



H. Lundbeck A/S  
Ottoliavej 9  
2500 Valby

## **Miljøtilsyn d. 2. december 2022**

**Formål:** Tilsyn iht. miljøbeskyttelsesloven og H. Lundbeck A/S miljøgodkendelse af 8. februar 2022.

### **Tilstede:**

H. Lundbeck A/S: Susanne Madsen, Brian Sørensen, Claus Wichmann Rosenkvist (CWR), Jonas Kierstein Larsen, Jan Thorstein Christiansen, Sebastian Mide, Jesper Sømosegaard. Vedr. svømmeanlæg: Pia Petersen og Philip V. Jensen.  
Område for Miljø og Byliv (OMB): Johan Galster og Lars Klinge.

### **Dagsorden for tilsyn:**

#### **Nyt fra H. Lundbeck A/S**

- Biodiversitet på siden
- Status på P-hus
- Status affaldsslusen

#### **Olietanke**

- pejlinger,
- vedligehold,
- tilsyn

#### **Uheld og risiko**

- Beredskab ved spild

#### **Egenkontrol**

- Tanke til olie og kemikalieaffald
- årligt eftersyn og funktionsprøvning
- dokumentation

#### **Luftvilkår**

#### **Svømmehallen**

- Energiltag

#### **Ud at se P-hus og Biodiversitet**

**13. december 2022**

Sagsnummer  
2020-0002189

Dokumentnummer  
2020-0002189-75

Bygge-, Parkerings- og  
Miljømyndighed  
Virksomheder og Byliv  
Njalsgade 13  
Postboks 380  
2300 København S

EAN-nummer  
5798009809452

## Nyt fra H. Lundbeck A/S

Forespørgsel om glasvarer, Ivan Christiansen, Team Genanvendelse, TMF, finder ud af om der er et regelsæt vedr. forsendelse af 400 kg glasvarer/kemiflasker.

- Status på P-hus: Ved den ugentlige test af sprinkleranlægget opstår der larm fra en udendørs studs. H. Lundbeck A/S er ved at undersøge, hvorledes støjen kan dæmpes. Studsen besigtiget på tilsynet.

P-hus står nu helt færdigt og er ibrugtaget, besigtiget på tilsynet.

- Biodiversitet på siden

Valby site, fuglekasser, insekthoteller, bistader, overløbsbassin bliver ændret til vildeng i 2022 og ny områder kommer til i 2023. Ideerne deles med andre sites i organisationen. Lumsås overvejer blandt andet braklægning af markerarealer.

- Status sluse med affaldssortering

Emballageaffaldet stammer fra ren side og det er operatører fra ren side som kommer ud i slusen og bortskaffer deres affald. Noget hældes i affaldscontainere placeret på uren side af slusen (hård plast, blød plast til genanvendelse og restaffald til forbrænding), mens andet herunder pap samt leaflet og kartonner til genanvendelse bortskaffes på ren side via to adskilte rullebånd, som leder affaldet til de to udendørs affaldscontainere med komprimator, som presser affaldet (så det ikke fylder så meget)

Pilotanlæg for decentrale køkkener til sortering af husholdningsaffald i bioaffald med videre.

Der gennemføres en årlig nabodialog.

## Olietanke,

- pejlinger, vedligehold og tilsyn

Dieseltanke og deres tilhørende anlæg efterses efter følgende

skema:

	Januar	Februar	Marts	April	Maj	Juni	Juli	August	September	Oktober	November	December
G3.F.02.ELE	T	T	L	T+D	T	T	T	T	T	L+S	T	T
B6.F.05.ELE	T	T	L	T+D	T	T	T	T	T	L+S	T	T
TE.F.16.ELE	T	T	L	T+D	T	L	T	T	L	T+S	T	L
TE.F.22.ELE	T	T	L	T+D	T	L	T	T	L	T+S	T	L
TE.F.18.ELE	T	T	L	T+D	T	T	T	T	T	L+S	T	T
T	Test uden last											
L	Lasttest											
D	Dieseltank+brændstofsysteem gennemgås											
S	Service af samlet generatoranlæg (tank, motor og generator)											

Disse tests bliver styret og dokumenteret i APIPRO, som fungerer som elektronisk anlægsjournal.

Der blev fremvist et eksempel på prøvekørsel af nødgenerator. En håndskreven scannet note, servicebilag på tank/generator blev fremvist, OK. TE\_18\_ELE Emergency Diesel Generator, blev fremvist på skærmen, OK.

Uheld dokumenteres og styres gennem programmet API PRO. Registrering af dieselindhold samt niveaualarmer blev gennemgået. Alle tanke er forsynet med spildbakke eller tilsvarende sikring. Sivende spild opdages ved kontrol af spildbakke. Q8 overvågningssystem for fyringsolie og den nyligt 30 m<sup>3</sup> opstillede dieseltank blev besigtiget på rundvisningen, OK. Kedelanlægget fremstiller damp til produktionen, herunder befugtning af luft. Tanken er fyldt, men har endnu ikke været i brug. Tanken står i stor spildbakke.

### **Uheld og risiko,**

- Beredskab og forebyggelse af spild

Scenarier for uheld, hvorledes undersøges risici ved projektering? Med P-hus-projektet som eksempel beskrev Claus Wichmann Rosenkvist metoden: El-standere i P-huset udpeges umiddelbart som en risiko, hvorfor det undersøges, hvad der kan gøres for at begrænse skader ved brand.

Til risikovurdering af de mest risikofyldte steder/anlæg på siden findes en Standard Operation Procedure "SOP". Relevante brugere inddrages i opstilling af disse risikoscenarier. Erfaringsopsamling sker i beredskabsgruppen, som anvender det til udvikling af beredskabet

Det fremgik ikke tydeligt ved tilsynet, om H. Lundbeck A/S' procedure for risikovurdering er blevet anvendt til opstilling af scenarier for uheld i P-huset, idet Område for Miljø og Byliv ikke fik spurgt klart nok til dette.

Der er udarbejdet et dokument, WI\_0072330, som er en oversigt over de mest kritiske hændelser, der kan opstå på siden. Heri er også beskrevet, hvordan man skal agere ved den pågældende hændelse og hvem der deltager.

Der er et tæt samarbejde med det eksterne beredskab f.eks. i forbindelse med øvelser om ammoniakudslip og P-hus. På opfordring fra beredskabet blev der afholdt øvelse af slukning af brand i el-bil i P-huset, hvor en ny slukningsteknik (luft og vand til forstøvning) blev afprøvet. Resultat af øvelsen var, at det ikke er nødvendigt med højtryksventilator, da P-huset er så åbent. Placering af el-standere er foregået i drøftelse med brandvæsnet.

OMB: Eksisterende bygninger, hvordan opstilles scenarier for øvelser? Lundbeck: JTC kommer rundt på siden og melder ind til beredskabsansvarlige CWR iagttagelser omkring f.eks.

uhensigtsmæssig placering af trykflasker. Et andet eksempel på samarbejde med beredskabet er en øvelse omkring brand i højlageret. Reelle hændelser med alarmering: brand i LED-lysledning samt damp- og støvudslip.

Beredskabet har haft 21 alarmer i 2022, hovedsageligt fejlalarmer. Gennem planlagte øvelser sikres at Hovedstadens Beredskab kender virksomhedens indretning.

OMB: Er der et system til indmelding af fejl? Lundbeck: Når der har været en hændelse, er der åbenhed omkring hvem der har viden om sagen. Personalet kan melde hændelser ind i ulykkesdatabase.

Eksempel med udslip af 2500 liter olie til kloakken og hvordan blev der reageret blev kort gennemgået.

OMB: Hvordan foregår intern transport? Lundbeck: Intern transport af farlig kemi foregår ved at flasker sættes ned i en bakke, således at hvis der sker et uheld vil det spildet ske i bakken. Før man som medarbejder får lov til at udføre en arbejdsopgave, skal man skrive under på, at man forstår relevante SOP om dette. F.eks. før man transporterer eller omhælder kemi og eller solventer til tanke.

OMB: Hvad sker der når alarmen går? Lundbeck: Folk afslutter hurtigst muligt de processer de er i gang med. Herefter forlader de bygningen og går til deres dikterede mødested udenfor (står i lokale evakueringsplaner. I produktionen, hvor medarbejdere arbejder i GMP-område, som kræver omklædning, må medarbejderne gå til anden bygning uden for den bygning, hvor alarmen er gået. I produktionen er der sammenhængende bygninger, så medarbejderne ikke behøver at gå ud i det fri.

### **Egenkontrol**

- Tanke til olie og kemikalieaffald, årligt eftersyn, funktionsprøvning og dokumentation, OK.

Tilsyn og vedligehold af Kemikalietanke styres i "API PRO" og omfatter visuel inspektion samt automatisk niveaumåler til CTS anlæg. Når et forudbestemt niveau overskrides, gives der automatisk besked til Outdoorservice som giver besked til godkendt virksomhed, der afhenter.

Der er ved at blive udviklet systemer til at detektere tanklækager.

Driftsjournal, inspektionsrapport blev som eksempel på funktionsprøvning på tank fremvist i API PRO for C6 solventanlægget, OK. En liste over forskellige jobs udført på anlægget blev vist, OK. Job på selve beholderen blev også gennemgået, OK. Efterses hvert år i april/maj måned.

Eksempel for arbejdsordre på en solventtank i Bygning Y blev vist, OK.

Fysisk gennemgang af diseltanke, checkskema er oprettet hvor f.eks. visuel inspektion af brændstofsysteem, brændstofniveau, spildbakker og selve tanken kan noteres, OK.

Bilag 6, Tanke, blev gennemgået

Tank 30, 31 og 32: Beskrivelse af indhold og volumen samt status blev dokumenteret, OK.

### **Luftvilkår**

HEBA filtre, alle in situ funktionstestes én gang om året.

Seneste funktionstest fra tabletafdelingen, F10.12 jobkort blev gennemgået, OK

Funktionstest fra farmaceutisk afd. (C6.0.38) F10.08 - centralstøvsuger, jobkort blev gennemgået, OK

Procedure for HEPA-test er overholdt, SOP\_05872, OK. Selve testens udførelse blev overordnet beskrevet. Korrekt aerosol anvendt til testen, OK.

Totallækagetest, beskrivelsen af testen blev gennemgået. Alle enkeltmålinger skal overholde en grænseværdi højst 0,03% lækage, OK.

### **Svømmehallen**

Grundet nedsat temperatur i svømmebassinet er der blevet sparet energi og CO<sub>2</sub>. Nedsættelse af vandcirkulationen blev droppet efter konferering med ekstern rådgiver.

Tillykke til Ole Jensen med hans pension, OMB takker for denne gang! To medarbejdere er under oplæring i drift af svømmehallen.

### **P-hus og Biodiversitet**

En rundtur med fokus på ovennævnte samt den nye 30 m<sup>3</sup> dieseltank blev udført, OK.

### **Konklusion**

**Område for Miljø og Byliv beder H. Lundbeck A/S fremsende SOP'en for risikovurdering.**

**Tilsynet gav ikke anledning til kommentarer.**

Venlig hilsen,



Johan Galster  
Akademiingeniør