

Frøslev Træ A/S
Korshøjvej 2
6330 Padborg

Aabenraa Kommune
Teknik og Miljø
Plantagevej 4
6330 Padborg
Telefon 7376 7676
E-post: post@aabenraa.dk

J.nr. 07/5017

Ref. Flemming Paulsen
Dato: 26. februar 2007

MILJØGODKENDELSE

Godkendelse i henhold til miljøbeskyttelsesloven af opsætning af yderligere et anlæg til trykimprægning samt udvidelse af den eksisterende fikseringsplads.

Frøslev Træ A/S, Korshøjvej 2, 6330 Padborg.

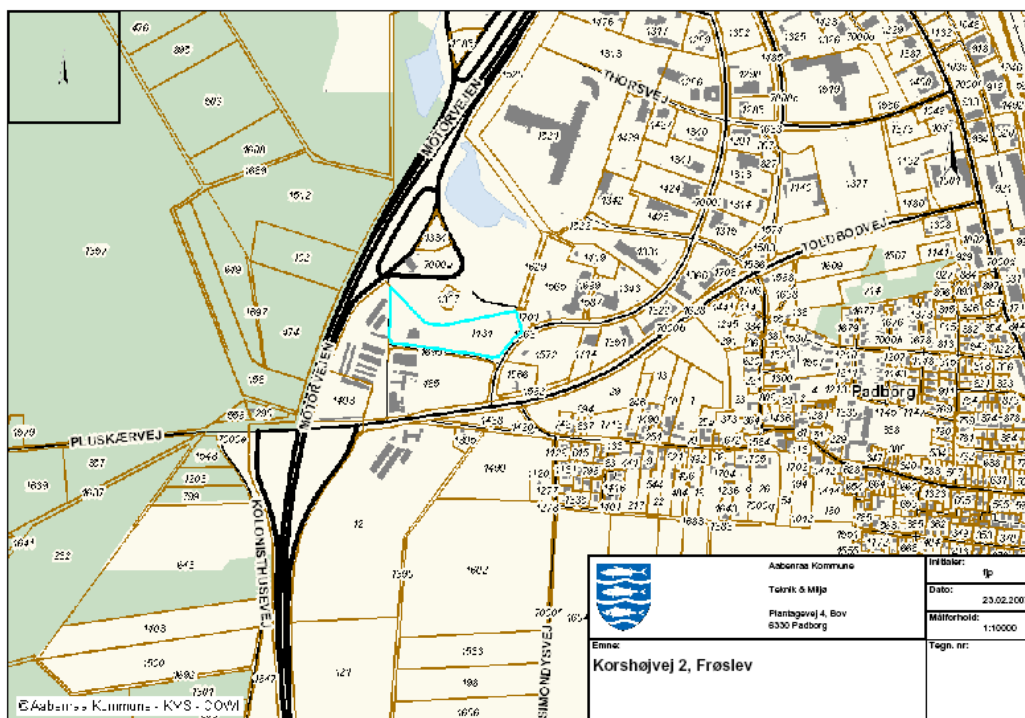
CVR: 14248331

Matr. nr. 1434 Frøslev ejerlav, Bov Sogn.

Aabenraa Kommune.

Flemming Paulsen

Elektronisk kopi, godkendelsen er sendt underskrevet til Frøslev Træ A/S



Resumé

Frøslev Træ A/S søger om miljøgodkendelse af opsætning og drift af yderligere et anlæg til trykimprægning af træ samt af udvidelse af fikseringspladsen. Virksomheden er beliggende på adressen Korshøjvej 2, 6330 Padborg i Aabenraa Kommune.

Virksomheden er eksisterende og har miljøgodkendelse til drift af 2 anlæg til trykimprægning.

Imprægneringsvirksomheden har tidligere været drevet som en selvstændig virksomhed, men er i 2006 overtaget af Frøslev Træ A/S, der var beliggende med matrikelgrænse fælles med imprægneringsvirksomheden.

Ændringerne på virksomheden betyder, at de tidligere godkendte træmængder til trykimprægning kan øges.

Der gives ikke vilkår om en maksimal mængde af behandlet trykimprægneret træ.

Indholdsfortegnelse:

Del 1	Sagens lovgrundlag og baggrund	side 3
Del 2	Kommunens afgørelse	side 5
	Vilkår for afgørelsen	side 5
Del 3	Afgørelsens forudsætninger	side 8
	Miljøteknisk beskrivelse	side 8
	Indhentede udtalelser	side 12
	Kommunens miljøtekniske vurdering	side 13
	Bilag	side 14
	Aktoversigt	side 14

DEL 1

Sagens lovgrundlag og baggrund

Trykimprægneringsaktiviteterne er som biaktivitet hos Frøslev Træ A/S omfattet af Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed og er opført under listens punkt E202, som omfatter

E202 Virksomheder, der foretager trykimprægnering af træ.

Kommunen er godkendelsesmyndighed.,
Denne afgørelse omfatter matrikel nr. 1434 Frøslev Ejerlav, Bov Sogn.

Baggrunden for denne afgørelse er, at virksomheden har søgt om miljøgodkendelse til at opstille og drive yderligere et anlæg til trykimprægnering samt til at udvide den eksisterende fikseringsplads.

På grunden er tidligere meddelt følgende miljøgodkendelser:

3. april 1985 Miljøgodkendelse af anlæg til trykimprægnering af træ på del af matr. nr. 13 i Bov Kommune (meddelt af Sønderjyllands Amt, j. nr. 8-76-1-503-27-85).

9. juli 1993 Miljøgodkendelse til etablering/opførelse af afdrypningsplads på matr.nr. 13 i Bov Kommune (meddelt af Sønderjyllands Amt, j. nr. 8-76-1-503-2-92).

11. juni 2001 Miljøgodkendelse til etablering og drift af anlæg nr. 2 til trykimprægnering af træ, samt til etablering af afdrypningsplads, (meddelt af Sønderjyllands Amt, j. nr. 8-76-11-503-1-00)

Retsbeskyttelse og revurdering

Retsbeskyttelsesperioden for miljøgodkendelsen, jf. § 41a i lov om miljøbeskyttelse, udløber februar 2015. Hvis miljøgodkendelsen påklages, udløber den 8 år efter den endelige afgørelse. Det er kommunens opfattelse, at der kun ydes retsbeskyttelse på opstillingen af det nye imprægneringsanlæg samt på anlægget af den udvidede fikseringsplads.

Eksempelvis er sikringsgraven af støbt beton godkendt i 1985.

Støjgrænseværdierne som anført i vilkår nr. 23 i miljøgodkendelsen af 3. april 1985 kan ændres, da retsbeskyttelsesperioden er udløbet for dette vilkår. Ved en senere revurdering af dette vilkår, hvor det kan forventes formuleret som immissionsgrænseværdier i de til virksomheden tilstødende områder, vil der derfor i retsbeskyttelsesperioden for denne godkendelse kunne ske en ændring af støjkravet.

Planlægning

I Bov Kommunes *Kommuneplan 2000 – 2011* er virksomheden Frøslev Træ A/S beliggende i området 1.E 13 Hermesvej syd, der beskrives som: *Blandet erhvervsområde. Træindustri, transport- og servicevirksomheder.* Området er beliggende i byzone, og lokalplan 1/75 *Erhvervsområde ved Toldbodvej* er gældende.

Umiddelbart syd for Frøslev Træ A/S er der boliger, beliggende i planområdet *det åbne land*.

VVM-reglerne

Etableringen af yderligere et imprægneringsanlæg er ikke omfattet af VVM-reglerne som angivet i bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

DEL 2

Kommunens afgørelse

Godkendelsen omfatter kun de miljømæssige forhold, som defineret i miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 og i bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed.

Aabenraa Kommune meddeler miljøgodkendelse efter miljøbeskyttelseslovens § 33 til opstilling og drift af anlæg til trykimprægning af træ samt til udvidelse af eksisterende fikseringsplads på følgende vilkår:

Vilkår for afgørelsen

Generelt

1. Vilkår meddelt i tidligere godkendelser skal følges ved anlæg/drift af det nye imprægneringsanlæg i det omfang, at det er relevant for miljøbeskyttelsen, og i det omfang, at der ikke stilles strengere krav i denne godkendelse.

Luftforurening

2. Driften af imprægneringsanlægget må ikke give anledning til udsendelse af støv eller aerosoler i mængder med væsentlig miljømæssig betydning for omgivelserne.
Tilsynsmyndigheden vurderer, om der udsendes støv eller aerosoler med væsentlig miljømæssig betydning.
Om nødvendigt skal der ved rengøring og lignende anvendes specielle redskaber og metoder, så udsendelse af støv/aerosoler reduceres til et acceptabelt niveau.
Om nødvendigt kan tilsynsmyndigheden kræve yderligere rensning af luften i afkast fra vacuumpumper.

Støj

3. Støjbidraget fra det nye imprægneringsanlæg, fra transport til og fra dette anlæg og fra transport på den nye fikseringsplads til det ækvivalente, korrigerede støjniveau i dB(A) i den i miljøgodkendelsen fra 3. april 1985 angivne skellinje skal sammenlægges med bidraget fra de øvrige aktiviteter hørende til de tidligere godkendte imprægneringsanlæg.
Det samlede støjbidrag skal overholde grænseværdierne anført i vilkår 23 i miljøgodkendelsen dateret 3. april 1985.
Ved en senere revurdering af støjvilkåret i miljøgodkendelsen fra 1985 kan der stilles krav om, at støjgrænseværdier skal overholdes ved opholdsarealer ved boliger i det omkringliggende område eller i nærmere i kommuneplanen angivne områder omkring anlægget.

Jord- og grundvandsforurening

4. Procestanken, lagertankene samt sikringstanken skal være tætte for udtrængning af imprægneringsvæske.

Tætheden skal kontrolleres ved regelmæssig visuel inspektion med højst 6 måneders interval.

Tilsynsmyndigheden kan stille krav om, at kontrollen med højst 12 måneders interval skal udføres af en anerkendt sagkyndig i beholderkontrol. En anerkendt sagkyndig kan bruge anden kontrol end visuel inspektion.

Virksomheden skal udfærdige et kontrolprogram, evt. lade en sagkyndig udfærdige et kontrolprogram. Programmet sendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter godkendelsens datering.

Resultatet af kontrollen skal journalføres og forevises/sendes til tilsynsmyndigheden ved anmodning herom.

5. Fikseringspladsen skal være tæt for nedtrængning af imprægneringsvæske i jorden samt være udført, så overløb fra pladsen ikke finder sted under normalt forventede driftsforhold og klimaforhold.

Beskadiges asfaltlaget, skal det omgående repareres/tættes.

Tætheden skal kontrolleres ved regelmæssig visuel inspektion med højst 6 måneders interval.

Virksomheden skal udfærdige et kontrolprogram. Programmet sendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter godkendelsens datering.

Resultatet af kontrollen skal journalføres og forevises/sendes til tilsynsmyndigheden ved anmodning herom.

6. Omkring virksomheden er placeret 5 undersøgelsesboringer, benævnt B1, B2, B3, B4 og B5. Det forventes, at der fra boringerne kan udtages prøver af grundvandet i det øverste vandmagasin.

Prøver af vandet i boringerne skal udtages til analyse, og resultaterne af analyserne sendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder efter godkendelsens datering.

Ved den første prøveudtagning analyseres for arsen, krom og kobber.

Vandprøverne skal udtages og analyseres af et laboratorium, som er akkrediteret hertil, og det skal ske for virksomhedens regning. Prøverne udtages efter renpumpning af boringerne og som stikprøver.

Når det første sæt analyseresultater er modtaget, fastsætter tilsynsmyndigheden 1) prøvetagningsfrekvens, 2) analyseparametre 3) grænseværdier for metallerne i grundvandet, samt 4) anvendte boringer ved efterfølgende prøveudtagninger.

Der skal dog som minimum foretages en årlig prøveudtagning i alle boringer, hvor grundvandet analyseres for indhold af kobber.

Analyseresultater - samt eventuelle tidligere resultater fra de angivne borer - præsenteres i en grafisk afbildning, hvor sammenhængen mellem koncentrationer og tidspunkter for udtagning af vandprøverne er vist. Analyseresultaterne af de udtagne vandprøver skal forevises/sendes til tilsynsmyndigheden ved anmodning herom.

Egenkontrol

7. Virksomheden skal udføre følgende kontrol:

- Føre journal over resultaterne af kontrollen med tanke og fikseringspladsen, med angivelse af dato, resultatet af kontrollen samt navn på den udførende, jf. vilkår 4 og 5.
- Føre journal over reparation med miljømæssig betydning af tanke og reparation af fikseringspladsens belægning, med angivelse af dato, reparationens art samt navn på den udførende.
- Føre journal over udtagning af vandprøver fra borer, med angivelse af dato samt navn på den udførende, jf. vilkår 6.

Optegnelserne skal opbevares i mindst 5 år og være til rådighed for tilsynsmyndigheden under besøg.

Virksomhedens ophør

8. Ved ophør af aktiviteter af betydende omfang skal tilsynsmyndigheden underrettes, og der skal foretages en oprydning og eventuel rensning af grunden, der kan accepteres af tilsynsmyndigheden.

Generelle oplysninger

Affald skal bortskaffes i henhold til Aabenraa Kommunes anvisninger.

Import og eksport af affald skal foregå i henhold til de til enhver tid gældende EU-forordninger og bekendtgørelser, p. t. EU's affaldstransportforordning nr. 259/93 og bekendtgørelse nr. 1633 af 13. december 2006 om import og eksport af affald.

DEL 3

Afgørelsens forudsætninger

Miljøteknisk beskrivelse

Ansøger og ejerforhold

Ansøger: Frøslev Træ A/S, Korshøjvej 2, 6330 Padborg.

CVR: 14248331.

Virksomhed: Frøslev Træ A/S, Korshøjvej 2, 6330 Padborg.

Kontaktperson: Michael Nørgård, e-post: mn@froeslev.dk

Matrikel: Nr. 1434 Frøslev Ejerlav, Bov Sogn.

Kommune: Aabenraa Kommune.

Virksomheden Frøslev Træ A/S har som hovedaktivitet at drive engroshandel med træ, trælast og byggematerialer.

Ansøgningen om miljøgodkendelse er ultimo 2006 fremsendt til Sønderjyllands Amt.

Der anvendes p.t. udelukkende imprægneringsmidlet Tanalith E (3492):

Data fra "Oversigt over godkendte bekæmpelsesmidler 2005 (Miljøstyrelsen)", virksomheden har dog oplyst koncentrationsangivelsen i g/liter.			
Produktnavn	Tanalith E (3492)		
Firma	Arch Timber Protection Ltd.		
Fareklasse	T		
Indhold	borsyre	4,5 %	58 g/liter
Indhold	tebuconazol	0,24 %	3,1 g/liter
Indhold	propiconazol	0,26 %	3,3 g/liter
Indhold	cupricarbonat basisk	20,50 %	266 g/liter
Behandlingsfrist			
Anvendelse	Må kun anvendes til industriel trykimprægnering af træ til klasse AB og træ i risikoklasse HC3 jf. DS/EN335-1 med et optag på min 10,5 kg/m ³ og max 14 kg/m ³ splintved der eksporteres.		

Det fremgår heraf, at de virksomme stoffer i midlet er først og fremmest kobber og bor og i mindre mængde to svampedræbende stoffer.

Tidligere er der på det ene anlæg (godkendt i 1985) anvendt imprægneringsmidler med indhold af arsen og krom.

Der anvendes kun vand til opløsning af midlet. Organiske opløsningsmidler anvendes ikke ved processen trykimprægnering.

Det følgende er en sammenskrivning af de oplysninger, der findes i virksomhedens ansøgning:

Virksomhedens placering

Imprægneringsanlæggene ligger i dag som en integreret del af Frøslev Træ A/S og ligger på højre side af indkørslen til denne virksomhed. Tidligere var de en del af en virksomhed uafhængig af Frøslev Træ A/S.

I den allerede etablerede bygning fra 1985 er der fra starten forberedt endnu en imprægneringstank. Det er denne mulighed, der ønskes udnyttet nu.

Et af ønskerne med etableringen er at kunne klare produktionen i normal arbejdstid. Der vil dog i spidsbelastninger være behov for produktion ud over normal arbejdstid. Produktionen er ikke støjbelastende.

Virksomheden er beliggende på matrikel nr. 1434 Frøslev ejerlav og indgår som en del af Frøslev Træ A/S, som er beliggende på tilstødende matrikler nr. 485 og nr. 1493 Frøslev ejerlav.

Ifølge lokalplan rammerne i Kommuneplanen for Bov Kommune er virksomheden placeret i rammeområde 1.E.13, som er udlagt til erhvervsområde for belastende erhverv.

Matriklen berøres marginalt af område med særlige drikkevandsinteresser, således som fastlagt i Sønderjyllands Amts regionplan 2005.

Der er tilkørsel både fra Frøslev Træ A/S direkte samt 3 indkørsler direkte fra indkørselsvejen. Den ønskede ændring vil ikke give mærkbar ændring af støjniveaueu.

Indretning af trykimprægneringsanlægget

Der er tale om en eksisterende virksomhed opført af Collstrop A/S og overtaget af Frøslev Træ A/S i 2006

Et trykimprægneringsanlæg består i princippet af to tanke (procestank og lagertank) samt pumper og ventiler.

Det nye anlæg etableres med 2 lagertanke, en eksisterende åben lagertank fra et eksisterende imprægneringsanlæg med 2 lagertanke samt en ny lukket lagertank. Den åbne lagertank placeres under den nye procestank, og den lukkede lagertank placeres på stålstativ over den nye procestank. Der henvises til bilag 1 og bilag 2.

Beskrivelse af processen:

- 1: Der placeres tørt træ i procestanken.
- 2: Der etableres et forvacuum, hvor luft i træets celler evakueres.
- 3: Der åbnes for ventil til lagertanken, og det etablerede vacuum i procestanken sørger for, at denne bliver fyldt med imprægneringsvæske.
- 4: P.g.a. undertrykket i træets celler suger træet imprægneringsvæske til sig.
- 5: Der etableres overtryk i procestanken ved, at der pumpes imprægneringsvæske ind i procestanken. Dette sikrer en totalimprægnering af træets splintved.
- 6: Imprægneringsvæsken pumpes fra procestanken til lagertanken.
- 7: Der etableres eftervacuum i procestanken for at fjerne overskydende væske på træet.
- 8: Træet fjernes fra procestanken.

Efter imprægneringsprocessen stilles træet på fikseringspladsen i minimum 7 dage. I perioder med temperatur under 5 °C forlænges tiden for fiksering med det antal dage, temperaturen er under 5 °C.

Der er på anlæggene placeret sikringer, så anlægget ikke kan startes, hvis døren til procestanken ikke er lukket og sikret.

Der er ikke afløb til kloaksystemet fra produktionsstedet (imprægneringsanlæggene).

For at undgå/minimere emissioner startes vacuumpumpen efter imprægneringsprocessen, når døren er åbnet. Dette trækker emissionerne gennem vacuumpumpen og ned i lagertanken.

Indretning af fikseringsplads og opsamling af regnvand

Den nye del af fikseringspladsen belægges med asfalt. Der er ikke afløb til offentligt kloaksystem fra fikseringsplads.

Der sker opsamling af regnvand i internt kloaksystem, og der er ikke udledning af spildevand.

Der opsamles regnvand, som enten oplagres i lagertankene eller i opstillede tanke. Regnvand og afdryp fra imprægneret træ ledes gennem internt kloaksystem til oppumpning til genbrug i imprægneringsanlægget.

Støjudsendelse

Støjpåvirkningen er minimal og stammer udelukkende fra drift af vakuum- og trykpumper og fra skinnevogne, der anvendes til indføring af træ i procestankene. Vibrationer er minimale og stammer udelukkende fra procesmotorer, pumper og fra imprægneringsvogne, der køres ud/ind i procestanken.

Der er ikke naboer i nærheden, og imellem nærmeste nabo og virksomheden er der træer samt en begroet jordvold.

Råvarer og forbrug

Råvarer placeres, så evt. udslip vil løbe til sikringsgrave og derfra blive oppumpet til opsamlingscontainere.

Der forventes et forbrug på det nye anlæg på op til 8.000 m³ vand, som dels er opsamlet regnvand og dels grundvand.

Forventet forbrug af imprægneringsmiddel på det nye anlæg er ca. 120 ton.

Vedrørende imprægneringsmidler er det tanken, at der kun skal bruges Tanalith E 3492. D.v.s det samme produkt blot med forskellig optagelse til de forskellige standarder.

Der modtages træ fra Frøslev Træ A/S. Træet placeres mellem imprægneringsbygningen og indkørslen.

Herfra transporteres træet til imprægneringsanlæggene afhængig af, hvilken standard træet skal imprægneres til. Der forventes fordeling pr. anlæg til bestemt NTR-standard, således at alt træ til NTR kl. A produceres på anlæg 1 og alt til NTR kl. AB på anlæg 2 o.s.v. Der er ikke taget beslutning om fordelingen endnu.

Emissioner fra anlægget

Emissioner er begrænsede, da der køres vacuum, når dørene lukkes op, og evt. emissioner trækkes ned i lagertanken. Der anvendes kun vand til opløsning af imprægneringsmidlet.

Tanalith E 3492 lugter svagt af ammoniak, men lugten er ikke gennemtrængende, og registreres kun svagt i bygningen med imprægneringsanlæg. Efter vores mening er det ikke noget, der hverken er ubehageligt eller generende.

Affald

Der produceres kun minimal mængde affald, da evt. overskydende væske opsamles på fikseringspladsen og genbruges.

Der kan forekomme farligt affald i form af små mængder slam, som normalt kun fremkommer ved rengøring.

Affaldet kan have følgende EAK koder:

03 01 04 Savsmuld, spåner, afskåret materiale, tømmer, spånplader og finer indeholdende farlige stoffer.

03 02 04 Uorganiske træbeskyttelsesmidler

Begge grupper er klassificeret som farligt affald.

Farligt affald vil kun undtagelsesvis fremkomme.
Mængden pr. år skønnes til mindre en 1 ton.

Affaldet vil blive opsamlet i containere og afleveret til Kommunekemi eller modtagestation afhængig af mængde.

Risiko for uheld

Anlæggene er konstrueret, så der er taget forholdsregler mod det værst tænkelige uheld. Det vil sige f.eks. opsamling af væske, hvis døren springer op midt under processen samtidig med, at der er skybrud.

Der håndteres og oplagres udelukkende kemikalier på befæstet areal samt på areal, hvor et evt. udslip vil blive opfanget af sikringsbassin, og derefter oppumpet i containere.

Ved el-forstyrrelser vil anlægget gå i stå, men døren vil være fastlåst, og evt. væske i procestanken vil forblive der.

Der er installeret alarm, så et evt. overløb alarmeres til Falck.

Den anvendte teknologi er velkendt og er ikke ændret i årevis.

Mulig forurening forsøges undgået ved at drage omsorg ved håndtering af imprægneringsmidler, samt ved at sørge for fiksering på fikseringsplads, indtil træet er helt tørt og fikseret.

Der oplagres kun imprægneret træ på ubefæstet areal, når dette er drypfrit og færdigfikseret.

Egenkontrol

Der føres hver måned journal over forbruget af imprægneringsvæske, som sammenlignes med den imprægnerede mængde træ delt op pr. klasse, så der kan sammenlignes med forventet forbrug og egentligt forbrug.

Der føres journal over unormale driftshold, som også vil indeholde forslag til sikring mod gentagelses tilfælde.

Egenkontrolvilkår bør omfatte:

Der er for år tilbage foretaget prøveboringer, og det er muligt at foretage prøveudtagninger og analyser i disse boringer.

Der er ligeledes i begyndelsen af 2006 foretaget prøveudtagning og analyser af jordprøver.

Renere teknologi

Der undersøges konstant efter nye metoder og midler, men der findes i øjeblikket ikke løsninger, der kan anvendes til træ, der skal bruges i direkte kontakt med jord og beton. Der forventes udviklet acceptable løsninger, som antages at kunne tages i anvendelse til områder uden direkte kontakt med jord i løbet af en forholdsvis kort årrække. Den forventede horisont er anslået inden for 10 år.

Indhentede udtalelser

Virksomhedens bemærkninger

Frøslev Træ A/S har til et endeligt udkast dateret 16. februar 2007 meddelt følgende:

”Har med interesse gennemlæst udkast til Miljøgodkendelse, og har ingen kommentarer.”

Kommunens miljøtekniske vurdering

Områder med særlige drikkevandsinteresser, som angivet i Sønderjyllands Amts Regionplan 2005 – 2016.

I Regionplanen er umiddelbart vest for Padborg/Bov udlagt et område med særlige drikkevandsinteresser. Områdets afgrænsning mod øst følger i store træk linjen for den nordsydgående motorvej. Enkelte steder viser kortmaterialet dog, at området strækker sig en smule ind på området øst for motorvejen. Således sker det også på matrikel nr. 1434 Frøslev Ejerlav, Bov Sogn, hvor trykimprægneringsaktiviteterne er placeret.

Ingen af aktiviteterne med trykimprægning foregår på områder, der er udlagt med særlige drikkevandsinteresser.

Trafikale forhold og hensynet til omgivelserne

Der er udmærkede tilkørselsforhold ad asfalteret vej til virksomheden.

Stigningen i transporter til området med Frøslev Træ A/S på grund af udvidelsen af trykimprægneringsanlæggets kapacitet vil være uden betydning, da næsten alt træ til imprægnering leveres fra Frøslev Træ A/S's oplagsområder.

Forebyggelse og begrænsning af forurening

Driften af virksomheden forventes at ske på en måde, som udelukker forurening af omgivelserne.

Bedste tilgængelige teknik

Trykimprægneringsanlæg er ikke en IPPC aktivitet (i-mærket på listen over godkendelsespligtig virksomhed).

Der udarbejdes derfor ikke BAT-noter for indretning og drift af denne type virksomhed af IPPC-bureauet.

I Miljøstyrelsens Orientering nr. 2/2006 er givet "Referencer til BAT vurdering ved miljøgodkendelser".

Referencerne til listepunkt E202 er følgende:

E 202. Virksomheder, der foretager trykimprægnering af træ.

Retningslinier:

Bekendtgørelse om begrænsning af emissionen af flygtige organiske forbindelser fra anvendelse af organiske opløsningsmidler i visse aktiviteter og anlæg (VOC-bekendtgørelsen).

Referencer til RT:

Miljøprojekt nr. 529 "Reduktion af emissionen af VOC", Miljøstyrelsen, 2000.

Miljøprojekt nr. 561 "Brancheanalyse af miljømæssige forhold i træ- og møbelindustrien", Miljøstyrelsen 2000; bl.a afsnit 6.4.2.

Anden litteratur:

EU hjemmeside, der giver fokuseret information til alle brugere omfattet af EU VOC Direktiv:

http://europa.eu.int/comm/environment/air/solvents/index_en.htm.

Arbejdsrapport fra Miljøstyrelsen nr. 38/ 2002 "Håndtering af imprægneret træaffald", Miljøstyrelsen 2002.

Viden om træ; Teknologisk Institut. www.teknologisk.dk (søg under "viden om bygge og anlæg").

Træ er miljø; www.trae.dk.

www.linotech.se (forskning i brug af linolie).

BATNEEC Guidance Note for Wood Treatment and Preservation (LC25), Irish EPA 1997:

<http://www.epa.ie> (søg under licensing og herefter under IPPC (BATNEEC Guidance documents).
Pollution Prevention and Abatement Handbook; "Wood Preserving", World Bank 1998
<http://Inweb18.worldbank.org/essd/envext.nsf/51ByDocName/PollutionPreventionandAbatementHandbookIndustrySectorGuidelines>.

Miljøprojekt nr. 515 "Dokumentation af konstruktiv træbeskyttelse", Miljøstyrelsen 2000.
Miljønyt nr. 56 "Håndbog om trykimprægneret træ og mulige alternativer", Miljøstyrelsen 2000.

Referencerne er gennemset, og det er vurderingen, at indretningen og driften af det nye trykimprægneringsanlæg vil ske i overensstemmelse med referencerne.

Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Der er givet vilkår for driften af virksomheden, der sikrer, at der ikke vil ske jordforurening på området med deraf følgende risiko for forurening af drikkevand.

Driftsforstyrrelser og uheld

Virksomheden er indrettet på en måde, så driftsforstyrrelser og uheld ikke vurderes sandsynlige under normal drift.

Virksomhedens ophør

Ved ophør af brug af området til trykimprægneringsvirksomhed vil der være risiko for, at det øverste jordlag på området vil være svagt forurenet af de metaller, der tidligere har været anvendt (arsen, krom og kobber).

I forbindelse med overtagelsen af virksomheden har Frøslev Træ A/S ladet udføre 5 borer på området. I dybderne henholdsvis 0,1 meter, 0,5 meter, 1 meter og 1,5 m er der udtaget jordprøver til analyse for indhold af stofferne: arsen, bly, cadmium, chrom, kobber, nikkel og zink.

Analyseresultaterne er angivet i mg/ kg tørstof (TS).

Generelt er der påvist lave niveauer af de nævnte metaller.

Metaller findes som baggrundsværdier i jord. Det er ikke undersøgt, hvilke baggrundsniveauer der findes i området ved Frøslev Træ A/S.

Bilag

Bilag 1: Snittegning af opstilling af procestank, lagertank og sikringstank.

Bilag 2: Opstilling af procestank, lagertank og sikringstank.

Aktoversigt

E-post, ultimo 2006 fra Frøslev Træ A/S til Sønderjyllands Amt.	Ansøgning om miljøgodkendelse.
E-post af 2. februar 2007 fra Region Syddanmark til Aabenraa Kommune.	Fremsendelse af ansøgning.
E-post af 9. februar 2007 fra Frøslev Træ A/S til Aabenraa Kommune.	Supplerende oplysninger.
E-post af 16. februar 2007 til Frøslev Træ A/S fra Aabenraa Kommune.	Udkast til miljøgodkendelse.
E-post af 22. februar 2007 fra Frøslev Træ A/S til Aabenraa Kommune.	Bemærkninger til et fremsendt udkast til miljøgodkendelse.