støjmæssige konsekvenser for det overordnede støjbillede ved Fibertex Personal Care A/S. Det største bidrag kommer fra varetransporter, herunder både levering af råvarer og afhentning af færdigvarer). Disse transportere foregår kun på hverdage i dagperioden mellem kl. 7 og 17, hvor der ikke opleves udfordringer ift. støjvilkår. For at undgå et betydeligt bidrag fra personbiltrafik i natperioden (kl.22-07) ledes både indkommende og afgående personbiltrafik i denne periode øst om fabrikken fremfor vest om. Denne omlægning af trafik styres ved, at adgangsporten til fabriksområdet er låst i natperioden (se illustration nedenfor).



## E. Tegninger over virksomhedens indretning

### 14) Den tekniske beskrivelse, jf. punkt F og H, skal ledsages af tegninger, der i relevant omfang viser følgende:

– **Placering af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen.**

Se figur 1 og 2 m.fl.

– **Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v.**

Se figur 1 og 3 (linje 10).

– **Hvis der foretages arbejde udendørs, angives placeringen af dette.**

Råvaresiloerne fyldes udendørs. Se placering af råvaresiloerne figur 5 og 6 (linje 10).

– **Placering af skorstene og andre luftafkast.**

Se bilag 3 og 4.

– **Placering af støj- og vibrationskilder.**

Se støjrapport, bilag 1.

– **Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde og tilslutningssteder til spildevandsforsyningsselskabet**

Kort over evt. ændrede afløbsforhold fremsendes til Aalborg Kommune, når detailprojektering af linje 10 er gennemført.

– **Befæstede arealer.**

Se figur 1 og 2.

– **Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere til olie og kemikalier samt rørføring.**

Se figur 5, 6, 8 og 9.

– **Interne transportveje.**

Se venligst støjrapporten, bilag 1.

*De relevante tegninger er indsat i denne miljøtekniske beskrivelse/ansøgning om miljøgodkendelse og/eller er fremsendt som bilag.*

## F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

**16) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, beskrivelse af de væsentligste luftforurenings- og spildevandsgenererende processer/aktiviteter samt affaldsproduktion. De enkelte forureningskilder angives på tegningsmaterialet.**

### Virksomhedsbeskrivelse

Fibertex Personal Care fremstiller nonwoven produkter bestående hovedsageligt af polypropylenfibre (PP) uden anvendelse af kemiske bindemidler.

Produkterne sælges primært til hygiejneindustrien, som anvender materialerne til produktion af hygiejneprodukter (bleer, hygiejnebind, trusseindlæg, stomiposer m.m.). Mindre andele sælges til møbel- og madrasindustrien samt medicinske anvendelser.

De 3 eksisterende (linje 1, 2 og 5) og den nye produktionslinje 10 anvender samme teknologi. Der anvendes en såkaldt spunbond-meltblown produktionsmetode, der i én proces omdanner PP-granulat til nonwovens. Spunbondteknologien anvendes til én type PP-fibre, mens meltblownteknologien bruges til en anden type fibre, som er meget tyndere.

Fibre dannes ved hjælp af et antal "bjælker" til fremstilling af henholdsvis Spunbond (S) og Meltblown (M) fibre. I Tabel 3 er antal og type bjælker samt produktionskapaciteten vist.

Forskellen på de 4 linjer er kombinationen af spunbond (S) og meltblown (M) samt kapaciteten, som dog varierer afhængigt af produktmixet.

Tabel 3 Produktionslinjer og kapacitet

Linje	Bjælker Spunbond (S) og Meltblown (M)	Ca. kapacitet t/år
<b>1</b>	SMMS	13.000
<b>2</b>	SSMMS	21.000
<b>5</b>	SSMMS	21.000
<b>10 (2021/2022)</b>	SS	13.000
Nuværende produktionskapacitet linje 1, 2 og 5		Ca. 55.000
Samlet produktionskapacitet inkl. linje 10		Ca. 68.000

Der genanvendes i gennemsnit ca. 10% (op til ca. 15%), svarene til den del af produktionen, som kasseres via kantafskær og off-spec materialer.

PP smeltes i 2, 4 eller 5 ekstrudere, fibre fremstilles og disse nedlægges på et transportbånd (kaldet sibånd). De 2-5 fiberlag kalandreres sammen (smeltes sammen i punkter) og oprulles på en moderrulle. Moderruller tilskæres, oprulles og indpakkes herefter til kundespecifikke produkter.





Figur 4 Fremstilling af spunbond-meltblown nonwovens

Det samlede areal under tag er på ca. 26.000 m<sup>2</sup> på adressen i Aalborg, hvoraf 10.000 m<sup>2</sup> er eksisterende produktionsareal, mens de resterende 16.000 m<sup>2</sup> er lagerfaciliteter, værksted og kontorer. Efter udvidelsen vil det samlede areal være ca. 30.000 m<sup>2</sup>, hvor de tilbyggede 4.000 m<sup>2</sup> alle vil være produktionskvadratmeter, således at det samlede produktionsareal vil blive ca. 14.000 m<sup>2</sup>.

### Teknisk procesbeskrivelse

Produktionen stoppes normalt kun i forbindelse med service og reparation – og der kalkuleres med en opetid på i størrelsesorden 8.000 timer pr. år på hver af de 4 linjer.

### Råmaterialer

Den vigtigste råvare er granuleret polypropylen (PP). Spunbond (S) og meltblown (M) bjælkerne tilføres hver sin type PP, da processerne kræver forskellige flydeegenskaber. Ved en bjælke forstås i denne forbindelse en enhed til fremstilling af fibre. Ud over hovedkomponent granulat benyttes forskellige "sidekomponenter"; disse kan være: re-granulat (nonwoven affald som regranuleres eksternt), indfarvet PP granulat og/eller PP granulat med "andre egenskaber", herunder i forhold til smeltepunkt og flydeegenskaber som vist i tabel 4.

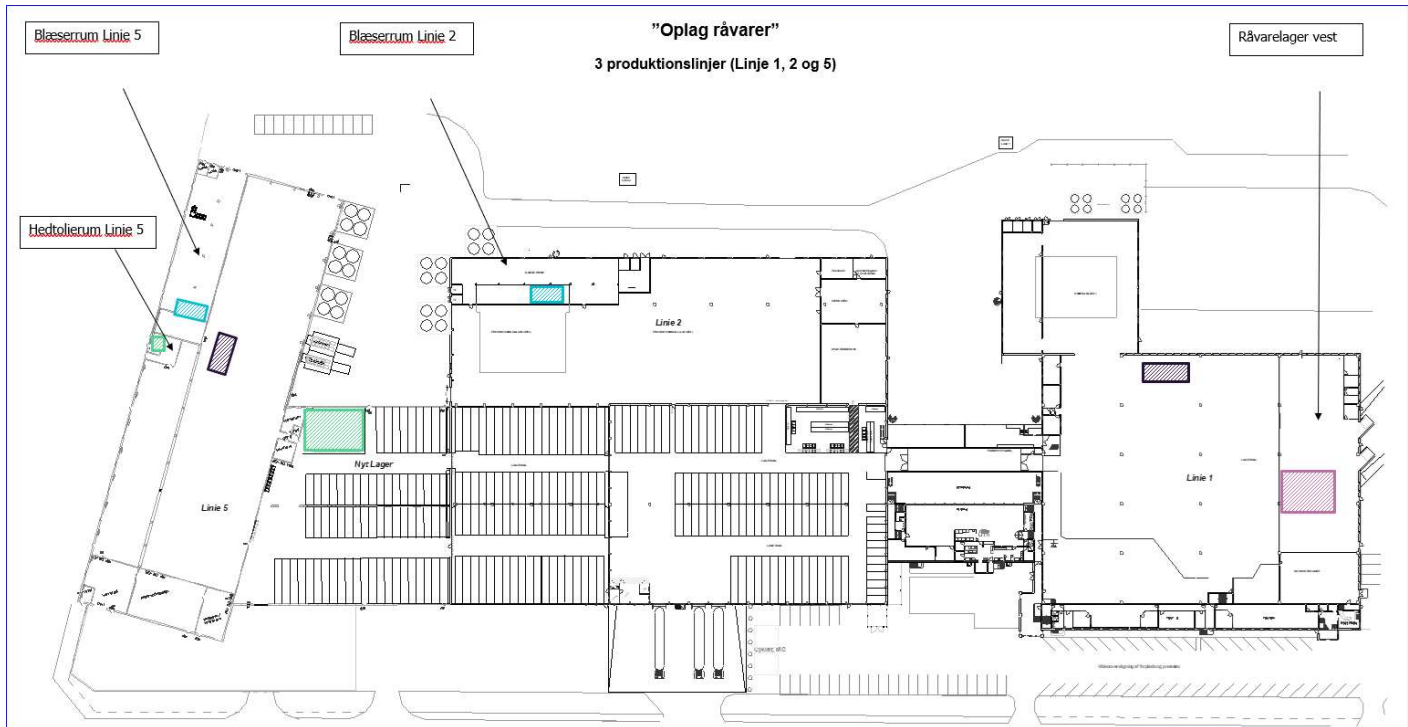
Tabel 4 Råvareegenskaber






	Forventet forbrug	Produkt	Smeltepunkt °C	MFI (Melt Flow Index <sup>1</sup> ) g/10 min
<b>PP til Spunbond</b>	50.000	100 % PP	161	25
<b>PP til Meltblown</b>	6.500	100 % PP	156	800
<b>PP Metallocene</b>	2.200	100 % PP	151	25
<b>PP copolymer Vistamax</b>	1.100	85% PP / 15 % PE	51	20
<b>PP random copolymer Loft</b>	1.200	96% PP /4 % PE	120	30
<b>PP Masterbatch</b>	1.000	90-98% PP og farvepigmenter	160	25

<sup>1</sup> The **Melt Flow Index (MFI)** is a measure of the ease of flow of the melt of a thermoplastic polymer. It is defined as the mass of polymer, in grams, flowing in ten minutes through a capillary of a specific diameter and length by a pressure applied via prescribed alternative gravimetric weights for alternative prescribed temperatures. Kilde Wikipedia.

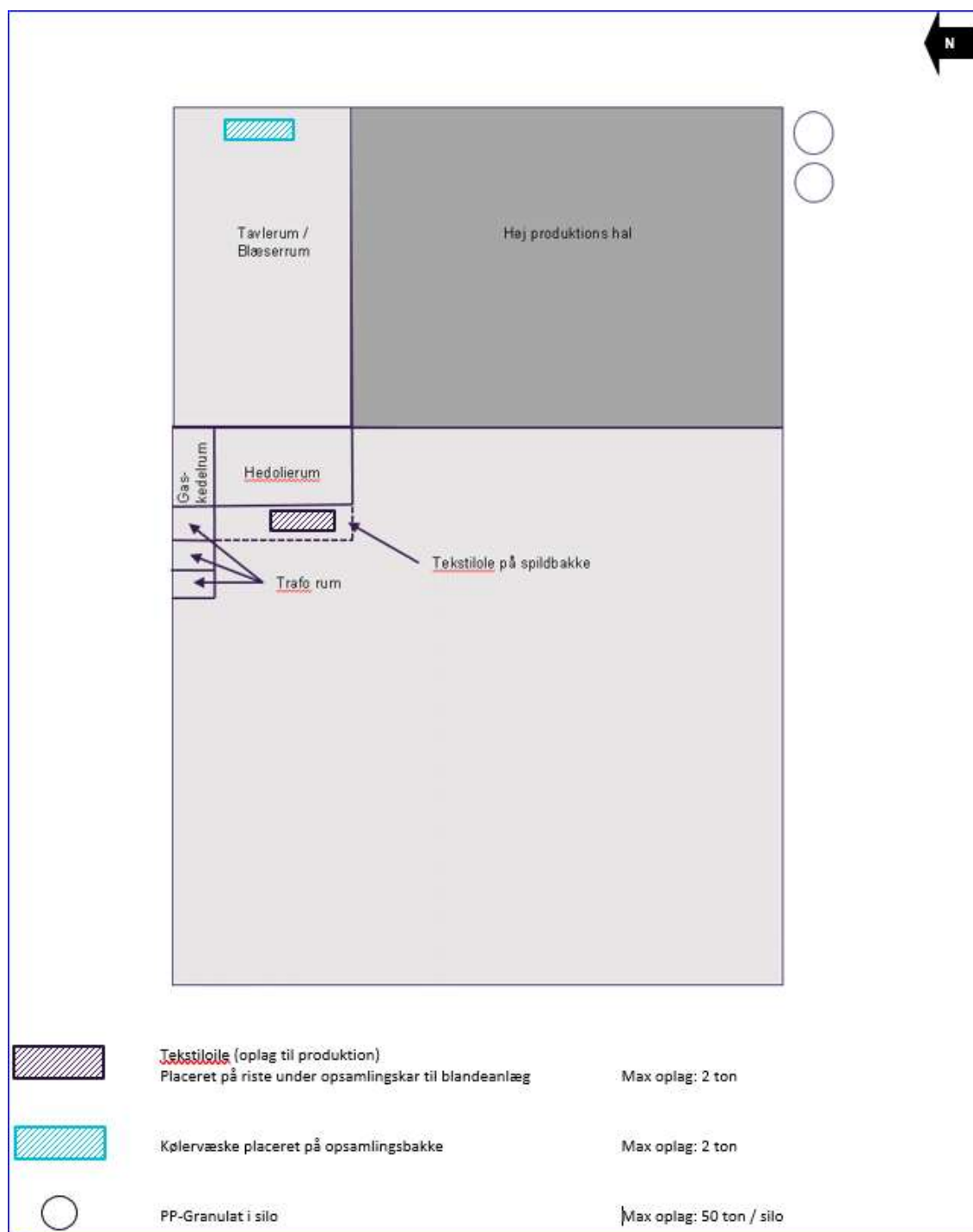
Nogle typer nonwoven behandles desuden med tekstilolie, hvilket gør stoffet hydrofilt (vandtransporterende). Ubehandlet nonwoven er hydrofobt (vandskyende).

Figur 5 Oplag råvarer (ny Linje 10 - se figur 6)



	<u>Tekstilolie</u> (oplag til produktion) Placeret på riste under opsamlingskar til blandedanlæg	Max oplag: 2 ton / produktionslinje
	Tekstilolie-lager. Lagerlokation konstrueret med opkant	Max oplag: 20 ton
	<u>Hedtolie</u> / smøreolie/ oliebar. Arealerne er konstrueret med opkant	Max oplag: 4 ton + 2 ton
	Kølevæske placeret på opsamlingsbakke	Max oplag: 2 ton pr. blæserrum
	PP-Granulat i silo	Max oplag: 50 ton / silo ( ialt 1600 ton)

Figur 6 Oplag råvarer – ny linje 10



### Råvaremodtagelse

PP-granulatet blæses fra tankvogn til silo. Der er i alt 34 siloer, heraf 2 til den nye linje 10, som hver kan rumme 50 ton granulat. Siloerne er placeret udendørs, som vist på ovenstående figur 5 og 6.

## Råvaretilførsel til produktion

Fra siloerne suges PP-granulatet op til en hopper (beholder) i et såkaldt Vollmar-system ved hjælp af vacuum-pumper. Fra hopperen falder granulatet (hovedkomponenten) ned i en vejesektion med vejeceller/vægt til styring af den tilførte mængde, hvorfra det ledes til en ekstruder gennem et blandekammer, hvortil tilsætningsgranulat og sidekomponenter fra særlige hoppere og vejesektioner, tilføres gennem doseringsnegle i fastsatte forhold.

I ekstruderen smeltes granulatet ved en kombination af tryk- og temperatur. Temperaturen i ekstruderens første trin skal holdes lav for at sikre et passende modtryk i ekstruderen, hvilket styres ved hjælp af køleluft. Efter ekstruderen passerer smelten siskifteren med filter, inden det ledes til dyserne, hvor fibrene spindes.

Kantafskæringer og ikke-godkendt produktion genbruges så vidt mulig. De genanvendelige "affaldsprodukter" føres til ekstruderen via en co-ekstruder (kun til S-bjælker). Mængden styres ved co-ekstruderens omdrejningstal. Ud over det nævnte materiale, som genbruges internt, køres en mindre del af produktionsaffaldet til re-granulering, således at denne del af "affaldet" også kan genanvendes. Se også afsnit H27. Alle produkter består af ca. 10 % genanvendt nonwoven "affald".

## Proces – Spunbond (S)

Gennem hver S-dyse presses smelten og afkøles til fibre vha. køleluft. Foruden afkøling anvendes køleluften til at styre fibertykkelsen.

Fibrene suges fast til sibåndet ved hjælp af sugeblæsere under sibåndet omkring kontaktpunktet. Tykkelsen af fiberlaget på sibåndet bestemmes af sibåndets hastighed og materialetilførslen til dyserne. Materialetilførslen bestemmes af spinpumpens omdrejningstal og af ekstruderen. En stålvalse med støttevalse før kontaktpunktet, og en opvarmet keramikvalse med støttevalse efter kontaktpunktet, medvirker til fastholdelse af stofbanen på sibåndet. Støttevalserne sidder under sibåndet. Keramikvalsen giver yderligere en fiksering af fibrene, kaldet forkalandrering, på grund af varmen. Keramikvalserne varmes op ved elvarmelegemer.

Transport af henholdsvis køleluft, sugeluft samt indblæsning af erstatningsluft til produktionshallen kræver ret store ventilatorer. Det er nødvendigt at indblæse erstatningsluft, idet processen skaber et stort luftunderskud i bygningerne.

## Proces Meltblown (M)

Materialet passerer et filter, inden det trykkes ud gennem de fine dysehuller. Varm luft blæses fra begge sider ind mod smeltestrålerne for at trække strålerne til fibre, som suges til stoflaget på sibåndet ved sugning under sibåndet omkring kontaktpunktet. Ved ændring af afstanden mellem dyse og sibånd ændres fiberfordelingen. Lagtykkelsen bestemmes af sibåndets hastighed og af spinpumpens omdrejningstal, der benyttes til styring af materialetilførslen.

Opvarmningen af M-luften sker på alle linjer ved hjælp af naturgasbrændere, der direkte opvarmer luften, som tilsættes ved dyser.

## Sibånd

Sibåndet drives af elmotor.

## Kalander

Kalanderen består af to opvarmede valser: en prægevalse (graveret valse) og en S-valse (glat valse). På linje 1 er valserne opvarmet med el og på linje 2, 5 og 10 med hedtolie, som opvarmes via naturgaskedler. Se også afsnit F.17).

## Befugter

Befugteren (kiss-roll system) anvendes, når produktet skal påføres tekstilolie, som gør produktet hydrofilt. Olieblandingen tilføres befugteren fra tanke i blandeanlægget (APV-anlæg). Via doseringspumper tilføres de

rette mængder opblandet tekstilolie til erstatning for det løbende forbrug. Tekstilolien overføres til stoffet gennem kontakt mellem stof og slikvalse (kiss-roll). Befugtningen foregår i et lukket system, og efter endt produktion, tømmes systemet for tekstilolie og dette bortskaffes som flydende affald.

### Tørreovn

Nonwoven føres gennem en tørreovn hvor vandet fra tekstilolieblandingen efterfølgende fordampes ved genemblæsning med varm luft, der er røggas fra et naturgasfyr. Tørreovnen på Linje 10 er elopvarmet.

### Winder, buffer, rewinder mm.

Stoffet vikles op på en dorn som moderrulle i Winderen. Moderrullen placeres i et mellemlager, kaldet Buffer, mellem Winder og Re-winder (kaldet Celli). I Re-winderen rulles stoffet ud igen, og i knivsektionen, skæres det op i de ønskede bredder. Derefter vikles det op på paprør i den ønskede længde.

### Emballering, lager, udlevering

Hver colli (pakke med et antal små ruller i) omvikles med strækfilm til beskyttelse mod beskadigelse og til sikring af stabilitet under transport. Forsendelsesenhederne (colli) placeres på lager, indtil de læsses i lastbil eller container i forbindelse med transport til kunden.

### Køleanlæg

Der findes 6 eksisterende køleanlæg til køling af procesluft samt produktionsudstyr. De forskellige anlæg er listet i tabel 5. De 3 af anlæggene er tørkølere, 2 anvender HFC-kølemidler og det 6. er et ammoniakkøleanlæg. På grund af den relativt lille mængde ammoniak er anlægget ikke omfattet af risikobekendtgørelsen. Ingen af de tre anvendte kølemidler håndteres internt men af eksterne folk, dette gælder både for påfyldning samt bortskaffelse. Til Linje 10 bliver der etableret et nyt køleanlæg – typen af kølemiddel er ikke defineret endnu.

Der undersøges i øjeblikket i samarbejde med Aalborg Forsyning muligheden for at modtage fjernkøling mod at levere overskudsvarme til fjernvarmenettet.

Tabel 5 Køleanlæg

Køleanlæg	Placering	Driftsforhold	Kølemiddel
<b>L1 køleanlæg</b>	Gården L1	Døgndrift (driftsbelastning afhængig af produktion og udetemperatur)	R717 (Ammoniak) 171 kg
<b>L1 tørkøler</b>	Græsplæne mod syd	Døgndrift (driftsbelastning afhængig af produktion og udetemperatur)	Vand (Tørkøler)
<b>L2 køleanlæg</b>	Ved linjen L2	Døgndrift (driftsbelastning afhængig af produktion og udetemperatur)	R407C 136 kg
<b>L2 tørkøler</b>	Græsplæne mod syd	Døgndrift (driftsbelastning afhængig af produktion og udetemperatur)	Vand (Tørkøler)
<b>L5 Carrier (2 anlæg)</b>	Gårdrum L5	Døgndrift (driftsbelastning afhængig af produktion og udetemperatur)	R410A hhv. 114 kg og 144 kg
<b>L5 tørkøler</b>	Taget L5	Døgndrift (driftsbelastning afhængig af produktion og udetemperatur)	Vand (Tørkøler)
<b>L10 - køleanlæg</b>	Gården L1	Døgndrift (driftsbelastning afhængig af produktion og udetemperatur)	Ikke defineret endnu

## Procesdiagram

Det overordnede procesdiagram for produktion på Fibertex Personal Cares fire produktionslinjer er vist i figur 7 med angivelse af procesafkast. *Afkastnumrene til linje 10 er foreløbige.*

Figur 7: Procesdiagram

Trin	Hvad sker der?	Væsentlig luftemission	Procesafkast nr.
1	<b>Silo, granul</b> Polypropylen (PP) lagres som granul udendørs i siloer.		
2	<b>Dosering af granul</b> PP granul		
3	<b>Ekstrudering / smeltning af plast</b> PP granul ekstruderes og opvarmes. Nonwoven recycles		
4	<b>Siskifter</b> Urenheder filtreres fra i egnet fint filter	Udsugning fra siskiftere	P29 (Linje 1) P26 (Linje 2) P43 (Linje 5) P75 (Linje 10)
5	<b>Transport til dyse</b> Flydende PP pumpes via spinpumpe til dyser via opvarmede rør. Dyser er en 4,5 m bred stålbjelke med små huller, som det flydende PP presses gennem, hvorved der dannes tynde fibre.		
6	<b>Køling af fiber (kun S-bjelke)</b> Fibrene afkøles og hærdes via en laminar strømning af procesluft (spunbond).	Procesudsugning fra ekstruderingskoveder S-anlæg	P01, 02 (Linje 1) P68, 69, 70 (Linje 2) P31, 32, 67 (Linje 5) P71, 72 (Linje 10)
7	<b>Strækning af fiber</b> Fibre strækkes/formes med luft		
8	<b>Nedlægning af fiber på transportbånd</b> Fibre nedlægges på sibånd i en turbulent luftstrøm, som får fibrene til at lægge sig tilfældigt på båndet.	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg Procesudsugning under bånd M-anlæg	P05, 06 (Linje 1, spunbond) P03, 04 (Linje 1, meltblown) P16, 17, 18 (Linje 2, spunbond) P14, 15 (Linje 2, meltblown) P33, P36, P37 (Linje 5, spunbond) P34, 35 (Linje 5, meltblown) P22, 24 (Linje 10)
9	<b>Bonding</b> Fibrene bondes (sammensmeltes) via en opvarmet prægevalseglat valse.	Procesafkast naturgasfyret kedel	P20 (Linje 2) P42 (Linje 5) P76 (Linje 10)
10	<b>Påføring af tekstilolie</b> Der påføres tekstilolie via kiss-roll (kun på nogle produkter)		
11	<b>Tørring</b> Nonwoven sluttørres via en tørreovn (hvis tekstilolie er påført)	Procesafkast naturgasfyret tørreovn	P07 (Linje 1) P19 (Linje 2) P41 (Linje 5) Linje 10 er el-opvarmet
12	<b>Oprelning</b> Det færdige nonwoven rulles op.		
13	<b>Buffer</b> Mellestation før opskæring		
14	<b>Opskæring</b> Overskydende nonwoven skæres fra, og genanvendes internt i processen.	Afkast fra centralstøvsuger før opskæring Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion	P61, 62 (Linje 1) P63, 64 (Linje 2) P65 og 66 (Linje 5) P78, 79 (Linje 10)
15	<b>Færdigt produkt</b> Rullerne indpakkes og sættes på lager, klar til forsendelse		<b>NB! Afkastnumrene til linje 10 er foreløbige</b>

## 17) Oplysning om energianlæg (brændselstype og maksimal indfyret effekt).

Tabel 6 Naturgasanlæg

	Meltblownbrændere	Kalanderne	Tørreovne	Pyrolyseovne
	Kanalbrændere		Dysebrændere	Dysebrændere
<b>Linje 1</b>	< 500 kW	Elopparmet	200 kW	
<b>Linje 2</b>	< 500 kW	300 kW naturgas hedtoliekedel	200 kW	
<b>Linje 5</b>	< 500 kW	400 kW naturgas hedtoliekedel	500 kW	
<b>Linje 10 (ny linje)</b>	Til linje 10 anvendes ikke meltblownbrændere	350 kW naturgas hedtoliekedel	Elopparmet	
<b>Pyrolyseovn</b>	-	-	-	< 500 kW til rensning af "bjælkerne"
<b>Røggas Anvendelse</b>	Direkte	Indirekte	Direkte	Direkte

Røggassen fra naturgasbrænderne til Meltblownbrændere, tørreovn og pyrolyseovn anvendes direkte og i kalanderne anvendes røggassen indirekte. Jf. det 6. supplement til Luftvejledningen, dateret 12. februar 2019, er energianlæg, hvor røggassen anvendes til direkte opvarmning, tørring eller enhver anden behandling af genstande eller materialer, ikke omfattet af emissionsgrænseværdier i det 6. supplement.

De enkelte anlæg er på 200-500 kW og den samlede nominelt indfyrede termiske effekt er mindre end 5 MW (< ca. 4 MW jf. tabel 6). Anlæggene vurderes derfor ikke at være omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt G201 – eller MCP-bekendtgørelsen, da sammenlægningsreglen ikke gælder eksisterende anlæg.

### Direkte anvendelse af røggassen

I Referencelaboratoriets rapport nr. 72: Grænseværdier for anlæg til direkte tørring, står der blandt andet følgende om direkte fyrede anlæg omfattet af bekendtgørelsen om mellemstore fyringsanlæg – hvilket som nævnt ikke omfatter Fibertex Personal Cares anlæg.

*Grænseværdier fra bekendtgørelsen for mellemstore fyringsanlæg (som er anlæg > 1MW):*



Tabel 6. CO grænseværdier for energianlæg fra standardvilkår G201 omregnet til forskellige reference O<sub>2</sub>%.

mg/m <sup>3</sup> (n,t) ved referencen:	3%	6%	10%	16%	17%	18%	19%	20%
Naturgas og biogas	125	-	75	34	27	20	14	7
Gasolie og vegetabilsk	165	-	100	45	36	27	18	9
Fuelolie, anlæg > 5 MW	165	-	100	45	36	27	18	9
Kul, anlæg > 5 MW	-	135	100	45	36	27	18	9

Tabel 7. NO<sub>x</sub> grænseværdier for energianlæg fra standardvilkår G201 omregnet til forskellige reference O<sub>2</sub>%.

mg/m <sup>3</sup> (n,t) ved referencen:	3%	6%	10%	16%	17%	18%	19%	20%
Naturgas og biogas	105	-	65	30	24	18	12	6
Gasolie og vegetabilsk	180	-	110	50	40	30	20	10
Fuelolie, best. anlæg >5 MW	490	-	300	136	109	82	55	27
Fuelolie, nye anlæg >5 MW	300	-	183	83	67	50	33	17
Kul, anlæg >5 MW	-	275	200	91	73	55	36	18

Det anbefales i rapporten, at der skelnes mellem følgende anlæg, når der fastsættes grænseværdier:

Tabel 8. Opdeling af anbefalinger til grænseværdier

Brænderteknologi	Brændsel	Nye / Eksisterende anlæg
Dysebrændere	Naturgas	Nye anlæg
		Eksisterende anlæg
	Gasolie	Nye anlæg
		Eksisterende anlæg
Kanalbrændere	Naturgas	Nye anlæg
		Eksisterende anlæg

Deres afsluttende konklusion omkring fastsættelse af grænseværdier for anlæg, der ikke hører under bekendtgørelsen (altså er <1MW):

For dysebrændere og kanalbrændere på eksisterende anlæg, med brændere der kan overholde emissionsgrænseværdier for nye anlæg i bekendtgørelsen om mellemstore fyringsanlæg, anbefales de grænseværdier anvendt for de pågældende anlæg.

For dysebrændere og kanalbrændere på eksisterende anlæg, som ikke kan overholde grænseværdierne i bekendtgørelsen om mellemstore fyringsanlæg, anbefales at tage udgangspunkt i de faktiske emissioner fra hver enkelt anlæg, og fastsætte grænseværdier for CO og NO<sub>x</sub> som de kan overholde. Hvis emissionerne er meget høje i forhold til andre eksisterende anlæg og/eller hvis B-værdierne for CO og/eller NO<sub>x</sub> ikke overholdes, bør der stilles krav om forhøjelse af afkast eller lavere grænseværdier, selvom det vil medføre udgifter til udskiftning af brændere.

For at have et udgangspunkt for vurdering og fastsættelse af konkrete grænseværdier for eksisterende anlæg, anbefales at anvende de højeste grænseværdier for det pågældende brændsel i Luftvejledningens kapitel 6 som vejledende grænseværdier. Dog med en eventuel forhøjelse (fordobling) af CO grænseværdien, da CO-emissionen typisk vil være højere fra anlæg til direkte tørring end fra almindelige energianlæg, specielt for anlæg med kanalbrændere.

Der er gennemført en akkrediteret emissionsmåling på afkast fra en tørreovn (linje 5) – rapport: Force februar/marts 2006, men det fremgår ikke af rapporten ved hvilken iltprocent resultatet er angivet – om det er ved de målte 19,4 % ilt eller ved en referenceiltprocent. Der er desuden foretaget ikke-akkrediterede målinger i forbindelse med service på naturgasanlæggene. Der er således – ikke-akkrediteret – målt NO<sub>x</sub>-emissioner på ca. 22-72 mg/Nm<sup>3</sup> ved 10% ilt på dysebrænderne og mere end 146 mg/Nm<sup>3</sup> ved 10% ilt på kanalbrænderne. Resultaterne af målingerne fra serviceeftersyn kan fremsendes, hvis Aalborg Kommune ønsker det.



Målingerne på Meltblownbrænderne er alene orienterende. De måletekniske betingelser kan ikke opfyldes, da der er tale om kanalbrændere i umiddelbar forbindelse med procesluften. Eftervisning af eventuelle emissionsgrænser vil derfor næppe kunne ske ved akkrediterede målinger. Resultaterne indikerer, at de eksisterende naturgasanlæg ikke til enhver tid kan overholde de jf. Referencelaboratoriets rapport nr. 72 foreslåede emissionsgrænseværdi for NOx på 65 mg/Nm<sup>3</sup> ved 10 % ilt.

Da der er tale om eksisterende, direkte fyrende og relativt mindre naturgasfyrede anlæg foreslås det, med henvisning til ovennævnte rapport og det indsatte uddrag, at der ikke fastsættes grænseværdier for NOx og CO-emissionen fra de eksisterende direkte fyrede anlæg. Det foreslås samtidig, at de eksisterende anlæg, skal erstattes med Low-NOx brændere, i forbindelse med eventuel udskiftning af brændere.

#### Indirekte anvendelse af røggassen

Dette gælder for opvarmningen af kalandere på Linje 2, 5 og 10. Kalandere valser er opvarmet af hedtolie der cirkuleres i et rørsystem, hvor flow og temperatur kan justeres efter behov. I rørsystemet er der en gasfyret kedel som har til formål at opvarme hedtolie. Der er ingen direkte berøring imellem røggassen og olien i kedlen.

## **18) Oplysninger om mulige driftsforstyrrelser eller uheld, der kan medføre væsentlig forøget forurening i forhold til normal drift, samt beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet for at imødegå sådanne driftsforstyrrelser og uheld.**

### **Modtagelse af råvarer**

Der kan ske spild af PP-granulat i forbindelse med overførsel fra lastbiler til siloer. PP-granulatet er ikke "flydende" og eventuelt spild kan derfor opsamles, hvor spildet er sket. Fyldningen af siloer bliver overvåget af chaufføren og ved uheld stoppes fyldningen og eventuelt spild bliver opsamlet. Afløb ved granulatsiloerne er desuden forsynet med brøndposer, som efterses regelmæssigt og tømmes efter behov.

Flydende råvarer, herunder olie, tekstilolie, kølervæske m.v., transporteres internt i egnede, lukkede og mærkede beholdere – og produkterne opbevares i områder med opkant eller i opsamlingsbakke, således at eventuelt spild kan opsamles. Eventuelle spild herunder i forbindelse med intern transport inddæmmes og opsamles.

### **Produktionen**

Alle led i produktionen overvåges kontinuert og produktionen stoppes, hvis der opstår driftsforstyrrelser eller uheld. Det vurderes ikke, at der er risiko for uheld eller lignende i produktionen, som kan medføre væsentligt forøget forurening.

### **Affald – håndtering og opbevaring**

Affald, der kan forurene, samles og opbevares i egnede og mærkede beholdere i områder, som er indrettet med henblik på at forebygge og begrænse skaderne i forbindelse med eventuelle uheld. Flydende affald opbevares således i lukkede beholdere under tag og i spildbakker eller lignende. Fast affald opbevares i containere. Afløbene i "affaldsgården" er forsynet med brøndposer til tilbageholdelse af evt. spild af faste affaldsprodukter. I tilfælde af andet spild inddæmmes udslippet med en absorberingspærre og opsamles med olieabsorberende granulat. I affaldsgården afledes spildevandet via prøvetagningsbrønd, sandfang og olieudskiller. Se også afsnit 27).

Intern transport af forurenede stoffer, sker også i egnede og lukkede beholdere, således at risikoen for spild i forbindelse med uheld er minimeret. Eventuelle spild inddæmmes og opsamles. En række af virksomhedens afløb er afproppet, således at eventuelle spild kan tilbageholdes.

### **Andet**

Hvis anlæg, f.eks. ventilatorer, køleanlæg eller andet, giver anledning til øget støj i omgivelserne, vil det pågældende anlæg blive taget ud af drift og/eller det vil blive repareret så hurtigt som muligt.

## G. Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

Listepunktet er omfattet af standardvilkår - godkendelsesbekendtgørelsens § 30.

## H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

### Luftforurening

#### 22) Beregning af afkasthøjder for hvert enkelt afkast ved de beregningsmetoder, der er angivet i Miljøstyrelsens gældende vejledninger om begrænsning af lugt- og luftforurening fra virksomheder.

Der er gennemført en OML-beregning af bidraget af støv og formaldehyd i omgivelserne baseret på tidligere gennemførte emissionsmålinger og beregninger - og med de forventede sammenlignelige bidrag fra den nye linje 10. Beregningerne fremgår af bilag 2. Yderligere oplysninger om afkast fremgår af bilag 3-5a-c. De anvendte emissions- og afkastdata m.v. til OML-modelberegningerne fremgår af bilag til ansøgningen. Da der er meget få kilder til NO<sub>x</sub>-emissionen, og da der foreligger en måling, som viser en forholdsvis lav NO<sub>x</sub>-emission (5 mg/Nm<sup>3</sup>) fra en naturgasfyret tørreovn, er der ikke gennemført en beregning af NO<sub>x</sub>-bidraget i omgivelserne. Se også afsnit F. 17 ovenfor.

OML-beregningen sandsynliggør, at emissionerne fra de eksisterende kilder og fra de nye kilder til linje 10, kan overholde grænseværdierne (B-værdierne) for de væsentligste emissioner (støv og formaldehyd) i omgivelserne. Der er gennemført beregninger for bidraget i omgivelserne i 1,5 og 5 meters højde, da der er boliger i flere etager sydvest for virksomheden.

I forbindelse med støjdæmpningen forventes afkast P63 og P64 ændret til at være opadrettede i stedet for vandrette. I OML-beregningen er de derfor angivet som opadrettede og højden er sat til 2 meter over tag. Hvis der ændres væsentligt på højden (eller andet) i relation til andre afkast, udarbejdes en opdateret OML-beregning, f.eks. når linje 10 er detailprojekteret.

Tabel 7 Resultater

	<b>B-værdi mg/m<sup>3</sup></b>	<b>Bidrag Maksimal 99%-fraktil mg/m<sup>3</sup></b>	<b>Bidrag Maksimal 99%-fraktil mg/m<sup>3</sup></b>
<b>Receptorhøjde</b>		1,5 meter	5 meter
<b>Støv</b>	0,08	0,063	0,077
<b>Formaldehyd</b>	0,01	0,006	0,008

Se også afsnit H 3) nedenfor - oplysningskrav jf. standardvilkårsbekendtgørelsen.

Efter anmodning fra Aalborg Kommune er der gennemført supplerende OML-beregninger af TOC- og paraffinbidraget i omgivelserne fra ekstruderingsprocessen baseret på emissionsmåleresultater fra 2006/2007. Beregningerne viser, at de maksimale bidrag af paraffiner i omgivelserne er på 0,17 mg/m<sup>3</sup>. B-værdien er på 1 mg/m<sup>3</sup>. Bidraget er således væsentligt under grænseværdien. Det maksimale bidrag af TOC er beregnet til 0,14 mg/m<sup>3</sup>. Der er ingen B-værdi for TOC. (Se bilag 9)

### Spildevand

## 23) Hvis der søges om tilladelse til at aflede spildevand, skal virksomheden give følgende basisoplysninger for hver spildevandstype:

- Oplysning om oprindelse, herunder om der f.eks. er tale om produktionsspildevand, overfladevand, husspildevand, kølevand m.m.
- Oplysninger om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år samt variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.
- Oplysning om, hvorvidt spildevandet ønsket afledt til spildevandsforsyningselskabets spildevandsanlæg eller udledt direkte til vandløb, søer eller havet eller andet.
- Oplysninger om temperatur, pH og koncentrationer af forurenende stoffer samt oplysning om eventuelle mikroorganismer.
- Oplysning om art og kapacitet af renseforanstaltninger, herunder sandfang og olieudskillere.
- Beskrivelse af de valgte rensningsmetoder og rensningsgraden for de enkelte tilførte stoffer og mikroorganismer.

Området er separatkloakeret jf. spildevandsplanen.

Overfladevand afledes til Aalborg Forsynings overfladevandssystem. Afledning af overfladevand forventes ikke ændret væsentligt i forbindelse med udvidelsen. Ca. halvdelen af arealet, hvor den nye hal på ca. 4.000 m<sup>2</sup> placeres, er befæstet i forvejen.

Aalborg Kommune har meddelt Fibertex Personal Care en tilladelse til tilslutning af spildevand fra produktionen til Aalborg Forsynings kloaknet. I henhold til tilslutningstilladelsen må Fibertex Personal Care udlede op til 5 m<sup>3</sup> spildevand pr. døgn til spildevandskloak.

I forbindelse med ibrugtagningen af den nye produktionslinje (linje 10) forventes spildevandsmængden forøget fra i størrelsesorden ca. 1,3 m<sup>3</sup>/døgn til ca. 1,4 m<sup>3</sup>/døgn. Den udledte spildevandsmængde vil således fortsat være væsentligt under den tilladte døgnmængde jf. den meddelte tilslutningstilladelse. Indholdsstofferne og koncentrationerne i spildevandet vil være de samme, som i spildevandet fra de øvrige linjer.

Tabel 8 Spildevandsmængder

Kilde	Udledning 2020	Forventet udledning
	Linje 1, 2 og 5	Linje 1,2,5 og 10
	m <sup>3</sup> /dag	m <sup>3</sup> /dag
Rensning af dyser	0,07	0,08
Rengøring, trucks og lokaler	0,12	0,14
Rengøring, tekstilolie-blandeanlæg	0,16	0,2
Demineraliseret vand fra keramikvalser	0,01	0,013
Sibåndsrensere Linje 2 og 5	0,96	0,96
<b>Samlet udledning</b>	<b>1,33</b>	<b>1,39</b>

Aalborg Kommune har på det foreliggende grundlag vurderet, at der ikke skal ansøges om en ændring af den gældende tilslutningstilladelse. Vurderingen har baggrund i, at indholdsstoffer og – koncentrationer er uændret sammenholdt med, at der er en uvæsentlig stigning i spildevandsmængderne.

**24) Hvis der søges om tilladelse til direkte udledning af stoffer til vandløb, søer eller havet, kan miljømyndigheden kræve yderligere oplysninger, jf. den til enhver tid gældende bekendtgørelse om krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet samt bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.**

Ikke relevant.

## Støj

**25) Beskrivelse af støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd), herunder intern kørsel og transport samt udendørs arbejde og materialehåndtering, og af planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger.**

Det fremgår af en støjrapport udarbejdet af Niras, dateret 13. november 2020, at Fibertex Personal Care A/S for de eksisterende produktionsanlæg overskrider de fastsatte støjgrænser for natperioden i ét beregningspunkt ved boligområdet Rebildparken (BP6). Støjrapport er fremsendt til Aalborg Kommune 13. november 2020.

For at bringe denne overskridelse ned, så støjgrænserne kan overholdes, gennemføres der blandt andet følgende tiltag:

Gennemførte aktiviteter:

- Indledende støj dæmpning af monomer afkast på Linje 2 (tre stk.) og Linje 5 (tre stk.)
- Aflukke åbne riste ind til blæserum på L1

Planlagte aktiviteter:

- Yderligere støj dæmpning af monomer afkast på Linje 2 og 5.
- Omdirigere persontrafik i natperioden – se afsnit D. 13.

Udover overskridelsen i BP6 ses der også en overskridelse af støjgrænserne i skel mod syd (BP4). Denne overskridelse er mindre kritisk end overskridelsen i BP6, da området er ubeboet (fredskov). Støjkortlægningen viser, at denne overskridelse hovedsageligt skyldes bidrag fra køleanlæg ved skel samt aflæsning af granulat fra lastbil til silo. Der vil blive vurderet på mulige løsninger for at begrænse støjen også i det område i overensstemmelse med en med Aalborg Kommune aftalt tids- og handlingsplan, bilag 7.

Der er efterfølgende lavet supplerende beregninger af støjforhold, hvor den planlagt udvidelse med Linje 10 er inkluderet. Disse beregninger er samlet i et støjnotat udarbejdet af Niras, dateret 30. november 2020, vedlagt som bilag 6. Heri er det sandsynliggjort, at med de ovenfor listede aktiviteter samt tiltag listet nedenfor vil Fibertex Personal Care A/S, efter en udvidelse med produktionslinje 10, være i stand til at overholde de fastsatte støjgrænser ved boligområdet Rebildparken.

Tiltag nødvendige for overholdelse af støjkrav efter udvidelse med L10:

- Støj dæmpning af monomer afkast på Linje 1 (2 stk.)
- Yderligere støj dæmpning af knivsug afkast Linje 1, 2 og 5
- Siskifteudsugning Linje 10 skal have negligerbart støjbidrag
- Erstatningsluftanlæg Linje 10 må maksimalt have en støjemission på 79 dB

For uddybning af tids- og handlingsplan for støj dæmpende aktiviteter, se Bilag 7.

Der er i støjkortlægningen ikke fundet støjkilder som giver anledning til impulsholdige eller generende toner ved boligerne vest for fabrikken.

Vedr. vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd

- Der forefindes ikke tunge vibrerende maskiner på virksomheden, som vil kunne give anledning til komfortvibrationer i bygninger udenfor virksomhedens grund. Risikoen for at virksomheden medfører overskridelser af de vejledende grænseværdier for helkropsvibrationer vurderes derfor som "yderst usandsynligt"
- Ingen af støjkilderne i det eksterne miljø er fundet at udsende støj af lavfrekvent karakter. Det vurderes derfor som overvejende sandsynligt, at såfremt de vejledende støjgrænser for det bredspektrede støjbidrag udendørs om natten (35 dB(A) ved boligområde) overholdes, er risikoen for at det lavfrekvente støjbidrag for støjmissionen (i frekvensbåndet 10-160 Hz) - indendørs hos naboer - overskrider den vejledende støjgrænse på 20 dB(A) "meget usandsynligt"
- Af ovennævnte grunde findes det ligeledes "meget usandsynligt" at de vejledende grænser for infralyd fra virksomheden skulle være overskredet.

#### **Bemærkning vedr. overskridelse af støjgrænse på ISO kurver til støjdocumentationen**

Der ses på støjkort for dagsperioden en lille overskridelse af støjgrænsen ved etagebygninger ved BP5. Denne overskridelse fremgår ikke af støjberegningerne, hvor støjbelastningen i BP5 er beregnet til 49 dB(A) (vilkåret er 50 dB(A)). Denne forskel skyldes, at støjgrænsen gælder for støjen i "frit felt", og det er denne model, der bruges i støjberegningerne. Modellen for støjkort derimod medtager refleksioner fra det omkringliggende etagebyggeri, hvilket kan give årsag til afvigelse i støjniveauet.

## **Affald**

### **27) Oplysninger om sammensætning og årlig mængde af virksomhedens affald, herunder farligt affald.**

Og oplysninger jf. standardvilkårsbekendtgørelsens punkt 8): **Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden, og om mængder af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden. Beskrivelse af affaldsstrømme, muligheder for at optimere forbrug af råvarer og genbruge affald. Såfremt internt genbrug ikke er muligt skal eksterne muligheder beskrives.**

Affald opbevares primært i den indrettede affaldsgård og i mindre grad i særligt indrettede mindre områder på virksomheden, se figur 8 og 9 nedenfor.

Det gælder generelt, at affald samles og opbevares i egnede og mærkede beholdere i områder, som er indrettet med henblik på at forebygge og begrænse skaderne i forbindelse med eventuelle uheld. Flydende affald opbevares således i lukkede beholdere under tag og i spildbakker eller lignende. Fast affald opbevares i containere. Afløbene i "affaldsgården" er forsynet med brøndposer til tilbageholdelse af evt. spild af faste affaldsprodukter.

Mængderne i de følgende skemaer er fra 2019 og kan naturligvis variere fra år til år. Ved en maksimal produktion forventes de angivne mængder øget med ca. 20 %, når linje 10 er taget i drift.

*Tabel 9 Affald - typer, opbevaring, mængder og bortskaffelse*

		<b>Fakta:</b>		Langt størstedelen af affaldet genbruges internt. Alle produkter består af ca. 10% genanvendte nonwovenaffald (kantafskær samt off-spec materialer)							
<b>Opbevaring</b>	<b>Max oplag</b>	<b>Produktionsaffald som sælges og genanvendes eksternt</b>									
	<b>Ton/stk</b>		<b>"Farligt affald"</b>	<b>Godkendt transportør</b>	<b>Godkendt modtager</b>	<b>Årlige mængder (2019)</b>		<b>Årlige mængder (efter udvidelse)</b>		<b>Noter</b>	
						<b>Ton</b>		<b>Ton</b>			
Lagerhal	15 ton	Nonwoven, PE-film, bigbags	NA	Blue Water Shipping A/S (ruller, baller) Nordjysk Forretnings & Industri Renovation (løst affald)	RC Plast A/S	3.000		3.000		Øges ikke - optimering af internt genbrug 500-1000 ton kommer retur som regranulat	
<b>Affaldsfraktioner som frasorteres og bortskaffes af godkendte aftagere og transportører.</b>											
			<b>"Farligt affald"</b>	<b>Godkendt transportør</b>	<b>Godkendt modtager</b>	<b>Årlige mængder (2019)</b>	<b>Årlige mængder (2019)</b>	<b>Årlige mængder (efter udvidelse)</b>	<b>Årlige mængder (efter udvidelse)</b>	<b>Noter</b>	
			<b>EAK-Kode</b>			<b>Ton</b>	<b>Stk</b>	<b>Ton</b>	<b>Stk</b>		
Affaldsgård	5 ton	Restaffald	NA	Vognmandsfirmaet K. P. Nielsen ApS	I/S Reno Nord	184			221	Mængden indeholder også blå tønder med monomer-affald + tekstilolieaffald (begge fraktioner er godkendt som restaffald)	
Kemikalieskur	8 ton	Spildolie Farligt affald (se nedenfor)	13 02 05	Avista oil A/S	Avista oil A/S	1,6		1,9		Mængden er uden tømning af olieudskiller og batterier	
			Blandet	Reno-Nord Farligt Affald I/S	Reno-Nord Farligt Affald I/S	2,526		3			
Affaldsgård	100 stk	Lysstofrør	20 01 21	Marius Pedersen	Marius Pedersen		100		20	De fleste er nu udskiftet til LED, som holder længere	
	2,5 ton	Papir og pap	NA	Marius Pedersen	Marius Pedersen	103		124			
	5 ton	Jern og andet metal	NA	Vognmandsfirmaet K. P. Nielsen ApS	Uniscrap	34		41			
	0,1 ton	Kabler	NA	Vognmandsfirmaet K. P. Nielsen ApS	Uniscrap	0,082		0,1			
Lagerhal	0,5 ton	Elektronik	NA	Marius Pedersen	Marius Pedersen	1,163		1,4			
	0,1 ton	Småbatterier	20 01 33	Marius Pedersen	Marius Pedersen	0,079		0,1			
Parkeringsplads Affaldsgård		Dagrenovation	NA	Renovationsvæsnat	Reno Nord	0,464		0,5		Uændret - pga større fokus på minimering af madspild Sælges til genbrug	
		Træpaller	NA	LC Emballage	LC Emballage		2400		2880		
Garage		Spændelågsfade (blå tønder)	NA	Reno-Nord Farligt Affald I/S	Reno-Nord Farligt Affald I/S		859		1031	Sælges til genbrug	
NA	NA	Tømning af olieudskiller	13 05 03	Marius Pedersen	I/S Reno Nord	4,74		5,7			

Tabel 10 Anmeldelse farligt affald 2019

Anmeldelse for 2019



**Aalborg Kommune**  
Anmeldelse af farligt affald

Indsendes til: Miljø- og Energiforvaltningen  
Stigsborg Brygge 5  
9400 Nørresundby

P-nummer: 10 16 24 41 78      Dato: 03.03.2020

Virksomhedens navn: Fibertex Personal Care A/S      Udfyldt af: Dorte

Virksomhedens adresse: Svendborgvej 2, 9220 Aalborg øst

Kontaktperson og telefon nr.: Dorte Toft, 722 99 722      [Klik her for at se vejledning](#)

EAK-Kode Findes i EAK-hæftet	Affaldets art	Mængde pr. år	Emballering og opbevaring	Transportør CVR-nummer og navn	Modtager CVR-nummer og navn
13 02 05	Spildolie	1600 kg	Tømninf af fad	Avista Oil DK A/S, 10169291	Avista Oil DK A/S, 10169291
20 01 33	Småbatterier	79 kg	Marius Pedersen Batteriboks	Marius P., 49979517	Marius P., 49979517
15 01 10	Spraydåser	465 kg	spunstromle 220 liter	I/S Reno Nord, 46076753	I/S Reno Nord, 46076753
80 111	Epoxyaffald, maling	104 kg	spunstromle 220 liter	I/S Reno Nord, 46076753	I/S Reno Nord, 46076753
16 01 14	Køler væske til oparbejdning	779 kg	original emballage, kemiskur	I/S Reno Nord, 46076753	Avista oil DK A/S, 10169291
13 02 08	Affaldsolie 017	718 kg	spunstromle 220 liter	I/S Reno Nord, 46076753	Avista oil DK A/S, 10169291
13 05 03	Vand/olie/sandfang/spulevand	4740 kg	Olieudskiller	Marius P., 49979517	I/S Reno Nord, 46076753
11 01 13	ikke pumpb organisk kemi	44 kg	Original emballage, kemikalie	I/S Reno Nord, 46076753	Fortum A/S, 34484414
15 02 02	Pumpb olieklude	27 kg	spunstromle 220 liter	I/S Reno Nord, 46076753	I/S Reno Nord, 46076753
14 06 03	opløsningsmidler pumpb	88 kg	spunstromle 220 liter	I/S Reno Nord, 46076753	SWS A/S, 16756288
13 08 99	tekstil olie, Polyfix N	296 kg	spunstromle 220 liter	I/S Reno Nord, 46076753	I/S Reno Nord, 46076753
16 05 06	Lab. aff. i små emballage	5 kg	original emballage, kemiskur	I/S Reno Nord, 46076753	SWS A/S, 16756288

Fibertex Personal Care har undersøgt – og undersøger løbende - mulighederne for at øge genanvendelsen af flere fraktioner af "restaffaldet". Se status ultimo 2020 i tabellen nedenfor.



Tabel 11 Analyse af mulighederne for øget genanvendelse

Restaffald - analyse					
					2020 -
		2017	2018	2019	estimat
Restffald til RenoNord (ton/år)		219,45	207,18	183,6	162
Indhold, restaffald - før	Årlig mængde - estimat ton/år	x: Fraktionen bortskaffes som restaffald (x): Der er i 2020 fundet			
Tekstilolieaffald - 200 l					
Spændelågsfæde	72	x	x	x	x
Monomeraffald	2,4	x	x	x	x
Ødelagte paller, som ikke kan sælges	6	x	x	x	x
Labelbagsider og blandet affald fra indpakning af varer	12	x	x	x	x
Rengøringsklude	2	x	x	x	(x)
Smeltkloder	5	x	x	x	(x)
Granulatopej	12	x	x	x	(x)
Forældede referenceprøver	2	x	x	x	x
Sibånd	2	x	x	x	x
Rengøring af indkomne lastbiler	3	x	x	x	x
Forsøgsvarer - oprydning	20	x	x	x	x
Indpakning - reservedele	5	x	x	x	x
Oprydning - diverse	20	x	x	x	x
Ialt	164				

Der arbejdes på at finde en aftager til labelbagsider

Klude vaskes nu hos regionsvaskeriet

Sælges nu til genanvendelse - RC Plast

Sælges nu til genanvendelse - RC Plast

"Råt & Godt" i Aalborg har aftaget 1 bånd i 2020

RC Plast ønsker ikke at aftage disse

(X) angiver, at der i 2020 er fundet alternativer.

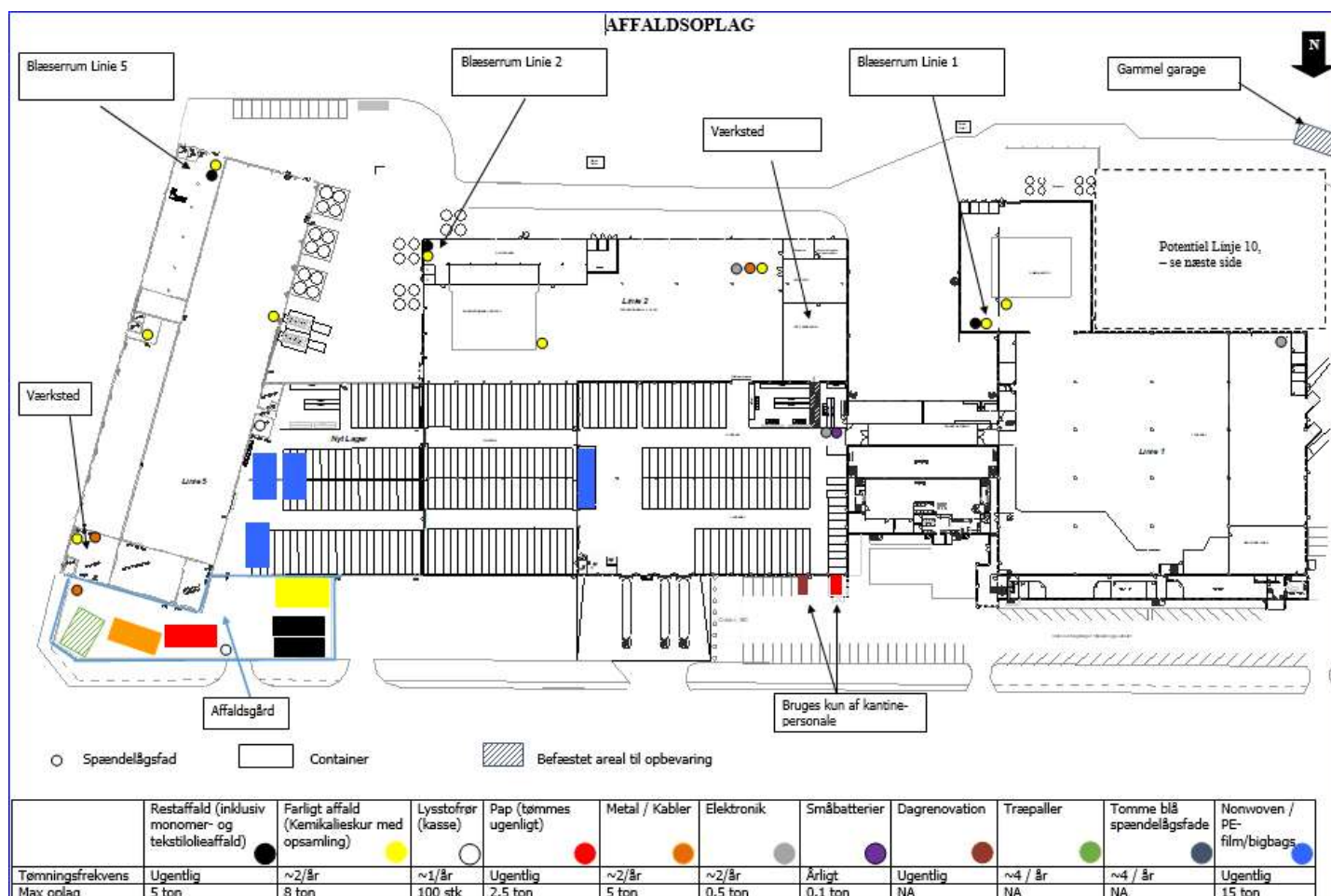
Som det kan ses i tabellen, forventes mængden af restaffald reduceret til i størrelsesorden 162-164 tons fra og med 2020.



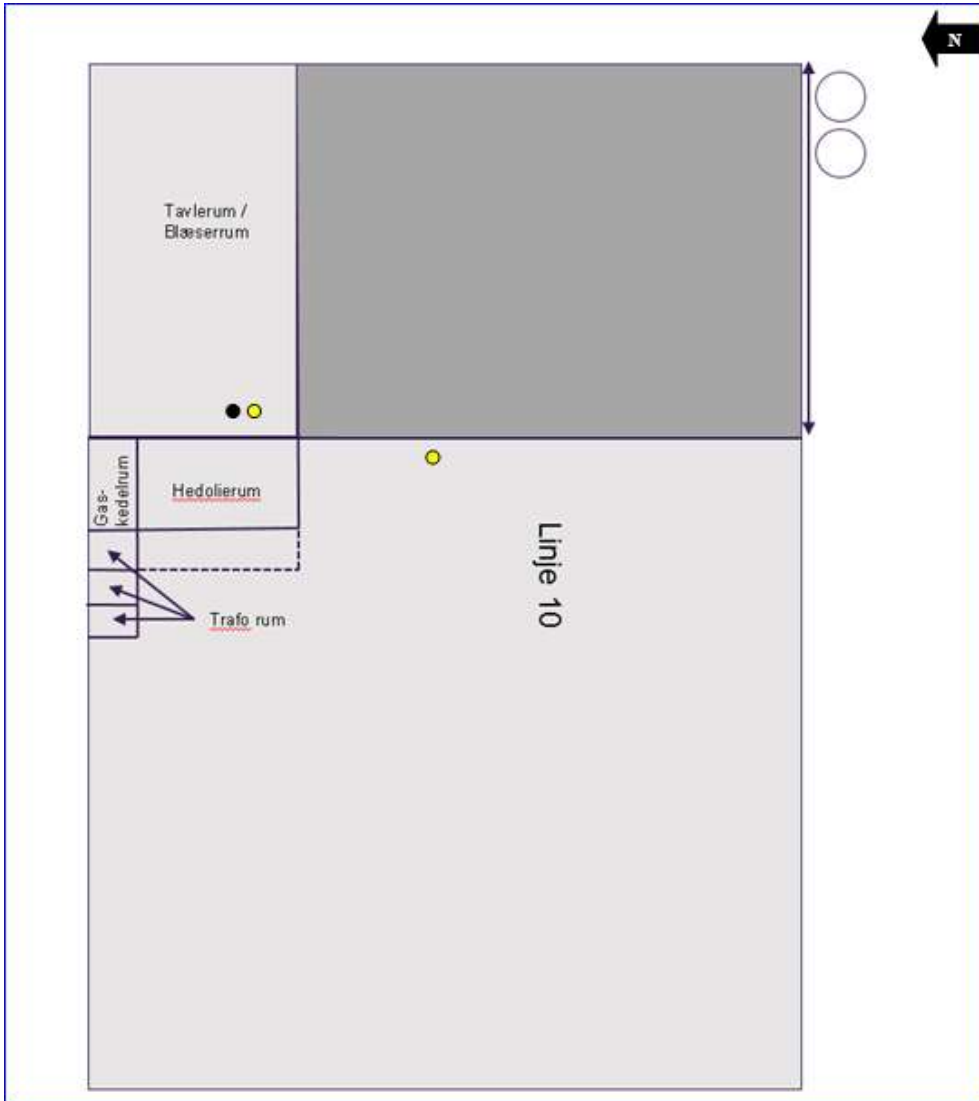
Tabel 12 Aftaler indgået med Aalborg Kommune vedrørende affaldstyper, som må bortskaffes som restaffald.

Affaldstype	Godkendt af Aalborg Kommune	Bemærkninger
<b>Monomeraffald</b>	27-6-2003	Dampe fra ekstrudering af PP, som kondenseres og opsamles.
<b>Silastol 163</b>	3-2-2016	Tekstilolie
<b>Silstol PHP26</b>	3-6-2003	
<b>Silastol PHP90</b>		
<b>Stantex S6327</b>	29-10-2003	
<b>Stantex S6477</b>	14-4-2011	

Figur 8 Oplag affald – placering



Figur 9 Oplag affald – placering – linje 10



## Jord og grundvand

### **29) Beskrivelse af de foranstaltninger, der er truffet til beskyttelse af jord og grundvand i forbindelse med henholdsvis håndtering og transport af forurenende stoffer, oplagspladser for fast eller flydende affald samt nedgravede rør, tanke og beholdere. For arealer med de nævnte aktiviteter skal typen af belægning oplyses.**

Køreveje og opbevaringsarealer er befæstede/asfalterede og affaldsgården er nyasfalteret. Forurenende stoffer transporteres og håndteres normalt ikke på ubefæstede arealer.

Det gælder generelt, at affald samles og opbevares i egnede og mærkede beholdere i områder, som er indrettet med henblik på at forebygge og begrænse skaderne i forbindelse med eventuelle uheld. Flydende affald opbevares således i lukkede beholdere under tag og i spildbakker eller lignende. Fast affald opbevares i containere. Afløbene i "affaldsgården" er forsynet med brøndposer til tilbageholdelse af evt. spild af faste affaldsprodukter.

Flydende råvarer, herunder olie, tekstilolie, kølervæske m.v., transporteres internt i egnede, lukkede og mærkede beholdere – og produkterne opbevares i områder med opkant eller i opsamlingsbakke, således at eventuelt spild kan opsamles. Eventuelle spild, herunder i forbindelse med intern transport, inddæmmes og opsamles.

Relevante afløb er forsynet med brøndposer, som efterses regelmæssigt og tømmes efter behov. En række af virksomhedens afløb er afproppet, således at eventuelle spild kan tilbageholdes. Afløb med olieudskiller/sandfang efterses minimum årligt og tømmes efter behov.

Eventuelle spild af forurenende stoffer på befæstede eller ubefæstede arealer vil blive inddæmmet og fjernet med henblik på at begrænse forurening af jord og grundvand.

## Standardvilkårsbekendtgørelsen

### Afsnit 6

#### 6.3 Oplysningskrav

Da ansøgningen om godkendelse vedrører en virksomhed, der er omfattet af dette afsnit 6, skal ansøgningen indeholde oplysningskravene i bilag 4 til bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed: pkt. 1) – 6), pkt. 8) – 14), pkt.16) -18), pkt. 22) – 25) og pkt. 27) og pkt. 29) (de krævede oplysninger jf. godkendelsesbekendtgørelsen er indsat ovenfor), suppleret med nedennævnte oplysningskrav, der er specifikke for dette listepunkt:

## F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

### 1) Oplysninger om produktionskapacitet samt art og forbrug af væsentlige råvarer og hjælpestoffer.

#### Produktionskapacitet

Som nævnt i afsnit 16) ovenfor produceres der på de 3 eksisterende linjer en kombination af spunbond (S) og meltblown (M) - og på den nye linje 10 spunbond (S)-produkter. Kapaciteten på linjerne varierer afhængigt af produktmixet. I skemaet er den forventede produktionskapacitet opgjort:

Tabel 13 Produktionskapacitet

Linje	Bjælker	Ca. kapacitet t/år
1	SMMS	13.000
2	SSMMS	21.000
5	SSMMS	21.000
10 (2021/2022)	SS	13.000
<b>Samlet produktionskapacitet</b>		<b>ca. 68.000 ton/år</b>

Der genanvendes i gennemsnit ca. 10% (op til ca. 15%), svarende til den del af produktionen, som kasseres via kantafskær og "off-spec." materialer.

Forbruget af råvarer og hjælpestoffer varierer afhængigt af kundernes specifikationer, men forbruget af de væsentligste råvarer forventes ved en maksimal produktion at blive som anført i nedenstående tabel.

## Råvareforbrug

Tabel 14 Råvareforbrug

	Forventet årsforbrug 2020	Forventet maksimalt årsforbrug efter udvidelsen
	Tons	Tons
<b>PP Spunbond</b>	40.000	50.000
<b>PP Meltblown</b>	6.500	6.500
<b>PP Metallocene</b>	1.800	2.200
<b>Vistamaxx (Soft PP copolymer)</b>	900	1.100
<b>Loft PP copolymer</b>	1.000	1.200
<b>Masterbatch (PP carrier)</b>	900	1.000
<b>Tekstilolie Silastol o.lign. - Påføres ca. 15 % af produkterne</b>	350	400
<b>Indpakning</b>		
<b>Plastikfilm</b>		150
<b>papruller, -rondeller</b>		800
<b>paller</b>		200

Sammensætningen af de enkelte råvarer og deres fysiske egenskaber fremgår af tabel 15.

Tabel 15 råvareegenskaber

	Forventet forbrug t/år	Produkt	Smeltepunkt °C	MFI (Melt Flow Index <sup>2</sup> ) g/10 min
<b>PP til Spunbond</b>	50.000	100 % PP	161	25
<b>PP til Meltblown</b>	6.500	100 % PP	156	800
<b>PP Metallocene</b>	2.200	100 % PP	151	25
<b>PP copolymer Vistamax</b>	1.100	85% PP / 15 % PE	51	20
<b>PP random copolymer Loft</b>	1.200	96% PP /4 % PE	120	30
<b>PP Masterbatch</b>	1.000	90-98% PP og farvepigmenter	160	25

<sup>2</sup> The **Melt Flow Index (MFI)** is a measure of the ease of flow of the melt of a thermoplastic polymer. It is defined as the mass of polymer, in grams, flowing in ten minutes through a capillary of a specific diameter and length by a pressure applied via prescribed alternative gravimetric weights for alternative prescribed temperatures. Kilde Wikipedia.

## Hjælpestoffer

Fibertex Personal Care anvender desuden en række hjælpestoffer herunder f.eks.

- Kølervæske ca. 1.000 liter pr. år
- Diesel ca. 600 l/år
- Smøremidler ca. 2.000 l/år
- Affedtningsmidler < 1.000 l/år
- Rengøringsmidler < 1.500 l/år

og desuden mindre mængder "andre" hjælpestoffer i værksteder og i produktionen. De anførte mængder forventes øget med op til ca. 20%, når den nye linje 10 idriftsættes.

Den anvendte kølervæske er ethylenglycol, som blandes i kølevandet for at frostsikre det.

Hvis Aalborg Kommune ønsker det, kan datablade for de anvendte hjælpestoffer fremsendes.

## Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer

Der er foretaget en screening af om Fibertex Personal Care anvender hjælpestoffer i væsentlige mængder, som indeholder stoffer, som er på Miljøstyrelsens liste over uønskede stoffer (LOUS). Screeningen har omfattet produkter som Fibertex Personal Care anvender mere end 200 l af om året (inkl. de ovenfor nævnte) og der er ikke fundet indhold af stoffer, som er på Miljøstyrelsens LOUS-liste.

## 2) Systematisk beskrivelse af virksomhedens procesforløb, herunder materialestrømme, emissioner og affaldsproduktion.

Procesforløb og materialestrømme – se bl.a. afsnit F 16) ovenfor.

Emissioner – se afsnit H 22) ovenfor og H 3) nedenfor sammenholdt med bilag med OML-beregning.

Affald – se figur 10 og afsnit H 27) ovenfor.

Figur 10 – "Affaldsproduktion"

Trin	Hvad sker der?	Affald
1	<b>Silo, granul</b> Polypropylen (PP) lagres som granul udendørs i siloer.	
2	<b>Dosering af granul</b> PP granulater suges fra siloer til doseringsanlæg, hvor også evt. farve tilsættes i form af farvet granul.	
3	<b>Ekstrudering / smeltning af plast</b> PP granulater ekstruderes og opvarmes. Nonwoven recycles	<b>Papærrondeller fra recycling af nonwovenruller</b>
4	<b>Siskifter</b> Urenheder filtreres fra i egnet fint filter	
5	<b>Transport til dyse</b> Flydende PP pumpes via spinpumpe til dyser via opvarmede rør. Dysen er en 4,5 m bred stålbjælke med små huller, som det flydende PP presses gennem, hvorved der dannes tynde fibre.	
6	<b>Køling af fiber (kun S bjælke)</b> Fibre afkøles og hærdes via en laminar strømning af procesluft (spunbond).	<b>Monomeraffald (restaffald)</b>
7	<b>Strækning af fiber</b> Fibre strækkes/formes med luft	
8	<b>Medlægning af fiber på transportbånd</b> Fibre nedlægges på sibånd i en turbulent luftstrøm, som får fibre til at lægge sig tilfældigt på båndet.	
9	<b>Bonding</b> Fibre bondes (sammensmeltes) via en opvarmet prægevalse/glat valse.	
10	<b>Påføring af tekstilolie</b> Der påføres tekstilolie via kiss-roll (kun på nogle produkter)	<b>Tekstilolieaffald (restaffald)</b>
11	<b>Tørring</b> Nonwoven sluttørres via en tørreovn (hvis tekstilolie er påført)	
12	<b>Oprulning</b> Det færdige nonwoven rulles op.	
13	<b>Buffer</b> Mellestation før opskæring	<b>Nonwoven (til ekstern genanvendelse)</b>
14	<b>Opskæring</b> Overskydende nonwoven skæres fra, og genanvendes internt i processen.	<b>Nonwoven (til intern og ekstern genanvendelse)</b>
15	<b>Færdigt produkt</b> Rullerne indpakkes og sættes på lager, klar til forsendelse	

Recycling ~ 90% af nonwovenaffaldet bliver genbrugt direkte i processen

Spildolie fra diverse maskindele  
Spraydåser

Kølevæske

## H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

### Luftforurening

#### 3) Oplysning om, hvilke arbejdsprocesser mv. med punktudsugning der knytter sig til hvert luftafkast jf. afsnit. 6.2 om væsentlige miljøforhold.

##### Emissioner

I forbindelse med opvarmningen af PP-granulatet i ekstruderne, kan der dannes/frigives formaldehyd og andre organiske stoffer. Tidligere gennemførte emissionsmålinger viser, at emissionerne af formaldehyd og andre organiske stoffer er lave og i de fleste tilfælde under detektionsgrænserne.

Fra de øvrige processer kan der blive emitteret støv i form af fibre. Afkast på processer, hvorfra der er risiko for væsentlige støvemissioner, er forsynet med støvfiltre. Det gælder primært produktionsafkast fra slibestationer, centralstøvsuger og fra knivsektioner. Se afkastoversigten nedenfor – tabel 16.

##### OML-beregning

Der er gennemført en OML-beregning af bidraget af støv og formaldehyd i omgivelserne. Resultatet af beregningerne er vedlagt som bilag 2. Beregningerne er baseret på de tidligere anvendte forudsætninger og OML-beregninger (Force, 2014), suppleret med oplysninger om senere ændringer - og med de forventede tilsvarende bidrag fra anlæg til den nye linje 10.

De anvendte emissions- og afkastdata m.v. til OML-modelberegningerne fremgår af bilag til ansøgningen. Da der er meget få kilder til NO<sub>x</sub>-emissionen, og da der foreligger en måling, som viser en forholdsvis lav NO<sub>x</sub>-emission (5 mg/Nm<sup>3</sup>) fra en naturgasfyret tørreovn, er der ikke gennemført en beregning af NO<sub>x</sub>-bidraget i omgivelserne.

Den udarbejdede OML-beregning sandsynliggør, at emissionerne fra de eksisterende kilder og fra de nye kilder til linje 10, kan overholde grænseværdierne (B-værdierne) for de væsentligste emissioner (støv og formaldehyd) i omgivelserne. Der er gennemført beregninger for bidraget i omgivelserne i 1,5 og 5 meters højde, da der er boliger i flere etager sydvest for virksomheden. Resultaterne er vist i afsnit H22) tabel 7.

Der er gennemført supplerende OML-beregninger af TOC- og paraffinbidraget i omgivelserne fra ekstruderingsprocessen baseret på emissionsmåleresultater fra 2006/2007. Beregningerne viser, at de maksimale bidrag af paraffiner i omgivelserne er på 0,17 mg/m<sup>3</sup>. B-værdien er på 1 mg/m<sup>3</sup>. Bidraget er således væsentligt under grænseværdien. Det maksimale bidrag af TOC er beregnet til 0,14 mg/m<sup>3</sup>. Der er ingen B-værdi for TOC. (Se bilag 9).

##### Filtre

Afkast fra processer hvor der er risiko for væsentlige støvemissioner, er forsynet med filter (P60-P66). Filtre er desuden etableret på procesudsug under sibånd (meltblown) for at beskytte varmevekslere i afkastene. Datablade på de anvendte filtre er fremsendt til Aalborg Kommune den 8. og 14. januar 2021.



Tabel 16 afkast med filtre - placering, filtertype og eftersyn

Afkast	Placering L = linje	Filtertype	Vedligehold
P03, procesudsug under sibånd, Meltblown, B	L1	G4	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P04, procesudsug under sibånd, Meltblown, C	L1	G4	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P14, procesudsug under sibånd, Meltblown, C	L2	G4	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P15, procesudsug under sibånd, Meltblown, D	L2	G4	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P34, procesudsug under sibånd, Meltblown, C	L5	G4	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P35, procesudsug under sibånd, Meltblown, D	L5	G4	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P60, Slibestation dyseværksted	Dyseværksted	99,9% antistatisk patronfilter på 7,5 m <sup>2</sup>	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P61, Centralstøvsuger L1	L1	G113 (Patronfilter)	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P62, Knivsektion sug L1	L1	867324 K/5 (Posefilter)	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P63, Centralstøvsuger L2	L2	G116 A (Patronfilter)	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P64, Knivsektion sug L2	L2	G116 A (Patronfilter)	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P65, Centralstøvsuger L5	L5	G116 A (Patronfilter)	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P66, Knivsektion sug, L5	L5	867325 5/5 (Posefilter)	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P78, Centralstøvsuger L10	L10	Forventes forsynet med filter som på eksisterende centralstøvsugere (P61 eller P63/P65)	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov
P79, Slittosug L10	L10	Forventes forsynet med filter som på eksisterende P62 eller P64 eller P66	Efterses hver 6. uge, skiftes efter behov

### Ændring af frekvens for filtereftersyn – jf. standardvilkår nr. 17

Eftersyn af filtre i procesafkast (P03-P04, P14-P15 og P34-P35) kræver, at produktionsanlæggene stoppes, hvilket er meget u hensigtsmæssigt og omkostningskrævende, da der ud over tab af produktion også genereres en vis mængde affald i forbindelse med nedlukning og opstart. Produktionsanlæggene lukkes for vedligehold ca. hver 6. eller 7. uge.

Eftersyn af filtre i afkast P60-P66 og P78-P79 kan foretages uden produktionsnedlukning, og kan derfor i princippet foretages hver 4. uge. Af hensyn til en hensigtsmæssig planlægning og gennemførelse af filtereftersynene, anmoder virksomheden om, at en eftersynsfrekvens på 6-7 uger accepteres, jf. også bemærkningen til standardvilkår nr. 17.

I nedenstående figur er det angivet hvilke afkast, der er knyttet til de enkelte trin i produktionsprocessen.

Figur 11 procesdiagram med procesafkast

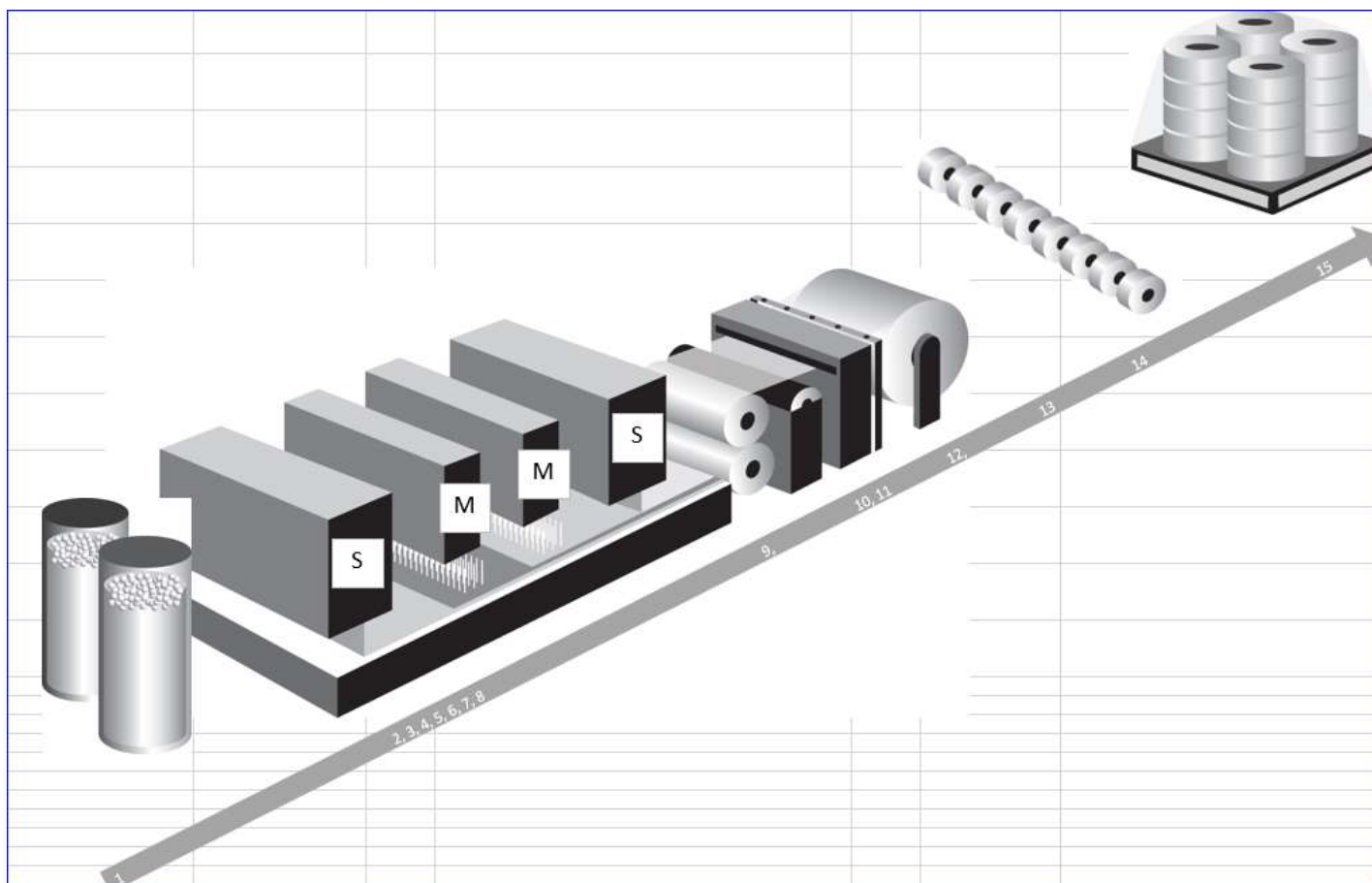
Numrene henviser også til angivelserne i figur 12. Afkastnumrene til linje 10 er foreløbige

Trin	Hvad sker der?	Væsentlig luftemission	Procesafkast nr.
1	<b>Silo, granulater</b> Polypropylen (PP) lagres som granulater udendørs i siloer.		
2	<b>Dosering af granulater</b> PP granulater suges fra siloer til doseringsanlæg, hvor også evt. farve tilsættes i form af farvet granulater.		
3	<b>Ekstrudering / smeltning af plast</b> PP granulater ekstruderes og opvarmes. Nonwoven recycles		
4	<b>Siskifter</b> Urenheder filtreres fra i egnet fint filter	Udsugning fra siskiftere	P29 (Linje 1) P26 (Linje 2) P43 (Linje 5) P75 (Linje 10)
5	<b>Transport til dyse</b> Flydende PP pumpes via spinpumpe til dyser via opvarmede rør. Dysen er en 4,5 m bred stålbjælke med små huller, som det flydende PP presses gennem, hvorved der dannes tynde fibre.		
6	<b>Køling af fiber (kun S-bjælke)</b> Fibrene afkøles og hærdes via en laminar strømning af procesluft (spunbond).	Procesudsugning fra ekstruderingskoveder S-anlæg	P01, 02 (Linje 1) P68, 69, 70 (Linje 2) P31, 32, 67 (Linje 5) P71, 72 (Linje 10)
7	<b>Strækning af fiber</b> Fibre strækkes/formes med luft		
8	<b>Nedlægnings af fiber på transportbånd</b> Fibre nedlægges på sibånd i en turbulent luftstrøm, som får fibrene til at lægge sig tilfældigt på båndet.	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg Procesudsugning under bånd M-anlæg	P05, 06 (Linje 1, spunbond) P03, 04 (Linje 1, meltblown) P16, 17, 18 (Linje 2, spunbond) P14, 15 (Linje 2, meltblown) P33, P36, P37 (Linje 5, spunbond) P34, 35 (Linje 5, meltblown) P22, 24 (Linje 10)
9	<b>Bonding</b> Fibrene bondes (sammensmeltes) via en opvarmet prægevalseglat valse.	Procesafkast naturgasfyret kedel	P20 (Linje 2) P42 (Linje 5) P76 (Linje 10)
10	<b>Påføring af tekstilolie</b> Der påføres tekstilolie via kiss-roll (kun på nogle produkter)		
11	<b>Tørring</b> Nonwoven sluttørres via en tørreovn (hvis tekstilolie er påført)	Procesafkast naturgasfyret tørreovn	P07 (Linje 1) P19 (Linje 2) P41 (Linje 5) Linje 10 er el-opvarmet
12	<b>Oprulning</b> Det færdige nonwoven rulles op.		
13	<b>Buffer</b> Mellestation før opskæring		
14	<b>Opskæring</b> Overskydende nonwoven skæres fra, og genvendes internt i processen.	Afkast fra centralstøvsuger før opskæring Afkast fra afsugningsanlæg fra karrisektion	P61, 62 (Linje 1) P63, 64 (Linje 2) P65 og 66 (Linje 5) P78, 79 (Linje 10)
15	<b>Færdigt produkt</b> Rullerne indpakkes og sættes på lager, klar til forsendelse		

Recycling ~ 90% af nonwovenaffaldet bliver genbrugt direkte i processen

NB! Afkastnumrene til linje 10 er foreløbige

Figur 12 Produktionsanlæg med angivelse af procestrin jf. figur 11



#### 4) Oplysning om luftrensningsforanstaltninger, f.eks. i form af posefilter, ved støvfrembringende bearbejdnings og ved siloer mv.

Se afsnit H 3) og tabel 16.

Afkast fra processen, hvor der er risiko for væsentlige støvemissioner, jf. tabel 16, er forsynet med filtre, som sikrer, at standardvilkår 9 for totalstøv er overholdt og at forudsætninger for OML-beregningerne er opfyldt. Se bilag 8. Datablade for alle filtre er fremsendt til Aalborg Kommune den 8. januar og 14. 2021.

I forbindelse med etablering af Linje 10 vil filtre være nødvendige på 2 afkast, og disse vil blive forsynet med filtre, som modsvarer dem der allerede anvendes på tilsvarende procesafkast.

#### 5) Oplysning om, hvorvidt virksomhedens råvareforbrug er inden for grænseværdierne i tabel 1. Et råvareforbrug er inden for grænseværdierne i tabel 1, hvis virksomheden anvender plasttyper angivet i tabellen under den angivne kvantitetsgrænseværdi, og hvis der ved produktionsprocessen anvendes temperaturer, der ikke overstiger de i tabellen angivne temperaturer med mere end 10 °C.

Nedenstående beregning af råvareforbruget er baseret på tal for 2020 og på det maksimale indhold i forhold til produktsammensætningen. Forbruget er opskrevet med den forventede produktionsudvidelse. Bruttovolumen ved fuld kapacitet og 91% opetid er i 2020 på 1.162 tons/uge. Efter udvidelsen bliver kapaciteten på 1.437 tons/uge, svarende til 8,55 tons/time og 59,9 tons/7 timer.

Tabel 17 Maksimal produktionskapacitet

	Produkt-sammensætning	"Worse case" - Forbrug pr. 7 timer (ton)	Note	"Worst case"-forbrug pr. 7 timer (ton) Sum til tabel 18 nedenfor
<b>Spunbond PP (Metallocene katalysator)</b>	50-100%	60*	Forbrug pr. 7 timer er regnet som 100% til-sætning på alle 4 linjer på samme tid	61
<b>Spunbond PP</b>	50-100%	60*	Forbrug pr. 7 timer er regnet som 100% til-sætning på alle 4 linjer på samme tid	
<b>Master batch</b>	1-2%	1	Forbrug pr. 7 timer er regnet som 100% til-sætning på alle 4 linjer på samme tid	12
<b>Meltblown PP</b>	10-20%	12	Forbrug pr. 7 timer er regnet som 100% til-sætning på alle 4 linjer på samme tid	
<b>Soft polymer (Vistamax)</b>	5-15%	9	Forbrug pr. 7 timer er regnet som 100% til-sætning på alle 4 linjer på samme tid	39
<b>PP copolymer til LOFT</b>	30-50%	30	Forbrug pr. 7 timer er regnet som 100% til-sætning på alle 4 linjer på samme tid	

\*Disse mængder kan ikke produceres på samme tid på de 4 linjer.

De ovenfor angivne maksimale forbrug af de anvendte PP typer er i tabel 18 sammenholdt med kvantitetsgrænseværdierne i standardvilkårsbekendtgørelsen. I skemaet er det desuden angivet, om det forventes, at der skal foretages emissionsbegrænsning afhængigt af de konkrete grænseværdier.

Tabel 18 Maksimal produktionskapacitet i forhold til kvantitetsgrænseværdien

Anvendte plasttyper	Proces-temperatur °C	Plasttype	Temperatur °C	Grænseværdi pr. 7 timers skift i tons	Forbrug pr. 7 timers skift Jf. skema ovenfor	Grænseværdi overskredet emissionsbegrænsning krævet ?
Fibertex Personal Care	Fibertex Personal Care	*	*	*	Fibertex Personal Care	
Spunbond PP (Metallocene katalysator) Spunbond PP Master batch (PP carrier)	255	PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	254	350	61	Nej
Meltblown PP	288	PP (Polypropylen (Reactor grade homopolymer))	299	25	12	Nej
Soft polymer (Vistamax) PP copolymer til LOFT materialer	255	PP (Polypropylen (Random copolymer))	266	350	39	Nej

\*Plasttype, temperatur og grænseværdi jf. standardvilkårsbekendtgørelsens Afsnit 6, D 208, punkt 6.3 H. 5), tabel 1. De anvendte procestemperaturer overskrider ikke værdierne i den nævnte tabel 1 i standardvilkårsbekendtgørelsen med mere end 10 °C. Fibertex Personal Care anvender ikke "tekniske plasttyper".

**6) Virksomheder, der har et råvareforbrug inden for grænseværdierne i tabel 1, skal oplyse om det årlige forbrug af plastråvarer. Virksomheder, der har et råvareforbrug af tekniske plasttyper på under 1 ton pr. døgn, skal oplyse om det årlige råvareforbrug af hver enkelt teknisk plasttype.**

Det forventede årlige forbrug af plastråvarer fremgår af afsnit F 1).

**7) Virksomheder, der har et råvareforbrug, der overstiger grænseværdierne i tabel 1 og/eller et råvareforbrug af tekniske plasttyper på over 1 ton pr. døgn, skal indsende oplysninger om forbrug af plastråvarer, massestrøm og emissionskoncentration fra produktionen, hvori disse råvarer indgår. Oplysningerne skal baseres på emissioner fra tilsvarende produktion eller på tabellerne 2-11. Såfremt dette ikke er muligt, skal det begrundes.**

Dette afsnit vurderes ikke at være relevant, da grænseværdierne jf. ovenfor, ikke vurderes at være overskredet.

## Affald

**8) Oplysninger om, hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden, og om mængder af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden. Beskrivelse af affaldsstrømme, muligheder for at optimere forbrug af råvarer og genbruge affald. Såfremt internt genbrug ikke er muligt skal eksterne muligheder beskrives.**

Se afsnit H 27) ovenfor med hensyn til håndtering, opbevaring og bortskaffelse af affald.

### I. Andet

**9) Hvis der er standardvilkår, som vurderes at være irrelevante for virksomheden, skal dette oplyses, idet der samtidig gives en begrundelse herfor.**

**10) Hvis der er standardvilkår, som virksomheden ikke mener at kunne overholde, skal dette oplyses, idet der samtidig gives en begrundelse herfor.**

**11) Øvrige oplysninger om forhold af miljømæssig betydning, som ikke er belyst via standardvilkårene.**

Vedrørende punkt I 9), 10 og 11) - se venligst de fremhævede bemærkninger til de enkelte standardvilkår nedenfor.

Fibertex Personal Care er indforstået med, at Aalborg Kommune supplerer standardvilkårene med støjvilkår fastsat i overensstemmelse med de relevante støjvejledninger fra Miljøstyrelsen.

## 6.4 Standardvilkår

### Generelt

1. Ved driftsophør skal virksomheden forinden orientere tilsynsmyndigheden herom og træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at efterlade stedet i tilfredsstillende tilstand.

***Fibertex Personal Care har ingen bemærkninger til dette vilkår.***

2. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »befæstet areal« menes en fast belægning, der giver mulighed for opsamling af spild og kontrolleret afledning af nedbør. Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen »tæt belægning« menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet.

***Er taget til efterretning.***

### Indretning og drift

3. Ved nyindretning skal følgende afkast være etableret med målesteder med indretning og placering som anført i MEL-22 Kvalitet i Emissionsmålinger (Miljøstyrelsens anbefalede metoder, der findes på hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)):

– Afkast fra klargøring og rengøring af forme og værktøjer, hvor der anvendes organiske opløsningsmidler, og hvor der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

– Afkast fra støvfrembringende bearbejdning, hvis der er fastsat en afksthøjde højere end 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret.

– Afkast, hvor der ifølge vilkår 7 er indsat emissionsgrænseværdier.

– Afkast, hvor der skal udføres præstationskontrol ifølge vilkår 20 og/eller 21.

Målestederne skal være placeret, sådan at det sikres, at de fastsatte emissionsgrænseværdier kan dokumenteres overholdt.

***Fibertex Personal Care etablerer målesteder i de nye afkast til linje 10.***

4. [Godkendelsesmyndigheden stiller vilkår om indretning af kølesystemer. ]

***Afventer Aalborg Kommunes udkast til formulering af vilkår***

### Luftforurening

5. [Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår om afksthøjder. ]

***Afventer Aalborg Kommunes udkast til formulering af vilkår***

6. For virksomheder, der foretager coronabehandling, skal virksomhedens afkast være dimensioneret, så B-værdien for ozon på 0,01mg/ m<sup>3</sup> overholdes.

**Fibertex Personal Care foretager ikke coronabehandling. Derfor ikke relevant og Fibertex Personal Care anmoder om at punktet udelades.**

7. [Godkendelsesmyndigheden indsætter emissionsgrænseværdier for de aktuelle luftforurenende stoffer, hvor massestrømsgrænsen, jf. tabel 2-11, er overskredet, og emissionskoncentrationen overskrider emissionsgrænseværdien, jf. Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Emissionsgrænseværdierne fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. ]

**Det er sandsynliggjort, at massestrømsgrænserne/kvantitetsgrænseværdierne ikke er overskredet (jf. afsnit H 5) og tabel 17 & 18. Fibertex Personal Care forventer derfor, at der ikke fastsættes emissionsgrænseværdier. Derfor ikke relevant og Fibertex Personal Care anmoder om, at punktet udelades.**

*Aalborg Kommune har tilkendegivet følgende:*

*I den nuværende miljøgodkendelse er der sat emissionsgrænseværdier for NOx og formaldehyd. Virksomhedsmiljø vil vurdere dette nærmere i den videre sagsbehandling.*

**Det er taget til efterretning. Der er foretaget en OML-beregning af bidraget af støv og formaldehyd i omgivelserne baseret på tidligere gennemførte emissionsmålinger og med de forventede sammenlignelige bidrag fra den nye linje 10. Da der er meget få kilder til NOx-emissionen, og da der foreligger en måling, som viser en forholdsvis lav NOx-emission (5 mg/Nm<sup>3</sup>) fra en naturgasfyret tørreovn, er der ikke gennemført en beregning af NOx-bidraget i omgivelserne.**

8. [Godkendelsesmyndigheden fastsætter efterfølgende emissionsgrænseværdier for de aktuelle luftforurenende stoffer, hvor præstationskontrol, udført ifølge vilkår 20 og 21, viser, at massestrømsgrænsen, jf. tabel 2-11 eller Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen, og emissionskoncentrationen overskrider emissionsgrænseværdierne i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. Emissionsgrænseværdierne fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen. ]

**Vurderes ikke at være relevant og Fibertex Personal Care anmoder om, at punktet udelades.**

9. Afkast fra støvfrembringende processer skal være forsynet med filter, der sikrer, at en emissionsgrænseværdi for totalt støv på 10 mg/normal m<sup>3</sup> er overholdt.

**Afkast med støvfrembringende processer, dvs. afkast P60-P66 og 2 nye afkast til linje 10 er forsynet med filtre, der sikre at vilkåret er overholdt jf. afsnit H 3).**

10. Driften af virksomheden må ikke give anledning til lugtgener, som efter tilsynsmyndighedens vurdering er væsentlige for omgivelserne.

**Er taget til efterretning.**

## **Affald**

11. Farligt affald skal opbevares i egnede, tætte og lukkede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder.

**Vilkåret overholdes – ingen bemærkninger.**



12. Støvende affald skal opbevares i tætte lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. Filterstøv skal tilsvarende opsamles og opbevares på virksomheden i tætte, lukkede beholdere, containere, big-bags el. lign og mærket med indhold.

**Vilkåret overholdes – ingen bemærkninger.**

### **Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand**

13. Farligt affald som f.eks. spildolie skal opbevares under overdækning i form af tag, presenning eller lignende og beskyttet mod vejrlig på en tæt belægning. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.

**Vilkåret overholdes – ingen bemærkninger.**

14. Overjordiske tanke til fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Påfyldningsstudse og aftapningshaner (aftapningsanordninger) for olieprodukter, herunder motorbrændstof, skal placeres inden for konturen af en tæt belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal spild fra påfyldning eller aftapning kunne opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens eller grubens volumen.

**Vilkåret er Ikke relevant, da sådanne tanke ikke forefindes.**

15. Flydende råvarer og hjælpestoffer, der ved spild kan medføre risiko for forurening af jord og grundvand, skal opbevares på samme måde som farligt affald, jf. vilkår 11 og 13.

**Er taget til efterretning.**

16. Spild af brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier inkl. brugt opsugningsmateriale skal opbevares og bortskaffes som farligt affald.

**Vilkåret overholdes - ingen bemærkninger.**

### **Egenkontrol**

17. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Eftersyn skal dog ske mindst 1 gang om året. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene. Filter skal kontrolleres visuelt mindst 1 gang om måneden for utætheder. Kontrol skal foretages på renluftsiden eller i afkastkanal efter filter. Renluftsiden eller afkastkanal skal efterfølgende rengøres for støvaflejringer af hensyn til kommende inspektioner.

**Fibertex Personal Care anmoder om at frekvensen for filtereftersyn ændres til "hver 6. – 7. uge" med følgende begrundelse.**

**Eftersyn af filtre i procesafkast (P03-P04, P14-P15 og P34-P35) kræver, at produktionsanlæggene stoppes, hvilket er meget uhensigtsmæssigt og omkostningskrævende, da der ud over tab af produktion også genereres en vis mængde affald i forbindelse med nedlukning og opstart. Produktionsanlæggene lukkes for vedligehold ca. hver 6. eller 7. uge.**

**Filtre i afkast P60-P66 og P78-P79 kan tilses uden nedlukning af produktionen, så disse kan i princippet efterses hver 4. uge. Af hensyn til en hensigtsmæssig planlægning og gennemførelse af filtereftersynene, anmoder virksomheden om, at en eftersynsfrekvens på 6-7 uger accepteres.**

18. Virksomheden skal løbende og mindst en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af befæstede arealer og tætte belægninger, herunder opsamlingskar, gruber, tankgrave og bassiner. Utætheder skal udbedres, så hurtigt som muligt efter at de er konstateret.

**Vilkåret overholdes. Fibertex Personal Care vil indføre en årlig kontrol af belægningerne i affaldsgården og i de øvrige områder, hvor der opbevares råvarer eller affald, der kan forurene jord og/eller grundvand (områderne vist på figur 3 og 5 i denne ansøgning).**

19. Hvis der i vilkår 7 og/eller 8 er fastsat en emissionsgrænseværdi, skal der udføres præstationskontrol første gang senest 6 måneder efter, at et nyt anlæg er sat i drift og herefter 1 gang årligt. Præstationskontrollen skal vise, at de grænseværdier, der er fastsat i vilkår 7 og/eller 8 overholdes i hvert afkast omfattet af et vilkår. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. Hvis resultatet af en præstationskontrol (det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger) er under 60 % af emissionsgrænseværdien, kræves dog kun kontrol hvert andet år. Emissionsgrænseværdien anses for overholdt, hvis det aritmetiske gennemsnit af samtlige enkeltmålinger ved præstationskontrollen er mindre end eller lig med emissionsgrænseværdien.

**Da der ikke forventes fastsat emissionsgrænseværdier jf. vilkår 7 og/eller 8, er dette vilkår ikke relevant og Fibertex Personal Care anmoder om, at det udelades.**

20. [Såfremt virksomheden har en produktion, hvor det ikke er muligt at oplyse om massestrøm og emissionskoncentration, som beskrevet i punkt 7, indsætter godkendelsesmyndigheden vilkår om, at der inden 6 måneder udføres en præstationskontrol på de afkast, hvor der er emissioner fra de pågældende plastråvarer, med henblik på at oplyse om massestrømme og emissionskoncentrationer. For plastråvarer, der er beskrevet i tabel 2-11, skal der måles for de deri angivne stoffer. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på en time. ]

**Forventes ikke at være relevant og Fibertex Personal Care anmoder om, at vilkåret udelades.**

21. [Såfremt virksomheden producerer en eller flere af de tekniske plasttyper med forbrug af den enkelte råvare på mere end 1 ton per dag, indsætter godkendelsesmyndigheden vilkår om, at der inden 6 måneder udføres en præstationskontrol på de afkast, hvor der er emissioner fra de pågældende plastråvarer, med henblik på at oplyse om massestrømme og emissionskoncentrationer. For de tekniske plasttyper, der er beskrevet i tabel 12, skal der måles for de konkrete stoffer, der er angivet i tabellen. Præstationskontrollen skal omfatte mindst 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time. ]

Tabel 12. Tekniske plasttyper og stoffer der skal måles for i afkast ved produktion af forskellige tekniske plasttyper

<b>FEP (polytetrafluoroethylen-perfluorpropylen)</b>	<b>PAA (polyarylamid (aramid) (Kevlar) Phenylendiamin)</b>	<b>PAN (polyacrylonitril)</b>
Carbonylfluorid Hydrogenfluorid Tetrafluorethylen Perfluor-isobutylen Hexafluorpropen Trifluor-acetylfluorid	PAH (specielt ved laserskæring af Kevlar) Benzonitril Benzen	Cyanogen Hydrogencyanid Acrylonitril
<b>PBT (polybutylenterephthalat)</b>	<b>PEEK (polyetheretherketon)</b>	<b>PEI (polyetherimid)</b>
Butadien Terephthalsyre		Phthalsyreanhydrid Toluen 4-isopropenylphenol
<b>PES (polyethersulfon)</b>	<b>PMMA (polymethylmethacrylat)</b>	<b>PI (polyimid)</b>
Svovldioxid Hydrogensulfid	Acrolein Methylmethacrylat	Hydrogencyanid Benzen Phenol
<b>POM (polyoxymethylen, polyacetal)</b>	<b>PSU (polysulfon)</b>	<b>PPO (polyphenylenoxid)</b>
Formaldehyd	Bisphenol A Svovldioxid Hydrogensulfid	Triphenylfosfat Styren 2,6-ditertbutyl-p-cresol
<b>PPS (polyphenylsulfid)</b>	<b>PVAL (polyvinylalkohol)</b>	<b>PTFE (polytetrafluoroethylen)</b>
Svovldioxid Hydrogensulfid	Eddikesyre Acrolein	Carbonylfluorid Hydrogenfluorid Tetrafluorethylen Perfluor-isobutylen Hexafluorpropen Trifluoracetylfluorid Siliciumtetrafluorid
<b>PVAC (polyvinylacetat)</b>		
Eddikesyre Acrolein Formaldehyd		

**Forventes ikke at være relevant (jf. punkt H 5) og Fibertex Personal Care anmoder om, at vilkåret udelades.**

22. Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af DANAK (Den Danske Akkrediteringsfond) eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at de er foretaget.

**Ingen bemærkninger.**

23. Prøvetagning og analyse skal ske efter de i tabel 13 nævnte metoder eller efter internationale standarder med mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau.

Tabel 13. Prøvetagnings- og analysemetode

Navn	Parameter	Metodeblad nr. *
Bestemmelse af koncentrationer af specifikke opløsningsmidler i strømmende gas (adsorptionsrørmetoden) 2003	Organiske opløsningsmidler	MEL-17
Bestemmelse af koncentrationer af gasformig TOC (total organisk carbon) i strømmende gas (flammeionisationsdetektion)	Organiske opløsningsmidler	MEL-07

\* Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: [www.ref-lab.dk](http://www.ref-lab.dk)

***Fibertex Personal Care anmoder Aalborg Kommune om at vurdere, om de angivne analyser er relevante i denne sag, hvor den primære emission vurderes at være støv.***

### *Driftsjournal*

24. Der skal føres en driftsjournal over:

- Dato for og art af eftersyn af filtre, herunder reparationer og udskiftning af filterposer jf. vilkår 17.
  - Dato for og resultatet af kontrollen af befæstede arealer, tætte belægninger, gruber, mv. og eventuelle foretagne udbedringer jf. vilkår 18.
  - Affaldsmængder og genbrugsprocent
- Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

***Vilkåret overholdes. Fibertex Personal Care vil indføre en årlig kontrol af belægningerne i affaldsgården og i de øvrige områder, hvor der opbevares råvarer eller affald, der kan forurene jord og/eller grundvand (områderne vist på figur 3 og 5 i denne ansøgning).***

## **Bilag:**

Bilag 1: Støjrapport, november 2020

Bilag 2: OML-beregning, november 2020

Bilag 3: Oversigtskort med luftafkast, november 2020

Bilag 4: Oversigtskort med luftafkast linje 10, november 2020

Bilag 5: Luftafkast (bilag 5a-5c, 25. januar 2021)

Bilag 5a: procesafkast, nuværende

Bilag 5b: Rumafkast, nuværende

Bilag 5c: Afkast Linje 10, proces- og rumafkast

Bilag 6: Støjnotat inkl. linje 10, november 2020 (fremsendt til Aalborg Kommune via mail)

Bilag 7: Tids- og handlingsplan for støjdemning, 25. januar 2021

Bilag 8: Notat vedr. filtre og emissioner, 14. januar 2021

Bilag 9: OML-beregning TOC og paraffiner, 25. januar 2021

## Fibertex Personal Care

### Bemærkninger til OML-beregning

november 2020.

Inddata til OML-modellen er primært baseret på tidligere gennemførte emissionsmålinger, OML-beregninger udført af Force, 2014 - og oplysninger fra Fibertex Personal Care. Se desuden bemærkninger nedenfor.

#### **Koordinater**

OML-modellen er opdateret med terrænhøjder fra Kortforsyningen og med afkast P01 som midtpunkt. Koordinaterne for de enkelte afkast er aflæst på luftfoto fra 2019 og lagt ind i modellen.

#### **Receptorafstande og receptorhøjder**

Bidragene i omgivelserne er blandt andet beregnet i afstande til de nærmeste skel og i skel til de nærmeste boliger. Der er som standard beregnet i 1,5 meters højde og da boligerne sydvest for Fibertex Personal Care er i flere etager, er bidragene desuden beregnet i 5 meters højde.

#### **Luftmængder og temperaturer i afkast**

Luftmængder og temperaturer i afkast fremgår af de tidligere gennemførte emissionsmålinger og/eller af OML-rapporten udarbejdet af Force, 2014. For nye afkast er der anvendt luftmængder svarende til sammenlignelige afkast og processer eller oplysninger fra Fibertex Personal Care. Temperaturen i afkast fra Pyrolyseovne er anslået.

#### **Afkastdata (højder og diametre) samt bygningshøjder**

Afkastdata (højder og diametre) samt bygningshøjder er oplyst i OML-rapporten fra Force, 2014, eller er oplyst af Fibertex Personal Care. I kolonnen "omregnet til diameter" er de fleste data de konkrete diametre. Enkelte afkast er firkantede og her er arealet omregnet til en diameter til brug i OML-modellen.

#### **Støv**

0,1 mg/Nm<sup>3</sup> er anvendt på afkast, hvor der på det pågældende eller på et tilsvarende afkast er målt denne værdi som totalstøv.

0,5 mg/Nm<sup>3</sup> er anvendt på afkast, hvor der på det pågældende eller på et tilsvarende afkast er målt mindre end denne værdi som totalstøv. Den maksimalt målte støvfraction < 10um har på de pågældende afkast været på < 0,06 mg/Nm<sup>3</sup>.

1 mg/Nm<sup>3</sup> er anvendt på afkast hvor der på det pågældende eller på et tilsvarende afkast er målt mindre end denne værdi som totalstøv. Den maksimalt målte værdi for totalstøv har været på 0,8 mg/Nm<sup>3</sup>. Den maksimalt målte støvfraction < 10um har været på 0,28 mg/Nm<sup>3</sup>.

5 mg/Nm<sup>3</sup> er anvendt på afkast hvor der på det pågældende eller på et tilsvarende afkast er målt mindre end denne værdi som støvfraction < 10um – eller på afkast hvor der ikke foreligger data, herunder afkast forsynet med filtre.

P56-58 anvendes normalt ikke, men er alligevel medregnet, da de vil kunne tages i drift, hvis behovet opstår.

## Formaldehyd

Hvor måleresultaterne er angivet som mindre end detektionsgrænsen, er detektionsgrænsen anvendt. Det gælder også værdien for P01-P06, P14-P18 og P08, at detektionsgrænserne er anvendt.

De målte værdier er rundet op anvendt. Den højest målte værdi er 0,0014 mg/Nm<sup>3</sup> (P7/P19/P41). I beregningen er der for disse afkast anvendt en emission på 0,002 mg/Nm<sup>3</sup>.

## Anvendte data i OML-beregningen

26. november 2020		Oversigt over procesafkast fra Fibertex Personal Care A/S.										B-værdi formaldehyd Støv <10um		0,01 mg/m <sup>3</sup> 0,08 mg/m <sup>3</sup>
Gildendr.	Afkast nr.	Proces	Placering	x-koordinat	y-koordinat	Inddata OML støv mg/Nm <sup>3</sup>	Inddata OML formaldehyd mg/Nm <sup>3</sup>	Luftmængde Force 201 m <sup>3</sup> /h	Luftmængde målt eller overført fra tilsvarende m <sup>3</sup> /h	eller omregnet til diameter m	Eggnings-høj m	Højde over terræn m	Højde over terræn m	Temperatur Kolonne3 °C
1	P01	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Linje 1	561552	6320965	5	0,5	930		0,15	9	12	21	64
2	P02	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg D	Linje 1	561557	6320973	5	0,5	1290		0,15	9	12	21	51
3	P03	Procesudsugning under bånd M-anlæg B	Linje 1	561554	6320969	1	0,25	43600		1,5	9	11,5	20,5	42
4	P04	Procesudsugning under bånd M-anlæg C	Linje 1	561555	6320974	1	0,25	50700		1,5	9	11,5	20,5	48
5	P05	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A	Linje 1	561553	6320966	1	0,2	51800		1,5	9	11,5	20,5	33
6	P06	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg D	Linje 1	561556	6320978	1	0,2	24700		1,5	9	11,5	20,5	35
7	P07	Procesafkast fra tørring, 200 kW	Linje 1	561544	6320959	0,1	0,002		3400	0,36	8,5	3,5	12	93
8	P08	Procesafkast fra dyse- og filterabrænding (Pjroljseovn)	Linje 2	561586	6320975		0,4		130	0,2	8,2	1	8,8	150
9	P14	Procesudsugning under sibånd M-anlæg C	Linje 2	561676	6320945	1	0,25	43100		1,9	13,4	6	19,4	47
10	P15	Procesudsugning under sibånd M-anlæg D	Linje 2	561672	6320946	1	0,25	41800		1,9	13,4	6	19,4	53
11	P16	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A	Linje 2	561688	6320945	1	0,2	42500		1,4	13,4	2,5	15,9	34
12	P17	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg B	Linje 2	561683	6320946	1	0,2	59200		1,4	13,4	2,5	15,9	35
13	P18	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg E	Linje 2	561666	6320960	1	0,2	70200		1,4	13,4	2,5	15,9	36
14	P19	Procesafkast naturgasfjret tørreovn, 200 kW.	Linje 2	561659	6320963	0,1	0,002		3700	0,3	14,7	1	15,7	93
15	P26	Udsugning fra siskiltere A, B, C, D og E	Linje 2	561657	6320954	1	0,0001		3000	0,25	14,7	1	15,7	29
16	P29	Udsugning fra siskiltere A, B, C og D	Linje 1	561525	6320930	1	0,0001		3000	0,25	13,4	1	14,4	29
17	P31	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Linje 5	561730	6320906	5	0,001		1800	0,25	13,5	6,5	20	45
18	P32	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg E	Linje 5	561751	6320923	5	0,001		1800	0,25	13,5	6,5	20	45
19	P33	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg B	Linje 5	561746	6320911	0,5	0,0001		52000	1,9	13,5	6	19,5	33
20	P34	Procesudsugning under bånd M-anlæg C	Linje 5	561749	6320916	1	0,001		71000	1,9	13,5	6	19,5	45
21	P35	Procesudsugning under bånd M-anlæg D	Linje 5	561751	6320921	1	0,001		71000	1,9	13,5	6	19,5	45
22	P36	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A + nip sug A	Linje 5	561743	6320907	0,5	0,0001		52000	1,4	13,5	2,5	16	33
23	P37	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg E	Linje 5	561752	6320923	0,5	0,0001		52000	1,4	13,5	2,5	16	33
24	P41	Procesafkast naturgasfjret tørreovn, 500 kW.	Linje 5	561744	6320934	0,1	0,002		4200	0,3	15,5	1	16,5	93
25	P43	Udsugning fra siskiltere A, B, C, D og E	Linje 5	561745	6320913	1	0,0001		3000	0,315	13,5	6,2	19,7	29
26	P60	Procesafkast fra dyse- og filterabrænding (Pjroljseovn)	Linje 2	561587	6320980		0,4		200	0,2	8,2	1	9,5	150
27	P56	Emhætte over ekstruder A	Linje 2	561685	6320943	1	0,0001		10000	0,5	13,4	2,5	15,9	25
28	P57	Emhætte over ekstruder B	Linje 2	561679	6320944	1	0,0001		10000	0,5	13,4	2,5	15,9	25
29	P58	Emhætte over ekstruder E	Linje 2	561668	6320947	1	0,0001		10000	0,5	13,4	2,5	15,9	25
30	P51	Afsugning fra silbestationer i dyseværksted (Filter P28)	Linje 2	561587	6320979	5		500		0,165	8,2	0,8	9,3	25
31	P61	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli (Filter P27)	Linje 1	561532	6321016	5		550		0,125	8,5	0,6	9,1	25
32	P62	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion, Celli (Filter P26)	Linje 1	561532	6321015	5		5000		0,4	8,5	0,4	8,9	25
33	P63	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli	Linje 2	561629	6320949	5		720		0,125	8,5	2	10,5	25
34	P64	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion, Celli	Linje 2	561532	6320949	5		7000		0,4	8,5	2	10,5	25
35	P65	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli (Filter P36)	Linje 5	561771	6320944	5		720		0,125	8	0,63	8,63	25
36	P66	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion, Celli (Filter P35)	Linje 5	561772	6320945	5			11000	0,5	8	1	9	25
37	P67	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg B	Linje 5	561749	6320925	5	0,001		1800	0,25	13,5	6,5	20	45
38	P68	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Linje 2	561686	6320946	5	0,001		1800	0,25	13,4	5,9	19,3	45
39	P69	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg B	Linje 2	561682	6320946	5	0,001		1800	0,25	13,4	5,9	19,3	45
40	P70	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg E	Linje 2	561669	6320950	5	0,001		1800	0,25	13,4	5,9	19,3	45
41	P71 (=P31)	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Linje 10	561523	6320991	5	0,001		1800	0,25	12	3	15	45
42	P72 (=P31)	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg B	Linje 10	561518	6320993	5	0,001		1800	0,25	12	3	15	45
43	P73 (=P37)	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A	Linje 10	561520	6320992	0,5	0,0001		52000	1,4	12	2	14	33
44	P74 (=P37)	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg B	Linje 10	561516	6320993	0,5	0,0001		52000	1,4	12	2	14	33
45	P75 (=P43)	Siskilteudsug	Linje 10	561517	6320991	1	0,0001		1500	0,3	12	2	14	29
46	P77 (=P41)	Tørreovn - elopparmet	Linje 10	561501	6320986	0	0		6000	0,3	8	2	10	93
47	P78 (=P65)	Centralstøvsuger	Linje 10	561459	6320974	5		700		0,125	8	1	9	25
48	P79 (=P66)	Siltosug	Linje 10	561455	6320974	5		15000		0,5	8	1	9	25
		rumudsug udeladt												
	P71-P78	<i>Er foreløbige afkastnumre</i>												



## Resultater

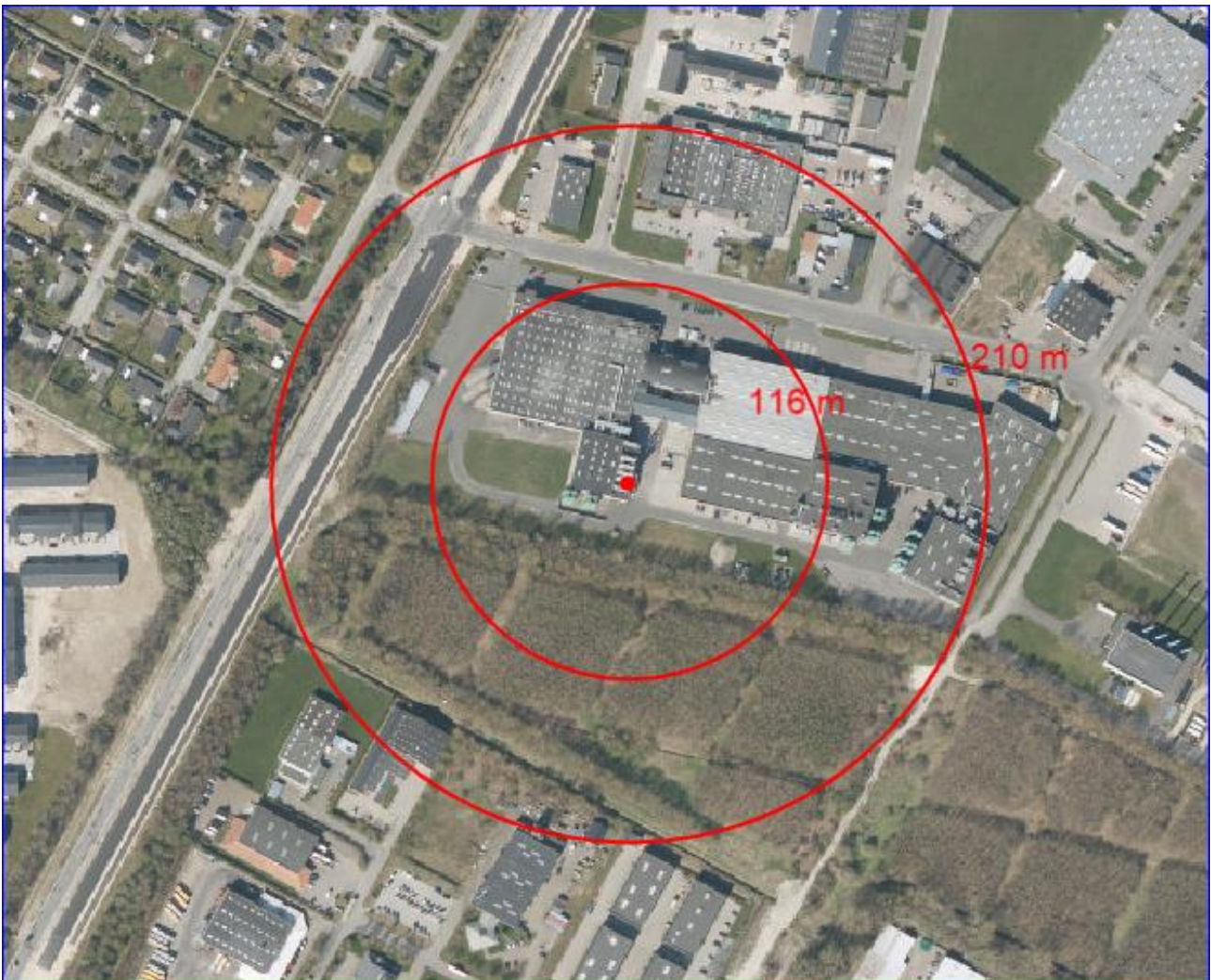
	B-værdi mg/m <sup>3</sup>	Maksimal 99% - fraktil mg/m <sup>3</sup>	Målt i afstand fra afkast P01
Receptorhøjde		1,5 meter	
Støv	0,08	0,063	210 m
Formaldehyd	0,01	0,006	150 m





## Resultater

	B-værdi mg/m <sup>3</sup>	Maksimal 99% - fraktil mg/m <sup>3</sup>	Målt i afstand fra afkast P01
Receptorhøjde		5 meter	
Støv	0,08	0,077	210 m
Formaldehyd	0,01	0,008	116 m



# Bilag 5a: Procesafkast, nuværende, 25-01-2021

## Oversigt over udluftninger og afkast Fibertex Personal Care A/S

Afkast nr.	Proces	Placering	Aktiv?	Emission	Emission målt?	Filter?	Luftmængde, min, [m <sup>3</sup> /h]	Luftmængde, max, [m <sup>3</sup> /h]	Afkaståbning, [mm]	Areal, [m <sup>2</sup> ]	Hastighed, min, [m/s]	Hastighed, max, [m/s]	Bygningshøjde, [m]	Højde over tag, [m]	Højde over terræn, [m]	Retning
P01	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Linje 1	Ja	Dampe/støv	Ja (organisk)	Nej		930	150	0,0177		14,6	9	12	21	Opad
P02	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg D	Linje 1	Ja	Dampe/støv	Ja (organisk)	Nej		1010	150	0,0177		15,9	9	12	21	Opad
P03	Procesudsugning under bånd M-anlæg B	Linje 1	Ja	Fibre/støv (<10mg/m <sup>3</sup> ) /røggas/dampe	Ja (formaldehyd + støv)	Ja		56400	1500	1,7671		8,9	9	11,5	20,5	Opad
P04	Procesudsugning under bånd M-anlæg C	Linje 1	Ja	Fibre/støv (<10mg/m <sup>3</sup> ) /røggas/dampe	Ja (formaldehyd + støv)	Ja		54600	1500	1,7671		8,6	9	11,5	20,5	Opad
P05	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A	Linje 1	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (formaldehyd + støv)	Nej		59600	1500	1,7671		9,4	9	11,5	20,5	Opad
P06	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg D	Linje 1	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (formaldehyd + støv)	Nej		58700	1500	1,7671		9,2	9	11,5	20,5	Opad
P07	Procesafkast fra tørreovn, 200 kW	Linje 1	Ja	Damp/røggas/støv	Ja (støv)	Nej		3400	360	0,1018		9,3	8,5	3,5	12	Opad
P08	Procesafkast fra dyse- og filterafbrænding (Pyrolyseovn)	Linje 2	Ja	Damp og røggas	Ja (formaldehyd)	Nej		130	200	0,0314		1,1	8,2	0,8	9	Vandret
P09	Nødafblæsning MB-kompressor B	Linje 1	Ja	Røggas	Nej	Nej		400	200	0,0314		3,5	9	4	13	Vandret
P10	Nødafblæsning MB-kompressor C	Linje 1	Ja	Røggas	Nej	Nej		400	200	0,0314		3,5	9	4	13	Vandret
P14	Procesudsugning under sibånd M-anlæg C	Linje 2	Ja	Fibre/støv (<10mg/m <sup>3</sup> ) /røggas/dampe	Ja (støv)	Ja		80000	1.000 x 2.800	2,8000		7,9	13,4	6	19,4	Opad
P15	Procesudsugning under sibånd M-anlæg D	Linje 2	Ja	Fibre/støv (<10mg/m <sup>3</sup> ) /røggas/dampe	Ja (støv)	Ja		80000	1.000 x 2.800	2,8000		7,9	13,4	6	19,4	Opad
P16	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A	Linje 2	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (støv)	Nej	30500	70000	1.100 x 1.400	1,5400	5,5	12,6	13,4	2,5	15,9	Opad
P17	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg B	Linje 2	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (støv)	Nej	35800	75300	1.100 x 1.400	1,5400	6,5	13,6	13,4	2,5	15,9	Opad
P18	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg E	Linje 2	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (støv)	Nej	35800	75300	1.100 x 1.400	1,5400	6,5	13,6	13,4	2,5	15,9	Opad
P19	Procesafkast naturgasfyret tørreovn, 200 kW	Linje 2	Ja	Damp/røggas/støv	Nej	Nej		3700	300	0,0707		14,5	14,7	1	15,7	Opad
P20	Procesafkast naturgasfyret hedtoliekedel (kalander), 300 kW	Linje 2	Ja	Røggas	Nej	Nej	145	350	175	0,0241	1,7	4,0	13,4	5	18,4	Opad
P21	Nødafblæsning MB-kompressor C	Linje 2	Ja	Røggas	Nej	Nej		1140	150	0,0177		17,9	13,4	5,2	18,6	Vandret
P22	Nødafblæsning MB-kompressor D	Linje 2	Ja	Røggas	Nej	Nej		1140	150	0,0177		17,9	13,4	5,2	18,6	Vandret
P23	Udsugning fra stinkskab, fælleslaboratorium. Erstatte P23 (Gammel placering))	Linje 1	Ja	Dampe	Nej	Nej		600	200	0,0314		5,3	8,5	1	9,5	Opad
P26	Udsugning fra siskifter A, B, C, D og E	Linje 2	Ja	Dampe/støv	Nej	Nej		3000	250	0,0491		17,0	14,7	1	15,7	Opad
P27	Udsugning fra hedsvandsrensere og vaskeplads, dyseværksted	Linje 2	Ja	Røggas	Nej	Nej		1000	200	0,0314		8,8	8,5	1,8	9,5	Opad
P28	Nedlagt	Linje 1	Nej					7200	320	0,0804		24,9	8,5	1	9,5	Opad
P29	Udsugning fra siskifter A, B, C og D	Linje 1	Ja	Dampe/støv	Nej	Nej		4000	250	0,0491		22,6	13,4	1	14,4	Opad
P30	Udsugning af køleluft fra drivstation til Celli	Linje 1	Ja	Rumudsug	Nej	Nej		3500	400	0,1257		7,7	8,5	1,4	9,5	Opad
P31	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Linje 5	Ja	Dampe/støv	Ja (organisk + støv)	Nej		1600	250	0,0491		9,1	13,5	6,5	20	Opad
P32	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg E	Linje 5	Ja	Dampe/støv	Ja (organisk + støv)	Nej		1600	250	0,0491		9,1	13,5	6,5	20	Opad
P33	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg B	Linje 5	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (organisk + støv)	Nej		65000	1.000 x 2.800	2,8000		6,4	13,5	6	19,5	Vandret
P34	Procesudsugning under bånd M-anlæg C	Linje 5	Ja	Fibre/støv (<10mg/m <sup>3</sup> ) /røggas/dampe	Ja (organisk + støv)	Ja		80000	1.000 x 2.800	2,8000		7,9	13,5	6	19,5	Vandret
P35	Procesudsugning under bånd M-anlæg D	Linje 5	Ja	Fibre/støv (<10mg/m <sup>3</sup> ) /røggas/dampe	Ja (organisk + støv)	Ja		80000	1.000 x 2.800	2,8000		7,9	13,5	6	19,5	Vandret
P36	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A + nip sug A	Linje 5	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (organisk + støv)	Nej		70000	1.100 x 1.400	1,5400	5,5	12,6	13,5	2,5	16	Opad
P37	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg E	Linje 5	Ja	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Ja (organisk + støv)	Nej		81000	1.100 x 1.400	1,5400	6,5	14,6	13,5	2,5	16	Opad
P38	Nedlagt	Linje 5	Nej					600	150	0,0177		9,4	13,5	5,2	18,7	Vandret
P39	Nødafblæsning MB-kompressor C	Linje 5	Ja	Røggas	Nej	Nej		600	150	0,0177		9,4	13,5	5,2	18,7	Vandret
P40	Nødafblæsning MB-kompressor D	Linje 5	Ja	Røggas	Nej	Nej		600	150	0,0177		9,4	13,5	5,2	18,7	Vandret
P41	Procesafkast naturgasfyret tørreovn, 500 kW	Linje 5	Ja	Damp/røggas/støv	Ja (organisk + støv + NOx)			6000	300	0,0707	23,6	7,9	15,5	1	16,5	Opad
P42	Procesafkast naturgasfyret hedtoliekedel (kalander), 400 kW	Linje 5	Ja	Røggas	Nej	Nej		350	175	0,0241	1,7	4,0	8	5	13	Vandret
P43	Udsugning fra siskifter A, B, C, D og E	Linje 5	Ja	Dampe/støv	Ja (organisk + støv)	Nej		3700	315	0,0779		13,2	13,5	6,2	19,7	Opad
P44	Afledning af køleluft fra trykluftkompressor	Linje 5	Ja	Rumudsug	Nej	Nej		11000	600x 800	0,4800		6,4	8	1,9	9,9	Opad
P45	Afledning af køleluft fra trykluftkompressor. Afkast deler sig i 2 stk. ø 400 rør	Linje 5	Ja	Rumudsug	Nej	Nej		11000	400	0,1257		24,3	8	1,8	9,8	Opad
P46	Svejsudsugning Værksted	Linje 5	Ja	Svejsesøg	Nej	Nej		1800	260	0,0531		9,4	8	1,2	9,2	Opad
P47	Nedlagt	Linje 5	Nej					10000	500	0,1963		14,1	8	1,4	9,4	Opad
P48	Rum udsugning (gl.emhætte over ekstruder A)	Linje 5	Ja	Rumudsug	Nej	Nej		10000	500	0,1963		14,1	13,5	1,3	14,8	Opad
P49	Rum udsugning (gl.Emhætte over ekstruder E)	Linje 5	Ja	Rumudsug	Nej	Nej		10000	500	0,1963		14,1	13,5	1,3	14,8	Opad
P50	Nedlagt	Linje 2	Nej					3684	ø 365	0,1963		5,2	13,4	5,2	18,6	Opad
P51	Procesafkast fra dyse- og filterafbrænding (Pyrolyseovn)	Linje 2	Ja	Røggas	Nej	Nej		500	ø165	0,0214		6,5	8,2	1	9,2	Vandret
P52	Nedlagt		Nej					6000	ø 400	0,1257		13,3	6,5	1	7,5	Opad

P53	Afsugning fra kemiskab	Kantine/Prod. kontor	Ja	Dampe	Nej	Nej	160	ø 100	0,0079	5,7	6,5	-1	5,5 Opad	
P54	Afsugning fra stinkskab og kemikalieskab, Nanolab. PARLOCK type KC 125/4	Linje 2	Ja	Dampe	Nej	Nej	150	ø 130	0,0133	3,1	8,5	1,1	7,6 Opad	
P55	Udstødning fra dieselmotor til sprinklerpumpe	Linje 5 (siden i	Ja	Røggas	Nej	Nej		60			8	-5,7	2,3 Vandret	
P56	Emhætte over ekstruder A	Linje 2	Ja	Rumudsug	Nej	Nej	10000	500	0,2827	9,8	13,4	2,5	15,9 Opad	
P57	Emhætte over ekstruder B	Linje 2	Ja	Rumudsug	Nej	Nej	10000	500	0,2827	9,8	13,4	2,5	15,9 Opad	
P58	Emhætte over ekstruder E	Linje 2	Ja	Rumudsug	Nej	Nej	10000	500	0,2827	9,8	13,4	2,5	15,9 Opad	
P59	Nedlagt	Linje 5	Nej				200	200	0,0314	1,8	8	0,7	8,7 Opad	
P60	Afsugning fra slibestationer i dyseværksted (Filter P28)	Linje 2	Ja	Støv	Nej	Ja	200	ø 200	0,0314	1,8	8,2	0,8	9 Opad	
P61	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli (Filter P27)	Linje 1	Ja	Fibre/støv	Nej	Ja	550	ø125	0,0123	12,4	8,5	1	9,5 Opad	
P62	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion, Celli (Filter P26)	Linje 1	Ja	Fibre/støv	Nej	Ja	5000	ø400	0,1257	11,1	8,5	0,6	9,1 Opad	
P63	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli (Filter P49)	Linje 2	Ja	Fibre/støv	Nej	Ja	720	125	0,0123	16,3	8,5	0,4	8,9 Opad	
P64	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion, Celli (Filter P48)	Linje 2	Ja	Fibre/støv	Nej	Ja	7000	400	0,1257	15,5	8,5	0,6	9,1 Opad	
P65	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli (Filter P36)	Linje 5	Ja	Fibre/støv	Nej	Ja	720	125	0,0123	16,3	8	1	9 Opad	
P66	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion, Celli (Filter P35)	Linje 5	Ja	Fibre/støv	Nej	Ja	7600	19000	500	0,1963	26,9	8	1	9 Opad
P67	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg B	Linje 5	Ja	Dampe/støv	Ja (organisk + støv)	Nej	1600	250	0,0491	9,1	13,5	6,5	20 Opad	
P68	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Linje 2	Ja	Dampe/støv	Ja (TOC)	Nej	1228	250	0,0491	6,9	13,4	5,9	19,3 Opad	
P69	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg B	Linje 2	Ja	Dampe/støv	Ja (TOC)	Nej	1228	250	0,0491	6,9	13,4	5,9	19,3 Opad	
P70	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg E	Linje 2	Ja	Dampe/støv	Ja (TOC)	Nej	1228	250	0,0491	6,9	13,4	5,9	19,3 Opad	



# Bilag 5b. Rumafkast, nuværende, 25-01-2021

## Oversigt over udluftninger og afkast Fibertex Personal Care A/S

Afkast nr.	Proces	Placering	Aktiv?	Emission	Filter?	Luftmængde [m <sup>3</sup> /h]	Afkaståbning, [mm]	Areal, [m <sup>2</sup> ]	Hastighed, [m/s]	Bygningshøjde, [m]	Højde over tag, [m]	Højde over terræn, [m]	Retning
R01	Udluftning køleluft tavlerum Linje 1. Ikke afkast	Linje 1	Ja	Rumudsug						9	1	10	Diffust
R04	Udluftning fra faldstamme. 8 stk. Ikke afkast. 7 stk 0,5 m over tag. 1 stk 1,1 m over tag		Ja				ø 95	0,007	0,0	8,5	0,5 - 1,1	9,0 - 9,6	Opad
R05	Rumventilation/ komfortventilation regnskabsafdeling	Linje 1	Ja	Rumudsug		2500	ø 400	0,13	5,5	8,5	1,4	9,9	Opad
R07	Udsugning/rumventilation fra toilet mv.	Linje 1	Ja	Rumudsug			ø 315	0,078	0,0	8,5	0,55	9,3	Opad
R08	Rumventilation/ komfortventilation (motionsrum, ny kantine)	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug			350 x 700	0,50	0,0	11	0,4	11,4	Opad
R11	Rumventilation, nyt køkken. Exhausto VEX 5.543FRK. Inst. 2002. Rumudsugning via emhætte.	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug		4000	400 x 1200	0,48	2,3	8,5	0,5	9	Opad
R13	Afkast køleluft fra kompressor 1, Linje 1 BOGE S31-2	Linje 1	Nej	Rumudsug		4500	ø 400	0,13	9,9	8,5	1	9,5	Opad
R14	Afkast køleluft fra kompressor 2, Linje 1	Linje 1	Nej	Rumudsug		3400	ø 400	0,13	7,5	8,5	1	9,5	Opad
R15	Udluftning fra tavlerum Linje 2. Ikke afkast. Ramme med gitter/ lameller i væg	Linje 2	Ja	Rumudsug			800 x 800	0,64	0,0	8	4	12	Vandret
R16	Rumventilation/ komfortventilation PCD kontor. Installeret 2000	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug	Ja	4860	ø 630	0,31	4,3	8	1,5	9,5	Opad
R17	Rumvent./ komfortventilation. Kontor, pauserum og toilet Linje 2. Exhausto VEX 1.5. Ins. 2000	Linje 2	Ja	Rumudsug	Ja	400	ø 160	0,020	5,5	8,5	1	9,5	Opad
R18	Afkast rumventilation Linje 2. Installeret 2002	Linje 2	Ja	Rumudsug	Ja	20000	ø 630	0,31	17,8	14,7	2,3	17	Opad
R19	Afsugning fra toilet, øst. PCD kontor. Exhausto DTV-200-4-1. Installeret 2000	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug		280				8	0,5	8,5	Opad
R20	Afsugning fra toilet vest. PCD kontor. Exhausto DTV-200-4-1. Installeret 2000	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug		280				8	0,5	8,5	Vandret
R21	Rumventilation/ komfortventilation fra fælleslaboratorium. Exhausto VEX 2.5. Installeret 2003	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug	Ja	705	ø 250	0,049	4,0	8,5	1	9,5	Opad
R23	Rumafsugning, værksted. Installeret 2004	Linje 2	Ja	Rumudsug		2000	ø 250	0,049	11,3	8,2	0,8	9	Opad
R24	Afsugning fra opvaskemaskine. Nyt køkken. GENVEX RAS 800. Installeret 2002	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug			ø 200	0,031	0,0	8,5	0,5	9	Opad
R25	Rumventilation/ komfortventilation. Administration. Juni 2004	Linje 1	Ja	Rumudsug	Ja	6000	600 x 600	0,36	4,6	8,5	2,5	11	Opad
R26	Rumventilation/ komfortventilation. Pauserum Linje 1. 2004. Efterår	Linje 1	Ja	Rumudsug		600	ø 200	0,031	5,3	8,5	1,36	9,5	Opad
R27	Rumventilation/ komfortventilation. Værksted og dyseværksted,. Sommer 2005	Linje 2	Ja	Rumudsug		6000	735 x 735	0,54	3,1	8,5	0,75	9,25	Opad
R28	Afledning af køleluft fra trykluftkompressor. lager linje 2	Linje 2	Ja	Rumudsug		11000	600 X 800	0,48	6,4	8,5	0,5	9	Vandret
R29	Udsugning fra Hotoilrum L5	Linje 5	Ja	Rumudsug		10000	ø 500	0,20	14,1	8	1,5	9,5	Opad
R30	Afkast rumafsugning fra SMMMS lokale Linje 5. Systemair Type DHS 630 DS	Linje 5	Ja	Rumudsug		9800	ø 600	0,28	9,6	15,5	0,5	16	Vandret
R31	Afkast rumafsugning fra SMMMS lokale Linje 5. Systemair Type DHS 630 DS	Linje 5	Ja	Rumudsug		9800	ø600	0,28	9,6	15,5	0,5	16	Vandret
R32	Rumventilation/ komfortventilation. Pauserum og møderum Linje 5.	Linje 5	Ja	Rumudsug		600	ø 200	0,031	5,3	8	1,36	9,36	Opad
R33	Udluftning fra tavlerum Linje 5. Systemair Type DHS 630 DS	Linje 5	Ja	Rumudsug		9800	ø 600	0,28	9,6	13,5	14	12	Vandret
R34	Udluftning fra tavlerum Linje 5. Systemair Type DHS 630 DS	Linje 5	Ja	Rumudsug		9800	ø600	0,28	9,6	13,5	14		Vandret
R35	Rumafsugning over varmeveksler i Hotoilrum, Linje 5	Linje 5	Ja	Rumudsug		550	Ø250	0,049	3,1	8	0,9	8,9	Opad
R36	Rumudluftning sprinklerum ved værksted, Linje 5	Linje 5	Ja	Rumudsug		150	ø 130	0,013	3,1	8	0,5	8,5	Opad
R37	Rumventilation/ komfortventilation Nanolaboratorium	Linje 2	Ja	Rumudsug		2450	ø 400	0,13	5,4	8,5	1,3	9,8	Opad
R38	Rumventilation/ komfortventilation, Udviklingsafdeling	Linje 2	Ja	Rumudsug		3900	350 x 600	0,21	5,2	8,5	1,5	10	Vandret
R39	Rumudsugning fra lagerkontor, pauserum og toilet	Linje 2	Ja	Rumudsug		300	ø 260	0,053	1,6	8,5	0,8	9,3	Opad
R40	Rumudsugning fra toilet Udviklingsafdeling og kantine. Systemair TFER 160 BLACK	Kantine/Prod.kontor	Ja	Rumudsug		400	ø 160	0,020	5,5	11	0,3	11,3	Vandret

R41	Udluftning fra elevatorskakt. Ikke afkast	Kantine/Prod.k ontor	Ja	Rumudsug	200x200			11,2	0,3	11,5	Vandret
R42	Rumudsugning fra laderum	Linje 5	Ja	Rumudsug	2600 260x480	0,12	5,8	8	1,3	9,3	Opad
R43	Rumudsugning fra toilet. IT-afdeling	Linje 1	Ja	Rumudsug	150 ø105	0,009	4,8	8,5	0,6	9,1	Opad
R44	Rumudsugning fra brochurerum	Linje 1	Nej	Rumudsug	1450 2x150x150	0,045	9,0	8,5	0,6	9,1	Opad
R45	Rumudsugng fra brochurerum	Linje 1	Nej	Rumudsug	1450 2x150x150	0,045	9,0	8,5	0,6	9,1	Opad
R46	Afledning af køleluft fra trykluftkompressor. lager linje 2	Linje 2	Ja	Rumudsug	11000 600 X 800	0,48	6,4	8,5	0,5	9	Vandret

Bilag 5c: Afkast Linje 10, proces- og rumafkast, 25-01-2021

Foreløbig afkastnr.	Afkast	Proces	Emission	Filter?	Forventede dimension, mm	Forventet areal, m <sup>2</sup>	Forventet volumen, m <sup>3</sup> /h	Forventet højde over tag, m	Forventet højde over terræn, m	Retning
P71	Ext. hovedafkast A	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg A	Dampe/støv	Nej	250	0,049	1.600	3	15	Opad
P72	Ext. hovedafkast B	Procesudsugning fra ekstruderingshoveder S-anlæg B	Dampe/støv	Nej	250	0,049	1.600	3	15	Opad
P73	Sug A	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg A	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Nej	1.100 x 1.400	1,54	62.100	2	14	Opad
P74	Sug B	Transportluftudsugning under sibånd S-anlæg B	Fibre/støv <10mg/m <sup>3</sup>	Nej	1.100 x 1.400	1,54	62.100	2	14	Opad
P75	Siskifteudsug	Udsugning fra siskiftere A og B	Dampe/støv	Nej	300	0,071	1.500	2	14	Opad
P76	Gasbrænder kalender	Procesafkast naturgasfyret hedtoliekedel (kalander)	Røggas	Nej	175	0,024	350	2	10	Opad
P77	Tørreovn	Procesafkast fra elopvarmet tørreovn	Dampe	Nej	300	0,071	4.000	2	10	Opad
P78	Centralstøvsuger	Afkast fra centralstøvsuger ved Celli	Fibre/støv	Ja	125	0,012	700	1	9	Opad
P79	Slittosug	Afkast fra afsugningsanlæg fra knivsektion Celli	Fibre/støv	Ja	500	0,196	15.000	1	9	Opad
R47	Rumventilation	Afkast rumafsugning fra produktionslokaler	Rumudsug	Nej	600	0,28	10.000	1	9	Opad

## Tids- og handlingsplan for støj dæmpning, Fibertex Personal Care A/S

Handlingsplanen for nedbringelse af støjniveauet ved Fibertex Personal Care A/S består af to dele, hvor første del går på at bringe de nuværende støj kilder nedunder grænseværdien, mens anden del går på at sikre overholdelse af støjkrav inden ibrugtagning af den planlagte udvidelse.

Denne tids- og handlingsplan er gennemlæst og kommenteret af Carsten Villsen fra Niras (se Bilag 1).

De i det efterfølgende nævnte støjniveauer og støj dæmpninger er alle oplyst som det A-vægtede lydtryk niveau i dB re. 20 µPa. Oplysninger om lydeffekt (L<sub>w</sub>) er dog i dB(A) re. 1 pW.

### Første del

Der blev fremsendt en handlingsplan bestående af tre punkter til kommunen den 13-11-2020. Siden da er der kommet en ny problematik omkring en hyletone, som gør at handlingsplanen er blevet revurderet og nu ser ud som følger:

Punkt	Tiltag	Forventet reduktion af støjbidraget	Deadline
1.	Trafikken til parkeringsområde syd for fabrikken ledes i natperioden øst om fabrikken frem for vest om	20 dB(A) ved BP 6 (reduktionen er afhængig af referencepunkt)	Q1-2021
2.	De åbne riste der er indtil blæserum på Linje 1 (kilde 53a, b og c) vil blive lukket af indvendig	Støjbidrag bliver negligerbart	Q1-2021
3.	Etablere yderligere dæmpning af monomer afkast A og B på Linje 2 (kilde 28 (P69) og 29 (P68))	8 dB(A) hver	Q1-2021
4.	Etablere yderligere dæmpning af monomer afkast A, B og E på Linje 5 (kilde 1 (P31), 2 (P67) og 3 (P32))	8 dB(A) hver	Q1-2021

Efter gennemførelse af disse fire tiltag vil der ifølge beregningsark fra Niras være et støjbidrag på 35,1 dB(A) for natperioden i punkt BP6 ved Rebildparken (se Bilag 2, hvor dæmpningstiltag er markeret med gul).

Punkt 1: Omlægningen af persontrafik i natperioden vil blive reguleret ved at låse porten ved indkørslen mod vest, så der ikke er adgang med nøglebrik for medarbejdere i natperioden. Derudover vil et skilt med "Gennemkørsel forbudt" (eller lignende formuleringer) blive monteret på begge sider af porten.

Punkt 3 + 4: Vurderingen af gevinsten ved yderligere støj dæmpning af monomer afkast på Linje 2 og Linje 5 er baseret på forsøg udført på monomer afkast E, Linje 2. Målinger på dette afkast viste en reduktion på 10 dB(A) efter den ekstra dæmpning, hvorfor det er realistisk at forvente en gennemsnitlig reduktion på 8 dB(A) for hvert afkast.

### Anden del

For at sikre overholdelse af støjkrav mod vest ved Rebildparken efter etablering af ny produktionslinje, L10, skal følgende punkter efterleves:

Punkt	Tiltag	Forventet reduktion af støjbidraget	Deadline
5.	Etablere dæmpning af monomerafkast A og D på Linje 1 (kilde 46 (P02) og 48 (P01))	6 dB(A) hver	Etablering L10
6.	Knivsug Linje 1, 2 og 5 (kilde 44 (P62), 24 (P64) og 13a (P66)) vil få påsat yderligere lyddæmper	4 dB(A) hver	Etablering L10
7.	Siskifteudsugning L10 skal være på niveau med siskif-teren for L2 (kilde 35) (negligerbar støjemission)	-	Etablering L10
8.	Erstatningsluftanlæg skal have en kildestyrke på højest $L_w = 79$ dB	-	Etablering L10

Efter gennemførelse af disse fire tiltag vil der i følge støjberegninger beskrevet i Støjnotat fra Niras, 30. november 2020, være et støjbidrag på 35 dB(A) for natperioden i punkt BP6 ved Rebildparken efter etablering af ny produktionslinje, L10.

Punkt 5: Den forventede reduktion af støjbidraget for monomerafkast på Linje 1 er vurderet ud fra de lignende tiltag allerede gennemført på Linje 2 og 5.

Punkt 6: Den forventede reduktion fra knivsug på Linje 1 og 5 er baseret på beregninger foretaget af K&L og Lindab (det forventes at et lignende niveau er muligt for Linje 2, men der foreligger endnu ikke konkrete beregninger).

Punkt 7: Siskifteudsugningen på den nye L10 forventes ikke at bidrage til den samlede støjemission idet den fremstilles som det eksisterende afkast på Linje 2 (som efter lyddæmpning ved måling er blevet bekræftet til ikke længere at bidrage til støjemissionen).

Punkt 8: Kildestyrken for erstatningsluftanlægget er fastsat internt i forhold til ønkset om at det samlede støjbidrag efter udvidelsen skal overholde grænsen på 35 dB(A) for natperioden i BP6. Det vurderes baseret på nyligt støjreducerende forbedringer af erstatningsluftanlæggene på Linje 1, at det er muligt at stille lignende krav til design ved leverandøren af de fremtidige erstatningsluftsanlæg, hvilket vil betyde at disse nye anlæg vil give et ubetydeligt bidrag til det samlede støjbillede og dermed overholde det internt fastsatte støjkraft på højest  $L_w = 79$  dB.

De påtænkte ændringer vurderes alle at ligge inden for den økonomiske ramme for udvidelsen af Fibertex Personal Care A/S.

### Støjgrænser mod syd

Udover udfordringerne ved BP6 som behandlet ovenfor, overskrides støjgrænsen også i skel mod ubenyttet erhvervsområde mod syd. Denne overskridelse skyldes hovedsageligt bidrag fra to kilder: køleanlæg ved skel samt aflæsning af granulat til siloer.

Der pågår i øjeblikket i samarbejde med Aalborg Forsyning en undersøgelse af muligheden for et fælles projekt omkring fjernkøling til Fibertex Personal Care A/S mod levering af overskudsvarme til fjernvarmenettet.

Hvis dette projekt viser sig at være rentabelt og gennemføres, vil det betyde at køleanlæggene ved skel vil blive nedlagt. Dette vil selvfølgelig være første step før en eventuel støjdæmpning vil blive undersøgt.

Omkring støjdæmpning af granulatlevering til siloer vil dette skulle ske i samarbejde med vores leverandører, der ejer bilerne. Håbet er at der i samarbejde kan findes en løsning til at støjdæmpe selve bilerne.

Punkt	Tiltag	Forventet reduktion	Deadline
1.	Støjdæmpe kølere ved skel – første step er at få afklaring på projekt omkring fjernkøling	-	Q4 2021
2.	Støjreducere granulataflæsning – første step er at indgå i dialog med leverandører	-	Q2 2021



### Status på opsporing af hyletone

Som det fremgår af støjklagesagen fra Rebildparken er der i forbindelse med støjdemningen af flere kritiske afkast på fabrikken fremkommet en hørbar hyletone. Hyletonen er opsporet til at komme fra monomerafkast på bjælke A og/eller B linje 2. Forskellige modeller af lyddæmpere bliver testet og seneste model blev monteret den 22. december 2020, hvorfra vi afventer oplevelsen af eventuel ændring i hyletonen, fra kontaktpersonerne i Rebildparken.

Det er endnu uvist, om de nuværende tiltag vil kunne fjerne hyletonen tilstrækkeligt til ikke at give hørbare gener hos beboerne i Rebildparken. Der er indledt samarbejde med eksterne eksperter, der skal hjælpe med at designe et muligt støjdemnings set-up, som kan fjerne hyletonen.

### Uddybende forklaring af overskridelse på ISO-kurver

Forklaring fra Carsten Villsen, Niras:

*"Farvekortene kan meget vel være misvisende, de viser nemlig ikke alle steder støjen i "frit felt" som støjgrænsen gælder ved. F.eks. ved etageboligerne, hvor støjen i støjkortet indeholder refleksioner i etage-bygningerne. Punktberegningerne på bygningerne indeholder ikke denne refleksion – og dette er sikkert årsagen til at der kommer en "blyb" foran huset."*

**Notat**

Fibertex Personal Care A/S  
**Svendborgvej 2, Aalborg**  
Ekstern støj

Projekt ID: 10409925  
Ændret: 14-01-2021 15:27  
Revision

Udarbejdet af cvi  
Kontrolleret af jek  
Godkendt af cvi

## 1 Indledning

NIRAS har i januar 2021 gennemgået "Tids- og handlingsplan for støjdemping" for Fibertex Personal Care A/S pr. 12. januar 2021 og vil knytte følgende supplerende bemærkninger dertil:

- Hyletone: Det forventes at støjdempingerne der gennemføres vil kunne fjerne den hyletone naboerne oplever. Hvis en hyletone fortsat vurderes at være tilstede vil der dels blive foretaget en måling for at vurdere om støjen objektivt set er toneholdig og dernæst også søgt en løsning for at finde støjilden(erne) og fjerne tonen.
- Øvrige forudsatte "dæmpninger": Kilde 71, 72 og 74 ifbm. Linie-10 er i udgangspunktet indlagt i beregningsmodellen med samme kildestyrke som tilsvarende eksisterende støjkluder. Beregningerne har vist at det for disse støjkluder må kræves en lavere kildestyrke, hvilket der stilles krav om til leverandøren af disse ad hoc.

Undertegnede har derudover gennemlæst handlingsplanen og indstillet forslag til rettelser, som er indarbejdet i teksten direkte. Overskriften i dokumentet er rettet til "OPDATERET 14. januar 2020. KS NIRAS/cvi".

"

Med venlig hilsen  
NIRAS

Carsten Villsen  
Civilingeniør







Fibertex Personal Care A/S  
Svendborgvej 2  
9220 Aalborg Øst

28. januar 2021

## Bilag 3.4 VVM-screening

### MP Virksomhedsmiljø

Miljø- og Energiforvaltningen  
Stigsborg Brygge 5  
9400 Nørresundby  
miljoeplan@aalborg.dk  
www.aalborg.dk

Sagsnr.:  
2020-076824

Init.: KAR  
EAN nr.: 5798003742977


Åbningstider:  
Mandag - onsdag  
09.00 - 15.00  
Torsdag  
09.00 - 17.00  
Fredag  
09.00 - 14.00

Send så vidt muligt elektronisk  
post til Aalborg Kommune


## Ny produktionslinje, L10, Fibertex Personal Care, Svendborgvej 2, 9220 Aalborg Øst

Screeningen er foretaget i henhold til Lov om miljøvurdering af planer og pro-grammer og af konkrete projekter (VVM) lov nr. 973 af 25. juni 2020. Screeningen er foretaget i henhold til § 21 og bilag 6 i loven. Dette bilag fastlægger kriterier, som skal anvendes i vurderingen af, om projektet kan få en væsentlig virkning på miljøet og at der dermed skal udarbejdes en miljøvurderingskonsekvensrapport (VVM). De følgende afsnit er opbygget i overensstemmelse med strukturen i bilag 6 om:

- 1) Projektets karakteristika.
- 2) Projektets placering.
- 3) Arten af og kendetegn ved den potentielle indvirkning på miljøet.

<b>Myndighed</b>	Aalborg Kommune
<b>Basis oplysninger</b>	<b>Tekst</b>
Projekt beskrivelse – jf. ansøgning:	<p>Fibertex Personal Care ønsker at få revurderet virksomhedens miljøgodkendelse dateret den 27. december 1997 og et tillæg dateret den 28. september 2005.</p> <p>Samtidig ansøger FIBERTEX PERSONAL CARE om godkendelse af en ny produktionslinje i en nyetableret hal. Den nye produktionslinje er størrelses- og kapacitetsmæssigt mindre end de nuværende. Der etableres et antal nye afkast og støjkilder i forbindelse med den nye produktionslinje. Emissionerne til luft og støj vil overholde de gældende krav fastsat i en kommende miljøgodkendelse. Spildevandsvandsmængden øges ikke væsentligt (ca. 100 l/døgn) og afledningen reguleres jf. en spildevandstilladelse meddelt af Aalborg Kommune.</p>
Navn og adresse på bygherre:	<p>Fibertex Personal Care A/S Svendsborgvej 2 9220 Aalborg Øst</p> <p><u>Eiet af:</u> Aktieselskabet Schouw &amp; Co Chr. Filtenborgs Plads 1 8000 Aarhus C</p>
Bygherres kontaktperson og telefon nr:	<p>Mette Due Søgaard Svendsborgvej 2 9220 Aalborg Øst Tlf.: 7229 9630 Mail: <a href="mailto:md@fibertextpersonalcare.com">md@fibertextpersonalcare.com</a></p>
Projektets placering:	<p>Fibertex Personal Care A/S Svendsborgvej 2, 9220 Aalborg Øst</p> <p>Matr. nr. 22 bu, Nr. Tranders, Aalborg Jorder</p>
Projektet berører følgende kommuner:	Aalborg Kommune
Oversigtskort i målestok: 1:10.000	



Kortbilag i målestok: 1:2.000				
Den skitserede hal er ikke målfast, da hallen ikke er detailprojekteret.				
<b>Forholdet til reglerne om miljøvurdering (VVM – konkret projekt)</b>		Ja	Nej	
Anlægget er opført på bilag 1 i lov nr. 973 af 25. juni 2020:		X	X	Hvis ja, obligatorisk pligt om en miljøkonsekvensvurderingsrapport – nr. og navn fra bilag 1)
Anlægget er opført på bilag 2 i lov nr. 973 af 25. juni 2020:		X		Punkt nr. xxx på bilag 2) plus navn.  Punkt 11. g): "Anlæg til fremstilling af kemofibre"
<b>Vurderes det, at anlægget kan få indvirkning på miljøet med hensyn til følgende kriterier:</b>				
<b>1. Anlæggets karakteristika:</b>	Ikk e re le - van t	Ja	Nej	<b>Vurdering</b>
<b>Hele projektets dimensioner og udformning:</b>				
1.1 Arealbehovet i ha:			X	Ca. 0,4 ha  Den nye hal etableres i forbindelse med de eksisterende bygninger på virksomheden.
1.2 Er der andre ejere end Bygherre?			X	Nej
1.3 Det bebyggede areal i m <sup>2</sup> og bygningsmasse i m <sup>3</sup> :			X	Ca. 4.000 m <sup>2</sup> og ca. 44.000 m <sup>3</sup>

1.4 Anlæggets maksimale bygningshøjde i m:		X	14-18 m
1.5 Kumulation med andre eksisterende og/eller godkendte projekter:		X	<p>Ansøger er ikke bekendt med, at der er andre eksisterende eller godkendte projekter udenfor virksomhedens arealer, som kan have en kumulativ effekt med den ansøgte udvidelse af virksomheden.</p> <p>Der gennemføres støjdemper af eksisterende anlæg på virksomheden, således at støjgrænserne også kan overholdes når den nye linje 10 etableres. Der er til ansøgningen om miljøgodkendelse udarbejdet en OML-beregning, som sandsynliggør, at virksomheden fortsat kan overholde B-værdierne, når de nye afkast fra linje 10 er etableret. En støjrapport og en OML-beregning som inkluderer de relevante støj- og luftemissionskilder på virksomheden inkl. de nye kilder til linje 10, er fremsendt sammen med ansøgningen om miljøgodkendelse af linje 10.</p>
<b>Brugen af naturressourcer, særlig jordarealer, jordbund, vand og biodiversitet:</b>			
<p>1.6 Anlæggets kapacitet for så vidt angår flow og opbevaring af:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Råstoffer – type og mængde:</li> <li>- Mellemprodukter – type og mængde:</li> <li>- Færdigvarer – type og mængde:</li> </ul>		X	<p>Udvidelsen af produktionen øger virksomhedens forbrug af råvarer og produktionskapacitet med ca. 20 % fra ca. 55.000 t/år til ca. 68.000 t/år.</p> <p>Råvarerne er primært af PP-granulat og færdigvarerne er nonwoven produkter bestående hovedsageligt af polypropylenfibre (PP) uden anvendelse af kemiske bindemidler.</p> <p>Produkterne sælges primært til hygiejneindustrien, som anvender materialerne til produktion af hygiejneprodukter (bleer, hygiejnebind, truseindlæg, stomiposer m.m.). Mindre andele sælges til møbel- og madrasindustrien samt medicinske anvendelser.</p>
1.7 Anlæggets behov for råstoffer – type og mængde i både anlægs- og driftsfase:		X	Der vurderes ikke at skulle anvendes væsentlige mængder råstoffer eller andet i anlægsfasen af den nye produktionshal i forhold til andre



				anlægs- eller infrastrukturprojekter. Driftsfasen – se ovenfor.
1.8 Behov for vand – kvalitet og mængde både i anlægs- og driftsfasen:			X	Bortset fra begrænsede vandmængder til betonfundamenter, -elementer og -gulve, skal der ikke anvendes væsentlige vandmængder hverken i anlægs- eller driftsfasen.
1.9 Forudsætter anlægget etablering af yderligere vandforsyningskapacitet:			X	
1.10 Forudsætter anlægget inddragelse af jordarealer:			X	
1.11 Forventes anlægget af påvirke biodiversiteten:			X	En del af arealet hvor hallen skal etableres er i forvejen befæstet.
<b>Affaldsproduktion:</b>				
1.12 Affaldstype og mængder, som følge af anlægget i både drift- og anlægsfasen: - Farligt affald: - Andet affald: - Spildevand:			X	Virksomheden producerer relativt små affaldsmængder og herunder farligt affald. En del af affaldsprodukterne genanvendes. Der henvises til den miljøtekniske beskrivelse for yderligere oplysninger.
1.13 Kræver bortskaffelse af affald og spildevand ændringer af bestående ordninger:			X	
<b>Forurening og gener:</b>				
1.14 Overskrides de vejledende grænseværdier for støj:			X	<p>Det fremgår af en støjrapport udarbejdet af Niras, dateret 13. november 2020, at Fibertex Personal Care A/S for de eksisterende produktionsanlæg overskrider de fastsatte støjgrænser for natperioden i ét beregningspunkt ved boligområdet Rebildparken (BP6).</p> <p>For at bringe denne overskridelse ned, så støjgrænserne kan overholdes, gennemføres der blandt andet følgende tiltag:</p> <p><u>Gennemførte aktiviteter:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Indledende støjdæmpning af monomerafkast på Linje 2 (tre stk.) og Linje 5 (tre stk.)</li> <li>- Aflukke åbne riste ind til blæserum på L1</li> </ul> <p><u>Planlagte aktiviteter:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yderligere støjdæmpning af monomerafkast på Linje 2 og 5.</li> <li>- Omdirigere persontrafik i natperioden – se afsnit D. 13.</li> </ul>

		<p>Udover overskridelsen i BP6 ses der også en overskridelse af støjgrænserne i skel mod syd (BP4). Denne overskridelse er mindre kritisk end overskridelsen i BP6, da området er ubeboet (fredskov). Støjkortlægningen viser, at denne overskridelse hovedsageligt skyldes bidrag fra køleanlæg ved skel samt aflæsning af granulat fra lastbil til silo. Der vil blive vurderet på mulige løsninger for at begrænse støjen også i det område i overensstemmelse med en med Aalborg Kommune aftalt tids- og handlingsplan.</p> <p>Der er efterfølgende lavet supplerende beregninger af støjforhold, hvor den planlagte udvidelse med Linje 10 er inkluderet. Disse beregninger er samlet i et støjnotat udarbejdet af Niras, dateret 30. november 2020. Heri er det sandsynliggjort, at med de ovenfor listede aktiviteter samt tiltag listet nedenfor vil Fibertex Personal Care A/S, efter en udvidelse med produktionslinje 10, være i stand til at overholde de fastsatte støjgrænser ved boligområdet Rebildparken.</p> <p><u>Tiltag nødvendige for overholdelse af støjkraft efter udvidelse med L10:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Støjdæmpning af monomer-afkast på Linje 1 (2 stk.)</li> <li>- Yderligere støjdæmpning af knivsug afkast Linje 1, 2 og 5</li> <li>- Siskifteudsugning Linje 10 skal have negligerbart støjbidrag</li> <li>- Erstatningsluftanlæg Linje 10 må maksimalt have en støjemission på 79 dB</li> </ul> <p>En tids- og handlingsplan for støjdæmpende aktiviteter er fremsendt med ansøgningen om miljøgodkendelse som Bilag 7.</p> <p>Der er i støjkortlægningen ikke fundet støjkilder som giver anledning til impulsholdige eller generende toner ved boligerne vest for fabrikken.</p>
--	--	--


		<p>Vedr. vibrationer, lavfrekvent støj og infralyd</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Der forefindes ikke tunge vibrerende maskiner på virksomheden, som vil kunne give anledning til komfortvibrationer i bygninger udenfor virksomhedens grund. Risikoen for at virksomheden medfører overskridelser af de vejledende grænseværdier for helkropsvibrationer vurderes derfor som "yderst usandsynligt"</li> <li>• Ingen af støjkilderne i det eksterne miljø er fundet at udsende støj af lavfrekvent karakter. Det vurderes derfor som overvejende sandsynligt, at såfremt de vejledende støjgrænser for det bredspektrede støjbidrag udendørs om natten (35 dB(A) ved boligområde) overholdes, er risikoen for at det lavfrekvente støjbidrag for støjmissionen (i frekvensbåndet 10-160 Hz) - indendørs hos naboer - overskrider den vejledende støjgrænse på 20 dB(A) "meget usandsynligt"</li> <li>• Af ovennævnte grunde findes det ligeledes "meget usandsynligt" at de vejledende grænser for infralyd fra virksomheden skulle være overskredet.</li> </ul> <p>En støjrapport, et støjnotat for den samlede fabrik inkl. udvidelsen og en tids- og handlingsplan for støjdempering er fremsendt til Aalborg Kommune i forbindelse med ansøgningen om miljøgodkendelse ultimo 2020. Se venligst dette materiale for evt. yderligere oplysninger.</p>
1.15 Overskrides de vejledende grænseværdier for luftforurening:	X	<p>I forbindelse med opvarmningen af PP-granulatet i ekstruderne, kan der dannes/frigives formaldehyd og andre organiske stoffer. Tidligere gennemførte emissionsmålinger viser, at emissionerne af formaldehyd og andre organiske stoffer er lave og i de fleste tilfælde under detektionsgrænserne.</p> <p>Fra de øvrige processer kan der blive emitteret støv i form af fibre. Afkast</p>

			<p>på processer, hvorfra der er risiko for væsentlige støvemissioner, er forsynet med støvfiltre. Det gælder primært produktionsafkast fra slibe-stationer, centralstøvsuger og fra knivsektioner.</p> <p>Den udarbejdede OML-beregning sandsynliggør, at emissionerne fra de eksisterende kilder og fra de nye kilder til linje 10, kan overholde grænseværdierne (B-værdierne) for de væsentligste emissioner (støv, formaldehyd og paraffiner) i omgi-velserne.</p> <p>En OML-rapport for den samlede fabrik inkl. udvidelsen er fremsendt i forbindelse med ansøgningen om miljøgodkendelse. Se venligst dette materiale for evt. yderligere oplysninger.</p>
1.16 Vil anlægget give anledning til vibrationsgener:		X	<p>Produktionsanlægget til linje 10 er i princippet opbygget på samme måde som de 3 eksisterende linjer, men anlægget er mindre. De eksisterende linjer har ikke givet anledning til væsentlige vibrationsgener. Det forventes derfor heller ikke, at linje 10 vil give anledning til væsentlige vibrationsgener. Se også afsnit 1.14.</p>
1.17 Vil anlægget give anledning til støvgener:		X	<p>Levering af råvarer til siloer - og driften af produktionsanlægget til linje 10 - svarer til drift af og produktion på 3 eksisterende linjer. Håndtering af råvarer m.v. og driften af de eksisterende linjer har så vidt vides ikke givet anledning til væsentlige støvgener. Det forventes derfor heller ikke, at linje 10 vil give anledning til væsentlige støvgener.</p> <p>Procesfiltre efterses efter en fast plan og udskiftes efter behov. Eventuelle spild af polypropylengranulat opsamles straks.</p>
1.18 Vil anlægget give anledning til lugtgener:		X	<p>Produktionsanlægget til linje 10 er i princippet opbygget på samme måde som de 3 eksisterende linjer, men anlægget er mindre. De eksisterende linjer har så vidt vides ikke givet anledning til væsentlige lugtgener. Det forventes derfor heller ikke, at linje 10 vil give anledning til væsentlige lugtgener.</p>
1.19 Vil anlægget give anledning til lysgener:		X	<p>Lysforholdene på fabrikken forventes ikke ændret i forbindelse med etableringen af den nye linje 10.</p>

<b>Risiko for større ulykker og/eller katastrofer, som er relevante for det pågældende projekt, herunder sådanne som forårsages af klimaændringer, i overensstemmelse med videnskabelig viden:</b>				
1.20 Må anlægget forventes at udgøre en særlig risiko for uheld og/eller katastrofer forårsages af klimaændringer:			X	
1.21 Risiko for menneskers sundhed (fx som følge af vand- eller luftforurening):			X	
<b>2. Projektets placering</b>				
<b>Den eksisterende og godkendte arealanvendelse:</b>				
2.1 Forudsætter anlægget ændring af den eksisterende arealanvendelse:			X	Virksomhedens arealer er beliggende i et område omfattet af kommuneplanramme 4.8.17 udlagt som erhvervsområde.
2.2 Forudsætter anlægget ændring af en eksisterende lokalplan for området:			X	Erhvervsområdet er ikke lokalplanlagt
2.3 Forudsætter anlægget ændring af kommuneplanen:			X	
<b>Naturressourcernes relative rigdom, forekomst m.m.:</b>				
2.4 Vil anlægget udgøre en hindring for fremtidig anvendelse af områdets jordbund, jordarealer, vand og biodiversitet, regenereringskapacitet i området og dets undergrund, herunder grundvand og grundvands-sænkning m.m.:			X	Den nye produktionshal på ca. 4.000 m <sup>2</sup> etableres i et erhvervsområde udlagt i kommuneplanen på en eksisterende virksomhed med en eksisterende bygningsmasse på ca. 16.000 m <sup>2</sup> . På arealet hvor produktionshallen skal etableres er ca. halvdelen asfalteret inden byggeriet påbegyndes. Virksomheden forebygger forurening af jord, grundvand, luft mv. som oplyst i en fremsendt ansøgning om miljøgodkendelse. Etableringen af produktionshallen med tilhørende produktionsanlæg forventes ikke at kunne udgøre en hindring for fremtidig anvendelse af områdets jordbund, jordarealer, vand, for biodiversitet, regenereringskapacitet i området eller i områdets undergrund, herunder grundvand.
<b>Det naturlige miljøes bæreevne:</b>				
2.5 Indebærer anlægget en mulig påvirkning af vådområder, områder langs bredder, flodmundinger:			X	Etableringen af produktionshallen med tilhørende anlæg på et areal beliggende mere end 400 meter fra nærmeste sø og mere end 400 meter fra Romdrup å kan ikke forventes at kunne påvirke vådområder, områder langs bredder eller flodmundinger (Randers Fjord) med de oplyste anlæg, driftsforhold m.v.
2.6 Kystområder og havmiljøet:			X	Etableringen af produktionshallen med tilhørende anlæg på et areal beliggende mere end 3,5 km fra nærmeste kystområde og havmiljø i Aalborg by og ved Aalborg Havn kan



			ikke forventes at kunne påvirke kystområderne eller havmiljøet med den oplyste drift og de oplyste anlæg. Spildevand fra udvidelsen af produktionen er på i størrelsesorden 100 l/døgn og spildevandet afledes til spildevandskloak. Overfladevand fra den nye hal ledes til Forsynings regnvandsledning. Ca. halvdelen af arealet hvor produktionshallen etableres er i forvejen asfalteret og overfladevandet ledes herfra i regnvandssystemet. Det er i ansøgningen om miljøgodkendelse beskrevet hvilke forebyggende foranstaltninger virksomheden har indført for at forebygge forurening af overfladevand m.v.
2.7 Bjerg og skovområder og forudsætter anlægget rydning af skov:		X	Da naboarealet syd for virksomheden er udlagt som fredskov, er dette område ikke inddraget i planerne for udvidelsen. Etableringen af den nye produktionshal forudsætter ikke rydning af skov.
2.8 Vil anlægget være i strid med eller til hinder for etableringen af naturreservater eller naturparker:		X	Etableringen af en ny produktionshal med tilhørende produktionsanlæg som beskrevet, på et areal i et udlagt erhvervsområde og på en eksisterende virksomhed, som drives i overensstemmelse med miljøbeskyttelseslovens regler, vil ikke være i strid med eller være til hinder for etablering af naturreservater eller naturparker.
2.9 Kan anlægget påvirke registrerede, beskyttede eller fredede områder:  <b>Nationalt:</b> - Fredede områder - Beskyttede naturtyper - Byggelinjer  Kan anlægget påvirke rødlistede arter.  <b>Internationalt:</b> - Natura 2000-område - Bilag IV arter		X	Området er ikke beliggende indenfor å-, sø-, kirkebeskyttelseslinjer eller andet. Den nærmeste beskyttede naturtyper er beliggende ca. 400 meter fra den nye produktionshal.  Et fredskovsområde umiddelbart syd for skel berøres ikke af dette projekt. Den nye hal placeres udenfor "områder med drikkevandsinteresser".  Projektet berører ikke det borsnære beskyttelsesområde (BNBO) omkring boringen placeret ved Svendborgvej.  Etableringen af den nye produktionshal og driften af den nye produktionslinje kan med de angivne oplysninger, herunder jf. ansøgningen om miljøgodkendelse, ikke antages at kunne påvirke registrerede, beskyttede eller fredede områder.  Der er jf. tilgængelige oplysninger i Miljøportalen ikke registreret rødlistede og/eller bilag IV-arter i

				området. Etableringen af den nye produktionshal og driften af den nye produktionslinje kan med de angivne oplysninger, herunder jf. ansøgningen om miljøgodkendelse - og idet der ikke er registreret særligt beskyttede arter i område -, ikke antages at kunne påvirke sådanne arter.
2.10 Områder hvor det ikke er lykkedes at opfylde miljøkvalitetsnormer fastsat i EU-lovgivningen:			X	<p>Spildevand fra udvidelsen af produktionen er på i størrelsesorden 100 l/døgn og spildevandet afledes til spildevandskloak. Overfladevand fra den nye hal ledes til Forsyningens regnvandsledning. Ca. halvdelen af arealet hvor produktionshallen etableres er i forvejen asfalteret og overfladevandet ledes herfra i regnvandssystemet. Det er i ansøgningen om miljøgodkendelse beskrevet hvilke forebyggende foranstaltninger virksomheden har indført for at forebygge forurening af overfladevand m.v.</p> <p>På den baggrund forventes udvidelsen ikke at kunne påvirke områder væsentligt, hvor det ikke er lykkedes at opfylde miljøkvalitetsnormer fastsat i EU-lovgivningen.</p>
2.11 Tænkes anlægget etableret i et tæt befolket område:			X	Udvidelsen af produktionen gennemføres i et område udlagt til erhverv i Aalborg Kommunes Kommuneplan. I Kommuneplanen er der udlagt et boligområde ca. 200 meter fra erhvervsområdet adskilt af Tranholmvej. Udvidelsen etableres således ikke i et tæt befolket område.
2.12 Kan anlægget påvirke vigtige landskabstræk:– historiske, kulturelle, arkæologiske, æstetiske eller geologiske:			X	Den nye produktionshal etableres i tilknytning til virksomhedens øvrige bygningsmasse og berører ikke fredskoven eller træer langs Tranholmvej. Bygningen vil kun i begrænset omfang være synlig fra Svendborgvej, da det meste af tilbygningen vil være skjult bagved en eksisterende bygning. Der er ikke registreret historiske, kulturelle, arkæologiske, æstetiske eller geologisk vigtige landskabstræk eller andet på det relevante areal.
2.13 Er anlægget tænkt placeret indenfor:			X	<p>Arealet hvor udvidelsen og anlægget skal placeres er beliggende udenfor kystnærhedszonen.</p> 

<b>Vurderes det fortsat - jf. ja'erne i besvarelserne under punkt 1 og 2 ovenfor - at projektet forventes at kunne få væsentlig indvirkning på miljøet i relation til:</b>			
<b>3.Arten af og kendetegn ved den potentielle indvirkning på miljøet</b>			
3.1 Indvirkningens størrelsesorden og rummelige udstrækning fx geografisk område og antallet af personer, der forventes berørt:			X
3.2 Indvirkningens art:			X
3.3 Indvirkningens grænseoverskridende karakter:			X
3.4 Indvirkningens intensitet og kompleksitet:			X
3.5 Indvirkningens sandsynlighed:			X
3.6 Indvirkningens forventede indtræden, varighed, hyppighed og reversibilitet:			X
3.7 Kumulation af projektets indvirkninger med indvirkninger af andre eksisterende og/eller godkendte projekter:			X
3.8 Muligheden for reelt at begrænse indvirkningerne:			X
<b>Konklusion</b>			
Giver resultatet af screeningen anledning til at antage, at det ansøgte projekt vil kunne påvirke miljøet væsentligt, således at der skal udarbejdes en miljøvurderingskonsekvensrapport:			X

Som grundlag for ovenstående screening er følgende materiale benyttet:

- Danmarks miljøportal
- Virksomhedens ansøgning og miljøteknisk beskrivelse vedr. miljøgodkendelse af ny produktionslinje 10, 25. januar 2021
- Virksomhedens ansøgningsskema vedr. miljøvurdering (VVM), Niras, 20. januar 2021