



Miljø- og
Levnedsmiddel-
Centret I/S

Raackmanns Fabriker A/S
Hattingvej 10
8700 Horsens.

| Teknisk Forvaltning | | | |
|---------------------|--------------|-------------|-------------|
| J.nr. | 09 01.13 G01 | Sted nr. | 1992.4400-0 |
| Indgået den | 26 OKT. 1992 | Dato: | |
| Dr./anlæg | Forsyn | B & R Telf. | 75 62 32 00 |
| Byplan | Adm. | T-Dir. | Jour.nr.: |
| | | Kopi: | NK-NJ |

21. oktober 1992.
Kontaktperson: Elsebeth Lind
00. Lokal: 7721
09.02.04/09.02.05 G01
/jm
Telefaxnr. 75 62 07 40

Vedr.: Godkendelse i henhold til § 38 i lov om miljøbeskyttelse.

Ved indlevering af ansøgning den 11. december 1991 og den 27. januar 1992 har virksomheden ansøgt om frivillig godkendelse i henhold til § 38 i miljøbeskyttelsesloven.

Virksomheden ansøger om en rammegodkendelse.

Som grundlag for behandling af sagen foreligger der derudover selve ansøgningen følgende materiale:

- * Møde hos Raackmanns Fabriker den 5. marts 1992 med deltagelse af repræsentanter fra virksomheden og Miljø- og LevnedsmiddelCentret. Formålet med mødet var en diskussion af den i ansøgningen foreslåede handlingsplan.
- * Revideret handlingsplan for nedbringelse af emissionen af organiske opløsningsmidler modtaget den 22. april 1992.
- * Reviderede OML-beregninger modtaget 1. juni 1992 med henholdsvis eksisterende afkasthøjder og med 2 af afkastene forhøjede.
- * Møde hos Miljø- og LevnedsmiddelCentret den 30. juni 1992. Virksomheden var repræsenteret ved fabriksdirektør Claus Bundgaard Petersen, miljødirektør Henning Ryssov-Nielsen og fr. Dorte Suikkanen. Formålet med mødet var at forklare og gennemgå OML-beregningerne modtaget den 1. juni 1992 samt kildedata tilsendt 17. juni 1992.
- * Supplerende oplysning til ansøgningen fremsendt den 15. september 1992.

Ud fra ansøgningen fremgår det, at virksomheden producerer fleksible emballagematerialer.

Af delprocesser kan nævnes ekstrudering af plastfolier, trykning med rotationstrykmaskiner, metallisering af plastfolier samt laminering af film.

Virksomheden er som sådan omfattet af punkterne E3 (hovedaktivitet) og D9 (biaktivitet) i listen over godkendelsespligtige virksomheder i bilaget til bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder. De pågældende punkter har Horsens kommune som både godkendende og tilsynsførende myndighed.

Efter given bemyndigelse meddeles hermed godkendelse i henhold til § 38 i lov om miljøbeskyttelse af den eksisterende emballagefabrik beliggende

Hattingvej 10, 8700 Horsens.

Godkendelsens omfang fremgår af nedenstående beskrivelse.

Beliggenhed.

Ejendommen har matrikelnr. 2^{mf} og 1^{is}, Bygholm hovedgård, Horsens.

Det pågældende områdes (03.E7) anvendelse er ifølge Horsens kommuneplans rammer fastlagt til erhvervsformål, industri, lager- og værkstedsvirksomhed, service- og forretningsvirksomhed.

Mod vest grænser virksomhedens skel op mod et område (03.G13), hvis anvendelse er fastlagt til offentlige formål - idrætsanlæg.

Mod nord grænser virksomhedens skel op mod et område (03.O12), hvis anvendelse er fastlagt til offentlige formål, bla. jordbrugstekniske forsøg.

Mod øst grænser virksomhedens skel op mod et område (03.G14), hvis anvendelse er fastlagt til offentlige formål, bla. dyrskueplads og idræt.

Mod syd på den anden side af Hattingvej findes 2 områder (02.E1 og 02.E2), hvis anvendelse begge er fastlagt til erhvervsformål, industri, lager- og værkstedsvirksomhed, service- og forretningsvirksomhed. Portnerbolig og lignende må ikke etableres inden for område 02.E1.

Nærmeste afstand til boligområde (parcelhusområde) er ca. 300 - 350 m mod vest, sydvest.

Området er omfattet af en godkendt spildevandsplan.

Indretning og drift.

Virksomheden blev etableret på det pågældende sted i 1961.

Der har siden den tid været flere både bygnings- og driftsmæssige udvidelser.

Efter miljøbeskyttelseslovens ikrafttræden pr. 1. oktober 1974 har det hovedsageligt været bygningsmæssige ændringer samt driftsmæssige ændringer, der ikke har medført, at de fordreder godkendt i henhold til kap. 5 i miljøbeskyttelsesloven. Der er således ikke tidligere meddelt delgodkendelse af virksomheden.

Virksomheden er på 33.000 m² i alt, heraf udgør produktionsarealet 15.000 m² og lagerarealet 8.000 m².

Udgangspunktet i produktionen er plastfilm, der enten købes færdigproduceret eller ekstruderes ud fra købt granulat.

Plastfilmene vil herefter gennemgå en eller flere af følgende processer: Metallisering, trykning, laminering og rulleskæring.

Det samlede produktionsareal opdeles på følgende afdelinger: Ekstruderingsafdelingen, metalliseringsafdelingen, lamineringsafdelingen, trykkeriet, rulleskærings- og poseafdelingen.

Hver afdeling vil blive beskrevet for sig.

Virksomheden opvarmes via et naturgasfyret anlæg med 2 kedler med indfyret effekt på henholdsvis 4.3 og 3.5 MW.

Røggassen fra de 2 kedler afledes gennem en skorsten, hvis højde er 42 m over terræn.

Virksomheden beskæftiger omkring 450 medarbejdere.

Arbejdet i produktionsafdelingerne sker i flerholdsskift, idet der arbejdes i fra 1- til 5-holdsskift.

Ekstruderingsafdelingen.

En del af de plastfilm, der anvendes i produktionen fremstilles i ekstruderingsafdelingen ud fra granulat af polyethylen og polyamid.

Granulatet, der enten er opbevaret i siloanlægget eller i mindre emballageenheder, ledes til de ekstrudere, der er opstillet i denne afdeling.

I ekstruderen smeltes og homogeniseres granulatblandingen, hvorefter den smeltede masse via dyser formes til film.

Efter afkøling tilskæres og oprulles filmene.

Metalliseringsafdelingen.

I denne afdeling belægges plastfilmene med et meget tyndt lag aluminium.

Der findes her flere maskiner med varierende størrelse.

Processen består i, at filmene anbringes i en lukket beholder. Metallet smeltes under vakuum, og aluminiumsdampen afsættes på plastfilmen.

Trykkeriet.

I denne afdeling udføres tryk på plastfilmene. Der kan trykkes med op til 9 forskellige farver i én arbejdsproces.

Der findes 2 typer af trykmaskiner nemlig dybtrykspressere og flexotrykspressere.

De anvendte trykfarver er baseret på bindemidler, der er opløst i organiske opløsningsmidler. Der anvendes ligeledes organiske opløsningsmidler til fortynding af trykfarverne til trykklar viskositet.

Trykfarverne hældes i lukkede kar, hvor der sker en fortynding med egnede opløsningsmidler. Trykfarverne pumpes frem til de respektive trykværker. Når filmen har passeret alle de anvendte trykværker med mellemliggende tørrezone med afkastluft indeholdende organiske opløsningsmidler, går filmen gennem selve tørrekanalen, hvor den resterende del af opløsningsmidlerne tørres ud af farven. Luften fra tørrekanalen ledes til afkast i det fri.

Trykværkerne bliver efter endt produktion rengjort for trykfarver. Rengøringen sker med organiske opløsningsmidler. Fordampning ved denne afvaskning afledes gennem de på trykmaskinerne monterede udsugninger.

Løsdele afmonteres fra trykmaskinerne og rengøres i vaskerummet, hvor der anvendes en blanding af organiske opløsningsmidler. Forurenedede renses og regenereres.

Lamineringsafdelingen.

I denne afdelingen foretages laminering i form af sammenlimning af 2 plastfilm ved hjælp af lamineringsslak.

Der arbejdes med 2 lamineringsformer, solventbaseret og solventfri.

Der findes således 2 typer af lamineringsmaskiner i afdelingen, nemlig de solventbaserede og de solventfri.

De anvendte lakker, der enten består af 100% tørstof eller er opløst i organiske opløsningsmidler, påføres filmen i et tyndt lag. Filmen med påført lak bringes sammen med det materiale, den skal lamineres til. Disse presses sammen, og der sker en hærkning.

Er der tale om en solventholdig lak, går filmen igennem en tørrekanal. Fra denne ledes luften til afkast til det fri.

Ved skift af laktype sker der en rengøring af lamineringsmaskinerne. Til rengøringen anvendes organiske opløsningsmidler. Den fordampede væske herfra afledes til det fri gennem maskinernes eksisterende afkast.

Løsdele afmonteres og rengøres i specielle rensekar. Dampe herfra bortledes i separate afkast. Forurenede rensesvæske regenereres og genanvendes.

Rulleskærings- og poseafdelingen.

Rulleskærings og poseafdelingen er 2 separate afdelinger, der ved mekanisk bearbejdning færdigforarbejder det producerede materiale.

I rulleskærefabrikken foretages en opskæring i separate ruller samt en kantafskæring. Kantafskæringen fjernes kontinuerligt gennem processen, idet strimlerne ved hjælp af et lufttrør føres frem til en container, hvor disse udskilles ved hjælp af en cyklon.

I poseafdelingen produceres poser og pouches. Til dette anvendes specialmaskiner, der former, svejser og afskærer de producerede poser.

Opbevaring af kemikalier.

På virksomheden er der i forbindelse med virksomhedens drift oprettet forskellige lagerfaciliteter. Neden for er beskrevet, hvordan de kemikalier, der anvendes i produktionen, er opbevaret på følgende fjernlagre: Farvelager, laklager samt opløsningsmiddeltanke.

Farvelageret, der er en selvstændig bygning, er placeret vest for produktionsbygningen.

Der er ingen gulvafløb i farvelageret.

I farvelageret opbevares såvel ubrudte emballager som rester fra tidligere tryk opgaver. Al oplagring her sker i lukket emballage.

I farvelagerbygningen er indrettet et farveblanderum. Her arbejdes der i gennemsnit i 1 time dagligt med åbne spande.

Fra farvelageret er der etableret rumudsug med klimaanlæg.

Der er etableret særskilt ventilation fra farveblenderummet. På denne udsugning er der monteret filteranordning for udskillelse af faste partikler.

Laklageret er placeret i en tilbygning nord for produktionslokalerne.

Der er ingen gulvafløb i laklageret.

I laklageret er der etableret rumudsug, der aktiveres ved eventuelt forhøjet koncentration af organiske opløsningsmidler i luften.

Oplagring af opløsningsmidler sker for de mest anvendte typer i jordtanke.

Der findes følgende jordtanke til opløsningsmidler:

- * 2 stk. 20.000 ltr. tanke til ethylacetat.
- * 1 stk. 20.000 ltr. tank til ethanol.
- * 1 stk. 6.000 ltr. tank til methyl-ethyl-keton.

Eventuelt spild i forbindelse med opfyldning af tankene bliver opfanget i betongruppe under påfyldningstankene.

Opløsningsmidler, der hjemtages i mindre mængder, opbevares på farvelager, laklager og farveblenderum. Den samlede mængde af disse materialer udgør maksimalt 2 tons.

Ekstern forurening.

Spildevand.

Virksomheden udleder spildevand i 2 afløb. Dels et med regnvand og dels et med både spildevand og regnvand.

Det afløb, der indeholder spildevand føres via offentlig kloaksystem til Horsens centralrenseanlæg.

På længere sigt vil der ske total separation af regnvand og spildevand.

Foruden sanitært spildevand, der udgør langt den største del af virksomhedens spildevand, afledes der produktionsspildevand fremkommet ved skift af kølevand fra de lukkede kølevandssystemer i ekstruderingsafdelingen, metalliseringsafdelingen og varmekædet.

Der skal gøres opmærksom på, at ansøgning om spildevandsudledningstilladelse skal indsendes direkte til kloakafdelingen i teknisk forvaltning, Rådhusvej 4, 8700 Horsens.

Støj.

Virksomhedens drift medfører ekstern støjbelastning på omgivelserne fra følgende støjkilder: Luftafkast fra lokaler og maskiner, varmeværkets skorsten samt kølemaskiner.

Desuden forekommer der støj fra intern trafik på virksomhedens grund med eldrevne trucks og palleløftere.

Virksomheden har endvidere specielt en dieseldreven lastbil til intern transport mellem ekstruderingsafdelingen og bloklageret.

Med hensyn til til- og frakørsel til virksomheden sker dette direkte ud til offentlig vej.

Som orienterende bedømmelse af virksomhedens støjpåvirkning på omgivelserne har Miljø- og LevnedsmiddelCentret på udvalgte steder langs virksomhedens skel udført en vejledende støjmåling med håndmåleudstyr. De enkelte målinger blev ikke korrigeret for baggrundsstøj. Med virksomhedens beliggenhed tæt på det mod syd beliggende erhvervsområde og tæt på større veje (Hattingvej og Ringvejen) skønnes det, at baggrundsstøj på måletidspunktet var af en sådan størrelse, at den har haft indflydelse på støjmåleresultaterne.

De ukorrigerede målinger lå med en enkelt undtagelse mellem 52 og 59 dB(A).

Ved virksomhedens østlige skel ud mod dyrskuepladsen blev kildestøjen fra kølemaskinen målt til 66 dB(A). Dette er væsentligt over det acceptable støjniveau for støjpåvirkningen af dyrskuepladsen (jvf. nedenstående vurdering). Der skal derfor foretages støjdæmpende foranstaltninger af kølemaskinen i overensstemmelse med vilkår nr. 2 og 3c.

I støjvilkårene for godkendelsen er der taget hensyn til, at det er en bestående virksomhed, der arbejder i døgndrift.

De 2 tilgrænsende mest støjfølsomme områder er dyrskuepladsen mod øst og sportspladsen mod vest. Nærmeste boligområde ligger mere end 300 m væk fra virksomhedens skel og med offentlig vej imellem.

Det er Miljø- og LevnedsmiddelCentrets vurdering, at en maksimal støjgrænse på 50 dB(A) i både aften- og nattetimerne vil være et acceptabelt støjniveau for virksomhedens eksterne støjpåvirkning af både dyrskuepladsen og sportspladsen.

Under hensyntagen til ovennævnte er det Miljø- og LevnedsmiddelCentrets vurdering, at virksomheden fremover vil være i stand til at overholde de for godkendelsen fastsatte støjvilkår.

Luft.

Ved driften af virksomheden fremkommer hovedsageligt luftforurening i form af emission af organiske opløsningsmidler fra trykkeriet og lamineringsafdelingen, kvælstofoxider fra varmeværkets 2 fyringsanlæg til naturgas og ozon fra ekstruderingsafdelingen, trykkeri og lamineringsafdelingen.

Emissionen af organiske opløsningsmidler udgør langt den største del af virksomhedens samlede luftforurening.

1. Organiske opløsningsmidler.

Af de organiske opløsningsmidler udgør ethanol og ethylacetat tilsammen langt den største del (omkring 95%), mens resten er andre klasse III-stoffer i hovedgruppe 2 og mindre end 0.5% er klasse II-stoffer i hovedgruppe 2.

Virksomhedens totale emission af organiske opløsningsmidler udgjorde i 1990 ca. 285 kg/driftstime ved fuldt drift.

Den gennemsnitlige emission var 652 - 813 mg/m³.

Virksomheden har udarbejdet en revideret handlingsplan for nedbringelse af emissionen af organiske opløsningsmidler.

Handlingsplanen er baseret på anvendelse af renere teknologi. Virksomheden forventer således gennem procestekniske ændringer at kunne reducere den totale emission til noget omkring halvdelen i 1999.

Handlingsplanen er allerede iværksat.

Emissionen af organiske opløsningsmidler sker gennem ca. 20 skorstene, der har afkast mellem 8 til 11 m over terræn. Hertil kommer ca. 65 mindre afkast.

De aktuelle emissionsmængder, massestrømme, luftmængder, driftstider samt øvrige data i 1990 vedrørende de enkelte afkast er specificeret i ansøgningen og vil blive opdateret en gang årligt.

Da ethanol og ethylacetat udgør langt den største del af den samlede emission er der kun blevet udført immissionsberegninger for disse 2 stoffer.

De reviderede OML-beregninger er baseret på beregninger ud fra forbruget af farver, lak og opløsningsmidler.

Beregningerne viser, at uden for virksomhedens eget skel og med de eksisterende afksthøjder var koncentrationerne af ethanol og ethylacetat i omgivelserne, de maksimale immissionskoncentrationsbidrag (99% fraktiler) på henholdsvis 4.3 mg/m³ og 7.6 mg/m³.

Ifølge miljøstyrelsens vejledning nr. 6, 1990 »begrænsning af luftforurening fra virksomheder« er B-værdierne for ethanol og ethylacetat på henholdsvis 5 mg/m³ og 1 mg/m³ (lugtrelateret).

Alene ud fra immissionskoncentrationen af ethylacetat må virksomhedens luftemission vurderes at være uacceptabel.

OML-multiberegningerne viser også at ved en forhøjelse af de 2 afkast, der emitterer mest ethylacetat til henholdsvis 14.6 m og 13.4 m over terræn vil ethylacetatens immissionskontributionsbidrag straks blive halveret.

Konsekvensen af en kombination af straks at forhøje de 2 afkast og følge handlingsplanen er, at ethylacetats immissionskontributionsbidrag fra 1996 er nået helt ned på B-værdien og herefter endog falder yderligere til 0.8 gange B-værdien i 1998. Ethanolimmissionskontributionsbidraget vil indtil 1993 ligge under B-værdien, så kommer en svag stigning op til maksimalt en faktor 1.5 gange B-værdien, hvorefter den atter vil falde til at være 1.3 gange B-værdien i 1999.

Mulighederne for at nedbringe ethanolens koncentration i omgivelserne yderligere er blevet diskuteret med virksomheden.

Virksomheden har over for Miljø- og LevnedsmiddelCentret oplyst, at det ville komme til at koste uforholdsmæssigt meget at opnå denne sidste reduktion af ethanolens immissionskontributionsbidrag, og at det produktionsmæssigt ville være meget vanskeligt.

Når det yderligere tages i betragtning, at virksomheden er beliggende således, at der er mere end 300 m til nærmeste bolig, mener Miljø- og LevnedsmiddelCentret godt den mindre overskridelse i forhold til den vejledende B-værdi i miljøstyrelsens vejledning nr. 6, 1990, kan accepteres som værende af mindre væsentlig betydning for miljøbeskyttelsen.

Den forholdsvis store afstand til boligområder gør, at vejledningens B-værdier fuldt ud overholdes her.

2. Kvælstofoxider.

Emissionen af kvælstofoxider fra varmeværkets 2 naturgasfyrede kedler sker gennem 42 m høj skorsten.

Skorstenshøjden er dimensioneret efter dengang, der blev fyret med fuelolie som brændstof og er derfor væsentligt højere end, hvis den var dimensioneret efter naturgas som brændsel.

Det vurderes, at koncentrationen af kvælstofilte i omgivelserne vil være af mindre væsentlig betydning for det eksterne miljø.

3. Ozon.

Emissionen af ozon stammer fra treatere, der er placeret på de enkelte ekstrudere i ekstruderingsafdelingen, lamineringsafdelingen og trykkeriet.

Der foreligger ingen vejledende grænse for koncentrationen af ozon i omgivelser, men det anses for rimeligt at fastsætte en grænseværdi på 1% af arbejdstilsynets HGV-værdi, der er på 0.2 mg/m³. Det vurderes, at virksomhedens bidrag til immissionskoncentrationsbidrag af ozon er af mindre væsentlig betydning for det eksterne miljø.

Til grund for denne vurdering ligger bl.a., at virksomheden af BST, Horsens har fået udført målinger i det interne miljø. Disse målinger viste, at virksomheden, endog målt tæt ved de enkelte treatere, fuldt ud overholdt den hygiejniske grænseværdi for ozon.

Affald.

Frembringelse af olie- og kemikalieaffald.

Driften af trykkeriet medfører primært følgende typer kemikalieaffald: Pumpbart opløsningsmiddelaffald og tom emballage.

Overskydende trykfarver, der ikke kan anvendes ved efterfølgende produktioner bortskaffes som kemikalieaffald.

Forurenet, organisk opløsningsmiddel fra rengøring af trykværkerne gøres enten genanvendeligt ved destillation eller bortskaffes som kemikalieaffald til Kommunekemi.

Driften af lamineringsafdelingen medfører følgende typer kemikalieaffald: Pumpbart opløsningsmiddelaffald fra rengøring; isocyanatholdigt affald fra lakrester fra rengøring af solventfrie maskiner samt tom emballage.

Driften af virksomhedens eget maskinværksted giver anledning til olieaffald i form af forurenet skæreolie og lignende.

Virksomheden har i henhold til lov om olie- og kemikalieaffald anmeldt affaldets art og årlig mængde til kloakafdelingen i Horsens kommunes tekniske forvaltning.

Kemikalieaffaldet opsamles løbende under produktion, hvorefter det samles på kemikaliedepotet.

Opbevaring af olie- og kemikalieaffald.

Ved indendørs opbevaring af affaldet skal gulvet være tæt. Der skal udføres foranstaltninger

således, at der ved spild eller uheld ikke kan ske tilløb af affald til kloaksystemet.

Ved udendørs opbevaring af affaldet skal opbevaring ske i tromler, beholdere eller anden emballage. Opbevaringsstedet skal være etableret med tæt bund, med opkant og uden afløb til kloak. Det skal være muligt, at spild af samme størrelsesorden som den største beholder, kan tilbageholdes.

Oplagspladsen skal være under tag.

Bortskaffelse af olie- og kemikalieaffald.

Opsamlet olie- og kemikalieaffald sendes efter behov til destruktion på Kommunekemi, Nyborg.

Genanvendeligt affald.

Plastaffald samles på specielle transportpaller, til der haves en mængde, der er ønskelig for aftagere. Materialet sælges til forskellig plastfabrikker, hvor det indgår i produktionen af diverse plastprodukter.

En vis del af tom metalemballage (200 ltr. tromler) sendes til rensning og genanvendelse.

En del papiraffald afhentes af godkendt firma (Makir, Århus) til genanvendelse.

Aluminiumsaffald opsamles ved henholdsvis metallisering og i laminering.

Aluminiumsaffald sælges til firmaet Gotthart Aluminium, Kolding, for omsmelting og genanvendelse.

Affald til forbrænding.

Makulat af film, der udgør den største del af virksomhedens affald, opbevares i containere, inden det sendes til forbrænding.

Makulat fremkommer i forskellige trin i produktionen.

Der arbejdes i øjeblikket med flere projekter for at nedsætte affaldsmængden. Dels ved forbedret proceskontrol og dels med genanvendelse af makulat til brugbare formål.

Pap- og papiraffald opsamles i 1 stk. container.

Pap- og papiraffald, der ikke genanvendes, sendes til forbrænding.

Vurdering og begrundelse for godkendelse.

Idet der henvises til ovenstående, specielt afsnittet »ekstern forurening«, er det Miljø- og LevnedsmiddelCentrets vurdering, at når de støjdæmpende foranstaltninger (vilkår 2) og forhøjelsen af de 2 afkast (vilkår 5) er gennemført, og handlingsplanen for nedbringelse af emissionen af organiske opløsningsmidler nøje følges (jvf. vilkår 6 og 7), så vil virksomheden kunne drives på det pågældende sted uden gener for det eksterne miljø.

Med i vurderingen og begrundelsen for godkendelsen indgår, at virksomheden i stor udstrækning har og fortsat vil prioritere og investere i anvendelsen af renere teknologi.

Som eksempler på områder, hvor der anvendt renere teknologi, kan nævnes følgende:

Hvor det er muligt, vil der blive anvendt vandbaserede fremfor solventbaserede produkter.

I lamineringafdelingen startede overgangen til solventfrie lakker allerede for ca. 10 år siden således, at der i dag er flertal af solventfrie maskiner, og denne udvikling vil fortsætte.

I trykkeriafdelingen anvendes i dag farver med større tørstofindhold end tidligere, og der arbejdes fortsat med udviklingen af vandbaserede trykfarver.

I de processer, hvor det er nødvendigt at anvende organiske opløsningsmidler, er og bliver disse så vidt muligt substitueret med mindre miljøskadelige stoffer.

Vilkår.

Godkendelsen meddeles på følgende vilkår:

1. Virksomheden skal være indrettet og drives i nøje overensstemmelse med ovenanførte beskrivelse og i overensstemmelse med materiale, der ligger til grund for godkendelsen (jvf. side 1).
2. Inden 3 måneder fra godkendelsen er meddelt, skal der foretages støjdæmpende foranstaltninger af kølemaskinerne, der er placeret tæt ved virksomhedens østlige skel mod dyrskuepladsen. De støjdæmpende foranstaltninger skal sikre, at støjgrænseværdierne, der er nævnt i vilkår nr. 3 kan overholdes.
3. Virksomhedens samlede bidrag til det ækvivalente, korrigerede støjniveau - målt udendørs i dB(A)

og beregnet i punkter 1½ m over det omgivende terræn - må i intet punkt:

- a. I de mod syd beliggende erhvervsområder (02.E1 og 02.E2) overstige 60 dB(A).
b. Ved grænsen til boliger i det mod nord beliggende område (03.O12), hvor Statens Jordbrugstekniske Forsøg er beliggende, overstige neden for anførte værdier:

| Ugedag | Tidsrum | Støjgrænse |
|--------------------|-------------|------------|
| <u>Dag</u> | | |
| Mandag - fredag | kl. 07 - 18 | 55 dB(A) |
| Lørdag | kl. 07 - 14 | 55 dB(A) |
| Lørdag | kl. 14 - 18 | 45 dB(A) |
| Søn- og helligdage | kl. 07 - 18 | 45 dB(A) |
| <u>Aften</u> | | |
| Alle dage | kl. 18 - 22 | 45 dB(A) |
| <u>Nat</u> | | |
| Alle dage | kl. 22 - 07 | 40 dB(A) |

Maksimalværdien af støjniveauet med tidsvægtning "fast" må om natten ikke overstige 55 dB(A).

- c. I det mod øst beliggende område (03.G1 4) til dyrskueplads og idræt samt det mod vest beliggende område (03.G13) til idrætsanlæg overstige neden for anførte værdier:

| Ugedag | Tidsrum | Støjgrænse |
|--------------------|-------------|------------|
| <u>Dag</u> | | |
| Mandag - fredag | kl. 07 - 18 | 55 dB(A) |
| Lørdag | kl. 07 - 14 | 55 dB(A) |
| Lørdag | kl. 14 - 18 | 50 dB(A) |
| Søn- og helligdage | kl. 07 - 18 | 50 dB(A) |
| <u>Aften</u> | | |
| Alle dage | kl. 18 - 22 | 50 dB(A) |
| <u>Nat</u> | | |
| Alle dage | kl. 22 - 07 | 50 dB(A) |

Maksimalværdien af støjniveauet med tidsvægtning "fast" må om natten ikke overstige 65 dB(A).

For samtlige dagperioder må grænseværdierne ikke overskrides inden for det mest belastede tids-

rum på 8 timer.

For aftenperioder må grænseværdierne ikke overskrides inden for den mest belastede time.

For natperioder må grænseværdierne ikke overskrides inden for den mest belastede halve time.

4. Kontrol af støj. Virksomheden skal, såfremt Horsens kommune, finder det nødvendigt, dog højst én gang årligt, dokumentere, at vilkår nr. 2 og 3 er overholdt.

Dokumentationen kan enten være en målerapport eller en beregning. Uanset hvilken dokumentationsform, der vælges, skal den udføres i overensstemmelse med miljøstyrelsens gældende vejledninger.

Dokumentation skal udarbejdes af et firma/laboratorium, der er godkendt af Horsens kommune. Dokumentationen skal tilsendes Horsens kommune senest 3 måneder efter, at kommunen har udbedt sig denne.

5. De 2 afkast, der i ansøgningen er mærket U6 og L9, skal inden 3 måneder, fra godkendelsen er meddelt, forhøjes til henholdsvis mindst 14.6 m og 13.4 m over terræn.
6. Virksomheden skal hvert år senest i april måned fremsende en opgørelse til tilsynsmyndigheden over det foregående års forbrug af råvarer, hjælpeoffer, produktionsmængder, driftstider for produktionsafsnit.
7. Virksomheden skal en gang årligt senest i juni måned til tilsynsmyndigheden fremsende OML-multiberegninger over immissionskoncentrationsbidragene for ethanol og ethylacetat.
8. De fremsendte OML-multiberegninger skal kunne dokumentere, at virksomhedens samlede emission af ethanol overholder følgende immissionskoncentrationsbidrag (99% fraktiler af timemiddelværdier i hver receptorpunkt):

| Tidspunkt for overholdelse | B-værdi (mg/m ³) |
|----------------------------|------------------------------|
| Fra godkendelsen meddeles | 5 |
| I 1993 og 1994 | 6 |
| I 1995 | 7 |
| I 1996 | 7.5 |
| I 1997 og 1998 | 7 |
| Efter 1998 | 6 |

9. De fremsendte OML-multiberegninger skal kunne dokumentere, at virksomhedens samlede emission af ethylacetat overholder følgende immissionskoncentrationsbidrag (99% fraktiler af timemiddelværdier hvert receptorpunkt):

| Tidspunkt for overholdelse | B-værdi (mg/m ³) |
|--|------------------------------|
| 3 måneder efter, at godkendelse er meddelt | 3 |
| I 1994 | 2 |
| I 1995 | 1.5 |
| Efter 1995 | 1 |

10. Af virksomhedens samlede emission af organiske opløsningsmidler må maksimalt 4% være andre klasse III-stoffer i hovedgruppe 2 end ethanol og ethylacetat. Såfremt ethylacetat helt eller delvist substitueres med et andet organisk opløsningsmiddel i hovedgruppe 2, klasse III, med en B-værdi, der er større end eller lig med 1 mg/m³, beregnes de 4% som andre hovedgruppe 2, klasse III-stoffer end dette, ethanol og ethylacetat.
11. Såfremt ethylacetat helt eller delvist substitueres med et andet organisk opløsningsmiddel i hovedgruppe 2, klasse III med en B-værdi, der er større end eller lig med 1 mg/m³, så må den totale emission af dette og ethylacetat ikke overskride den ifølge den reviderede handlingsplan opgivne emission af ethylacetat.
12. Der må ikke emitteres organiske opløsningsmidler i hovedgruppe 2, klasse III, med B-værdi mindre end 0.4 mg/m³.
13. Af virksomhedens samlede emission af organiske opløsningsmidler må maksimalt 0.5% være klasse II-stoffer i hovedgruppe 2 med en B-værdi større end eller lig med 0.2 mg/m³.
14. Der må ikke emitteres organiske opløsningsmidler i hovedgruppe 2, klasse II, med B-værdi mindre end 0.2 mg/m³.
15. Horsens kommune forbeholder sig ret til at forlange, at OML-multiberegning for ethanol og ethylacetat udover virksomhedens egenkontrol tillige udføres af et af kommunen anerkendt uvildigt firma eller laboratorium.
- Beregningen skal tilsendes Horsens kommune senest 3 måneder efter, at kommunen har udbedt

sig disse.

16. Såfremt Horsens kommune finder det nødvendigt - dog højst én gang årligt - skal virksomheden lade et af kommunen anerkendt firma/laboratorium udføre målinger over emissionen af en eller flere organiske opløsningsmidler. Målingerne skal udføres i overensstemmelse med gældende vejledninger fra miljøstyrelsen.
Virksomheden afholder selv udgifter til måling og rapportering.
Dokumentationen skal tilsendes Horsens kommune senest 3 måneder efter, at kommunen kan udbedt sig denne.
17. Den emitterede luft fra de anlæg, der emitterer ozon, skal afkastes i en højde, der sikrer, at immissionskoncentrationsbidraget af ozon for den samlede virksomhed maksimalt er 0.002 mg/m³.
18. Virksomheden må ikke give anledning til væsentlige gener - efter tilsynsmyndighedens skøn - uden for virksomhedens eget skel i form af røg, støv, luftarter, rystelser eller ilde lugt.

Med ovenstående afgørelse er alene taget hensyn til den gældende miljøbeskyttelseslovgivning og således ikke til andre myndigheders eventuelle krav.

Afgørelsen vil blive bekendtgjort i Horsens Folkeblad den 22/10 1992. Afgørelsen kan herefter indklages til miljøstyrelsen. Eventuel klage skal indsendes gennem Horsens kommune og være kommunen i hænde senest den 20/11 1992. Hvis klagefristen udløber i en week-end eller på en helligdag, forlænges fristen til den efterfølgende hverdag.

Opmærksomheden henledes på, at bygge- og anlægsarbejder fordrer særskilt tilladelse fra bygningsinspektoret.

Påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder før ankefristens udløb sker på egen risiko, idet der ikke er begrænsninger i klagemyndighedens adgang til at ændre eller ophæve godkendelsen.

De vil blive underrettet fra Horsens kommune, såfremt afgørelsen påklages.

Når der er forløbet mere end 8 år fra godkendelsens endelige afgørelse, kan tilsynsmyndighe-

den i henhold til § 41, stk. 5, i miljøbeskyttelsesloven ændre i vilkårene, når det er miljømæssigt begrundet, eller hvis der er udviklet renere teknologi.

Med venlig hilsen

C.E. Lund Petersen
direktør

/

Elsebeth Lind.
cand.scient.

Kopi tilsendt:

- * Arbejdstilsynet, Hjulmagervej 8, Vejle.
- * Embedslægeinstitutionen, Vedelsgade 17a, Vejle.
- * Horsens Kommune, teknisk forvaltning, Rådhusstorvet 4, 8700 Horsens.
- * Vejle Amtskommune, Damhaven 12, Vejle.