



Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
Borupvej 16, 7330 Brande

12. januar 2026

Tilsynsrapport
for miljøtilsyn den
02-06-2025

Udført på Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
Borupvej 16, 7330 Brande
CVR-nr.: 76486212
P-nr.: 1002492448

Tilsynet er foretaget som et Basistilsyn og ejendommens miljøforhold er gennemgået jævnføre bekendtgørelse om miljøtilsyn¹ og bekendtgørelse om affaldstilsyn².

På tilsynet blev der ført tilsyn med følgende kontrolpunkter. Kontrolpunkternes emne og bemærkninger kan læses nedenfor.

Miljøtilsyn:

Kontrolpunkt	Bemærkning
1 GENERELT	
1.1 Tilstede ved tilsynet	Til stede ved tilsynet var Klaus Mikael Klogborg og Katharina Nielsen fra virksomheden og Birgitte Hansen, Ikast-Brande Kommune.

¹ Bekendtgørelse nr. 1536 af 9. december 2019 om miljøtilsyn

² Bekendtgørelse nr. 1221 af 22. november 2024 om affaldstilsyn



1.2 Etableringsår	Virksomheden er etableret i 1984 som Bonus. Siemens overtog virksomheden i 1994. I 2017 fusionerede Siemens Wind Power med Gamesa.
1.3 Antal ansatte	Der er ca. 2.600 ansatte på virksomheden i Brande herunder ca 100 eksterne medarbejdere.
1.4 Daglig driftstid	Virksomhedens normale driftstid er mandag - lørdag kl. 00 - 24. Der køres ikke fast weekend, og fremadrettet forventes der kun daghold kl. 06 - 18 på hverdage.
1.5 Processer	Virksomhedens hovedaktivitet omfatter delmontage og montage af halvfabrikata og varer som hjemkøbes fra underleverandører og monteres til færdige møllehuse (naceller), som herefter transporteres ud til opstillingsstederne. I forbindelse med montagearbejdet anvendes diverse rustbeskyttelsesmidler, afrensningsmidler, malinge, lime, fedt og olier. I bearbejdnings- og udviklingsafdelingerne udføres desuden svejsearbejde. Der foretages kalibrering af værktøj fra hele verden på virksomheden i Brande. I kalibrering er forsøges udfasning af alle mærkningspligtige kemikalier. Produktion, montage og klargøring af tårne foregår hos underleverandører. Møllevinger produceres på Siemens Gamesas egen fabrik i Aalborg.
1.6 Maskiner og anlæg	Der er typiske maskiner til montage samt udviklinger af møllehuse samt vingeteststand.



1.7 Transport	Der er intern transport på virksomheden. Dette foregår primært med el-trucks og dieseltrucks. Dertil kommer nogle terminaltrækkere. Der er også 2 SPMT (selvkørende blokvogn). Denne bliver muligvis udskiftet til en el-model, da den er dieseldrevet. Den eksterne transport omfatter både personale, der kører til og fra virksomheden samt til-og frakørsel med råvarer, halvfabrikata og færdigvarer.
1.8 Udendørs aktiviteter	Udendørs foregår en del transport samt af- og pålæsning af rå- og færdigvarer. Der er etableret en vingeteststand på virksomheden. Shakertest og ny generatorteststand er bygget/under opbygning i den sydligste del af arealet. Ved tilsynet var der påbegyndt klargøring af et nyt areal til en rotationstest. Hovedlejetesten er færdig til at tage i brug.
2 GENERELLE MILJØFORHOLD	
2.1 Beliggenhed	Siemens Wind Power A/S er beliggende på Fabriksvej og Borupvej 16 i Brande. Området er omfattet af lokalplan 64, der er opdelt i 4 delområder A, B, C og D. Virksomhedens bygninger på Fabriksvej 4 er beliggende i delområde B, mens bygningerne på Borupvej er beliggende i delområde C. Delområde A, B og C er udlagt til erhvervsformål, mens delområde D kun må anvendes til grønt, rekreativt område. Lokalplansområdet grænser mod nord og øst op til jordbrugsområde, mod syd til erhvervsområde og mod vest til boligområde. Indenfor lokalområdet findes i dag enkelte boliger. Nærmeste bolig ligger ca. 50 m fra virksomheden.



2.10 Produktion (størrelse)	Virksomheden produktion omfatter montage og delmontage af komponenter til vindmøller i forskellige størrelser. Montering af tårne foregår hos underleverandører. Virksomheden fremstiller således selv småbeslag, hjælpeværktøjer, løftegrej og transportudstyr. Fremstillingen foregår i virksomhedens svejse- og opskæringshal og i bearbejdningshallen. En større del af dette arbejde foregår ved eksterne leverandører end tidligere. Der reparationsmales i malehallen på virksomheden. En del af den fremstilling, der foregår på virksomheden, er produktion af prototyper.
2.11 Produktionsareal	På virksomhedens areal ved Fabriksvej 4 er der bygninger i form af produktionshaller, lagerhaller samt kontorer og undervisningslokaler. Desuden har serviceafdelingen lokaler her. I produktionshallerne foregår delmontage. Lokalerne er forsynet med traverskraner, svingkraner og portalkran. Endvidere forefindes en affaldsgård, hvor affald sorteres i diverse fraktioner. Ved tilsynet var den eksisterende affaldsgård ved at blive flyttet ind i et telt, så al affaldsortering foregår under tag. Afdelingen på Borupvej indeholder en produktionshal på 3.500 m² og en lagerhal med kvalitetsafdeling på 5.300 m². På Borupvej ligger virksomheden samlede administration. I produktionshallerne på Borupvej foretages slutmontage og store delmontager. På Borupvej er der også etableret et malehal.
2.2 Afstand til forureningsfølsomt område	Virksomheden er placeret tæt på naturområder ved Goldbækken. Boliger er der også indenfor en afstand af 100 meter fra virksomheden.



2.3 Forudsætning for godkendelse	Virksomhedens smedeværksted var tidligere er godkendelsespligtig efter kapitel 5 i Lov om miljøbeskyttelse. Værkstedets listetype er: A 205: Virksomheder i øvrigt, der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1000 m² eller derover. Efter en lovændring er dette listepunkt ikke længere miljøgodkendelsespligtigt efter Miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 men derimod reguleret af Maskinværkstedsbekendtgørelsen. Denne erstatter den gældende miljøgodkendelse, når det vurderes, at denne ikke længere er tidssvarende og burde revideres. Denne aktivitet anses som en biaktivitet. Virksomhedens hovedaktivitet er montage og delmontage af komponenter til vindmøller.
2.4 Vilkår i godkendelse	Vilkårene i virksomhedens miljøgodkendelse vurderes overholdt.
2.5 Renere teknologi	Virksomheden arbejder aktiv med renere teknologi. Virksomheden er ISO 14001 certificeret, hvilket blandt andet medfører, at der opstilles miljømål for virksomheden.
2.6 Risiko forhold	Ikke relevant.
2.7 Egenkontrol og dokumentation	I miljøgodkendelsen dateret den 25. august 2010 er der stillet krav om egenkontrol. Disse vurderes overholdt.
2.8 Miljøledelse	Virksomheden er ISO 14001 certificeret.
2.9 Færdigvareproduktion	Der samles møller af størrelsen 10 - 14,0 MW.



3 RÅVARER OG HJÆLPESTOFFER	
3.1 Råvarer og hjælpepestoffer	Ud over diverse olieprodukter og kemikalier anvendes der pladejern og diverse stangstål. Dertil kommer diverse komponenter og dele, der anvendes i forbindelse med montagen af narcellerne. I forbindelse med reparationer på narcellerne anvendes der glasfiber, hærder, maling med mere. Det er underleverandører, der har produkterne med og bortskaffer evt. rester.
3.2 Oplag af råvarer og hjælpepestoffer	Oplaget af råvarer og hjælpepestoffer vurderes ikke at være problematisk med hensyn til miljøet.
3.3 Olietanke	På virksomheden er der følgende olietanke. På Borupvej: En nedgravet olietank på 5.900 liter (dieselolie) En tank i kælderen i bygning 16 til drift af sprinkleranlægget (1.000 liter - diesel) En overjordisk tank ved vasketeltet på 1500 L (dieselolie) En indendørs tank i B01-06 på 600 L (dieselolie) På Fabriksvej: En nedgravet olietank ved vaskepladen på 5.900 liter (dieselolie) En nedgravet olietank ved undervisningslokale på 2.500 liter (fyringsolie) En overjordisk olietank på 1800 liter (fyringsolie) En overjordisk olietank på 1.200 liter (fyringsolie) En overjordisk olietank på 1.225 liter (fyringsolie) Den nedgravede olietank ved montagehal på 10.000 liter (fyringsolie) er fjernet. Forbruget af olie fra oktober 2010 til oktober 2011 er henholdsvis 433.000 liter dieselolie til tankning af interne køretøjer herunder



	servicebiler samt 104.000 liter fyringsolie.
3.4 Tankanlæg	Ikke relevant.
3.5 Miljøfremmede stoffer	Virksomheden er ved at kortlægge om/hvor der bruges PFAS i produktionen.
3.6 Opbevaring af kemikalier	I montagen anvendes fedtprodukter, rensedmidler og kølevæske. Disse produkter opbevares på lager og ude ved montagepladserne. I malekabinen foretages reparationsmaling. Malingen er vandbaseret og opbevares i godkendt til formålet container. Der bruges også andre typer end vandbaseret malinger. Malingsaffald opbevares i affaldsgården indtil det afhentes af Dansk Special Affald.
3.7 Opbevaring af olie	På virksomheden er der følgende olietanke. På Borupvej: En nedgravet olietank på 5.900 liter (dieselolie) En tank i kælderen i bygning 16 til drift af sprinkleranlægget (1.000 liter - diesel) En overjordisk tank ved vasketeltet på 1500 L (dieselolie) En indendørs tank i B01-06 på 600 L (dieselolie) På Fabriksvej: En nedgravet olietank ved vaskepladen på 5.900 liter (dieselolie) En nedgravet olietank ved undervisningslokale på 2.500 liter (fyringsolie) En overjordisk olietank på 1800 liter (fyringsolie) En overjordisk olietank på 1.200 liter (fyringsolie) En overjordisk olietank på 1.225 liter (fyringsolie) Den nedgravede olietank ved montagehal på 10.000 liter (fyringsolie) er fjernet. Forbruget af olie fra oktober 2010 til oktober 2011 er henholdsvis 433.000 liter dieselolie til tankning af interne køretøjer herunder servicebiler samt 104.000 liter fyringsolie.



	Udover dieselolie og fyringsolie anvendes der hydraulikolie og gearolie til brug i møllerne. Disse olier opbevares på lager/ved montagepladserne. Der er ikke mulighed for afløb til kloak ved oplagene.
4 LUFTEMISSION	
4.1 Luftemission	I Prototypeværkstedets svejseafdeling (Bygning B01-42) foretages svejsning i ulegeret stål, rustfrit stål og aluminium. Der er i alt 3 afkast herfra. Der forefindes her 3 svejsekabiner med punktudsug. Endnu et punktudsug anvendes ved mindre svejseopgaver 0-2 timer pr. uge. Fra punktudsugene er der et enkelt afkast 3 m over tag, og hertil er også knyttet en 1 slibemaskine. Der forefindes 1 CNC-styret opskæringscenter. Opskæringscenteret er forsynet med udsugningsanlæg, og luften passerer et filteranlæg inden den afkastes 3 m over tagryg, hvorpå der også er monteret med en plasmaskærer. Derudover forefindes 2 slibeborde i svejseafdelingen, hvorfra der er separate punktudsug, som går til et fællesafkast via filteranlæg. I Bearbejdnings svejseafdeling (Bygning B01-04 - værksted) foretages ligeledes svejsning i ulegeret stål, rustfrit stål og aluminium. Herfra er der i alt 5 afkast fra følgende udstyr/arbejdssteder; 6 svejsekabiner med punktudsug, 1 punktudsug til mindre svejseopgaver, 2 slibemaskiner, 1 CNC-styret opskæringscenter (med plasmaskærer), 1 slibebord med separat punktudsug og fra søjleboremaskiner. Der forefindes afkast fra flere olie- og naturgasfyr, der benyttes til rumopvarmning. I malehallen forekommer malerarbejde. Det foregår som pletmaling med rulle eller pensel. Der er etableret rumudsugning over hele virksomheden.
4.2 Punktudsug	I Prototypeværkstedets svejseafdeling (Bygning B01-42) foretages svejsning i ulegeret stål, rustfrit stål og aluminium. Der er i alt 3 afkast herfra. Der forefindes her 3 svejsekabiner med punktudsug. Endnu et punktudsug anvendes ved mindre svejseopgaver 0-2 timer pr. uge. Fra punktudsugene er der et enkelt afkast 3 m over tag, og hertil er også knyttet en 1 slibemaskine.



	Der forefindes 1 CNC-styret opskæringscenter. Opskæringscenteret er forsynet med udsugningsanlæg, og luften passerer et filteranlæg inden den afkastes 3 m over tagryg, hvorpå der også er monteret med en plasmaskærer. Derudover forefindes 2 slibeborde i svejseafdelingen, hvorfra der er separate punktudsug, som går til et fællesafkast via filteranlæg. I Bearbejdnings svejseafdeling (Bygning B01-04 - værksted) foretages ligeledes svejsning i ulegeret stål, rustfrit stål og aluminium. Herfra er der i alt 5 afkast fra følgende udstyr/arbejdssteder; 6 svejsekabiner med punktudsug, 1 punktudsug til mindre svejseopgaver, 2 slibemaskiner, 1 CNC-styret opskæringscenter (med plasmaskærer), 1 slibebord med separat punktudsug og fra søjleboremaskiner. Der forefindes afkast fra flere olie- og naturgasfyr, der benyttes til rumopvarmning. I malehallen forekommer malerarbejde. Det foregår som pletmaling med rulle eller pensel. Der er etableret rumudsugning over hele virksomheden.
4.3 Ventilationsafkast	Der er forskellige afkast på virksomheden. Afkastene er ført over tag.
4.4 Svejsning	Der svejses i prootypeværkstedet samt forefalden reparationssvejsning.
4.5 Maleanlæg	Ikke relevant.
4.6 Energianlæg	Opvarmningen på virksomheden foregår primært med naturgas. På Fabriksvej er der også opvarmning med oliefyr. Generelt undersøges muligheden for fjernvarme.
4.7 Skorstene fra fyringsanlæg	Der forefindes afkast fra flere olie- og naturgasfyr, der benyttes til rumopvarmning.



5 STØJ	
5.1 Støjemission	Eneste væsentlige støjkilde på virksomheden vil bestå af kørsel internt på virksomheden og mellem Fabriksvej og Borupvej med trucks og lastbil samt kørsel med eksterne transportmidler, der leverer og afhenter varer. Den eksterne transport vil hovedsagelig ske til og fra Borupvej ad den østligste port. En lille del vil dog ske fra Fabriksvej. Antallet af transporter internt og eksternt med lastbiler er vurderet til 10 - 15 om dagen. Transporten foregår udelukkende i dagtimerne. Virksomheden har tidligere været i døgndrift mandag - lørdag. Dette vuredes ikke at give anledning til problemer, når aktiviteterne udføres med omtanke.
5.2 Støjklider	De væsentligste støjklider er intern transport på virksomheden samt transporter til og fra virksomheden. Udsugningsaggreater og kompressorer anses ikke for at give anledning til støjpåvirkninger i området.
5.3 Kompressor	Kompressorerne på virksomheden er støjdæmpede og anses ikke for at give anledning til påvirkninger i området.
6 SPILDEVAND	
6.1 Processpildevand	Der er ikke decideret processpildevand fra virksomheden. Spildevandet er fra vaskepladser og afløb i produktionen.
6.2 Sanitært spildevand	Det sanitære spildevand afledes til Sandfeld Rensningsanlæg.
6.3 Fedtudskillere	Der er 3 fedtudskillere, der tømmes af BioTrans.
6.4 Overfladevand	Overfladevandet afledes enten til Godlbækken eller til nedsivning ved den nye administrationsbygning på Borupvej eller til nedsivning på narcelpladsen på Myl. Erichsens Vej.



6.5 Olieudskillere	Der er olieudskillere på virksomhedens vaskepladser, befæstet tankareal, parkeringsarealer og i produktionshallen. Olieudskillerne er tilsluttet tømningssordning indgået med Marius Pedersen A/S. Olieudskillerne tømmes min. 2 gange årligt eller oftere efter behov. P.t. er det 4 gange årligt.
6.6 Sandfang	Der er sandfang på virksomhedens vaskepladser, befæstet tankareal og parkeringsarealer. Sandfangene er tilsluttet tømningssordning indgået med Marius Pedersen A/S. Sandfangene tømmes min. 2 gange årligt eller oftere efter behov. P.t. er det 4 gange årligt.
7 AFFALD	
7.1 Erhvervsaffald	Det meste af virksomhedens affald samles ved affaldsgården på Borupvej. Her er der containere for alle fraktioner. I affaldsgården forefindes beholdere for farligt affald. Alt farligt affald bortskaffes til Stena, som også afhenter spildolie. Containere til brændbart affald samt til plast, papir og pap tømmes af Stena. Der er siden sidste tilsyn opsat en komprimator til flamingo, så transport af "luft" undgås. Der forekommer ikke deponeringseget affald udover gulvfej fra glasfibersektionen, træ samt isoleringsmateriale. Blød PVC arbejdes der på at få udfaset hos leveradører ved brug af sanktioner. Affald i form af jern og metaller opsamles og sorteres i separate containere til henholdsvis kobber, aluminium, galvaniseret jern og spåner, rent jern og tykke jernplader. Containerne tømmes af Marius Pedersen, der også afhenter elektroniskrot.



	Endeligt bliver køkkenaffald afhentet af Biotrans.
7.2 Farligt affald	I bygningen ved affaldsgården forefindes beholdere for farligt affald. Alle de steder, hvor der er behov for beholdere til farligt affald, er der opsatte sådanne. Alt farligt affald bortskaffes til Stena, som også afhenter spildolie.
7.3 Affaldstransportører	Det er Stena, der kører med virksomhedens affald. Biotrans kører med madaffald samt tømmer fedtudskillere. Træaffald afhentes af Stea - ca. 150-180 tons årligt.
7.4 Håndtering farligt affald	I bygningen ved affaldsgården forefindes beholdere for farligt affald. Alt farligt affald bortskaffes til Kommunekemi. Stena afhenter spildolie.

Affaldstilsyn:

Se afsnit om affald i miljøtilsynsdelen, for at se affaldsfraktioner og -transportør.

Miljøstyrelsen har et nationalt register, hvor alle oplysninger om affaldsfraktioner og -mængder er registreret. Systemet hedder ADS – AffaldsData System. For at se hvilke oplysninger, der ligger for din virksomhed, kan der logges ind med digitalsignatur på <https://www.ads.mst.dk/> (vælg "Mit affaldsoverblik" i venstre side af skærmen).

	Ja	Nej	Bemærkninger
Stemmer affaldsdata fra ADS	x		
Stemmer aktørdata fra ADS	x		

Offentliggørelse og aktindsigt

Tilsynsmyndigheden skal efter ethvert fysisk tilsyn på virksomheden udarbejde en tilsynsrapport, der beskriver virksomhedens overholdelse af regler m.v. Ifølge tilsynsbekendtgørelsen¹ skal dele af oplysningerne fra tilsynet offentliggøres senest 4 måneder efter udførelse af tilsynet. Nedenfor fremgår



de oplysninger, som kommer til at ligge på DMA-portalen (Digital Miljø Administration – www.dma.mst.dk) tidligst én måned fra modtagelse af dette brev, medmindre virksomheden mener, at der skal ske begrænsninger i forhold til aktindsigtsreglerne.

Virksomhedens navn	Siemens Gamesa Renewable Energy A/S
Virksomhedens adresse	Borupvej 16, 7330 Brande
Virksomhedens CVR-nummer	76486212
Virksomhedens P-nummer	1002492448
Dato for tilsyn	02-06-2025
Baggrund for tilsynet	Basistilsyn
Typen af virksomheden	MVB: Maskinværksteder
Hvad er der ført tilsyn med?	Der er ført tilsyn med virksomhedens miljøforhold.
Er der konstateret jordforurening?	Der er ikke konstateret synlig jordforurening på virksomheden ved tilsynet.
Er der meddelt påbud, forbud eller indskærpelser til virksomheden?	Der er ikke meddelt påbud, forbud eller indskærpelser i forbindelse med tilsynet.
Konklusion på virksomhedens eventuelle indberetning om egenkontrol	Virksomhedens egenkontrol blev gennemgået på tilsynet, og gav ikke anledning til bemærkninger.

Har virksomheden kommentarer til ovenstående skal disse være kommunen i hænde **senest den 26. januar 2026**.

Til sidst skal det oplyses, at dette tilsyn er omfattet af brugerbetaling³. Dette opkræves en gang om året for perioden 1. november til 31. oktober, og timesatsen er 468,96 kr. i år. Både arbejdet med forberedelse af tilsynet, selve tilsynet på jeres virksomhed og afrapportering er omfattet af brugerbetaling.

For den del der relaterer sig til affaldstilsynet, er prisen 450 inklusiv den første halve time af sagsbehandlingen. Hvis der er brugt mere tid på sagsbehandlingen, afregnes dette med et gebyr på 682 kr. pr. time for medgået tid udover den første halve time.

Der gøres opmærksom på, at det er muligt at søge aktindsigt i sagen med de begrænsninger, der følger af aktindsigtsreglerne.

³ Bekendtgørelse nr. 1519 af 29. juni 2021 om brugerbetaling for godkendelse m.v. og tilsyn efter lov om miljøbeskyttelse og lov om husdyrbrug og anvendelse af gødning m.v.

Virksomhed
Miljø og Byggeri
Sjællandsgade 6
7430 Ikast
9960 3340
virksomhed@ikast-brande.dk



Ikast-Brande
Kommune

Hvis du har kommentarer eller spørgsmål til tilsynsbrevet eller andet, er du velkommen til at kontakte mig.

Med venlig hilsen

Birgitte Hansen

Ikast Brande Kommune

Sjællandsgade 6 7430 Ikast