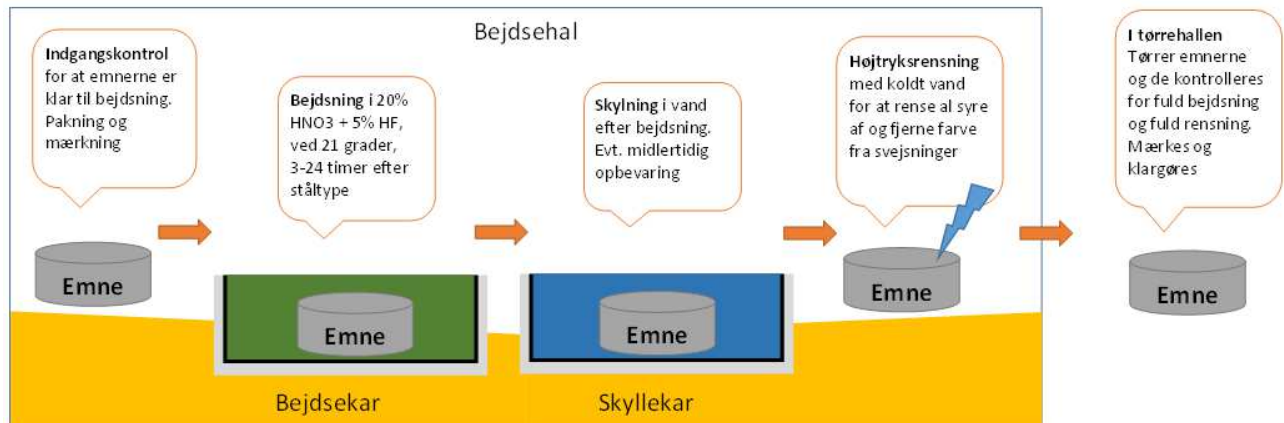


Scan Bejds Steel A/S laver overfladebehandling af rustfrit stål på adressen Essen 6B i Kolding.

Standard rustfrit stål består af jern, legeret med 18% krom og 8% nikkel. Legeringen danner en kromoxidhinde i overfladen, som beskytter stålet mod at ruste.

Når man bearbejder det rustfrie stål, blotlægger man jernpartiklerne i det og man må ætse dem væk igen for, at genskabe det beskyttende kromoxidlag yderst.

Denne bortætsning af jernet kaldes for en bejdsning, efter det tyske "beize" – at bide jernet af. Processen er relativt simpel og stæpene er illustreret herunder.



Denne overfladebehandling udfører vi for omkring 230 kunder fra Danmark, Nordtyskland og Sverige, med vidt forskellige emner, fra små klips og beslag til store beholdere og maskiner.

Meget store emner og emner der kun skal bejdses delvist, spraybejdses på gulvet i bejdseshallen. En tynd bejdsgele påsprøjtes, med lavt tryk, i et jævnt lag på emnerne. Når bejdsen har virket, skylles emnerne af og højtryksrenses, som emnerne fra bejdseskarret.

Kvalitet:

Vi skal håndtere forsigtigt og rense super grundigt, så vi undgår ridser og brune skjolde. Og en hel masse mere ☺

Miljø:

Bejdseskarret er sikret tredobbelt mod udslip af væske. Bygget i SAF 3205, der kan tåle bejdsen. Stålskarret er placeret i et 20 cm tykt, epoxybelagt, betonkar og halgulvet er ligeledes epoxybelagt og bygget med fald mod midten, så al bejdsen kan stå inde i hallen, ved et "terrorbrud". Bejdseskarret indeholder op til 120 m³ bejdsgele og er delvist nedsænket med overkanten 1.10m over gulvet. Epoxygulvet er yderligere belagt med gummi for at beskytte det. Al kemi opbevares altid i bejdseshallen.

Arbejds miljø:

Flussyren er giftig og bejdsningen afgiver NO_x-dampe, så vi arbejder altid med de nødvendige personlige værnemidler. Bejdseshallen er forsynet med kraftigt lys og en ny, kraftig, udsugning. Truckkørsel og den daglige manuelle håndtering af alle mulige mærkelige, til tider tunge og skarpe emner, er dog langt den største udfordring.

Fleksibilitet:

Bejdsning er ofte sidste led i produktionen hos vore kunder og det skal næsten altid gå stærkt, så Vi arbejder 24/7, ikke for kapaciteten, men for at kunne levere dag-til-dag.