



PS Industrilakering A/S
Industrivej 22
8260 Viby J

Miljøgodkendelse og Afgørelse om ikke VVM-pligt

For PS Industrilakering A/S, Industrivej 22, 8260 Viby J.

Godkendelsen omfatter: Affedtnings- og fosfateringsanlæg samt anlæg til pulverlakering af metalemner.

Dato: 2. september 2009

Godkendt:

Anders Maltha Rasmussen
Afdelingschef

Lene Brink
Miljøtekniker

Natur og Miljø
Teknik og Miljø
Århus Kommune

Virksomheder og Jord
Valdemarsgade 18
8000 Århus C

Sagsnr.: MIL/00/03401-062
Journalnr.: 09.30.01G02
Sagsbeh.: Lene Brink

Telefon: 8940 2755
Direkte: 8940 4022
Telefax: 8940 4520

E-post: virksomheder@mtm.aarhus.dk
Direkte: lbri@aarhus.dk
www.aarhuskommune.dk

Annonceres den 9. september 2009 i JP Århus samt Århus Onsdag
Klagefristen udløber den 7. oktober 2009
Søgsmålsfristen udløber den 9. marts 2010

Miljøgodkendelse af listevirksomhed

i henhold til kap. 5, § 33 i lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006

Afgørelse om ikke VVM-pligt

i henhold til bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

Virksomhedens navn:	PS Industrilakering A/S
CVR nr.:	30726014
P-nummer:	1013479387
Virksomhedens art, listebetegnelse:	A 203. Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering, af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m ³ pr. time.
MIL-nr.	MIL-002971
Virksomhedens adresse: E-mail	Industrivej 22, 8260 Viby J info@ps-industrilakering.dk
Tlf.nr.:	70230166
Matr. nr.:	8P Slet by, Tranbjerg Sogn
Virksomheden ejes og drives af:	PS Industrilakering A/S ved Per Nørgaard Jacobsen og Knud Briand Jacobsen
Bygninger og grund ejes af:	Forening Fast ejendom, Tuborg Boulevard 12, 2900 Hellerup

Indholdsfortegnelse

1. Resume	1
2. Miljøgodkendelse	2
3. Vilkår for miljøgodkendelsen.....	3
3.1. Generelt.....	3
3.2. Indretning og drift.....	3
3.3. Driftsforstyrrelser og uheld	4
3.4. Støj	5
3.5. Luft	6
3.6. Lugt.....	9
3.7. Affald.....	10
3.8. Sikring mod jord- og grundvandsforurening	11
3.9. Journalføring og kontrolrutiner	11
3.10. Indberetning	12
3.11. Afgørelse om ikke vvm-pligt	12
4. Vurderinger.....	14
4.1. Miljøteknisk vurdering	14
4.2. Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen	16
4.3. Udtalelse fra andre	16
5. Klagevejledning.....	17
5.1. Klage over miljøgodkendelsen.....	17
5.2. Klage over afgørelsen om ikke vvm-pligt.....	17
5.3. Søgsmål.....	18
5.4. Underretning om afgørelsen.....	19
6. Bilag.....	20
6.1. Liste over sagens akter	20
6.2. Oversigtsplan.....	21
6.3. Ansøgning om miljøgodkendelse.....	22
6.4. Kommuneplan.....	31
6.5. Lovgrundlag mm.	32

1. Resume

PS Industrilakering er en virksomhed, der foretager pulverlakering af stålemner som ordreproduktion. Virksomheden meddeles en ny miljøgodkendelse. De fastsatte vilkår er standardvilkår fra branchebilag A 203. Herudover er der fastsat individuelle vilkår for bl.a. støj.

Virksomheden er beliggende på adressen Industrivej 22, 8260 Viby J.

Virksomheden foretager pulverlakering af alle typer metalemner. Der foretages affedtning, pulvermaling og tørring af emnerne.

Det forventes, at forureningen fra affedtningsanlægget og pulvermalingsanlægget er lille, idet virksomheden anvender pulvermaling uden TGIC og epoxy. Endvidere anvendes alkalisk affedtning af metalemnerne.

Pulvermaling kan således ske uden væsentlige gener for omgivelserne og uden væsentlig indvirkning på miljøet af de forskellige indholdsstoffer herunder polyesterstøv og orthophosphat. Dette er under forudsætning af, at driften sker i overensstemmelse med de i miljøgodkendelsen fastsatte vilkår.

Vedrørende de planmæssige forhold for etablering af anlægget kan dette i henhold til kommuneplanens kategorisering for virksomhedsaktiviteter etableres i det pågældende industriområde.

2. Miljøgodkendelse

På grundlag af oplysningerne i bilag 6.3, ansøgning om miljøgodkendelse, meddeles hermed godkendelse til PS Industrielakering A/S, Industrivej 22, 8260 Viby J.

Godkendelsen gives i henhold til miljøbeskyttelsesloven kapitel 5, § 33 og omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af denne lov.

Virksomheden er selv ansvarlig for at indhente øvrige fornødne godkendelser.

Det er en forudsætning for godkendelsen, at de vilkår, der er anført nedenfor, overholdes straks fra start af drift.

Hvis indretning eller drift ønskes ændret i forhold til det godkendte, skal dette i god tid forinden meddeles godkendelses- og tilsynsmyndigheden. Godkendelsesmyndigheden tager stilling til, om ændringen er godkendelsespligtig.

Indtil der er forløbet 8 år fra godkendelsesdatoen kan Århus Kommune kun meddele påbud eller forbud, hvis der fremkommer nye oplysninger om forureningens skadelige virkning, hvis forureningen medfører miljømæssige skadevirkninger, der ikke kunne forudses ved godkendelsen meddelelse eller såfremt forureningen i øvrigt går ud over det, der blev lagt til grund for nærværende godkendelse.

Godkendelsen vil blive revurderet i overensstemmelse med gældende regler om, at miljøgodkendelser kan revurderes regelmæssigt.

Tilsynsmyndighed

Århus Kommune er tilsynsmyndighed for virksomheden.
Tilsynet udføres af Natur og Miljø.

3. Vilkår for miljøgodkendelsen

3.1. Generelt

- 3.1.1. Godkendelsen bortfalder, hvis driften ikke er startet inden 2 år fra godkendelsens dato.
- 3.1.2. Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.
- 3.1.3. Virksomheden skal indrettes og drives som beskrevet i ansøgningen, bortset fra de ændringer der fremgår af nedenstående vilkår.

- 3.1.4. Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende forhold:

- Ejerskifte af virksomhed og/eller ejendom.
- Hel eller delvis udskiftning af driftsherre.
- Indstilling af driften for en længere periode.

Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes, før ændringen indtræder.

- 3.1.5. Ved ophør af driften skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand og for at bringe stedet tilbage i en miljømæssig tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører helt eller delvist.

3.2. Indretning og drift

Pulverkabinen

- 3.2.1. Pulverkabinen skal holdes under konstant undertryk under påføring af pulvermalingen.

Der skal være installeret on-line differensstrykmåler over ethvert filter. Differensstrykmåleren skal være tilsluttet alarmanordning, der reagerer med et lys- eller lydssignal ved tilstopning af filtre eller brud på filtre.

Pulverlakeringskabinerne skal have genbrug af pulver med en udnyttelsesgrad af pulveret, der er større end 95 %.

Råvare og hjælpestoffer

- 3.2.2. Det årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer må maksimalt være:

Pulvermaling: 30 t

Gardabond A 4949: 400 kg

Gardabond H 7110: 25 kg

Natronlud: 900 kg

Saltsyre: 1.200 kg

Oplag

- 3.2.3. Opbevaring og håndtering af flydende råvarer, hjælpestoffer og affald skal ske miljømæssigt forsvarligt og skal opbevares utilgængeligt for uvedkommende samt på befæstede og sikrede områder med impermeabel belægning og med opkant eller tilsvarende, således at eventuelt spild ikke indebærer risiko for nedsivning i jorden eller afledning til kloak.

Driftstid

- 3.2.4. Virksomhedens driftstid skal placeres i tidsrummet: kl. 7.00 – 22.00.

Prøveudtagningssteder

- 3.2.5. Forud for udførelse af kontrolmålinger, skal virksomheden sørge for, at der er prøveudtagningssteder, der gør det muligt at kontrollere afkastluften. Målestederne skal være placeret, inden procesluften blandes med andre luftstrømme, f. eks. rumluft og afkast fra andre processer.

Prøveudtagningsstederne skal udformes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens luftvejledning, p.t. nr. 2/2001.

3.3. Driftsforstyrrelser og uheld

Oplysningspligt

- 3.3.1. Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes om driftsforstyrrelser eller uheld, der medfører forurening af omgivelserne eller indebærer en risiko for det. En skriftlig redegørelse for hændelsen skal være tilsynsmyndigheden i hænde senest en uge efter, at den er sket. Det skal fremgå af redegørelsen, hvilke tiltag der vil blive iværksat for at hindre lignende driftsforstyrrelser eller uheld i fremtiden. Underretningspligten fritager ikke virksomheden for at afhjælpe akutte uheld.

Filterposer

- 3.3.2. Ved filtersvigt eller brud på filterposer skal driften straks indstilles. Driften må først genoptages, når skaden er udbedret og filtret fungerer korrekt.

Spild

- 3.3.3. Der skal på virksomheden forefindes absorberende materiale som f.eks. sand, kattegrus eller lignende til opsamling af eventuelt spild.

3.4. Støj

Støjgrænser

- 3.4.1. Driften af virksomheden må ikke medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen i naboområderne overstiger nedenstående grænseværdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A).

- I Erhvervs- og industriområder, hvor boliger kun er tilladt, hvis de er nødvendige for virksomhedens drift. (portnerbolig).
- II Områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse og ved boliger i det åbne land og i skel til boliger i erhvervs- og industriområder.
- III Områder for åben og lav boligbebyggelse.

	Kl.	Reference tidsrum Timer	I dB(A)	II dB(A)	III dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	60	55	45
Lørdag	07-14	7	60	55	45
Lørdag	14-18	4	60	45	40
Søn- & helligdage	07-18	8	60	45	40
Alle dage	18-22	1	60	45	40
Alle dage	22-07	0,5	60	40	35
Maksimalværdi	22-07	-	-	55	50

Områderne fremgår af bilag 6.4 kommuneplanrammer.

Kontrol af støj

- 3.4.2. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentationen skal fremsendes både i papirformat og digitalt.

Krav til støjmåling

Virksomhedens støj skal dokumenteres ved måling eller beregning efter gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 6/1984, Måling af ekstern støj og nr. 5/1993, beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Støjmåling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden.

Dokumentationen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømålinger ekstern støj".

Støjdokumentationen skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves én årlig støjbestemmelse. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

Definition på overholdte støjgrænser

- 3.4.3. Grænseværdier for støj, jf. vilkår 3.4.1 anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end eller lig med grænseværdien.

Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. Ubestemtheden må ikke være over 3 dB(A).

3.5. Luft

Støv

- 3.5.1. Virksomheden må ikke give anledning til væsentlige støvgener udenfor virksomhedens område. Tilsynsmyndigheden vurderer, om generne er væsentlige.

Afkasthøjder og luftmængder

- 3.5.2. Afkasthøjder og luftmængder i afkast skal overholde de værdier, der er anført i nedenstående tabel:

Afkast			Afkasthøjde over tag (m)	Luftmængde (Nm ³ /time)
Fra/forurening	nr.	filter		
Malekabine 1/ pulvermaling	1	FK 25	1,6	11.000
Malekabine 2/ pulvermaling	2	FK 25	2,2	9.000
Fosfate- rings/reanseanlæg/vanddamp	3	Dråbefang	1,1	3.000
Tørreovn/røggas, vanddamp	4	Intet	1,9	2.700
Hærderovn/røggas, ubetydelige mængder afgasning fra pulverlak	5	Intet	1,9	3.500
Sandblæsningsanlæg	6	FK 25	1,7	4.000
Fyringsanlæg	7		1,1	1.300
Fyringsanlæg	7a		1,1	1.300

Numrene henviser til bilag 6.2.

Et afkast er en skorsten, en ventilationskanal el. lign. Luftstrømmen fra afkast skal være opadrettet. Afkasthøjder er over tag. Bygningshøjde er 5,5 m.

Emissionsgrænser

- 3.5.3. Emissionen af stofferne må ikke overskride de anførte grænseværdier, målt som timemiddelværdier.

Afkast		Stof	Emissionsgrænseværdi (mg/norm.m ³)
fra	nr.		
Affedtningsanlæg	3	Orthophosphorsyre	5
Pulverlakering, støv i øvrigt	1,2, 6	Total støv	5

En emissionsgrænse udtrykker det maksimalt tilladelige indhold af stoffet i den luft, virksomheden udsender gennem et afkast. Referencetilstand (0°C, 101,3 kPa, tør gas). Emissionsgrænseværdierne gælder i hvert afkast fra pulverkabinen.

Immissionskoncentration

- 3.5.4. Virksomhedens bidrag til luftforureningen i omgivelserne (immissionskoncentrationen) må ikke overskride de angivne grænseværdier (B-værdier):

Stof	B-værdi mg/m ³
Polyesterstøv	0,01
Orthophosphorsyre	0,005

*B-værdien gælder kun for partikler < 10 µm.

En B-værdi udtrykker virksomhedens maksimalt tilladelige bidrag af stoffet i luften udenfor virksomhedens område.

Fyringsanlæg

- 3.5.5. Virksomhedens skal overholde nedenstående emissionsgrænseværdier.

Parameter	Emissionsgrænseværdi (mg/Nm ³ tør røggas ved 10 % O ₂)
NO _x , regnet som NO ₂	65
CO	75

Emissionsgrænseværdierne gælder for hvert afkast og skal midles over ét skift (7 timer). Emissionsgrænseværdierne anses for overholdt, såfremt gennemsnittet af udførte målinger er mindre end eller lig med grænseværdien for den enkelte parameter.

Kontrol af luftforurening

- 3.5.6. PS Industrilakering skal på Århus Kommunes forlangende dokumentere, at vilkår 3.5.3, 3.5.4 og 3.5.5 ikke er overskredet for hele virksomheden under maksimale driftsforhold.

Der skal foretages præstationskontrol i hvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 3.5.3 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst en gang årligt.

Desuden kræves det, at der udføres en OML-beregning til dokumentation af, at vilkår 3.5.4 er overholdt. Herefter, dog højst en gang årligt. Alle udgifter til kontrolmåling og -beregning afholdes af virksomheden.

Immissionsgrænsen anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 emissionsmålinger efter OML beregning giver B-værdier, der er mindre end eller lig med grænseværdien.

Målingerne foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, som er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Rapport over målingerne og beregninger skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

3.6. Lugt

Lugtgrænse

- 3.6.1. Virksomheden må ikke give anledning til et lugtbidrag på mere end 10 LE/m³ i erhvervsområde 12.11.13ER samt 5 LE/m³ i område for åben og lav boligbebyggelse.

Midlingstiden er 1 minut ved beregning af lugtbidraget.

Kontrol af lugt

- 3.6.2. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden ved målinger skal dokumentere, at grænseværdien i vilkår 3.6.1 for lugt er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen.

3.6.3 Krav til lugtmåling og overholdelse af grænseværdi

Målingen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK til prøveudtagning og analyse af lugt.

Måling og analyse skal udføres i overensstemmelse med principperne i Metodeblad MEL-13, Bestemmelse af koncentrationen af lugt i strømmende gas, fra Miljøstyrelsens referencelaboratorium.

Prøverne skal udtages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden. Der skal udtages mindst 3 lugtprøver.

Beregningerne af lugtbidraget i omgivelserne skal udføres med OML-metoden. Det skal forinden aftales med tilsynsmyndigheden, hvordan der korrigeres for mid-

lingstid, og om beregningerne skal udføres for resultater, der er korrigeret/ikke er korrigeret for følsomhedsfaktor.

Er den relative standardafvigelse på måleresultaterne mindre end 50 %, skal beregninger på lugt foretages ved anvendelse af det aritmetiske gennemsnit af de 3 enkeltmålinger.

Såfremt den relative standardafvigelse på måleresultaterne overskrider 50%, skal der:

- enten foretages et fornyet antal målinger, indtil standardafvigelsen er mindre end 50 %, eller
- udføres beregninger på baggrund af det aritmetiske gennemsnit af måleseriens 2 højeste lugtemissioner.

Lugtgrænsen anses for overholdt, når den højeste 99% fraktil er mindre end eller lig med grænseværdien.

Kontrol af lugtkravet skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis grænseværdien for lugt er overholdt, kan der kun kræves én årlig måling og beregning. Udgifterne afholdes af virksomheden.

3.7. Affald

Maksimale affaldsmængder

- 3.7.1. Følgende affaldstyper må maksimalt produceres og oplagres i de anførte mængder:

Affaldstype	EAK-kode	Mængde (tons/år)
Buffertanke og phosphoriseringsbad	11 01 04	15 m ³

Håndtering og bortskaffelse af affald

- 3.7.2. Alt affald fra virksomheden skal opsamles, opbevares og transporteres uden gener for omgivelserne og uden, at der opstår fare for forurening.

- 3.7.3. Farligt affald skal anmeldes til Århus Kommune, Affaldskontoret og afleveres til den kommunale modtagestation, medmindre der søges og opnås fritagelse herfor.

3.8. Sikring mod jord- og grundvandsforurening

- 3.8.1. Oplag af kemikalier i tromler og andre beholdere samt pumpesystem skal sikres med opsamlingsmuligheder, så spild ikke forurener jord eller grundvand.

Farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere el. lign. Beholderne skal opbevares under tag og være beskyttet mod vejrligt. Oplagspladsen skal være forsynet med tæt belægning uden afløb. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild kan holdes inden for et afgrænset område uden mulighed for afledning til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder el. lign. der opbevares.

3.9. Journalføring og kontrolrutiner

Eftersyn af anlæg

- 3.9.1. Filtre og cykloner skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filter-/cyklonleverandørens anvisninger, så normalrenseeffektivitet er opretholdt løbende. Driftinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene og forevises tilsynsmyndigheden på forlangende. Renluftsiden af posefiltre o. lign. skal efterses visuelt mindst en gang om ugen for kontrol af utætheder.

Dokumentation for kontrol af filtersystemet, skal forevises eller fremsendes på tilsynsmyndighedens forlangende. Dokumentationen skal være tilgængelig i hele filtrets levetid.

Der skal føres en driftsjournal med angivelse af tidspunkt for og karakteren af vedligehold af filter, herunder udskiftning af filterposer og fejl i filtre, der har udløst alarmfunktion. Resultatet af den ugentlige kontrol af renluftsiden af posefilter o. lign skal noteres i journalen.

Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

- 3.9.2. Der skal føres journal over anvendte mængder af råvarer og hjælpestoffer, inklusivt forbrug af gas og el.

Der skal endvidere føres journal over producerede mængder affald.

Opbevaring af journaler

3.9.3. Journalerne skal være tilgængelige for og på forlangende indberettes til tilsynsmyndigheden.

Journalerne skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år.

3.10. Indberetning

3.10.1. Én gang om året skal virksomheden sende en opgørelse til tilsynsmyndigheden med følgende oplysninger:

- anvendte mængder råvarer
- anvendte mængder hjælpestoffer
- for hver type affald: afleverede mængder og afleveringssted, for farligt affald oplyses endvidere EAK-kode
- forbrug af energi og vand
- oplag af råvarer pr. 1. januar
- oplag af hjælpestoffer pr. 1. januar
- oplag af affald pr. 1. januar

Bedste tilgængelige teknik (BAT)

Rapporten skal endvidere indeholde en redegørelse for, hvilke initiativer virksomheden har taget for at indføre den bedste tilgængelige teknik samt eventuelle planer for indførelse af dette i fremtiden.

Frist for indberetning

Rapporten skal være tilsynsmyndigheden i hænde inden 1. februar. Afrapportering skal ske pr. 1. januar.

Første afrapportering er pr. 1. januar 2010.

Ændring af regnskabsår og frist for indberetning

Regnskabsår og frist for indberetning kan efter aftale med tilsynsmyndigheden ændres.

3.11. Afgørelse om ikke vvm-pligt

Pulvermalingsanlæg er ikke omfattet af bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

Affedtningsanlæg er omfattet af punkt 4 e i bilag 2 til bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

Århus Kommune vurderer, at der ikke er behov for udarbejdelse af kommuneplanretningslinjer med tilhørende VVM-redegørelse i henhold til bekendtgørelsens § 3 stk. 2 og 3. Baggrunden for den vurdering er, at affedtningsanlægget på 5 m³ ikke kan antages at få væsentlig indvirkning på det omgivende miljø.

4. Vurderinger

4.1. Miljøteknisk vurdering

PS Industrilakering A/S har søgt om miljøgodkendelse af et pulverlakeringsanlæg, hvor der foretages fosfatering af metalemner samt efterfølgende pulverlakering. Virksomhedens samlede udsugningskapacitet er på 33.200 m³/time for 3 malerkabiner, fosfateringsanlæg, tørreovn og hæderovn.

Virksomhedens samlede karvolumen er på 9,5 m³, hvoraf 5 m³ er til fosfateringsanlæg og 4,5 er til skylleanlæg.

Virksomheden er en overfladebehandlingsvirksomhed, der godkendes i henhold til godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt A 203: Anlæg, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet overstiger 10.000 Nm³ pr. time.

Virksomheden er omfattet af standardvilkår for pulvermaling, jf. godkendelsesbekendtgørelsens pkt 5.4.2. Disse vilkår er indarbejdet i den samlede godkendelse, dog er der under punktet egenkontrol pkt. 12 etableret et FK 25 filter.

4.1.1. Placering/fysisk planlægning

Området, hvori virksomheden er beliggende, er omfattet af område 12.11.13ER i Århus Kommunes Kommuneplan 2001. I området kan der etableres virksomheder i klasserne 2-6. Den ansøgte aktivitet på PS Industrilakering A/S er i klasse 4, idet aktiviteten er omfattet af listepunkt A 203 i godkendelsesbekendtgørelsen. Til- og frakørsel sker i industriområde inden for normal arbejdstid i perioden 7.00 – 18.00. Der kører ca. 10 lastbiler til og fra virksomheden pr. dag. Truckkørsel foregår primært indendørs, en gang imellem køres dog uden for porten for at hente varer.

Den ansøgte aktivitet kan således i overensstemmelse med de planlægningsmæssige forhold etableres i området.

4.1.2. Bedste tilgængelige teknik

Det vurderes, at der er redegjort for anlægget, herunder for den p.t. bedste tilgængelige teknik for det pågældende anlæg og den pågældende virksomhedstype. Det kan herunder nævnes, at pulverlakeringskabinerne har genbrug af pulver med en udnyttelsesgrad af pulveret, der er større end 95 %, FK filtrene har en rensningsgrad på mellem 99,9 og 99,95 samt at filtrene er forsynet med filtervagter, der giver alarm, når filtret er tilstoppet. Endvidere anvendes råvare uden indhold af TGIC og Bisphenol-A-diglysidether. Ved affedtning anvendes ikke flussyre, men orthophosphorsyre.

4.1.3. Valg af rensningsforanstaltninger

Der er etableret cyklon til tilbageholdelse af forbisprøjtet polyesterpulver med en rensningsgrad på 95 %

Der er etableret FK25 filter på afkast fra malerkabinerne med filtervagter. Der er ligeledes etableret filtervagter på cyklonerne, der registrer hvornår trykfaldet over filtret er så stort, at det skal udskiftes. I forbindelse med afdampning fra affedtnings- og fosfateringsbade er der etableret flere dråbefang. Det er således hovedsagelig ren vanddamp, der afledes fra udsugningen.

4.1.4. Forurening

Forurening fra virksomhedens aktiviteter omfatter polyesterstøv og støv i øvrigt fra pulvermalingen og orthophosphorsyre fra affedtningen.

Emissionsgrænseværdier og B-værdier er fastsat jf. luftvejledningen for de pågældende stoffer. Orthophosphorsyre kan ifølge Luftvejledningen og B-værdivejledningen fra Miljøstyrelsen henføres til hovedgruppe 2, klasse II. Polyesterstøv henføres til hovedgruppe 2, klasse I.

Der er etableret et FK25 filter med en rensningsgrad på mindst 99,9 – 99,95 %. Afkastene er etableret med en højde på mellem 1,6 m og 2,2 m over tag. Spredningsfaktoren for polyesterpulver er beregnet til 3,5 mg/m³, hvilket er væsentlig under spredningsfaktoren på 250 mg/m³, hvorfor det er tilstrækkelig med et afkast på 1 m over det sted på tagfladen, hvor den er placeret, således at der kan ske fri fortynding. Grundet ovenstående kan en emissionsmåling med efterfølgende beregning af B- værdien undlades. Tilsynsmyndigheden kan efter begrundet mistanke, kræve foretaget måling eller beregning, dog højst en gang årligt, såfremt B- værdien er overholdt.

Fyringsanlæg: Virksomheden har 2 fyringsanlæg på mellem 120 kW og 5 mW. Tilhørende er 2 gastanke, som serviceres af Primagas.

4.1.5. Affald

Affald fra produktionen vil blive bortskaffet i henhold til Århus kommunes regulativ for erhvervsaffald. Der er etableret et stålkar på 5 m³ under affedtningsbadet.

4.1.6. Risiko

Virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

4.1.7. Begrundelse for fastsættelse af vilkår

Med de aktuelle vilkår forventes driften ikke at medføre gener for lokalområdet eller omgivende områder.

Støjgrænser i godkendelsen er fastsat ud fra industriområdets faktiske anvendelse og miljøstyrelsens vejledning om støj. Der er ikke i kommuneplan eller lokalplan fastsat støjvilkår.

Luftvilkår er fastsat i overensstemmelse med miljøstyrelsens B-værdivejledning og Luftvejledning.

4.2. Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen

Århus Kommune vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Århus Kommune vurderer endvidere, at virksomheden / anlægget kan drives på stedet i overensstemmelse med planlægningen for området, at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for luftemission og støj - der er anvendt som vilkår i godkendelsen - vurderes at kunne overholdes, samt at til- og frakørsel til virksomheden vurderes, at kunne ske uden væsentlige miljømæssige gener for de omkringboende.

4.3. Udtalelse fra andre

Ansøgningen om godkendelse har været sendt til høring hos virksomheden. Virksomheden har den 25. august 2009 meddelt, at der ikke er bemærkninger til det fremsendte udkast til miljøgodkendelse.

5. Klagevejledning

5.1. Klage over miljøgodkendelsen

Miljøgodkendelsen kan påklages til Miljøklagenævnet af

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har meddelt samt, at de ønsker underretning om afgørelsen

Skriftlig klage og klagefrist

Godkendelsen vil blive annonceret i JP Århus og Århus Onsdag.

En eventuel klage skal være **skriftlig** og sendes til Århus Kommune, Natur og Miljø, Valdemarsgade 18, Postboks 79, 8100 Århus C. Vi sender derefter klagen videre til Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der er anvendt ved behandlingen af sagen.

Klagefristen er anført på forsiden.

Betingelser, mens en klage behandles

De vil kunne udnytte miljøgodkendelsen i den tid, Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre Miljøklagenævnet bestemmer andet. Forudsætningen for det er, at De opfylder de vilkår, der er stillet i godkendelsen henholdsvis tilladelsen. Dette indebærer dog ingen begrænsning for Miljøklagenævnets adgang til at ændre eller ophæve godkendelsen.

5.2. Klage over afgørelsen om ikke vvm-pligt

Afgørelsen om, at anlægget kan miljøgodkendes uden udarbejdelse af et kommuneplantillæg med tilhørende VVM-redegørelse, kan påklages til Naturklagenævnet af

- enhver med retlig interesse i sagens udfald

- landsdækkende foreninger og organisationer, der som hovedformål har beskyttelsen af natur og miljø eller varetagelsen af væsentlige brugerinteresser inden for arealanvendelsen
- miljøministeren

Skriftlig klage og klagefrist

Afgørelsen vil blive annonceret sammen med godkendelsen.

En eventuel klage skal være **skriftlig** og sendes direkte til Naturklagenævnet, Rentemestervej 8, 2400 København NV. Klagen skal være modtaget i Naturklagenævnet senest 4 uger fra offentliggørelsen. Dato for klagefristens udløb er nævnt på forsiden.

Gebyr på klage

Det er en betingelse for Naturklagenævnets behandling af en klage, at der indbetales et gebyr på 500 kr. Nævnet vil efter modtagelsen af klager sende en opkrævning på gebyret.

Naturklagenævnet vil ikke påbegynde behandlingen af klagen, før gebyret er modtaget. Vejledning om gebyrordningen kan findes på Naturklagenævnets hjemmeside **www.nkn.dk**.

Gebyret tilbagebetales, hvis klager får helt eller delvis medhold i klagen.

Betingelser, mens en klage behandles

Ved klage over afgørelsen om ikke VVM-pligt kan Naturklagenævnet eventuelt bestemme, at **miljøgodkendelsen og dispensationen fra naturbeskyttelsesloven ikke må udnyttes**. Endvidere kan nævnet påbyde, at evt. igangsatte bygge- og anlægsarbejder standses.

5.3. Søgsmål

Et eventuelt søgsmål i forhold til miljøgodkendelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra offentliggørelsen.

Søgsmålsfristen er anført på forsiden.

5.4. Underretning om afgørelsen

Følgende er underrettet om afgørelsen:
Sendt som e-mail til:

Navn

PS Industrilakering A/S
Sundhedsstyrelsen
Danmarks Naturfredningsforening
Friluftsrådet, kommunerepræsentant
Arbejdstilsynet – att. Århus
Bygningsinspektoratet
Greenpeace
Miljøministeriet Landsplanafdelingen

E-mail adresse

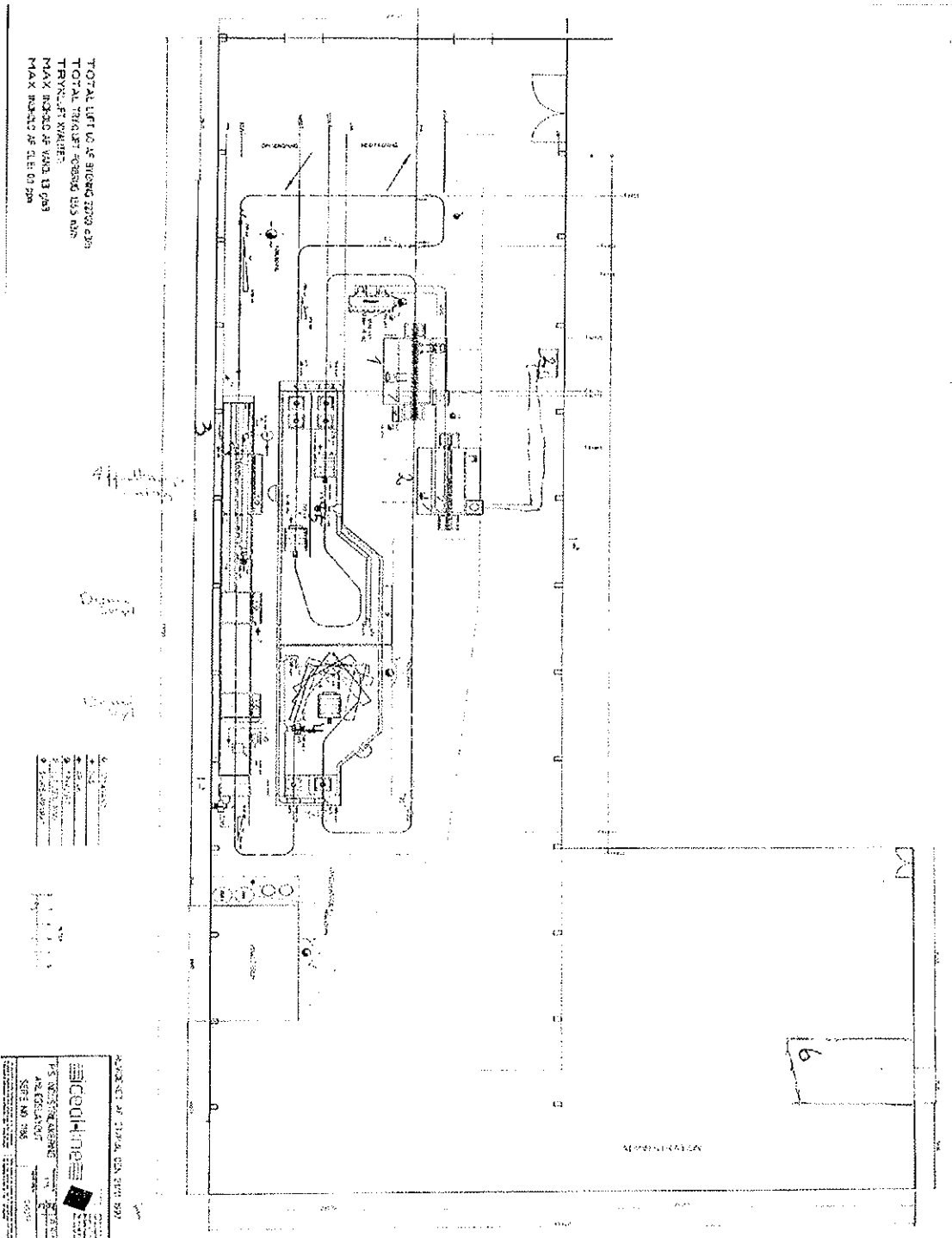
info@ps-industrilakering.dk
midt@sst.dk
dn@dn.dk
obv@webspeed.dk
at@at.dk
byg@pob.aarhus.dk
hoering@nordic.greenpeace.org
sns@sns.dk

6. Bilag

6.1. Liste over sagens akter

Sagsnr.	Titel	Udl.	Dato	Faser / Revision
053	Miljøredegørelse, PS Industrilakering Afsender: PS Industrilakering		07-05-2009	
052	Emissioner hos PS Industrilakering Afsender: Jeppe Søndergaard <js@ide		30-04-2009	
051	Diverse oplysninger vedr. PS Industrilakering Afsender: "PS Industrilakering" <in		30-04-2009	
048	GIS Skærmbillede 18-11-2008 09:15:05		18-11-2008	
045	Opfølgning på miljøtilsyn den 29. maj 2008 Modtager: PS Industrilakering		29-05-2008	
044	Tilsynsnotat - samlet tilsyn Afsender: Virksomhed		29-05-2008	
041	Miljøtilsyn torsdag den 29. maj kl 09, PS Indust Modtager: info@ps-industrilakering.		20-05-2008	
021	Ansøgning om miljøgodkendelse (BjA) Afsender: WorkLife Partners		05-12-2005	
	Miljøansøgning		08-12-2005	
018	Godkendelsespligt for pulverlakeringsanlæg. An Modtager: PS Industrilakering		30-08-2005	
017	Oplysninger om udsugningskapacitet ved pulve Afsender: P.S. Industrilakering A/S		22-08-2005	
016	Rykker på ny for oplysninger om udsugningska Modtager: PS Industrilakering		14-06-2005	
015	Rykker for oplysninger om udsugningskapacitet Modtager: PS Industrilakering		13-05-2005	
014	Oplysninger om udsugningskapacitet ved pulve Modtager: PS Industrilakering		17-03-2005	
013	Tilsynsnotat Afsender: Miljøkontrol		15-03-2005	

6.2. Oversichtsplan



TOTAL LIFT CAPACITY 2000 GPM
 TOTAL TRAFFIC 10000 GPM
 TRAFFIC PER WAREHOUSE
 MAX. INBOUND 4000 GPM
 MAX. OUTBOUND 4000 GPM

1	STATION
2	STATION
3	STATION
4	STATION
5	STATION
6	STATION
7	STATION
8	STATION
9	STATION
10	STATION
11	STATION
12	STATION
13	STATION
14	STATION
15	STATION
16	STATION
17	STATION
18	STATION
19	STATION
20	STATION
21	STATION
22	STATION
23	STATION
24	STATION
25	STATION
26	STATION
27	STATION
28	STATION
29	STATION
30	STATION
31	STATION
32	STATION
33	STATION
34	STATION
35	STATION
36	STATION
37	STATION
38	STATION
39	STATION
40	STATION
41	STATION
42	STATION
43	STATION
44	STATION
45	STATION
46	STATION
47	STATION
48	STATION
49	STATION
50	STATION

ARCHITECT OF RECORD: CH2M HILL
 PROJECT NO. 1000000000
 SHEET NO. 1000000000
 DATE: 10/10/00

6.3. Ansøgning om miljøgodkendelse



Dato: 05.12.2005
Vor ref.: 12874/lif

Miljøteknisk beskrivelse
PS Industrielikering a/s

WorkLife Partners
Tlf.: 70 227 527
www.worklifepartners.dk
postl@worklifepartners.dk

Udarbejdet af: Bente Andersen, Ingeniør
Dato: 5. december 2005
Opgave nr.: 5027 / 12874

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Bente Andersen".

Bente Andersen
Ingeniør

*WorkLife Partners
rådgiver om arbejdsmiljø,
miljø, sundhed og
kompetenceudvikling*

INDHOLDSFORTEGNELSE

	Side
A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold	1
B. Oplysninger om virksomhedens art	1
C. Oplysninger om etablering	1
D. Oplysninger om virksomhedens placering og drifttid	2
E. Tegninger over virksomhedens indretning	2
F. Beskrivelse af virksomhedens produktion.....	2
G. Oplysninger om valg af placering samt valg af bedste tilgængelige teknik.....	4
H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	4
J. Forslag til vilkår og egenkontrol.....	6
K. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld	6
L. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør	7

BILAG:

1. Tegning over virksomheden
2. Måleresultater

A. Oplysninger om ansøger og ejerforhold

Der søges om miljøgodkendelse af aktiviteterne på:

PS Industrilakering A/S
Sletvej 38-40
8310 Tranbjerg J
-CVR-12703074-

CVR 30726014
R-nr 1013479387

Ansvarlig kontaktperson: Maibritt Thomsen, Tlf. 70 23 01 66
Opdateret 22.07.2007. Per Jacobsen

Ansøgningsmaterialet er udarbejdet af:

WorkLife Partners
Karl Bjarnhofsvej 13
7120 Vejle Ø

Kontaktperson: Bente Andersen, Tlf. 70 22 75 27

B. Oplysninger om virksomhedens art

PS Industrilakering A/S er blevet omfattet af "Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed" nr. 943 af 16. september 2004 punkt A203: "Virksomheder, der foretager støvfrembringende overfladebehandling, herunder slibning, sandblæsning og pulverlakering af emner af jern, stål eller andre metaller, når den samlede udsugningskapacitet fra anlægget overstiger 10.000 normal m³ pr. time", idet der på virksomheden er etableret yderligere udsugning ved pulverlakeringen.

På virksomheden foretages pulverlakering af metalemner efter forudgående afrensning/fosfatering,

C. Oplysninger om etablering

Virksomheden er etableret på Jens Juuls Vej i Viby i 1988. I 1998 er virksomheden flyttet til den nuværende adresse på Sletvej i Tranbjerg.
Af væsentlige ændringer siden indflytningen er kun sket etablering af ekstra cyklon i oktober 2004, hvilket medførte at udsugningen blev forøget i en sådan grad, at virksomheden blev godkendelsespligtig.

D. Oplysninger om virksomhedens placering og drifttid

Virksomheden er beliggende på matrikel nr. 8P Slet by, Tranbjerg Sogn. Virksomheden deler adresse med virksomheden Byrum Labflex ApS.

Virksomheden ligger i et område, hvor Byplanvedtægt nr. 5 H-T og kommuneplanens rammer afsnit 12.11.13 ER er gældende. I kommuneplanen er angivet, at der i området må ligge virksomheder i klasse 2-6.

Virksomhedens normale drifttid er hverdage fra kl. 7.00 til kl. 16.30. Der vil kunne forekomme aften- og weekend arbejde. Virksomheden påtænker udvidelse af driften med produktion i tidsrummet 6.00-18.00.

E. Tegninger over virksomhedens indretning

Tegning over virksomheden med angivelse af de forskellige produktionsanlæg er vedlagt som bilag 1.

Virksomheden har 2 gastanke på hver 2400 l placeret udendørs langs facaden mod Sletvej. Tankene ejes og serviceres af Primagaz.

Der er asfalt på kørselsvejen fra Industrivej til Sletvej, P-pladsen er grusbelagt og den smalle stribe jord mod Industrivej er beplantet.

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

PS Industrilakering a/s foretager pulverlakering af stålemner som ordreproduktion.

Flowet i produktionen er således:

Stålemner modtages fra kunden og ophænges på conveyoranlægget. I vaskeanlægget rengøres og fosfateres stålemnerne. Efter rengøring/fosfatering skylles emnerne i demineraliseret vand i modstrøms skylning. Efterfølgende tørres emnerne i en gasfyret tørreovn.

De tørre emner pulverlakeres. Pulverlakeringskabinerne har genbrug af pulver med en udnyttelsesgrad af pulveret, der er større end 95%.

Efter pulverlakering hærdes lakken i en ligeledes gasfyret ovn. Herefter pakkes emnerne og bliver afhentet af kunden,

Til pulverlakering benyttes polyester pulvermaling, som ikke er mærkningspligtig ifølge Miljøstyrelsens regler. Pulvermalingen indeholder ikke triglycidylisocyanurat.

Til afrensning af emnerne anvendes Gardoclean S/1, som indeholder tensider og ikke er mærkningspligtig.

7110
4979
Til fosfatering anvendes Gardobond A 4979, som indeholder natriumtriphosphat, fosforsyre og ammoniummolybdat. Produktet er mærket lokalirriterende. Desuden tilsættes Gardobond-additiv H 7255, som indeholder ammoniak og ammoniumhydrogenfluorid. Dette produkt er mærket giftigt.

Til produktion af demineraliseret vand anvendes 30% saltsyre og 27.65 % natronlud.

Produkt	Arligt forbrug
Pulvermaling	2,4 t
Ferrosol	550 kg
Ferrophos	775 kg
Natronlud	600 kg
Saltsyre	1200 kg
El	300.000 kWh
Gas til tørreovne	85.000 kg
Gas til truckkørsel	550 kg
Vand	1290 m ³

Vandforbruget aflæses samlet for PS Industrilakering a/s og Byrum Labflex A/S. Det samlede årlige vandforbrug var for perioden 01.10.2004 til 30.09.2005 på 1990 m³. På Byrum Labflex anvendes kun sanitært spildevand til personforbrug og kantine for 150 medarbejder. Ud fra nøgletal i Green Networks manual for udarbejdelse af miljøredegørelse skønnes at 150 medarbejdere anvender ca. 700 m³ vand pr. år, hvorfor PS Industrilakering's vandforbrug er skønnet til 1290 m³.

For de flydende kemikaliers vedkommende opbevares kemikalierne til fosfatering/afrensning i spildbakke ved fosfateringslinien, hvor karret med væsken i trin 1 ligeledes befinder sig. Tilsætningsproduktet til fosfatering opbevares i aflåst giftskab. For demineraliseringsanlægget befinder 100 l beholdere til kemikalierne til anlægget ligeledes i spildbakke ved siden af anlægget. Det resterende oplag af saltsyre og natronlud opbevares i 25 l dunke på paller langs væggen ved buffertankene. Det vurderes, at der er så langt til nærmeste kloak i gulv fra dette oplag, at brud på en 25 l dunk ikke vil have mulighed for at løbe så langt.

På virksomheden er 7 ansatte.

Lastbiltrafik til og fra virksomheden forekommer kun i normal arbejdstid. Der kører ca. 10 lastbiler til og fra virksomheden pr. dag.

Truckkørsel foregår primært indendørs, en gang imellem køres dog lige ud for porten for at hente varer.

G. Oplysninger om valg af placering samt valg af bedste tilgængelige teknik

Etablering af ekstra cyklon er foretaget for i højere grad at kunne genbruge pulveret ved pulverlakeringen.

Der er installeret en ekstra robot for at have mulighed for at køre med genbrug på alle pulvertyper.

Der er desuden til stadighed fokus på vand- og energiforbruget – men det vurderes, at der ikke pt. foreligger muligheder for at gennemføre væsentlige besparelser.

H. Oplysninger om forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

Der er etableret udsugning fra de 2 malerkabiner til automatisk pulvermaling og fra malerkabinen til manuel sprøjtning, fra rense/fosfateringslinien samt fra tørre- og hærdeovnen med følgende data:

Anlæg	Forurening	Luftmængde	Afkasthøjde over tag	Filter
Malekabine 1	Pulvermaling	11.000 m ³ /time	1,6 m	FK25
Malekabine 2	Pulvermaling	9.000 m ³ /time	2,2 m	FK25
Malekabine til manuel sprøjtning	Pulvermaling <i>sandblæsning</i>	4.000 m ³ /time	1,7m	FK25
Fosfaterings-/renseanlæg	Vanddamp	3.000 m ³ /time	1,1 m	Intet
Tørreovn	Røggas Vanddamp	2.700 m ³ /time	1,9 m	Intet
Hærdeovn	Røggas Ubetydelige mængder af-gasning fra pulverlak	3.500 m ³ /time	1,9 m	Intet

Bygningshøjden er 5,5m

Der er etableret filtervagte på filtrene i udsugningen fra cyklonerne, der registrerer hvornår trykfaldet over filteret er så stort, at det skal udskiftes.

Filteranlæg serviceres af DISA Danmark A/S.

Spildevand

PS Industrilakering A/S har dels spildevand fra fosfateringsanlægget, dels sanitært spildevand.

Ved regenerering af ionbytteren pumpes rens vandet op i en af 2 buffertanke. En gang i døgnet tømmes buffertanken ud til kloak via ventil placeret midt på tanken. Fra fosfateringsanlægget findes overløb fra første hold skyllevand, som ledes til kloak.

Virksomheden har tilladelse til udledning af spildevand fra fosfateringsanlægget med følgende betingelser:

1. Der må maksimalt udledes 2.500 m³/år fra fosfateringsanlægget
2. Spildevandet skal udledes via sandfang og olieudskiller
3. Spildevandet må ikke i en fortynding på 1:4 virke hæmmende på rensningsanlæggets processer
4. Spildevandet skal overholde følgende krav:

Phosphor:	50 mg/l
Olie:	50 mg/l
Temperatur:	35°
PH-værdi:	6,5-9

De sidste 3 målinger har vist følgende resultater:

Dato	Phosphor	Olie	PH	Temperatur	Vandmængd
21.-22. okt. 04	34 mg/l	1,3 mg/l	1,5- 8,5	8-37°	5 m ³ /døgn
14. -15. april 05	41 mg/l	3,7 mg/l	4,8-8,3	8-25°	3 m ³ /døgn
5. -6. okt. 05	10 mg/l	0,8 mg/l	2,0-7,5	10-27°	4 m ³ /døgn

Af måleresultaterne ses, at PH-værdien i spildevandet har været alt for lav ved alle 3 målinger – mens øvrige krav kan overholdes. Særligt ved de 2 oktobermålinger ses et kraftigt fald i pH-værdien af ca. en limes varighed, hvilket sandsynligvis er forårsaget af udledning af vandet fra buffertankene.

Virksomheden har kontaktet leverandøren af demineraliseringsanlægget, Silhorko, for at få undersøgt, om der er fejl i anlægget. Silhorko har konstateret, at neutraliseringsanlægget havde mangelfuld påfyldning af Magnodol marmorkugler, hvilket har bevirket, at neutraliseringen ikke har været i orden. Denne fejl er rettet – og der vil snarest blive foretaget ny prøvetagning af spildevandet.

Måleresultater vedlagt som bilag 2.

Tag- og pladsvand afledes til offentligt regnvandssystem.

Støj

Den væsentligste støjkilde fra virksomheden er udsugningerne med ventilatorer placeret på taget. Der foretages trykluftskylling af filtrene hver gang udsugningen stoppes. Denne proces er støjdæmpet og vurderes ikke at give anledning til gener.

Selve produktionsanlæggene støjer også en del – men det vurderes, at det ikke generer omgivelserne, da portene stort set aldrig står åbne, idet pulverlakeringen forstyres af træk fra åbne porte.

Det vurderes, at virksomheden ikke giver anledning til støjgener for naboerne.

Affald

Virksomhedens affald består af forbrændingseget emballage (primært emballage, rester af polyesterpulver, der er udhærdet i ovnen – og meget sjældent kasserede filtre, der ligeledes efterhærdes i ovnen), olie- og kemikalieaffald fra tømning af sediment i buffertanke og fra tømning af rengørings-/fosfateringsbadet (trin 1), når dette bad er udtjent samt en mindre mængde jernaffald (bl.a. kasserede ophængningskroge), som afleveres i jerncontainer hos Byrum Labflex ApS.

Affaldsmængderne var for 2004:

Affald	Mængde	Modtager	Oplagringssted	EAK-kode
Forbrændingseget affald	19 t	Afhentes af Marius Pedersen til Affaldscenter Århus	I container placeret udendørs ved port mod Sletvej-indkørsel	
Tømning af buffertanke og fosfateringsbad	12 m ³	Jysk Miljørens	Tømmes direkte fra tanke/kar	11 01 04 00

Jord og grundvand

Det vurderes, at kemikalier håndteres og opbevares på en sådan måde på virksomheden, at der ikke er nogen betydende risiko for, at de ved et uheld løber i kloak eller ud på jord.

J. Forslag til vilkår og egenkontrol

Råvarer og hjælpestoffer

Forbrug af råvarer, hjælpestoffer og energi registreres i bogholderiet. Der foretages månedlig overvågning af elforbruget. Taliene vil være tilgængelige for myndigheden, men der udarbejdes ikke miljørapportering eller grønt regnskab.

Emissioner til luft

Filteranlæg serviceres af Disa. Filtrene er forsynet med filtervagter, der giver alarm, når filteret er tilstoppet. Filtre skiftes efter behov.

K. Oplysninger om driftsforstyrrelser og uheld

Der vil ikke forekomme særlige emissioner til miljøet pga. driftsforstyrrelser fra filtrene som følge af tilstedeværelsen af filtervagter.

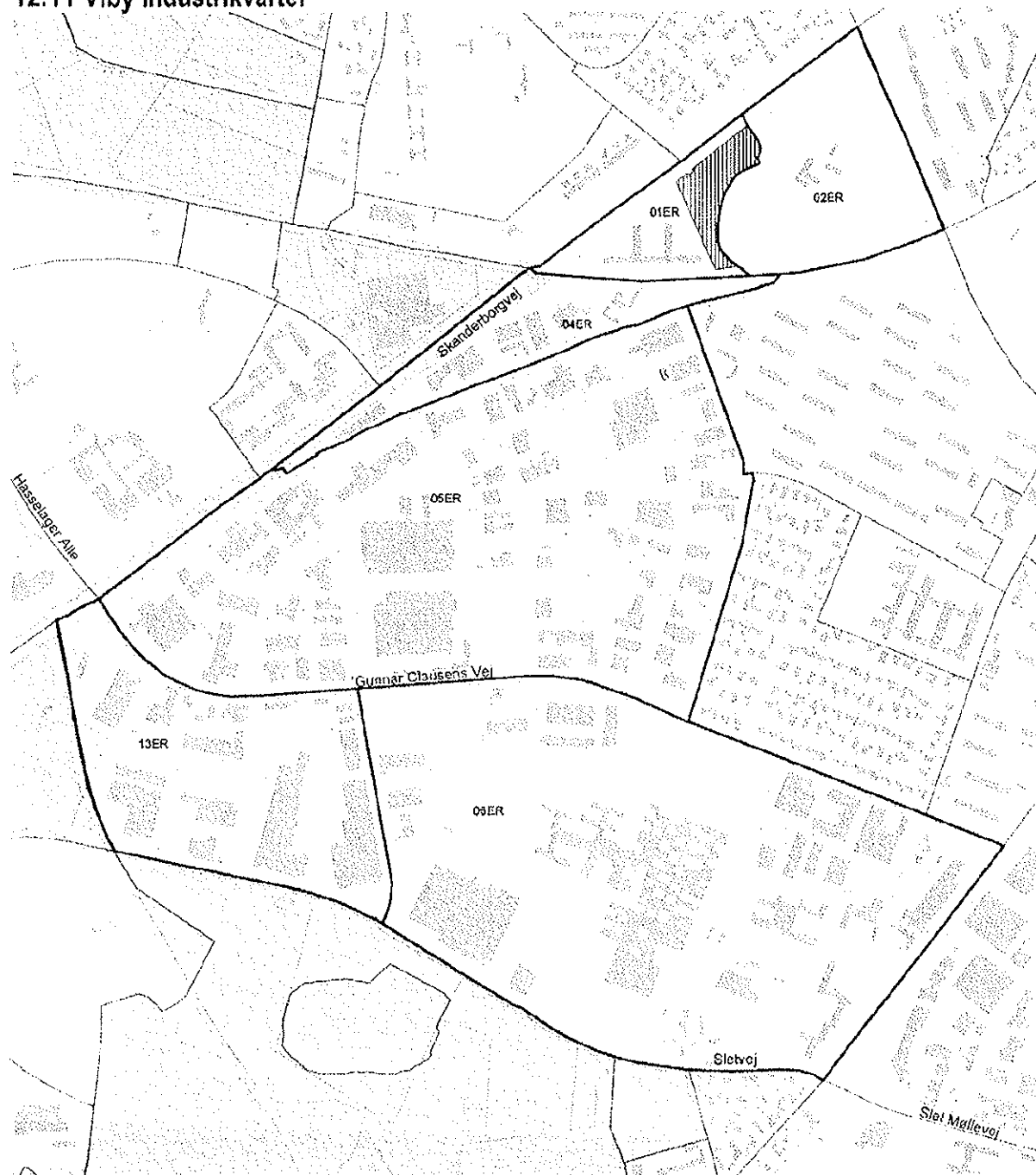
PS Industrilakering a/s vurderes ikke at være omfattet af Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse om vurdering af sikkerheden i forbindelse med risikobetonede aktiviteter, der kan medføre større uheld.

L. Oplysninger i forbindelse med virksomhedens ophør

Aktiviteterne på PS Industrilakering A/S udgør ingen risiko for forurening af jord eller grundvand. Der påtænkes derfor ikke igangsat særlige foranstaltninger i forbindelse med virksomhedens ophør.

6.4. Kommuneplan

12.11 Viby Industrikvarter



6.5. Lovgrundlag mm.

Lov om miljøbeskyttelse:

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 af lov om miljøbeskyttelse.

Godkendelsesbekendtgørelsen:

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer.

Godkendelsesvejledningen:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1993 om godkendelse af listevirksomheder.

Støjvejledningen:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 og 6/1984 om ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.

Luftvejledningen:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

B-værdier:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier, inkl. supplementer til vejledningen.

Lugtvejledningen:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 4/1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder.

Affaldsbekendtgørelsen:

- Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 1634 af 13. juni 2006 om affald med senere ændringer.