Aalborg Kommune, TM, Miljø
Stigsborg Brygge 105, 9400 Nørresundby

Rapport for miljøtilsyn hos Gandrup Teglværk, Teglværksvej 41, 9362 Gandrup

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	23-09-2026		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	98259007	**CVR nr.**	20400234
E-mail	kb@randers-tegl.dk	**P. nr.**	1020101683

Virksomhedstype	3.5, Fremstilling af keramiske produkter ved brænding
Godkendelsesdato	11.02.2016
Tilslutningstilladelse spildevand	07.12.2017

Aalborg Kommune

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
31-10-2024	Aftale	Efterkommet	Virksomheden anmodes om at give en tilbagemelding på, hvilke yderligere tiltag der gøres for at renholde af pladsen og begrænse støvgener.
31-10-2024	Aftale	Efterkommet	Virksomheden anmodes om at forbedre dokumentstyring for relevante procedurer/instruktioner vedrørende miljøforhold samt at sikre korrekt journalføring. Virksomheden giver en tilbagemelding på, hvordan dette sikres fremadrettet.
31-10-2024	Aftale	Efterkommet	Virksomheden fremsender sikkerhedsdatablad for den nye polymer til vandrensningsanlægget.
31-10-2024	Aftale	Efterkommet	Virksomheden fremsender den fremviste opgørelse over energiforbrug og nøgletal til tilsynsmyndigheden.
28-10-2025	Aftale	Efterkommet	Opbevaring af 3 stk. dunke med sprinklervæske er ikke i overensstemmelse med vilkår 13 i miljøgodkendelsen. Virksomheden har efterfølgende fremsendt foto af, at der er etableret spildbakke.
28-10-2025	Aftale	Efterkommet	Det blev konstateret, at spildolie opbevares i en 800 liters enkeltvægget palletank. Palletanken opbevares under tag, men uden spildbakke. Vilkår 38 i miljøgodkendelsen overholdes ikke. Forholdet skal bringes i orden.
23-09-2026	Aftale	Meddelt	Vedr. opbevaring af palletanke med manganoxid. Der bør etableres bump eller oplaget flyttes væk fra port. Flydende råvarer skal opbevares uden mulighed for spild indtil eventuel transport.
23-09-2026	Aftale	Meddelt	Seneste driftsrevisionsrapporter fremsendes vedr. ovne, tørreri, dampgenerator, gasovn.
23-09-2026	Aftale	Meddelt	Procedure for årlig funktionskontrol af alarmer/lamper ved differenstrykmålere.
23-09-2026	Aftale	Meddelt	Undersøge indfyret effekt for de store ovne.
23-09-2026	Aftale	Meddelt	Undersøge omfang af kørsel i natperiode – samt hvordan det undgås.
23-09-2026	Aftale	Meddelt	Tønde med spildolie placeres korrekt på spildbakke. Fremadrettet må der ikke være oplag over mellemrum mellem spildbakker.
23-09-2026	Aftale	Meddelt	Affaldsfraktionen ”Støvsugeraffald” (fejesand jf. affaldsdataregister) skal fremover opbevares i lukket container.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Teglværket er etableret på ejendommen for ca. 100 år siden. Gandrup Teglværk består af 2 produktionslinjer til fremstilling af henholdsvis strengpressede sten (maskinsten) og blødstrøgne sten. På værk 3 produceres udelukkende blødstrøgne sten. På værk 2 er der oprindeligt kun produceret maskinsten, men en ny produktionslinje gør det muligt at producere blødstrøgne sten på dette værk også. Driftstider: Tørringsanlæg (værk 2: Kammertørrer, værk 3: Tunneltørrer) og ovne (begge er tunnelovne) kører i døgndrift alle ugens 7 dage, når teglværket er i drift. Ved tilsynet i oktober 2024 blev det oplyst, at der kun er drift på ét af værkerne ad gangen – ca. 3½ måned ad gangen (eller efter behov), hvorefter der skiftes til det andet værk.

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
Tilberedning, strygning, sætning og aflæsning foregår normalt fra kl. 06.00 til ca. 21.00 - og produktionen kører i 2-holds skift. Ved tilsynet blev oplyst, at der kan forekomme afhentning af produkter før kl. 6 om morgenen (se bemærkning under afsnittet "Støj"). Produktionen har været faldende de senere år. Det blev oplyst, at produktionen i 2025 var 56.000 tons, med en gennemsnitlig produktion på ca. 1400 tons/uge (samlet for værk 2 og værk3). Forudsætningerne, der ligger til grund for støjberegningen ved meddelelse af miljøgodkendelsen, er en produktion på 3200 tons/uge, hvilket ikke overstiges. De to værker er fortsat i drift på skift – efter behov. På værk 3 er der de seneste år arbejdet med en ændret udformning af stenene med mørtellommer, som har betydet 10 % materialebesparelse og energibesparelse. Virksomheden etablerede i 2022 en LPG-tank af hensyn til forsyningssikkerheden. Fra januar 2025 har virksomheden ikke længere benyttet LPG som brændsel. Der benyttes naturgas (der er dog købt biogaskvoter af hensyn til CO_2-aftryk). Miljøgodkendelsessagen vedr. LPG-tanken er ikke blevet behandlet, og er pt. fortsat i bero. Virksomheden har taget matrikel 15m, Gandrup By, Ø. Hassing (umiddelbart nord for virksomheden) i brug til oplag af fejlproduktioner af brændt tegl. Denne ændring er godkendelsespligtig – og vil blive sagsbehandlet ved den kommende revurdering af miljøgodkendelsen. I oktober 2022 blev der meddelt landzonetilladelse til virksomheden til projekt vedr. ny lerplads mv. Virksomheden er begyndt udgravningen til ny lerplads, og vil anvende den opgravede ler i produktionen, men selve etableringen af ny lerplads mv. er pt. fortsat sat i bero. Landzonetilladelsen er gyldig i 5 år – dvs. indtil oktober 2027. Hvis projektet med ny lerplads, bassiner mv. bliver aktuelt, skal virksomheden fremsende ansøgning om miljøgodkendelse og tilslutningstilladelse. Der er ikke sket ændringer på virksomheden siden sidste tilsyn i oktober 2025. Virksomheden er pt. ved at undersøge muligheden for at køre med kun én af de store ovne; dvs. at produktionen fra både værk 2 og værk 3 brændes i én ovn (6,9 MW). Det er ikke hensigten at ovnen fjernes, men blot "afkobles", ligesom der etableres mulighed for at flytte produktionen (sten) fra værk 2 til ovnen.

Produktionsareal (m^2)	Antal ansatte i produktionen (i alt)	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
	38	6-21		
	Miljøledelse			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc .(mg/m^3)	Rensning
01	Tunnelovn	Hydrogenchlorid (HCl)		Ingen rensning
01	Tunnelovn	Hydrogenflourid (HF)		Ingen rensning
01	Tunnelovn	Svovldioxid		Ingen rensning
02	Procesemission	Støv		Posefilter
03	Ovne			
04	Svejsning - MMA, MIG/MAG, FCA-svejsning	Svejserøg		
05	Gasfyr	Kvælstofilter (NOx)		

05	Gasfyr	Kulilte (CO)		
06	Procesemission	Støv		Posefilter
08	Tørringsanlæg	Støv		
09	Procesemission	Støv		Posefilter
10	Svejsning - MMA, MIG/MAG, FCA-svejsning	Svejserøg		
10	Limning			
11	Tørringsanlæg	Støv		
12	Svejsning - MMA, MIG/MAG, FCA-svejsning	Svejserøg		
15	Procesemission	Støv		Posefilter

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumen-strøm (Nm^3/sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indven-dig	Udvendig			
01	80,0						
02		2,0					
03		1,5					
04		1,5					
05		1,5					
06		3,5					
08		1,5					
09		2,0					
10		1,5					
11		2,5					
12		1,5					
15		2,0					

Rumopvarmning:
Naturgas

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, afkast	Virksomheden har følgende afkast, der alle er reguleret i virksomhedens miljøgodkendelse: 1) Fælles skorsten fra ovne, (6,9 MW (værk 3) og 4,6 MW (værk 2)), 80 m over terræn 2) Støvafkast fra værk 3, 2 m over tag 3) Gasovn - "krympemaskine" - værk 3, 0,4 MW, 1,5 m over tag 4) Svejseafkast - CO2 og elektrode - værk 3 (sort stål), 1,5 m over tag 5) Røggas - dampgenerator, 667 kW - damp til blødstrøgne sten - værk 3, 1,5 m over tag 6) Afkast, støv - fra sætter, blødstryger - værk 3, ca. 3,5 m over tag 7) Ovnvogn støvsuger - værk 3 – ingen afkast til det fri 8) Tørringsanlæg - værk 3 – supplerende opvarmning, 1,8 MW, 1,5 m over tag (3 brændere á 600 kW) 9) Udsugning valser - værk 3, 2 m over tag 10) Svejseafkast (CO2 og elektrode) + limning i kabine - værk 2 (sort stål), 1,5 m over tag 11) Tørringsanlæg - værk 2 – supplerende opvarmning, 3,22 MW, 2,5 m over tag (14 brændere á 230 kW)

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	12) Svejseafkast - CO2 og elektrode - værk 2 (sort stål), 1,5 m over tag 13) Ovnvogn støvsuger - værk 2 – ingen afkast til det fri 15) Støvafkast + valser - værk 2, 2 m over tag Virksomheden har desuden små afkast fra nødstrømsanlæg med diesel-generatorer. Af godkendelsen fremgår også et afkast nr. 14 (fra "gasovn krympema-skine"), som er fjernet, da der i stedet anvendes strækfolie på værk 2. Ved tilsynet i 2020 gav virksomheden udtryk for, at den indfyrede effekt for ovnene (afkast 1), som var registreret af Virksomhedsmiljø (2 x 8 MW) muligvis ikke var korrekt. Efterfølgende har virksomheden fået op-lyst af deres driftsselskab HMN Naturgas, at maksimal kapacitet er 11,5 MW. Det er oplyst, at fordelingen er 60/40 til hhv. værk 3/værk 2; det vil sige 6,9 MW (værk 3) og 4,6 MW (værk 2). Ved tilsynet blev det aftalt, at virksomheden undersøger, om de 6,9 MW / 4,6 MW er indfyret effekt, så de korrekte værdier for indfyret effekt lig-ger til grund for den kommende revurdering af miljøgodkendelsen. Der foretages service af energianlæg 1-2 gange årligt. Driftsrevisions-/målerapporter blev ikke fremvist ved tilsynet. Det blev aftalt, at virksomheden fremsender de seneste driftsrevisions-/servicerapporter fra GasTech og Weishaupt for de to store ovne (afkast 1), gasovn – krympemaskine værk 3 (afkast 3), dampgenerator værk 3 (afkast 5), de to tørringsanlæg (afkast 8 og 11) – med henblik på vurde-ring af vejledende målinger af CO og NO_x op mod grænseværdier fast-sat i miljøgodkendelsen. Virksomheden har af hensyn til forsyningssikkerheden i 2022 etableret en LPG-tank. Tanken er ikke i brug.
Luft, støv	Virksomheden har en procedure for renholdelse af pladsen/lerpladsen for at forebygge diffust støv. Ved tilsynet blev oplyst, at proceduren er uændret. Arealerne holdes fri for støv, ved at der skrabes med gummigeden i tørre perioder, og der fejes med traktor og kost i våde perioder. Virksomheden har lagt en månedlig "fejedag" i kalenderen og oplyst, at der er fokus på yderligere behov for renholdelse af arealerne. Afdelingen "Lertilberedning (V1)" står for at renholde pladsen. Alle arealer undtagen lerpladsen støvsuges månedligt. På lerpladsen er der ekstra fokus i perioder efter regnperioder, idet det er i den forbin-delse, der er størst risiko for diffust støv, når pladsen "tørrer op". Der fo-retages fejning "i lidt fugt". Der er mulighed for at vande med overfladevand fra bassin 4. Desuden kan lerslam køres til lerstakkene, hvis der er behov for tilførsel af vand i tørre perioder. Siden sidste tilsyn er "bumpet", der skal modvirke, at lerslam løber ud på vejen, blevet forhøjet.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft, filtre	I forbindelse med revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse i 2016 er der fremsendt oplysninger om filtre på afkastene. Der er ikke sket ændringer efterfølgende. Det blev oplyst, at der senest er foretaget service af filtrene den 6/1 2026 af TekNord. I den forbindelse blev to filterindsatser på værk 1 (lertilberedning) skiftet. I revurderingens vilkår 19 er der stillet vilkår om, at der skal være installeret online differenstrykmålere på afkast nr. 2, 6, 9 og 15, som skal være tilsluttet alarmanordning. Der er etableret alarmer på alle differenstrykmålere. Alarmen består af en lampe, der lyser rødt ligesom trykket kan aflæses i et "rør". Der føres løbende kontrol med alarmerne af de medarbejdere, der er i rummene. Virksomheden har udarbejdet en procedure for kontrol af filteranlæg, jf. vilkår 20 i miljøgodkendelsen. Filtre og differenstrykmålere tjekkes en gang månedligt. Proceduren betegnes "Instruktion, filteranlæg - Skema 54". Det fremgår af proceduren, at differenstrykket skal være 10 mBar +/- 2,5 mBar. Eksempel på udfyldt journal for "Skema 54" blev fremvist for 1. september 2026. Der var fejl ved differenstryk for sættemaskinen (V3), og alarm/lampe lyste. Årsagen var en defekt ledning. Efter udskiftning af ledning var differenstrykket 9,8 mBar. Der foreligger fotodokumentation i mappen. For Aflæsser (V3), Valser (V3) og Coller (V1) var differenstrykket indenfor det fastsatte. Skemaet er formateret, så cellerne markeres grøn, når værdierne er indenfor accept iflg. proceduren. Funktionskontrol af alarm/lampe blev drøftet. Der har tidligere været en procedure for årlig funktionskontrol. Det er dog "faldet mellem to stole". Det blev aftalt, at virksomheden fremfinder/skriver procedure for årlig funktionskontrol af alarmer/lamper ved differenstrykmålerne.
Lugt	Ikke relevant.
Luft, vilkår i miljøgodkendelse	I revurderingen af miljøgodkendelsen af den 11. februar 2016 er der fastsat vilkår om emissionsgrænser og afkasthøjder samt om kontrol af overholdelse af grænseværdier. Der foreligger en rapport for luftmålinger foretaget af Eurofins, dateret 7. november 2016 suppleret med OML-beregning for støv (december 2019) fra Eurofins samt en redegørelse fra Eurofins, dateret 16. december 2019. OML-beregningen for støv dokumenterer overholdelse af B-værdien for støv samt at afkasthøjden for afkast 6 på 10,5 m er tilstrækkelig. Eurofins har vurderet, at grænseværdierne for NOx og CO er overholdt. Der er ikke foretaget OML-beregning for NOx og CO. Forholdet vurderes nærmere ved den kommende revurdering af miljøgodkendelsen. Vedr. hydrogenfluorid (HF): HF emitteres med røggassen fra tunnelovnene, idet stoffet frigives fra leret under brænding af stenene. Der er lokale forskelle i lerets indhold af fluor, hvilket betyder, at der også er variationer i emissionen af HF.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Den 80 meter høje skorsten fra ovnene blev etableret i 2008 som erstatning for to tidligere skorstene. I den forbindelse blev B-værdien for HF dokumenteret at være overholdt ved en maksimal emission på 0,88 g/s ved en luftmængde på 15 m³/s (ved 0 °C). Der foreligger fortsat dispensation fra Miljøstyrelsen for emissionen af HF, så længe B-værdien overholdes. Der afventes ny BAT-konklusion fra EU, inden der fastsættes emissionsgrænse for HF. Der foreligger emissionsmålinger af HF fra hhv. Eurofins og DGtek i 2020 og 2021 for værk 2 og værk 3. Virksomhedsmiljø har tidligere foretaget overslagsmæssige OML-beregninger på baggrund af DGtek's målinger juli 2021, der viser overholdelse af B-værdien for HF – både ved drift alene på hver af værkerne og ved samdrift. De overslagsmæssige OML-beregninger skal tages med forbehold. Dokumentation af overholdelse af emissionsgrænser og B-værdier skal ske ud fra målinger, der er foretaget under maksimal normal drift, fx i forhold til lertypen, der brændes, ovnfyldning, temperatur, luftmængde mv. Ligeledes skal fordampningskurven for HF tages i betragtning, når måletidspunktet fastsættes (afhængig af variationen i HF-fordampning under brændingen), så måling sker under maksimal emission. I forbindelse med revurderingen af miljøgodkendelsen vil forholdet vedrørende emissionsgrænse for HF samt dokumentation for overholdelse af emissionsgrænse og B-værdi blive behandlet.

Støj

Id	Støjkilder	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Afkast		
2	Intern transport		
3	Til- og frakørsel		
4	Af- og pålæsning		
5	Udsugningsanlæg		
6	Maskiner		Indendørs i bygning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støj	Der foreligger en støjrapport fra 2004, der beskriver støjbelastningen fra teglværket i omgivelserne. Forudsætningerne for støjberegningen er bl.a.: - 25 vogntog pr. dag til virksomheden med råvarer - 25 vogntog pr. dag fra virksomheden med produkter - Intern transport med truck og gummiged - Til- og frakørsel i tidsrummet kl. 6-22 - Tilberedning, strygning, sætning og aflæsning (=produktion) i tidsrummet kl. 6-21 - Tørringsanlæg og ovne i drift hele døgnet alle 7 dage i ugen. - Porte/døre holdes lukkede Støjrapporten dokumenterer, at virksomheden overholder støjgrænserne i miljøgodkendelsen, på nær hvis der kører vogntog før kl. 6 om morgenen.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Ved tilsynet blev det oplyst, at der kan forekomme afhentning af produkter før kl. 6 om morgenen. Dette er ikke i overensstemmelse med forudsætningerne i støjrapporten fra 2004 for overholdelse af støjgrænserne i natperioden (kl. 22-06). Det blev aftalt, at virksomheden undersøger omfanget af behovet for kørsel med vogntog (lastbiler) før kl. 6 om morgenen, samt redegør for, hvordan det kan undgås. Alternativet til at undlade kørsel før kl. 6 om morgenen kan være at få udarbejdet en ny støjkortlægning i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. Det blev oplyst, at med en nuværende produktion vil det maksimale antal vogntog pr. dag med hhv. råvarer og produkter, som kører til og fra virksomheden, ikke overskride forudsætningerne i støjberegningen. Siden støjrapporten i 2004 er der etableret en ny skorsten (80 m) som erstatning for 2 mindre skorstene. Skorstenen er delvist afskærmet af lerlageret og virksomhedens bygninger i forhold til støjpåvirkning til naboerne. Forholdet vedrørende støjdokumentation vurderes nærmere i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen. Der er i virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse hjemmel til, at tilsynsmyndigheden kan forlange ny støjkortlægningen, dog maksimalt én gang årligt.
Støj, vilkår i miljøgodkendelse	Der er i miljøgodkendelsen fastsat støjgrænser for: Erhvervsområder: 60-60-60 dB(A) i hhv. dag/aften/natperiode Boligområder: 45-40-35 dB(A) i hhv. dag/aften/natperiode Ved boliger i landzone: 55-45-40 dB(A) i hhv. dag/aften/natperiode Der er vilkår i godkendelsen om, at porte og døre kun må være åbne i et omfang, som nødvendiggøres af transport ind og ud af bygningerne. I den eksisterende miljøgodkendelse er der fastsat vilkår for nedknusningsaktiviteter på virksomheden. Bl.a. er der vilkår for tidsrummet, hvori nedknusning må foregå. Det er fastsat til kl. 7-16 på hverdage. Der er senest foretaget nedknusning i februar 2026. Ved tilsynet kunne konstateres en stor mængde fejlproduktion (brændte sten) på nedknusningspladsen, der skal nedknuses. Hvis virksomheden ønsker at ændre tidsrummet for nedknusning til kl. 7-18, skal der søges om dette.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Overfladevand				Sandfang
1	2	Forurenet overfladevand				Sandfang

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	Processpildevand fra virksomheden omfatter overfladevand indeholdende lerslam fra lerpladsen. Der forekommer ikke længere spildevand fra produktionen. Virksomheden har i slutningen af 2024 etableret et nyt lerslamsanlæg på værk 3. Anlægget fungerer efter samme principper som det tidligere Wilsonanlæg, dvs. adskillelse af ler og vand med henblik på genbrug af begge dele i produktionen – men med en større kapacitet. Lerslam opsamles i containere inde i bygningen, hvorfra afvanding sker tilbage til lerslamsanlægget. Når containerne er fyldte, køres de enten direkte til produktionsanlægget eller til lerstakkene, hvis lerslammet er for vådt til at køre direkte i produktionen. Der arbejdes på at lerslammet fra lerslamsanlægget bliver mere ”fast”. Virksomheden oplyser, at anlægget kører godt. Der benyttes en polymer (Bofloc L 6265 K) til flokning i lerslamsanlægget (forbrug oplyst til ca. 1 m³/mdr.). Sikkerhedsdatablad for den nye polymer er fremsendt til tilsynsmyndigheden. Polymeren blandes i forholdet 1:100 med vand inden tilsætning til lerslammet. Efterfølgende sker opblanding af denne blanding i lerslammet i forholdet 1:1. Polymeren vil forekomme i små mængder i hhv. procesvandet og lerslammet fra lerslamsanlægget. Det vurderes, at indholdet af polymer i lerslam, der køres til lerpladsen er begrænset, og dermed også risikoen for udvaskning til overfladevand. Der trækkes overfladevand fra bassin 2 ind til anlægget til brug i produktionen, hvorved forbruget af vandværksvand reduceres. Der trækkes nu også overfladevand fra bassin 1 og 3 til bassin 2 med henblik på genbrug i produktionen. Der kan ikke længere pumpes vand/lerslam fra produktionen (processpildevand) ud til bassin 2, idet røret dertil er blevet fjernet i efteråret 2025. Det betyder, at der ikke længere kan forekomme udledning af processpildevand til regnvandssystemet. Derved er vilkåret i tilslutningstilladelsen, vedrørende at skydeventilen på afløbet mellem bassin 2 og 3 skal holdes lukket, ikke længere relevant. Ved en kommende revision af tilslutningstilladelsen vil vilkår blive tilrettet til faktiske forhold. Virksomheden er fortsat i gang med at uddanne produktionsfolk til at varetage driften af lerslamsanlægget samt at beskrive driftsinstruktion Virksomheden fik i 2020 firmaet Projecton v/C. J. Dissing til at revurdere bassinernes kapacitet i forhold til, at der ville blive afledt overfladevand fra bassin 2, hvis skydeventilen var permanent åben. Beregnet bassinvolumen på virksomheden skal være 6000 m³. Virksomhedens bassiner er 4500 m³. C. J. Dissing har vurderet, at det er tilstrækkeligt, når der genbruges overfladevand til produktionen på værk 3 fra bassin 2. Det er derfor vigtigt, at lerslamsanlægget til stadighed virker optimalt, og at virksomheden dermed kan genbruge overfladevand fra bassin 2. Ved dette tilsyn blev konstateret, at der er ændret på afløb af tagvand fra skotrender, der løber til bassin 2, idet det føres til tagnedløb udenfor bygningen (længst mod vest på virksomheden).

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, overfladevand	Vand fra befæstede arealer og tagarealer opsamles i fire forsinkelsesbassiner, hvoraf bassin 3 og 4 er de nyeste. Bassinernes formål er at neddrosle vandflowet og sikre bundfældning af lerslam. Forsinkelsesbassin 2 modtager overfladevand og tagvand fra den vestlige del af virksomheden. Der tages vand ind til produktionen fra bassin 2 og nu også fra bassin 1/3. Bassin 4 er et sand-/lerfang ved lerpladsen. Overskydende overfladevandet fra bassin 2 og 4 ledes via forsinkelsesbassinerne 1 og 3 til regnvandssystemet.
Spildevand, afløbsforhold	Fra forsinkelsesbassinerne 1 og 3 pumpes overfladevandet fra en fælles pumpebrønd ud i regnvandsledningen, som har afledning til Gandrup Søndre Grøft. Ved overløb kan der ske aflastning til Gåser Å via et overløbsbygværk. Der har tidligere været ledt kommunalt vejvand til virksomhedens bassiner - dette er i februar 2018 blevet afskåret.
Spildevand, tilslutningstilladelse	Virksomheden har en tilslutningstilladelse, meddelt den 6. december 2016. Tilladelsen stiller bl.a. vilkår om drosling af overfladevandet, etablering af ekstra forsinkelsesbassin og grænseværdier for pH og suspenderet stof samt vilkår om egenkontrol. I tilslutningstilladelsen er forudsat, at der ikke længere ved normal drift forekommer spildevand fra produktionen. I 2017 blev bassin 4 etableret (sand- og lerfangsbassin) ved lerpladsen. Bassinet er udført med støbt bund og opdelt med flytbare T-elementer for at sikre en bedre tilbageholdelse af lerslam. Der er etableret et "bump" tværs over frakørslen fra lerpladsen for at tilbageholde og lede mest muligt overfladevand til bassin 4. Bassin 2 er udvidet som forudsat i tilladelsen. Jf. vilkår 5 i tilslutningstilladelsen skal bassinerne oprenses efter behov, så der til enhver tid er den nødvendige kapacitet (vådvolumen og stuvningsvolumen) til rådighed. Virksomheden har oplyst, at bassinerne oprenses mindst 1 gang årligt, hvor lerslam køres til lerlageret for yderligere afvanding og efterfølgende genbrug i produktionen. Randi styrer bassinoprensning ved lerpladsen. Der er etableret faste pejlestænger i bassin 1, 2 og 3, jf. vilkår 5 i tilslutningstilladelsen, ligesom der er udarbejdet en procedure for drift af bassinerne vedrørende pejling af bassinerne 2 gange årligt, bestemmelse af lerlagstykkelse, oprensning mv. med henblik på at sikre nødvendig og tilstrækkelig kapacitet i bassinerne (vådvolumen og stuvningsvolumen). Jf. tilslutningstilladelsens vilkår 3 må der maksimalt afledes med 15 l/s. Der kan undtagelsesvis afledes op til 4 l/s og 17 l/s fra hhv. bassin 1 og 3, jf. vilkår 4. Der er etableret en timetæller for registrering af afledning med større vandhastighed ved hjælp af ekstrapumpe (pumpe 2), som det er forudsat kun må være i drift "undtagelsesvist". I praksis pumpes fra samme pumpebrønd med hhv. pumpe 1 (max. kapacitet 15 l/s) og pumpe 2 (max. kapacitet 6 l/s). Virksomheden arbejdede ved tilsynet i 2025 på at lave en "bremse" på indløbet til pumpebrønden fra bassinerne samt "en forsinkelse", hvorved vandstanden skal stå højere, inden det løber til pumpebrønden. Herved udnyttes bassinernes buffer bedre, og afledningshastigheden vil ikke så hyppigt overstige de 15 l/s, idet opstart af pumpe 2 udskydes. Det har

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	ikke fungeret helt efter hensigten, og virksomheden har efterfølgende fået rådgivning til yderligere regulering af niveauerne for, hvornår den lille pumpe aktiveres. Afløbsprojektet er udført som dokumenteret i kloaktegning fra Projecton Ingeniørfirma ApS, version O, dateret den 6. november 2019.
Spildevand, egenkontrol	Siden 2020 er udtaget egenkontrolprøver jf. tilslutnings-tilladelsen. I de seneste år er der udtaget 4 egenkontrolprøver årligt. Det noteres – efter aftale – på analyserapporten, hvis pumpe 2 er i drift ved prøveudtagningen. Jf. vilkår 12 i tilslutningstilladelsen skal virksomheden ved udløbet af hver kontrolperiode fremsende en redegørelse for egenkontrollen i det forgangne år mv. Omfanget af redegørelsen fremgår i vilkår 12. Virksomheden fører journal over drift og vedligeholdelse af bassinerne, herunder registrering af oprensning af bassiner, slamniveau i bassinerne og pumpedrift. Virksomheden fremsender årligt kopi af driftsjournalen.

Olie- og benzinudskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Udskilleranlæg	Der findes ingen olie- og benzinudskiller på virksomheden.

Olie- og kemikalietanke

Id		Prod.år	Etable-ret,ca.	Indhold	Volu-men (l)	Placering	Stander-anlæg	Bemærkning
1			2003	Diesel	4.000	Indendørs	NEJ	
3			2022	Flydende gas	70.000	Over jord	NEJ	

Tankoplysninger i BBR

Matr.nr.	Fab. år	Fab.nr.	Etab. år	Indhold	Stør-relse	Placering	Sløjfet år	Sløjfet	Sløjfningsfrist
24x	2003	130999	2003	Diesel	4.000	Over terræn, udendørs			

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Dieseltanken er placeret indendørs i de gamle produktionshaller (værk 1). Tankens G-nr. er 01-5023. Desuden har virksomheden 2 stk. transporttanke á 300 liter - begge år-gang 2014, tanknr. 27555 og 27556 – er placeret indendørs ved de to nødstrømsgeneratorer til ovnene ved hhv. port 3 (værk 2) og port 6 (værk 3). LPG-tanken på 70 m³ er etableret i 2022.
Olietanke, registrering i BBR	Dieseltanken er registreret i BBR som anlæg nr. 2. LPG-tanken på 70 m³ er registreret i BBR som anlæg nr. 8.
Olietanke, vilkår i miljøgod-kendelse	Godkendelsen stiller vilkår om, at overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel. Både dieseltanken og de to transporttanke er placeret indendørs. Dieseltanken er placeret i en spild-bakke, og der er ikke tegn på spild fra aftapning.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	LPG-tanken er placeret bag hegn og vurderes sikret mod påkørsel.

Råvarer

Produkt	Forbrug	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Årstal
				Type	Volumen (l)		
Ler			Ton	Ingen beholder		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	2026
Diesel				Olietank		Indendørs	2026
Manganoxid				IBC tankcontainer		Indendørs	2026
Bariumkarbonat				Bigbags		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2026
Vand			m^3	Ikke relevant		Ikke relevant	2026
Hydraulikolie				Tromle		Indendørs, bag opkant	2026
Gearolie				Tromle		Indendørs, bag opkant	2026
Kalk				Silo		Indendørs	2026
Sand				Ingen beholder		Udendørs, ikke overdækket, ingen opkant	2026
Slipolier				Tromle		Indendørs, bag opkant	2026
Smørefedt				Tromle		Indendørs, bag opkant	2026
Savsmuld				Ingen beholder		Udendørs, overdækket, ingen opkant	2026
Natriumsulfit				Plastdunk		Indendørs, tæt belægning, u. risiko for afløb til kloak m.m.	2026
Flokkuleringsmiddel				Palletank		Indendørs	2026
Sprinklervæske				Plastdunk		Indendørs, bag opkant	2026

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Udover ovenstående benyttes også jern-dioxid (flydende) på samme måde som manganoxid. Opbevares i IBC-containere indendørs. Flokkuleringsmiddel = polymer til lerslamsanlægget. Der anvendes ikke længere papirslam / "deinking" i produktionen. Til blødgøringsanlægget til dampgeneratoren anvendes forskellige hjælpestoffer, bl.a. natriumsulfit. Virksomheden har udarbejdet en database for registrering af bl.a. råvarer og hjælpestoffer. Virksomheden oplyste, at der foretages lageroptælling månedligt for alle råvarer/hjælpestoffer. Journal for forbrug blev ikke fremvist ved tilsynet.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer, opbevaring	Rå-ler: På lerlageret. Savsmuld: Under halvtag ved lerlageret. Sand: I åbne silobokse. Hydratkalk opbevares i silo. Bariumkarbonat leveres og opbevares i big-bags indendørs. Manganoxid og jerndioxid: I 1000 liters palletanke indendørs mellem de to tunnelovne. Ved tilsynet blev konstateret, at flere palletanke med manganoxid stod nær porten (tæt ved den centrale affaldsopbevaring). Ved lækage/utæthed på en palletank vil der ikke være mulighed for opsamling af eventuelt spild, som vil "løbe ud ad porten". Der bør etableres en opkant/et "bump" ved porten (eller rundt om oplaget) – eller oplaget flyttes, så det ikke er nær en port. Desuden var en palletank med manganoxid kørt udendørs – med henblik på afhentning til produktionen. Flydende råvarer skal opbevares uden mulighed for spild til omgivelserne indtil eventuel transport. Diverse gear-, hydraulik- og smøreolier: Primært på værk 2. Tromlerne opbevares på spildbakker. Slipolier og smørefedt til gummiged samt sprinklervæske: Indendørs ved port 8 på spildbakker.

Affald

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald	Følgende affaldsfraktioner er registreret i affaldsdatasystemet: Spildolie – M. Pedersen A/S Emballagepap – M. Pedersen A/S Glas – M. Pedersen A/S Jern/stål – JATOB og Aalborg Recycling Jord/sten - Aalborg Recycling Batterier/akkumulatorer – M. Pedersen A/S Aluminium – JATOB Træ (paller) – M. Pedersen A/S Plastemballage – M. Pedersen A/S Blandet emballage – M. Pedersen A/S Lysstofrør – M. Pedersen A/S Isolering – via M. Pedersen A/S til Blue Phoenix Papir – M. Pedersen A/S Malingsaffald (fra lille malekabine) – M. Pedersen Division Special Kobber, bronze, messing – JATOB Elektronik – M. Pedersen A/S Gadefej – Blue Phoenix Savannevej Gasarter (spraydåser) – M. Pedersen A/S Bl. metal – JATOB Træaffald er registreret som EAK 030105 "Savsmuld mv." – burde være registreret som EAK 170201 "Træ". Udover ovennævnte fraktioner har virksomheden følgende: Kabler – ingen bortskaffelse i 2025 Absorptionsmidler – ingen bortskaffelse i 2025 Restaffald – kommunal indsamlingsordning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Madaffald (i grønne poser) – kommunal indsamlingsordning Mad- og drikkekartoner – kommunal indsamlingsordning Metal og Plast (fra administrationen) – kommunal indsamlingsordning Silikonepapir (=bagside af labelpapir) – Compsoil (nyt fra 2026) Tekstilaffald Strapbånd (hård plast) og transportbånd bortskaffes til Compsoil i Hobro. Fremgår ikke af affaldsregistreringer i 2025. Strapbånd, blød plast og pap komprimeres. Det blev oplyst, at der foreligger aftale med Nordværk om anvendelse af kommunal indsamlingsordning. Virksomheden har gennemgået registreringerne i Affaldsdatasystemet, herunder om der er afvigelser fra egne registreringer (fraktioner og mængder). Der er primært uoverensstemmelser vedrørende mængder. Virksomheden havde desuden lavet en oversigt over alle forekommende affaldsfraktioner med oplysning om containere mv. Vedrørende bygge-/anlægsaffald: Virksomheden oplyste ved tilsynet, at de af og til har nogle byggeprojekter / ombygning på virksomheden, og vi snakkede derfor om regler for anmeldelse og håndtering af byggeaffald. Pjecen ”Er dit byggeaffald farligt – Vejledning til anmeldelse og håndtering af byggeaffald” vedlægges tilsynsbrevet. Fejlproduktioner (brændt tegl) fremgår ikke af affaldsoversigten. Virksomheden har tidligere oplyst, at det årlige spild af brændt tegl er ca. 2 % af produktionen. Virksomheden bruger selv rene restmaterialer til veje ved lergraven. De pilles op igen, når opgravning i lergraven ophører, og genbruges til etablering af veje til næste lergrav. Der er dialog med Regionen ved reetablering af tømte lergrave. Overskydende nedknust tegl ("chamotte") anvendes som råvare i produktionen i stedet for sand - dels på egen virksomhed og dels på søstervirksomheden Vindø teglværk. Virksomheden har indført pant på træpaller, så de returneres til virksomheden, repareres og genbruges, indtil de er udtjente. Træaffald fra de udtjente paller (ikke imprægneret) forekommer i begrænsede mængder.
Affald, sortering	Brugt kattegrus skal sorteres og bortskaffes som farligt affald (fraktionen absorptionsmidler). (På den overdækkede affaldsoplagsplads, der har tæt belægning, blev der konstateret brugt kattegrus under en plastcontainer til opbevaring af metal/kobber/aluminium. Den tidligere plastcontainer havde været utæt). Selvom virksomheden sorterer plast i både hård plast og blød farvet plast, registreres det i affaldsdataregistret samlet som emballageplast. Affaldssorteringen er generelt tilfredsstillende, ligesom der er fin opmærkning af affaldsfraktionerne.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, opbevaring	Spildolie opbevares i palletank og i tønder på spildbakke. Ved tilsynet blev konstateret, at den ene tønde med spildolie var fyldt til randen og ikke aflukket, samtidig med at den stod lige på kanten mellem to spildbakker, hvorfor der ville kunne ske spild mellem spildbakkerne. Tønden skal snarest flyttes korrekt ind på spildbakken. Fremadrettet skal det sikres, at der ikke er oplag over mellemrummet mellem spildbakkerne. Ved nedknusningspladsen kunne det konstateres, at der lå en bunke af "støvsugeraffald" (betegnet fejesand i affaldsdataregistret). Det blev oplyst, at fraktionen kunne indeholde lerstøv, teglstøv, træ, metal, sten mv. Det blev aftalt, at affaldet fremover skal opbevares i en lukket container (af hensyn til støvgener).
Affald, bortskaffelse	Affaldsfraktionen "fejesand" skal bortskaffes til deponi, da det blev oplyst, at fraktionen indeholder bl.a. træ, sten, metal udover ler- og teglstøv.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Teglværket er beliggende i et område med særlige drikkevandsinteresser - OSD 17. Der findes en vedtaget indsatsplan for dette område.
Konstateret jordforurening ved tilsyn	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Generelle bemærkninger	Virksomheden er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, og virksomheden er dermed omfattet af IE-direktivet. Miljøgodkendelsen for bilag-1-virksomheder skal tages op til revurdering, når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt, hvorefter virksomheden inden for 4 år skal have gennemført den givne BAT. Revision af den nuværende BREF er igangsat i EU-regi. Hvis der ikke foreligger en BAT-konklusion, skal godkendelsen tages op til revurdering mindst hvert 10. år, dvs. senest i slutningen af 2026, hvor Aalborg Kommune, Miljø formelt vil orientere virksomheden og offentligheden om, at revurdering af miljøgodkendelsen iværksættes. Gandrup Teglværk er omfattet af PRTR-bekendtgørelsen, der implementerer EU's PRTR-forordning. Virksomhedsmiljø vurderer, at emission af fluor og uorganiske fluorforbindelse (som HF) til luften skal indberettes, idet tærskelværdien for indberetning på 5000 kg/år er overskredet. Da virksomhedens affaldsmængder varierer, skal virksomheden år for år vurdere, om tærskelmængderne for indberetning er overskredet - hhv. 2000 tons/år for ikke-farligt affald og 2 tons/år for farligt affald. Virksomheden skal årligt vurdere, hvilke stoffer, der overskrider tærskelmængden for indberetning for det pågældende år. Indberetning skal ske senest 1. marts for det forgangne år.
Planforhold	Teglværket er beliggende i kommuneplanramme 9.2.I2, der er udlagt til erhvervsformål. Der gælder lokalplan nr. 3.24 for området. Nærmeste boligområde er ca. 150 meter sydøst for virksomheden. Mod syd er der et erhvervsområde langs Teglværksvej. Indkørsel til teglværket sker fra Teglværksvej. Trafik til og fra værket omfatter primært levering af råvarer og frakørsel af færdigprodukter.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal	Virksomheden har oprettet en elektronisk mappe, "Energi og Miljø" til journalisering af driftsjournaler vedrørende miljøforhold.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Der føres journal over drift af overfladevandsbassinerne, herunder pejling af bassiner, aflæsning af timetæller på pumper og resultater af egenkontrolprøver af spildevand. Der føres journal over filterkontrol, herunder alarmer og differenstryk. Årlig indberetning senest 1. februar: Redegørelse vedr. egenkontrol af filteranlæg og lerslamsanlæg, jf. vilkår 4 i miljøgodkendelsen. Redegørelse vedr. egenkontrol af spildevand, jf. vilkår 12 i tilslutningstilladelsen.
Jordforurening	Ejendommen er udgået af Regionens kortlægning af forurenede grunde.
Bæredygtighed	Virksomheden er på koncernniveau (Randers Tegl A/S) begyndt at arbejde med FN's verdensmål med mest fokus på følgende verdensmål: nr. 3 (Sundhed og trivsel), nr. 4 (Kvalitetsuddannelse), nr. 7 (Bæredygtig energi), nr. 12 (Ansvarligt forbrug og produktion), nr. 13 (Klimaindsats) Virksomheden er bekendt med kravet om ESG-rapportering, og der arbejdes på koncernniveau med emnet. På Randers Tegl's hjemmeside fremgår miljøvaredeklarationer (EPD'er) med oplysninger om miljøbelastningen for virksomhedens produkter. Ved tilsynet talte vi om virksomhedens energiforbrug. Virksomheden fremviste opgørelser. Virksomhedens energiforbrug (nøgletal) (gas og el) er faldende – selvom produktionen har været faldende. For værk 2 er nøgletallet for energi: 2023: 2142 MJ/ton tegl 2024: 1877 MJ/ton tegl 2025: 1851 MJ/ton tegl For værk 3 er nøgletallet for energi: 2023: 2253 MJ/ton tegl 2024: 2201 MJ/ton tegl 2025: 2185 MJ/ton tegl Virksomheden har tidligere oplyst, at årsagen til reduktionen af energiforbrug kan være, at røggastemperaturen er blevet standardiseret. Desuden er virksomheden begyndt at "tvinge" vogne gennem ovnen i forbindelse med nedlukning af en ovn (skift til anden ovn), for derved at udnytte restvarmen uden at kvaliteten ved brændingen ændres. Virksomheden har drøftet muligheden for udnyttelse af overskudsvarme med Aalborg Forsyning A/S. Det er dog ikke en rentabel mulighed pt. Pr. 1. januar 2025 har Randers Tegl A/S overtaget al salg af genbrugssten i forlængelse af, at Randers Tegl og virksomheden Genbrugssten har indgået et strategisk og kommercielt samarbejde om salg af genbrugssten.