

**Aarhus Kommune – Teknik og Miljø
Tilsyn ifølge miljøbeskyttelsesloven**

Tilsynsdato	23.06.2021
CVR-nummer	30508807
P-nummer	1014301301
e-Doc journal nr.	13/021084 (TS)
Virksomhed	Scancrom a/s
Adresse	Edwin Rahrs Vej 78
Postnummer og by	8220 Brabrand
Telefonnummer	8616 9955
e-mail	info@scancrom.dk
Kontaktperson	Lars Vullum
Branchekode	A202 Overfladebehandling, elektrolytisk, kemisk 5-30 m3
Opstartsdato	19.03.2008
Udvidelser/ændringer	Ingen væsentlige udvidelser siden sidste miljøtilsyn i 2018
Tilstede ved tilsynet:	
Virksomheden	Lars Vullum
Aarhus Kommune	Jens Tikær Andersen

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning, drift, affald, luftemissioner, spildevand og støj gennemgået. Baggrunden for tilsynet er Kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

REGULERINGSGRUNDLAG

Godkendelsespligtig virksomhed.

Virksomheden er omfattet af bekendtgørelse nr. 1458 om godkendelse af listevirksomhed af 12. december 2017, idet virksomheden er med på bilag 2 over godkendelsespligtig virksomhed under punkt A202 "Virksomhed, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 30 m³, men over 5 m³. Virksomheden reguleres efter miljøgodkendelse af 26. maj 2008. Virksomheden må ikke udvides eller ændres bygningsmæssigt eller driftsmæssigt, herunder med hensyn til affaldsfrembringelsen, på en måde, der medfører øget påvirkning af det eksterne miljø, før udvidelsen eller ændringen er godkendt af kommunen.

Risikobekendtgørelsen

Chrom(VI)trioxid i virksomhedens procesbade er klassificeret som "akut toksisk" i henhold til Risikobekendtgørelsen (om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer nr. 372, 2016 af 25. april 2016). På baggrund heraf må virksomheden maksimalt oplagre 5 tons uden særlig godkendelse i henhold til Risikobekendtgørelsen. Proceskarrenes indhold af chromsyre er oplyst til ca. 300 g/l (30 % W/W = 11 % V/V). Indholdet af chrom bestemmes ved eksterne analyser for dosering og opretholdelse af denne koncentration. Virksomheden får foretaget disse analyser flere gange årligt.

Oversigt over virksomhedens procesbade og oplag af chrom(VI)trioxid

Procesbade	Volumen i liter	Chrom(VI)trioxyd i kg	Bemærkninger
Chrombad 1	3.000	Ca. 900	Placering over inspicerbar tankgrav
Chrombad 2	3.700	Ca. 1.110	Ditto
Chrombad 3	3.000	Ca. 900	Ditto
Chrombad 4	2.700	Ca. 810	Indendørs placering, ikke-inspicerbar grav
Chrombad 5	0	0	Reservekar, overdækket med bordplade
Skyllevandsgrav	Ca. 2.000	0	Betonstøbt grav med epoxymaling.
Soda	500	0	Udendørs under halvtag - anvendes ikke
Saltsyrekar	500	0	Plastkar under halvtag på aflåst areal
Saltsyreaffald	1.000	0	Palletank i plast. Fyldes max med 200 l.
SUM	14.400	Ca. 3.720	-

EGENKONTROL OG MILJØSTYRING

Virksomheden har indsendt årsrapport over forbrug af råvarer og hjælpestoffer samt opgørelser over typer og mængder af affald for 2020. Virksomheden har ikke noget skriftligt miljøstyringssystem.

BELIGGENHED

Virksomheden ligger i et erhvervsområde 240102ER på matr. 8⁹⁹ Brabrand by, Brabrand – se nedenstående matrikelkort. Virksomheden er indrettet i den nordlige del af bygningen på adressen (bygning 1). Virksomheden bor til leje på adressen.



Luftfoto af virksomhedens beliggenhed med matrikelskel

INDRETNING OG DRIFT

Kort beskrivelse af virksomhedens produktion og processer

HÅRDFORCHROMNING

Hårdforchromning foretages i et af 4 proceskar med 4 tilhørende skyllekar. Forchromningen foretages elektrolytisk med chromsyre, som påføres i et tykt lag for at opnå den hårde og slidstærke overflade. Efter forchromning skylles emnerne ved overbrusning med rent vand over et skyllekar og er så færdige. Slibning af emner foretages ved ekstern samarbejdspartner.

Arbejdsflow:

Evt. aftørring af emner

Afdækning af emner hvor de ikke skal påføres chrom (tape eller plastic)

Nedsækning i kar - Overdækning af kar - Strøm tændes
 Forchromning foretages i 2-48 timer hvorefter strømmen slukkes
 Emner tages op - Afdækning fjernes - Emner skylles over skyllekar - Emnet er færdigt

Antal ansatte

Der er i produktionen beskæftiget 2 personer.

Driftstid

Hverdage kl. 7-16
 Lørdage kl. -
 Søn- og helligdage kl. -
 Aften og weekendarbejde kan forekomme enkelte gange.

Produktion og råvareforbrug pr. år

Produktion / forbrug	2011	2014	2017	2020	Max jf. miljøgodkendelse
Behandlede emner i tons	21	27	35	30	-
Chromsyre i kg	825	700	750	550	1.000 kg
Saltsyre i liter	150	75	80	275	1.000 kg
Svovlsyre i liter	50	125	50	0	-
Soda	-	-	-	0	-
Vand i m ³	153	125	98	121	1.000 m ³
El i MWh	136	139	139	135	250.000 kWh
Fyringsolie i liter	1.900	1.300	950	500	2.000 liter

Oplysninger om oplagsmængder jf. oplysninger i årsrapport

Produktion / forbrug	2014	2015	2016	2017	2020
Chromsalt i kg	50	50	100	50	75
Saltsyre i liter	25	25	75	75	50
Svovlsyre i liter	50	75	0	50	0 - udgået
Brugt syre i liter, ca.	200	25	75	100	150

STØJ

Virksomheden er placeret i et område der i kommuneplanen er udlagt til erhvervsområde. Afstanden fra virksomheden til nærmeste bolig er ca. 60 meter. Virksomhedens væsentligste støjkloder er ventilationsanlæg samt transport af varer til og fra virksomheden. Der foreligger ingen klager over virksomhedens støjbidrag fra naboer til virksomheden. Der vurderes ikke at være væsentlige støjgener i forbindelse med virksomhedens drift.

LUFT

Oversigt over luftafkast

Aktivitet/proces	Filter	Afkasthøjde	Bemærkninger
Punktudsug ved procesbade m.m.	Nyetableret EU-filter	6 meter over terræn	Filteret skylles med vand et par gange om ugen. Skyllevandet opsamles i procesbad og genanvendes

Opvarmning

Virksomheden har udskiftet oliefyret med en varmepumpe.

SPILDEVAND

Virksomheden ligger i et separatkloakeret område, hvor spildevand afledes til Åby renseanlæg, mens regnvand afledes direkte til recipient. Der afledes kun sanitært spildevand fra virksomheden og intet processpildevand. Skyllevand fra brusning af færdige emner over skyllekar hældes over i proceskarrene, hvor der er svind, da badene er opvarmede til 55°C. Vand fra gulvvask ledes til afløbsrende omkring produktionsarealet og videre til betonstøbt opsamlingsgrav/skyllevandsgrav med et volumen på ca. 2 m³, som er behandlet med epoxymaling. Dette opsuges efter behov med slamsuger og bortskaffes som farligt affald.

AFFALD

Oversigt over farligt affald og mængder i 2020

Affald	Mængde pr. år	Opbevaring	Transportør	Modtager
Batterier	Enkelte	-	Kører selv	Genbrugspladsen
Lysstofrør	Enkelte	-	Kører selv	Genbrugspladsen
Opsamlet syreholdigt affald	2.200 l Max. oplag: 1500 liter	Opsamlingsgrav og/eller palletank	Jydsk Kloakservice	Fortum
Chromforurennet materiale (afdækningstape)	141 kg Max. oplag: 150 kg	Plastcontainer med låg 660 liter	Dansk Special Affald (Marius Pedersen)	

Oversigt over ikke-farligt affald

Affald	Opbevaring	Transportør / indsamler	Modtager
Dagrenovation (uhyggejnisk) Brændbart affald	4.000 l container	Johs. Sørensen & Sønner	Affaldsforbrændingen i Lisbjerg.
Pap	Lukket container	Ditto	Genanvendes

Virksomhedens affaldsmængder registreret i Miljøstyrelsens affaldsdatasystem (ADS) for 2019. EAK-koder angivet med **fed skrift** er farligt affald.

Affaldstype	Indsamler	Behandlingsanlæg	EAK	Mængde i tons
Slam fra maling eller lak indeholdende organiske opløsningsmidler eller andre farlige stoffer	Marius Pedersen A/S Division Special Affald Baggeskærvej 15	Marius Pedersen A/S Division Special Affald Baggeskærvej 15	080113	0,132
Restaffald (blandet husholdningsaffald og lignende handels-, industri- og institutionsaffald)	JOHS SØRENSEN OG SØNNER AARHUS A/S - Sintrupvej 13	Affaldscenter, Affald-Varme, Ølstedvej 20	200301	0,825

BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDTVAND

Opbevaring af flydende råvarer

Chrombade er placeret over tankgrave, som er behandlet med en 3-dobbeltbelægning med syrerresistent epoxy. Chrombad 1, 2 og 3 er placeret om en tankgrav, der kan inspiceres i bunden. Ved tilsynet kunne det konstateres, at tankgraven er tør. Chrombad 4 er særligt dybt kar, der er etableret i en særskilt tankgrav, hvor det ikke er muligt at inspicere bunden af tankgraven, der er fyldt med leca-nødder. Men det er muligt at kontrollere, at lecanødderne er helt tørre rundt om badet. Hvis badet var utæt, ville væsken i badet sive ud i tankgraven og efterfølgende stå i samme væskehøjde i de to kar. Dette vil i så fald kunne konstateres ved, at væskestanden i badet faldt, og leca-nødderne ville være våde / svømme i væske. Når leca-nødderne er tørre er badet derfor tæt. Chrombad 5 er fortsat ikke i anvendelse. Proceskarrene opbevares desuden indenfor en opsamlingsrende med afløb til opsamlingsgrav. Omkring produktionsområdet er der etableret en lille rende med afløb til en opsamlingsgrav. Der er senest pålagt epoxy på alle gulve i 2019. Virksomheden efterser selv flere gange årligt opsamlingsgravene under proceskarrene. Ved disse inspektioner kigges der efter, om der er væske i graven og epoxybelægningen vurderes for skader og revner. Dato for inspektion af dels opsamlingsgrav og dels sikkerhedsgrav under kar noteres i journal og medtages i årsrapport.

Opbevaring af flydende farligt affald

Syreaffald opbevares i palletank på tæt befæstet belægning med opsamling under halvtag. Der er ikke foretaget beregning af hvor stort et volumen opkanten kan tilbageholde, men palletanken fyldes max med 200 l inden den tømmes.

Belægninger på øvrige pladser og arealer

Belægningerne i produktionsområdet er behandlet med en resistent epoxybelægning. Belægningerne er fine og ubeskadiget ud.

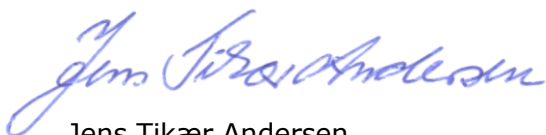
Jordforurening

Der er ved tilsynet ikke konstateret jordforurening fra virksomhedens drift.

AFSLUTTENDE BEMÆRKNINGER

Virksomheden har fin orden og godt styr på alle miljøforhold, og tilsynet har ikke givet anledning til miljømæssige bemærkninger eller reaktioner i form af påbud, forbud eller indskærpselser.

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø, den 23. juni 2021.



Jens Tikær Andersen
Biolog