



Duferco Danish Steel A/S
Havnevej 47
3300 Frederiksværk

Virksomheder
J.nr. MST-1270-02351
Ref. Soean/hebec
Den 15. februar 2018

Sendt med digital post til CVR 29600953
Att: Inge Beierholm, i.beierholm@duferco.dk

TILLÆG TIL MILJØGODKENDELSE

For: Duferco Danish Steel A/S

Adresse	Havnevej 47,
Postnummer by	3300 Frederiksværk
Matrikel nr.:	Frederiksværk Markjorder 60a og Brederød By, Kregme 12ag
CVR-nummer:	29600953
P-nummer:	1010224957
Listepunkt nummer:	2.3a Forarbejdning af jernmetaller: varmvalsning med en råstålkapacitet på mere end 20 tons/time. (s)
J. nummer:	MST-1270-02351

Godkendelsen omfatter:

Etablering af blanktrækningsanlæg

Godkendt: Søren Andersen

Annonceres den 19. februar 2018
Klagefristen udløber den 19. marts 2018
Søgsmålsfristen udløber den 16. juli 2018

Revurdering påbegyndes når EU-kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-tidende, der vedrører virksomhedens listepunkt.

INDHOLDSFORTEGNELSE

1.	INDLEDNING	5
2.	AFGØRELSE OG VILKÅR	7
2.1	Vilkår for miljøgodkendelsen.....	7
	A. Generelle forhold	7
	B. Indretning og drift	8
	C. Luftforurening	8
	D. Støj	9
	E. Affald	9
	F. Jord og grundvand	10
	G. Driftsforstyrrelser og uheld	10
	H. Ophør	10
3.	VURDERING OG BEMÆRKNINGER	11
3.1	Begrundelse for afgørelsen.....	11
3.1.1	Virksomhedens indretning og drift	12
	Virksomhedens omgivelser og beliggenhed	12
	Planforhold	12
3.1.4	Lokalplan	17
3.1.5	Grundvandsforhold/drikkevandsinteresser	17
3.1.6	Bedste tilgængelige teknik	18
3.2	Begrundelse for og bemærkninger til de enkelte vilkår	18
	A. Generelle forhold	18
	B. Indretning og drift	18
	C. Luftforurening.....	19
	Spildevand, overfladevand m.v.....	20
	D. Støj.....	20
	E. Affald	20
	F. Jord og grundvand.....	21
	G. Driftsforstyrrelser og uheld	23
	H. Ophør	23
	BAT. Bedst tilgængelige teknik	24
	Udtalelser/høringssvar	26
	Udtalelse fra andre myndigheder	26
	Udtalelse fra borgere mv.	26
	Udtalelse fra virksomheden	26
4.	FORHOLDET TIL LOVEN.....	27
4.2	Lovgrundlag	27
4.1.2	Tilsyn med virksomheden.....	27
4.3	Offentliggørelse og klagevejledning	27
	Søgsmål	28
4.4	Liste over modtagere af kopi af afgørelsen	28

5	BILAG	29
	Bilag A: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse	29
	Bilag B: Kort over virksomhedens beliggenhed.....	36
	Bilag B1: Bygnings- og afkastoversigt.....	37
	Bilag C: Virksomhedens omgivelser (temakort)	38
	Bilag D: Lovgrundlag - Referenceliste	39
	Love og direktiver	39
	Bekendtgørelser.....	39
	Vejledninger fra Miljøstyrelsen.....	39
	BREF-noter	40
	Bilag E: Liste over sagens akter	41

1. INDLEDNING

Duferco Danish Steel A/S har den 18. September 2017 ansøgt Miljøstyrelsen om miljøgodkendelse til etablering og drift af blanktrækningsanlæg, som en ny proces der er knyttet som biaktivitet til virksomhedens hovedaktivitet.

Duferco Danish Steel A/S er omfattet af en miljøgodkendelse meddelt til Danscan Metal A/S af Frederiksborg Amt den 2. marts 2004 under betegnelsen Stålvalseværk, listepunkt A1, (i) (a).

Duferco Danish Steel A/S, Kontiværket i Frederiksværk, modtager stål i lange emner, kaldet knipler, som varmes op i en ovn, så stålet kan formes til f.eks. flade, runde eller firkantede stænger, U-jern eller vinkeljern. Processen kaldes varmvalsning. Produkterne sælges videre. De indkøbte knipler leveres pr. skib fra en række stålværker i Europa og Rusland.

Virksomheden var oprindeligt en af tre divisioner i Det Danske Stålvalseværk, som blev etableret i 1940'erne til oparbejdning af dansk skrot til nyt stål og blev dengang benævnt kontiværket.

Duferco Danish Steel A/S (herefter Duferco) er beliggende i den sydlige del af Frederiksværks industrihavn (Stålværkshavnen) Alle tre virksomheder drives i dag som selvstændige virksomheder. Stålværkshavnen er en privat havn ejet i fællesskab af de tre stålværker.

Produktionen er gennem årene foregået uden væsentlige ændringer af produktionsanlægget, produktionsforhold og råvaretyper.

Denne ansøgning omhandler etablering af blanktrækningsanlæg som er en ny proces virksomheden indfører med henblik på, at imødekomme kundekrav til kvalitet, hvor dimensionstolerancen er vigtig, f.eks. i bil-, luftfart-, elektronik-, hydraulik- og pneumatikindustrien samt værktøjs- og møbelindustrien..

Etableringen af blanktrækningsprocessen ændrer ikke på virksomhedens samlede produktionsmønster, da blanktrækningsprocessen er en kold proces, der omfatter efterbehandling ved mekanisk bearbejdning, miljøpåvirkningerne fra processen er begrænsede sammenlignelig med de nuværende produktionsforhold og processer. Der er således ikke tale om væsentlige ændringer eller udvidelser i forbindelse med nærværende ansøgning.

Ved vurderingen af godkendelsen er hovedvægten lagt på betragtninger omkring luftforurening, støj og håndtering og opbevaring af affald samt beskyttelse af jord og grundvand. Der vil ikke være udledning af spildevand fra blanktrækningsprocessen.

VVM

Duferco Danish Steel A/S er omfattet af VVM-bekendtgørelsens bilag 2, pkt. 4: Produktion og forarbejdning af metaller. b) Anlæg til videreforarbejdning af jernmetaller ved hjælp af: i) varmtvalsning.

Der foretages ikke væsentlige ændringer af produktionen i forbindelse med godkendelse af virksomhedens blanktrækningsproces. Miljøgodkendelsen indebærer således ikke ændringer, der vurderes at have væsentlig indflydelse på miljøet og etableringen af blanktrækningsprocessen vurderes derfor ikke at udløse VVM-pligt.

BTR

Virksomheden har oplyst at der ikke anvendes stoffer eller produkter der kan være skadelige for miljøet eller foranledige forurening af jord – og grundvand. Processen foregår indendørs i produktionshal i et lukket system som anses for at være en væsentlig primær barriere til sikring mod forurening af jord- og grundvand. Blanktrækningsprocessen afviger ikke fra hovedtypen af virksomhedens aktiviteter og vurderes ikke at have væsentlige skadelige virkninger på miljøet, hvorfor ændringen ikke er omfattet af krav om basistilstandsrapport jf. godkendelsesbekendtgørelsen¹.

¹ Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1458 af 12/12/2017 om miljøgodkendelse af listevirksomhed

2. AFGØRELSE OG VILKÅR

Denne afgørelse omfatter etablering af blanktrækningsanlæg.

Tillæg til miljøgodkendelse

På grundlag af oplysningerne i afsnit 3 og bilag A godkender Miljøstyrelsen hermed etablering og drift af blanktrækningsanlægget.

Driften af de ansøgte aktiviteter, kan sammenlignes med driften af den eksisterende virksomhed (Kontiværket).

Miljøgodkendelsen meddeles i henhold til § 33, stk. 1, i miljøbeskyttelsesloven.

Godkendelsen gives på følgende vilkår, der som udgangspunkt er retsbeskyttede i en periode på 8 år fra godkendelsens dato. Godkendelsen tages dog op til revurdering i overensstemmelse med reglerne i miljøbeskyttelseslovens § 41a, stk. 2 og stk. 3, herunder når EU-Kommissionen har offentliggjort en BAT-konklusion i EU-Tidende, der vedrører virksomhedens hovedlistepunkt.

Virksomhedens miljøgodkendelse af 2. marts 2004 er under revurdering, retsbeskyttelsen for vilkårene i godkendelsen udløb 2. marts 2011.

2.1 Vilkår for miljøgodkendelsen

A Generelle forhold

- A1 Godkendelsen af planlagte udvidelser/ændringer, jf. miljøbeskyttelseslovens § 33, bortfalder, hvis det ansøgte ikke er etableret/gennemført inden 2 år fra godkendelsens dato. De planlagte udvidelser/ændringer er beskrevet i bilag A.
- A2 Et eksemplar af afgørelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om afgørelsens indhold.
- A3 Tilsynsmyndigheden skal orienteres om følgende forhold:
- Ejerskifte af virksomhed
 - Hel eller delvis udskiftning af driftsherre
 - Indstilling af driften af en listeaktivitet for en periode længere end 6 måneder

Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes senest fire uger efter offentliggørelse af ændringen (ejerskifte, driftsherreforhold), eller beslutningen om ændringen (indstilling).

- A4 Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes, såfremt vilkårene i denne afgørelse ikke overholdes. Hvis overskridelser af vilkår eller andre driftsforstyrrelser eller uheld medfører umiddelbar fare for menneskers sundhed, eller i betydelig omfang truer med at påvirke miljøet negativt, skal driften af anlægget i relevant omfang indstilles. Virksomheden skal straks træffe de fornødne foranstaltninger til sikring af, at vilkårene igen overholdes.

B. Indretning og drift

B1 Driftstider for blanktrækningsprocessen ved maksimal drift

Mandag - fredag	06.00-18.00	18.00-22.00
	14 timer pr. dag	

B2 Emissionsbegrænsende udstyr må ikke tages ud af drift, mens der er produktion på det pågældende anlæg, uden at tilsynsmyndigheden forinden er informeret herom.

B3 Driften af virksomheden skal så vidt muligt foregå uden anvendelse af stoffer, som er registreret på Miljøstyrelsens liste (orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/ 2000) over uønskede stoffer samt effektlisten (orientering fra Miljøstyrelsen nr. 6/ 2000).

C. Luftforurening

Støv

C1 Virksomheden må ikke give anledning til væsentlige diffuse støvgener udenfor virksomhedens område. Tilsynsmyndigheden vurderer, om generne er væsentlige.

For at forebygge støvgener skal følgende iagttages:

Håndtering og transport af støvende affald skal foregå således, at der ikke eller kun i meget begrænset omfang afgives støv til omgivelserne.

Til støvende affald henregnes blandt andet følgende affaldsfraktioner:

- Filterstøv
- Skrot
- Rengøringsstøv fra blanktrækningsanlægget

Ved håndtering og transport af støvende affald skal der - for at begrænse støvafgivelsen - i nødvendigt omfang foretages støvdæmpende foranstaltninger.

Afkasthøjder og luftmængder

C2 Afkasthøjder og luftmængder i afkast fra blanktrækningsanlægget skal overholde de værdier, der er anført her:

Afkast fra	Nr.	Min. afkasthøjde (m)	Max. luftmængde (Nm ³ /time)
Blanktrækning (sandblæsning)	901.55	11	3.000

Afkasthøjder måles over terræn.

Emissionsgrænser

- C3 Emissionen af stofferne må ikke overskride de anførte grænseværdier, målt som timemiddelværdier.

Afkast	Støv (mg/Nm ³)		Cd mg/Nm ³	Ni mg/Nm ³	Pb mg/Nm ³
	MS* < 5 kg/time	MS* > 5 kg/time			
Blanktrækning (sandblæsning)	25	10	0,03	0,03	0,3

*) Massestrømsgrænseværdien i Luftvejledningen nr. 2/2001.

- C4 Kontrol af emissionen af støv, Pb, Cd og nikkel i afkastet fra blanktrækningsanlægget skal indgå i den samlede vurdering af virksomhedens luftforurening og indgå som en del af virksomhedens emissionskortlægning og OML-beregning, der skal udføres i forbindelse med revurderingen af virksomhedens miljøgodkendelse af 2. marts 2004.

D. Støj

Støjgrænser

- D1 Driften af blanktrækningsanlægget må ikke give anledning til øget støjbelastning i omgivelserne omkring virksomheden. Driften af anlægget skal således overholde de grænseværdier der er meddelt i virksomheden ved påbud 23. november 2006.

Kontrol med overholdelse af støjgrænser

- D2 Kontrol af støj fra blanktrækningsanlægget skal indgå i den samlede støjvurdering i forbindelse med revurderingen af virksomhedens miljøgodkendelse af 2. marts 2004.

E. Affald

Bortskaffelse af affald

Maksimale affaldsmængder

- E1 Følgende affaldstyper må maksimalt forekomme og oplagres i de anførte mængder:

Affaldstype	Mængde (tons/år)	Max. Oplag (tons)	Bortskaffelse
Filterstøv	130	15	Ekstern genanvendelse
Skrot	500	50	

- E2 Affald skal opbevares således, at forurening af luft, jord og grundvand samt recipienter undgås.
- E3 Filterstøv skal opbevares i tæt container / emballage og opbevaringen skal være overdækket.
Virksomhedens frembringelse af affald – jf. ovennævnte vilkår F1 – skal anmeldes til kommunalbestyrelsen i Halsnæs og bortskaffes efter anvisning i kommunens affaldsregulativ. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende kunne dokumentere bortskaffelsen.
- E4 Der skal udarbejdes procedure for håndtering og registrering af de oplagrede affaldsmængder, således at virksomheden løbende har registreret de aktuelle oplagsmængder, og typen af oplaget, fra blanktrækningsprocessen jf. vilkår F1.
Dokumentationen skal opbevares i mindst 3 år på virksomheden.

F. Jord og grundvand

- F1 Olie til smøring der anvendes i blanktrækningsprocessen samt hydraulikolie der ligeledes anvendes i blanktrækningsprocessen må kun opbevares i tanke som er integreret i procesanlægget. Tankenes må maksimalt kunne indeholde 300 liter.
- F2 Integrering af tanke, samt anvendelsen af olieprodukter nævnt i G1 skal indrettes med en primær og en sekundær sikring mod uheld og spild der kan forurene jord- og grundvand.
- F3 Tilsynsmyndigheden skal senest 3 måneder efter ibrugtagning af anlægget modtage dokumentation for hvorledes sikringen nævnt i vilkår G2 er udført.

G. Driftsforstyrrelser og uheld

- G1 I tilfælde af driftsforstyrrelser eller uheld som kan have miljømæssige konsekvenser skal tilsynsmyndigheden orienteres.

H. Ophør

- H1 Ved helt eller delvist ophør af driften skal tilsynsmyndigheden orienteres og virksomheden skal træffe de nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand og for at bringe stedet tilbage i en miljømæssig tilfredsstillende tilstand.

Virksomheden skal senest 4 uger efter helt eller delvist driftsophør anmelde dette til tilsynsmyndigheden med et oplæg til vurderingen efter § 38K, stk. 1 i lov om forurennet jord.

3. VURDERING OG BEMÆRKNINGER

3.1 Begrundelse for afgørelsen

Nærværende tillæg til miljøgodkendelse er meddelt i henhold til § 33, stk. 1 i miljøbeskyttelsesloven.

Miljøgodkendelsen omhandler etablering og drift af blanktrækningsanlæg på Dufenco Danish Steel A/S beliggende Havnevej 47, 3300 Frederiksværk.

Miljøgodkendelsen lægger vægt på at den ansøgte aktivitet er en delaktivitet til virksomhedens hovedproduktion som er forarbejdning af jernmetaller, varmvalsning med en råstålkapacitet på mere end 20 tons/time. Det er Miljøstyrelsens vurdering at blanktrækningsprocessen ikke påfører omgivelserne yderligere forureningsparametre end hvad der er gældende for virksomhedens hovedproduktion.

Generelt antager Miljøstyrelsen betragtningen om at virksomheden gennem sine aktiviteter fokuserer på optimering af processer ud fra ressource og affalds betragtninger. Virksomheden prioriterer genbrug og genanvendelse gennem opsamling og sortering af affaldsfraktioner fra delprocesser med henblik på disponering af affaldet til ekstern genanvendelse.

Det er Miljøstyrelsens vurdering at virksomheden med denne godkendelse kan tilføje blanktrækningsprocessen til sine aktiviteter uden dette medfører væsentlig øget forurening til omgivelserne.

Miljøstyrelsen vurderer videre, at selv om virksomheden i sig selv er omfattet af VVM-bekendtgørelsens bilag 2, pkt. 4b i)³, så er den ansøgte udvidelse ikke omfattet af dette punkt, fordi ændringerne som nævnt ikke ændrer på forudsætningerne givet i miljøgodkendelse af 2. marts 2004, da ændringen eller udvidelse ikke kan være til skade for miljøet, da den er sammenlignelig med allerede miljøgodkendte aktiviteter på virksomheden, er den heller ikke omfattet af krav om screening efter VVM-bekendtgørelsens bilag 2, pkt. 13a⁴.

Drift

Duferco fremstiller fladstål, rundstål, firkantstål, vinkelstål og U-stål ved valsning på basis af indkøbte knipler, der leveres pr. skib fra en række stålværker i Europa og Rusland. Virksomheden beskæftiger cirka 75 medarbejdere.

Blanktrækning

Duferco Danish Steel A/S planlægger etablering af en ny proces til efterforarbejdning af stangstål, kaldet blanktrækning. Blanktrukket stål fremstår som rette stænger med blank overflade, skarpe kanter og en dimensionstolerance, der er mindre, end man kan opnå efter valsning. Blanktrukket stål bruges til konstruktion af dele, hvor dimensionstolerancen er vigtig, f.eks. i bil-, luftfart-, elektronik-, hydraulik- og pneumatikindustrien samt værktøjs- og møbelindustrien.

Processen vil blive placeret i den tidligere gasovnshal, som forlænges med en tilbygning.

Projektet beskrives nærmere i det følgende.

Der pågår revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse. Det senest opdaterede ansøgningsmateriale er fremsendt til Miljøstyrelsen i december 2014. Heri fremgår Duferco Danish Steel A/S' processer og fremtidige energi, vand og råvareforbrug mv.

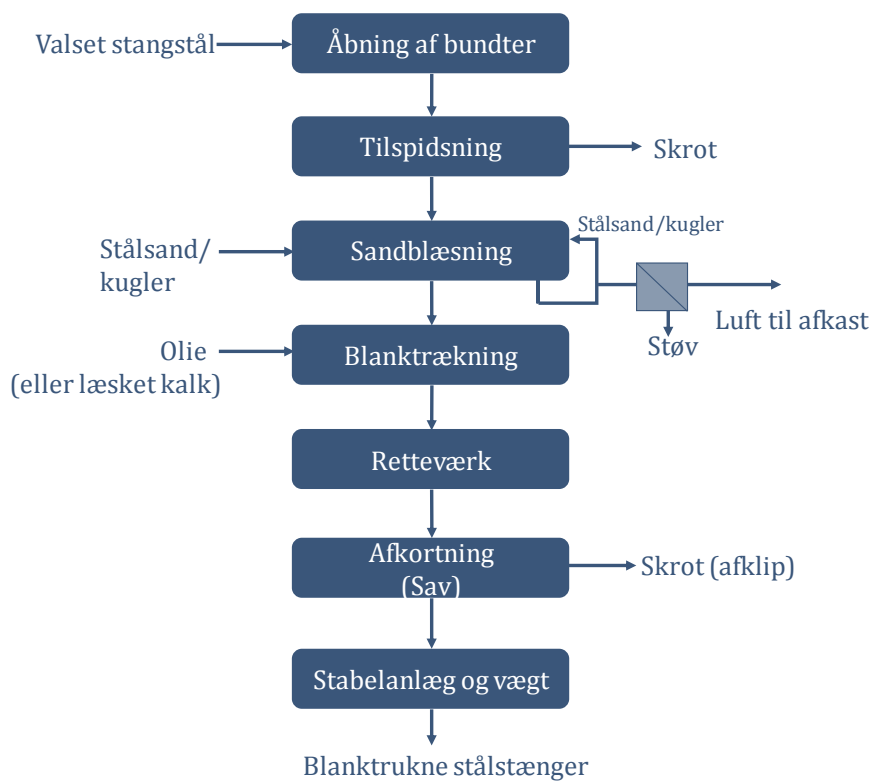
Procesbeskrivelse

Duferco Danish Steel A/S ønsker at etablere en proces for blanktrækning af stål, hvor valsede stænger trækkes til ønskede dimensioner i et nyt blanktrækningsanlæg.

Processen foregår ved stuetemperatur og er således en kold proces. Processen består af flere delprocesser, som angivet i Figur 2.

³ Pkt. 4: Produktion og forarbejdning af metaller. b) Anlæg til videreforarbejdning af jernmetaller ved hjælp af: i) varmtvalsning

⁴ Pkt. 13.a) Ændringer eller udvidelser af projekter i bilag 1 eller nærværende bilag, som allerede er godkendt, er udført eller er ved at blive udført, når de kan have væsentlige skadelige indvirkninger på miljøet (ændring eller udvidelse, som ikke er omfattet af bilag 1)



Figur 2 Principskitse for blanktrækningsproces

Stangstålet fødes til anlægget i bundter. I den første del af processen åbnes bundterne hvorefter stålstængerne ledes videre til et anlæg som tilspidser enderne under dannelse af en mindre skrotfraktion. Herefter skal stålet sandblæses. Dette sker i et kammer, hvor stålsand/stålkugler ved høj hastighed slynges mod stålet. Stålkugler og støv opsamles i bunden af kammeret, hvorfra stålkuglerne ledes retur til turbinerne, som igen slynger stålkuglerne mod stålet. Via et modstrøms luftflow skilles støv fra stålkuglerne. Støvet filtreres fra i et selvrensende kassettefilter, inden luften udledes over tag. Støvet renses af filtrene ved at pulsere med trykluft modsat procesluftstrømmen. Støvet falder således af filtrene og ledes via en tragt til opsamling i big bag.

Efter sandblæsningen ledes stålet videre til selve blanktrækningsmaskinen, hvor stålet via en hydraulisk kæde trækkes igennem en fast form, hvorefter stålet opnår den ønskede dimension. For at kunne forcere stålet gennem formen, kræver det, at stålet smøres med enten olie eller en læsket kalkopløsning. Anlægget vil blive forberedt til at kunne smøre med læsket kalk, men indledningsvist vil smøringen foretages med olie.

Efter blanktrækningen etableres et retteværk til retning af stålstængerne, samt to save for afkortning af produktet i ønskede længder.

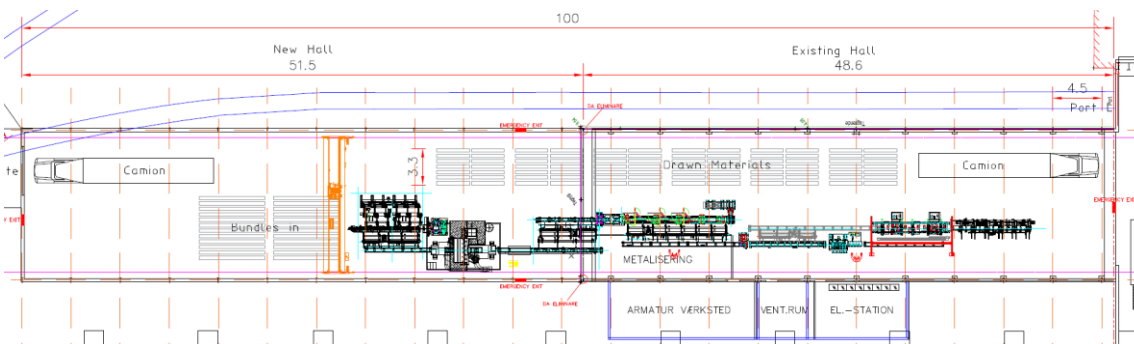
Anlægget forventes på sigt at være i drift 14 timer pr. dag, 5 dage om ugen året rundt.

Ny blanktrækningshal

Det nye procesanlæg vil blive etableret i den tidligere gasovnshal, som forlænges, som angivet på Figur 3 og Figur 4.



Figur 3 Oversigtskort med angivelse af tilbygning og placering af blanktrækningsproces



Figur 4 Placering af procesudstyr i ny blanktrækningshal

Udover procesanlæg etableres en kran for håndtering af stålet i den nye blanktrækningshal. Kranen anvendes til indlægning og udtagning af stålet til og fra procesanlægget samt oplagring af det færdige produkt og læsning på biler/trucks.

3.1.2 Internationale naturbeskyttelsesområder m.v.

Det nærmeste internationale naturbeskyttelsesområde (Natura 2000-område) er Arresø, Ellemose og Lille Lyngby Mose (Natura 2000-område nr. 134) beliggende øst for Duferco og omfattende et samlet areal på 4.772 ha. Området består dels af et Habitatområde (nr. H118), der omfatter Arresø, Ellemose og Lille Lyngby Mose, dels af et Fuglebeskyttelsesområde (nr. F116) omfattende Arresø. Den korteste afstand fra Duferco til Natura 2000-området er ca. 1200 m (Arresø, Ellemose og Lille Lyngby Mose).

Udpegningsgrundlaget for Habitatområde nr. H118 er 15 naturtyper og 4 arter:

Naturtyper: 3130 Søbred med småurter
3140 Kransnålalge – sø
3150 Næringsrig sø
3160 Brunvandet sø
3260 Vandløb
6210 Kalkoverdrev (prioriteret naturtype)
6410 Tidvis våd eng
6430 Urtebræmme
7140 Hængesæk
7230 Riggær
9110 Bøg på mor
9130 Bøg på muld
9160 Ege-blandingskov
91DO Skovbevokset tørvemose (prioriteret naturtype)
91EO Elle-og askeskov (prioriteret naturtype)

Arter: 1014 Skæv vindelsnegl
1016 Sump vindelssnegl
1042 Stor kærguldsmed
1166 Stor vandsalamander

Udpegningsgrundlaget for Fuglebeskyttelsesområde nr. F106 er 6 arter:

Arter: Rørdrum, Y
Havørn, T
Rørhøg, Y
Fiskeørn, T
Stor Skallesluger T
Isfugl, Y

Den overordnede målsætning for Natura 2000-området er bl.a. en høj prioritering af naturtyperne kalkoverdrev, rigkær og tidvis våd eng samt en lav næringsstofbelastning. De konkrete målsætninger omfatter gunstig bevaringsstatus for naturtyperne og arterne på sigt.

Det fremgår af forslag til Natura 2000-planen for 2016 – 2021, at reduktion af kvælstofbelastningen skal ske gennem husdyrgodkendelsesloven og generelle tiltag til at mindske luftforureningen og dermed ikke er en del af Natura 2000-planens indsatsprogram.

Nogle km sydvest for Dufenco ligger et andet Natura 2000-område (nr. 136), som omfatter Roskilde Fjord og Jægerspris Nordskov. Afstanden fra virksomheden til dette naturområde er dog så stor, at eventuel depositionen af kvælstof her vil være betydeligt mindre end i Natura 2000-området omkring Arresø.

Omkring Dufenco ligger enkelte, mindre områder i form af mose og overdrev, som er beskyttet efter § 3 i naturbeskyttelsesloven. Nærmeste afstand hertil er ca. 250 m.

Det nærmeste fredede område er Bakkestien, Frederiksværk, ca. 300 m fra Dufenco.

3.1.3 Kommuneplan

Der er i 2013 vedtaget en kommuneplan for Halsnæs Kommune.

Duferco Danish Steel A/S er beliggende i rammeområde 4.E5 Stålværkerne, som er udlagt til erhvervsformål og industri. Der kan bygges over 11,5 m, hvis det er produktionsmæssigt nødvendigt. Rammeområde 4.E5 grænser umiddelbart op til følgende andre planområder, som samtidigt grænser op til Duferco Danish Steel A/S:

4.B24 Strandvejen

Området er udlagt til boligformål, enfamiliehuse.

4.B26 Stålværksvej

Området er udlagt til boligformål, etageboliger.

4.C16 Stationen og Jernbanegade

Området er udlagt til centerformål.

4.B22 Fjordgade

Området er udlagt til boligformål, enfamiliehuse. Der skal etableres et beplantningsbælte langs banelegeme og erhvervsområder mod nord og vest.

4.E3 Havnevej

Området er udlagt til erhvervsformål.

4.R5 Nordmolen ("slaggemolen")

Området er udlagt til offentligt tilgængeligt grønt område med tilhørende faciliteter. Området skal friholdes for bebyggelse, og der skal reserveres arealer til stier og en bro over kanalen til lystbådehavnen.

Planområderne 4B22, 4.B24, 4.B26, 4.C16, 4.E3, 4.E5 og 4.R5 er videreført fra den tidligere kommuneplan for Frederiksværk Kommune (2001 - 2012).

Længere nordvest for Duferco Danish Steel A/S – på den anden side af Nordmolen – ligger flere områder udlagt til rekreative formål (R2, R3 og R4), herunder et område omfattende lystbådehavnen (R3). Afstanden fra Duferco Danish Steel A/S til disse områder er ca. 500 – 1.500 m. Umiddelbart øst for område R4 - ud til Havnevej - ligger et område udlagt til genbrugsplads (4.O4).

3.1.4 Lokalplan

Duferco Danish Steel A/S er omfattet af delområde C i "Partiel byplanvedtægt nr. 26 for en del af Frederiksværk by, herunder Det Danske Stålværk", dateret 18. januar 1977. Byplanvedtægten fastlægger områdets anvendelse til erhvervsformål.

3.1.5 Grundvandsforhold/drikkevandsinteresser

Duferco Danish Steel A/S ligger på et opfyldt areal direkte ud til Roskilde Fjord (Stålværkshavnen og Inderhavnen). Grundvandsstrømmen har retning mod fjorden.

Der er ikke drikkevandsinteresser i området, hvor de tre stålværker er placeret. Nærmeste område med drikkevandsinteresser ligger ca. 150 m øst for værket.

3.1.6 Bedste tilgængelige teknik

Virksomheden er omfattet af BAT-konklusionerne gældende for Forarbejdning af jernmetaller, (varme valsning).

Revision af BAT - konklusionerne blev opstartet i marts 2012, og herefter udskudt og opstartet igen i april 2016. Revisionen pågår stadig hvorfor BAT-konklusionerne fra 2001 stadig er gældende.

3.2 Begrundelse for og bemærkninger til de enkelte vilkår

A. Generelle forhold

Miljøstyrelsen sætter generelle krav der beskriver råderummet for godkendelsen, dette gælder dels, hvilke ansøgninger der indgår i godkendelsen dels forhold til en række administrative praksis og dels forhold til juridisk praksis, som eksempelvis forholdet om oplysningspligt ved ejerskifte eller indstilling af drift. Dette b.la. for at fastlægge om ejerskiftet eller udskiftningen af driftsherre involvere personer eller selskaber, der er registreret af Miljøstyrelsen, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 40 a og b. Hvis dette er tilfældet kan tilsynsmyndigheden tilbagekalde godkendelsen eller fastsætte særlige vilkår, jf. Miljøbeskyttelseslovens § 41 d. Oplysningspligten skal endvidere sikre at Miljøstyrelsen er opdateret på, hvem der er den rette modtager af afgørelser m.m.

B. Indretning og drift

Her stilles en række vilkår til virksomhedens generelle driftssituation. Formålet med disse vilkår er, at sikre de rutiner der lægges i den daglige drift indrettes med et miljøhensyn.

Det er således intentionen med de anførte vilkår at beskrive de forskellige daglige driftssituationer, på en måde så driften på forhånd tager højde for eventuelle miljøpåvirkninger.

Vilkår nr.	Vurdering
B1	Fastsætter det tidsrum hvor virksomheden har aktiviteter. Det er Miljøstyrelsens vurdering at virksomhedens drift kan tilrettelægges så driftstider og aktiviteter på virksomheden kan overholde de krav der anføres til støj mv.
B2	Virksomheden har etableret et selvrensende kassette filter inden luften emitteres overtag. Det er Miljøstyrelsens vurdering, at filteranlægget er en væsentlig driftsparameter i forhold til begrænsning af luftforurening fra virksomhedens blanktrækningsproces. Det anførte vilkår skal således sikre kontinuerlig drift af filteranlægget.
B3	Vilkår der stiller krav til virksomheden om at reducere brugen af farlige stoffer og produkter. Det er Miljøstyrelsens vurdering, at de anførte vilkår sikrer, at virksomheden har den fornødne opmærksomhed, der sikre at virksomheden tager initiativ til, at holde sig opdateret og være på forkant med mulighederne for, at substituere til mindre farlige stoffer, hvor dette er muligt. Vilkåret omkring opbevaring af produktdatablade er en del af indsatsen om at holde sig orienteret omkring udviklingen på produktsiden.

C. Luftforurening

Luftemission fra blanktrækningsprocessen er vurderet ud fra virksomhedens oplysninger om etablering af filteranlæg til begrænsning af luftemissionen fra overfladebehandlingsprocessen. Støvemissionen fra processen, både diffus emission og emission fra primære kilder, er en væsentlig parametre til påvirkning af miljøet både i nærområder som langt væk fra virksomheden. Forebyggelsen af dette er således et væsentligt element som miljøgodkendelse skal regulere.

Luftvejledningen fra 1990 er blevet brugt ved administrationen af miljøbeskyttelseslovens regler om godkendelser og påbud. De centrale begreber er massestrømsgrænser, emissionsgrænseværdier og B-værdier. Ud fra massestrømsgrænsen og emissionsgrænseværdien bestemmes, om det er nødvendigt at rense den luft, der udsendes. Emissionsgrænseværdien fastsætter, hvilken koncentration der bør renses til. B-værdien er en grænseværdi for den enkelte virksomheds bidrag til luftforureningen i omgivelserne.

Miljøbeskyttelsesloven bygger på det grundlæggende princip, at den samlede forurening af omgivelserne skal forhindres eller begrænses mest muligt. Ud fra denne integrerede tankegang skal der foretages en samlet vurdering af en virksomheds forurening, herunder luftforurening, spildevand og støj.

Vilkår nr.	Vurdering
C1	Diffuse udslip af støv er ikke omfattet af gældende Luftvejledning. For at undgå væsentlige gener fra diffuse udslip af støv, er der stillet vilkår om at disse udslip skal begrænses. Det er Miljøstyrelsens vurdering at de stillede vilkår er nemme at håndtere i virksomhedens daglige drift, og at overholdelsen vil have en stor effekt på diffus støvemission.
C2-C3	De dimensionsgivende afkast er de afkast, som der udtages luftprøver fra. Alle afkast fra kontiværket og blanktrækningsprocessen er vist på bilag B1 Virksomhedens vilkår til luft bygger på Luftvejledningen og udformes som en kombination af emissionsgrænse, afkasthøjder og B- værdi (maksimale grænseværdier i omgivelser). Det fremgår af godkendelsesbekendtgørelsen, at der skal fastsættes emissionsgrænseværdier, maksimal luftmængde og afkasthøjde for hvert afkast, hvor der udledes forurenede stoffer til luften. Dette gøres for, at vilkåret skal blive entydigt.
C4	Krav til kontrol af luftforurening På baggrund af kendskab til virksomhedens luftemission skal der foretages immissionsberegninger til eftervisning af relevante B-værdier. Miljøstyrelsen vurderer, at kontrollen

	<p>med luftforureningen fra blanktrækningsprocessen skal gennemføres som en del af revurderingen af virksomhedens miljøgodkendelse fra 2004 hvor der skal gennemføres målinger på alle betydende afkast, samt foretages OML beregning som kontrol af, at grænseværdierne er overholdte.</p> <p>Revurderingen er pågående.</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Spildevand, overfladevand m.v.

Virksomheden har oplyst til Miljøstyrelsen, at der ikke forekommer spildevand fra blanktrækningsprocessen, hvorfor der ikke er stillet krav om spildevand i denne godkendelse.

Spildevand fra virksomhedens samlede produktion indgår som en del af den igangværende revurdering af virksomhedens miljøgodkendelse fra 2004.

D. Støj

Der er ikke stillet yderligere støjkrav til virksomheden i forbindelse med etablering af blanktrækningsprocessen, da det vurderes at driften af anlægget ikke vil påføre omgivelserne støj som vil medføre gener for omgivelserne.

Driften af anlægget skal således, som en samlet del af virksomhedens øvrige drift, overholde de anførte støjgrænser anført i miljøgodkendelsen fra 2004 med senere ændringer, herunder påbud af 23. november 2006 om nye støjgrænser.

Miljøstyrelsen vurderer, at der i forbindelse med revurderingen af virksomhedens miljøgodkendelse fra 2004 skal gennemføres en opdateret støjkortlægning for alle betydende kilder, samt foretages støj beregning som kontrol af, at grænseværdierne er overholdte.

E. Affald

Med det reviderede affaldsdirektiv fra 2008 introduceredes et affaldshierarki med 5 niveauer. Affaldshierarkiet viser prioriteringen af behandlingen af affald, hvor bortskaffelse ligger lavest i hierarkiet. Dette affaldshierarki er indføjet i miljøbeskyttelseslovens kapitel 1, § 6 b, der siger, at udarbejdelse af politikker og udstedelse af regler om affaldsforebyggelse og affaldshåndtering skal ske i overensstemmelse med følgende affaldshierarki:

1. Affaldsforebyggelse
2. Forberedelse med henblik på genbrug
3. Genanvendelse
4. Anden nyttiggørelse
5. Bortskaffelse



Duferco Danish Steel A/S bygger som udgangspunkt sin hovedproduktion på principperne nævnt i affaldshierarkiet, idet virksomheden disponerer den største mængde af affaldet fra produktionen til ekstern genanvendelse / genbrug.

Vilkår nr.	Vurdering
E1	Her er opført en oversigt over affalds mængder og oplag fra blanktrækningsprocessen fordelt som type af affald. Endvidere er det anført hvordan virksomheden påtænker at affaldet bortskaffes.
E2 og E3	Vilkår om håndtering af affaldet med henblik på at skabe fokus på forebyggelse af forurening, samt sikre at håndteringen foregår efter kommunens anvisninger.
E4	Virksomheden skal udarbejde procedure for håndtering og registrering af de oplagrede affaldsmængderne, til dokumentation af at vilkår E1 er overholdt. Det er Miljøstyrelsens vurdering at et konstant overblik over affaldsstrømmene fra virksomheden kan medføre til yderligere reduktions tiltag, eller til øget genbrug. Virksomheden er ansvarlig for udarbejdelse af procedurer til dokumentation af oplagssituationen.

F. Jord og grundvand

Basistilstandsrapport

I følge Godkendelsesbekendtgørelsens § 14, stk. 1, skal en bilag 1-virksomhed, der bruger, fremstiller eller frigiver relevante farlige stoffer eller blandinger af farlige stoffer, som stammer fra en aktivitet omfattet af bilag 1, udarbejde en rapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets forureningstilstand (basistilstandsrapport, BTR) i forbindelse med en godkendelse eller revurdering af virksomheden. Kravet om udarbejdelse af en BTR-rapport gælder dog kun, hvis aktiviteten kan medføre længevarende forurening af jord og/eller grundvand.

Basistilstandsrapporten skal i givet fald opfylde kravene i bilag 6 til Godkendelsesbekendtgørelsen.

Virksomheden har sammen med ansøgningen i forbindelse med revurderingen udarbejdet vurdering af behovet for basistilstandsrapport. Af vurderingen fremgår at værket ikke fremstille farlige stoffer eller blandinger af farlige stoffer, er det kun anvendelsen og frigivelsen af farlige stoffer/blandinger, som er relevant. I den sammenhæng skal vurderingen omfatte råvarer, mellemprodukter, færdigvarer og affald.

Virksomheden anvender i større mængder følgende produkter, der kan indeholde stoffer eller blandinger af stoffer (kemikalier), der er - eller *kan være* klassificeret - som farlige efter CLP-forordningen⁵, og som potentielt kunne føre til forurening af jord og grundvand:

- Hydraulik- og smøreolie samt transformatorolie
- Fedt
- Gasser
- Rengøringskemikalier
- Brændstof til køretøjer/diesel

⁵ Europaparlamentets og Rådets forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger.

Med udgangspunkt i virksomhedens vurdering om behovet for udarbejdelse af basistilstandsrapport, har virksomheden vurderet ovennævnte stoffer. Miljøstyrelsen foretaget en opsummering der fremgår af nedenstående tabel.

Forekomst og potentiel farligt stof/blanding af farligt(e) stof(fer) involveret	Håndtering og opbevaring	Risikovurdering
Fedt	Opbevares og håndteres indendørs. Er tyktflydende og kan således let opsamles.	Yderligere vurdering unødvendig
Glødeskaller indeholdende tungmetaller og evt. olie på overfladen	Håndteres og opbevares på tæt belægning, dels indendørs og dels ved sintersbrønd. Overfladevand fra befæstet areal omkring container med glødeskaller optaget fra sintersbrønden ledes tilbage til sintersbrønden. Endvidere består glødeskaller i alt væsentlig blot af jernoxid	Yderligere vurdering unødvendig
Gasser	Oplagres i tanke og trykflasker. Ikke relevant i f.m. jordforurening	Yderligere vurdering unødvendig
Rengøringskemikalier	Opbevares indendørs i lukkede emballager. Brugt rengøringsmiddel bortskaffes enten som farligt affald (med affaldstransportør eller slamsuger afhængigt af blandingens indhold) eller via fedtbrønd og olieudskillere.	Yderligere vurdering unødvendig
Oliesystemer: hydraulik, transformere, smøring mv.	Opbevares og håndteres indendørs. Ved større spild fra anlæg tilbageholdes det indendørs. Dog kan større spild fra transformere på bygningens sydside løbe udenfor, ud på befæstet køreareal og herfra ned i særskilt opsamlingskøle med alarm. Olietanke er placeret indendørs, primært i oliecentralen og kælder.	Yderligere vurdering unødvendig
Afklip fra knipler	Valset stangstål tilspidses inden overfladebehandling. Afklip opbevares sammen med andet skrot fra virksomheden inden afskibning til genanvendelse.	Knipler er fremstillet af skrot eller malm. Der kan ikke frigives signifikante mængder af metaller fra knipler, der er udsat for nedbør
Knipler indeholdende tungmetaller	Knipler opbevares udendørs. Udendørs oplagring foregår især på befæstet areal, men kan også ske på ubefæstede arealer	
Farligt affald og opsamlet fedt og olie i hhv. fedt- og olieudskillere	Farligt affald opbevares (indendørs eller primært) udendørs på tæt belægning under halvtag.	Farligt affald afhentes af godkendt affaldstransportør.

		Fedt- og olieudskillere tømmes efter behov.
Tanke med diesel til køretøjer	To tanke i køletårnsbygning. Skal fremover kontrolleres regelmæssigt ifølge afgørelsen	Yderligere vurdering unødvendig

Blanktrækningsproces vil ikke medføre anvendelsen af nye eller flere kemikalier der kan medfører forurening af jord og grundvand.

Det er Miljøstyrelsens vurdering at der ikke udsendes tungmetaller – eller andre miljøfarlige stoffer i øvrigt – fra Dufenco Danish Steel A/S til luften, som ved efterfølgende deposition kan medføre forurening af jord og recipienter.

Der findes ingen nedgravede tankanlæg på virksomheden.

Sammenfattende vurderer Miljøstyrelsen, at der ikke er risiko for længerevarende jord- og grundvandsforurening fra aktiviteterne på Dufenco Danish Steel A/S.

Virksomheden skal således ikke udarbejde en rapport med oplysninger om og dokumentation for jordens og grundvandets tilstand med hensyn til forurening, BTR.

Vilkår nr.	Vurdering
F1, F2 og F3	Vilkår til indretning af blanktrækningsanlægget med henblik på at forebygge forurening som følge af uheld og spild i forbindelse med håndtering af olie og hydraulikolie i processen.

G. Driftsforstyrrelser og uheld

Vilkår nr.	Vurdering
G1	Driftsforstyrrelser og uheld. De driftsforstyrrelser der har betydning for miljøet er overvejende relateret til defekte filtre under drift, med følgende ukontrolleret udslip af farligt støv fra processen. Der er derfor sat vilkår om indberetning til tilsynsmyndigheden ved driftsforstyrrelser eller uheld.

H. Ophør

Vilkår nr.	Vurdering
H1	Ophør. Der er sat vilkår om oprydning efter eventuelt ophør af virksomhedens aktiviteter samt anmeldelse af ophør om virksomhedens drift til tilsynsmyndigheden. Vilkåret er sat for at sikre at myndighederne opnår en dialog med virksomheden omkring et evt. nedluknings senarie.

BAT. Bedst tilgængelige teknik

Der er foretaget en række BAT vurderinger for kontiværket, hvoraf den seneste er foretaget i henhold til BREF rapporten der udkom i december 2001. Vurderingen er foretaget i henhold til den del af rapporten der omhandler "hot and cold forming" (varm valsning) og resultatet fremgår af den følgende tabel.

<i>BAT vurdering af varmvalsning</i>		
Teknologi	Bemærkninger/betydning for miljø	Anvendes på Kontiværket
1. Reheating and heat treatment furnaces	Avoiding excess air and heat loss by operational measures (minimum door opening necessary for charging)	Ja
2. Careful choice of fuel (naturgas)		Ja.
3. Recovery of heat in the waste gas by regenerative or recuperative burner systems		Ja.
Second generation low-NOx burners	NOx 250-400 mg/Nm ³ (3%O ₂) without airpreheating reported!	Nej.
5. Limiting the air preheating temperature	Advantages of reduced energy consumption and reductions in SO ₂ , CO ₂ and CO have to be weighed against the disadvantage of potentially increased emissions of NOx.	Ja
6. Split view on SCR/SCNR	Selective (none) catalytic reduction	Nej
7. Reduction of heat loss in in-intermediate product	By minimizing storage time and by insulation slabs/blomms. Change and logistics and intermediate storage to allow for maximum rate for hot charging.	Nej
8. Descaling	Material tracking to reduce water and energy	Ja
9. Finishing train	Waste water treatment	Ja
10. Exhaust systems	Treatment of extracted air by fabric filters	Nej
11. Levelling and welding	Suction hoods by fabric filters. Levelling only for trial.	Nej

12. Cooling (machines):	Seperate cooling water systems operating in closed loops	Ja/Nej
13. Waste water treatment/scale and oil containing process water:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Operating in closed loops with recirculation rates >95%. 2. Disharges limits for wastewater 3. Recirculation of mill scale collected 4. Oily waste/sludge collected to be dewa-tered for reuse or safe disposal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ja 2. Ja 3. Ja 4. Ja
14. Prevention of hydrocarbon contamination:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Preventive periodic checks and preventive maintenance of seals, gaskets, pumps and pipelines. 2. Leakage indicator in the lubricant lines. 3. Collection and treatment of contaminated drainagewater 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ja 2. Ja 3. Ja
Roll shop: Water based de-greasing		Ja

Den eksisterende BREF – document; Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry, December 2001

http://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/BREF/fmp_bref_1201.pdf

Udtalelser/høringssvar

Udtalelse fra andre myndigheder

Miljøstyrelsen har modtaget ansøgning om miljøgodkendelse til blanktrækningsprocessen via BOM den 19. september 2017. Halsnæs kommune har ikke haft bemærkninger til det ansøgte.

Udtalelse fra borgere mv.

Ansøgningen om godkendelse til blanktrækning og opførelse af den ny produktionshal har været annonceret på hjemmesiden den 25. september 2017. Der er ikke modtaget henvendelser vedrørende ansøgningen.

Udtalelse fra virksomheden

Virksomheden har haft udkastet til tillægget til miljøgodkendelsen i høring og har i den forbindelse anført en række forbehold primært med referencer til virksomhedens miljøgodkendelse af 2004 samt henvisninger til den igangværende revurdering af miljøgodkendelsen. Miljøstyrelsen har i det omfang det blev vurderet relevant taget hensyn til virksomhedens bemærkninger.

4. FORHOLDET TIL LOVEN

4.2 Lovgrundlag

4.1.2 Tilsyn med virksomheden

Miljøstyrelsen er tilsynsmyndighed for virksomheden.

Halsnæs Kommune tilsynsmyndighed for så vidt angår bortskaffelse af affald samt for den del af afledningen af spildvandet, som tilledes det kommunale spildevandsrens anlæg.

4.3 Offentliggørelse og klagevejledning

Offentliggørelse

Miljøstyrelsens afgørelse annonceres og offentliggøres udelukkende digitalt.

Materialet kan tilgås på www.mst.dk. Offentligheden har adgang til sagens øvrige oplysninger med de begrænsninger, der følger af lovgivningen.

Klage

Følgende har mulighed for at klage over afgørelsen til Miljø- og Fødevareklagenævnet:

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- kommunalbestyrelsen
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som hovedformål, og som har ønsket underretning om afgørelsen

Hvis du ønsker at klage over denne afgørelse, kan du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.nmkn.dk. Klageportalen ligger også på www.borger.dk og www.virk.dk. Du logger på www.borger.dk eller www.virk.dk, ligesom du plejer, typisk med NEM-ID.

Klagen sendes gennem Klageportalen til den myndighed, der har truffet afgørelsen. En klage er indgivet, når den er tilgængelig for myndigheden i Klageportalen. Når du klager, skal du betale et gebyr, som er på 900 kr. for private og 1800 kr. for virksomheder og organisationer. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Du kan læse mere om gebyrordningen og klage på Miljø- og Fødevareklagenævnets hjemmeside (<http://nmkn.dk/klage/>).

Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det. Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til den myndighed, der har truffet afgørelse i sagen. Myndigheden videresender herefter

anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes.

Klagen skal være modtaget senest den 19. marts 2018.

Betingelser, mens en klage behandles

Virksomheden vil kunne udnytte afgørelsen, mens Miljø- og Fødevareklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre nævnet bestemmer noget andet. Udnyttes afgørelsen, indebærer dette dog ingen begrænsning i Miljø- og Fødevareklagenævnets mulighed for at ændre eller ophæve afgørelsen.

Orientering om klage

Hvis Miljøstyrelsen får besked fra Klageportalen om, at der er indgivet en klage over afgørelsen, orienterer Miljøstyrelsen virksomheden herom.

Miljøstyrelsen orienterer ligeledes virksomheden, hvis Miljøstyrelsen modtager en klage over afgørelsen fra en klager, som efter anmodning til Miljø- og Fødevareklagenævnet er blevet fritaget for at klage via Klageportalen.

Herudover orienterer Miljøstyrelsen ikke virksomheden.

Søgsmål

Hvis man ønsker at anlægge et søgsmål om afgørelsen til domstolene, skal det ske senest 6 måneder efter, at Miljøstyrelsen har meddelt afgørelsen.

4.4 Liste over modtagere af kopi af afgørelsen

Halsnæs Kommune, mail@halsnaes.dk

Danmarks Naturfredningsforening, Masnedøgade 20, 2100 København Ø,

dn@dn.dk

Friluftsrådet fr@friluftsradet.dk

5 BILAG

Bilag A: Ansøgning om miljøgodkendelse/miljøteknisk beskrivelse

Den 18. september 2017

Vedr. Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces

Indledning

Med nærværende brev ansøges på vegne af Duferco Danish Steel A/S om miljøgodkendelse af en ny proces, der omfatter blanktrækning af stangstål. Samtidig ansøges om dispensation til at påbegynde bygge- og anlægsarbejder i henhold til Miljøbeskyttelseslovens § 33 stk. 2.

Baggrund

Duferco Danish Steel A/S planlægger etablering af en ny proces til efterforarbejdning af stangstål, kaldet blanktrækning. Blanktrukket stål fremstår som rette stænger med blank overflade, skarpe kanter og en dimensionstolerance, der er mindre, end man kan opnå efter valsning. Blanktrukket stål bruges til konstruktion af dele, hvor dimensionstolerancen er vigtig, f.eks. i bil-, luftfart-, elektronik-, hydraulik- og pneumatikindustrien samt værktøjs- og møbelindustrien.

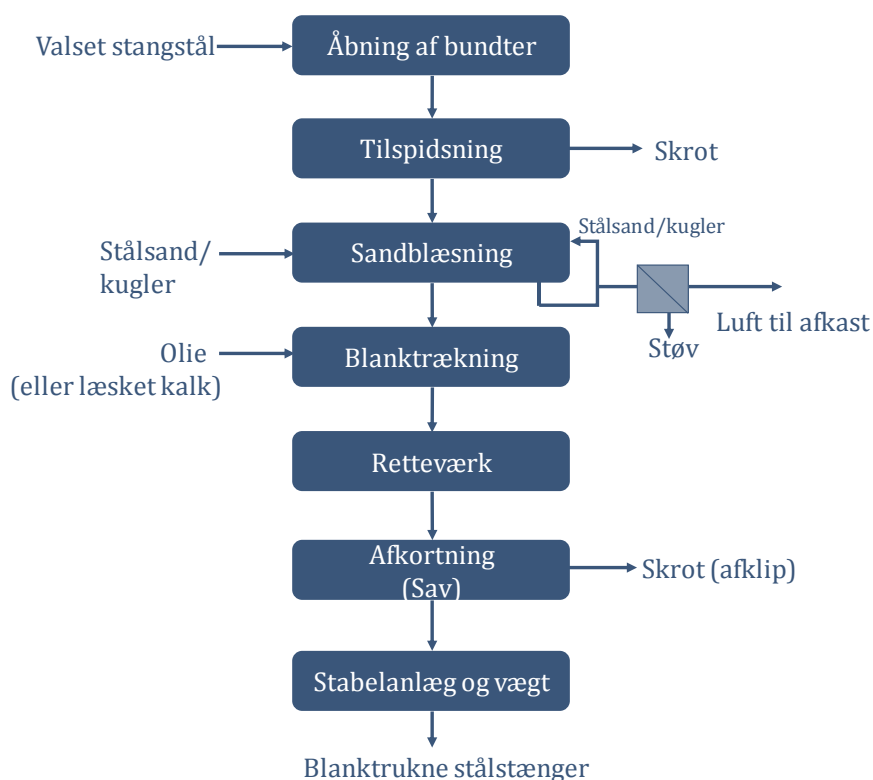
Processen vil blive placeret i den tidligere gasovnshal, som forlænges med en tilbygning.
Projektet beskrives nærmere i det følgende.

Der pågår revurdering af virksomhedens miljøgodkendelsen. Det senest opdaterede ansøgningsmateriale er fremsendt til Miljøstyrelsen i december 2014. Heri fremgår Duferco Danish Steel A/S' processer og fremtidige energi, vand og råvareforbrug mv.

Projektbeskrivelse

Blanktrækning

Duferco Danish Steel A/S ønsker at etablere en proces for blanktrækning af stål, hvor valsede stænger trækkes til ønskede dimensioner i et nyt blanktrækningsanlæg. Processen foregår ved stuetemperatur og er således en kold proces. Processen består af flere delprocesser, som angivet i Figur 2.



Figur 1 Principskitse for blanktrækningsproces

Stangstålet fødes til anlægget i bundter. I den første del af processen åbnes bundterne hvorefter stålstængerne ledes videre til et anlæg som tilspidser enderne under dannelse af en mindre skrotfraktion. Herefter skal stålet sandblæses. Dette sker i et kammer, hvor stålsand/stålkugler ved høj hastighed slynges mod stålet. Stålkugler og støv opsamles i bunden af kammeret, hvorfra stålkuglerne ledes retur til turbinerne, som igen slynger stålkuglerne mod stålet. Via et modstrøms luftflow skilles støv fra stålkuglerne. Støvet filtreres fra i et selvrensende kassetfilter, inden luften udledes over tag. Støvet renses af filtrene ved at pulsere med trykluft modsat procesluftstrømmen. Støvet falder således af filtrene og ledes via en tragt til opsamling i big bag.

Efter sandblæsningen ledes stålet videre til selve blanktrækningsmaskinen, hvor stålet via en hydraulisk kæde trækkes igennem en fast form, hvorefter stålet opnår den ønskede dimension. For at kunne forcere stålet gennem formen, kræver det, at stålet smøres med enten olie eller en læsket kalkopløsning. Anlægget vil blive forberedt til at kunne smøre med læsket kalk, men indledningsvist vil smøringen foretages med olie.

Efter blanktrækningen etableres et retteværk til retning af stålstængerne, samt to save for afkortning af produktet i ønskede længder.

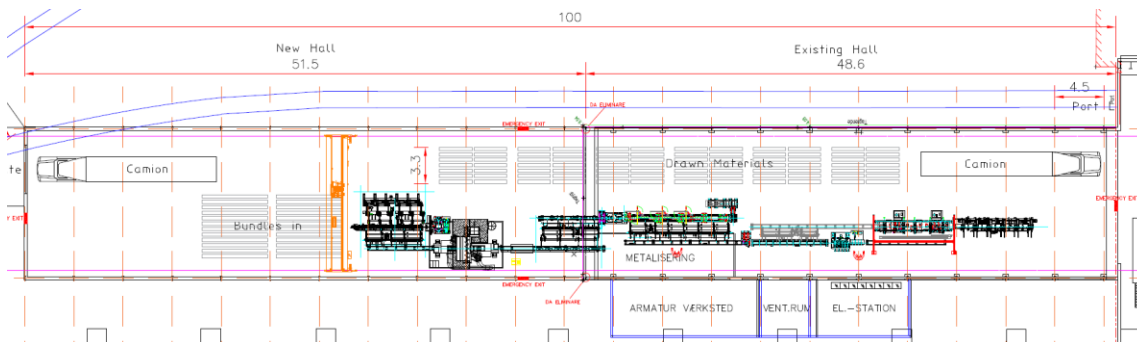
Anlægget forventes på sigt at være i drift 14 timer pr. dag, 5 dage om ugen året rundt.

Ny blanktrækningshal

Det nye procesanlæg vil blive etableret i den tidligere gasovnshal, som forlænges, som angivet på Figur 2 og Figur 3. Den nye tilbygning får bygningsnummeret



Figur 2 Oversigtskort med angivelse af tilbygning og placering af blanktrækningsproces



Figur 3 Placering af procesudstyr i ny blanktrækningshal

Udover procesanlæg etableres en kran for håndtering af stålet i den nye blanktrækningshal. Kranen anvendes til indlægning og udtagning af stålet til og fra procesanlægget samt oplagring af det færdige produkt og læsning på biler/trucks.

Tidsplan

De indledende gravearbejder forventes påbegyndt medio/ultimo september. Anlægget forventes i driftssat marts 2017.

Miljøpåvirkninger

Råvarer

Mængden af knipler vil ikke blive øget som følge af det nye projekt, da det er en efterbehandling af valset stangstål.

Til sandblæsningen anvendes stålsand/kugler. Stålkuglerne genanvendes i sandblæsningsprocessen, som beskrevet under procesafsnittet. Der vil dog være behov for at supplere med nye stålkugler, når kuglerne slides ned. Mængden af tilførte stålkugler er estimeret til ca. 40 kg/h svarende til 0,5 % af den mængde, der cirkuleres over turbinerne. Dette svarer til ca. 130 tons/år.

I blanktrækningsprocessen anvendes olie til smøring af stålet inden det trækkes gennem formen. Oliemængden estimeres til ca. 1000 -1500 l/år, dertil vil der blive anvendt hydraulikolie og olie til smøring af maskindele.

Anlægget forberedes til også at kunne anvende læsket kalk som smøremiddel under blanktrækningen. I første omgang vil der dog kun blive anvendt olie som smøremiddel.

Energi

Der vil blive anvendt el til motorer mv. Energiforbruget er estimeret til 500 – 700 kWh pr. dag og ca. 110 MWh pr. år, hvilket er < 1 % af virksomhedens nuværende elforbrug.

Vandforbrug og spildevand

Projektet medfører ikke øget vandforbrug. Der anvendes ikke kølevand i de nye anlæg, og dermed heller ingen nye spildevandsstrømme som følge af projektet.

Tagvand og overfladevand fra det nybefæstede areal udledes via eksisterende ledningsnet til havnen. Det befæstede areal øges med ca. 1700 m², hvilket er en forøgelse af det samlede befæstede areal med ca. 3 %.

Der vurderes på den baggrund ikke at være væsentlig øget miljøpåvirkning i forhold til udledning af spildevand.

Luftemission

Der etableres et nyt afkast fra sandblæsningen. Der er i dag fastsat vilkår om maksimalt tilladelige immissionskoncentrationsbidrag for støv, Pb, Cd, Ni og NO₂. Da processen er en kold proces vil der ikke være emission af NO_x.

Den seneste OML rapport blev udarbejdet i 2004. Der blev som led heri afrapporteret flere beregninger, bl.a.:

- **Std1004:** OML beregning baseret på målinger foretaget i 2004 for alle væsentlige emissions kilder
- **1konso4:** Konsekvensberegning baseret på målinger for 2004 for alle væsentlige emissions kilder, men for knippelovnen et gennemsnit af måling for 2004 og 2001
- **2konso4:** Konsekvensberegning baseret på et gennemsnit af målinger for alle væsentlige emissions kilder fra 2001 og 2004 (den mest konservative beregning af de tre).

Med baggrund i beregningerne *Std1004* og *2konso4* er der foretaget nye OML beregninger, hvori det nye afkast fra sandblæsningen indgår.

Filterleverandøren har fastsat en maksimal emissionskoncentration for støv på 5 mg/m³. For metallerne er der anvendt emissionsværdier baseret på målte emissioner fra knippelovnen, hvilket vurderes som konservativt, da stålet i

sandblæsningsprocessen ikke opvarmes. Af Tabel 1 fremgår de anvendte emissionskoncentrationer sammenholdt med målte værdier for knippelovnen.

Emissionskilde	OML beregning	Emissionskoncentration				Bemærkning
		Støv	Pb	Cd	Ni	
		mg/Nm ₃	mg/Nm ₃	mg/Nm ₃	mg/Nm ₃	
Knippelovn	Std1004	0,77	0,014	0,0002	0,0019	Måling for knippelovnen i 2004.
Knippelovn	2Kons04	15,4	0,072	0,0002	0,0053	Gennemsnit af målinger for knippelovnen for 2001 og 2004.
Knippelovn	-	17,4	0,062	0,0002	0,0058	Gennemsnit af 2001-målinger for knippelovnen.
Afkast sandblæsning	Ny	5	0,07	0,0002	0,006	Værdi for støv er baseret på leverandørdata. Øvrige er baseret på værdier for knippelovnen.

Tabel 1 Emissionskoncentrationer anvendt i tidligere og ny OML beregning

De fysiske data for det nye afkast fremgår af Tabel 2. Inputdata for samtlige kilder i beregningen fremgår af **Fejl! Henvisningskilde ikke fundet.** og **Fejl! nvisningskilde ikke fundet..** Placering af afkast er indtegnet på **Fejl! Henvisningskilde ikke fundet..** Receptornettet er fastsat som cirkulært net med centrum i afkast fra knippelovnen (901.01) med 100 meters interval op til 1000 m fra centrum. Receptornettet for 0- 400 m fremgår af **Fejl! envisningskilde ikke fundet..**

Parameter	Enhed	Afkast sandblæsning	Bemærkning
Røggastemperatur	°C	20	
Indre diameter, afkast	m	0,60	
Ydre diameter, afkast	m	0,60	
Generel bygningshøjde	m	9,0	
Afkasthøjde	m	11	
Røggasmængde	m ³ /h	3.000	Midlet over 7 timer. Estimeret til 50-60 % af anlæggets maksimale kapacitet sammenholdt med at sandblæsningsprocessen kun kører 20 % af tiden.

Tabel 2 Input data til OML-model

Immissionskoncentration	Støv	Pb	Cd	Ni	Bemærkning
	µg/m ³	µg/m ³	µg/m ³	µg/m ³	
OML beregning dec 2004					
Std1004	7	0,02	0,01	0,018	Måling 2004
2Kons04	7	0,022	0,1	0,18	Gennemsnit af målinger for 2001 og 2004
Ny OML beregning					
Std1004 + afkast fra sandblæsning	8	0,031	0,0010	0,027	
2Kons04 + afkast fra sandblæsning	48	0,036	0,0032	0,034	
Grænser					
B-værdier	80	0,400	0,0100	0,100	

Tabel 3 Resultat af OML beregning. De højeste maksimale månedlige 99% kvartiler udenfor skel.

OML beregningen viser, at B-værdierne er overholdt med god margin, også for den konservative beregning.

Filteret er etableret med differenstrykmåler, som giver alarm, hvis filtrene skal renses/ udskiftes. Der vil blive foretaget regelmæssigt vedligehold af filteret.

Det vurderes på baggrund af ovenstående, at der ikke sker en væsentlig øget emission som følge af den nye proces.

Ekstern Støj

Der er foretaget en støjberegning af den ændrede støjbelastning som følge af projektet. I beregningen indgår:

- Støj fra ny blanktrækningshal.
- Støj fra nye kørselsruter
- Støj fra nyt filter og afkast

Støjberegningen er afrapporteret i **Fejl! Henvisningskilde ikke fundet..** De, i beregningen, angivne støjbidrag fra de nye anlæg stilles som leverandørkrav.

På baggrund af beregningen konkluderes, at virksomhedens støjvilkår, efter etablering af blanktrækningsprocessen, fortsat vil være overholdt.

I enkelte referencepunkter er støjgrænserne overskredet, men da overskridelsen er mindre end usikkerheden, er vilkårene overholdt. I de pågældende referencepunkter er den samlede støjbelastning ikke øget, og de nye støjkilder bidrager således ikke til støjbelastningen i disse referencepunkter.

Affald

Fra den nye proces kommer to affaldsfraktioner, filterstøv og afklippet skrot.

Mængden af filterstøv er estimeret til ca. 40 kg/h under drift og en årsmængde på 130 tons/år. Filterstøv vil blive opsamlet i bigbags og bortskaffet til genanvendelse.

Fra hver blanktrukne stålstang vil der typisk blive afskåret 20 cm svarende til en årlig mængde på 500 tons skrot svarende til en forøgelse af på 10 % af virksomhedens samlede skrotmængde. Skrot afhændes til genanvendelse.

Den nye affaldsfraktioner genanvendes og vurderes således ikke at have nogen væsentlig miljømæssig betydning.

Jord og grundvand

Procesanlægget er placeret indendørs.

Olie til smøring under trækning og hydraulikolie opbevares i mindre tanke på 200-300 liter. Tankene er integreret på anlægget og er dermed ikke omfattet af olietankbekendtgørelsen. Ved eventuelt spild kan mængden svarende til den største beholder tilbageholdes i bygningen.

Big bag til opsamling af filterstøv etableres udendørs og vil være overdækket og beskyttet mod vejrlig.

Der vurderes, som følge af den nye proces, ikke at være øget risiko for forurening af jord og grundvand.

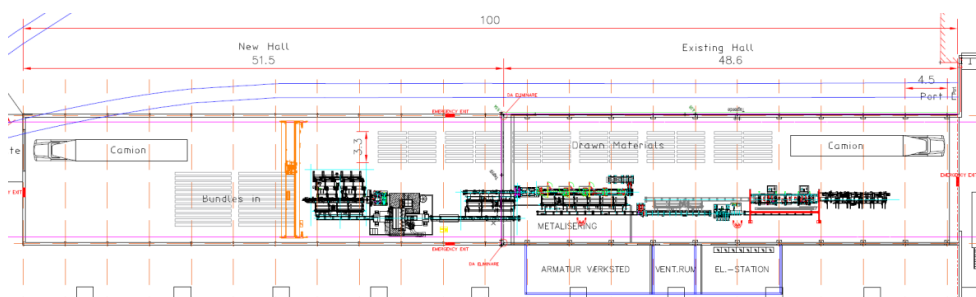
Forholdet til VVM

Projektet er VVM anmeldt via Byg og Miljø. Der er udarbejdet en VVM screening. På baggrund heraf vurderes, at projektet kan etableres uden væsentlig påvirkning af miljøet, og at projektet ikke er VVM-pligtigt.

Bilag B: Kort over virksomhedens beliggenhed

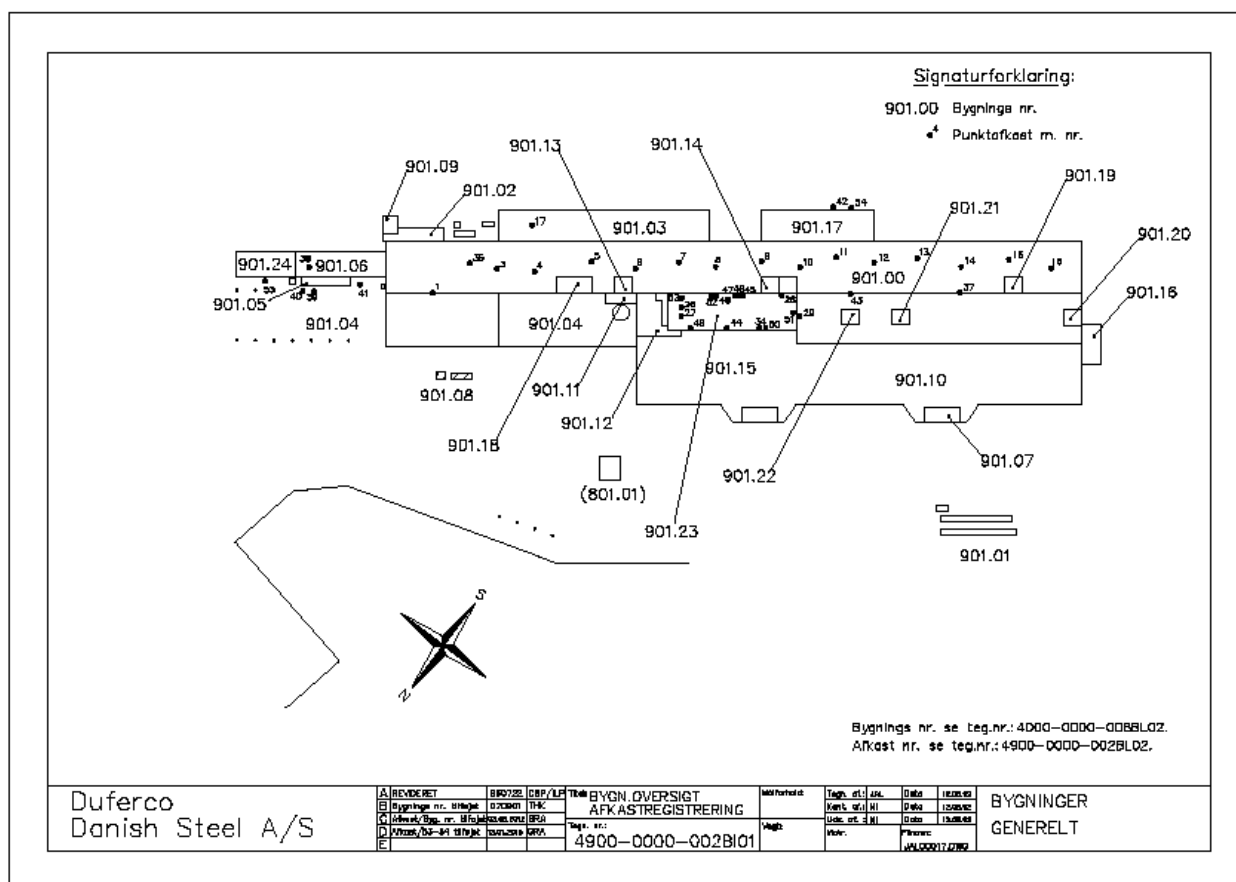


Oversigtskort med angivelse af tilbygning og placering af blanktrækningsproces



Placering af procesudstyr i ny blanktrækningshal

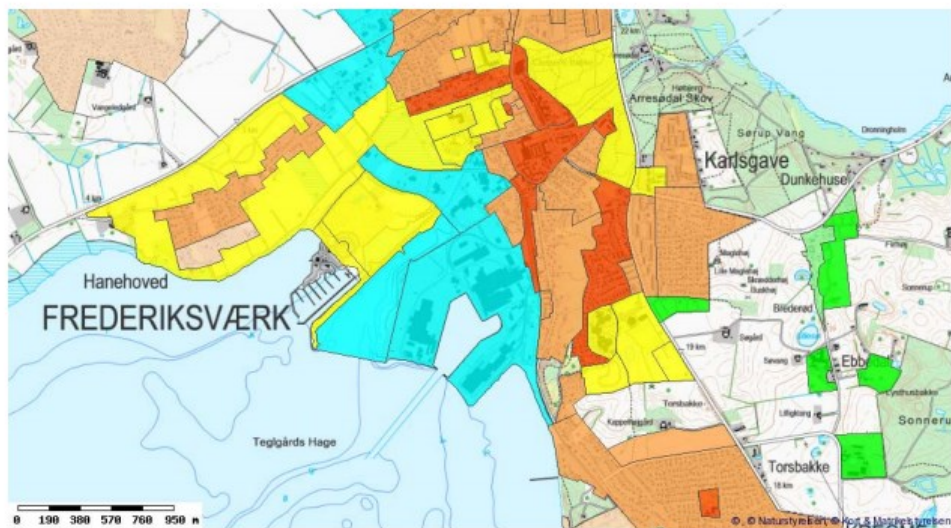
Bilag B1: Bygnings- og afkastoversigt



AFKASTNR.	AFKASTKILDE:	BESKRIVELSE AF ARBEJDSSTEDET SOM AFKAST ER TILKNYTTET:
901.01	KNIPPELOVN, STD	Knippelovnen er en såkaldt stødovn, som genopvarmer kniplerne før valsning til profiler.
901.03-16	HALUDLFTNING, STD	
901.17	TRANSFORMATORRUM T7	
901.26-27	VASKERUM FOR VALSESTOLE	Et vaskerum for valser. Vaskerummet er 96m ³ . Afvaskning foregår ved hjælp af hedtvandsrensere.
901.28	INDSUGNING, PRØVERUMMET.	Luftindtag
901.29	HALUDLFTNING, ADJUSTAGE, T26 og T30 STD	Det er udluftning fra transformertusene bliver ledt ud her.
901.34	SVEJSEUDSUGNING, MEKANISK VÆRKSTED, STD	Er ført over til afkast ved den Blå drejebænk.
901.35	HALUDLFTNING (Afmonteret)	Afkaster er ude af drift, da det altid står lukket.
901.37	UDSUGNING FRA MALERPLADS, ADJUSTAGE, STD	Er taget ud af drift.
901.38	MATALLISERINGSANLÆG, STD (Afmonteret)	Udsugning fra metaliseringsbænken, hvor der bliver påsprøjet metaltråd på valserne i gasovnhallen.
901.39	SVEJSEUDSUG FRA ARMATURVÆRKSTED, STD	3 udsugninger i loftet og 2 punktsugninger over svejsepladserne, samlet i et afkast.
901.40	KALORIFERE, ARMATURVÆRKSTED, STD (Gas Afmonteret)	Svejsning af armaturer til produktionen.
901.41	300kW NATURGASKEDEL, GASOVNSHAL	Til opvarmning af gasovnhallen, hvor der er lager af reservedele.
901.42	UDLUFNING FRA OLIECENTRAL	alen.
901.43	UDSUGNING FRA MALERPLADS, SERVICECENTER, STD	fej og revner i knipler ved hjælp af vanddamp.)
901.44	UDSUGNING, fra gammelt portfy, MEKANISK VÆRKSTED	Drejebænk, er ført over til afkast ved valsemontering
901.45	UDSUGNING, MEKANISK VÆRKSTED, CNC	Udsugning fra CNC Drejebænk.(Grå Doinichi)
901.46	UDSUGNING MEKANISK VÆRKSTED, CNC	Udsugning fra CNC Fræser, Bearbejdnings center.
901.47	UDSUGNING MEKANISK VÆRKSTED, STD	Udsugning fra Voskebar.
901.48	UDSUGNING MEKANISK VÆRKSTED, STD	Udsugning fra Vaskemaskinen/ Damprenseren.
901.49	UDSUGNING MEKANISK VÆRKSTED, VALSEMONTERING	Er taget ud af drift. FRA GAMMELT PORTFYR.
901.50	UDSUGNING MEKANISK VÆRKSTED, CNC	Udsugning Den Blå drejebænk.
901.51	UDSUGNING FRA LEJEMONTAGE MEKANISK VÆRKSTED, STD	Udsugning fra Slibemaskinen.
901.52	SVEJSEUDSUGNING MEKANISK VÆRKSTED, STD	Udsugning til brug ved mindre svejseopgaver, reparationer/ opvarmning af lejer.
901.53	UDSUGNING MEKANISK VÆRKSTED, STD	Udsugning af diselos fra hedtvandsrensere i vasketal.
901.54	SVEJSEUDSUG GRØNLÆNDERVÆRKSTED, STD	Udsugning til brug ved svejsning og reparationer.

A	GRA 13-01-15 udsuger tilført	STANGSTÅL DIVISION
B		BYGNINGER GENERELT
C		AFKASTREGISTRERING
D		
E		

Bilag C: Virksomhedens omgivelser (temakort)



- Boligområder
 - Erhvervsområder
 - Bolig- og erhvervsområde
 - Offentlige arealer
 - Sommerhusområder
 - Tekniske og rekreative anlæg
 - Landsby
 - Ardet
- KMS-online - DTK 1:25t

Bilag D: Lovgrundlag - Referenceliste

Love og direktiver

- *Miljøbeskyttelsesloven (MBL):*
Lov om miljøbeskyttelse, lovbekendtgørelse nr. 966 af 6. juni 2017
- *Jordforureningsloven (JFL):*
Lov om forurennet jord, lovbekendtgørelse nr. 282 af 27. marts 2017
- *Planloven (PL):*
Lov om planlægning, lovbekendtgørelse nr. 1529 af 23. november 2015
- *Miljøvurderingsloven (MVL):*
Bekendtgørelse af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM), lovbekendtgørelse nr. 448 af 10. maj 2017
- Rådets direktiv 2008/98/EF om affald
- Habitatdirektivet Rådets direktiv 92/43/EØF af 21. maj 1992 om bevaring af naturtyper samt vilde dyr og planter

Bekendtgørelser

- *Godkendelsesbekendtgørelsen (GBK):*
Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder nr. 1458 af 12. december 2017
- *Standardvilkårsbekendtgørelsen:*
Bekendtgørelse om standardvilkår i godkendelse af listevirksomhed nr. 1474 af 12. december 2017
- *Affaldsbekendtgørelsen:*
Bekendtgørelse om affald, nr. 1309 af 18. december 2012 med senere ændringer
- *Miljøtilsynsbekendtgørelsen:*
Bekendtgørelse om miljøtilsyn nr. 1476 af 12. december 2017
- *Akkrediteringsbekendtgørelsen:*
Bekendtgørelse om kvalitetskrav til miljømålinger nr. 1146 af 24. oktober 2017
- *Luftkvalitetsbekendtgørelsen:*
Bekendtgørelse om vurdering og styring af luftkvaliteten nr. 1472 af 12. december 2017
- *Brugerbetalingsbekendtgørelsen:*
Bekendtgørelse om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v. nr. 1475 af 12. december 2017

Vejledninger fra Miljøstyrelsen

- Miljøgodkendelsesvejledningen - <http://miljogodkendelsesvejledningen.dk/>
- *Luftvejledningen:*
Vejledning nr. 12415 af 1. januar 2001, om begrænsning af luftforurening fra virksomheder
- *B-værdivejledningen:*
Vejledning nr. 20/2016
<https://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/2016/08/978-87-93529-02-1.pdf>
- *Støjvejledningen:*
Nr. 5/1984, 1996 om ekstern støj fra virksomheder
(<http://www2.mst.dk/Udgiv/publikationer/1984/87-503-5287-4/pdf/87-503-5287-4.pdf>)
5/1993 om Beregning af ekstern støj fra virksomheder, samt orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9/1997 om Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø.

- *Supplement til støjvejledningen:*
Vejledning nr. 14003 af 1. juni 1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.
- Vejledning nr. 60283 af 31. oktober 1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
- Vejledning nr. 60254 af 1. november 1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder.
- Nr. 4/1985, vejledning om begrænsning af lugtgener fra virksomheder (<http://mst.dk/media/mst/Attachments/Lugtvejledningen.pdf>)

BREF-noter

Best Available Techniques (BAT) Reference Document

Virksomheden er omfattet af BAT-konklusionerne gældende for Forarbejdning af jernmetaller, (varme valsning).

BAT - konklusionerne blev offentliggjort i 2001 og er stadig gældende.

Bilag E: Liste over sagens akter

119.510.733	02-02-2018	Notat	SOEAN	Duferco ansøgning om blanktrækningsproces 001-Med vejledende kommentar..
119.510.732	02-02-2018	Notat	SOEAN	VS: Materiale vedr. Blanktrækningsanlæg
119.510.527	01-02-2018	Ind	SOEAN	Miljøgodkendelse Blanktrækning UDKAST til høring hos Duferco 00c
119.510.526	01-02-2018	Ind	SOEAN	Regulering i henhold til eksisterende vilkår og nye vilkår 00a
119.510.525	01-02-2018	Ind	SOEAN	Blanktrækningsanlæg - Miljøforhold 00a
119.510.524	01-02-2018	Ind	SOEAN	Duferco ansøgning om blanktrækningsproces 001-Med vejledende kommentar..
119.510.523	01-02-2018	Ind	SOEAN	Materiale vedr. Blanktrækningsanlæg
119.509.388	25-01-2018	Ind	SOEAN	SV: Emailing: 4000-0000-008BL01-V02.pdf, 4000-0000-008BL02.pdf
119.509.387	23-01-2018	Ind	SOEAN	Duferco Ansøgning §8 001 ind bilag
119.509.386	23-01-2018	Ind	SOEAN	Rapport om jord
119.508.818	22-01-2018	Ud	SOEAN	Miljøgodkendelse Blanktrækning UDKAST til høring hos Duferco
119.508.817	22-01-2018	Ud	SOEAN	Udkast til Miljøgodkendelse vedr. blanktrækningsprocessen til kommentering
119.508.623	19-01-2018	Ud	SOEAN	Miljøgodkendelse til blanktrækning - oplysninger til sagen

119.507.244	11-01-2018	Ud	SOEAN	SV: 1. udkast af Miljøgodkendelse til kommentering
119.507.243	11-01-2018	Ud	SOEAN	VS: Udledning af overfladevand til stålværkshavnen i Frederiksværk
119.505.636	03-01-2018	Notat	SOEAN	Re: SV: Duferco - udledning af spildevand
119.503.691	20-12-2017	Ud	SOEAN	telefonnotat
119.503.690	20-12-2017	Ud	SOEAN	telefonnotat.docx
119.503.689	20-12-2017	Notat	SOEAN	telefonnotat
119.501.685	15-12-2017	Notat	SOEAN	VS: Udledning af overfladevand til stålværkshavnen i Frederiksværk
119.501.147	14-12-2017	Notat	SOEAN	11818044-Fortyndingsberegning Frederiksværkshavn-rev1
119.501.146	14-12-2017	Notat	SOEAN	Udledning af overfladevand til stålværkshavnen i Frederiksværk
119.500.339	11-12-2017	Notat	SOEAN	Udkast Revurdering af miljøgodkendelse af Duferco Danish Steel
119.500.338	11-12-2017	Notat	SOEAN	VVM Screening Duferco Blanktrækningsproces 001
119.500.337	11-12-2017	Notat	SOEAN	Skabelon_M1-3 - Annonce ansøgning modtaget_8
119.500.336	11-12-2017	Notat	SOEAN	Duferco Danish Steel AS. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces

119.500.335	11-12-2017	Notat	SOEAN	Duferco ansøgning om blanktrækningsproces 001
119.500.334	11-12-2017	Notat	SOEAN	Duferco ansøgning om blanktrækningsproces 001
119.500.333	11-12-2017	Notat	SOEAN	Duferco § 33 stk 2
119.500.332	11-12-2017	Notat	SOEAN	Bilag 7 støjnotat Mlja1726 Duferco Støj fra blanktrækning inkl bilag 170918
119.500.331	11-12-2017	Notat	SOEAN	Bilag 6 OML resultatfiler
119.500.330	11-12-2017	Notat	SOEAN	Bilag 5 OML resultat
119.500.329	11-12-2017	Notat	SOEAN	Bilag 4 receptornet
119.500.328	11-12-2017	Notat	SOEAN	Bilag 3 Inputdata-OML 2kons04 plus filter sandblæsning
119.500.327	11-12-2017	Notat	SOEAN	Bilag 2 Inputdata-OML std04 plus filter sandblæsning
119.500.326	11-12-2017	Notat	SOEAN	Bilag 1 Bygnings- og afkastoversigt
119.500.325	11-12-2017	Notat	SOEAN	Duferco Danish Steel MTB 2014 001
119.500.324	11-12-2017	Notat	SOEAN	Duferco
119.500.082	08-12-2017	Ud	SOEAN	SV: 1. udkast af Miljøgodkendelse til kommentering

119.492.448	23-10-2017	Ud	SOEAN	SV: Information til vores naboer vedr piloteringsarbejde på Duferco Danish St...
119.492.447	17-10-2017	Ind	SOEAN	20171017114454193
119.492.446	17-10-2017	Ind	SOEAN	VS: Information til vores naboer vedr piloteringsarbejde på Duferco Danish St...
119.490.920	13-10-2017	Ud	SOEAN	input om oplysninger af affaldstyper mængder samt maks. oplag
119.490.579	12-10-2017	Ud	SOEAN	VS: Oplysninger ifm. miljøansøgningen
119.490.332	11-10-2017	Ud	SOEAN	SV: Oplysninger ifm. miljøansøgningen
119.490.121	10-10-2017	Ud	SOEAN	VS: Oplysninger ifm. miljøansøgningen
119.490.120	10-10-2017	Ud	SOEAN	Oplysninger ifm. miljøansøgningen
119.489.306	05-10-2017	Ud	SOEAN	Duferco Danish Steel AS
119.489.305	05-10-2017	Ud	SOEAN	Duferco Danish Steel AS
119.487.136	25-09-2017	Ind	SOEAN	Udskrift af annoncering på hjemmesiden
119.487.135	25-09-2017	Ud	SOEAN	Skabelon_M1-3 - Annonce ansøgning modtaget_8
119.487.134	25-09-2017	Ud	SOEAN	VS: Skabelon_M1-3 - Annonce ansøgning modtaget_8.docx

119.487.132	25-09-2017	Ud	SOEAN	Duferco § 33 stk 2
119.487.131	25-09-2017	Ud	SOEAN	Duferco § 33 stk 2
119.487.130	25-09-2017	Ud	SOEAN	Skabelon_M1-3 - Annonce ansøgning modtaget_8
119.487.129	25-09-2017	Ud	SOEAN	Skabelon_M1-3 - Annonce ansøgning modtaget_8.docx
119.486.967	23-09-2017	Ud	SOEAN	SV: Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces
119.486.954	22-09-2017	Ind	SOEAN	SV: Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces
119.486.953	22-09-2017	Ud	SOEAN	SV: Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces
119.486.952	22-09-2017	Notat	SOEAN	SV: Kvalitetssikringssystem: Tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbej...
119.485.749	19-09-2017	BOM Ind	SOEAN	3 Bilag 7 støjnotat Mlja1726 Duferco Støj fra blanktrækning inkl bilag 170918.pdf
119.485.748	19-09-2017	BOM Ind	SOEAN	3 Konflikt rapport for ansøgningen
119.485.747	19-09-2017	BOM Ind	SOEAN	3 Hoveddokument for ansøgningen
119.486.640	19-09-2017	Ind	SOEAN	Bilag 7 støjnotat Mlja1726 Duferco Støj fra blanktrækning inkl bilag 170918

119.486.639	19-09-2017	Ind	SOEAN	SV: Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces
119.486.649	18-09-2017	Ind	SOEAN	Bilag 6 OML resultatfiler
119.486.648	18-09-2017	Ind	SOEAN	Bilag 5 OML resultat
119.486.647	18-09-2017	Ind	SOEAN	Bilag 4 receptornet
119.486.646	18-09-2017	Ind	SOEAN	Bilag 3 Inputdata-OML 2kons04 plus filter sandblæsning
119.486.645	18-09-2017	Ind	SOEAN	Bilag 2 Inputdata-OML std04 plus filter sandblæsning
119.486.644	18-09-2017	Ind	SOEAN	Bilag 1 Bygnings- og afkastoversigt
119.486.643	18-09-2017	Ind	SOEAN	Duferco ansøgning om blanktrækningsproces 001
119.486.642	18-09-2017	Ind	SOEAN	Duferco ansøgning om blanktrækningsproces 001
119.486.641	18-09-2017	Ind	SOEAN	Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces
119.486.638	18-09-2017	Ind	SOEAN	VVM Screening Duferco Blanktrækningsproces 001
119.486.637	18-09-2017	Ind	SOEAN	SV: Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces
119.485.699	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Bilag 2 Inputdata-OML std04 plus filter sandblæsning.xls
119.486.637	18-09-2017	Ind	SOEAN	SV: Duferco Danish Steel A/S. Ansøgning om etablering af blanktrækningsproces
119.485.699	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Bilag 2 Inputdata-OML std04 plus filter sandblæsning.xls
119.485.698	18-09-2017	Ind	SOEAN	1 Konflikt rapport for ansøgningen
119.485.697	18-09-2017	Ind	SOEAN	2 Hoveddokument for ansøgningen
119.485.696	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Bilag 3 Inputdata-OML 2kons04 plus filter sandblæsning.xls
119.485.695	18-09-2017	Ind	SOEAN	2 Konflikt rapport for ansøgningen
119.485.694	18-09-2017	Ind	SOEAN	1 Hoveddokument for ansøgningen
119.485.693	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Bilag 5 OML resultat.pdf
119.485.692	18-09-2017	Ind	SOEAN	2 VVM Screening Duferco Blanktrækningsproces 001.pdf
119.485.691	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Bilag 6 OML resultatfiler.pdf
119.485.690	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Bilag 4 receptornet.pdf
119.485.689	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Bilag 1 Bygnings- og afkastoversigt.pdf
119.485.688	18-09-2017	Ind	SOEAN	3 Duferco ansøgning om blanktrækningsproces 001.pdf