



Rapport for miljøtilsyn hos Mekoprint A/S, Fåborgvej 15, 9220 Aalborg Øst

Overordnede oplysninger

Tilsynsdato	15.11.2022		
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn - varslet		
Telefon	9936 5600	CVR nr.	10825598
E-mail	cba@mekoprint.dk	P. nr.	1002901757

Virksomhedstype	MVB, Maskinværksteder >1000 m2
Godkendelsesdato	17.12.2013
Tilslutningstilladelse spildevand	02.12.2002

Aftaler og håndhævelser inden for tilsynsfrekvensen

Dato	Type	Status	Kommentar
05-04-2023	Henstilling		Fremsende oplysninger om målte luftmængder i afkast xx for ny Amada laser samt oplysning om navngivet afkastnummer. Fremsende oplysninger markeret med gult for øvrige luftafkast.
05-04-2023	Henstilling		Virksomheden bør være opmærksom på, at driftsjournalen indeholder mulighed for at kunne notere og opfylde krav til driftsjournal iht. § 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen samt vilkår 41 og 44 i miljøgodkendelsen.
05-04-2023	Henstilling		Opbevaringen af containere med affald, der indeholder olie eller køle/smøremidler på udendørs ny containerplads skal opbevares iht. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31.
20-08-2019	Aftale	Efterkommet	Virksomheden fremsender en ny og opdateret oversigtstegning over anlæg og afkast, da der er sket en del ændringer i forhold til oversigten fra 2013, og der er etableret afkast fra en ny båndslibemaskine samt afkast fra nyt vaskeanlæg/affedter. Oversigten bedes fremsendt inden den 1. november 2019 sammen med data på ny båndsliber, inkl. filteroplysninger, luftmængde og afkastdimensioner.
20-08-2019	Aftale	Efterkommet	Virksomheden opfordres til at undersøge olietågefilterets renseeffekt nærmere og evt. opgradere ifm. service/udskiftning af anlæg 70. Oplyst 25-09-2019, at filteret bliver udskiftet og data vil blive fremsendt. Modtaget 05-11-2019 og 21-11-2019
20-08-2019	Aftale	Efterkommet	Årligt forbrug af fortynder og opløsningsmiddel indføres fremover i journalen sammen med kontrol af belægninger ved oplag af flydende råvarer/kemikalier og farligt affald i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen. Oplysning om forbrug i 2018/2019 er fremsendt i mail den 9. september 2019.

Virksomhedsoplysninger

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse
<p>Virksomhedens hovedaktivitet er fremstilling af emner i jern, rustfrit stål og aluminium (Listepunkt A 205). Som biaktivitet udføres anodisering (bilag 1, listepunkt 2.6) og pulverlakering (A 203). Ved regelændringer er listepunkt A205 og A203 fra 1. januar 2016 omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen (MVB).</p> <p>I 2018 er virksomhedens hovedaktivitet (A205) udvidet og ændret med en ny produktionshal på 1900 m² til nye og eksisterende hydrauliske pressere. Herved er miljøgodkendelsen af 17. december 2013, afsnit 1.1.1 (forarbejdning af jern/stål/metal) og afsnit 1.1.2 (pulvermaleanlæg) bortfaldet og erstattet af kravene i maskinværkstedsbekendtgørelsen. Miljøgodkendelsens fravigelse af standardkrav om emissionsmålinger (præstationsmålinger) i afkast fra slibeprocesser samt afkast fra pulverlakering, jf. vilkår 20 og 32 er fortsat gældende, idet der ikke ændres ved de pågældende filteranlæg og afkast.</p>

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse

I 2021/2022 blev virksomheden udvidet med ny produktionshal/lagerhal på 2440 m², som bliver benyttet til montage og forsendesklargøring samt en ny slusehal og rampe (på østsiden af produktionshallen). Derudover blev der etableret et nyt kemikalielager til erstatning af det eksisterende til opbevaring af affald og råvarer samt en ny udendørs plads på ca. 300 m² til affaldscontainere.

Anodiseringsaktiviteter er fortsat godkendelsespligtige, jf. godkendelsesbekendtgørelsens bilag 1, listepunkt 2.6, og miljøgodkendelsens vilkår i afsnit 1.1.3 er fortsat gældende. De supplerende vilkår i afsnit 1.1.4 (støj) er gældende for så vidt angår den godkendelsespligtige biaktivitet.

Støjkrav til den del af virksomheden, der nu er omfattet af maskinværkstedsbekendtgørelsen, er fastlagt i bekendtgørelsens § 30 og bilag 3 og svarer fuldstændigt til tidligere støjkrav i miljøgodkendelsen.

Virksomheden er miljøcertificeret efter ISO 14.001.

Aktiviteter på virksomheden:

Mekanisk afdeling:

Sakse til klip og afkortning

CNC-styrede stansemaskiner og laserskærer

Revolverstansemaskiner uden tilsætning af køle-smøremiddel

Kantpressere uden brug af smøremidler samt boring, fræsning med brug af køle- og smøremidler.

Bukkemaskiner

Fræsere (kantfræsere)

Excenterpressere

Svejsedstyr: svejserobotter (TIG), svejserobot (CO₂), arbejdspladser til manuel svejsning (TIG og CO₂)

Rystepudser og vinkelsliber til manuel afpudsning/slibning

Strukturslibning af aluminium

Afgratning

Afvaskning i 2 vaskeanlæg (kammervasker og tørreovn, Accustrip Denmark) - nyeste anlæg etableret i 2019

Fiberlaserskærer, 3 stk. i alt

CNC-styrede bearbejdningsmaskiner

Anodisering af aluminium: (Procesbade og skyllebade):

I 2015 er der gennemført modernisering og renovering af anodiseringsanlægget, herunder

- ny styring, der sænker gennemløbstiden og opretter dryppauser mellem kar

- nye låg på kar til affedterbejdse, dekapering, anodisering samt farve og forsegling sikrer lavere fordampning og bedre udsugningsmuligheder

- overgange mellem kar så afdryp løber ned i karrene igen

- etablering af filtre til affedt og bejds for længere holdbarhed af indholdet og en mere ensartet proces

- omrøring ved cirkulationspumper frem for luftomrøring i affedter-, bejdse- og anodiseringskarrene, så fordampningen af disse minimeres

- bundfældningsprocessen er udvidet med yderligere 4 kar til bundfældning samt et båndfilter

Betongulvet under anlægget er udskiftet, og der er lagt ny, syrebestandig membran.

Anlæg 2 til anodisering er taget ud af brug i 2012 og fjernet i 2014.

Pulverlakering omfatter:

Affedtning med alkalisk affedtningsvæske og pålægning af jernfosfat.

Skylning og tørring i tørreovn

Kort beskrivelse af virksomhedens arbejdsområde/procesbeskrivelse				
Pulverlakering (elektrostatisk påføring, automatisk og manuelt) Flash-off og hærkning i hærdeovn. Der udføres også lidt serigrafi. Rampen på vestsiden af produktionshallen ud mod Tranholmvej benyttes ved afhentning af færdigvarer, ca. 1 gang om dagen, og kun i dagtimerne. Selve læsningen foregår i en afskærmet bygning. Der produceres i daghold, men dele af produktionen kører også med aften- og nathold. I oktober 2005 er der udført en Miljømåling - Ekstern Støj som konkluderer, at støjgrænserne overholdes. Driftsjournal: Krav til driftsjournal er fastlagt i maskinbekendtgørelsens § 34 og erstatter vilkår 22 og 33 i miljøgodkendelsen: 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handlinger 2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre 3. Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler 4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33 Krav til driftsjournal for anodiseringsanlæg (biaktivitet) er fastlagt i miljøgodkendelsens vilkår 44. Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for konstatering af tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder samt korrigerende handlinger jf. vilkår 41.				
Produktionsareal (m ²)	Antal ansatte i produktionen	Driftstider (kl)		
		Hverdage	Lørdage	Søn- og helligdage
14.150	100	07-07		
	Miljøledelse			
	ISO 14001			

Luftemissioner

Kilde Id	Aktivitet/proces	Stof	Emi.konc (.mg/m ³)	Rensning
101	Spritsvask	Sprit		Ingen rensning
11	Affedter	Damp		Ingen rensning
111	Afgrater	Metalstøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
xx	?			
114	Slibning	Slibestøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
116	Svejsning - CO2 og TIG	Svejerøg		mindst 99 % - filterklasse F
120	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
121	Slibning	Slibestøv		Filter (mindst 99,9 % rensning)
122	Vaskemaskine / affedter	Damp		Ingen rensning
124	Slibning	Glasstøv		Ingen rensning
124	Hærdeovn	Varm luft		Ingen rensning

13	Slibning	Damp		Ingen rensning
131	Anodisering	Damp		Ingen rensning
132	Anodisering	Damp		Scrubber og fortætter
133	Båndsliber	Slibestøv		mindst 99,9 % - filterklasse M
134	Vaskemaskine / affedter	Damp		Ingen rensning
2	Savning	Aluminiumspåner		mindst 99,9 % - filterklasse M
20	Afgrater	Støv		Ingen rensning
41	Laserskæring	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
45	Fiberlaser (skæring)	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
46	Fiberlaser (skæring)	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
49	Laserskæring	Røggas og skærerøg		mindst 99,9 % - filterklasse M
5 og 6	Fræsning	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
54	Fiberlaser (svejsning)	Ingen emission		Ingen rensning
7	CNC-fræser	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
70	Fræsning	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
70	Slibning	Olietåge		mindst 99 % - filterklasse F
82	Pulverlakering	Pulvermaling		Absolutfilter (mindst 99,97 % rensning)
91	Pulverlakering	Pulvermaling		Absolutfilter (mindst 99,97 % rensning)
92	Hærdeovn	Maledampe		Ingen rensning
92	Hærdeovn	Kuldioxid		Ingen rensning

Kilde Id	Afkasthøjde over		Afkastdiameter (m)		Volumenstrøm (Nm ³ /sek)	Lufthastighed (m/sek.)	Røggastemp. (°C)
	Terræn (m)	Tag (m)	Indvendig	Udvendig			
101		0,9	0,20		0,27		
11		1,0	0,25		0,90		
111		1,0	0,40		1,60		
xx							
114		1,6	0,32		0,14		
116		2,0	0,63		2,60		
120		1,1	0,32		0,60		
121		1,1	0,32		0,60		
122		1,5	0,25		0,40		
124		1,1	0,25		0,10		
13		1,3	0,25		0,50		
131		2,5	0,25		0,70		
132		2,3	0,40				
133		1,0		0,40	0,97		

134		1,0		0,25			
2		3,2	0,60		0,50		
20		1,0	0,25				
41		1,8	0,65		0,30		
45		0,7	0,20		0,40		
46		1,0	0,20				
49		1,0	0,40		0,30		
5 og 6		2,4	0,40		1,40		
54		1,4	0,32		0,30		
7		3,0	0,40		0,50		
70		2,5	0,32		0,50		
82		22,0	1,00		0,50		
91		2,5	1,10		3,60		
92		22,0	1,00		13,00		

Rumopvarmning:
Naturgas
Fjernvarme

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luft	<p>Virksomheden har installeret trykfaldsalarmer på afkast fra udsugning af slibestøv/metalstøv og pulverstøv (pulverlakering). Virksomheden kontrollerer selv alle trykfaldsalarmer hver uge.</p> <p>Virksomhedens udsugningsanlæg bliver fortsat eftersat af firmaet Jonassen Ventilation A/S, mindst 1 gang årligt, herunder også trykfaldsalarmernes funktion.</p> <p>Ifølge maskinværkstedsbekendtgørelsen § 34 skal resultat af den månedlige kontrol af filtre indføres i driftsjournalen.</p>
Luft, afkast	<p>Ved tilsynet den 15/11 2022 blev det oplyst, at der er etableret et nyt afkast fra AMADA laser, samt at afkast 11 fra vasker/affedter er blevet sløjftet. Det blev aftalt på tilsynet, at der fremsendes en ny og opdateret oversigtstegning samt tilhørende liste over afkast. Virksomheden har den 9/12 2022 fremsendt en ny oversigtstegning og liste over afkast.</p> <p>Der er ikke etableret afkast fra lasersvejsning. Ved revurdering af miljøgodkendelsen i 2013 er det oplyst, at der svejses med en effekt under 0,62 kW, svarende til en emission af svejserøg på under 0,4 mg/s. Hvis der etableres afkast, så skal det være mindst 1 m over tag, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens Bilag 2, tabel 2.</p>
Luft, filtre	<p>Mængden af afkastluft, som indeholder olietåger, udgør i alt ca. 8400 m³/h. Ifølge maskinværkstedsbekendtgørelsen § 24 så skal der laves præstationskontrol af olietågeemissionen, hvis den samlede luftmængde overstiger 10.000 m³/h, medmindre der er etableret afsluttende filter med mindst 99 % renseeffektivitet for olietåge, og filteret er forsynet med differenstrykmåler, jf. § 7.</p> <p>Filtre ved anlæg 5, 6 og 7 har en oplyst rensningsgrad på 99 %. Der er ikke oplysning om differenstrykmåler.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Filteranlæg ved afkast 70 har en rensningsgrad på > 99,0 %.</p> <p>Der anvendes primært mineralske køle- og smøremidler, hvor emissionsgrænseværdien for olietåger er fastsat til maksimalt 1 mg/m3.</p>

Støj

Id	Støjkilde	Kildestyrke dB(A)	Støjdæmpning (inden-, udendørs, indkapsling mv.)
1	Ventilation		
2	Til- og frakørsel		Ingen afskærmning/støjdæmpning
3	Intern transport		Ingen afskærmning/støjdæmpning
4	Af- og pålæsning		Indendørs i bygning
5	Kompressor		Indendørs i bygning

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Støjkilder, udendørs	<p>Ved tilsynet blev der ikke konstateret væsentlig støj fra virksomheden.</p> <p>Årligt eftersyn og service af kølekompressor anlæg udføres af firmaet Johnson Controls.</p> <p>Firmaet Kaeser Kompressorer udfører årligt eftersyn og service på trykluftskompressorer og undersøger om det er tid for udskiftning.</p>
Støj, vilkår i miljøgodkendelse	Seneste miljømåling - ekstern støj er udført i 2005 af Eurofins, og den viste, at gældende grænseværdier var overholdt.

Spildevand

Krav Id	Id	Aktivitet/proces	Udledt spildevand			Rensning
			(l/sek.) max	Mængde pr. år	Enhed	
1	1	Skyllenvand fra anodisering				Neutralisering
1	5	Vibrationsafgratning				Filtrering

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevand, procesvand	<p>Der er udarbejdet særskilte årlige tilsynsrapporter vedrørende egenkontrol af spildevand, senest for 2021. Egenkontrolresultaterne for de seneste år viser, at forbedringer i rensning af spildevandet er fastholdt. Effekten af de senere års omfattende renoveringer, ændringer og optimeringer af anlæg og processer ser ud til at holde stik.</p> <p>Tilsynsrapport for egenkontrol af spildevand for 2022 er endnu ikke udarbejdet.</p> <p>Der anvendes ikke flokkuleringsmidler. Bundfældningsprocessen styres udelukkende ved pH regulering. Forbedringerne skyldes primært bedre</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>pH-styring i renseprocessen samt etablering af yderligere 4 kar til bundfældning af suspenderede stoffer, så renseprocessen får den nødvendige ro og tid til bundfældning. Et båndfilter sikrer, at bundfaldet er så tørt som muligt, når det skal bortskaffes.</p> <p>I 2017 blev udledningsstationen flyttet indendørs, så den nu er placeret lige ved siden af bundfældningskarrene. Herved kan pH og temperatur overvåges, mens en udledning finder sted. og en evt. fejlkalibrering af pH-måler kan ses med det samme.</p> <p>Der foreligger driftsinstruks fra 2016 for anlægget.</p> <p>Procesvand fra fosfateringsanlæg samt spildevand fra gulvvaskemaskine opsamles fortsat og bortskaffes som farligt affald.</p>
Spildevand, afløbsforhold	Virksomheden er beliggende i kloakopland 0.4.12, der er separatkloakeret. Spildevandet ledes til Renseanlæg Øst, og overfladevandet afledes til Romdrup Å.
Spildevand, tilslutningstilladelse	<p>Virksomhedens tilslutningstilladelse er dateret den 2. december 2002.</p> <p>I forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen i 2013 er virksomhedens udledning af processpildevand vurderet i forhold til de emissionsniveauer, der er forbundet med bedst tilgængelig teknik for overfladebehandling af metaller og plastmaterialer (referencedokument dateret september 2005). Det er vurderet, at virksomhedens udledning af chrom og nikkel ligger på samme emissionsniveauer, der er forbundet med BAT.</p>
Spildevand, egenkontrol	<p>pH registreres nu kontinuert over prøvetagningsdøgnet i henhold til tilslutningstilladelsen sammen med registrering af vandflow. Resultater fremsendes løbende.</p> <p>Virksomheden har øget scaleringen på spildevandsdiagrammet, når der er vandflow.</p>

Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Råvareforbrug og kemikalieindkøb fremgår af virksomhedens grønne regnskab. Virksomheden har den 22/2 2023 fremsendt grønt regnskab for regnskabsåret 2021-2022.
Råvarer, opbevaring	<p>Råvarer som olieprodukter og køle-smøremidler opbevares i overensstemmelse med maskinværkstedsbekendtgørelsen.</p> <p>Under tilsynet den 15/11 2022 blev det dog bemærket, at tønne med sæbe til affedter ikke var opbevaret på spildbakke. Det blev aftalt, at virksomheden indkøber spildbakke til at sætte denne tønne på. Virksomheden har den 9/12 2022 oplyst, at denne spildbakke er bestilt.</p> <p>Procesbade og belægninger ved anodiseringen er i overensstemmelse med vilkår 34 i miljøgodkendelsen.</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer/Kemikalier, belægninger	<p>Renovering af anodiseringsanlæg, herunder etablering af ny membran under anlægget, er færdiggjort i 2015. Ved tilsynet blev oplyst, at membranen er meget let at kontrollere og renholde.</p> <p>Anlæg til forsyning af kølesmøremiddel til fræse- og slibmaskiner m.m. er placeret i særskilt rum. I dette rum opbevares også olieprodukter i 200 l stålromler, placeret på spildbakker.</p> <p>Gulvbelægningen i rummet er renoveret i 2014/2015, hvorved der ved tilstrækkeligt fald på gulvet er sikret, at spild i rummet kan opsamles.</p>

Affald

Affaldsart	Oplag	Enhed	Beholder		Opbevaring (Beskyttelse)	Transportør	Modtager	Bemærkninger
			Type	Volumen (l)				
Aluminium			Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S	
Alu-slam			Beholder - lukket			Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Batterier			Beholder - lukket		Overdækket	Nordværk I/S, Farligt Affald	Reno-Nord Farligt affald	
Blandet brændbart			Container - lukket		Udendørs	Nordjysk Forretnings- og Industri Renovation	Nordjysk Forretnings- og Industri Renovation	
Fosfateringsbade			Beholder - lukket			Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Gulvvaskevand			Palletank		Indendørs	Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Jern			Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S	
Letjern			Container - åben		Udendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S Aalborg	

Lysstofrør, lavenergi-pærer			Beholder - lukket		Overdækket	Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Metal-spåner, olieholdige			Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S	
Pap			Beholder - lukket		Indendørs	Ragn-Sells-Danmark A/S	Ragn-Sells-Danmark A/S	
Plastfolie			Ingen beholder		Indendørs	Ragn-Sells-Danmark A/S	Ragn-Sells-Danmark A/S	
Rustfrit stål			Container - åben		Indendørs	Uniscrap A/S	Uniscrap A/S	
Skæreolie			Palletank		Overdækket	Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Slam fra anodisering (nikkel, chrom, alu)			Beholder - lukket		Indendørs	Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Spildolie			Tromle		Overdækket	Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Spraydåser			Tromle		Overdækket	Nordværk I/S, Farligt Affald	Reno-Nord Farligt affald	
Støv			Plastiksække		Indendørs	Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	
Støv			Tromle		Overdækket	Nordværk I/S, Farligt Affald	Fortum Waste Solutions OW A/S, Aarhus	

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Affald, sortering	Sortering af affald gav ikke anledning til bemærkninger ved tilsynet.
Affald, opbevaring	Der er opstillet diverse metalcontainere til affald ved de enkelte maskiner i produktionen.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Filterstøv opsamles i lukket beholdere på anlæggene eller i særskilte beholdere. Krav til opbevaring af filterstøv og farligt affald i øvrigt er fastlagt i maskinværkstedsbekendtgørelsens 31, stk. 5.</p> <p>Virksomheden har i oktober 2021 fremsendt anmeldelse af bl.a. en ny udendørs plads på ca. 300 m² til affaldscontainere. I brev fra Aalborg Kommune dateret den 18. november 2021 fremgår det, at det er vigtigt at sikre, at ved udendørs opbevaring af fræsespåner, affald fra klipning og plademateriale og andet metalaffald, der indeholder rustbeskyttende olie og/eller kølesmøremidler, skal affaldet opbevares forsvarligt, således at afdryppet olie eller køle-smøremiddel kan opsamles i egnet spildbakke eller lignende. Oplagspladsen skal have en tæt belægning uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand og kloak eller med spildbakke. Oplagspladsen eller spildbakken skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares.</p> <p>Den udendørs containerplads må således <u>ikke</u> benyttes til containere med affald, der indeholder olie eller køle/smøremidler medmindre containerne er lukkede og med indbygget spildbakke/dobbeltbund.</p> <p>Under tilsynet den 15/11 2022 blev det observeret, at der på den nyetablerede containerplads var en åben container (på pladsen længst mod vest) indeholdende metalaffald, hvorfra der var dryp af olie på belægningen og tæt på pladsens afløbsrist.</p> <p>Det henstilles derfor, at opbevaringen af containere med affald, der indeholder olie eller køle/smøremidler opbevares iht. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 31. Virksomheden bedes inden den 1. juni 2023 fremsende status på ændret opbevaring af denne type affald samt fotodokumentation herpå.</p> <p>Foto af den 15/11 2022 af oliespild ved containerpladsen er vedhæftet tilsynsrapporten.</p>
Affald, bortskaffelse	<p>Virksomheden har indberettet mængden af bortskaffet affald, jvf. vilkår 40, i forbindelse med Grønt Regnskab.</p> <p>Der er i regnskabsåret 2021/2022 i alt bortskaffet 15.795 kg slam fra anodiseringsanlægget. I 2020/2021 var mængden 11.207 kg. Slam-mængden fra anlægget varierer i forhold til produktionen.</p>
Farligt affald, belægninger	Farligt affald opbevares på betonbelægning med opkant til opsamling af evt. spild.

Generelle bemærkninger

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Drikkevand, indsatsområde, egen boring	Virksomheden er beliggende i et område med begrænset drikkevandsinteresse.
Konstateret jordforurening ved tilsyn*	På de arealer, der var omfattet af tilsynet, blev der ikke konstateret tegn på jordforurening.
Generelle bemærkninger	Virksomheden er omfattet reglerne om indberetning af PRTR-stoffer, som erstatter det grønne regnskab.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>Virksomhedens udledning af kuldioxid, kvælstofoxider og svovloxider overstiger ikke p.t de angivne tærskelværdier på henholdsvis 100 mill., 100.000 og 150.000 kg/år, jf. forordningens bilag 2, hvorfor indberetning ikke anses for påkrævet. Mængden af krom og nikkel i spildevandet overstiger heller ikke tærskelværdierne på henholdsvis 50 og 20 kg/år. Mængden af farligt affald skal indberettes, når den overstiger 2 tons årligt. Virksomheden har derfor indberettet mængden af farligt affald fra anodiseringen for 2022, idet der er bortskaffet 15,795 ton farligt affald fra anodiseringen.</p> <p>Virksomheden er informeret om regelændringer for listepunkt A205 og A203, som nu reguleres i en bekendtgørelse (maskinværkstedsbekendtgørelsen).</p>
Planforhold	Virksomheden er beliggende i et område omfattet af kommuneplanramme 4.8.17, der er udlagt til industriområde.
Konklusion på egenkontrol/driftsjournal*	<p>Krav til driftsjournal for hovedaktiviteter, jf. maskinværkstedsbekendtgørelsens § 34 (erstatte vilkår 22 og 33 i miljøgodkendelsen):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dato for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handlinger 2. Resultat af den månedlige kontrol af filtre 3. Det årlige forbrug af blandingsfortyndere og andre opløsningsmidler 4. Dato for eftersyn af belægninger og evt. udbedringer, jf. § 33 <p>Krav til driftsjournal for anodiseringsanlæg (biaktivitet) - vilkår 44: Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for konstatering af tæring og andre fejl, der kan lede til utætheder samt korrigerende handlinger jf. vilkår 41.</p> <p>Virksomheden har den 9/12 2022 fremsendt eksempel på skema til brug ved kvartalsvise sikkerheds- og miljørunderinger på virksomheden. Virksomheden oplyser, at denne driftsjournal er under udarbejdelse og vil blive fuldt afsluttet i 2023. Virksomheden bør være opmærksom på, at driftsjournalen indeholder mulighed for at kunne notere og opfylde krav til driftsjournal iht. § 34 i maskinværkstedsbekendtgørelsen samt vilkår 41 og 44 i miljøgodkendelsen.</p> <p>Funktion af trykfaldsalarmer sker i forbindelse med det årlige eftersyn af virksomhedens ventilationsanlæg og filtre, som foretages af eksternt firma.</p>
Jordforurening	En del af ejendommen er kortlagt på vidensniveau 2 efter reglerne i Jordforureningsloven, fordi der er konstateret forurening, som kan udgøre en miljø- eller sundhedsmæssig risiko.
Miljøforbedringer, miljømål	<p>Chrom 6-holdigt kemikalie brugt i anodiseringen til chromativering af alu-emner er udfaset helt og erstattet af Chrom 3-holdig behandling.</p> <p>Modernisering og renovering af anodiseringsanlægget er gennemført med ny styring, der sænker gennemløbstiden, opretter dryppauser mellem kar. Nye låg på affedterbejdse, dekaperings-, anodiserings-, farve- og forseglingskarrene for lavere fordampning og bedre udsugningsmuligheder. Overgange mellem kar så afdryp løber ned i karrene igen. Etablering af filtre til affedt og bejds for længere holdbarhed af indholdet og en</p>

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	<p>mere ensartet proces. I 2019 er omrøringen med luftbobler udledt fra bunden af karrene erstattet med ejektor-princippet (en lille væskestrøm der generer bevægelse i karrets væske), for at højne effektiviteten af anodiseringen (kortere tid i kemien).</p> <p><u>2021/2022</u> Virksomheden har fremsendt BAT-redegørelsen, jf. miljøgodkendelsens vilkår 45, den 1/2 2023. Der er i 2021 udskiftet en ensretter, som går hurtigere i standby og er langt bedre kontrollerbar. Dette forventes, at en besparende effekt på strømforbruget. De resterende dele af anlægget er holdt ved lige og vurderet tidssvarende. I 2023 undersøges muligheden for at udskifte omrøring med luftbobler på de resterende kar i anodiseringsanlægget, med ejektorprincippet eller en mere miljøvenlig luftomrøring.</p>
Bæredygtighed*	Virksomheden har etableret solceller på de 2 nye produktionshaller. Det vurderes, at solcellerne vil kunne nedbringe virksomhedens udledning af CO ₂ på ca. 271,4 ton/år).



