

Nordisk Staal A/S
Industrivej 25-27
3300 Frederiksværk

Teknisk Forvaltning

Dato	3. maj 1999	Sagsbehandler	mek
Deres ref.		Lokal:	5521
Vor ref.	09.02.01P19 98/13248	Telefax nr.	47770213

MILJØGODKENDELSE

for

Nordisk Staal A/S

Industrivej 25-27

3300 Frederiksværk

Miljøgodkendelsen er givet i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 5 om forurenende virksomhed.

Frederiksværk Kommune
Rådhuset
3300 Frederiksværk
Telefon 47 77 10 22
Giro 0 63 04 03

Åbningstid:
Man - ons 9.30 - 15.00
Torsdag 9.30 - 18.00
Fredag 9.30 - 13.00

Telefontid:
Man. - ons 8.00 - 15.00
Torsdag 8.00 - 18.00
Fredag 8.00 - 13.00

Direkte:
Fra trykknaptelen:
tryk 47 77 00 22 -
afvent ny klartone -
tryk lokal nr.

Godkendt af Teknisk Forvaltning for Frederiksværk Byråd:	3. maj 1999
Virksomhedens art:	Forarbejdning af jern, stål eller metaller. A6
Virksomhedens beliggenhed:	Industrivej 25-27 3300 Frederiksværk
Matrikelnummer:	6 bi og 6 bh Vinderød By, Vinderød
Virksomhedens ejer:	Nordisk Staal A/S Industrivej 25-27 3300 Frederiksværk
Ejendommens ejer:	Nordisk Staal A/S Industrivej 25-27 3300 Frederiksværk
Godkendelsens omfang:	Hele virksomheden
Tidsbegrænsning for retsbeskyttelse:	8 år. Til den 5. maj 2007
Kontaktperson:	Pernille Bjørn Petersen
Tilsynsmyndighed:	Frederiksværk Kommune

INDHOLDSFORTEGNELSE

1.0 Miljøteknisk beskrivelse	1
1.1 Indledning.....	2
1.2 Planer over beliggenhed	3
1.3 Oplysninger om etablering	3
1.4 Oplysninger om indretning og drift	3
1.5 Renere teknologi.....	4
1.6 Oplysninger om forureningskilder.....	4
1.7 Oplysninger om affald	5
1.8 Oplysninger om forureningsbegrænsende foranstaltninger.....	6
1.9 Oplysninger om egenkontrol	6
2.0 Miljøteknisk vurdering	7
2.1 Beliggenhed	7
2.2 Luftemission	7
2.3 Støj	7
2.4 Affald.....	7
2.5 Spildevand	7
2.6 Risikovurdering	8
2.7 Renere teknologi.....	8
3.0 Vilkår for miljøgodkendelse	8
3.1 Indretning og drift.....	8
3.2 Kontrol.....	10
4.0 Klagevejledning m.v.	11
1.0 Miljøteknisk beskrivelse	

1.1 Indledning

Nordisk Staal A/S den 23. oktober 1998 ansøgt Frederiksværk Kommune om en fornyet godkendelse af Nordisk Staal A/S.

Nordisk Staal fik en miljøgodkendelse i oktober 1988, der omfatter produktionen på matr.nr. 6 bi Vinderød By, Vinderød. Da der er forløbet mere end 8 år efter godkendelsen, vil vilkårene kunne ændres i henhold til miljøbeskyttelseslovens § 41, stk. 5. Produktionen i værkstedet på matr.nr. 6 bi er udvidet til at omfatte en kopiskæremaskine, hvorfra der er etableret en ny udsugning. Desuden har Nordisk Staal overtaget et eksisterende værksted på ejendommen matr.nr. 6 bh, hvor der nu bl.a. foretages kobbersvejsning. Dette værksted er ikke omfattet af den eksisterende godkendelse.

Denne godkendelse tager virksomhedens samlede miljøforhold op til vurdering.

Virksomheden er omfattet af listebilag til Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 794 af 9. december 1991 om godkendelse af listevirksomhed, punkt A6, der omfatter virksomheder med forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.

Til brug for kommunens behandling af sagen er der i ansøgningen givet oplysninger om følgende:

- A. Planer over beliggenhed
- B. Oplysning om etablering
- C. Oplysninger om indretning og drift
- D. Renere teknologi
- E. Oplysninger om forureningskilder
- F. Oplysninger om affald
- G. Oplysninger om forureningsbegrænsende foranstaltninger
- H. Oplysninger om egenkontrol

Som bilag til ansøgningen er vedlagt:

- Bilag nr. 1 Matrikelkort over ejendommene 6 bh og 6 bi Vinderød.
- Bilag nr. 2 Situationsplan af bygninger på ejendommen
- Bilag nr. 3 Situationsplan af virksomhedens aktiviteter (3a-e)
- Bilag nr. 4 Virksomhedens ledningsplan i terræn
- Bilag nr. 5 Beregning af massestrøm fra svejseværksted i kobberværksted
- Bilag nr. 6 Støjberegning (6a-d)
- Bilag nr. 7 Luftafkasthøjde kopiskæremaskine, plasmaskærebord og langskærebord,
- Bilag nr. 8 Luftafkasthøjde kobbersvejssteder, Kobberværksted.

Endvidere har Nordisk Staal A/S den 4. december 1998 fremsendt beregninger af afkasthøjder ved brug af OML-modellen samt den 14. januar 1999 fremsendt yderligere oplysninger omkring de eksterne støjforhold.

1.2 Planer over beliggenhed

Beliggenheden af ejendommen er vist på kommunens matrikelkort i målestok 1:4.000 i bilag 1. Placering af bygninger, udvendig kranbane, lagerplads, parkeringsarealer og tilkørselsforhold fremgår af bilag 2.

Maler- og blæsehal er udlejet til Nordisk Coating A/S, hvortil der er meddelt særskilt miljøgodkendelse den 9. marts 1999.

Ejendommen ligger i et område, der er omfattet af Frederiksværk Kommunes Lokalplan 03.5 for Industriområde Nord, område A. Området er fastlagt til erhvervsformål og klassificeret som et klasse 5 område i henhold til Regionplan 1993.

1.3 Oplysninger om etablering

Nordisk Staal A/S har været etableret i Industriområde Nord siden 1989 og drives som et aktieselskab.

1.4 Oplysninger om indretning og drift

Virksomheden fremstiller større konstruktioner i stål og forarbejder 3.000-5.000 tons stål om året. Der udføres almindeligt smede- og maskinarbejde i forarbejdningsprocessen. I et mindre omfang forarbejdes også kobber, ca. 30 tons om året.

Produktions- og lagerarealer fremgår af bilag 3a, b, c og d. Virksomhedens produktionsflow ses i bilag 3e og virksomhedens ledningsplan i terræn i bilag 4.

Svejs- og montagehallen har et samlet produktionsareal på ca. 1.776 m². I disse haller udføres svejsning og montage af stålkonstruktioner. Svejsemetoder som MMA, MAG/MIG, FCA og TIG anvendes. Svejsningen foregår maksimalt 10 steder samtidigt, flammeskæring maksimalt 8 steder samtidigt og slibning med slibemaskiner og vinkelslibere maksimalt 6 steder samtidigt. I hallens østlige ende findes en kopiskæremaskine på et skærebord med 4 brændere, et langskærebord med 1 brænder og i en mindre tilbygning en plasmakopi-skære på skærebord med 1 brænder. I en ca. 147 m² sidebygning er indrettet kontorer, toilet- og badefaciliteter samt materialelager. I forbindelse med hallerne er der etableret skinnekørende kraner, der kan operere i selve hallerne og udendørs i halgavlens forlængelse.

I kobber- og smedeværkstedet forarbejdes kobber og stål. Der svejses maksimalt 4 steder samtidigt. I kobberværkstedet svejses der i kobber på to specielt indrettede svejsesteder. Kun svejserne har adgang til værkstedet under svejsning, og de er iført hjelme med friskluft indtag. For enden af hallerne er der kontorer og toiletter.

I maskinhallen findes diverse maskiner til maskinforarbejdning (drejning, høvling, boring og fræsning af legeret og ulegeret stål). For enden af hallerne er der kontorer og toiletter.

Lagerhallen anvendes til lager for materialer og materiel.

I en 160 m² stor servicehal placeret ud mod Industrivej vedligeholdes virksomhedens maskiner, kraner og motorkøretøjer.

Der er etableret en udvendig lagerplads til opbevaring af store stålemner.

I det sydvestlige hjørne af grunden ligger en 300 m² administrationsbygning.

Virksomheden opvarmes ved hjælp af fjernvarme.

I virksomheden anvendes hjælpe-stoffer som CO₂, Argon, O₂, H₂ og Flamal 29 (farveløs og ugiftig brændgas bestående af propylen) til svejse- og skæreprocesserne samt diverse køle-, skære- og smørelser og rene væsker til maskinbearbejdning.

Der forekommer ikke udover de nævnte risikobetonede processer på virksomheden eller oplagring og intern transport af stoffer med farlige egenskaber.

Normal driftstid foregår i tidsrummet:	mandag til torsdag	kl. 07.00 – 18.00
	fredag	kl. 07.00 – 14.00

I tidsrummet mellem kl. 06.30 og 7.00 foretages planlægning af dagens arbejde, diverse arbejds-møder samt langsom opstart af arbejdsrutinerne. Støjende udendørs aktiviteter forekommer ikke.

Et normalt produktionsår regnes 250 dage á 7-11 timers drift.

Der er ansat 100-120 fuldtidsmedarbejdere i produktionen og ca. 20 i administrationen. I værkstedshallerne arbejder 60-70 medarbejdere, resten af produktionsmedarbejderne arbejder med montagearbejder uden for virksomhedens område.

1.5 Renere teknologi

Virksomheden vil holde sig ajour med den nyeste teknologi og så vidt muligt anvende den mindst forurenende teknologi.

1.6 Oplysninger om forureningskilder

Virksomhedens forureningskilder er emission af støv/svejserøg samt støj.

Luftformige emissioner:

Svejse- og montagehal:

Luftafkast fra svejsesteder, slibesteder og flammeskærere er 6.000 m³ pr. time. Desuden sker der afkast fra halventilation, 18.000 m³ pr. time.

De 3 skæremaskiner anvendes på skift, således at kun én maskine skærer ad gangen. Luftafkast fra skæreaktiviteten er 7.500 m³ pr. time. Emissionen fra skæreprocessen består af støv og har en massestrøm på:

Kopiskære:	1-3 kg/time/brænder afhængig af pladestørrelse.
Plasmaskærere:	3-15 kg/time/brænder afhængig af pladestørrelse.
Langskærebord:	1-3 kg/time/brænder afhængig af pladestørrelse.

Kobber- og smedeværksted samt maskinhal:

I kobbeværkstedet beregnes massestrømmen til 1,6 g pr. time pr. svejsested, se bilag 5.

Luftafkastet fra kobbersvejsestederne er henholdsvis 6.000 og 8.000 m³ pr. time.

Luftafkastet fra svejsestederne i smedeværkstedet er 2.000 m³ pr. time.

I begge haller sker der desuden afkast fra almindelig halventilation.

Servicehal:

Fra servicehallen sker der luftafkast dels fra smøregraven og dels fra prøveførsel af motorer monteret udsugningsslanger. Fra smøregraven er afkastet 600 m³ pr. time og fra prøveførsler ca. 3.000 m³ pr. time.

Støjmission

Nordisk Staal har tidligere fremsendt en støjmålingsrapport fra Lydteknisk Institut af 16.11.90 nr. 100/205 vedrørende ekstern støj fra Nordisk Staal, Industrivej 25-27.

Rapporten konkluderede dengang, at virksomheden med stor margin overholdt miljøgodkendelsens støjgrænse i erhvervsområdet og med stor sandsynlighed i boligområdet.

Siden 1990 er virksomheden udvidet med matrikelnummer 6 bh. Udvidelsen samt mindre eksterne ændringer tages med i en revurdering af virksomhedens støjniveau.

Beregning af det ændrede støjniveau fremgår af bilag 6.

For virksomheden beregnes støjniveauet til følgende med støjdemning af ventilationssystem mod vest på svejse- og montagehallen:

Beregningspunkt	Støjbelastning, dB
Erhverv 1	54α
Erhverv 2	56α*
Erhverv 3	57α*
Erhverv 4	56α*
Boligområde	46α

* med demping af ventilationssystem (vest)

α resultat er adderet 5 dB for tydelige hørbare toner/impulser.

Til- og frakørsel af arbejdskørsel er vurderet til at bestå af 3 egne lastbiler og 3 fremmede lastbiler pr. dag samt diverse kørsel af biler og varevogne.

1.7 Oplysninger om affald

Jern- og stålskrot genbruges eller sælges.

Filterstøv fra svejsning, slibning og skæring afleveres til den kommunale indsamlingsordning.

Brugte køle-, skære- og smøreolier samt rensesæsker opsamles og afleveres til den kommunale indsamlingsordning.

Olie- og benzinudskillere på kloaksystemet tømmes via den eksisterende tømningssystem.

Almindelig dagrenovation fra kontorer, kantine m.v. bortskaffes via den kommunale renovationsordning.

1.8 Oplysninger om forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftemission

Svejse- og montagehal

Luftafslugene fra svejse- og slibesteder og kopiskæremaskinen, langskærebordet, plasmaskærebordet passerer forinden afkast et automatisk selvrensende posefilter, der tilbageholder mindst 99% af svejserøgen. Den maksimale emission fra det filtrerede afkast er 5 mg pr. m³. Der er udført en OML-beregning på skærebordet. Beregningen viser, at luftvejledningens B-værdi for støv i øvrigt på 0,08 mg pr. m³ overholdes ved en kildehøjde på 11 meter.

Alle afkast er forsynet med jethætte.

Kobber- og smedeværksted samt maskinhal

Luftafkast fra svejsesteder passerer forinden afkast et automatisk selvrensende posefilter. Den maksimale emission fra det filtrerede afkast er 5 mg pr. m³.

Luftafkastene fra kobbersvejsestederne har ikke monteret filter, da de overholder kravene til massestrøm, emission og B-værdi fastsat i Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 6, 1990. Der er udført en OML-beregning på kobbersvejsestederne (bilag 8a). Beregningen viser, at luftvejledningens B-værdi for kobber på 0,01 mg pr. m³ overholdes ved en kildehøjde på 11 meter.

Alle afkast er forsynet med jethætte.

Servicehal

Afkastene er forsynet med jethætte og ført 2 meter over tag. Emissionen i den afkastede luft er mindre end 20 mg støv pr. m³.

Støj

Udsugningen fra skærebordet er forsynet med lyddæmper i afkastkanalen.

Udsugningen fra svejsestederne i svejse- og montagehal vil blive lyddæmpet således, at støjgrænserne i skel overholdes. Beregningsmæssigt skønnes det, at anlægget skal lyddæmpes 8 dB, hvilket teknisk er muligt ifølge leverandøren.

1.9 Oplysninger om egenkontrol

Kontrol af filtre og vedligeholdelse sker efter leverandørens anvisning. Der føres en journal, hvor tidspunkter for filterbrud og udskiftning af filter noteres.

2.0 Miljøteknisk vurdering

2.1 Beliggenhed

Ejendommene grænser mod syd, øst og nord op til andre ejendomme i industriområdet og mod vest til landzone. Den nærmeste beboelse i landzone er beliggende ca. 400 meter nord for ejendommen. Endvidere er der et boligområde for åben og lav boligbebyggelse ca. 200 meter øst for ejendommene og et sommerhusområde ca. 500 meter vest for ejendommene. Virksomhedens beliggenhed på de to ejendomme er i overensstemmelse med den gældende lokalplan, der udlægger det pågældende område til klasse 5 virksomheder.

2.2 Luftemission

Virksomheden vurderes ikke at give anledning til væsentlig luftforurening, da alle afkast vil blive opført så de opfylder kravene i Miljøstyrelsens vejledninger nr. 6, 1990 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder og nr. 13, 1997 fra om begrænsning af luftforurening fra virksomheder, der udsender svejserøg.

De anvendte filtre skal vedligeholdes forskriftsmæssigt, og der skal føres journal over kontrollen.

Luftforureningen fra de forskellige køretøjer på virksomheden, vurderes at være mindre betydende. Dog skal der være opmærksomhed på, at køretøjerne ikke kører unødigt meget, og at tomgangskørsel minimeres af hensyn til luft- og støjforurening.

2.3 Støj

Det fremgår af støjberegningerne, at Nordisk Staal vil kunne overholde støjgrænserne i naboområderne ved de beregningsforudsætninger, der er opstillet. Der vil blive stillet krav om dokumentation for HLS-30 anlæggets lyddæmpning.

2.4 Affald

Filterstøv fra svejsning i rustfrit stål er klassificeret som farligt affald jævnfør bekendtgørelsen om affald.

Der vil blive stillet vilkår om opbevaring, håndtering og registrering af affald.

2.5 Spildevand

Frederiksborg Amt har den 3. maj 1989 og den 7. juni 1994 givet tilladelse til udledning af tag- og overfladevand fra ejendommene til Arrenakke Å.

Sanitært spildevand fra toilet, bad og almindelig rengøring udledes til det kommunale spildevandssystem. Spildevandet fra servicebygningen udledes via olieudskillere til det kommunale spildevandssystem.

Denne miljøgodkendelse vil endvidere indeholde en spildevandstilladelse efter miljøbeskyttelsesloven kapitel 4. Spildevandstilladelsen fremgår af vilkårene 8, 9, 10, 14 og 15 og er ikke omfattet af miljøgodkendelsens retsbeskyttelse på 8 år. Der vil i spildevandstilladelsen

blive stillet vilkår om, at der ikke må ledes emulgerende koldaffedtningsmidler til olieudskilleren, da disse vil forringe udskillerens funktion.

2.6 Risikovurdering

Virksomheden er beliggende i et område med begrænsede drikkevandsinteresser.

Der vil blive stillet vilkår om opbevaring af kemikalier og farligt affald.

Det vurderes, at der ikke er større risiko for forurening eller brand ved opbevaringen af kemikalier og farligt affald.

2.7 Renere teknologi

Virksomheden har oplyst, at man vil holde sig ajour med den nyeste teknologi og så vidt muligt anvende den mindst forurenende teknologi. Der vil blive stillet vilkår om, at virksomheden hvert andet år til kommunen skal indsende en status over hvilke tiltag, der er foretaget med at indføre renere teknologi. Der vil endvidere blive stillet vilkår om, at virksomheden skal journalføre forbruget af råvarer og affaldsproduktion og hvert år indsende oplysninger til kommunen herom.

3.0 Vilkår for miljøgodkendelse

På grundlag af de i sagen foreliggende oplysninger meddeler Frederiksværk Kommune i medfør af miljøbeskyttelseslovens § 33 fornyet godkendelse af Nordisk Staal på nedennævnte vilkår.

3.1 Indretning og drift

Luftemission

- Luftafkastene fra svejsestederne i montagehal, smedeværksted og maskinhal skal være forsynet med filter, der tilbageholder mindst 99 % af svejserøgen.
- Luftafkastene fra virksomhedens udsugningsanlæg skal overholde følgende krav:

Udsugning	Stof	Emissionsgrænse mg/Nm ³	Afkasthøjde	B-værdi mg/m ³ (samlet)
Svejse- og slibeprocesser	Støv i øvrigt	5	Over tag, så der kan ske fri fortynding	0,08
Skærebord	Støv i øvrigt	5	11 meter over terræn	
Servicehal	Støv i øvrigt	20	2 meter over tag	
Kobbersvejsesteder	Kobber	3	11 meter over terræn	0,01

3. De anvendte filtre skal renses/udskiftes efter leverandørens anvisninger, således at kravet altid er overholdt.

Støj

4. Det fra virksomheden hidrørende eksterne støjniveau, angivet som det ækvivalente, korrigerede lydniveau i dB(A) må på intet punkt uden for virksomhedens egen grund overstige følgende grænser:

	Mandag – fredag kl. 07.00 – 18.00 lørdag kl. 07.00 – 14.00	Mandag – fredag kl. 18.00 – 22.00 lørdag kl. 14.00 – 22.00 søn- og helligdage kl. 07.00 – 22.00	Alle dage kl. 22.00 – 07.00
På ejendomme i industriområdet	60 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
I landzoneområdet vest for (10 m fra beboelse)	55 dB(A)	45 dB(A)	40 dB(A)
I nabobolig- området øst for	45 dB(A)	40 dB(A)	35 dB(A)
I sommerhus- området vest for	40 dB(A)	35 dB(A)	35 dB(A)

Støjgrænserne skal ses i relation til Miljøstyrelsens vejledning nr. 5, 1984, hvad angår definitioner og midlingstider m.v.

Affald

5. Beholdere med køle- og smøremidler samt flydende olie- og kemikalieaffald skal opbevares i egnede beholdere på tæt bund med opkant og uden mulighed for afløb til kloak. Oplagspladsen skal være under tag, og indrettes således at spild kan opsamles ved brud på den beholder, der indeholder den største mængde.
6. Farligt affald skal bortskaffes efter Frederiksværk Kommunes regulativ herfor.
7. Øvrigt affald skal bortskaffes efter Frederiksværk Kommunes anvisninger og regulativer.

Spildevandstilladelse til afledning af spildevand til det kommunale spildevandsanlæg

8. Spildevandet fra servicehallen skal passere sandfang og olieudskillere.
9. Der må ikke ledes emulgerende koldaffedtningsmidler til olieudskilleren.
10. Virksomhedens spildevand må i øvrigt ikke have en højere forureningsgrad end svarende til et 5 døgns iltforbrug på 400 mg pr. liter uden opspædning eller indeholde skadelige stoffer, der adskiller det væsentligt fra almindeligt husspildevand.

3.2 Kontrol

Luftemission

11. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende lade et firma udføre kontrol med, at vilkårene vedrørende luftemission er overholdt. Målinger kan højst kræves udført 1 gang årligt medmindre målingen viser en overskridelse. Målinger skal udføres af et firma, der er akkrediteret til at udføre måling og analyse af hvert stof. Målingerne skal udføres under fuld drift af virksomheden, og som beskrevet i Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 6/1990. Målerapporten skal i et eksemplar fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter målingen.

Støj

12. Virksomheden skal inden 3 måneder fra denne godkendelse er meddelt ved akkrediteret måling og efterfølgende beregning dokumentere, at HLS-anlægget er lyddæmpet, således at støjgrænserne er overholdt.
13. Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende lade et akkrediteret støjfirma udføre kontrol af, at kravene i vilkår 4 er overholdt. Kontrollen kan højst kræves udført en gang årligt medmindre kontrollen viser en overskridelse. Målinger og/eller beregninger skal foretages under fuld drift af virksomheden, og som beskrevet i Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 samt nr. 5/1993. Målerapporten skal i relevante dele udfærdiges som angivet i vejledningernes afsnit 9, og et eksemplar skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter målingen.

Spildevand

14. På Frederiksværk Kommunes forlangende skal virksomheden for egen regning lade udtage stikprøve af det udledte spildevand. Prøven skal analyseres for mineralsk olie og eventuelle andre relevante parametre af et akkrediteret laboratorium.
15. Mindst hver 3. måned skal sandfang og olieudskiller efterses og olieudskilleren pejles. Olieudskilleren skal tømmes efter behov. Tykkelsen af olielaget i udskilleren må maksimalt være 10 cm. Olieudskiller og sandfang skal tømmes mindst én gang pr. år.

Driftsjournal

16. Virksomheden skal føre driftsjournal, hvor følgende noteres:
 - Råvareforbrug.
 - Affaldsproduktion.
 - Tidspunkter for evt. filterbrud og udskiftning af filtrene.
 - Dato for kontrol, pejling og tømning af olieudskiller og sandfang.
 - Olielagets tykkelse ved pejling.

Oplysninger fra driftsjournalen om det årlige råvareforbrug og den årlige affaldsproduktion skal hvert år fremsendes til tilsynsmyndigheden senest den 1. april.

Renere teknologi

17. Virksomheden skal hvert andet år, første gang den 1. juli 2001, indsende en vurdering af, hvorledes de anvendte produktionsmetoder forholder sig til andre alternative teknologier på området, både med hensyn til anvendelse af den mindst forurenende teknologi og de bedst mulige miljøbeskyttende foranstaltninger.

4.0 Klagevejledning m.v.

Ejerne af følgende naboejendomme er blevet underrettet om godkendelsen:
matrikelnr. 6 bo, 6 aø, 6 az, 6 as, 6 af, 6 ae, 6 ac, 6 ab og 6 ap Vinderød By, Vinderød samt
1 ab Melby By, Melby.

Desuden Frederiksborg Amt, Embedslægen og Arbejdstilsynet.

Godkendelsen vil endvidere blive offentliggjort ved annoncering i Frederiksværk Ugeblad
den 5. maj 1999.

Godkendelsen kan inden 4 uger påklages til Miljøstyrelsen.

Eventuel klage skal stiles til Miljøstyrelsen og fremsendes gennem Frederiksværk Kommune.
Klagen skal være kommunen i hænde senest den 2. juni 1999.

Med venlig hilsen

Søren Hjortsø
afdelingsleder

/ Merete Kjær
miljøtekniker