

**Aarhus Kommune – Teknik og Miljø
Tilsyn ifølge miljøbeskyttelsesloven**

Tilsynsdato	12. december 2024
Tilsynstype	Basistilsyn
CVR-nummer	36726725
P-nummer	1020358889
Virksomhed	Pond A/S
Adresse	Balticagade 24
Postnummer og by	8000 Århus C
e-mail	hello@pond.global; martin@pond.global
Kontaktperson	Martin Jensen
Branchekode	D51 Fremst. af org. eller uorg. produkter. Ikke-godkendelsespligtige anlæg for fremstilling af organiske eller uorganiske produkter, mellemprodukter eller kemiske stoffer og oplag af disse.
Biaktiviteter	D59 Fremstil. af plast og ekspan. polystyren <=5 t/d Virksomheder, der fremstiller plastprodukter ved sprøjtestøbning, ekstrudering, herunder kalandring, eller ved termoformning med et forbrug af plastmaterialer på mindre end eller lig med 5 tons pr. dag.
Opstartsdato	01.01.2023
<u>Tilstede ved tilsynet:</u>	
Virksomheden	Martin Jensen og Thomas Brorson Pedersen
Aarhus Kommune	Boris Schuleit

Aarhus Kommune, Teknik og Miljø har udført tilsyn i henhold til Miljøbeskyttelsesloven. Ved tilsynet er de miljømæssige forhold vedrørende indretning og drift gennemgået. Baggrunden for tilsynet er kommunens forpligtigelse til at føre tilsyn med, at virksomheden overholder miljøbestemmelserne i den daglige drift i henhold til Miljøbeskyttelsesloven.

På de efterfølgende sider ses de miljømæssige oplysninger som Teknik og Miljø har registreret.

REGULERINGSGRUNDLAG

Gebyrpligtig virksomhed

Virksomheden er omfattet af § 2, stk. 1, i Brugerbetalingsbekendtgørelsen (bekendtgørelse om brugerbetaling for godkendelse og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om miljøgodkendelse m.v. af husdyrbrug). Dette betyder, at der opkræves brugerbetaling for miljøtilsyn, miljøsagsbehandling m.m. Opkrævning sker én gang årligt i november måned for perioden 1. november til 31. oktober.

De miljømæssige forhold reguleres efter Miljøbeskyttelseslovens § 42, der giver lovmæssig hjemmel til påbud og forbud.

Afsluttende bemærkninger, opfølgning m.v.

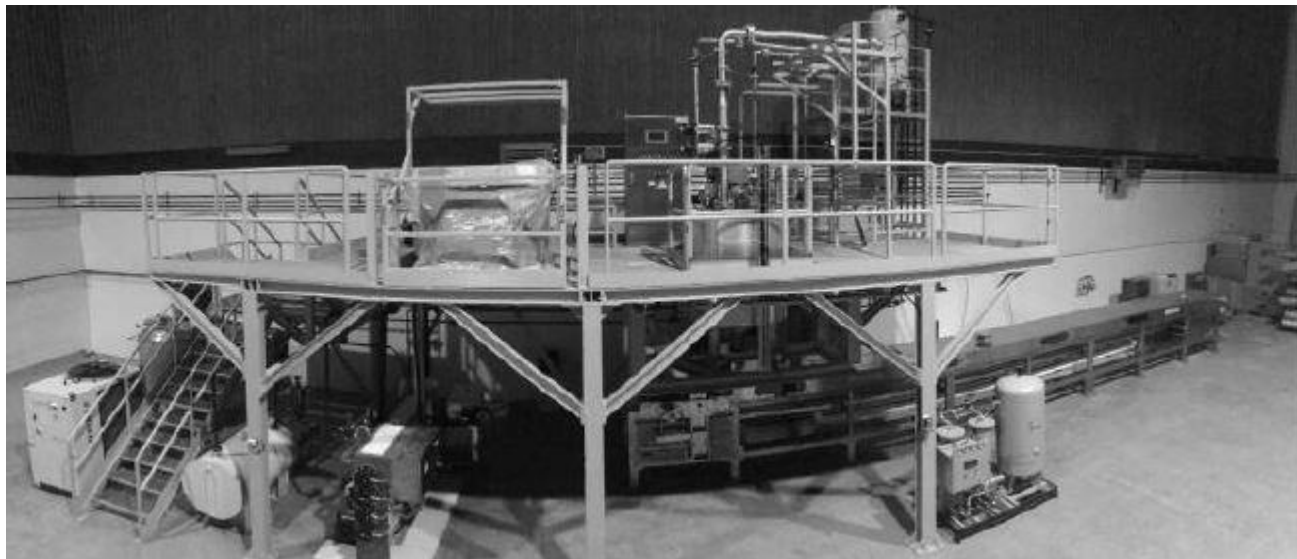
Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Afsluttende bemærkninger	Tilsynet giver ikke anledning til håndhævelser eller miljømæssige bemærkninger.
Opfølgning fra sidste tilsyn	Dette er første basistilsyn på virksomheden. I 2023 er der udført et opstartstilsyn, hvor der ikke var nogen miljømæssige bemærkninger eller håndhævelser.
Egenkontrol	Der er ikke stillet nogen egenkontrolkrav. Dog foretager virksomheden løbende pH-kontrol af kondensvand inden det afledes til spildevandskloakken.
Miljøledelse og systematik	Virksomheden har ikke indført miljøledelse.

INDRETNING OG DRIFT

Kort beskrivelse af virksomhedens produktion, processer og planforhold

Kort beskrivelse	Virksomheden producerer via et mindre pilotanlæg bioresin baseret på biomasse af kulhydrater og vegetabiliske olier. I processen indgår et termisk kemisk trin i en reaktor, hvor der produceres mellemprodukter, samt et fysisk trin, hvor der sker blanding og ekstrudering af pellets. Yderligere er der en pakkemaskine og lagerplads. Bioresin er råmaterialet til produktion af fossilfrit og bionedbrydeligt plast. Fabrikken modtager og opbevarer forskellige grundelementer/råvarer, der indgår i produktionen af bioresin. Råvarer modtages med skib via APM og bioresin bortkøres med lastbil. Den producerede biopolymer er 100 % biobaseret i henhold til ASTM6866 og desuden er certificeret bionedbrydelige i henhold til ISO14855. Virksomhedens pilotanlæg benyttes til udvikling og produktion af mindre batch af bioplast. Der er p.t. ingen planer om at udvide kapaciteten på Balticagade 24. Forbruget af plastmaterialer er mindre end 5 tons pr. dag. Virksomheden har
------------------	--

	samarbejder med underleverandører i Tyskland, Schweiz og Thailand, som producerer bioresin i større skala.
Produktionsareal:	800 m ²
Antal ansatte	I produktionen er der beskæftiget 3 personer.



Termisk kemisk reaktor (pilotanlæg)

Planforhold

Planforhold	For området gælder: - Lokalplan 511 - Kommuneplanramme 05.02.10ER - Virksomhedsklasse 4-6 - Der er ingen drikkevandsinteresser i området - Området er spildevandskloakeret, privat regnvand som udledes til recipient, kan ske direkte via egen ledning eller via fx Aarhus Vand ledning. Lokalplanen tillader følgende anvendelse: Skibsbygnings- og skibsreparationsvirksomhed eller andre havnetilknyttede erhvervsformal, såsom stykgods- og grovvareomsætning samt sådanne industri-, værksteds-, håndværks-, handels-, oplags-, kontor- og kantinevirksomheder, som har naturlig tilknytning til et skibsværft eller en stykgods- og grovvarehavn. Ponds aktiviteter vurderes at være virksomhedsklasse 5 og er således ikke i strid med plangrundlaget.
-------------	--

Driftstid
Hverdage

kl. 7-18

Lørdage kl. -
Søn- og helligdage kl. -

Råvarer

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Råvarer	Virksomheden benytter kulhydrater af biomasse og vegetabiliske olier. Faste stoffer leveres enten som bulkvare og opbevares indendørs i siloer eller som emballerede big bags. Flydende stoffer opbevares i 1.000 l IBC-containere eller i tromler og dunke.

STØJ

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Afstand til nærmeste bolig	Virksomhedens støjpåvirkning er begrænset og virksomheden ligger langt fra støjfølsomme områder.
Væsentlige støjkloder	Væsentligste støjkloder er følgende: - industrielt køleanlæg (placeret i skur) - til- og frakørsel med lastbiler - ventilationsanlæg (benyttes dog ikke)
Vurdering af støj	Virksomheden vurderes ikke at give anledning til støjgener.

LUFT

Oversigt over luftafkast

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Luftemissioner	Virksomheden har punktudsugning ved det termisk-kemiske reaktor-anlæg ved to olievarmere, reaktoren og pastelleringsbåndet. Afkastet er ført samlet ud af bygningen, hvor det ender i skuret hvor køleanlægget er placeret (dvs. afkastet er p.t. ikke ført ud til fri fortynding). Der er ingen særlig afdampning fra anlægget og der fremkommer heller ikke støv fra pastelleringsbåndet, idet bioresinen er klæbrig når pastellering foretages. Af den årsag benyttes udsugningsanlægget ikke og det kunne ved tilsynet konstateres, at spjældene ved alle udsugningspunkter var lukkede. Normalt vil et udsugningsafkast som minimum skulle føres over tag til fri fortynding, men da udsugningen ikke benyttes, har Aarhus Kommune ingen bemærkninger til indretningen. Der er ingen udsugning ved blander eller ekstruder.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Følgende oplysninger er tidligere oplyst ifm. at Pond planlagde en større fabrik på Østhavnsvej og som blev miljøgodkendt (dette projekt blev dog senere skrinlagt): <u>VOC</u> Under ekstrudering af granulat er det ud fra litteraturstudier estimeret VOC på ca. 41 g per ton råvarer. På et døgn vil der maksimalt med uafbrudt drift kunne ekstruderes ca. 1200 kg og med 200 arbejdsdage årligt, højst 240 tons. Hvilket svarer til 9,8 kg VOC årligt. En af de mulige VOC'er er ethanal (acetaldehyd) som har en massestrømgrænse på 25 g/h og forventes at udgøre 2-3% VOC'en. Udledningen af ethanal kan blive 51 mg/h og er dermed 2 promille af grænseværdien og anses derfor ikke som værende problematisk. <u>Støv</u> Efter materialet er ekstruderet skal det pelleteres, dvs. at de ekstruderede strenge skæres med en kniv. Dette foregår mens strengene stadig er lune og dermed en smule bløde samtidig med at de er fugtige, denne proces giver derfor ikke anledning til støv. Tømning af polymer fra reaktor giver heller ikke anledning til støv da polymeren tappes fra reaktoren i flydende tilstand og størkner på et bånd eller i en tønde.
Rumopvarmning	Virksomheden opvarmes med fjernvarme. Lager- og produktionshal er dog uopvarmet.



Skur med køleanlæg, hvor sugemotor til udsugning fra reaktoranlæg ligeledes står. Afkastet fra udsugning ender i skuret.

VOC

Er virksomheden omfattet af VOC-bekendtgørelsen?

Nej

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
VOC-emissioner	Polymeriseringerne der foregår i reaktoren, er alle bulk polymerisationer. Der anvendes ingen opløsningsmidler. Se i øvrigt afsnit om luftforurening.

LUGT

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Lugt	Under ekstrudering kan der dannes eddikesyre og med en estimeret andel omkring 5 % af VOC'en udregnes en udledning på 100 mg/h under drift af ekstruderen. Denne mængde vil ikke give anledning til lugtgener.

SPILDEVAND

Spildevand afledes til følgende renseanlæg	Marselisborg Renseanlæg
Kloakopland SE=separatkloakeret; FÆ=fælleskloakeret	SE
Spildevandsudledning reguleres af spildevandstilladelse af	Ingen

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Spildevandsudledning	I en af de polymerer der produceres i reaktoren, sker der kondensering af vand. Den genererede vanddamp kondenseres og løber i en IBC placeret udenfor bygningen. Det er ved infrarød spektroskopi ikke muligt at detektere organisk materiale i vandet. Vandet er svagt surt og vil blive neutraliseret med NaOH inden udledning til spildevandssystemet. I løbet af sommermånederne fordamper noget af vandet i IBC'en naturligt. Selv hvis reaktoren kun producerer den ene polymer som giver anledning til kondensat er det ikke muligt at producere mere end ca. 100 L spildevand i døgnet. Hidtil har virksomheden ikke haft behov for at aflede kondensatet til kloak, idet tanken endnu ikke er blevet fyldt. Kondensvand kan dog yderst sjældent blive afledt til Marselisborg Renseanlæg via Havnens og Aarhus Vands spildevandsledning. Det vurderes ikke, at spildevandet har betydning for driften af Marselisborg Renseanlæg. I ekstrudersetupet, afkøles de ekstruderede strenge i et vandbad, men det holdes koldt af køleren placeret udenfor bygningen i skur. Dette medfører ikke spildevand. Området er spildevandskloakeret, regnvandsafledning udledes til havnebassin.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Det er oplyst, at der ikke benyttes PFAS ifm. virksomhedens aktiviteter.



IBC til opbevaring af kondensat fra proces.

Udskillere

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olie- og benzinudsk.	Ingen
Tømning / kontrol af udskillere	Ikke aktuelt.

AFFALD

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Farligt affald	Der fremkommer ikke farligt affald ifm. virksomhedens drift.
Øvrigt affald	Brændbart restaffald: Bortskaffes via Johs. Sørensen Plast: Under opstart af ekstruderen kommer der en smule plastaffald som enten bruges som rens i ekstruderen eller bortskaffes som brændbart restaffald. Ikke genbrugeligt plastaffald har en varierende kemisk sammensætning og er ikke egnet til at indgå i ny produktion. Plastfolie: sorteres separat til genanvendelse. Bortskaffes via genbrugsplads. Pap: Sorteres separat til genanvendelse. Bortskaffes via Johs. Sørensen

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	Glas: Fremkommer i små mængder og bortskaffes i fælles container hos Olav DeLinde. Metal: Fremkommer i små mængder og bortskaffes i fælles container hos Olav DeLinde.



Papcontainer



Container til brændbart restaffald.



Plastfolie kørs til genbrugsplads.

Sortering af husholdningslignende affald

Virksomheder skal nu sortere husholdningslignende affald i 10 fraktioner på samme vis som husholdninger i det omfang, det forekommer på virksomheden. Nogle af fraktionerne kan bortskaffes i samme beholder efter nærmere aftale med virksomhedens renovatør.

[I kan læse mere om sortering, få inspiration til at komme i gang og downloade materialer på Miljøstyrelsens hjemmeside her.](#)



Benyttelse af kommunens genbrugsstationer

Til orientering kan det i øvrigt oplyses, at virksomheden kan aflevere affald på genbrugsstationerne i Aarhus Kommune, når den er tilmeldt ordningen ved Kredsløb, Aarhus, der er nærmere beskrevet på dette link:

[Genbrugsstationer for professionelle i Aarhus kommune - Kredsløb \(kredsløb.dk\)](http://kredsløb.dk)

Virksomheden har her to muligheder at vælge mellem, der begge kræver tilmelding:

1. Abonnementsordning med et årligt gebyr og rudemærkat til tilmeldte biler som hidtil, eller
2. SMS-ordning med afregning for hver enkelt besøg, hvis virksomheden har brug for et enkelt besøg eller foretrækker at afregne for hvert enkelt besøg.

Ønsker en virksomhed ikke at være tilmeldt, skal den indgå en aftale med en privat renovatør om bortskaffelse af virksomhedens affald.

BESKYTTELSE AF JORD OG GRUNDVAND

Opbevaring og håndtering af olie og kemikalier i tanke.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Olietanke	Virksomheden har ingen olietanke.

Jord- og grundvandsbeskyttelse.

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
Opbevaring af flydende farligt affald	Der opbevares ikke flydende farligt affald.
Opbevaring af flydende råvarer	Flydende stoffer opbevares i 1.000 l IBC-containerer, tromler og dunke. Ved tilsynet var der udelukkende en 200 liters plasttromle, som opbevares på lageret, hvor der ikke er kloakfløb. Spild

Kontrolpunkt	Tilsynskommentar
	vurderes ikke at kunne løbe ud af porte/døre og vurderes ligeledes ikke at kunne løbe i kloak afløb. Virksomheden foretager omhældning af flydende råvarer fra tromle til dunke, hvilket sker på spildbakke i hallen, hvor der ligeledes ikke forekommer kloak afløb.
Påfyldningsplads for brændstof	Forefindes ikke.
Belægninger	Belægninger hvor der kan forekomme spild af flydende råvarer er i god stand, således at et evt. spild ikke kan nedsive i jorden.
Jordforurening	Der blev ikke observeret forhold der kan have givet anledning til jordforurening.



Spildbakken benyttes til omhældning af råvarer i tromler til dunke.



Flydende oplag af råvarer sker i begrænset omfang i lagerhal uden gulv afløb.

I henhold til tilsynsbekendtgørelsens § 12 stk. 5, har enhver ret til aktindsigt i virksomhedens øvrige oplysninger, som tilsynsmyndigheden er i besiddelse af, med de begrænsninger, der følger af lov om aktindsigt i miljøoplysninger.

Tilsynet er udført af:

Boris Schuleit

Kemiingeniør

tlf: 8940 4534

e-mail: bosc@aarhus.dk